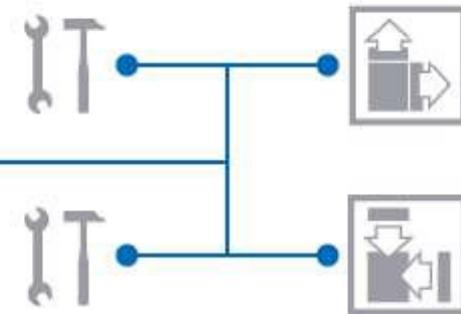




ASCD 12-100 W4 (7 115 03





Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de réparation de chaque machine.

Contrôles

Les données de contrôle actuelles ainsi que l'instruction de contrôle après réparation sont disponibles sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

Lubrifiants / adjuvants

Vous trouverez les lubrifiants, adjuvants et leurs tailles d'emballage disponibles auprès de FEIN sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

Listes de pièces détachées

Vous trouverez les listes de pièces détachées et les vues éclatées sur Internet à l'adresse www.fein.com



Remarques et prescriptions

Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées à l'usage de techniciens qualifiés. Une formation mécanique et électrique est nécessaire.

Utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine FEIN !

Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à ***DIN VDE 0701-0702***.

Observer les prescriptions de prévention des accidents des associations professionnelles lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des machines et des produits.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur en la matière !



Lubrifiants et adjuvants requis

Adjuvants

Frein filet	Résistance moyenne	par ex. Loctite 243
-------------	--------------------	---------------------

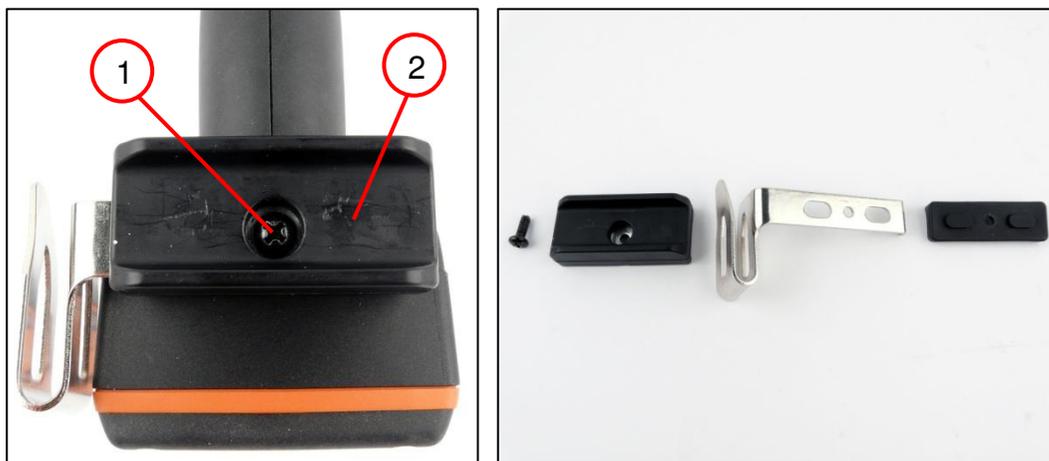


Dépannage

Défaut	Cause	Solution
La LED ne s'allume pas	Câble / connecteur défectueux	Remplacer la LED
	LED défectueuse	Remplacer la LED
	Platine électronique défectueuse	Remplacer la machine
Le moteur ne tourne pas	Défaut mécanique	Remplacer le moteur
	Câble défectueux	Remplacer le câble
	Commutateur défectueux	Remplacer le commutateur
	Interrupteur défectueux	Remplacer l'interrupteur
	Les contacts de la fiche de batterie se sont desserrés	Contrôler les composants
	Système électronique défectueux	Remplacer la machine
Le moteur ne tourne que dans un sens	Commutateur défectueux	Remplacer le commutateur
	Interrupteur défectueux	Remplacer l'interrupteur
Bruit anormal de l'engrenage (broutage) audible	Engrenage défectueux	Remplacer la machine
Manque de mobilité du porte-outil (ABSU12-W4)	Encrassement	Nettoyer et graisser le porte-outil
	Porte-outil défectueux	Remplacer le porte-outil

Démontage

Démonter le support



1. Dévisser la vis (1).
2. Retirer le support (2).

Outils :

