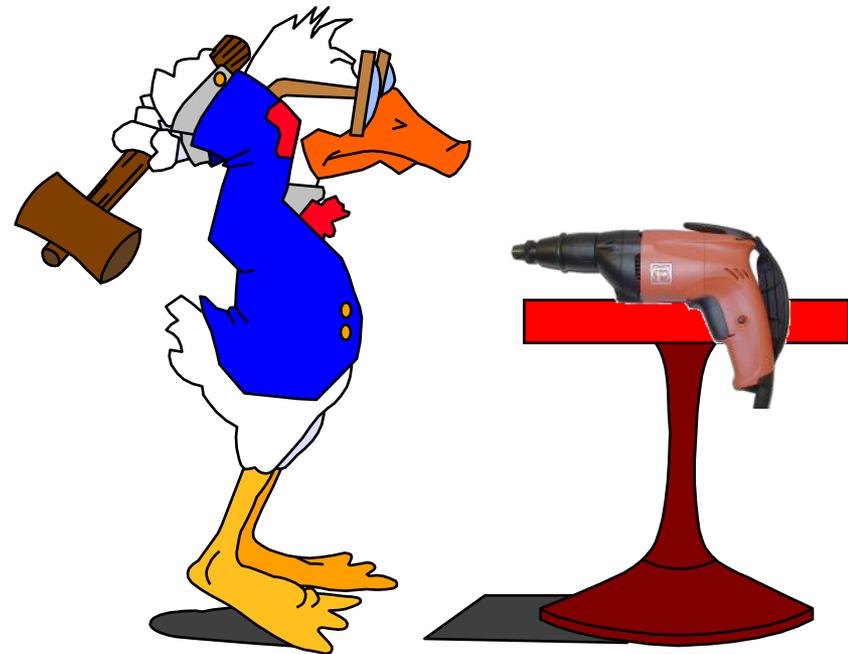




Startseite





Inhaltsangabe

1. Technische Daten
2. Wartung
3. Elektrische Funktionsprüfung
4. Demontage
5. Montage
6. Werkzeuge
7. Auszüge aus der Bedienungsanleitung
8. Teile, Zuordnung, Zeichnungen
9. Änderungen, Extras, Info für den Reparateur
10. Bedienungshilfe
11. Notizen



1. Technische Daten

					
Bestellnummer		7 213 01	7 213 02	7 213 03	7 213 04
Bauart		<u>SCT 5-40</u>	<u>SCT 5-40U</u>	<u>SCT 6-25</u>	<u>SCS 4.8-25</u>
Nennaufnahme	Watt	450	450	450	450
Leistungsabgabe	Watt	250	250	250	250
Stromart		1~	1~	1~	1~
max.Lastdrehzahl	1/min	2700	2700	2000	2000
max.Leerlaufdrehzahl	1/min	4000	4000	2500	2500
max. Anziehmoment bei hartem Schraubfall	Nm	12	12	16	16
Gewicht ohne Kabel	kg	1,3	1,3	1,3	1,3
Kabellänge mit Stecker	m	5	5	5	5
Schutzklasse		II	II	II	II
Werkzeugaufnahme		----- 1/4" Innensechskant DIN 3126 E 6.3 -----			
Schrauben-Ø in mm:	Holz	3-5	3-5	3-6	-
	Metall	-	-	-	3-4,8



2. Wartung

- 2.1. Vorschriften
- 2.2. Reinigen und Pflegen
- 2.3. Kohlebürstenwechsel
- 2.4. Wartungsintervalle



2.1. Vorschriften

Vorschriften:

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können (**BGV A2**).

Wiederholungsprüfungen sind nach **DIN VDE 0702-1** durchzuführen.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701 Teil 1** zu beachten.

Nur Original FEIN - Ersatzteile verwenden!

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Gesetz über technische Arbeitsmittel (Gerätesicherheitsgesetz).

Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!



2.2. Reinigen und Pflegen



Verletzungsgefahr

durch unbeabsichtigtes Einschalten.

Vor Pflegearbeiten Stecker ziehen. 

Einmal pro Woche, bei häufigem Gebrauch öfter durchführen:

- Kabel (160) auf Beschädigungen kontrollieren
- Kühlöffnungen reinigen
- Motorraum von außen mit trockener Druckluft ausblasen
- Überwurfhülse (705) und Anschlaghülse (730) ausbauen und reinigen.



2.3. Kohlebürstenwechsel:

Die Maschine ist mit selbstabschaltenden Kohlebürsten ausgerüstet.

Beim Nachprüfen der Kohlebürsten muss darauf geachtet werden, dass sie wieder in gleicher Stellung eingesetzt werden und sich im Kohlebürstenhalter leicht bewegen lassen.

Sind die Kohlebürsten auf eine Länge von 7mm abgelaufen, so sind sie durch neue Kohlebürsten zu ersetzen.

Nur Original FEIN Kohlebürsten verwenden!

Neue Kohlebürsten zuerst 20 Minuten unbelastet einlaufen lassen.



2.4. Warnungsintervalle

Nach ca 300 Betriebsstunden:

- **Maschine reinigen und Isolierteile ausblasen oder auspinseln**

Je nach Einsatzart und Einsatzdauer, spätestens jedoch nach 6 Monaten:

- **Maschine gründlich reinigen**
- **Getriebe mit Reinigungsmittel auswaschen und mit neuen Schmierstoffen versorgen**
- **Lager erneuern**
- **Elektronik nur trocken reinigen**



3. Elektrische Funktionsprüfung

- 3.1. Kleine Funktionsprüfung
- 3.2. Große Funktionsprüfung
- 3.3. Prüfdaten
- 3.4. Prüfgeräte und Hilfsmittel
- 3.5. Schaltschema / Anschlussplan
- 3.6. Sicherheitsprüfung



3.1. Kleine Funktionsprüfung

Momentan in Bearbeitung !



3.2. Große Funktionsprüfung

Momentan in Bearbeitung !



3.2.1. Motor

Momentan in Bearbeitung !



3.3. Prüfdaten

Bestellnummer		
Bauart		SCT und SCS
Konformitätszeichen	CE	
Bemessungsspannung	Volt	230
Bemessungsstrom	Ampere	1,95
Lehrlaufstrom	Ampere	0,8 (0,72 - 0,92)
Bemessungsleistung	Watt	450
Leistungsabgabe	Watt	250
Leerlaufdrehzahl / Anker	1000U/min	0 - 35,5 (31,05 - 37,95)
Netzanschlussart		1~
Schutzklasse		II
Kabellänge mit Stecker	m	5
Gewicht ohne Kabel	kg	1.25

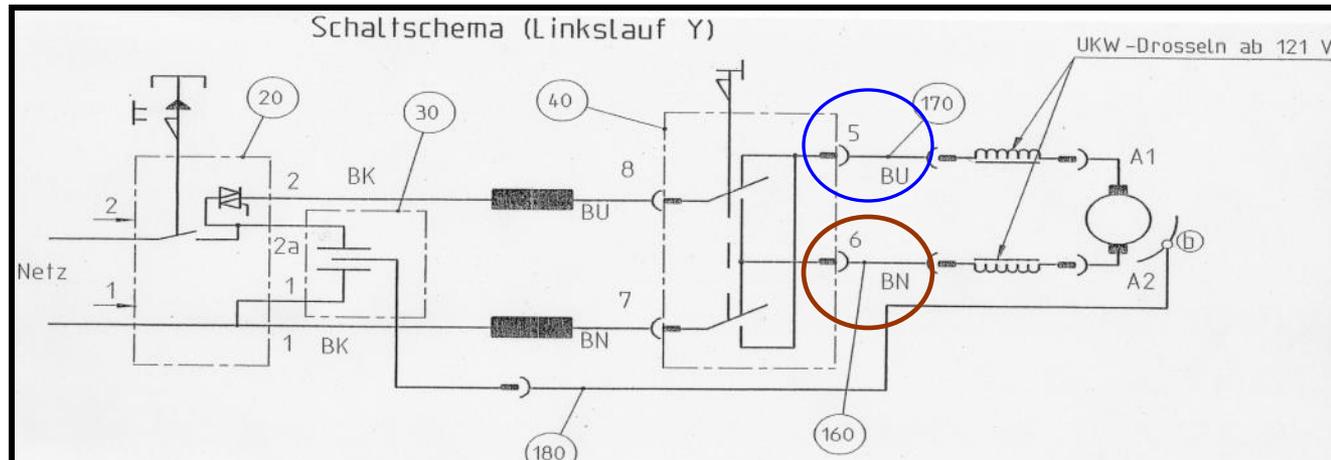


3.4. Prüfgeräte und Hilfsmittel

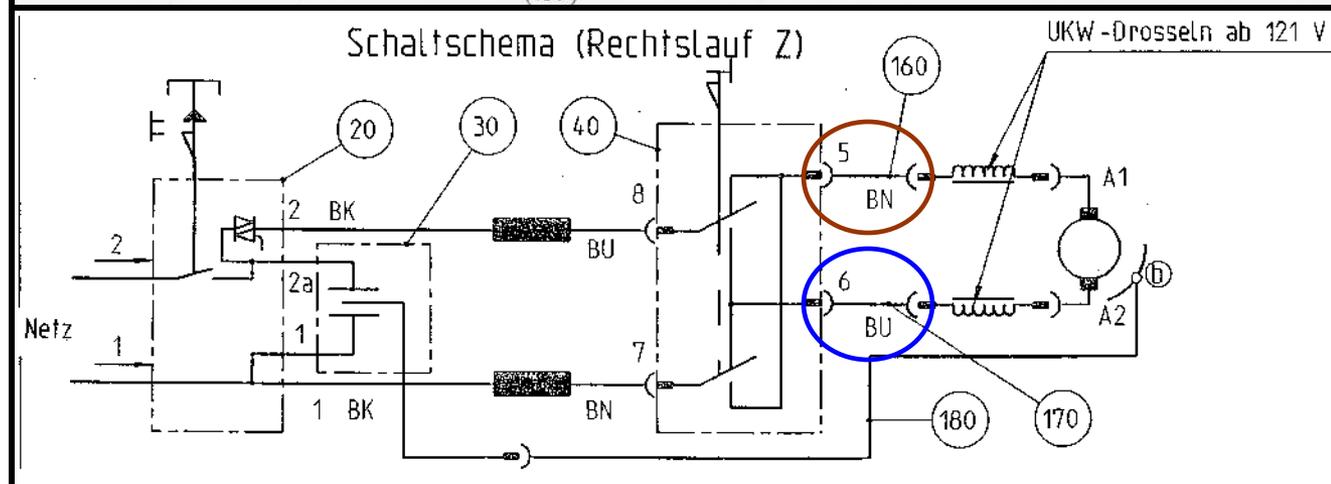
Momentan in Bearbeitung !

