



Valable pour :
ASCD 18-1000 W34

**Sommaire****Sommaire**

1	Types de machines décrits	3
2	Caractéristiques techniques	4
3	Symboles utilisés.....	5
4	Remarques et prescriptions.....	6
5	Consignes de sécurité	7
6	Outils, lubrifiants et adjuvants requis	9
6.1	Outils standard	9
6.2	Outils spéciaux.....	9
6.3	Lubrifiants et adjuvants requis	9
7	Possibilités de test et de diagnostic	10
8	Démontage.....	11
8.1	Démonter le carter moteur.....	11
8.2	Démonter la platine électronique	13
8.3	Démonter l'engrenage	15
9	Montage	16
9.1	Monter l'engrenage	16
9.2	Monter la platine électronique.....	19
9.3	Monter le carter moteur	21
10	Contrôle après réparation	24





Types de machines décrits

1 Types de machines décrits

Les présentes consignes de réparation s'appliquent aux types de machines suivants :

Type de machine	Référence
ASCD 18-1000 W34	7 115 08
ASCD 18-1000 W34	7 115 09





Caractéristiques techniques

2 Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de service de chaque machine.

Outils spéciaux

Vous trouverez le catalogue des outils spéciaux dans le système d'information électronique de FEIN.

Lubrifiants et adjuvants

Vous trouverez le catalogue des lubrifiants dans le système d'information électronique de FEIN.

Listes de pièces de rechange

Vous trouverez les listes de pièces de rechange et les vues éclatées sur Internet dans notre catalogue de pièces de rechange accessible via le site Web de FEIN.

Schéma de connexion

Vous trouverez le schéma de connexion dans le système d'information électronique de FEIN.

Contrôle après la réparation

Vous trouverez des informations complémentaires sur les étapes de contrôle nécessaires après la réparation dans le système d'information électronique de FEIN.

Documents requis pour la poursuite des travaux de réparation

- Catalogue des lubrifiants FEIN
- Catalogue des outils spéciaux FEIN
- Toutes les communications de services pertinentes





Symboles utilisés

3 Symboles utilisés

	Indique les mesures à prendre pour éviter les risques de blessure.
	Signal d'avertissement DES indiquant les organes et les éléments soumis à des décharges électrostatiques.
	Indique des informations ou instructions à suivre. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages et dysfonctionnements.
	Lire les instructions de service.
	Indique des informations ou instructions susceptibles de vous aider à mieux comprendre et à utiliser le produit plus efficacement.
	Partie de l'interface de navigation.





Remarques et prescriptions

4 Remarques et prescriptions

Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées au personnel techniquement qualifié. Une formation en mécanique et en électricité est nécessaire.

Utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine FEIN !



INFORMATION

Lire les instructions de service du produit avant toute réparation.

Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur !

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à la norme **DIN VDE 0701-0702**.

Observer les prescriptions de prévention des accidents lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des machines et des produits.

Clause de non-responsabilité

Le contenu de la présente documentation a été soigneusement vérifié et élaboré en toute bonne foi. La société C. & E. Fein GmbH décline toute responsabilité quant à l'exhaustivité, l'actualité, la qualité et l'exactitude des informations fournies.

Tout recours en responsabilité à l'encontre de la société C. & E. Fein GmbH portant sur des dommages matériels ou immatériels causés par l'utilisation ou la non-utilisation des informations fournies ou par l'utilisation d'informations incorrectes ou incomplètes est exclu. Par principe, les prétentions fondées sur un acte de négligence grave ou une faute intentionnelle sont exclues.





Consignes de sécurité

5 Consignes de sécurité

5.1 Structure

 MOT INDICATEUR DE LA CLASSIFICATION DE RISQUES !
Nature et origine du risque. Conséquences possibles. Mesures à prendre pour éviter ce risque.

5.2 Classification des risques

Avertissement

Cet avertissement indique une situation dangereuse. Si la situation n'est pas évitée, des blessures graves ou mortelles pourraient s'ensuivre.

