



Gültig für:

WSG 11-125R (C); WSG 11-125RT (C); WSG 11-150R (C);
WSG 11-150RT (C); WSG 15-125PR (C); WSG 15-125PRT (C);
WSG 17-125PR (C); WSG 17-125PRT (C); WSG 17-150PR (C);
WSG 17-150PRT (C); WSG 17-70INOX R (C); WSG 17-70INOX RT (C)



Inhalt

1	Beschriebene Gerätetypen	4
2	Technische Daten	5
3	Verwendete Symbole	6
4	Hinweise und Vorschriften	7
5	Sicherheitshinweise	8
6	Benötigte Werkzeuge, Schmier- und Hilfsstoffe	10
6.1	Standardwerkzeuge	10
6.2	Sonderwerkzeuge	10
6.3	Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe	11
7	Prüf- und Diagnosemöglichkeiten	12
8	Demontage	13
8.1	Handgriff demontieren	13
8.2	Gehäuse demontieren	15
8.2.1	Elektronik entfernen	15
8.2.2	Kohlebürsten entfernen	17
8.2.3	Getriebegehäuse entfernen	18
8.3	Motor demontieren	20
8.3.1	Stator entfernen	20
8.3.2	Anker entfernen	22
8.3.3	Anker demontieren	23
8.4	Getriebe demontieren	25
8.4.1	Lagerplatte entfernen	25
8.4.2	Lagerplatte demontieren	26
8.4.3	Getriebegehäuse demontieren	28
9	Montage	30
9.1	Getriebe montieren	30
9.1.1	Getriebegehäuse montieren	30
9.1.2	Lagerplatte montieren	31
9.1.3	Lagerplatte platzieren	33
9.2	Motor montieren	34
9.2.1	Anker montieren	34
9.2.2	Anker platzieren	35
9.2.3	Stator platzieren	36





9.3	Gehäuse montieren.....	39
9.3.1	Getriebegehäuse platzieren	39
9.3.2	Kohlebürsten platzieren.....	41
9.3.3	Schalter montieren	44
9.3.4	Elektronik platzieren	45
9.4	Handgriff montieren.....	47
9.4.1	WSG 11 110 V / 230 V; WSG 15 120 V / 230 V; WSG 17 120 V / 230 V.....	47
9.4.2	WSG 11 120 V	49
9.5	Getriebeispiel einstellen	52
10	Prüfung nach Reparatur	53





1 Beschriebene Gerätetypen

Diese Reparaturanleitung beschreibt die Reparatur folgender Gerätetypen:

Gerätetyp	Materialnummer
WSG 11-125R (C)	7 222 44
WSG 11-125RT (C)	7 222 45
WSG 11-150R (C)	7 222 46
WSG 11-150RT (C)	7 222 47
WSG 15-125PR (C)	7 222 48
WSG 15-125PRT (C)	7 222 49
WSG 17-125PR (C)	7 222 50
WSG 17-125PRT (C)	7 222 51
WSG 17-150PR (C)	7 222 52
WSG 17-150PRT (C)	7 222 53
WSG 17-70INOX R (C)	7 222 54
WSG 17-70INOX RT (C)	7 222 55





2 Technische Daten

Technische Daten

Die vollständigen technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

Störungssuche

Die Störungssuche aller Geräte finden Sie im elektronischen Informationssystem von FEIN.

Spezifische Prüfvorgaben und Messwerte

Die aktuellen Prüfdaten aller Geräte finden Sie im elektronischen Informationssystem von FEIN.

Sonderwerkzeuge, Schmier- und Hilfsstoffe

Den Sonderwerkzeugekatalog und die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe und Gebindegrößen finden Sie im elektronischen Informationssystem von FEIN.

Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet in unserem Ersatzteilkatalog, den Sie über die FEIN-Website erreichen.

Anschlussplan

Den Anschlussplan finden Sie im elektronischen Informationssystem von FEIN.





3 Verwendete Symbole

	Weist auf Maßnahmen hin, um Verletzungsrisiken zu vermeiden.
	Weist auf Informationen oder Anweisungen hin, die befolgt werden sollten. Die Nichtbeachtung kann zu Schäden und Fehlfunktionen führen.
	Betriebsanleitung lesen.
	Kennzeichnet Hinweise, die Informationen oder Anweisungen geben, die zum besseren Verständnis und einer effektiveren Nutzung des Produkts beitragen können.
	Teil der Navigationsoberfläche.





4 Hinweise und Vorschriften

Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!



INFORMATION

Lesen Sie sich die Betriebsanleitung des Produktes vor der Reparatur durch.

Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Außerhalb Deutschlands müssen jeweils die im einzelnen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701-0702** zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

Haftungsausschluss

Die Inhalte dieser Dokumentation wurden sorgfältig geprüft und nach bestem Wissen erstellt. Die C. & E. Fein GmbH übernimmt keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Aktualität, Qualität und Korrektheit der bereitgestellten Informationen.

Haftungsansprüche gegen die C. & E. Fein GmbH, welche sich auf Schäden materieller oder ideeller Art beziehen, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden, sind ausgeschlossen. Grundsätzlich ausgenommen sind Ansprüche bei grob fahrlässigen und vorsätzlichen Handlungen.



5 Sicherheitshinweise

5.1 Aufbau

 SIGNALWORT DER GEFAHRENKLASSIFIKATION!
Art und Quelle der Gefahr.
Mögliche Folgen.
Maßnahme, die ergriffen werden muss, um diese Gefahr zu vermeiden.

5.2 Gefahrenklassifikation

Warnung

Dieser Warnhinweis bezeichnet eine gefährliche Situation. Wenn die Situation nicht gemieden wird, können schwere Verletzungen oder Tod die Folge sein.

 WARNUNG!
Art und Quelle der Gefahr.
Mögliche Folgen.
Maßnahme, die ergriffen werden muss, um diese Gefahr zu vermeiden.

Vorsicht

Dieser Warnhinweis bezeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation. Wenn die Situation nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein. Darf auch als Warnung vor Sachschaden verwendet werden.

 VORSICHT!
Art und Quelle der Gefahr.
Mögliche Folgen.
Maßnahme, die ergriffen werden muss, um diese Gefahr zu vermeiden.

Hinweis

Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn die Situation nicht gemieden wird, kann das Produkt oder etwas in seiner Umgebung beschädigt werden.

 HINWEIS!
Art und Quelle der Gefahr.
Schädigung des Produkts oder seiner Umgebung.
Maßnahme, die ergriffen werden muss, um diese Gefahr zu vermeiden.



5.3 Information

Kennzeichnet Hinweise, die Informationen oder Anweisungen geben, die zum besseren Verständnis und einer effektiveren Nutzung des Produkts beitragen können.