3.5. Schaltschema / Anschlussplan

SCT 5-40
+
SCT 5-40 U



SCS 4.8-25
+
SCT 6-25





3.6. Sicherheitsprüfung / (direkt nach ca.15 Min. Einlaufen)

	Prüfschritte	Prüfart
1.	Sichtprüfung	<ol style="list-style-type: none"> ggf. eingespanntes Werkzeug abmontieren Kabel Gehäuse Mechanische Betätigungselemente / Rechts- Linkslauf Typenschild kontrollieren
2.	Isolationswiderstandsmessung	<ol style="list-style-type: none"> Freischalten L1 und N am Stecker verbinden Motorschalter: „Ein“ <p>Messpunkte: Getriebekopf und Schrauben (240,250,960) gegen L1/N Prüfzeit: min. 3 sec Prüfspannung: 500 VDC Isolationswiderstand: min. 2,0 M Ohm</p>
3.	Hochspannungsprüfung	<ol style="list-style-type: none"> Freischalten L1 und N am Stecker verbinden Motorschalter: „Ein“ <p>Messpunkte: Getriebekopf und Schrauben (240,250,960) gegen L1/N Prüfzeit: min. 3 sec Prüfspannung: 2500 VAC</p> <ol style="list-style-type: none"> Auslösestrom: 5mA > Überstromrelay darf nicht ansprechen
4.	Drehzahlmessung	<ol style="list-style-type: none"> Maschine einschalten Messpunkt: an der eingedrückte Antriebswelle (440 oder 450) <p>Prüfzeit: min. 12 sec Drehzahltoleranzfeld: SCT 6-25 + SCS 4.8-25 (2250–2750 1/min) SCT 5-40 + SCT 5-40 U (3600–4400 1/min)</p>
5.	Leerlaufstrommessung	<ol style="list-style-type: none"> Maschine einschalten Prüfzeit: min 3 sec <p>Leerlaufstromtoleranzfeld: min.0,72 A, max.0,92 A</p>

Achtung!
Ausschlaggebend für die Sicherheitsprüfung sind die Vorgaben der aktuellen DIN VDE 0701 Teil1 (Anhang „E“ für elektr. Werkzeuge).



4. Demontage

Momentan in Bearbeitung !



5. Montage

Momentan in Bearbeitung !



6. Werkzeuge

- 6.1. Alle mechanische Werkzeuge
- 6.2. Sonderwerkzeuge
- 6.3 Schmierstoffe
- 6.4 Klebe-, Dicht- und Hilfsstoffe



6.1. Alle mechanische Werkzeuge

Momentan in Bearbeitung !



6.2. Sonderwerkzeuge

Momentan in Bearbeitung !



6.3. Schmierstoffe

Maschine	Schmierstoffe (Menge in g) und deren Aussehen			Bemerkungen
	0 40 101 0100 4 Hellbraun, beige	0 40 121 0300 4 beige, pastös	0 40 106 0100 1 gelb, kurzfasrig	
S CT 5 – 40 U Sensitive Klauenkupplung / 2b - Kupplung	Wälzlager 1/3 Getriebe 10g			Gewindestift (490) alternativ mit Loctite 222 sichern
SCS 4.8 – 25 Sensitive Klauenkupplung / 2b - Kupplung	Wälzlager 1/3 Getriebe 13g			Gewindestift (490) alternativ mit Loctite 222 sichern
SCT 5 – 40 Quick-Stop / 8b - Kupplung		Wälzlager 1/3 Getriebe 10g	Gleitlager- buchse leicht auftragen	Lagerbuchse (470) mit Loctite 242 sichern
SCT 6 - 25 Quick-Stop / 8b - Kupplung		Wälzlager 1/3 Getriebe 13g	Gleitlager- buchse leicht auftragen	Lagerbuchse (480) mit Loctite 242 sichern



6.4. Klebe-, Dicht- und Hilfsstoffe

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Inhalt	Beschreibung	Position, Menge
09000600401	Loctite 222 (alt 221)	Purpur	50 ml	Schraubensicherung/ Durchgangsgewinde, Schraubensicherung niedrigfest, Zur Sicherung und Dichtung von Gewindeverbindungen, Vibrationsfest, Leicht demontierbar, günstigster Spalt 0,05mm, max 0.12mm, für Gewinde < M16, Feingewinde < M36, -55C bis +150C, Handfest 15-30 min, Endfest 3h, Lagerzeit min 12 Monate	SCT 5-40U und SCS 4.8-25: Gewindestift (490) alternativ mit Loctite 222 sichern
09000600708	Loctite 242	Blau	50 ml	Schraubensicherung mittelfest. Zur Sicherung und Dichtung von Gewindeverbindungen Vibrationsfest. Demontierbar. Günstiger Spalt 0,05mm, max. Spalt 0,12mm, für Gewinde < M16, Feingewinde < M32, -55C bis +150C, Handfest 15...30 Min., Endfest 3h, Lagerzeit min 12 Monate.	SCT 5-40 und SCT 6-25: Lagerbuchse (470 oder 480) mit Loctite 242 sichern



7. Auszüge aus der Bedienungsanleitung

7.1. Auf einen Blick

7.2. Bestimmungsgemäße Verwendung

7.3. Sicherheitshinweis: Verletzungsgefahr

7.4. Persönliche Schutzausrüstung

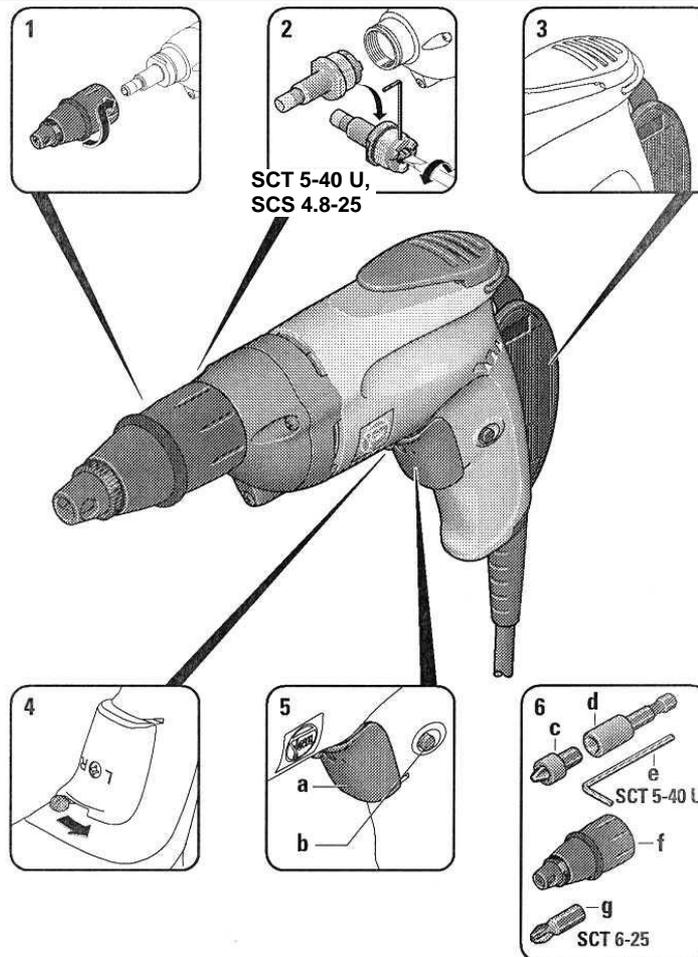
7.5. Bedienen

7.6. Anwendungshilfe - SCT

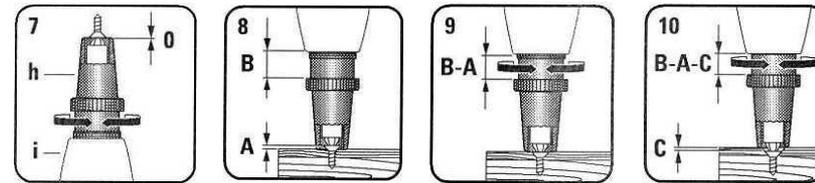
7.7. Magazin

7.8. Magazinschrauber

7.1. Auf einen Blick



SCT 5-40 U,
SCS 4.8-25



- 1 Tiefenanschlag**
Schraubtiefe einstellen
- 2. Drehmoment-Einstellschraube**
(SCT 5-40 U und SCS 4.8-25)
Einstellung Drehmoment
- 3. Handschlaufe**
Gerät sicher halten, Hand entlasten.
- 4. Umschaltung Rechtslauf oder Linkslauf**
Im Stillstand umschalten.
- 5. Schalter**
Ein- und Ausschalten (a).
Arretierung für Dauerlauf (b).
- 6. Mitgeliefertes Zubehör**
Einsatz 1/4" für Kreuzschlitzschrauben PH2 mit
Staubschutzring (C), Magnetbithalter (d),
Stiftschlüssel (e) (SCT 5-40U und SCS 4.8-25),
Tiefenanschlag (f), Einsatz 1/4" PZ2 (g)
(SCT 6- 25).



7.2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Dieses Gerät ist Bestimmt:

**für den gewerblichen Einsatz in Industrie und Handwerk,
zum Ein- und Ausdrehen von Schrauben, speziell für den Einsatz im
Trockenbau mit Schnellbauschrauben, Selbstbohrschrauben und
Holzschrauben.**

SCT 5-40 / SCT 5-25:

Die Verschraubungen sind nur mit Tiefenanschlag auszuführen.



7.3. Sicherheitshinweis: Verletzungsgefahr



Verletzungsgefahr !

Gerät gut festhalten.

Nur mit unbeschädigtem Einsatz arbeiten.

**Vorsicht vor verdeckt liegenden elektrischen Leitungen, Gas- und Wasserrohren:
Den Arbeitsbereich z.B. mit einem Metallortungsgerät kontrollieren.**

Keine Schilder und Zeichen auf das Gerät nieten oder schrauben. Die Schutzisolierung kann dadurch unwirksam werden.

Empfohlen werden Klebeschilder.

Nur unbeschädigte Stecker und Kabel verwenden.