 AVERTISSEMENT !
Nature et origine du risque. Conséquences possibles. Mesures à prendre pour éviter ce risque.

Attention

Cet avertissement indique une situation potentiellement dangereuse. Si la situation n'est pas évitée, des blessures légères ou mineures pourraient s'ensuivre. Peut également être utilisé comme avertissement contre les dommages matériels.

 ATTENTION !
Nature et origine du risque. Conséquences possibles. Mesures à prendre pour éviter ce risque.

Remarque

Indique une situation potentiellement dangereuse. Si la situation n'est pas évitée, le produit ou un élément se trouvant à proximité peut être endommagé.

 REMARQUE !
Nature et origine du risque. Dommages causés au produit ou à son environnement. Mesures à prendre pour éviter ce risque.





Consignes de sécurité

5.3 Information

Indique des informations ou instructions susceptibles de vous aider à mieux comprendre et à utiliser le produit plus efficacement.



INFORMATION

Conseil d'utilisation

5.4 Protection contre les décharges électrostatiques

Dommages causés par une charge électrostatique.

En cas de non-respect des prescriptions de sécurité relatives à la protection contre les décharges électrostatiques, le système électronique peut être endommagé.

Réaliser les travaux de montage et de démontage sur le système électronique exclusivement sur un lieu de travail protégé contre les décharges électrostatiques.



DECHARGES ELECTROSTATIQUES

Prévention des défaillances électroniques





Outils, lubrifiants et adjuvants requis

6 Outils, lubrifiants et adjuvants requis

6.1 Outils standard

Set de clés Allen

Cutter

Torx T15

Pince coupante diagonale

Station de soudage

6.2 Outils spéciaux

Aucun outil requis.

6.3 Lubrifiants et adjuvants requis

Graisse	SM 0018	12 g	Engrenage
Colle	LOCTITE® 5145	non indiqué	Électronique
Frein filet	LOCTITE® 243	non indiqué	Vissage





Possibilités de test et de diagnostic

7 Possibilités de test et de diagnostic

L'adaptateur de programmation USB de FEIN permet la lecture des paramètres machine, de la version logicielle et des heures de service.

Vous trouverez le logiciel de mise à jour du micrologiciel nécessaire à cet effet dans le système d'information électronique de FEIN.



REMARQUE !

À chaque réparation, le logiciel de la machine doit être contrôlé quant à d'éventuelles mises à jour.





8 Démontage

8.1 Démontez le carter moteur

Outils :

- Clé Allen 4 mm
- Cutter
- Torx T15



1. Retirer les deux vis (1).
2. Répéter l'étape 1 du côté opposé de la machine.



3. Avancer le carter d'engrenage (2) d'environ 3-4 mm.



4. Retirer les deux autocollants (3).



8.1 Démontez le carter moteur



5. Retirer les dix vis (1).
6. Retirer la moitié du carter (2).



7. Retirer la pièce de pression (3).



8. Retirer tous les composants du carter moteur.

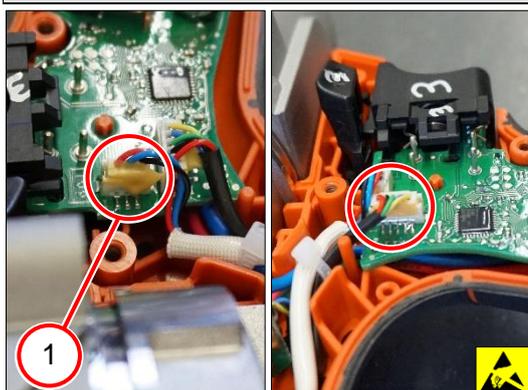
8.2 Démontez la platine électronique

Étapes à accomplir :

- Démontez le carter moteur

Outils :