- Tournevis cruciforme PH2



Démontage

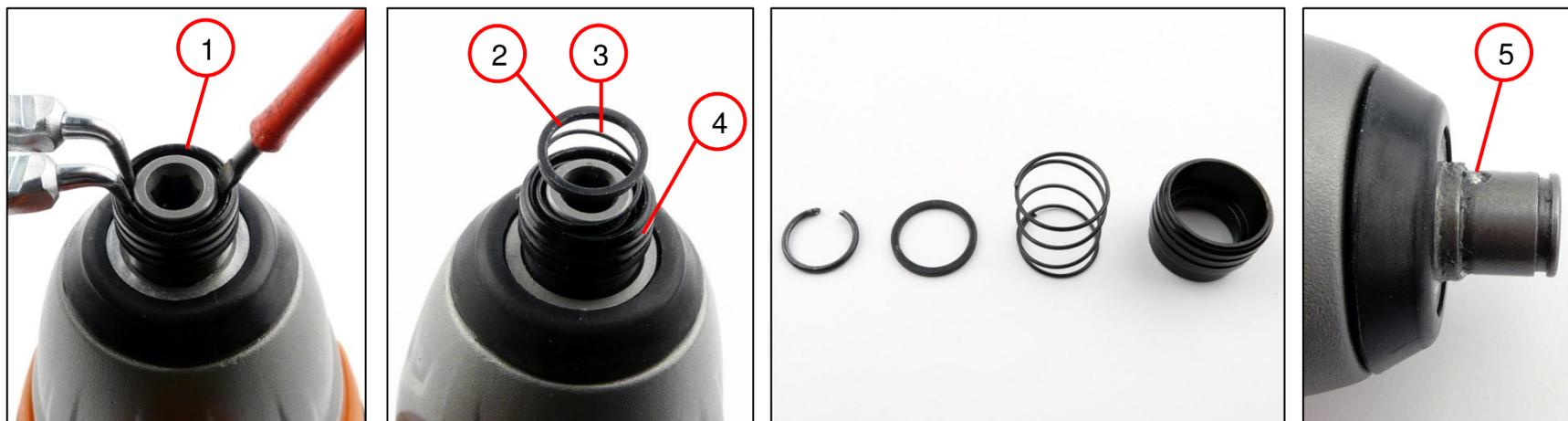
Démonter la batterie



1. Presser le verrouillage (1) sans le relâcher.
2. Retirer la batterie.

Démontage

Démonter le porte-outil



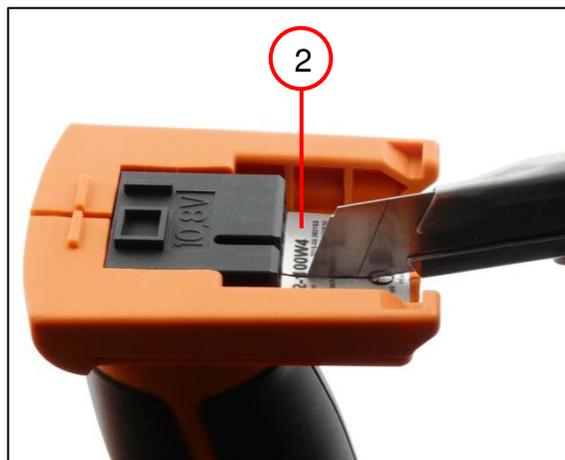
1. Retirer le circlip (1).
2. Retirer la bague (2), le ressort (3) et la douille (4).
3. Retirer les deux billes (5).

Outils :

- Pince à circlips
- Tournevis plat
- Aimant droit

Démontage

Démonter le carter moteur



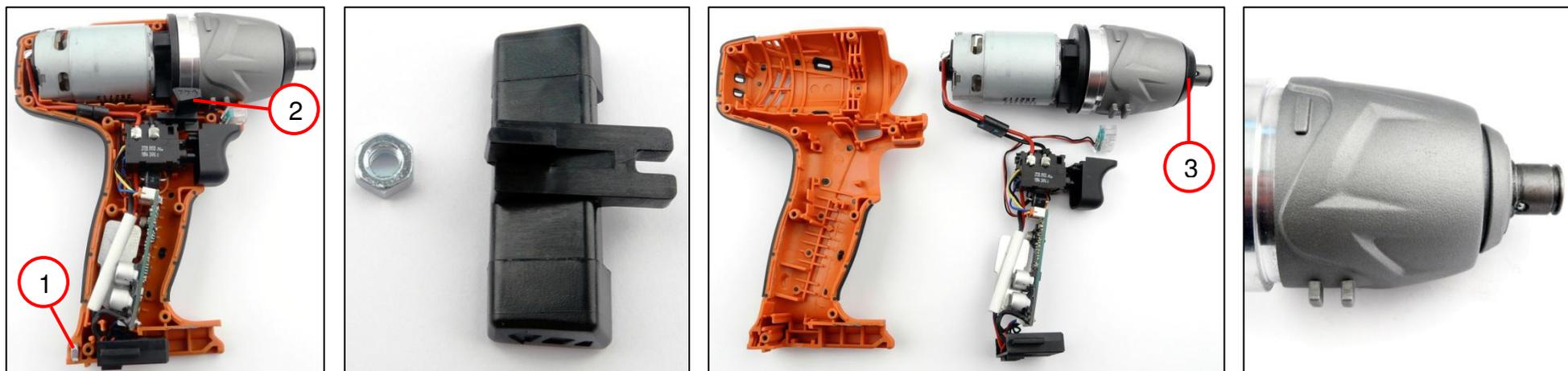
1. Retirer les neuf vis (1).
2. Sectionner la plaque signalétique (2).
3. Retirer le carter moteur (3).