7.4. Persönliche Schutzausrüstung



Beim Arbeiten mit diesem Gerät folgende Schutzausrüstung Tragen:

-  festes Schuhwerk
-  Haarnetz (bei langen Haaren)



7.5. Bedienen

- 7.5.1. Ein-und Ausschalten (5)
- 7.5.2. Drehrichtung wählen (4)
- 7.5.3. Einsatz wechseln (1)
- 7.5.4. Drehmoment einstellen (2)
- 7.5.5. Tiefenanschlag einstellen (7-10)
- 7.5.6. Klemmstück montieren (SCS 4.8-25)

7.5.1. Ein-und Ausschalten (5)



- Zuerst Kabel und Stecker auf Beschädigungen Prüfen.

Einschalten:

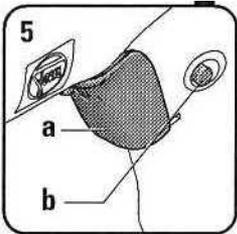
- Schalter (a) drücken. Drehzahl je nach Eindringtiefe des Schalters.

Ausschalten:

- Zum Ausschalten Schalter (a) loslassen.

Arretierung für Dauerlauf:

- Bei ganz gedrücktem Schalter (a) (=maximale Drehzahl) Arretierknopf (b) drücken.
- Zum Entriegeln Schalter (a) nochmals drücken und loslassen



7.5.2. Drehrichtung wählen (4)



- Drehrichtung an Schalter auf Rechtslauf oder Linkslauf stellen



Betätigung nur im Stillstand des Motors

7.5.3. Einsatz wechseln (1)



Verletzungsgefahr

durch unbeabsichtigtes Einschalten.

Vor dem Wechsel Stecker ziehen.

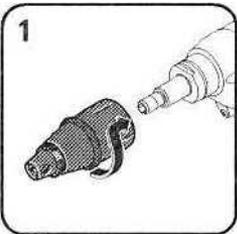


■ Tiefenanschlag (1) mit Drehbewegung abziehen.

■ Einsatz entnehmen.

■ Neuen Einsatz einrasten.

■ Tiefenanschlag (1) mit Drehbewegung aufsetzen.



7.5.4. Drehmoment einstellen (3) (SCT 5-40 U, SCS 4.6-25)

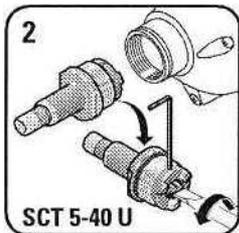
Das Gerät ist mit einer Einfachklauenkupplung ausgerüstet. Das Drehmoment kann durch das Verstellen der Eingrifftiefe der Kupplungsklaue verändert werden.

Großer Klaueneingriff ergibt großes Drehmoment und kleiner Klaueneingriff ergibt kleines Drehmoment.

Eingestellt wird durch Drehen der Drehmoment-Einstellschraube (2).

- Lagerhülse abschrauben und Gewindestift entfernen.
- Drehmoment-Einstellschraube (2) in gewünschte Richtung drehen. Rechtsdrehen der Schraube in die folgende Kerbe erhöht den Eingriff um 0,16mm. Die Eingrifftiefe ist vom Werk auf ca. 0,75mm eingestellt.
- Lagerhülse aufschrauben (10-12 Nm)

Das Drehmoment ist abhängig von der Kraft, mit der die Maschine gegen die Schraube gedrückt wird.



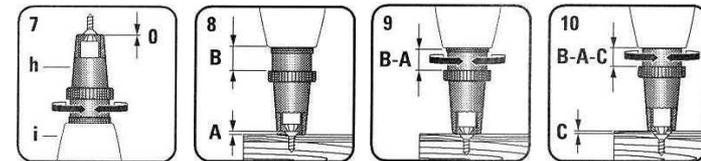
7.5.5. Tiefenanschlag einstellen (7-10)



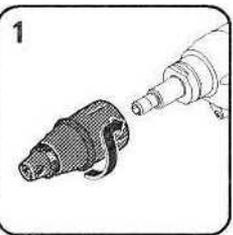
Verletzungsgefahr

durch unbeabsichtigtes Einschalten.

Vor dem Wechsel Stecker ziehen.



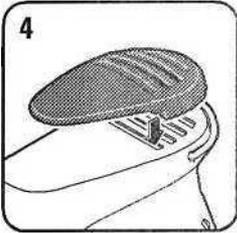
Der Tiefenanschlag besteht aus Überwurfhülse (i) und Anschlaghülse (h). Eine ganze Umdrehung der Anschlaghülse (h) (viermaliges Ratschen) verändert die Schraubtiefe um 1mm.



- Tiefenanschlag (1) mit Drehbewegung aufsetzen.
- Als Voreinstellung die Anschlaghülse so einstellen, dass sie mit der Auflagefläche der Schraube eine Ebene bildet.
- Schraubtiefe korrigieren.

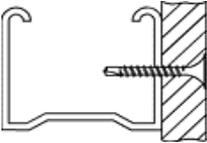
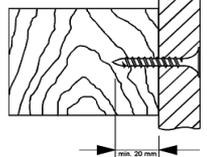
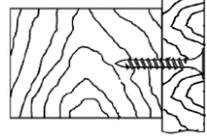
Soll die Schraubtiefe tiefer eingedreht werden, die Anschlaghülse hineindrehen. Ist die Schraube zu tief eingedreht, die Anschlaghülse herausdrehen.

7.5.6. Klemmstück montieren (SCS 4.8-25)



- Klemmstück oben am Handgriff ansetzen und andrücken, bis das Klemmstück einrastet.

7.6. Anwendungshilfe - SCT

Anwendungsbereich (Innenausbau im Dachgeschossausbau, Trennwände, Decken, Bodenplatten)		Anwendung	F-Gun 4000	M-Gun 4000	U-Gun 4000	P-Gun 2500
Gipskartonplatten / Gipsfaserplatte auf Metallunterkonstruktion (0,6-2,5mm)						
Gipskarton / Gipsfaserplatte auf Holzunterkonstruktion						
Holz / Spanplatte auf Holzunterkonstruktion (Sparren / Balken) 6mm-Spax						



7.7. Magazin

7.7.1. Auf einen Blick / Magazin

7.7.2. Bestimmungsgemäße Verwendung

7.7.3. Sicherheitshinweise / Verletzungsgefahr

7.7.4. Bedienen

7.7.5. Schraubgurt einsetzen

7.7.6. Schraubmagazin auf Schraubenlänge einstellen (4)

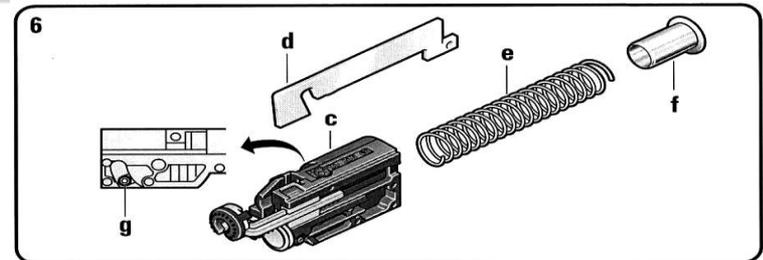
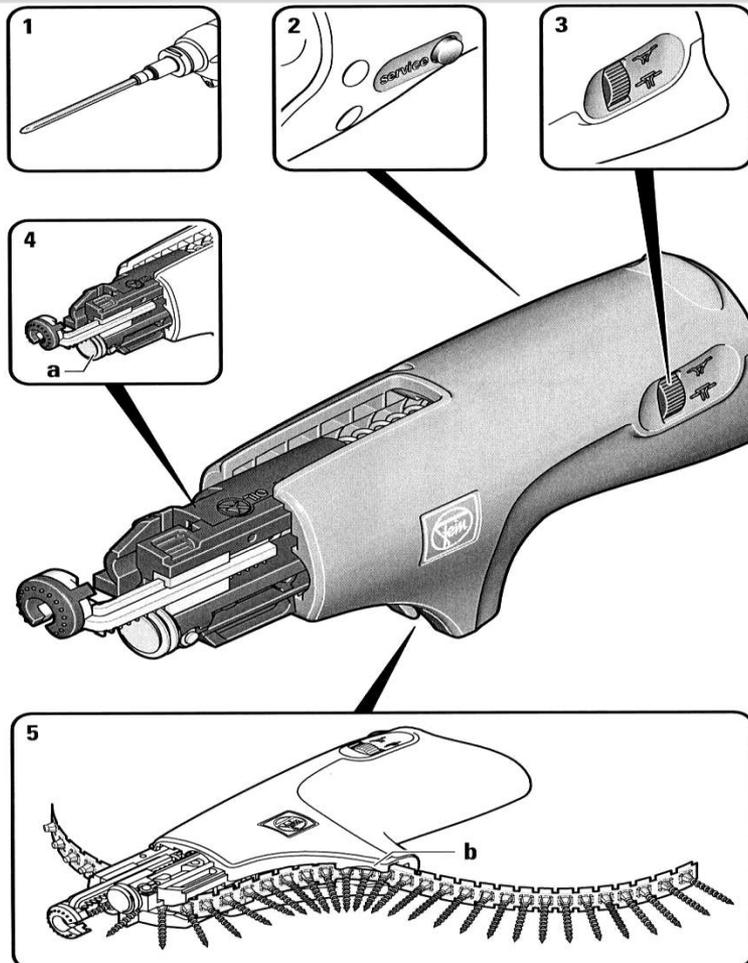
7.7.7. Einschraubtiefe einstellen (3)

7.7.8. Arbeitshinweise

7.7.9. Reinigen und Pflegen

7.7.10. Zusammenbau des demontierten Schraubmagazins

7.7.1. Auf einen Blick / Magazin



- 1 Schrauber- Bit**
Nur spezielles Schrauber- Bit verwenden.
- 2 Entriegelungsknopf**
Zur Entnahme des Gleitstücks bei
Wartungsarbeiten drücken.
- 3 Rändelmutter für Einstellung der
Einschraubtiefe**
Zur Veränderung der Einschraubtiefe der
Schraube in das Material.
- 4 Schraubenanschlag**
Mit Rändelschraube (a) zur Voreinstellung auf
verwendete Schraubenlänge.
- 5 Schraubengurt**
Zur Montage den Schraubengurt in die
Gurtführung (b) und über die Zahnspitzen der
Schalträder führen.



7.7.2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Dieses Gerät ist Bestimmt:

**für den gewerblichen Einsatz in Industrie und Handwerk,
als Vorsatzgerät für FEIN-Schrauber, speziell für den Einsatz im Trockenbau mit
von FEIN freigegebenen Schraubengurten.**



7.7.3. Sicherheitshinweis: Verletzungsgefahr



Verletzungsgefahr !

Die Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise des Verwendeten Elektrowerkzeuges beachten.

