ASCD 18-200 W2; ASCD 18-300 W4

Instrucciones de reparación

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

Contenido

1. Tipos de equipos descritos
2. Datos técnicos
3. Indicaciones y prescripciones
4. Herramientas necesarias
5. Lubricantes y sustancias adicionales necesarios
6. Desmontaje
7. Montaje
8. Localización de averías
9. Esquema de conexiones

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

1. Tipos de equipos descritos

Estas instrucciones de reparación describen la reparación de los siguientes tipos de equipos:

Tipo de equipo	Número de pedido
ASCD 18-200 W2	7 115 07 .. .. .
ASCD 18-300 W4	7 115 06 .. .. .

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

2. Datos técnicos

Datos técnicos

Encontrará los datos técnicos completos en el manual de instrucciones del equipo correspondiente.

Comprobaciones

Encontrará los datos de prueba actuales, así como las instrucciones de prueba tras la reparación, en la extranet de FEIN (Servicio de Atención al Cliente → Ayudas para la reparación).

Lubricantes/sustancias adicionales

Encontrará los lubricantes o sustancias adicionales y sus tamaños del recipiente suministrados por FEIN en la extranet de FEIN (Servicio de Atención al Cliente → Ayudas para la reparación).

Listas de piezas de recambio

Las listas de piezas de recambio y el despiece se encuentran en internet, en www.fein.com

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

3. Indicaciones y prescripciones

Nota

Este manual está destinado exclusivamente a personal con formación técnica. Se presupone una formación mecánica y eléctrica.

Utilizar únicamente piezas de recambio FEIN originales.

Prescripciones

Debe tenerse en cuenta que solo los técnicos electricistas pueden reparar, mantener o comprobar las herramientas eléctricas, ya que las reparaciones incorrectas pueden provocar peligros graves para el usuario.

Después de las reparaciones deben respetarse las prescripciones según ***DIN VDE 0701-0702***.

En la puesta en servicio deben respetarse las disposiciones de prevención de accidentes de las mutuas profesionales.

Para el uso conforme a las disposiciones será de aplicación la ley alemana de seguridad de equipos y productos.

Fuera de Alemania deben cumplirse las normas vigentes en cada país.

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

4. Herramientas necesarias

Herramientas estándar	
Pinzas para circlips	
Destornillador para tornillos de cabeza ranurada	
Cuchilla	
Mordaza	
Torx	T10; T15
Alicates de corte diagonal	
Estación de soldadura	
Prensa mandrinadora	
Punzón	ø 3 mm; ø 4 mm
Sierra manual	
Casquillo	ø interior: 6 mm ø exterior: 20 mm

Herramientas especiales	
Ayuda para montaje	6 41 22 125 01 0
Dispositivo de desmontaje	6 41 14 037 00 0