**INFORMATION**

Anwendungstipp





6 Benötigte Werkzeuge, Schmier- und Hilfsstoffe

6.1 Standardwerkzeuge

Kreuzschlitz-Schraubendreher	PH2
Schlitz-Schraubendreher	klein
Kunststoff-Hammer	
Torx	T15 T20
Durchschlag	Ø 6 mm
Dornpresse	
Kugellagerauflage	19 mm; 26 mm
Hülse	Ø innen 35 mm Ø außen 19 mm Ø innen 14 mm Ø außen 42 mm Ø innen 30 mm Ø außen 20 mm Ø innen 15 mm Ø außen 27 mm Ø innen 15 mm Ø außen 40 mm Ø innen 26 mm
4x Rundmaterial	Ø 20 mm Länge 60 mm

6.2 Sonderwerkzeuge

Abziehglocke		64104150008
Spannkörper	Ø 19 mm	64107019007
	Ø 26 mm	64107026000
Abziehplatte		64102069007
Rohr		64101002004
Montagehilfe		64122121010
Druckstück		64122003000



**6.3 Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe**

**WSG 11-125R (C); WSG 11-125RT (C); WSG 15-125PR (C); WSG 15-125PRT (C); WSG 17-125PR (C);
WSG 17-125PRT (C);**

Fett	04010101004	21 g	Getriebe
------	-------------	------	----------

**WSG 11-150R (C); WSG 11-150RT (C); WSG 17-150PR (C); WSG 17-70PRT (C); WSG 17-70INOX R (C);
WSG 17-70INOX RT (C)**

Fett	04010101004	29 g	Getriebe
------	-------------	------	----------





7 Prüf- und Diagnosemöglichkeiten

Derzeit nicht verfügbar.



8 Demontage

8.1 Handgriff demontieren

Werkzeuge:

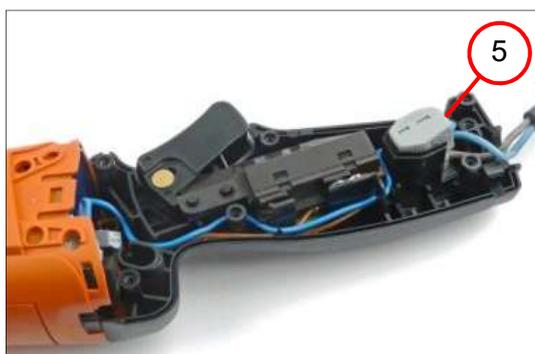
- Torx T15
- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2



1. Die sechs Schrauben (1) herausdrehen.
2. Die Handgriffhalbschale (2) entfernen.

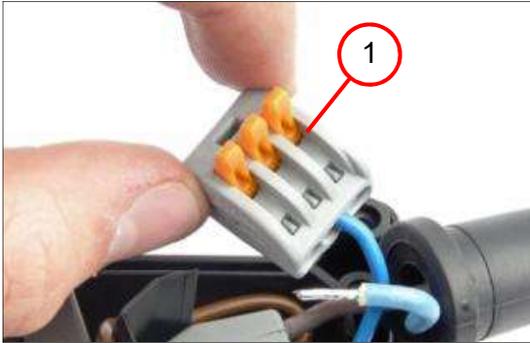


3. Die Schraube (3) herausdrehen.
4. Das Kabelklemmstück (4) entfernen.

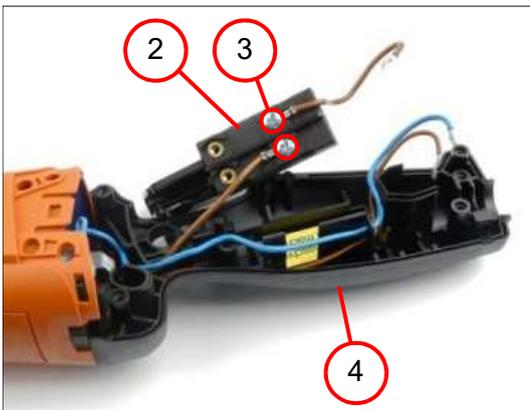


5. Die Klemmen (5) entfernen.

8.1 Handgriff demontieren



6. Die Klemmen (1) öffnen und die Kabel entfernen.



7. Den Schalter (2) entfernen.

8. Die zwei Schrauben (3) herausdrehen und die Kabel entfernen.

9. Die Handgriffhalbschale (4) entfernen.

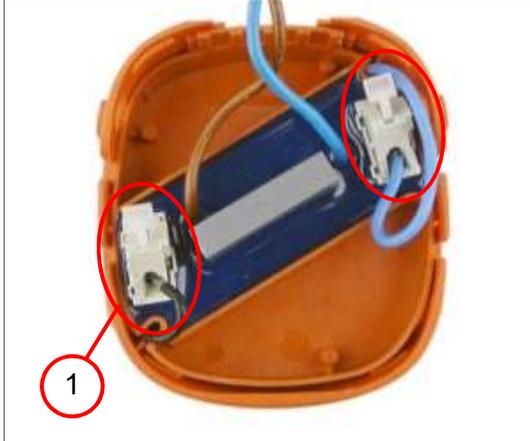
8.2 Gehäuse demontieren

8.2.1 Elektronik entfernen

Werkzeuge:

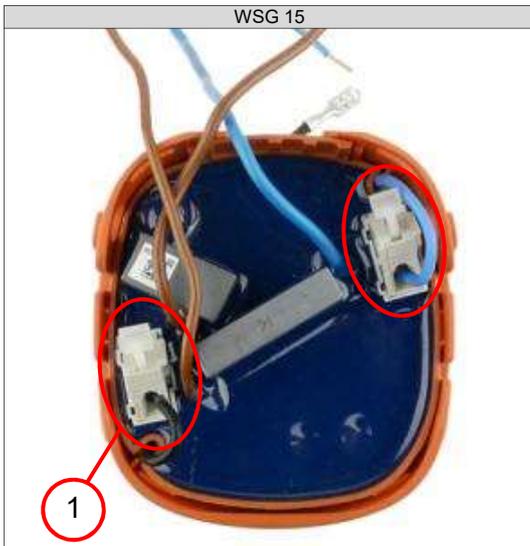
- Torx T15
- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2