Zur Gewährleistung einer sicheren Funktion des Gerätes dürfen nur von FEIN freigegebene Schraubengurte verwendet werden.

Das betriebsbereite Gerät nicht gegen sich selbst oder andere Personen richten.

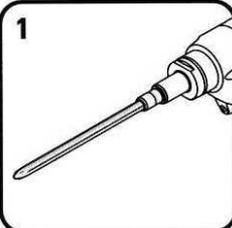
Neuen Schraubengurt nur bei ausgeschaltetem Gerät einsetzen.

Das Werkstück sichern. Ein mit Spannvorrichtungen oder Schraubstock festgehaltenes Werkstück ist sicherer gehalten als mit Ihrer Hand.

Während des Arbeiten nicht in das Schraubenmagazin oder an die zu verschraubende Stelle greifen.

Keine Schilder und Zeichen auf das Gerät nieten oder schrauben. Die Schutzisolierung kann dadurch unwirksam werden. Empfohlen werden Klebeschilder.

7.7.4. Bedienen

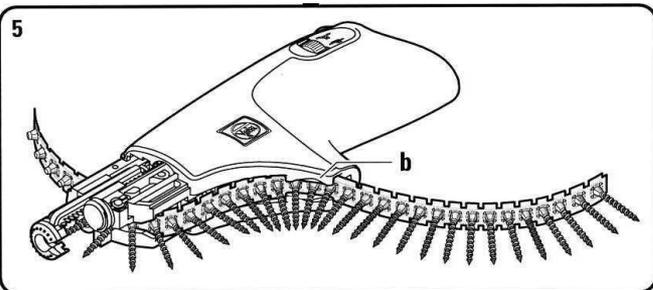
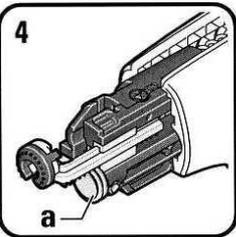


Zum Antrieb des Schraubmagazins sind nur FEIN-Magazin-Schrauber mit einem Spindelhalstdurchmesser von 33mm geeignet.

- Spezielles Schrauber-Bit (1) in die Werkzeugaufnahme des Schraubers einsetzen.
- Das Schraubmagazin über die Schrauberklinge schieben und bis zum Anschlag auf den Spindelhalst der Antriebsmaschine aufsetzen.

7.7.5. Schraubengurt einsetzen

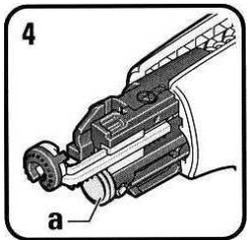
- Schraubengurt (5) durch die Gurtführung (b) schieben.
- Schraubengurt (5) über die Zahnspitzen der Schalträder am Gleitstück führen.
- Schraubengurt (5) vorschieben. Die erste Schraube muss eine Raststufe vor dem Mittelpunkt des Schraubenanschlags (4) positioniert werden.
- Zur Entnahme des Schraubengurts (5) diesen nach oben herausziehen.



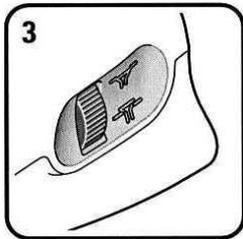
7.7.6. Schraubenmagazin auf Schraubenlänge einstellen (4)

Das Schraubmagazin muss auf die jeweilige Schraubenlänge eingestellt werden.

- Rändelschraube (a) am Schraubenanschlag soweit drehen, bis die Schraubenspitze und Innenkante des Schraubenanschlages deckungsgleich sind. Die Maßskala am Schraubenanschlag beachten.



7.7.7. Einschraubtiefe einstellen (3)



Durch Verstellen der Rändelmutter (3) kann die gewünschte Einschraubtiefe eingestellt werden.

Verstellung nach oben:

Größere Einschraubtiefe, Schraubenkopf dringt weiter ins Werkstück ein.

Verstellung nach unten:

Kleinere Einschraubtiefe, Schraubenkopf dringt nicht so tief ins Werkstück ein.

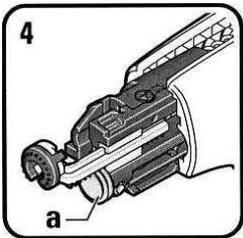
Die erforderliche Einschraubtiefe ist vom zu bearbeitenden Material abhängig und durch praktische Versuche zu ermitteln.

7.7.8. Arbeitshinweise

Vor Beginn der Schraubarbeiten die Drehrichtung der Antriebsmaschine überprüfen. Das Schraubmagazin darf nur in Stellung „Drehrichtung rechts“ betrieben werden.

Die Antriebsmaschine stets im rechten Winkel zum Werkstück halten.

- Die Antriebsmaschine einschalten, den Ein-/Ausschalter feststellen und den Schraubenanschlag (4) an die zu verschraubende Stelle aufsetzen.
- Mit gleichmäßigem Anpressdruck gegen die Werkstückoberfläche drücken, bis die Schraube eingedreht ist. Die nächste Schraube wird automatisch in die Arbeitsposition gebracht.
- Die Antriebsmaschine vom Werkstück zurückführen.



Bereits verarbeitete Schrauben können mit dem Schraubmagazin nicht gelöst und nicht nachgezogen werden !

7.7.9. Reinigen und Pflegen



Verletzungsgefahr

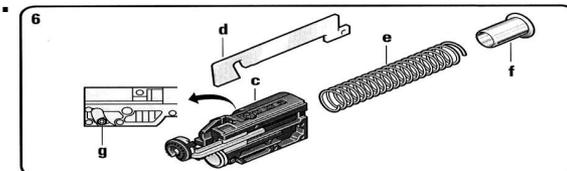
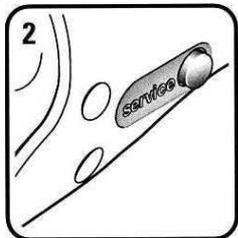
durch unbeabsichtigtes Einschalten.

Vor dem Wechsel Stecker ziehen.



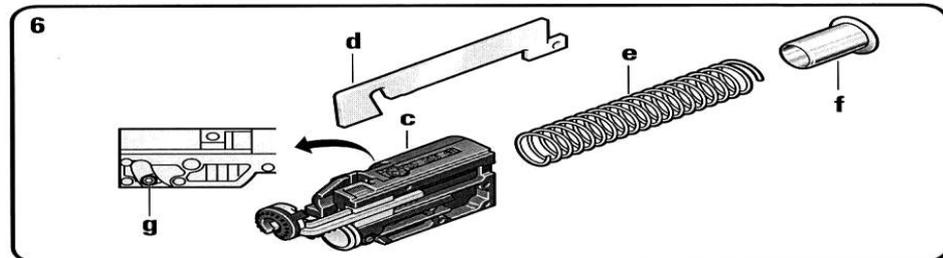
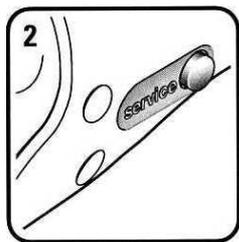
Wöchentliche Reinigung (6)

- Schraubergurt entfernen
- Den Entriegelungsknopf (2) drücken. Dabei das Gleitstück (C) festhalten, damit es nicht durch die Federkraft herauspringt.
- Gleitstück (C), Schaltleiste (d), Druckfeder (e) und Federführung (f) aus dem Gehäuse entnehmen und mit Druckluft ausblasen. Stärkere Verschmutzungen z.B. mit einem Tuch entfernen. Zur Reinigung kein Wasser verwenden, nicht Ölen oder schmieren.



7.7.10 Zusammenbau des demontierten Schraubmagazins

- Schrauber-Bit in die Werkzeugaufnahme des Schraubers einsetzen.
- Demontiertes und gereinigtes Magazingehäuse über die Schrauber Klinge schieben und bis zum Anschlag auf den Spindelhalbs der Antriebsmaschine aufsetzen.
- Die Rolle (g) nach außen drücken und die Schaltleiste (d) mittig zwischen den Anschlag und die Rolle (g) in die Führung legen.
- Die Druckfeder (e) in das Gleitstück einlegen.
- Die Federführung (f) in die Druckfeder (e) einsetzen, wie in der Abbildung gezeigt.
- Zusammengesetzte Komponenten vollständig in das Magazingehäuse einsetzen und festhalten.
- Die außenstehende Schaltleiste (d) bis zum Anschlag nach hinten drücken, bis diese selbständig in im Magazingehäuse einrastet. Ggf. den Entriegelungsknopf (2) drücken um die Schaltleiste (d) zu arretieren.
- Nach dem Einrasten der Schaltleiste (d) in das Magazingehäuse das Gleitstück (C) wieder loslassen.



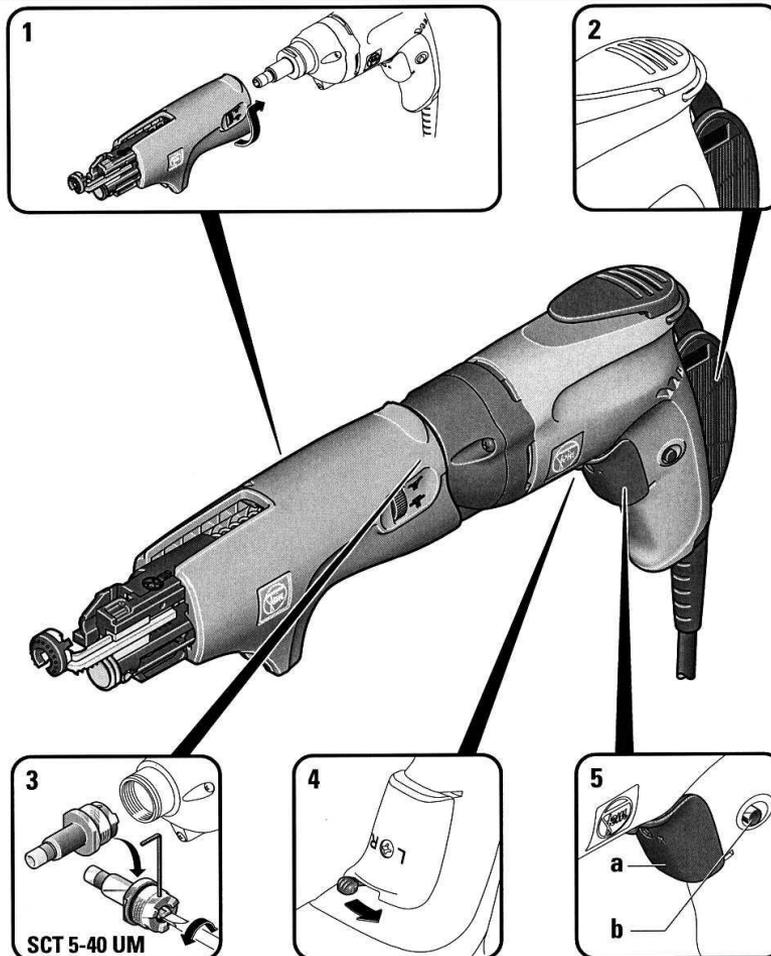


7.8. Magazinschrauber

7.8.1. Auf einen Blick / Magazinschrauber

7.8.2. Bestimmungsgemäße Verwendung

7.8.1. Auf einen Blick / Magazinschrauber



1 Schraubmagazin

Das Schraubmagazin über die Schraubklinge schieben und bis zum Anschlag auf den Spindelhal der Antriebsmaschine aufsetzen.