Outils :

- Torx T10
- Cutter

Démontage

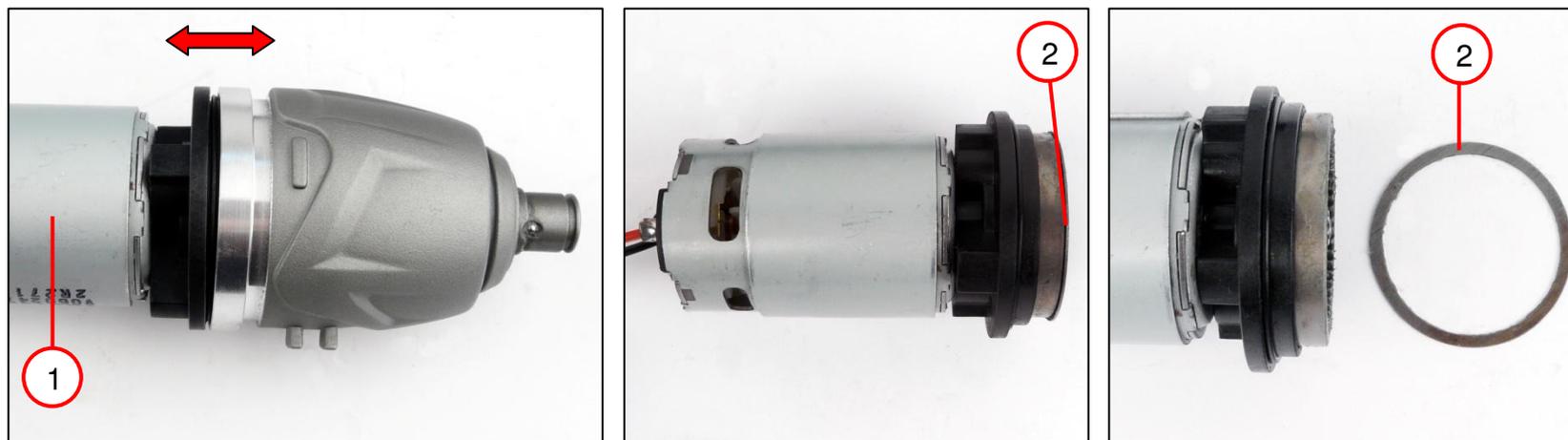
Démonter le carter moteur



1. Retirer l'écrou (1).
2. Enlever le commutateur (2).
3. Extraire du carter moteur l'engrenage, le moteur et l'interrupteur.
4. Retirer l'anneau de protection (3).