WSG 11

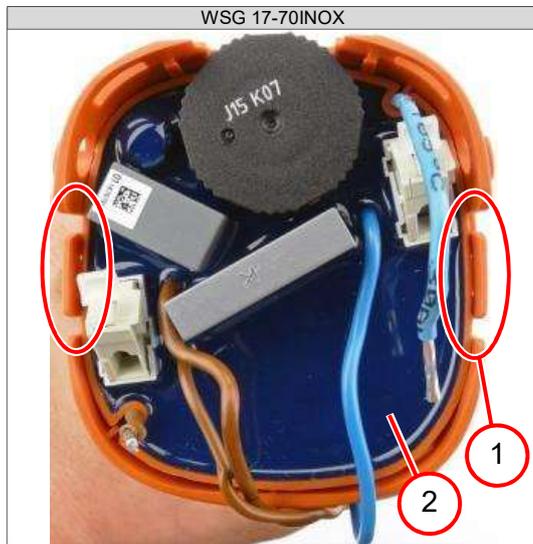


1. Die zwei Klemmen (1) öffnen und die Kabel entfernen.

WSG 15



8.2.1 Elektronik entfernen



2. Die Laschen (1) gleichzeitig nach außen drücken.
3. Die Elektronik (2) entfernen.

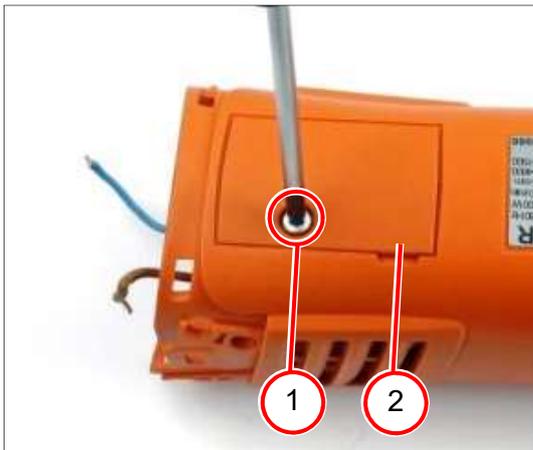
8.2.2 Kohlebürsten entfernen

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

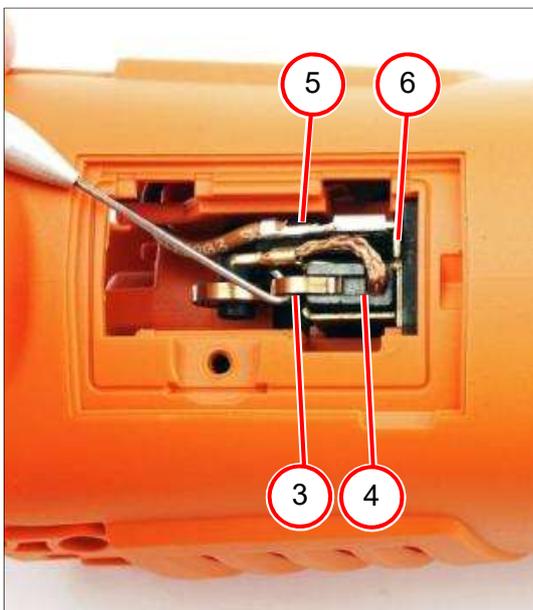
- Deckel demontieren

Werkzeuge:

- Torx T15
- Spitzzange
- Montagehilfe



1. Die Schraube (1) herausdrehen.
2. Den Deckel (2) entfernen.



3. Die Feder (3) abheben.
4. Die Kohlebürste (4) entfernen.
5. Das Kabel (5) entfernen.
6. Den Kohlebürstenhalter (6) entfernen.
7. Die Schritte „1.“ bis „6.“ auf der gegenüberliegenden Seite der Maschine wiederholen.

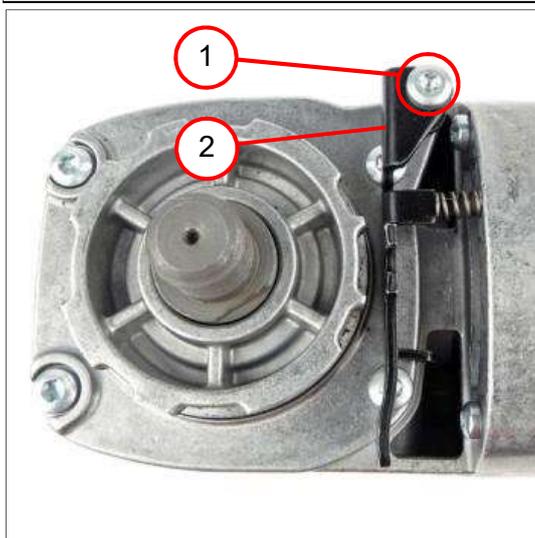
8.2.3 Getriebegehäuse entfernen

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

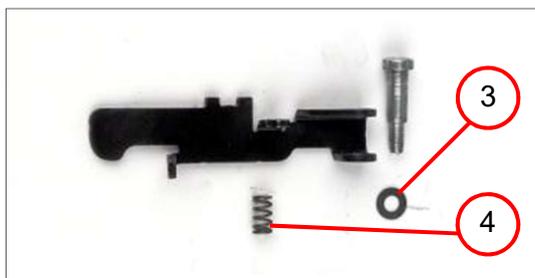
- Deckel demontieren
- Schalter demontieren
- Kohlebürsten entfernen

Werkzeuge:

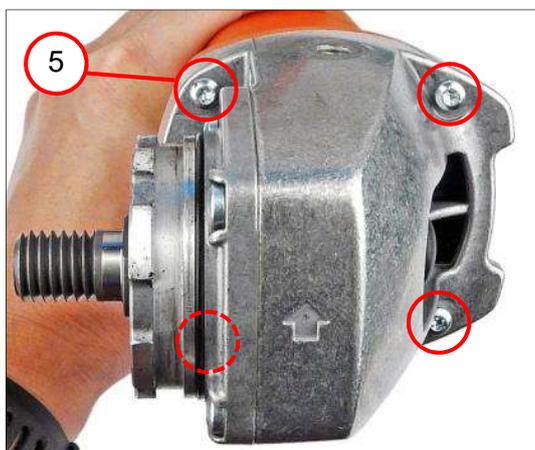
- Torx T20
- Torx T15



1. Die Schraube (1) herausdrehen.
2. Den Hebel (2) entfernen.

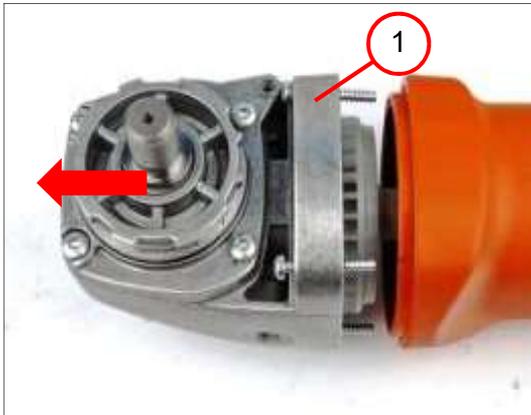


3. Die Scheibe (3) entfernen.
4. Die Feder (4) entfernen.



5. Die vier Schrauben (5) herausdrehen.

8.2.3 Getriebegehäuse entfernen



6. Das Getriebegehäuse (1) entfernen.

8.3 Motor demontieren

8.3.1 Stator entfernen

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Deckel demontieren
- Schalter demontieren
- Kohlebürsten entfernen
- Getriebegehäuse entfernen

Werkzeuge:

- Torx T20
- Torx T15
- Kunststoffhammer



1. Den Luftleitring (1) entfernen.



2. Den Stator entfernen.

8.3.1 Stator entfernen



8.3.2 Anker entfernen

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Deckel demontieren
- Schalter demontieren
- Kohlebürsten entfernen
- Getriebegehäuse entfernen

Werkzeuge:

- Kunststoffhammer



1. Den Anker (1) entfernen.

8.3.3 Anker demontieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Deckel demontieren
- Schalter demontieren
- Kohlebürsten entfernen
- Getriebegehäuse entfernen
- Anker entfernen

Werkzeuge:

- Durchschlag \varnothing 6 mm
- Dornpresse
- Abziehplatte 641002069007
- Rohr 64101002004
- Abziehglocke 64104150008
- Spannkörper
26 mm 64107026000
19 mm 64107019007

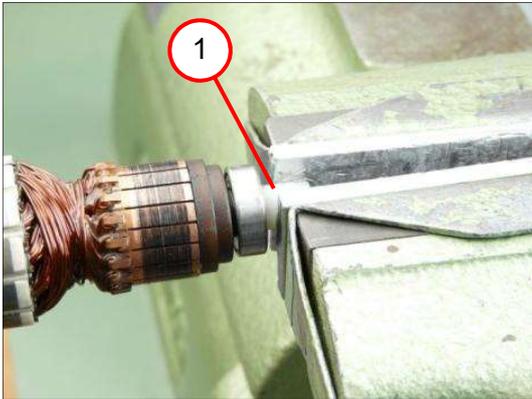


1. Die Lagerbuchse (1) entfernen.



2. Das Kegelritzel (2) entfernen.

8.3.3 Anker demontieren



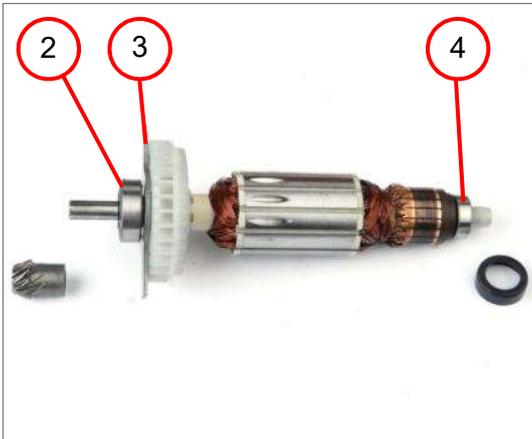
3. Den Magnet (1) entfernen.