2 Handschlaufe

Gerät sicher halten, Hand entlasten.

3. Drehmoment- Einstellschraube (SCT 5-40)

Einstellung Drehmoment

4. Umschaltung Rechtslauf oder Linkslauf

Im Stillstand umschalten

5. Schalter

Ein- und Ausschalter (a),
Arretierung für Dauerlauf (b)



7.8.2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Dieses Gerät ist Bestimmt:

**für den gewerblichen Einsatz in Industrie und Handwerk,
zum Ein- und Ausdrehen von Schrauben, speziell für den Einsatz im
Trockenbau mit Schnellbauschrauben, Selbstbohrschrauben und
Holzschrauben.**

**Zum Einsatz mit Zubehör, das in der Bedienungsanleitung angegeben ist oder
von FEIN empfohlen wird.**



8. Teile, Zuordnung, Zeichnungen

- 8.1. Stückliste (Teile-Nr., Bestell-Nr., Benennung)
- 8.2. Explosionszeichnung
- 8.3. Zubehör SCT+ SCS



8.1. Stücklisten

- 8.1.1. SCT 5-40
- 8.1.2. SCT 5-40 M
- 8.1.3. SCT 5-40 U
- 8.1.4. SCT 5-40 UM
- 8.1.5. SCT 6-25
- 8.1.6. SC5 4.8-25
- 8.1.7. Magazin
- 8.1.8. Magazinverlängerung



8.1.1. SCT 5-40

Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer	Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer
10	1	MOTORGEHAEUSE	3 19 01 138 01 1	340	2	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 001 17 2
20	1	ELEKTRONSTLR.1P	3 07 01 228 00 2	355	1	ZWISCHENLAGER ZG	3 15 06 367 01 4
21	2	FLACHKOPFSCHRAUBE	4 30 52 017 03 8	360	1	LAGER AEUSS.	3 15 08 251 00 2
30	1	FE-KONDENSATOR	3 07 22 183 01 8	370	1	AXIALSCHEIBE	4 17 19 026 00 7
40	1	UMSCHALTER 2-POLIG	3 07 01 249 00 4	380	1	AXIAL-NADELKAEFIG	4 17 15 029 00 9
60	2	BUERSTENHALTER ZG	3 07 12 089 03 9	390	1	SCHEIBE	3 24 08 395 00 0
65	2	KOHLBUERSTE	3 07 11 134 00 5	400	1	STIRNRAD Z=43	3 36 57 161 00 7
80	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 018 00 9	410	2	AUSGLEICHSCHEIBE	3 26 24 094 03 2
90	1	POLPAKET M.WICKLUNG	5 1 274 004 23 3	420	1	DRUCKFEDER	3 09 01 139 00 7
100	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 014 00 0	440	1	WERKZEUGTRAEGER	3 01 04 131 00 9
110	1	LUFTLEITRING	3 14 28 149 00 8	445	1	NOCKENRING REP.SET	3 01 02 101 01 3
120	1	KABELKLEMMBRUECKE	3 24 31 041 00 5	450	1	HALTERING	3 09 06 025 00 8
130	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 006 00 8	460	1	KUGEL	4 17 08 014 00 1
160	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 544 01 4	470	1	LAGERBUCHSE	3 16 03 045 00 5
170	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 545 01 8	480	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 093 00 4
180	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 630 01 4	705	1	UEBERWURFHUELSE ZG	3 05 05 069 01 1
190	1	HANDGRIFF UNTERTEIL	3 12 01 123 00 3	710	2	KUGEL	4 17 08 019 00 4
200	1	HANDGRIFF OBERTEIL	3 12 01 124 00 1	720	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 071 00 9
210	1	SCHALTDRUECKER	3 28 05 191 00 2	730	1	ANSCHLAGHUELSE	3 21 27 057 00 8
220	1	LINSENENKSCHRAUBE	4 30 66 009 03 8	960	3	REMFORM-SCHRAUBE	4 30 72 010 00 9
240	2	LINSENBLECHSCHRAUBE	4 30 46 003 00 9	1000	1	KLEMMSTUECK	3 02 40 257 00 1
250	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 007 00 2	1010	1	HANDGURT KPL	6 39 01 011 05 9
270	1	KABEL ZG	3 07 07 343 01 7	1040	1	BUEGEL	3 02 32 046 00 8
280	1	SCHUTZSCHLAUCH	3 14 13 224 00 9	5000	1	HALTER F BITS	6 05 10 215 00 3
301	1	ANKER Z=5	5 3 274 004 23 5	5010	1	EINSATZ 5ER PACK	6 27 12 109 02 8
310	1	DICHTUNGSRING	3 26 12 063 00 5	6000	1	FETT-TUBE KPL. (0,085Kg)	3 21 60 003 21 7
				9000	1	BEDIENUNGSANLEITUNG	3 41 01 033 06 8





8.1.2. SCT 5-40 M

Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer	Pos. Nr.	ST.	Benennung	Sachnummer
10	1	MOTORGEHAEUSE	3 19 01 138 01 1	340	2	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 001 17 2
20	1	ELEKTRONSTLR.1P	3 07 01 228 00 2	355	1	ZWISCHENLAGER ZG	3 15 06 367 01 4
21	2	FLACHKOPFSCHRAUBE	4 30 52 017 03 8	360	1	LAGER AEUSS.	3 15 08 251 00 2
30	1	FE-KONDENSATOR	3 07 22 183 01 8	370	1	AXIALSCHEIBE	4 17 19 026 00 7
40	1	UMSCHALTER 2-POLIG	3 07 01 249 00 4	380	1	AXIAL-NADELKAEFIG	4 17 15 029 00 9
60	2	BUERSTENHALTER ZG	3 07 12 089 03 9	390	1	SCHEIBE	3 24 08 395 00 0
65	2	KOHLBUERSTE	3 07 11 134 00 5	400	1	STIRNRAD Z=43	3 36 57 161 00 7
80	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 018 00 9	410	2	AUSGLEICHSCHEIBE	3 26 24 094 03 2
90	1	POLPAKET M.WICKLUNG	5 1 274 004 23 3	420	1	DRUCKFEDER	3 09 01 139 00 7
100	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 014 00 0	440	1	WERKZEUGTRAEGER	3 01 04 133 00 6
110	1	LUFTLEITRING	3 14 28 149 00 8	445	1	NOCKENRING REP.SET	3 01 02 101 01 3
120	1	KABELKLEMMBRUECKE	3 24 31 041 00 5	460	1	KUGEL	4 17 08 014 00 1
130	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 006 00 8	470	1	LAGERBUCHSE	3 16 03 045 00 5
160	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 544 01 4	480	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 093 00 4
170	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 545 01 8	490	1	HUELSE	3 05 03 151 00 6
180	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 630 01 4	500	1	DRUCKFEDER	3 09 01 362 00 1
190	1	HANDGRIFF UNTERTEIL	3 12 01 123 00 3	510	1	RING	3 26 01 274 00 4
200	1	HANDGRIFF OBERTEIL	3 12 01 124 00 1	520	1	SPRENGRING	4 26 15 147 00 1
210	1	SCHALTDRUECKER	3 28 05 191 00 2	960	3	REMFORM-SCHRAUBE	4 30 72 010 00 9
220	1	LINSENENKSCHRAUBE	4 30 66 009 03 8	1000	1	KLEMMSTUECK	3 02 40 257 00 1
240	2	LINSENBLECHSCHRAUBE	4 30 46 003 00 9	1010	1	HANDGURT KPL	6 39 01 011 05 9
250	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 007 00 2	1040	1	BUEGEL	3 02 32 046 00 8
270	1	KABEL ZG	3 07 07 343 01 7	1100	1	HINWEISSCHILD	3 22 17 402 00 3
280	1	SCHUTZSCHLAUCH	3 14 13 224 00 9	6000	1	FETT-TUBE KPL. (0,085Kg)	3 21 60 003 21 7
301	1	ANKER Z=5	5 3 274 004 23 5	9000	1	BEDIENUNGSANLEITUNG	3 41 01 047 06 6
310	1	DICHTUNGSRING	3 26 12 063 00 5				