Démontage

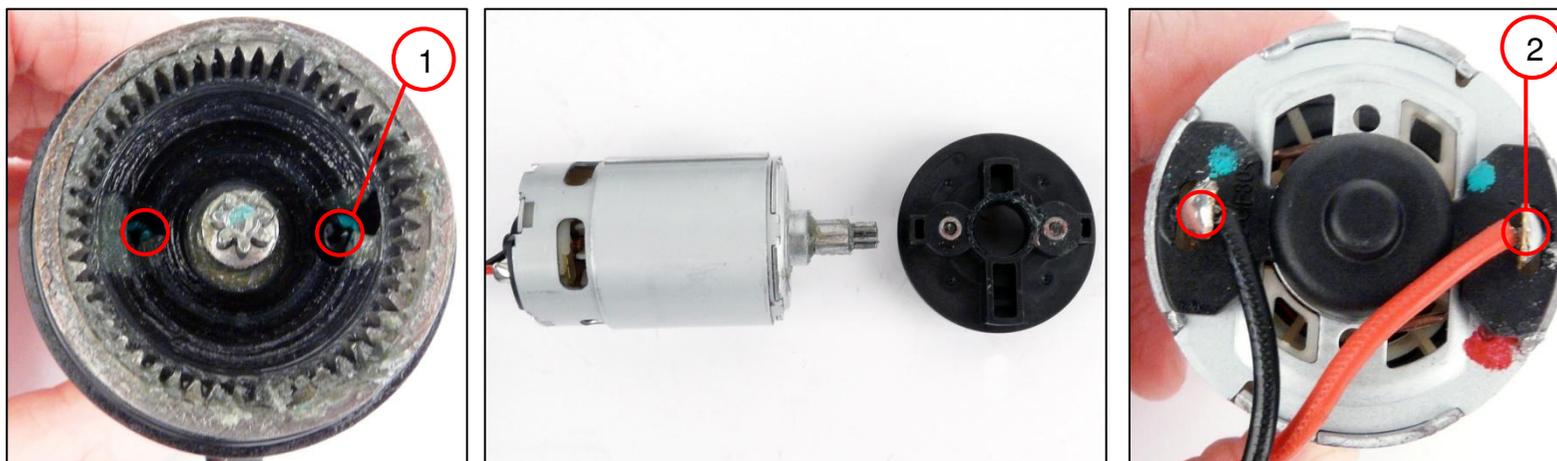
Démonter le moteur



1. Dégager le moteur (1) de l'engrenage.
2. Retirer l'anneau (2).

Démontage

Démonter le moteur



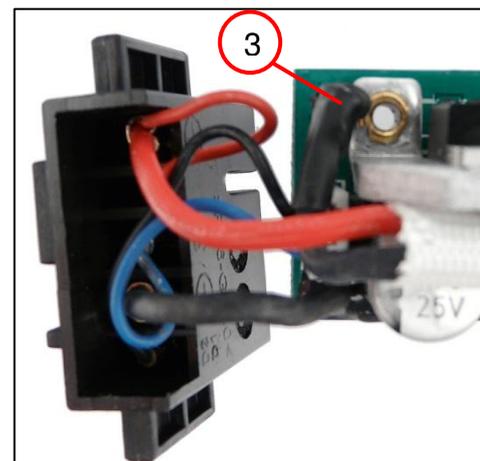
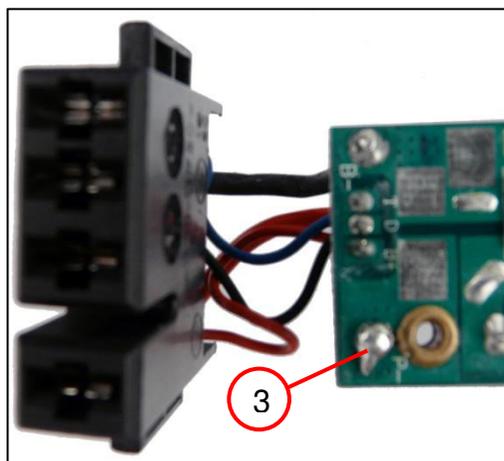
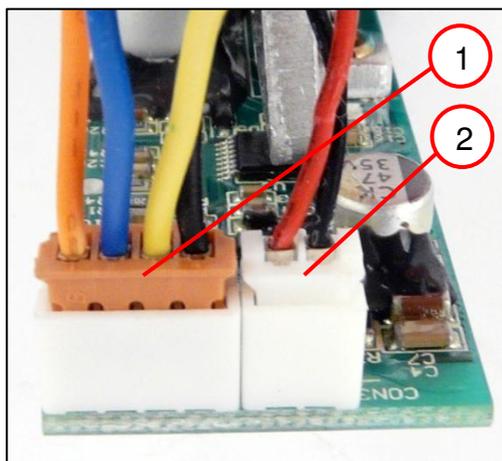
1. Dévisser les deux vis (1).
2. Dessouder les deux câbles (2).

Outils :

- Tournevis cruciforme PH2
- Station de soudage

Démontage

Démonter l'interrupteur et la LED



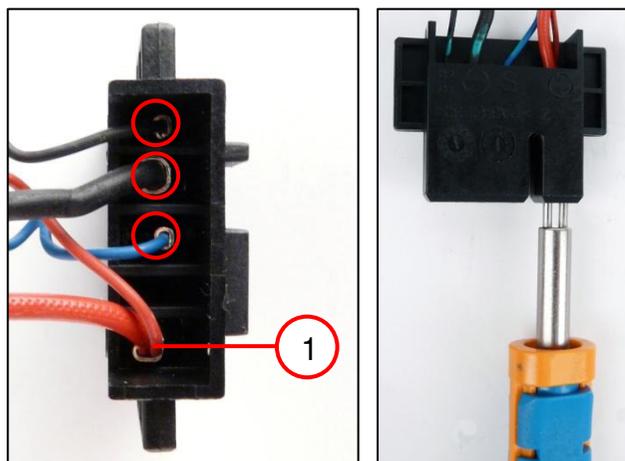
1. Retirer le connecteur (1).
2. Retirer le connecteur de la LED (2).
3. Dessouder le câble (3).