INFORMATION

Die Kunststoffhülse ist in folgenden Maschinentypen enthalten: WSG 12; WSG 17

INFORMATION

Der Magnet wird bei der Demontage zerstört und muss ausgetauscht werden.



4. Das Rillenkugellager (2) entfernen.

5. Die Platte (3) entfernen.

6. Das Rillenkugellager (4) entfernen

8.4 Getriebe demontieren

8.4.1 Lagerplatte entfernen

Werkzeuge:

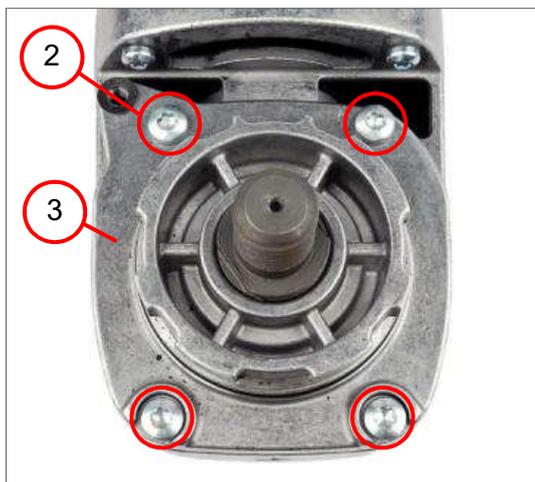
- Torx T20



1. Den Dichtring (1) entfernen.

 INFORMATION

Der Dichtring (1) wird bei der Demontage zerstört und muss ausgetauscht werden.



2. Die vier Schrauben (2) herausdrehen.
3. Die Lagerplatte (3) entfernen.



4. Die Ausgleichsscheibe(n) (4) entfernen.

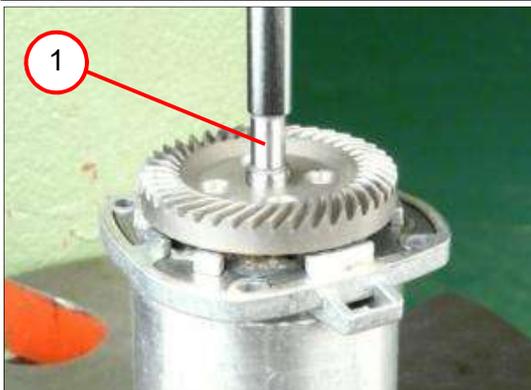
8.4.2 Lagerplatte demontieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Lagerplatte entfernen

Werkzeuge:

- Durchschlag \varnothing 12 mm
- Torx T15
- Dornpresse
- Hülse
 \varnothing innen 35 mm
 \varnothing innen 14 mm
 \varnothing außen 19 mm
 \varnothing innen 30 mm
 \varnothing außen 42 mm



1. Die Welle (1) auspressen.



2. Die Scheibe (2) entfernen.
3. Die drei Schrauben (3) herausdrehen.
4. Die Platte (4) entfernen.

8.4.2 Lagerplatte demontieren



5. Das Rillenkugellager (1) auspressen.

8.4.3 Getriebegehäuse demontieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Deckel demontieren
- Schalter demontieren
- Kohlebürsten entfernen
- Getriebegehäuse entfernen
- Lagerplatte entfernen

Werkzeuge:

- Schlitz-Schraubendreher



1. Den Luftleitring (1) entfernen.

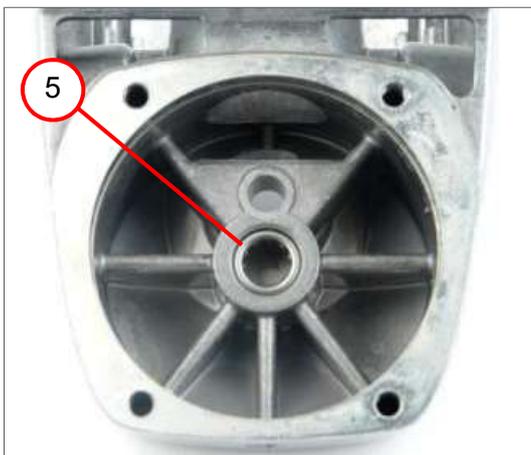


2. Den Druckknopf (2) entfernen.

8.4.3 Getriebegehäuse demontieren



3. Die Spiralfeder (1) entfernen.
4. Den Dichtring (2) entfernen.
5. Den Bolzen (3) entfernen.

** INFORMATION**

Die Nadelhülse (4) nur bei Bedarf entfernen.

6. Die Nadelhülse (4) entfernen.

9 Montage

9.1 Getriebe montieren

9.1.1 Getriebegehäuse montieren



1. Die Spiralfeder (1) und den Bolzen (2) mit Dichtring (3) einsetzen.



2. Den Druckknopf (4) montieren.

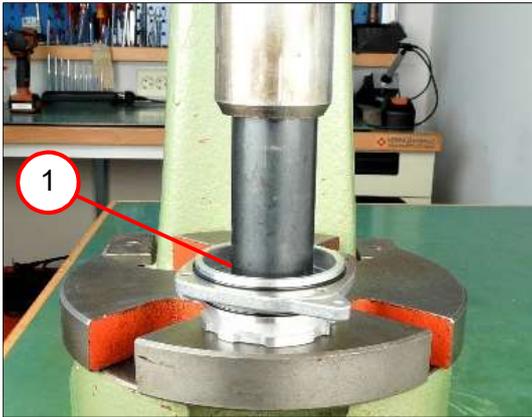


3. Den Luftleitring (5) platzieren.

9.1.2 Lagerplatte montieren

Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse
ø innen 15 mm
ø außen 27 mm
- ø innen 15 mm
ø außen 20 mm
- Torx T15

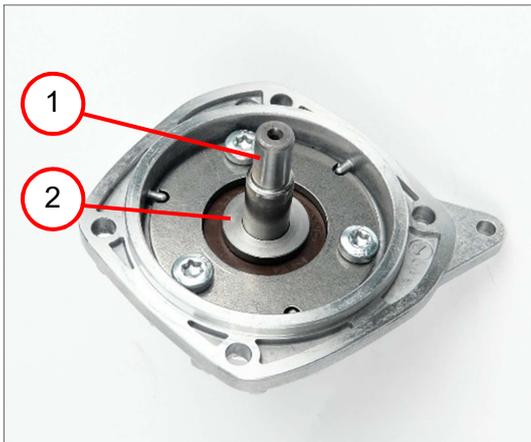


1. Das Rillenkugellager (1) einpressen.



2. Die Platte (2) platzieren.
3. Die drei Schrauben (3) eindrehen [2,4 Nm].

9.1.2 Lagerplatte montieren



4. Die Welle (1) einpressen.
5. Die Scheibe (2) platzieren.



6. Das Zahnrad (3) einpressen.
7. Den Dichtring (4) mit Öl benetzen.
8. Den Dichtring (4) platzieren.

 INFORMATION

Bei jeder Montage einen neuen Dichtring verwenden.