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

5. Lubricantes y sustancias adicionales necesarios

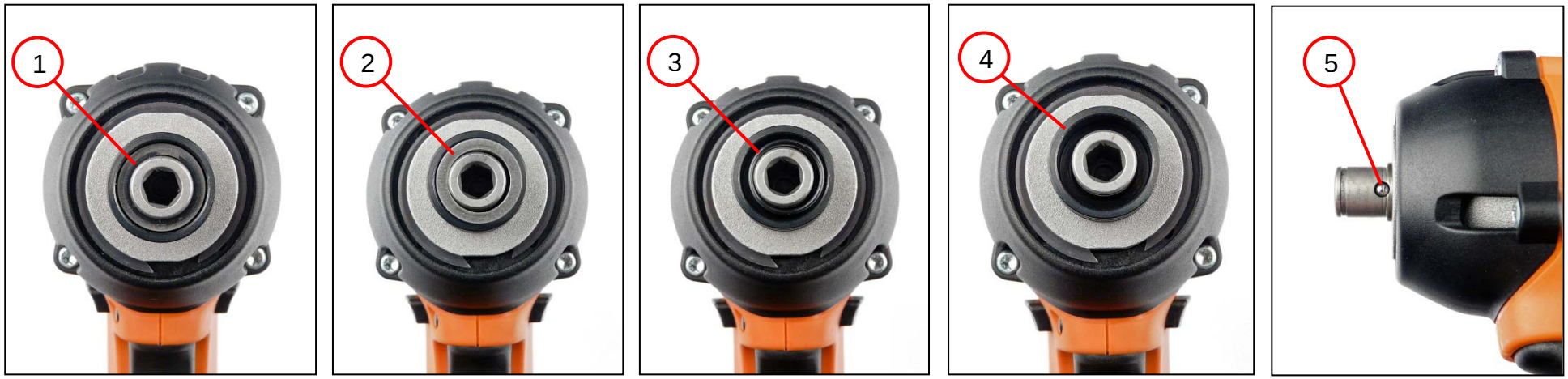
Lubricantes

Klübersynth GE 14-151	0,5 g	Engranaje

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

6. Desmontaje

Desmontaje del casquillo [válido para: ASCD 12-150 W4]



1. Desmontar el anillo de retención (1).
2. Quitar el disco (2).
3. Quitar el resorte helicoidal (3).
4. Quitar el casquillo (4).
5. Retirar la bola (5).

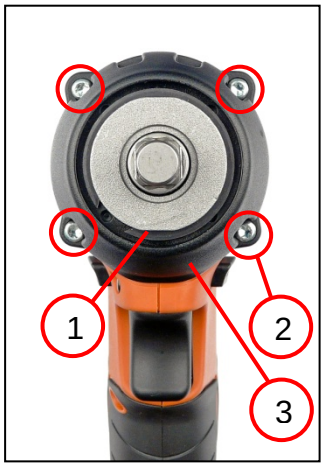
Herramientas:

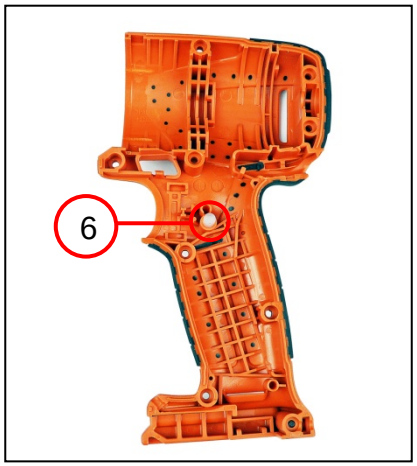
- Pinzas para circlips
- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada
- Imán

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

6. Desmontaje

Desmontaje de la carcasa de motor





1. Cortar la placa identificadora.
2. Quitar el anillo de retención (1).
3. Desenroscar los cuatro tornillos (2).
4. Retirar la caja de engranajes (3).
5. Desenroscar los nueve tornillos (4).
6. Retirar la carcasa de motor (5).
7. Retirar la pieza de presión (6).

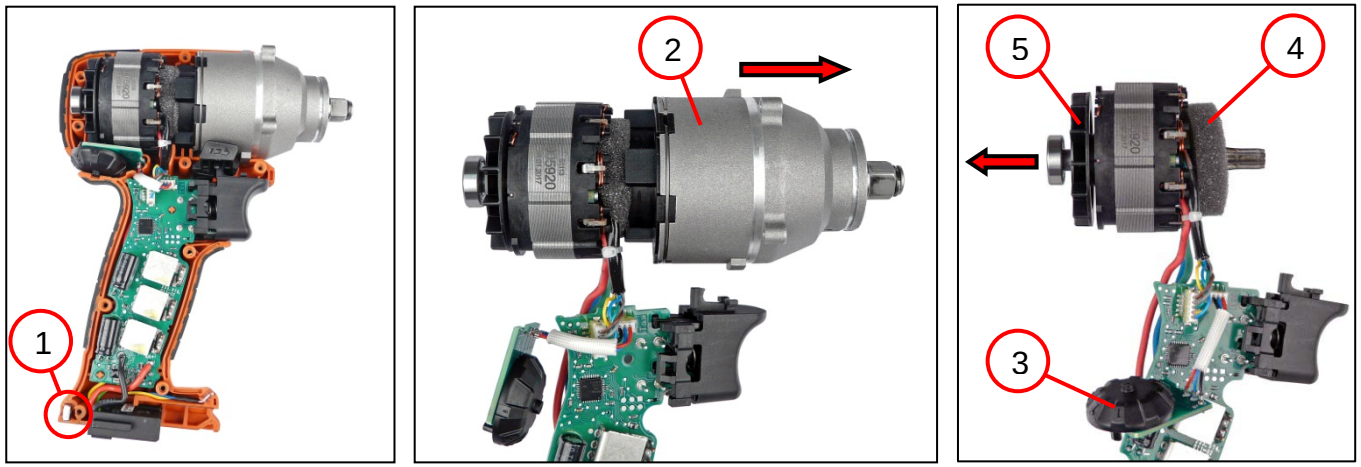
Herramientas:

- Cuchilla
- Torx T10

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

6. Desmontaje

Desmontaje de la carcasa del motor

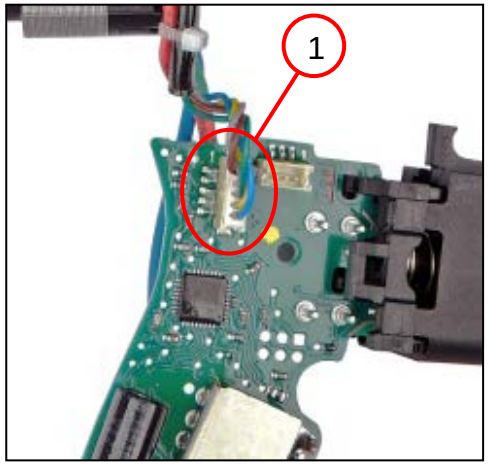


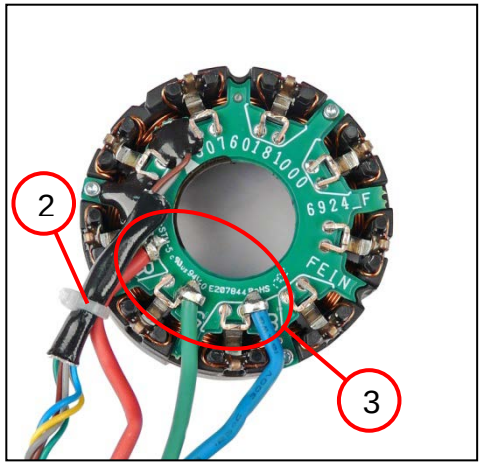
1. Quitar la tuerca (1).
1. Retirar todos los componentes de la carcasa del motor.
2. Extraer el engranaje (2).
3. Extraer el regulador de velocidad (3).
4. Retirar el anillo aislante (4).
5. Extraer el rotor (5).

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

6. Desmontaje

Desmontaje de la carcasa del motor





1. Extraer el enchufe (1).
2. Quitar la atadura de cables (2).
3. Desoldar los tres cables (3).

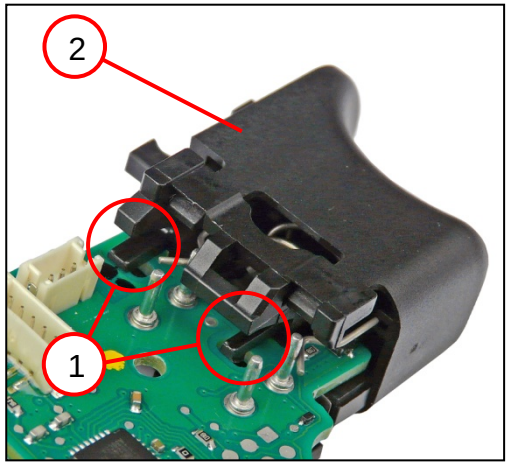
Herramientas:

- Alicates de corte diagonal
- Estación de soldadura

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

6. Desmontaje

Desmontar el interruptor



1. Levantar los dos ganchos (1).
2. Extraer el interruptor (2).

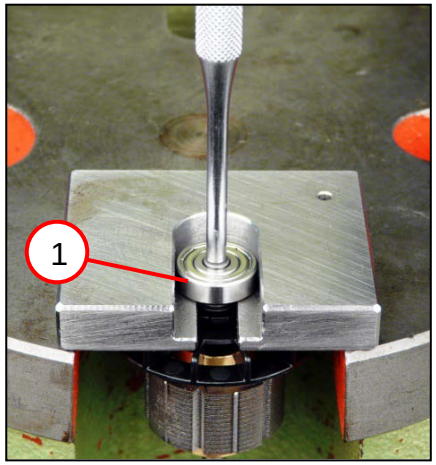
Herramientas:

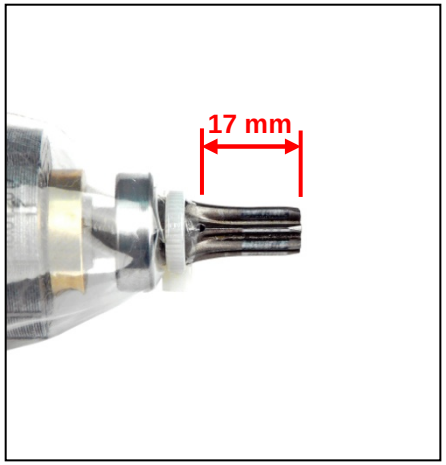
- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada

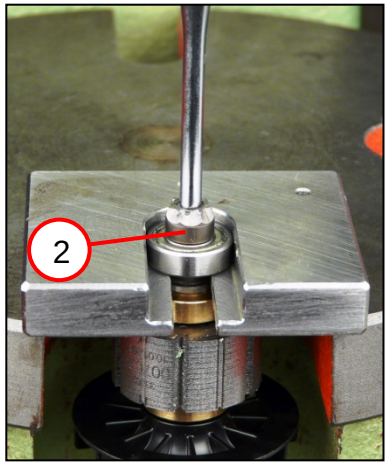
Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

6. Desmontaje

Desmontaje del estátor







1. Presionar el cojinete rígido de bolas (1).
2. Proteger el rotor contra las virutas metálicas.
3. Cortar el piñón a medida.
4. Extraer el piñón restante (2) junto con el cojinete rígido de bolas.

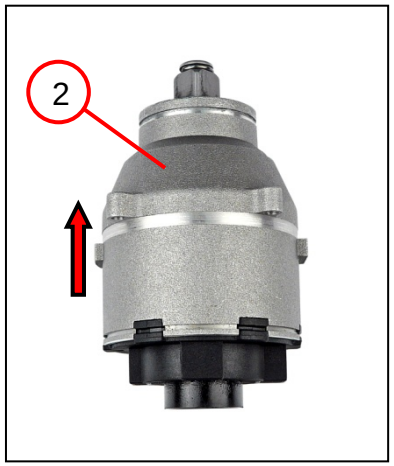
Herramientas:

- Prensa mandrinadora
- Punzón: ø 3 mm
- Dispositivo de desmontaje
- Mordaza
- Sierra manual
- Punzón Ø 4 mm

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

6. Desmontaje

Desmontaje del engranaje



1. Quitar el anillo de retención (1).
2. Retirar la caja de engranajes (2).
3. Retirar el portaherramientas (3).
   ☞ El portaherramientas varía en función del modelo.

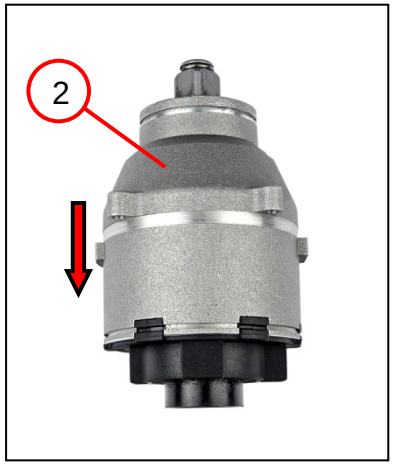
Herramientas:

- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

7. Montaje

Desmontaje del engranaje



1. Lubricar el portaherramientas con grasa.
2. Colocar el portaherramientas (1).
3. Posicionar correctamente la caja de engranajes (2).
4. Montar el anillo de retención (3).

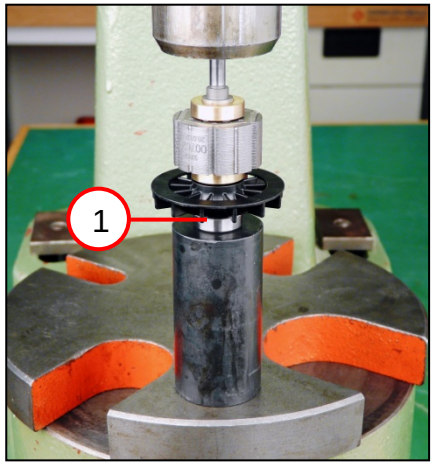
Herramientas:

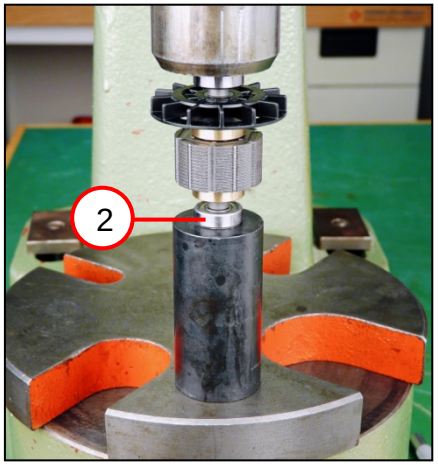
- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada

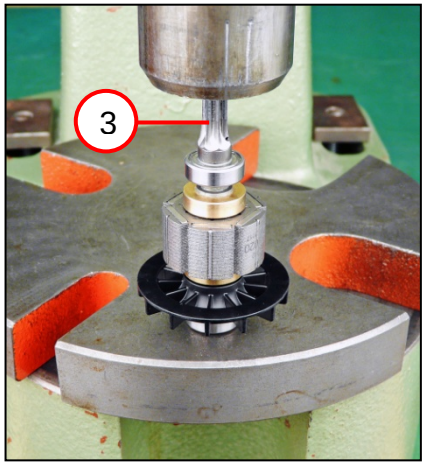
Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

7. Montaje

Montar el rotor







1. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (1).
2. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (2).
3. Insertar el piñón (3).

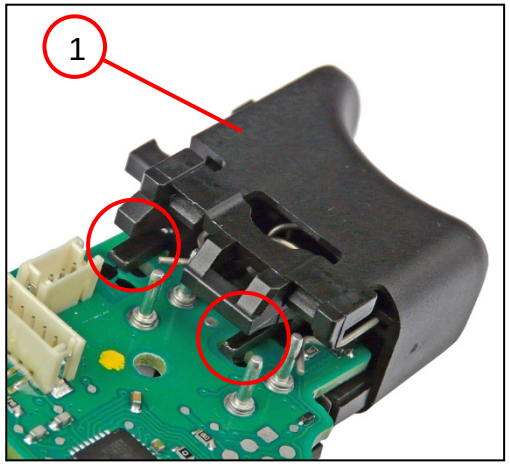
Herramienta:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
  ø interior 6 mm
  ø exterior 20 mm

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

7. Montaje

Montar el interruptor

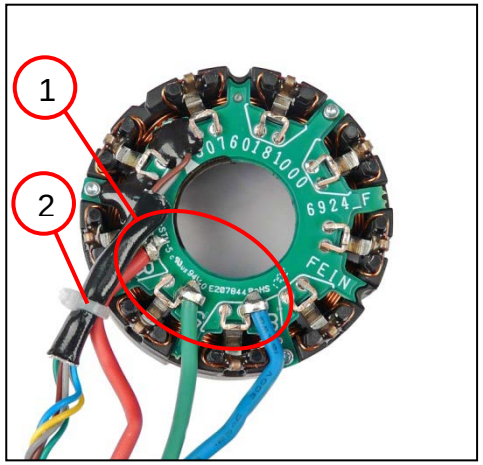


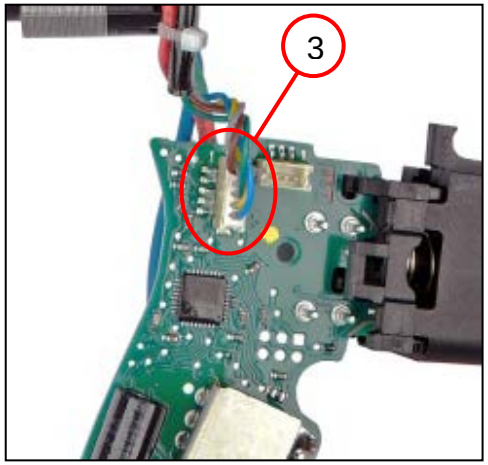
1. Coloque el interruptor (1).

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

7. Montaje

Montaje del estátor





1. Soldar los tres cables (1) conforme al esquema de conexiones.
2. Empujar la manguera de protección hasta el punto de soldadura.
3. Fijar el arnés de cables al cable rojo (2) mediante una atadura de cables.
   ☞ Colocar la atadura de cables en la posición correcta como se indica en la imagen.
4. Insertar el cable (3).