- Pince coupante diagonale
- Station de soudage



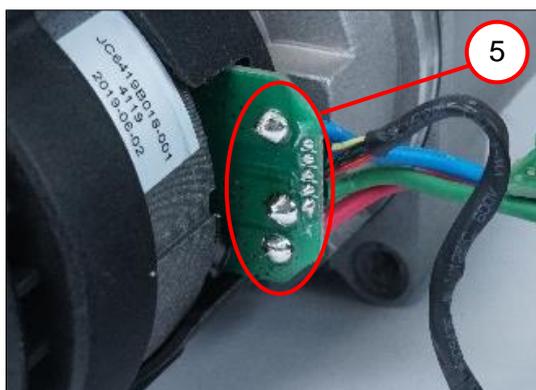
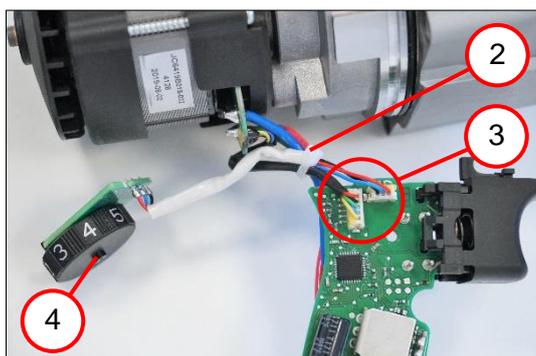
! REMARQUE !

Connecteurs endommagés.

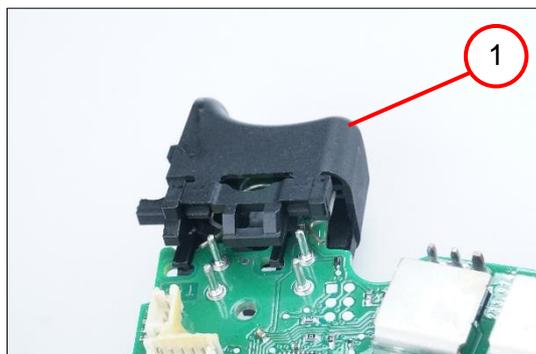
Les deux connecteurs peuvent être endommagés lors du démontage.

Retirez l'autocollant (1) avec précaution.

1. Retirez l'autocollant (1).
2. Retirez le serre-câbles (2).
3. Débranchez les deux connecteurs (3).
4. Retirez le régulateur de vitesse (4).
5. Dessoudez les trois câbles (5).



8.2 Démonter la platine électronique

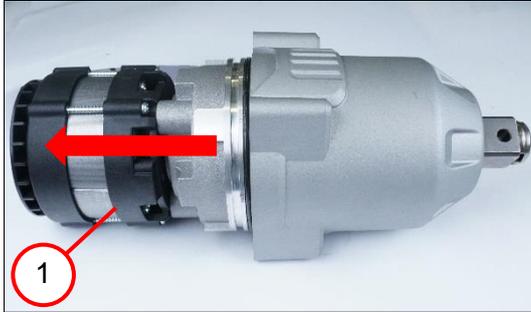


6. Enlever le commutateur (1).

8.3 Démonteur l'engrenage

Étapes à accomplir :

- Démonteur le carter moteur



1. Retirer le moteur avec le flasque (1).



2. Retirer le carter d'engrenage (2).



3. Retirer la rondelle (3).
4. Retirer le porte-outil (4).

9 Montage

9.1 Monter l'engrenage



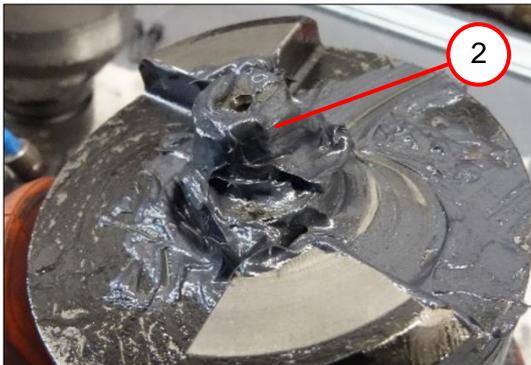
1. Remplir l'évidement, la fente et les mors (1) de 6 g de graisse.