9. Die Ausgleichsscheibe(n) (5) platzieren.

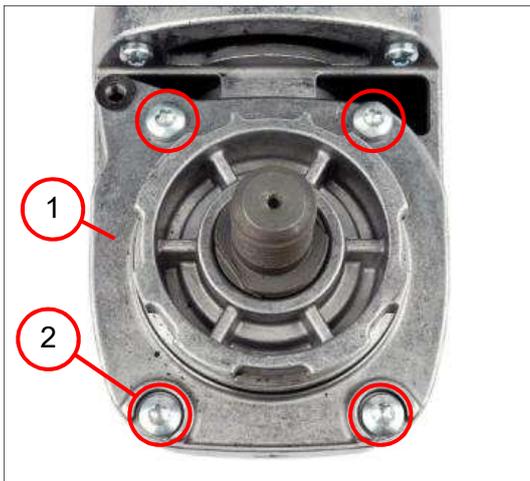
9.1.3 Lagerplatte platzieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren

Werkzeuge:

- Torx T20



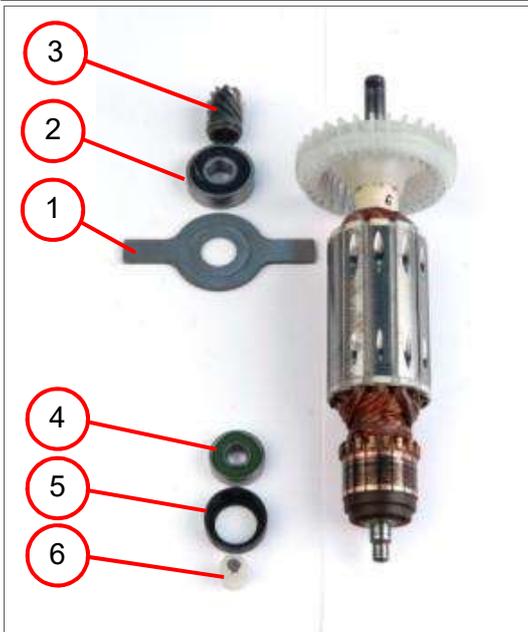
1. Die Lagerplatte (1) platzieren.
2. Die vier Schrauben (2) eindrehen [2,4 Nm].

9.2 Motor montieren

9.2.1 Anker montieren

Werkzeuge:

- Torx T20



1. Die Platte (1) platzieren.
2. Das Rillenkugellager (2) aufpressen.
3. Das Kegelritzel (3) aufpressen.
4. Das Rillenkugellager (4) aufpressen.

 INFORMATION

Bei jeder Montage einen neuen Magnet verwenden.

 HINWEIS!

Beschädigung des Magnets.

Der Magnet kann bei zu starker Krafteinwirkung beschädigt werden.

Den Magnet vorsichtig aufpressen.

5. Den Magnet (5) aufpressen.
6. Die Lagerbuchse (6) platzieren.

9.2.2 Anker platzieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren
- Lagerplatte platzieren
- Anker montieren



INFORMATION

Die Platte muss in der Aussparung des Luftleitrings liegen.

1. Den Anker (1) einpressen.

HINWEIS!

Beschädigung des Getriebes und / oder des Motors.

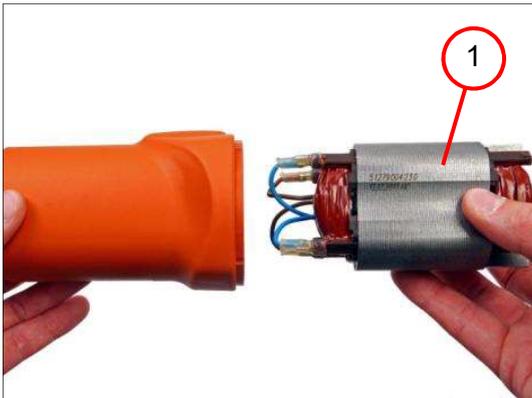
Die axiales Verschiebung des Ankers führt zu einer Beschädigung des Getriebes und / oder des Motors.

Lässt sich der Anker von Hand aus dem Getriebekopf herauszuziehen, muss das Getriebegehäuse ausgetauscht werden.

9.2.3 Stator platzieren

Werkzeuge:

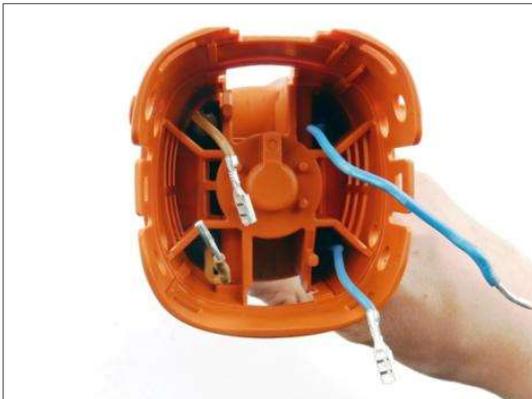
- Dornpresse
- Druckstück
- Hülse
innen \varnothing 26 mm
außen \varnothing 40 mm



1. Den Stator (1) platzieren.

i INFORMATION

Lage des Stators (1) beachten.

**i** INFORMATION

Lage der Kabel beachten.

9.2.3 Stator platzieren



2. Die Hülse (1) platzieren.

i INFORMATION

Darauf achten, dass die Hülse zwischen den Domen (2) liegt.



9.2.3 Stator platzieren



3. Den Stator (1) einpressen.



Den Luftleitring (2) platzieren.

9.3 Gehäuse montieren

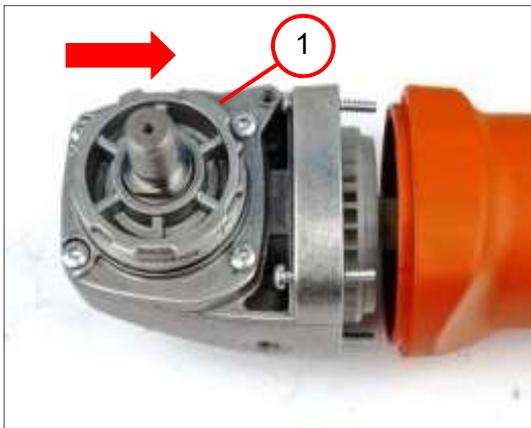
9.3.1 Getriebegehäuse platzieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

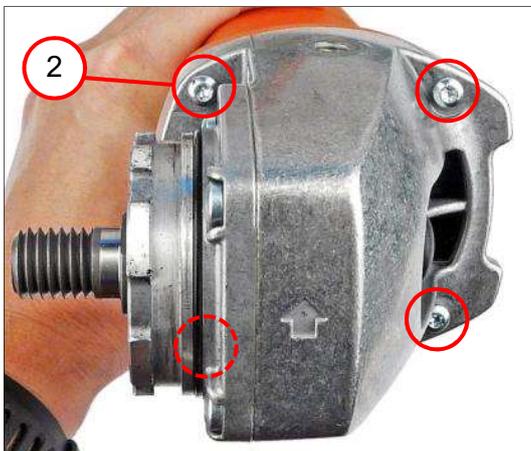
- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren

Werkzeuge:

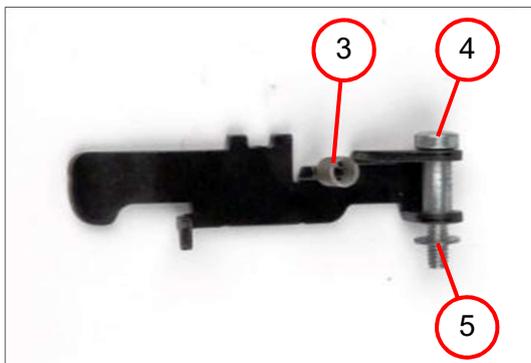
- Torx T20



1. Das Getriebegehäuse (1) platzieren.

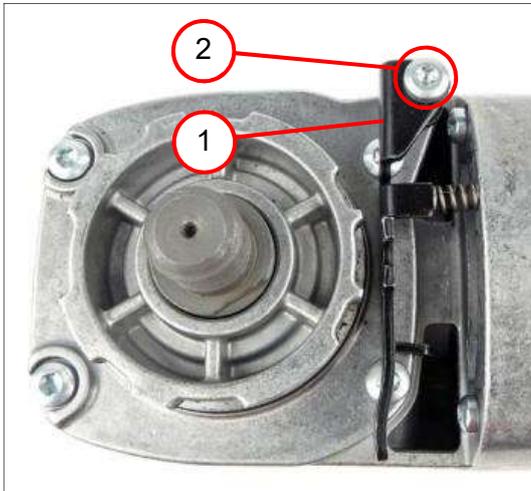


2. Die vier Schrauben (2) eindrehen [2,7 Nm].



3. Die Feder (3) platzieren.
4. Die Schraube (4) platzieren.
5. Die Scheibe (5) platzieren.

9.2.3 Stator platzieren



6. Den Hebel (1) platzieren.

i INFORMATION

Die Schraube (2) ist eine selbstfurchende Schraube.
Die Schraube senkrecht zu der Lagerplatte eindrehen

i INFORMATION

Den Anschlag (3) wie dargestellt platzieren.

7. Die Schraube (2) eindrehen [2,15 Nm].



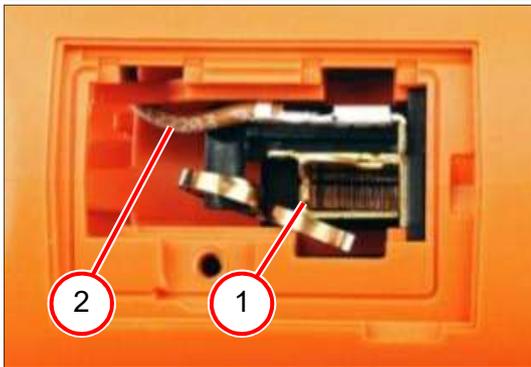
9.3.2 Kohlebürsten platzieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

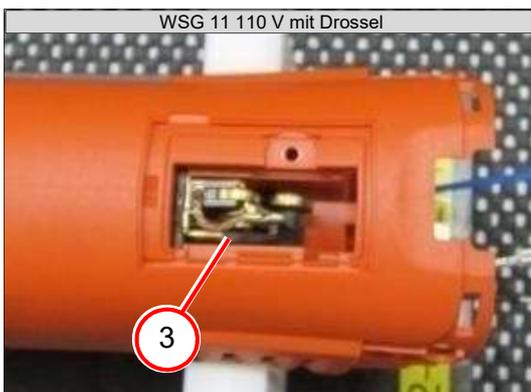
- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren
- Lagerplatte platzieren
- Anker montieren
- Anker platzieren
- Stator platzieren
- Getriebegehäuse platzieren

Werkzeuge:

- Montagehilfe
- Torx T15



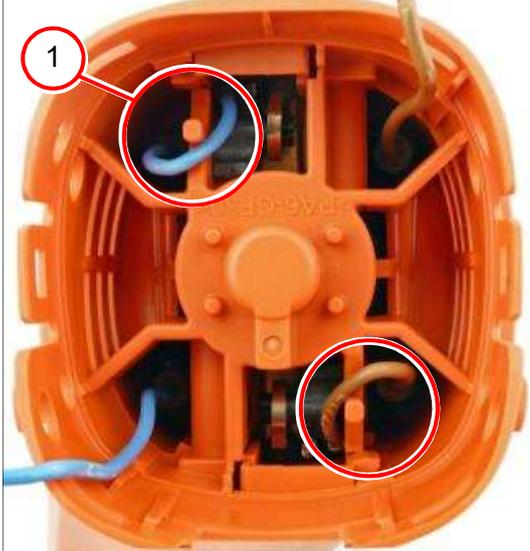
1. Den Kohlebürstenhalten (1) platzieren.
2. Das Kabel (2) anschließen.
3. Die Schritte „1.“ und „2.“ auf der gegenüberliegenden Seite der Maschine wiederholen.



4. Die Drossel (3) anschließen.

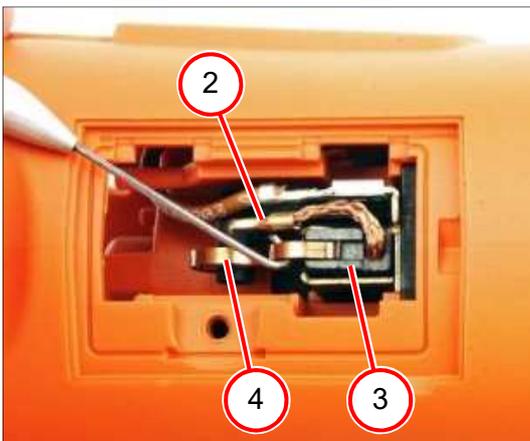
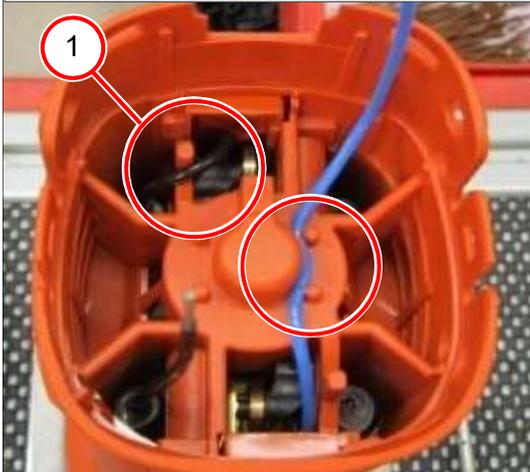
9.3.2 Kohlebürsten platzieren

WSG 11 230 V; WSG 15 230 V; WSG 17 230 V



5. Die Kabel (1) platzieren.

WSG 11 120 V; WSG 15 120 V; WSG 17 120 V

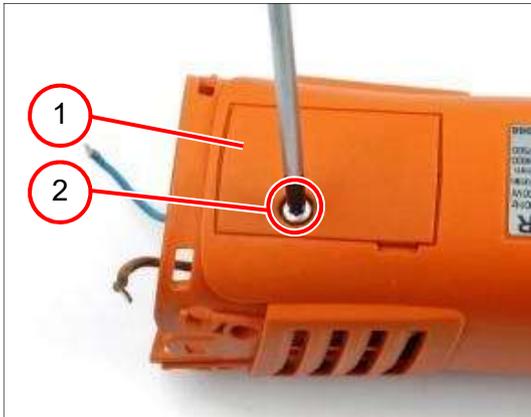


6. Das Kabel (2) anschließen.

7. Die Kohlebürste (3) platzieren.

8. Die Feder (4) platzieren.

9.3.2 Kohlebürsten platzieren



9. Den Deckel (1) platzieren
10. Die Schraube (2) eindrehen [1,5 Nm].
11. Die Schritte „6.“ bis „10.“ auf der gegenüberliegenden Seite der Maschine wiederholen.