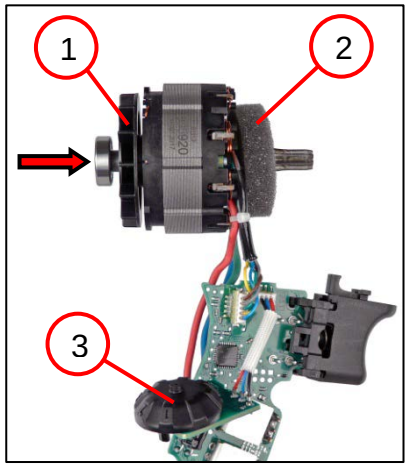
Herramienta:

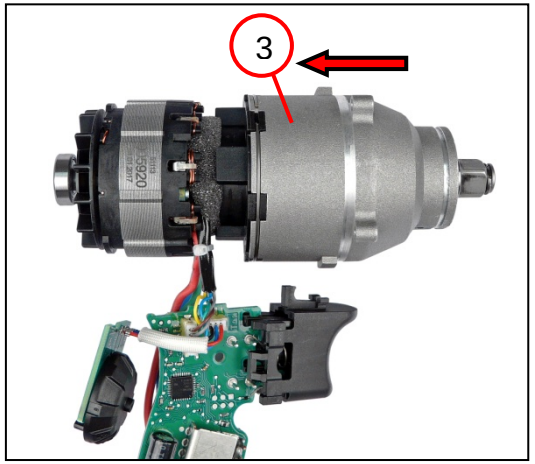
- Estación de soldadura
- Alicates de corte diagonal

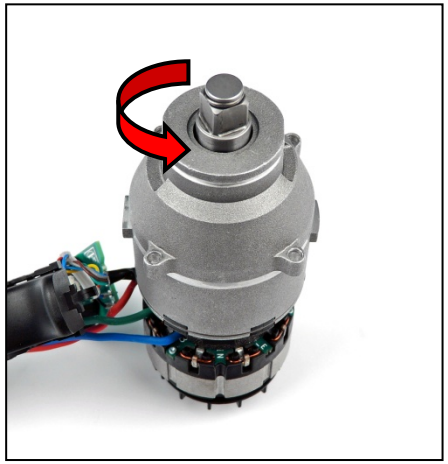
Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

7. Montaje

Montaje del engranaje







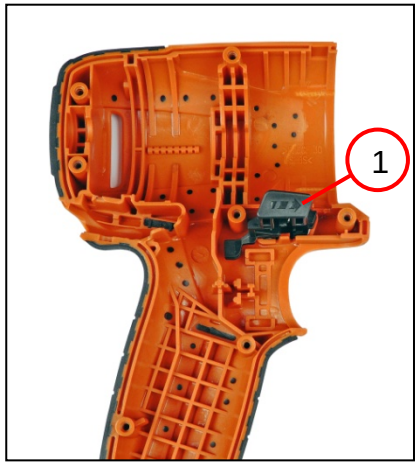
Atención: campo magnético.
Daños en el rotor debido a la presencia de objetos metálicos extraños.
☞ Limpiar el rotor antes de montar la carcasa.

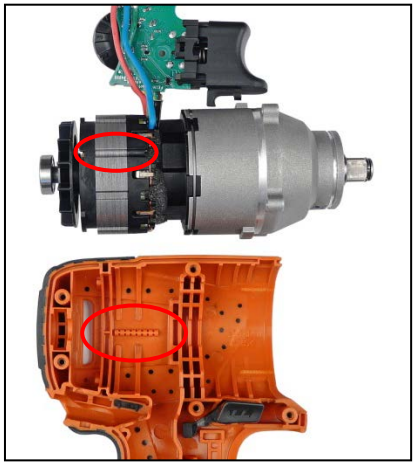
1. Instalar el rotor (1).
2. Colocar el anillo aislante (2).
3. Introducir el regulador de velocidad (3).
4. Posicionar correctamente el engranaje (3).
   ☞ Introducir el piñón centrado en el engranaje.
5. Comprobar la concentricidad del engranaje.
   ☞ Si el engranaje no está concéntrico, volver a colocarlo en la posición correcta.

