











Consignes de réparation



Valable pour :

ASW 9-10 ; ASW 10-6 ; ASW 10-10 ; ASW 14-6 (PC) ; ASW 14-10 (PC) ;
ASW 14-14 (PC) ; ASW 18-6 (PC) ; ASW18-12 (PC)

**Sommaire****Sommaire**

1	Types de machines décrits.....	3
2	Caractéristiques techniques	4
3	Symboles utilisés.....	5
4	Remarques et prescriptions.....	6
5	Consignes de sécurité	7
6	Outils, lubrifiants et adjuvants requis	9
6.1	Outils standard	9
6.2	Outils spéciaux.....	9
6.3	Lubrifiants et adjuvants requis	9
7	Possibilités de test et de diagnostic	10
8	Démontage.....	11
8.1	Démonter le renvoi d'angle 1/4" 	11
8.2	Démonter le renvoi d'angle 1/4" QI 	12
8.3	Démonter le renvoi d'angle 1/4" 	13
8.4	Démonter le renvoi d'angle 3/8" 	14
9	Montage	15
9.1	Monter le renvoi d'angle 1/4" 	15
9.2	Monter le renvoi d'angle 1/4" QI 	16
9.3	Monter le renvoi d'angle 1/4" 	17
9.4	Monter le renvoi d'angle 3/8" 	18
10	Contrôle après réparation.....	19









Types de machines décrits

1 Types de machines décrits

Les présentes consignes de réparation s'appliquent aux types de machines suivants :

Type de machine	Référence
Renvoi d'angle 3/8" 	90102018010
Renvoi d'angle 1/4" 	90102019010
Renvoi d'angle 1/4" 	90102020010
Renvoi d'angle 1/4" 	90102021010





Caractéristiques techniques

2 Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de service de chaque machine.

Outils spéciaux

Vous trouverez le catalogue des outils spéciaux dans le système d'information électronique de FEIN.

Lubrifiants et adjuvants

Vous trouverez le catalogue des lubrifiants dans le système d'information électronique de FEIN.

Listes de pièces de rechange

Vous trouverez les listes de pièces de rechange et les vues éclatées sur Internet dans notre catalogue de pièces de rechange accessible via le site Web de FEIN.

Schéma de connexion

Vous trouverez le schéma de connexion dans le système d'information électronique de FEIN.

Documents requis pour la poursuite des travaux de réparation

- Catalogue des lubrifiants FEIN
- Catalogue des outils spéciaux FEIN
- Toutes les communications de services pertinentes





Symboles utilisés

3 Symboles utilisés

	Indique les mesures à prendre pour éviter les risques de blessure.
	Attention : risque d'écrasement.
	Attention : risque de coupure.
	Signal d'avertissement DES indiquant les organes et les éléments soumis à des décharges électrostatiques.
	Indique des informations ou instructions à suivre. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages et dysfonctionnements.
	Lire les instructions de service.
	Après le démontage, cette pièce de rechange doit toujours être remplacée.
	Indique des informations ou instructions susceptibles de vous aider à mieux comprendre et à utiliser le produit plus efficacement.
	Partie de l'interface de navigation.

[D'autres panneaux d'obligation, d'interdiction et d'avertissement ainsi que des symboles utilisés dans les instructions de réparation correspondantes doivent être ajoutés, voir aussi ISO 7010]





Remarques et prescriptions

4 Remarques et prescriptions

Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées au personnel techniquement qualifié. Une formation en mécanique et en électricité est nécessaire.

Utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine FEIN !



Lire les instructions de service du produit avant toute réparation.

Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur !

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à la norme **DIN VDE 0701-0702**.

Observer les prescriptions de prévention des accidents lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des machines et des produits.

Clause de non-responsabilité

Le contenu de la présente documentation a été soigneusement vérifié et élaboré en toute bonne foi. La société C. & E. Fein GmbH décline toute responsabilité quant à l'exhaustivité, l'actualité, la qualité et l'exactitude des informations fournies.

Tout recours en responsabilité à l'encontre de la société C. & E. Fein GmbH portant sur des dommages matériels ou immatériels causés par l'utilisation ou la non-utilisation des informations fournies ou par l'utilisation d'informations incorrectes ou incomplètes est exclu. Par principe, les prétentions fondées sur un acte de négligence grave ou une faute intentionnelle sont exclues.