Outils :

- Station de soudage

Démontage

Démonter le connecteur



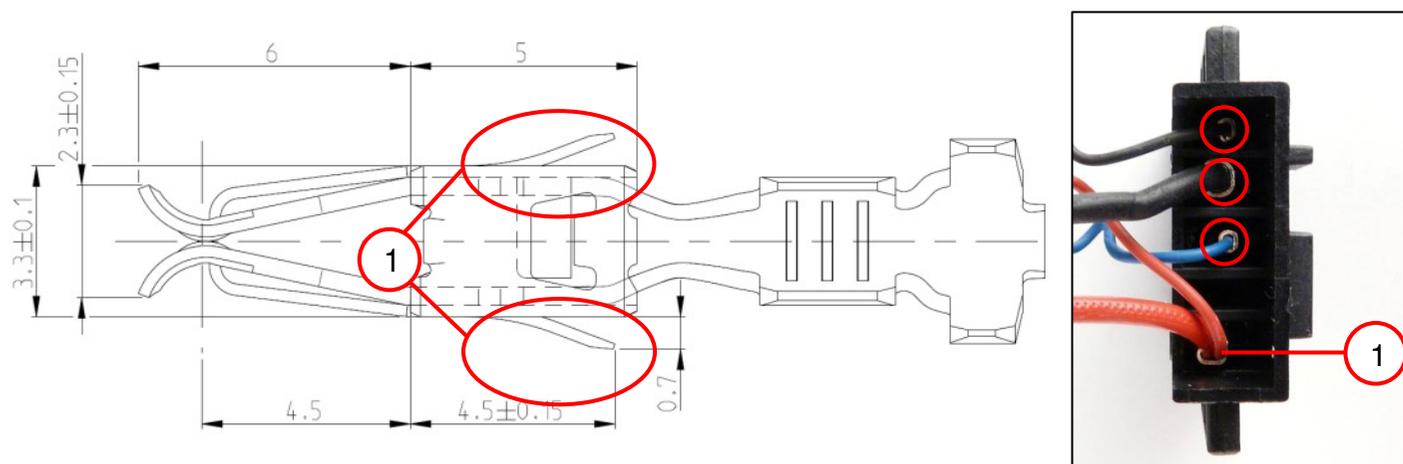
1. Retirer les câbles (1).

Outils :

- Outil d'extraction

Montage

Monter le connecteur



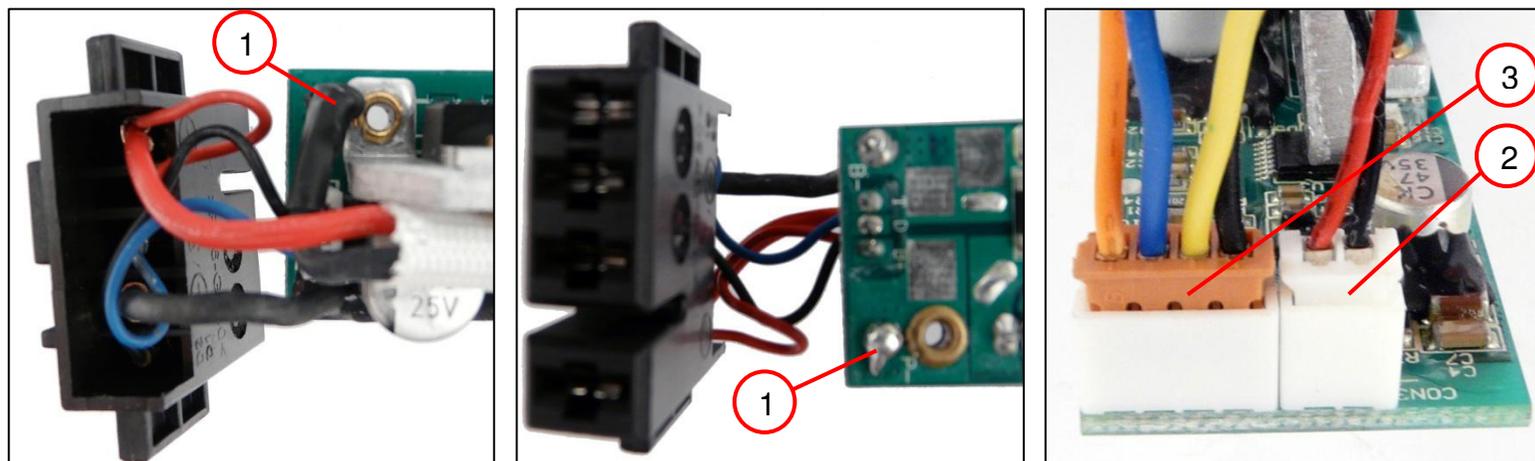
1. Courber les languettes (1) de la cosse Faston dans les proportions indiquées.
 - ☞ Les languettes doivent être courbées avant le montage, car sinon, les cosse Faston ne tiennent pas dans le connecteur.
2. Raccorder les quatre câbles au connecteur (2) conformément au schéma de connexion.