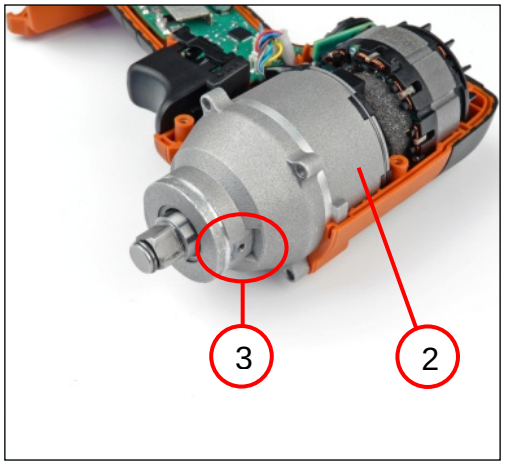
Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

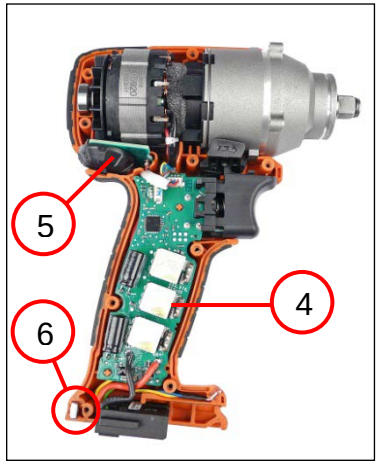
7. Montaje

Montaje del engranaje









1. Colocar el conmutador (1).
2. Instalar el engranaje (2) en la posición correcta.
   ☞ Orientar el engranaje (3) hacia arriba.
3. Instalar el sistema electrónico (4).
4. Introducir el regulador de velocidad (5).
5. Colocar la tuerca (6).

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

7. Montaje

Montaje de la carcasa

1. Colocar la pieza de presión (1).
2. Colocar la carcasa del motor (2).
3. Apretar los diez tornillos (3) [1,2 Nm $^{\pm 0,1\ Nm}$].
4. Colocar la caja de engranajes (4).
5. Montar el anillo de retención (5).
6. Apretar los cuatro tornillos (6).

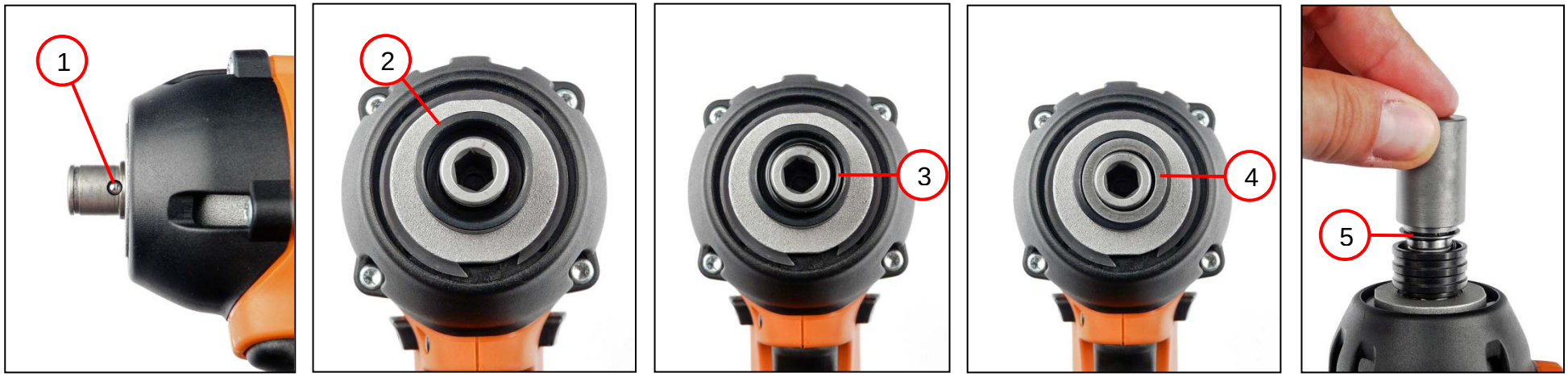
Herramientas:

- Torx T10; T15
- Pinzas para circlips

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

7. Montaje

Montaje del portaherramientas [válido para: ASCD 12-150 W4]



1. Lubricar la bola (1) con grasa.
2. Insertar la bola (1).
3. Colocar el casquillo (2).
4. Colocar el resorte helicoidal (3).
5. Colocar el disco (4).
6. Montar el anillo de retención (5).