FRT - SCT und SCS 2003



8.1.3. SCT 5-40 U

Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer	Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer	Pos. Nr.	ST:	Benennung	Sachnummer
10	1	MOTORGEHAEUSE	3 19 01 138 01 1	340	2	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 001 17 2	5000	1	HALTER F BITS	6 05 10 215 00 3
20	1	ELEKTRONSTLR.1P	3 07 01 228 00 2	350	1	ZWISCHENLAGER	3 15 06 367 00 5	5010	1	EINSATZ 5ER PACK	6 27 12 109 02 8
21	2	FLACHKOPFSCHRAUBE	4 30 52 017 03 8	360	1	LAGER AEUSS.	3 15 08 251 00 2	5020	1	STIFTSCHLUESSEL SW2	6 29 07 029 00 6
30	1	FE-KONDENSATOR	3 07 22 183 01 8	370	1	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 202 01 8	6000	1	FETT-TUBE KPL. (0,085 Kg)	3 21 60 003 01 4
40	1	UMSCHALTER 2-POLIG	3 07 01 249 00 4	380	1	DRUCKSCHEIBE	3 24 15 042 00 4	9000	1	BEDIENUNGSANLEITUNG	3 41 01 033 06 8
60	2	BUERSTENHALTER ZG	3 07 12 089 03 9	390	1	AXIAL-NADELKAEFIG	4 17 15 029 00 9				
65	2	KOHLEBUERSTE	3 07 11 134 00 5	400	1	STIRNRAD Z=43	3 36 57 170 00 7				
80	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 018 00 9	410	1	KLAUENWELLE	3 34 08 020 00 4				
90	1	POLPAKET M.WICKLUNG	5 1 274 004 23 3	420	1	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 010 01 0				
100	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 014 00 0	430	1	DRUCKFEDER	3 09 01 232 00 8				
110	1	LUFTLEITRING	3 14 28 149 00 8	440	1	BOLZEN	3 02 20 028 00 5				
120	1	KABELKLEMMBRUECKE	3 24 31 041 00 5	450	1	WERKZEUGTRAEGER	3 01 04 132 00 2				
130	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 006 00 8	460	1	HALTERING	3 09 06 025 00 8				
160	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 544 01 4	470	1	KUGEL	4 17 08 014 00 1				
170	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 545 01 8	480	1	STELLSCHRAUBE	3 30 22 034 00 1				
180	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 630 01 4	490	1	GEW.STIFT SELBSTSICH	4 30 58 002 04 4				
190	1	HANDGRIFF UNTERTEIL	3 12 01 123 00 3	500	1	LAGERBUCHSE	3 16 03 045 00 5				
200	1	HANDGRIFF OBERTEIL	3 12 01 124 00 1	510	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 093 00 4				
210	1	SCHALTD RUECKER	3 28 05 191 00 2	705	1	UEBERWURFHUELSE ZG	3 05 05 069 01 1				
220	1	LINSENENKSCHRAUBE	4 30 66 009 03 8	710	2	KUGEL	4 17 08 019 00 4				
240	2	LINSENBLECHSCHRAUBE	4 30 46 003 00 9	720	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 071 00 9				
250	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 007 00 2	730	1	ANSCHLAGHUELSE	3 21 27 057 00 8				
270	1	KABEL ZG	3 07 07 343 01 7	960	3	REMFORM-SCHRAUBE	4 30 72 010 00 9				
280	1	SCHUTZSCHLAUCH	3 14 13 224 00 9	1000	1	KLEMMSTUECK	3 02 40 257 00 1				
301	1	ANKER Z=5	5 3 274 004 23 5	1010	1	HANDGURT KPL	6 39 01 011 05 9				
310	1	DICHTUNGSRING	3 26 12 063 00 5	1040	1	BUEGEL	3 02 32 046 00 8				





8.1.4. SCT 5-40 UM

Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer	Pos. Nr.	St.	Sachnummer	
10	1	MOTORGEHAEUSE	3 19 01 138 01 1	340	2	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 001 17 2
20	1	ELEKTRONSTLR.1P	3 07 01 228 00 2	350	1	ZWISCHENLAGER	3 15 06 367 00 5
21	2	FLACHKOPFSCHRAUBE	4 30 52 017 03 8	360	1	LAGER AEUSS.	3 15 08 251 00 2
30	1	FE-KONDENSATOR	3 07 22 183 01 8	370	1	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 202 01 8
40	1	UMSCHALTER 2-POLIG	3 07 01 249 00 4	380	1	DRUCKSCHEIBE	3 24 15 042 00 4
60	2	BUERSTENHALTER ZG	3 07 12 089 03 9	390	1	AXIAL-NADELKAEFIG	4 17 15 029 00 9
65	2	KOHLEBUERSTE	3 07 11 134 00 5	400	1	STIRNRAD Z=43	3 36 57 170 00 7
80	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 018 00 9	410	1	KLAUENWELLE	3 34 08 020 00 4
90	1	POLPAKET M.WICKLUNG	5 1 274 004 23 3	420	1	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 010 01 0
100	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 014 00 0	430	1	DRUCKFEDER	3 09 01 232 00 8
110	1	LUFTLEITRING	3 14 28 149 00 8	440	1	BOLZEN	3 02 20 028 00 5
120	1	KABELKLEMMBRUECKE	3 24 31 041 00 5	450	1	WERKZEUGTRAEGER	3 01 04 132 00 2
130	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 006 00 8	460	1	HALTERING	3 09 06 025 00 8
160	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 544 01 4	470	1	KUGEL	4 17 08 014 00 1
170	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 545 01 8	480	1	STELLSCHRAUBE	3 30 22 034 00 1
180	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 630 01 4	490	1	GEW.STIFT SELBSTSICH	4 30 58 002 04 4
190	1	HANDGRIFF UNTERTEIL	3 12 01 123 00 3	500	1	LAGERBUCHSE	3 16 03 045 00 5
200	1	HANDGRIFF OBERTEIL	3 12 01 124 00 1	510	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 093 00 4
210	1	SCHALTD RUECKER	3 28 05 191 00 2	960	3	REMFORM-SCHRAUBE	4 30 72 010 00 9
220	1	LINSENENKSCHRAUBE	4 30 66 009 03 8	1000	1	KLEMMSTUECK	3 02 40 257 00 1
240	2	LINSENBLECHSCHRAUBE	4 30 46 003 00 9	1010	1	HANDGURT KPL	6 39 01 011 05 9
250	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 007 00 2	1040	1	BUEGEL	3 02 32 046 00 8
270	1	KABEL ZG	3 07 07 343 01 7	6000	1	FETT-TUBE KPL. (0,085 Kg)	3 21 60 003 01 4
280	1	SCHUTZSCHLAUCH	3 14 13 224 00 9	9000	1	BEDIENUNGSANLEITUNG	3 41 01 047 06 6
301	1	ANKER Z=5	5 3 274 004 23 5				
310	1	DICHTUNGSRING	3 26 12 063 00 5				

FRT - SCT und SCS 2003



8.1.5. SCT 6-25

Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer	Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer	Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer
10	1	MOTERGEHAEUSE	3 19 01 138 01 1	340	2	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 001 17 2	1040	1	BUEGEL	3 02 32 046 00 8
20	1	ELEKTRONSTLR.1P	3 07 01 228 00 2	355	1	ZWISCHENLAGER ZG	3 15 06 367 02 0	5000	1	HALTER F BITS	6 05 10 215 00 3
21	2	FLACHKOPFSCHRAUBE	4 30 52 017 03 8	365	1	LAGER AEUSS.ZG	3 15 08 250 05 6	5010	1	EINSATZ 5ER PACK	6 27 12 109 02 8
30	1	FE-KONDENSATOR	3 07 22 183 01 8	370	1	AXIALSCHEIBE	4 17 19 026 00 7	5030	1	EINSATZ 5ER PACK	6 27 12 112 02 2
40	1	UMSCHALTER 2-POLIG	3 07 01 249 00 4	380	1	AXIAL-NADELKAEFIG	4 17 15 029 00 9	6000	1	FETT-TUBE KPL. (0,085Kg)	3 21 60 003 21 7
60	2	BUERSTENHALTER ZG	3 07 12 089 03 9	390	1	SCHEIBE	3 24 08 395 00 0	9000	1	BEDIENUNGSANLEITUNG	3 41 01 033 06 8
65	2	KOHLEBUERSTE	3 07 11 134 00 5	400	1	BUCHSE	3 05 07 233 00 5				
80	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 018 00 9	410	1	STIRNRAD Z=34	3 36 57 173 00 3				
90	1	POLPAKET M.WICKLUNG	5 1 274 004 23 3	420	2	AUSGLEICHSCHEIBE	3 26 24 094 03 2				
100	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 014 00 0	430	1	DRUCKFEDER	3 09 01 139 00 7				
110	1	LUFTLEITRING	3 14 28 149 00 8	445	1	NOCKENRING REP.SET	3 01 02 101 01 3				
120	1	KABELKLEMMBRUECKE	3 24 31 041 00 5	450	1	WERKZEUGTRAEGER	3 01 04 130 00 0				
130	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 006 00 8	460	1	HALTERING	3 09 06 025 00 8				
160	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 544 01 4	470	1	KUGEL	4 17 08 014 00 1				
170	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 545 01 8	480	1	LAGERBUCHSE	3 16 03 045 00 5				
180	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 630 01 4	490	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 093 00 4				
190	1	HANDGRIFF UNTERTEIL	3 12 01 123 00 3	500	1	STIRNRADWELLE Z=17	3 37 57 080 00 6				
200	1	HANDGRIFF OBERTEIL	3 12 01 124 00 1	510	1	STIRNRAD Z=30	3 36 57 172 00 9				
210	1	SCHALTDRUECKER	3 28 05 191 00 2	520	2	SCHEIBE	3 24 08 185 00 9				
220	1	LINSENENKSCHRAUBE	4 30 66 009 03 8	705	1	UEBERWURFHUELSE ZG	3 05 05 069 01 1				
240	2	LINSENBLECHSCHRAUBE	4 30 46 003 00 9	710	2	KUGEL	4 17 08 019 00 4				
250	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 007 00 2	720	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 071 00 9				
270	1	KABEL ZG	3 07 07 343 01 7	730	1	ANSCHLAGHUELSE	3 21 27 057 00 8				
280	1	SCHUTZSCHLAUCH	3 14 13 224 00 9	960	3	REMFORM-SCHRAUBE	4 30 72 010 00 9				
301	1	ANKER Z=5	5 3 274 004 23 5	1000	1	KLEMMSTUECK	3 02 40 257 00 1				
310	1	DICHTUNGSRING	3 26 12 084 00 1	1010	1	HANDGURT KPL	6 39 01 011 05 9				