Outils :

- Pince à bec

Montage

Monter l'interrupteur et la LED



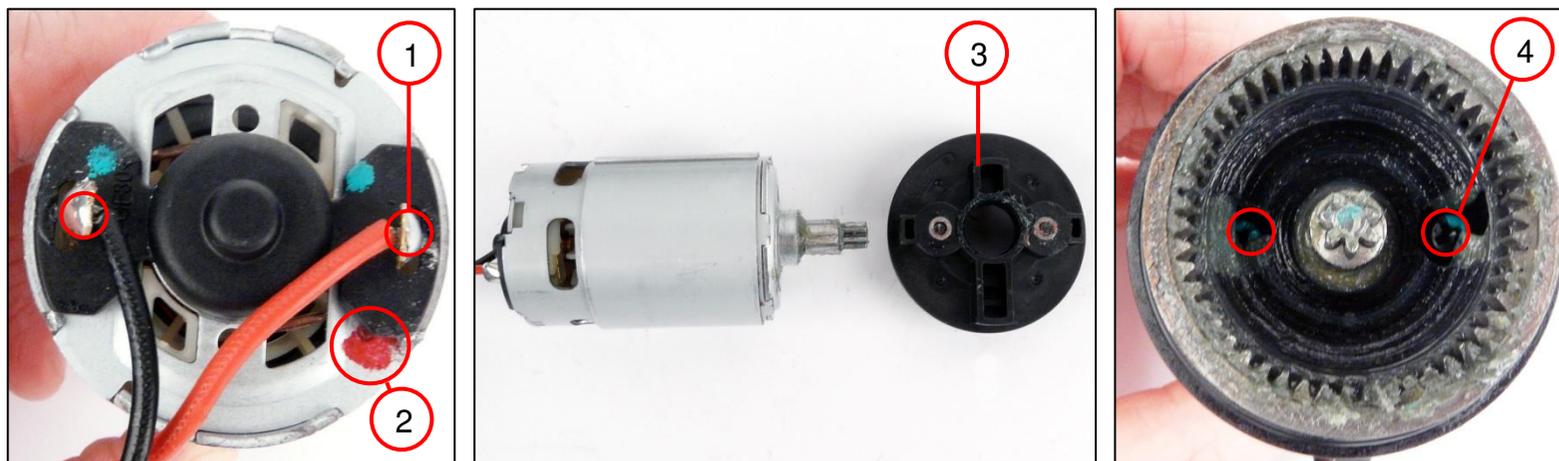
1. Braser le câble (1).
2. Insérer le connecteur de la LED (2).
3. Insérer le connecteur (3).

Outils :

- Station de soudage

Montage

Monter le moteur



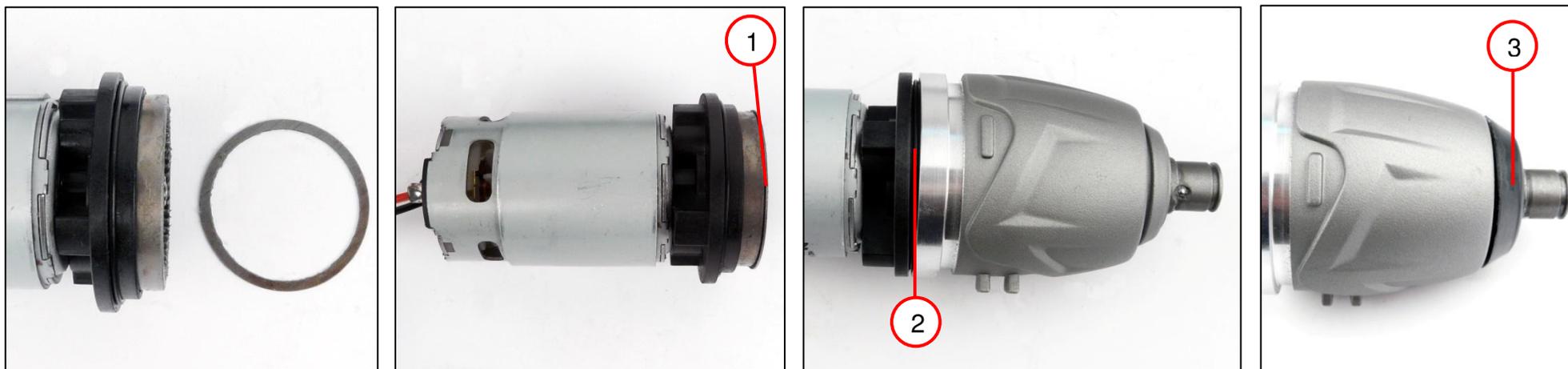
1. Braser les deux câbles (1).
☞ Câble rouge du côté du repère rouge (2)
2. Mettre en place le flasque (3) dans la bonne position.
3. Enduire les deux vis (4) de frein filet.
4. Visser les deux vis (4) [1,2 Nm].