Consignes de sécurité

5 Consignes de sécurité

5.1 Structure



Mot indicateur de la classification de risques !

Nature et origine du risque.

Conséquences possibles.

Mesures à prendre pour éviter ce risque.

5.2 Classification des risques

Avertissement

Cet avertissement indique une situation dangereuse. Si la situation n'est pas évitée, des blessures graves ou mortelles pourraient s'ensuivre.



Avertissement !

Nature et origine du risque.

Conséquences possibles.

Mesures à prendre pour éviter ce risque.

Attention

Cet avertissement indique une situation potentiellement dangereuse. Si la situation n'est pas évitée, des blessures légères ou mineures pourraient s'ensuivre. Peut également être utilisé comme avertissement contre les dommages matériels.



Attention !

Nature et origine du risque.

Conséquences possibles.

Mesures à prendre pour éviter ce risque.





Consignes de sécurité

Remarque

Indique une situation potentiellement dangereuse. Si la situation n'est pas évitée, le produit ou un élément se trouvant à proximité peut être endommagé.



Remarque !

Nature et origine du risque.

Dommages causés au produit ou à son environnement.

Mesures à prendre pour éviter ce risque.

5.3 Information

Indique des informations ou instructions susceptibles de vous aider à mieux comprendre et à utiliser le produit plus efficacement.



Information

Conseil d'utilisation

5.4 Protection contre les décharges électrostatiques

Dommages causés par une charge électrostatique.

En cas de non-respect des prescriptions de sécurité relatives à la protection contre les décharges électrostatiques, le système électronique peut être endommagé.

Réaliser les travaux de montage et de démontage sur le système électronique exclusivement sur un lieu de travail protégé contre les décharges électrostatiques.



Décharges électrostatiques

Prévention des défaillances électroniques





Outils, lubrifiants et adjuvants requis

6 Outils, lubrifiants et adjuvants requis

6.1 Outils standard

Tournevis plat	2 mm
Pince à circlips	
Poinçon	1,8 mm
Poinçon	5 mm
Maillet en plastique	

6.2 Outils spéciaux

Aide au montage	SW0065
-----------------	--------

6.3 Lubrifiants et adjuvants requis

n.d.





Possibilités de test et de diagnostic

7 Possibilités de test et de diagnostic

Données de contrôle

Vous trouverez les paramètres admissibles pour la machine dans le système d'information électronique de FEIN.





Démontage

8 Démontage

8.1 Démonter le renvoi d'angle 1/4" 

Outils :

- Tournevis plat 2 mm



1. Retirer le circlip (1).

 **Remarque !**

Le circlip (1) est endommagé lors du démontage.
Cette pièce doit être remplacée.



Démontage

8.2 Démontez le renvoi d'angle 1/4" QI 

Outils :

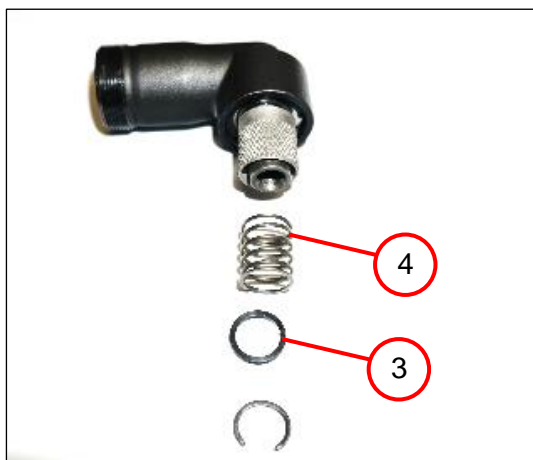
- Pince à circlips



1. Replacer la douille (1).
2. Retirer le circlip (2).

 **Remarque !**

Le circlip (2) est endommagé lors du démontage.
Cette pièce doit être remplacée.