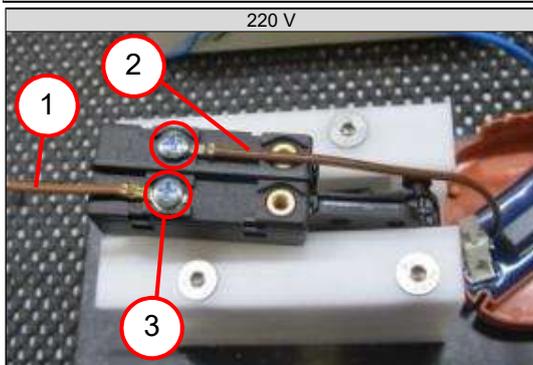
9.3.3 Schalter montieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

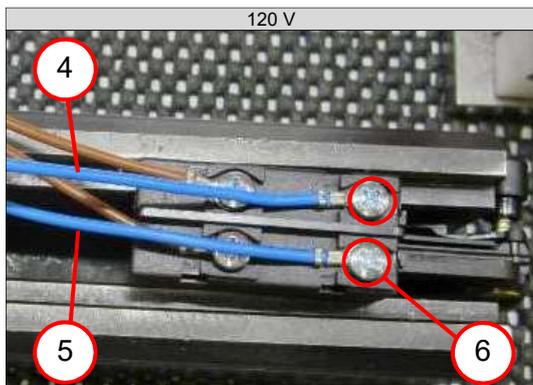
- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren
- Lagerplatte platzieren
- Anker montieren
- Anker platzieren
- Stator platzieren
- Getriebegehäuse platzieren

Werkzeuge:

- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2



1. Das Kabel (1) platzieren.
2. Das Kabel (2) platzieren.
3. Die Schraube (3) eindrehen [0,8 Nm $\pm 0,2$ Nm].

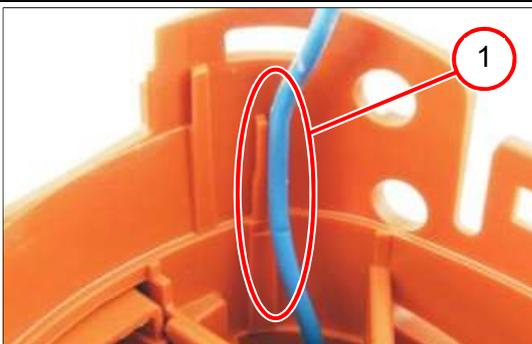


4. Das Kabel (4) platzieren.
5. Das Kabel (5) platzieren.
6. Die Schraube (6) eindrehen [0,8 Nm $\pm 0,2$ Nm].

9.3.4 Elektronik platzieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

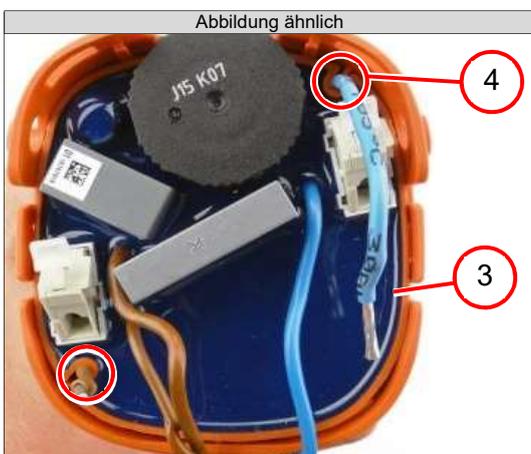
- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren
- Lagerplatte platzieren
- Anker montieren
- Anker platzieren
- Stator platzieren
- Getriebegehäuse platzieren



1. Das Kabel (1) platzieren.



2. Das Kabel (2) platzieren.

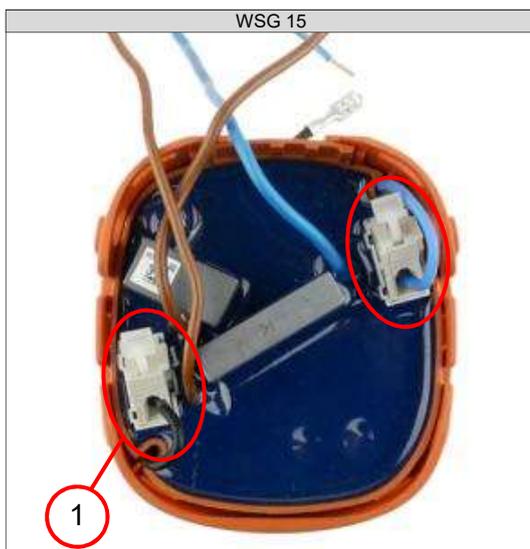
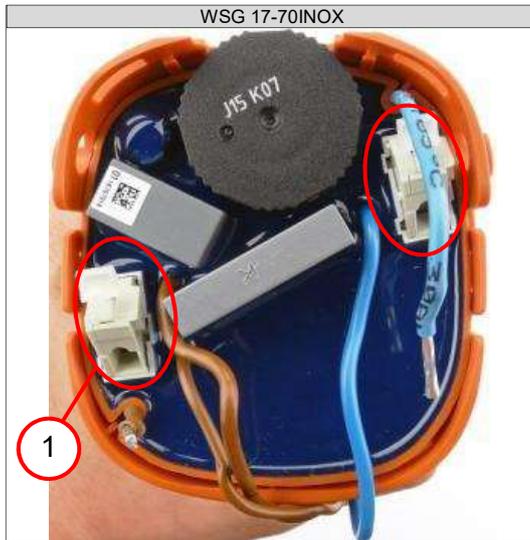


3. Die Elektronik (3) platzieren.

i INFORMATION

Lage der Kabel (4) beachten.

9.3.4 Elektronik platzieren



4. Die zwei Klemmen (1) öffnen und die Kabel anschließen.

i INFORMATION

Die Kabel so verlegen, dass diese nicht die Öffnung (2) verdecken.



9.4 Handgriff montieren

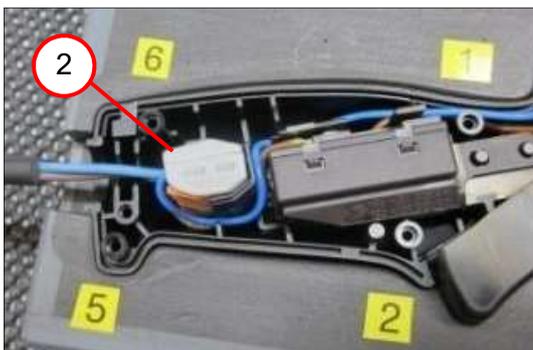
9.4.1 WSG 11 110 V / 230 V; WSG 15 120 V / 230 V; WSG 17 120 V / 230 V

Werkzeuge:

- Torx T15
- Montagehilfe



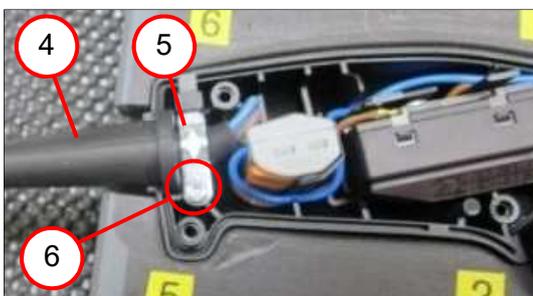
1. Die Kabel (1) anschließen.