Outils :

- Station de soudage
- Clé dynamométrique PH2

Montage

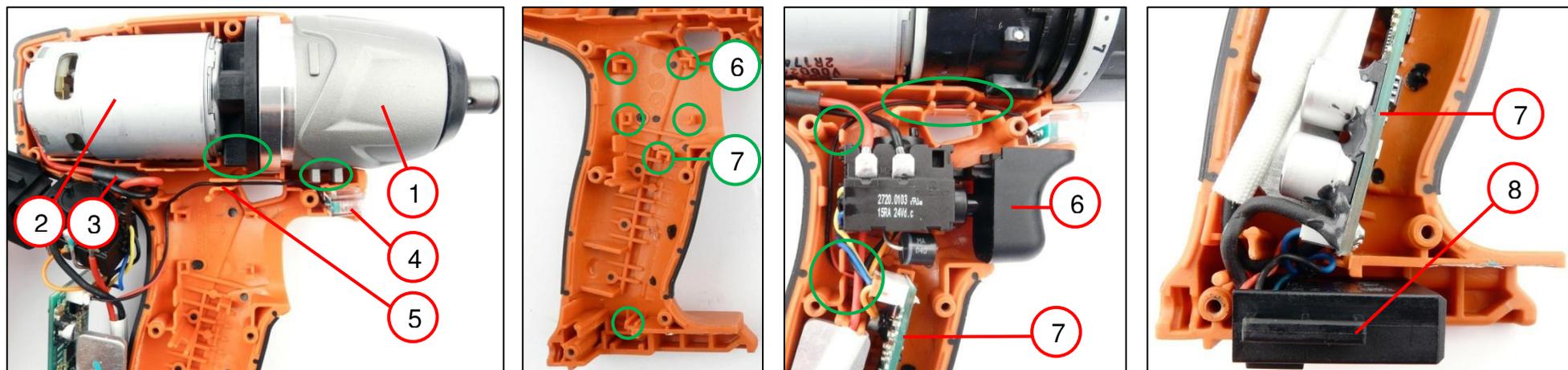
Monter le moteur



1. Placer l'anneau (1) sur le moteur.
2. Placer le moteur (2) sur l'engrenage.
3. Mettre en place l'anneau de protection (3).

Montage

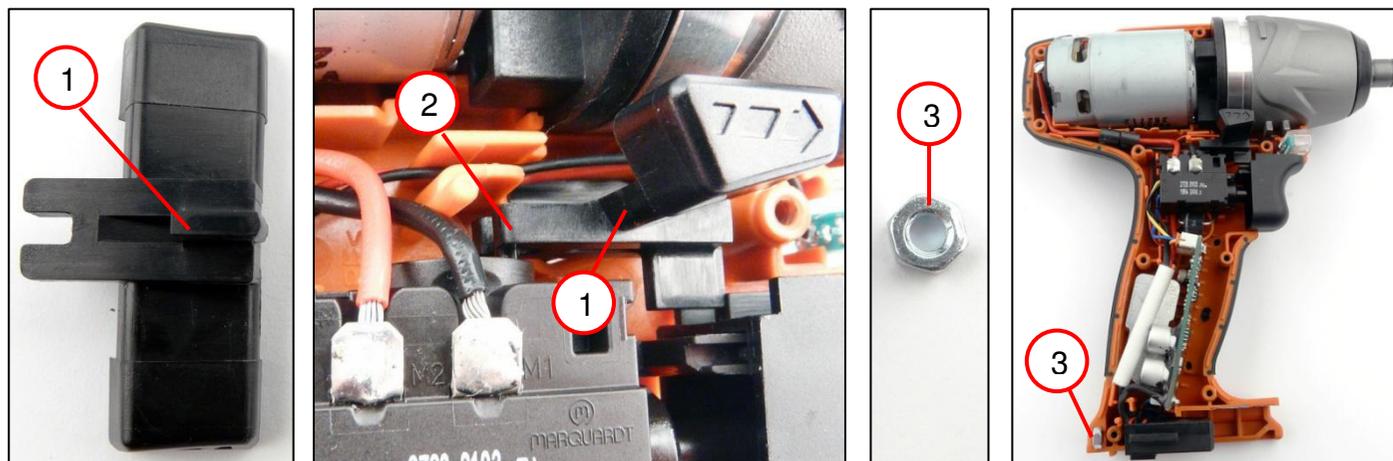
Monter le carter moteur



1. Insérer dans la bonne position l'engrenage (1) et le moteur (2) dans le carter moteur.
2. Poser les câbles (3).
3. Insérer la LED (4).
4. Poser les câbles (5).
5. Insérer l'interrupteur (6), la platine électronique (7) et le connecteur (8).
 - ☞ Tenir compte des guidages !
 - ☞ Veiller à bien positionner les câbles !

Montage

Monter le carter moteur



1. Insérer dans la bonne position le commutateur (1) dans l'élément de blocage de l'interrupteur (2).
2. Insérer l'écrou (3).