FRT - SCT und SCS 2003



8.1.6. SCS 4.8-25

Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer	Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer	Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer
10	1	MOTORGEHAEUSE	3 19 01 138 01 1	340	2	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 001 17 2	705	1	UEBERWURFHUELSE ZG	3 05 05 069 01 1
20	1	ELEKTRONSTLR.1P	3 07 01 228 00 2	355	1	ZWISCHENLAGER ZG	3 15 06 367 03 6	710	2	KUGEL	4 17 08 019 00 4
21	2	FLACHKOPFSCHRAUBE	4 30 52 017 03 8	365	1	LAGER AEUSS.ZG	3 15 08 250 05 6	720	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 071 00 9
30	1	FE-KONDENSATOR	3 07 22 183 01 8	370	1	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 202 01 8	730	1	ANSCHLAGHUELSE ZG	3 21 27 043 00 0
40	1	UMSCHALTER 2-POLIG	3 07 01 249 00 4	380	1	SCHEIBE	3 24 08 395 00 0	960	3	REMFORM-SCHRAUBE	4 30 72 010 00 9
60	2	BUERSTENHALTER ZG	3 07 12 089 03 9	385	1	AXIALSCHEIBE	4 17 19 026 00 7	1000	1	KLEMMSTUECK	3 02 40 257 00 1
65	2	KOHLBUERSTE	3 07 11 134 00 5	390	1	AXIAL-NADELKAEFIG	4 17 15 029 00 9	1010	1	HANDGURT KPL	6 39 01 011 05 9
80	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 018 00 9	410	1	BUCHSE	3 05 07 232 00 1	1040	1	BUEGEL	3 02 32 046 00 8
90	1	POLPAKET M.WICKLUNG	5 1 274 004 23 3	420	1	STIRNRAD Z=34	3 36 57 171 00 6	5010	1	HALTER F BITS	6 05 10 215 00 3
100	2	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 014 00 0	430	1	RILLENKUGELLAGER	4 17 01 010 01 0	5020	1	EINSATZ 5ER PACK	6 27 12 109 02 8
110	1	LUFTLEITRING	3 14 28 149 00 8	440	1	KLAUENWELLE	3 34 08 031 00 2	5030	1	STIFTSCHLUESSEL SW2	6 29 07 029 00 6
120	1	KABELKLEMMBRUECKE	3 24 31 041 00 5	450	1	DRUCKFEDER	3 09 01 232 00 8	6000	1	FETT-TUBE KPL. (0,085 Kg)	3 21 60 003 01 4
130	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 006 00 8	460	1	BOLZEN	3 02 20 028 00 5	9000	1	BEDIENUNGSANLEITUNG	3 41 01 034 06 6
160	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 544 01 4	470	1	WERKZEUGTRAEGER	3 01 04 129 00 8				
170	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 545 01 8	480	1	STELLSCHRAUBE	3 30 22 034 00 1				
180	1	VERBINDUNGSKABEL	3 07 19 630 01 4	490	1	GEW.STIFT SELBSTSICH	4 30 58 002 04 4				
190	1	HANDGRIFF UNTERTEIL	3 12 01 123 00 3	500	1	LAGERBUCHSE	3 16 03 045 00 5				
200	1	HANDGRIFF OBERTEIL	3 12 01 124 00 1	510	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 093 00 4				
210	1	SCHALTDRUECKER	3 28 05 191 00 2	520	1	STIRNRADWELLE Z=17	3 37 57 080 00 6				
220	1	LINSENENKSCHRAUBE	4 30 66 009 03 8	530	1	STIRNRAD Z=30	3 36 57 172 00 9				
240	2	LINSENBLECHSCHRAUBE	4 30 46 003 00 9	540	2	SCHEIBE	3 24 08 185 00 9				
250	1	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 007 00 2	550	1	KUGEL	4 17 08 015 00 5				
270	1	KABEL ZG	3 07 07 343 01 7	560	1	HUELSE	3 05 03 144 00 2				
280	1	SCHUTZSCHLAUCH	3 14 13 224 00 9	570	1	DRUCKFEDER	3 09 01 315 00 2				
301	1	ANKER Z=5	5 3 274 004 23 5	580	1	RING	3 26 01 242 00 5				
310	1	DICHTUNGSRING	3 26 12 084 00 1	590	1	SEEGER-H-RING	4 26 34 002 00 9				





8.1.7. Magazin

Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer
10	1	ANSCHLAG ZG	3 21 28 012 01 5
15	1	PUFFER	3 21 28 012 00 6
20	1	GLEITSTUECK ZG	3 01 09 171 01 9
30	1	GRIFFSCHALE LINKS	3 12 07 259 00 6
40	1	GRIFFSCHALE RECHTS	3 12 07 260 00 8
50	1	DRUCKFEDER	3 09 01 364 00 3
60	1	HUELSE	3 05 03 153 00 3
70	1	TIEFENANSCHLAG ZG	3 21 27 064 01 5
80	1	RING ZG	3 26 01 276 01 0
90	1	EINLEGETEIL	3 15 11 012 00 7
100	1	KNOPF ZG	3 28 08 003 01 1
110	1	SCHALTLEISTE	3 28 16 065 00 9
120	5	EJOT-PT-SCHRAUBE	4 30 70 006 00 8
130	1	SCHRAUBE MIT ROLLE	3 01 09 172 01 2
150	1	STELLRAD ZG	3 21 28 013 01 9
5000	1	EINS.F KREUZSCHLSCHR	6 05 03 306 00 8
9000	1	BEDIENUNGSANLEITUNG	3 41 01 044 06 5



8.1.8. Magazinverlängerung

Pos. Nr.	St.	Benennung	Sachnummer
10	1	HANDGRIFF ZG	3 21 19 078 02 4
20	1	RUNDDICHTRING	4 06 12 068 00 4
30	1	AUSSENROHR	3 13 37 004 00 8
40	1	WELLE ZG	3 13 37 003 01 9
9000	1	BEDIENUNGSANLEITUNG	3 41 01 052 06 2



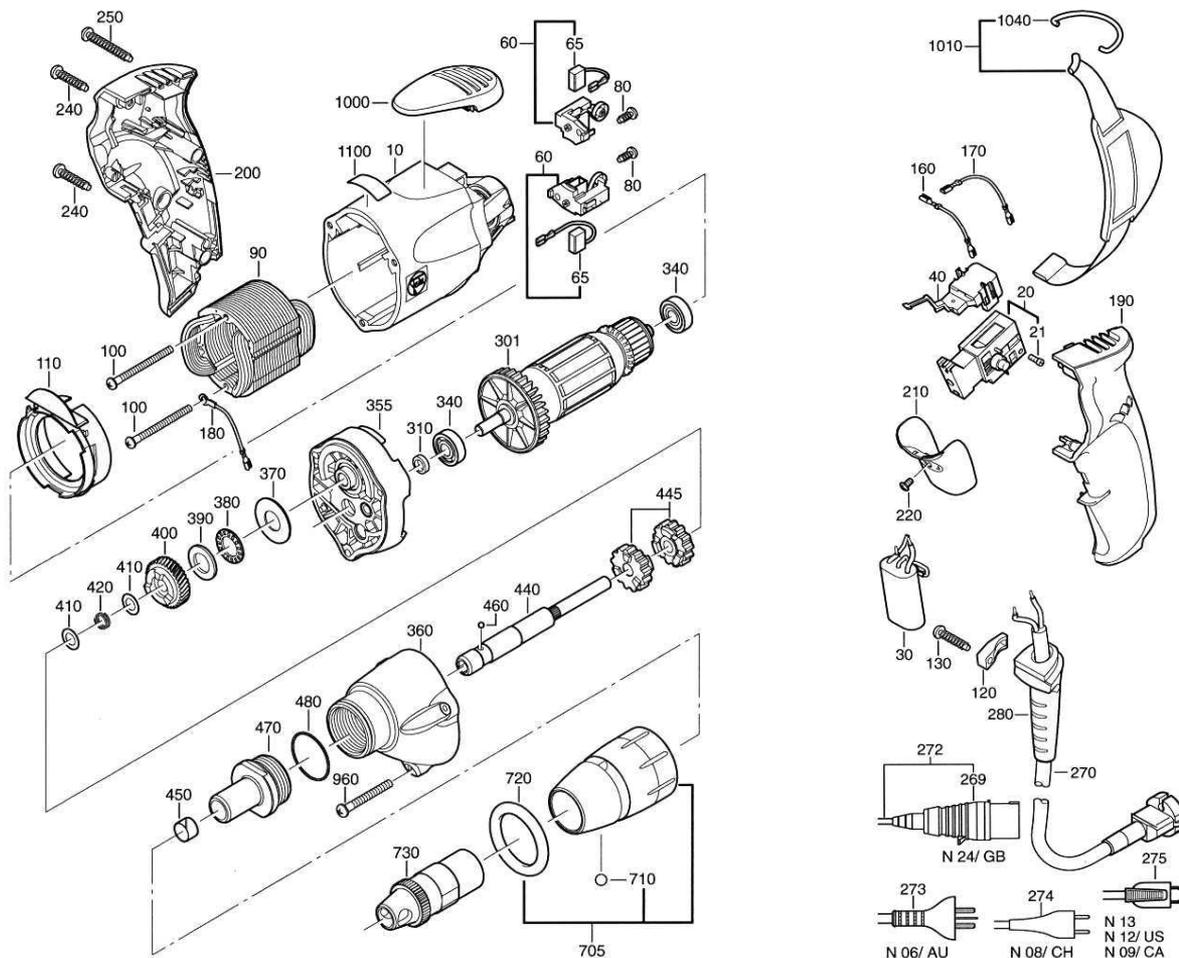
8.2. Explosionszeichnung

- 8.2.1. SCT 5-40
- 8.2.2. SCT 5-40 M
- 8.2.3. SCT 5-40 U
- 8.2.4. SCT 5-40 UM
- 8.2.5. SCT 6-25
- 8.2.6. SCS 4.8-25
- 8.2.7. Magazin
- 8.2.8. Verlängerung