REMARQUE !

Diminution de l'effet lubrifiant de la graisse lubrifiante.

Cela peut entraîner une usure accrue de l'engrenage.

Maintenance régulière de l'engrenage au bout de 15 000 cycles / vissages. Regraissage du mécanisme de frappe et d'engrenage.



2. Enduire le bout d'arbre (2) de 2 g de graisse.

9.1 Monter l'engrenage



3. Mettre en place le porte-outil (1).
4. Placer la rondelle (2).



5. Enduire l'arbre dans la zone (3) de 2 g de graisse.

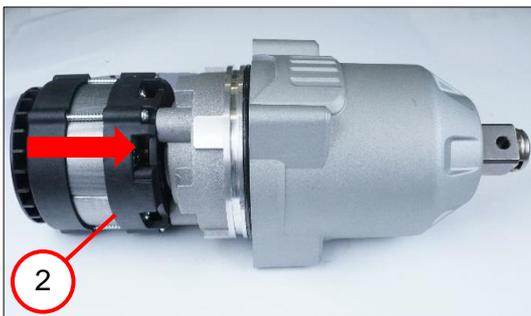


6. Mettre en place le carter d'engrenage (4).

9.1 Monter l'engrenage



7. Enduire les dents de la couronne dentée (1) de 2 g de graisse.



8. Mettre en place le moteur avec le flasque (2).

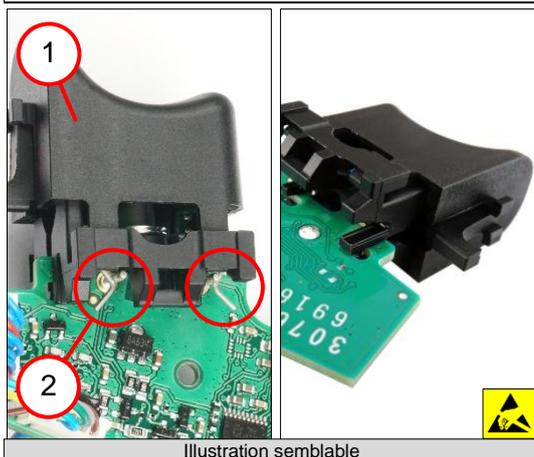
9.2 Monter la platine électronique

Étapes à accomplir :

- Démontez le carter moteur

Outils :

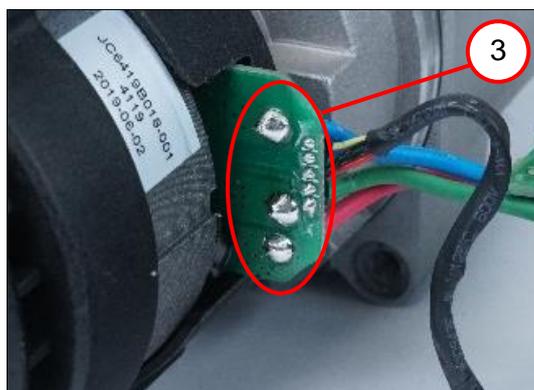
- Station de soudage



1. Mettre en place le commutateur (1).

i INFORMATION

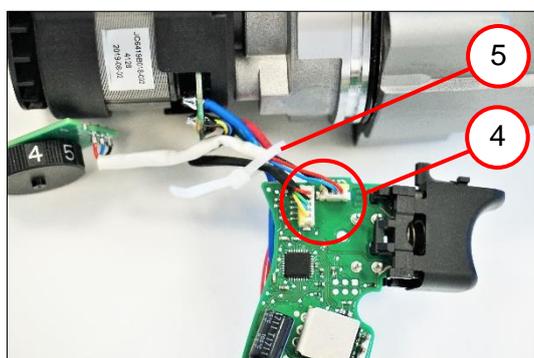
Veiller au bon positionnement des ressorts de contact (2).
Les ressorts de contact doivent venir en appui contre les bossages de l'extérieur.