3. Retirer la rondelle (3).

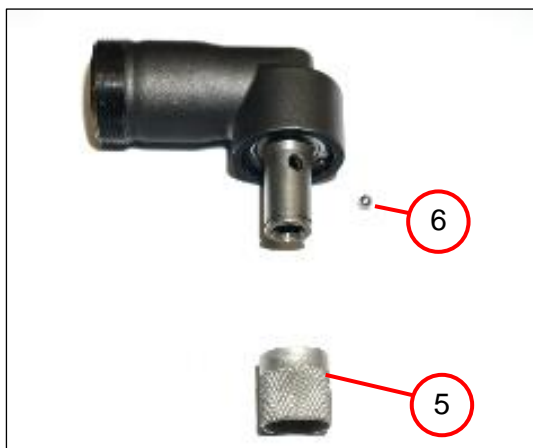
 **Attention !**

Le ressort (4) est tendu.

Risque de blessure

Fixer la rondelle (3) d'une main lors de l'ouverture du circlip (2).

4. Retirer le ressort (4).



5. Retirer la douille (5).
6. Retirer la bille (6).

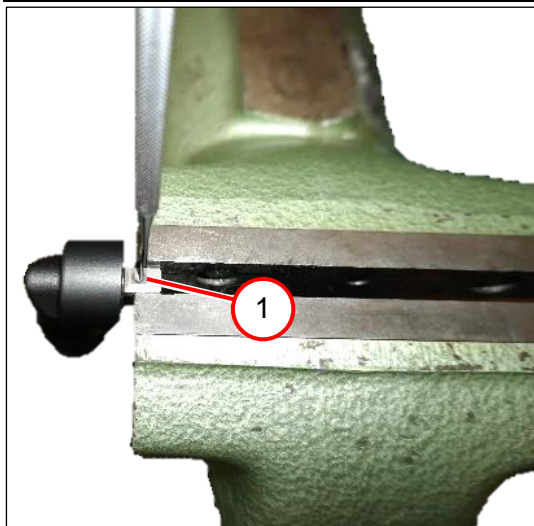


Démontage

8.3 Démontez le renvoi d'angle 1/4" 

Outils :

- Poinçon Ø 1,8 mm
- Maillet en plastique



1. Replacer le boulon (1).



2. Retirer le bouchon (2).
3. Retirer le ressort (3).

**Remarque !**

Le ressort (3) est endommagé lors du démontage.
Cette pièce doit être remplacée.

4. Retirer le boulon (4).



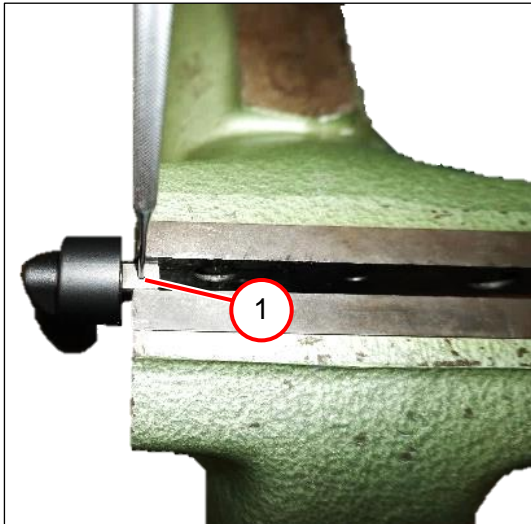


Démontage

8.4 Démontez le renvoi d'angle 3/8" 

Outils :

- Poinçon Ø 1,8 mm
- Maillet en plastique



1. Retirez le boulon (1).



2. Retirez le ressort (2).

 **Remarque !**

Le ressort (2) est endommagé lors du démontage.
Cette pièce doit être remplacée.



**Montage****9 Montage****9.1 Monter le renvoi d'angle 1/4''** **Outils :**

- Tournevis plat 2 mm



1. Placer le circlip (1).

** Information**

Le circlip (1) doit complètement s'encliqueter dans la rainure.