2. Die Klemme (2) platzieren.



3. Die Kabel (3) platzieren.

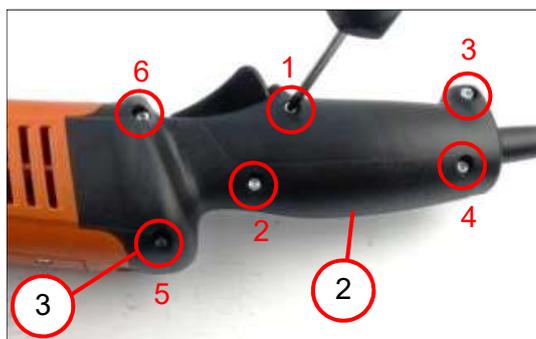


4. Das Kabel mit Stecker (4) platzieren.
5. Das Kabelklemmstück (5) platzieren.
6. Die Schraube (6) eindrehen [1,5 Nm].

9.4.1 WSG 11 110 V / 230 V; WSG 15 120 V / 230 V; WSG 17 120 V / 230 V



7. Die Drossel (1) platzieren.



8. Die Handgriffhalbschale (2) platzieren.

9. Die sechs Schrauben (3) eindrehen [1,5 Nm].

**INFORMATION**

Die Schraubreihenfolge beachten.

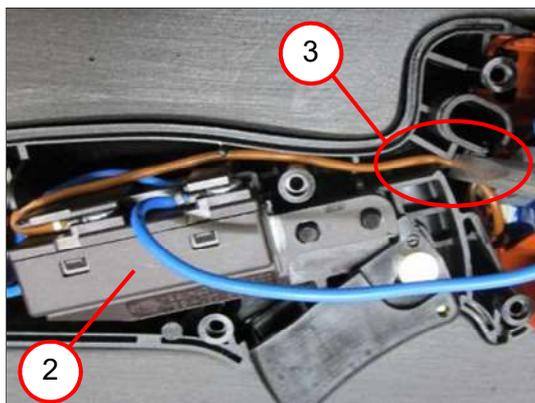
9.4.2 WSG 11 120 V

Werkzeuge:

- Torx T15
- Montagehilfe



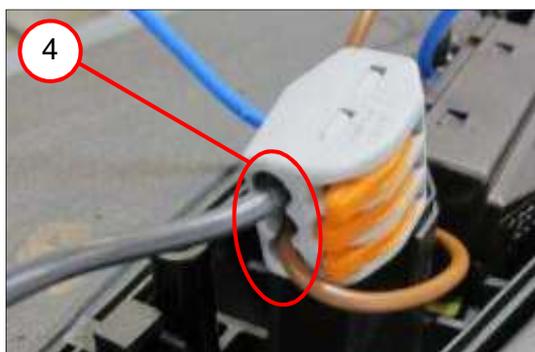
1. Die Handgriffhalbschale (1) platzieren.



2. Den Schalter (2) platzieren.
3. Die Kabel (3) platzieren.

 INFORMATION

Die Kabel so tief wie möglich in die Aussparung drücken.

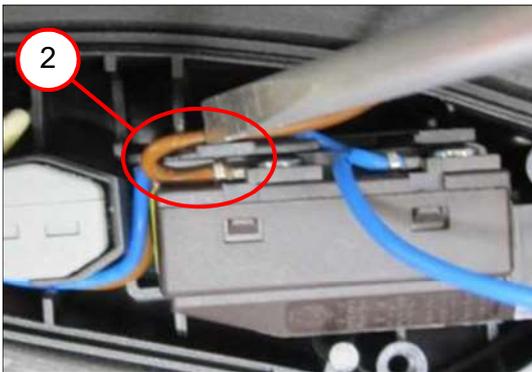


4. Die Kabel (4) anschließen.

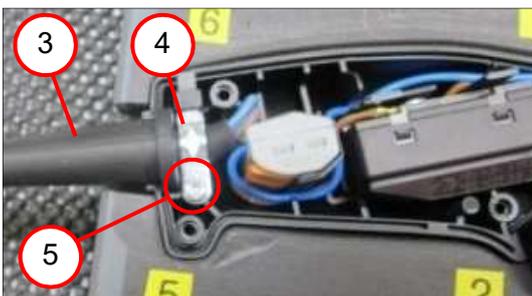
9.4.2 WSG 11 120 V



5. Die Klemme (1) platzieren.



6. Die Kabel (2) platzieren.

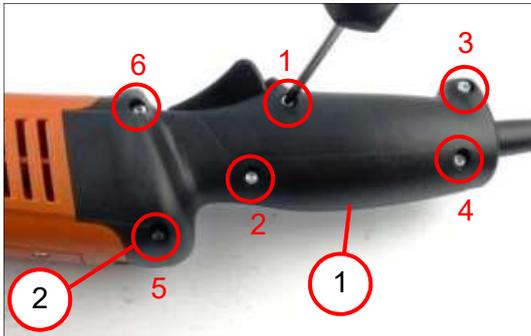


7. Das Kabel mit Stecker (3) platzieren.

8. Das Kabelklemmstück (4) platzieren.

9. Die Schraube (5) eindrehen [1,5 Nm].

9.4.2 WSG 11 120 V



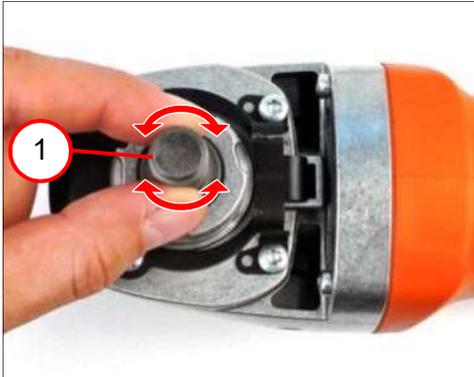
10. Die Handgriffhalbschale (1) platzieren.

11. Die sechs Schrauben (2) eindrehen [1,5 Nm].

 INFORMATION

Die Schraubreihenfolge beachten.

9.5 Getriebespiel einstellen



1. Einen Testlauf durchführen.
2. Das Getriebespiel durch Drehen der Welle (1) überprüfen.
3. Ist kein Getriebespiel vorhanden, muss eine zweite Scheibe zwischen Lagerplatte und Getriebegehäuse gelegt werden.



10 Prüfung nach Reparatur

Immer:	Sichtprüfung Drehzahlprüfung Werkzeug einsetzen Testen (z. B. Demomaterial 1 87 20 198 00 0)
Netzbetriebene Maschinen:	Elektrische Sicherheitsprüfung
Wiedereinschaltsperr vorhanden:	Wiedereinschaltsperr prüfen
Bremsfunktion vorhanden:	Bremsfunktion prüfen
HF Winkel- oder Geradschleifer:	Laufrichtung prüfen