Montage

Monter le carter moteur



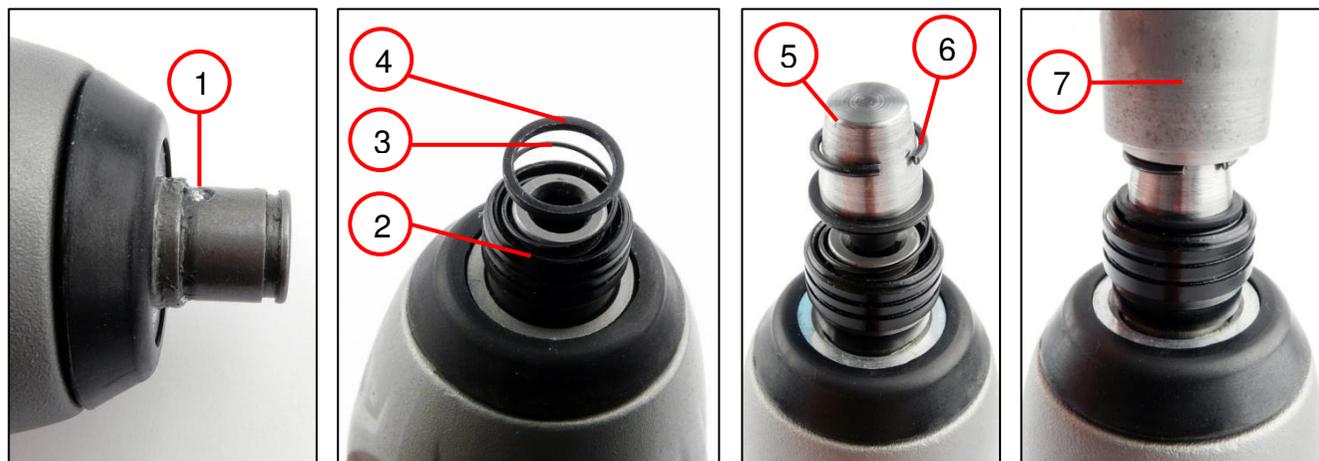
1. Mettre en place le carter moteur.
2. Visser les neuf vis (1) [1,2 Nm].

Outils :

- Clé dynamométrique T10

Montage

Monter le porte-outil



1. Insérer les deux billes (1).
2. Glisser la douille (2) dans la bonne position.
3. Poser le ressort (3).
4. Placer la rondelle (4).
5. Mettre en place le cône (5).
6. Positionner le circlip (6) et le pousser avec la douille (7).

Outils :

- Douille et cône



Montage

Monter la batterie



1. Emboîter la batterie (1).

Montage

Monter le support



1. Monter dans la bonne position le support (1) sur le carter moteur.
2. Visser la vis (2) [1,2 Nm].

Outils :

- Clé dynamométrique PH2

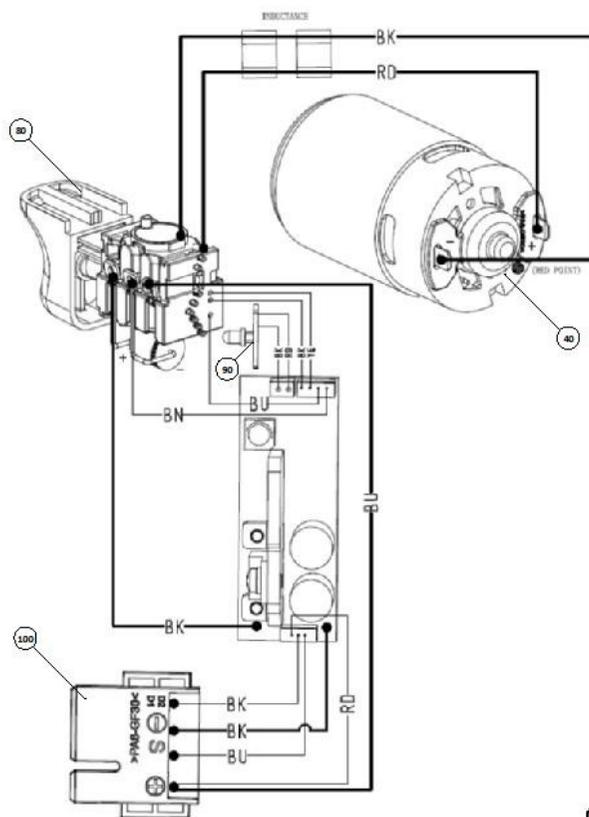
ASCD 12-100 W4



Schéma de connexion

Anschlussplan
Connection diagram
Esquema de conexiones
Schéma connexion
Схема соединений
接线图

7 113 20 - ABSU12 / 12V
7 113 21 - ABSU12 W4 / 12V
7 115 03 - ASCD12-100 W4 / 12V



3 41 21 000 078
12.11.2015