Herramienta:

- Ayuda para montaje

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

8. Localización de averías

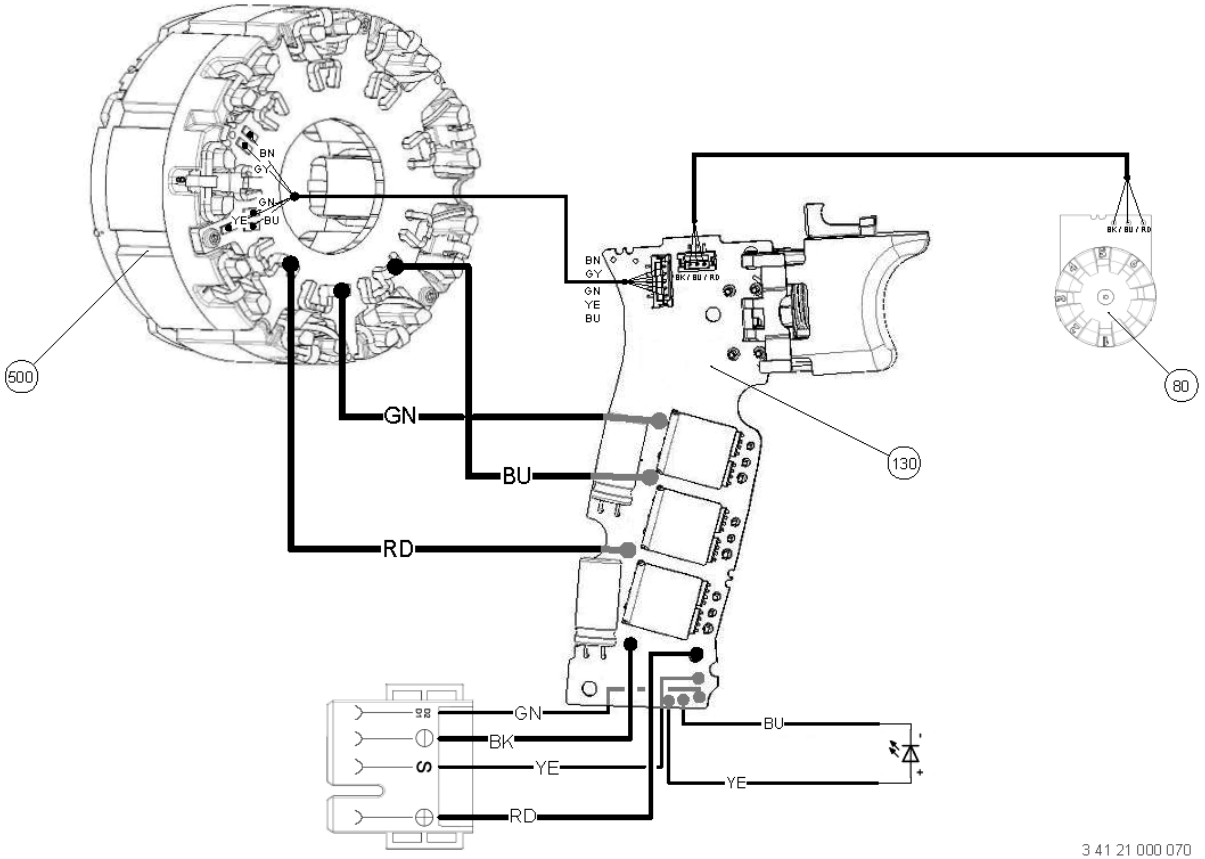
No disponible en este momento.

Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.

9. Esquema de conexiones

Anschlussplan
Connection diagram
Esquemade conexiones
Schémade connexion
Cxéма соединéний
接线图

7 115 03 – ASCD12 /12V
7 115 04 – ASCD12 /12V
7 115 05 – ASCD12 /12V
7 115 06 – ASCD18 /18V
7 115 07 – ASCD18 /18V



Todos los derechos reservados para FEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad industrial.
Todo poder de disposición, como la copia y distribución, pertenece a FEIN.