2. Braser les trois câbles (3).

i INFORMATION

Respecter le schéma de connexion.

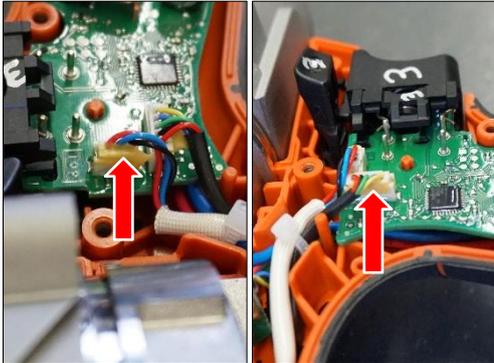


3. Placer les deux connecteurs (4).
4. Placer le serre-câbles (5).

i INFORMATION

Seulement poser le serre-câbles (5).

9.2 Monter la platine électronique



5. Fixer les deux connecteurs avec de la colle.

INFORMATION

Veiller au bon positionnement de la colle.

La colle doit être appliquée sur les côtés des deux connecteurs tournés vers l'extérieur.

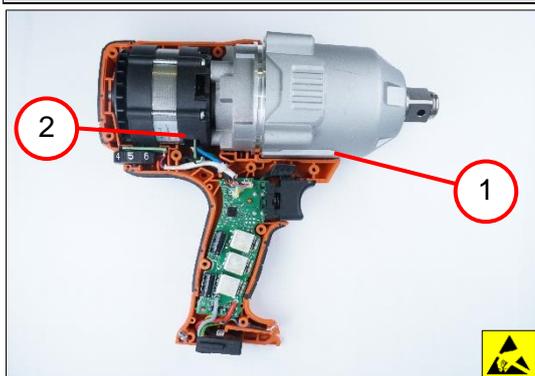
9.3 Monter le carter moteur

Étapes à accomplir :

- Monter l'engrenage
- Monter la platine électronique

Outils :

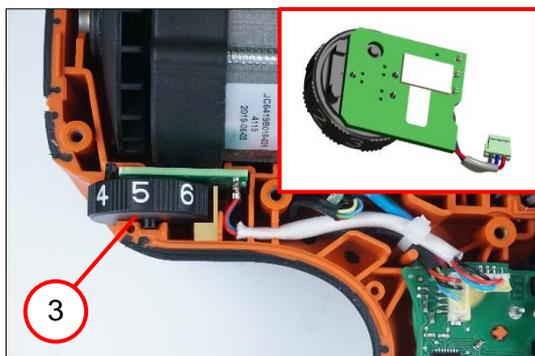
- Torx T15
- Clé Allen 4 mm



1. Placer tous les composants dans le carter moteur.

i INFORMATION

Veiller au bon positionnement du carter d'engrenage (1).
Veiller au bon positionnement du moteur (2).



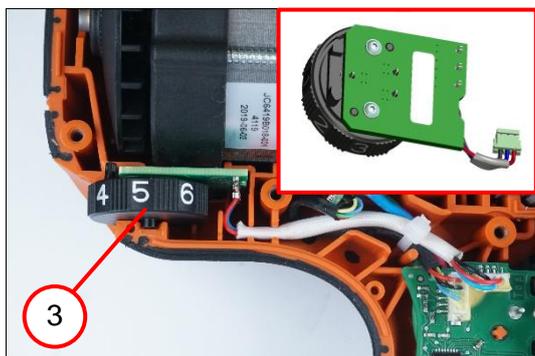
Valable pour le modèle : 7 115 08 ... ASCD 18-1000 W34

2. Placer le régulateur de vitesse (3) dans la bonne position.

i INFORMATION

Les carters de moteur des différents modèles ne sont pas compatibles entre eux.

- Le régulateur de vitesse est collé à la platine.
- Le carter moteur contient un amortisseur..