Montage

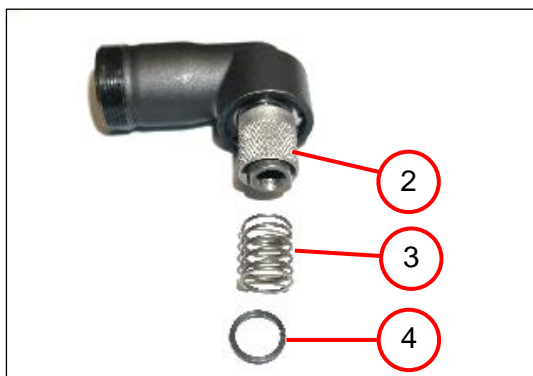
9.2 Monter le renvoi d'angle 1/4" QI 

Outils :

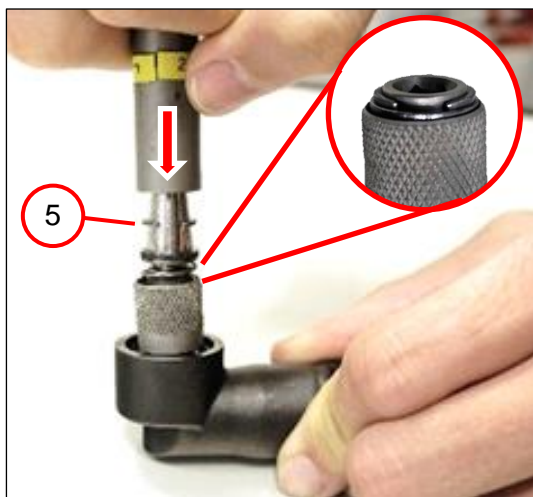
- Aide au montage SW0064



1. Placer la bille (1).





2. Placer la douille (2).
3. Placer le ressort (3).
4. Mettre en place la rondelle (4).



5. Placer le circlip (5).

i Information

Loger le circlip (5) dans la rainure avec un outil spécifique.

Le circlip (5) doit complètement s'encliqueter dans la rainure.
CLIC  

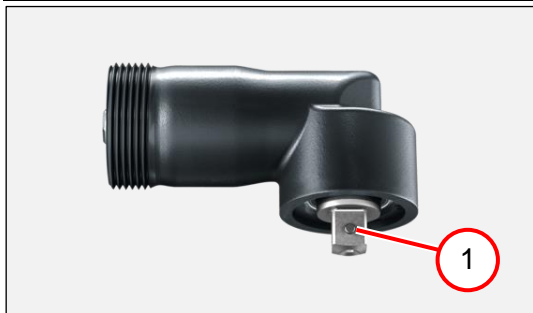


Montage

9.3 Monter le renvoi d'angle 1/4" 

Outils :

- Poinçon Ø 5 mm
- Maillet en plastique



1. Mettre en place le boulon (1).



2. Mettre en place le ressort (2).
3. Placer le bouchon (3).

 **Information**

Le bouchon (3) doit affleurer la surface de l'extrémité carrée.



Montage

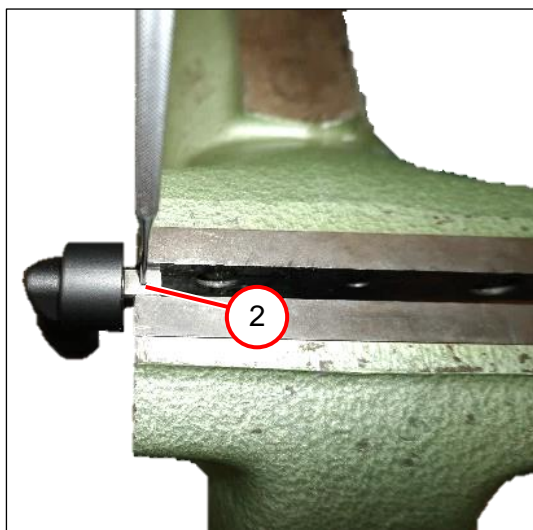
9.4 Monter le renvoi d'angle 3/8" 

Outils :

- Poinçon Ø 5 mm
- Maillet en plastique



1. Placer le ressort (1).



2. Mettre en place le boulon (2).

**Contrôle après réparation****10 Contrôle après réparation**

Après chaque réparation, il convient de procéder systématiquement à un contrôle visuel et à un contrôle du fonctionnement. Les prescriptions nationales et les exigences légales du pays d'exploitation sont en vigueur.

Vérifications minimales recommandées pour ce type de machine :

Vissage (AccuTec)	
Toujours :	Contrôle visuel Contrôle de la vitesse de la rotation Mise en place de l'accessoire Contrôle du couple Réalisation d'un vissage d'essai (par ex. dispositif de vérification 6 41 08 001 00 7)