Valable pour le modèle : 7 115 09 ... ASCD 18-1000 W34

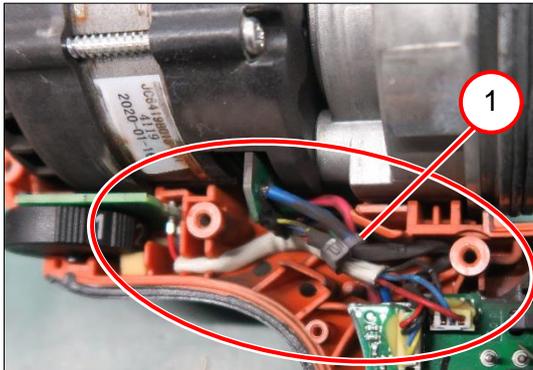
3. Placer le régulateur de vitesse (3) dans la bonne position.

i INFORMATION

Les carters de moteur des différents modèles ne sont pas compatibles entre eux.

- Le régulateur de vitesse est vissé à la platine.
- Le carter moteur a un évidement agrandi pour le régulateur de vitesse

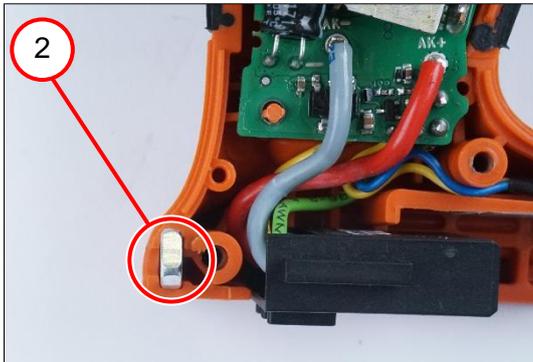
9.3 Monter le carter moteur



INFORMATION

Veiller au bon positionnement des câbles.

4. Serrer le serre-câbles (1).



5. Monter l'écrou (2).



6. Placer la pièce de pression (3).

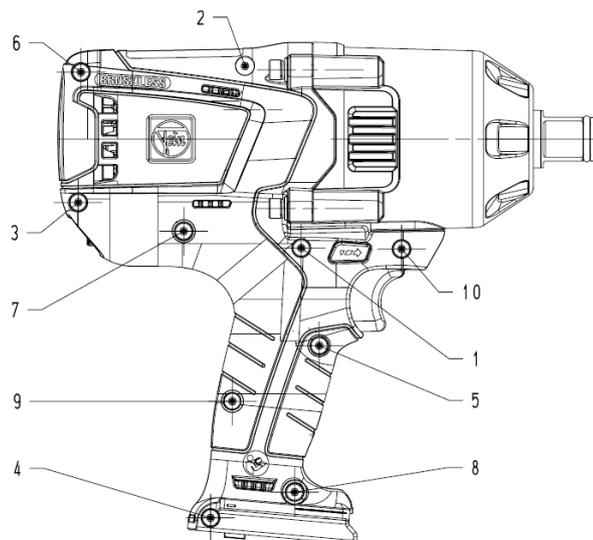
9.3 Monter le carter moteur



7. Placer le carter moteur (1).
8. Visser les dix vis (2) [1,2 Nm].

i INFORMATION

Respecter l'ordre des dix vis (2).



i INFORMATION

Enduire les quatre vis (3) de frein filet (LOCTITE® 243).

9. Serrer légèrement les quatre vis (3).
10. Visser les quatre vis en croix (3) [4,5 Nm].



Contrôle après réparation

10 Contrôle après réparation

Toujours :	Contrôle visuel Contrôle de la vitesse de la rotation Mise en place de l'accessoire Contrôle du couple Test de la fonction de frappe Réalisation d'un vissage d'essai
Accessoires requis pour le fonctionnement, si disponibles	Contrôler le chargeur Contrôler le logement de la batterie ; contrôler la batterie
Si blocage antiredémarrage existant :	Contrôle du blocage antiredémarrage
Logiciels	Vérifier la version actuelle du logiciel. Plus d'informations dans le système d'information FEIN. (Fein Firmware Updater)