FRT - SCT und SCS 2003



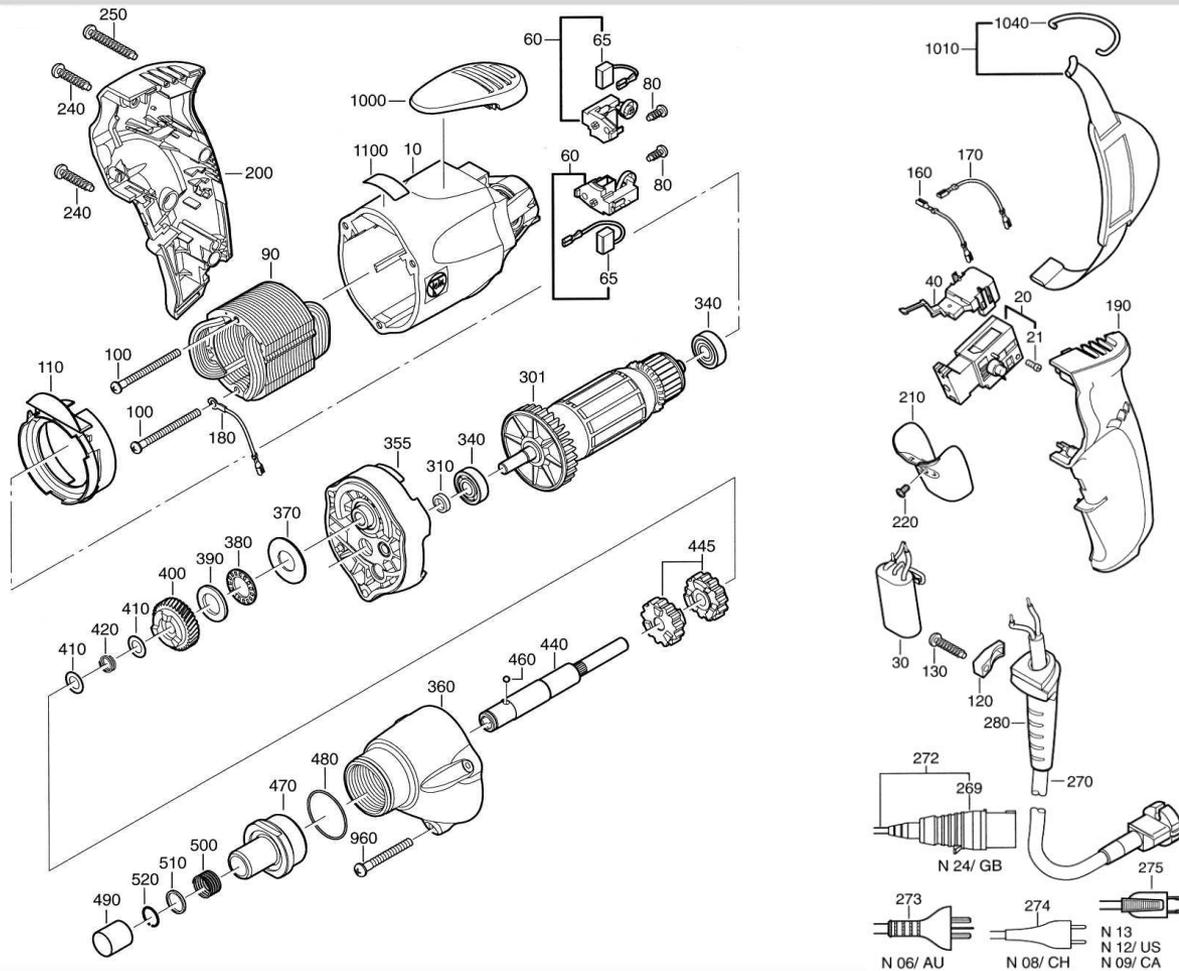
8.2.1. SCT 5-40



FRT - SCT und SCS 2003



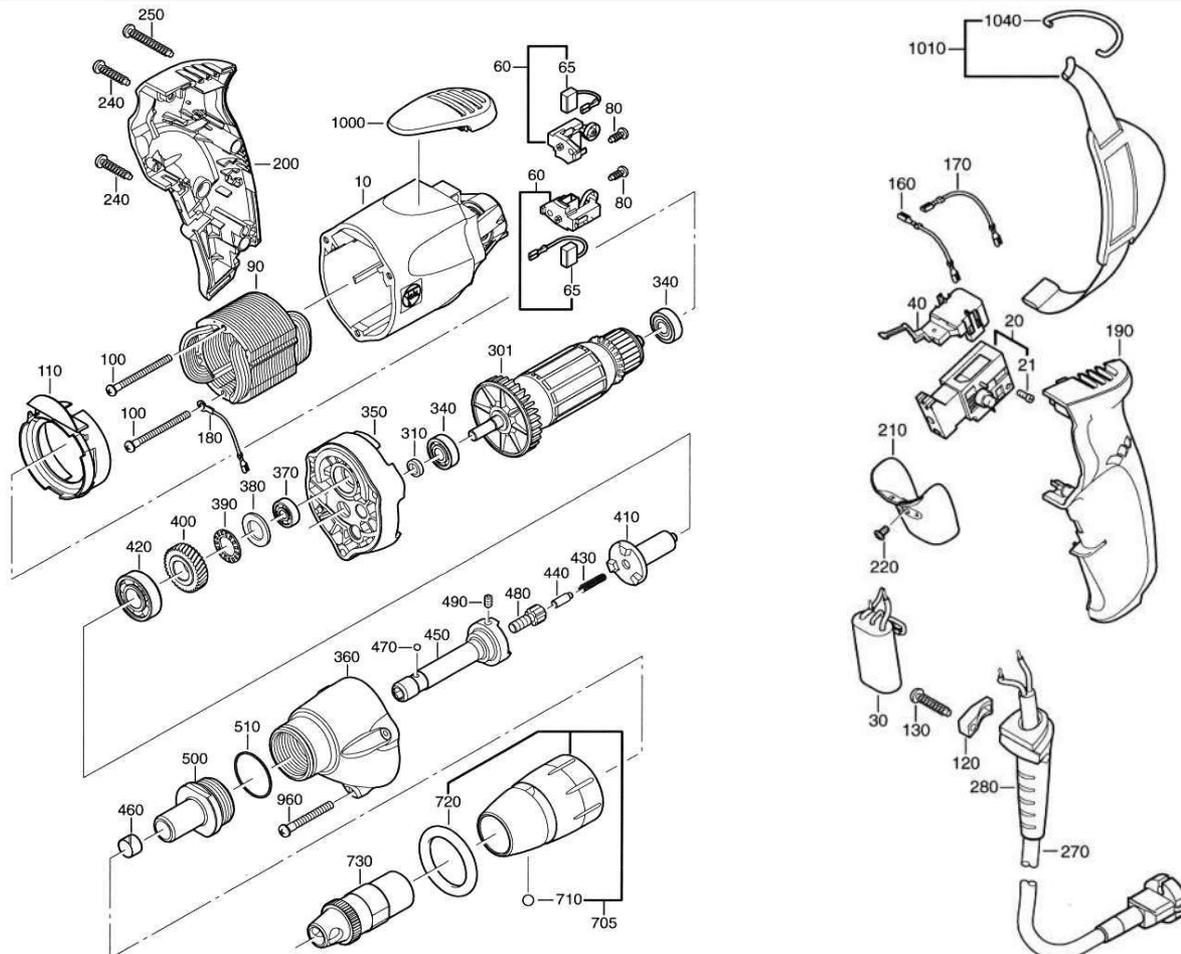
8.2.2. SCT 5-40 M



FRT - SCT und SCS 2003



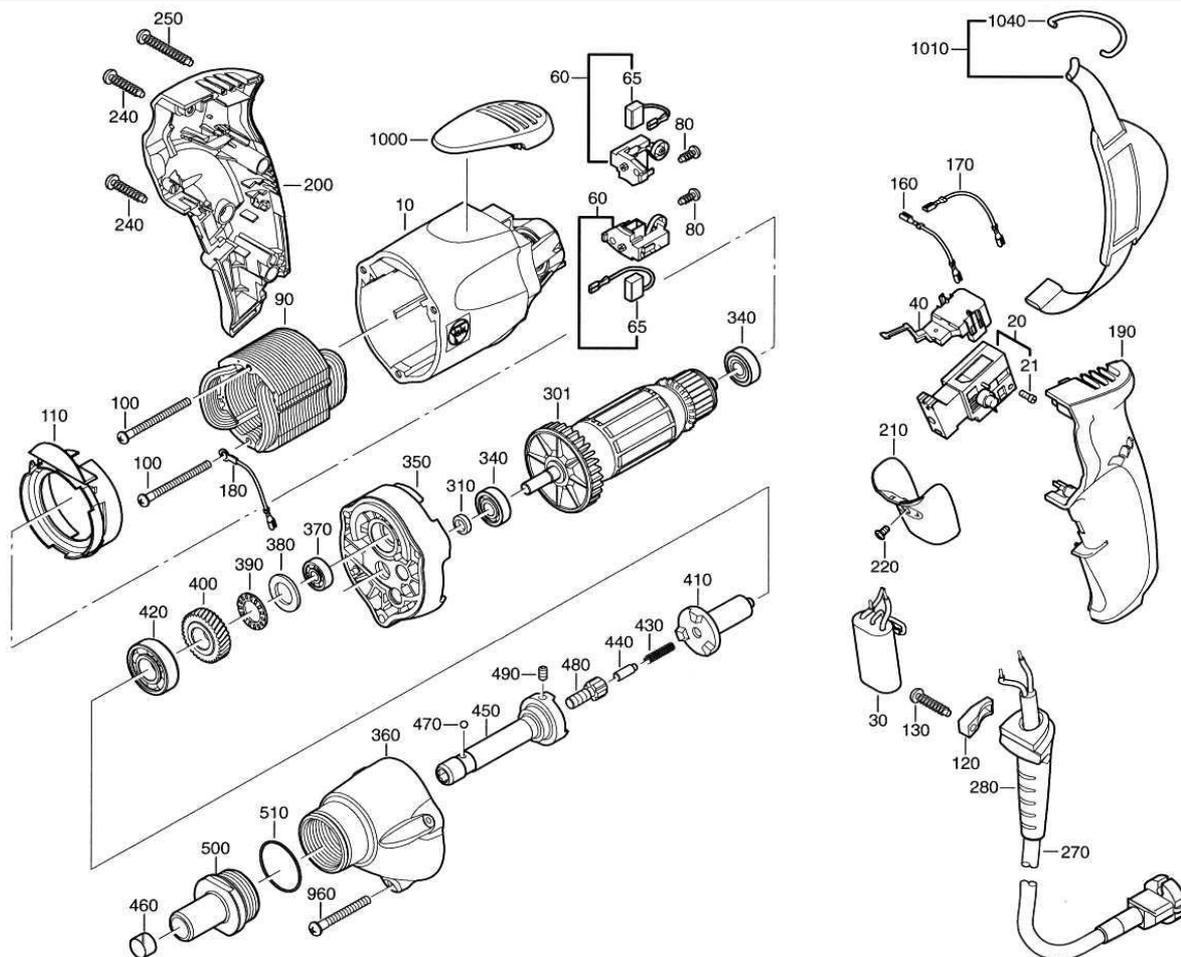
8.2.3. SCT 5-40 U



FRT - SCT und SCS 2003



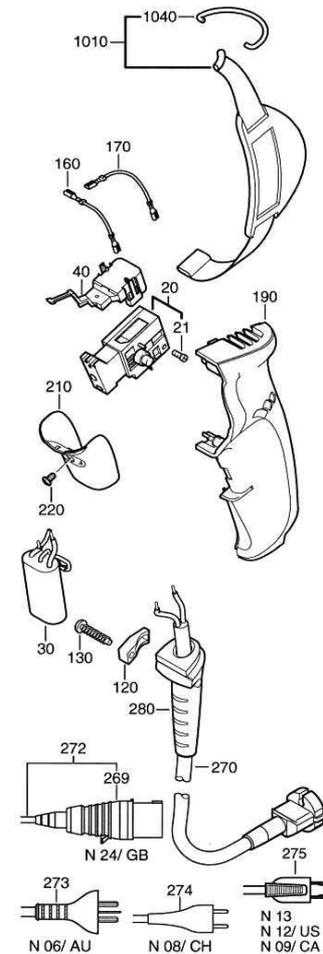
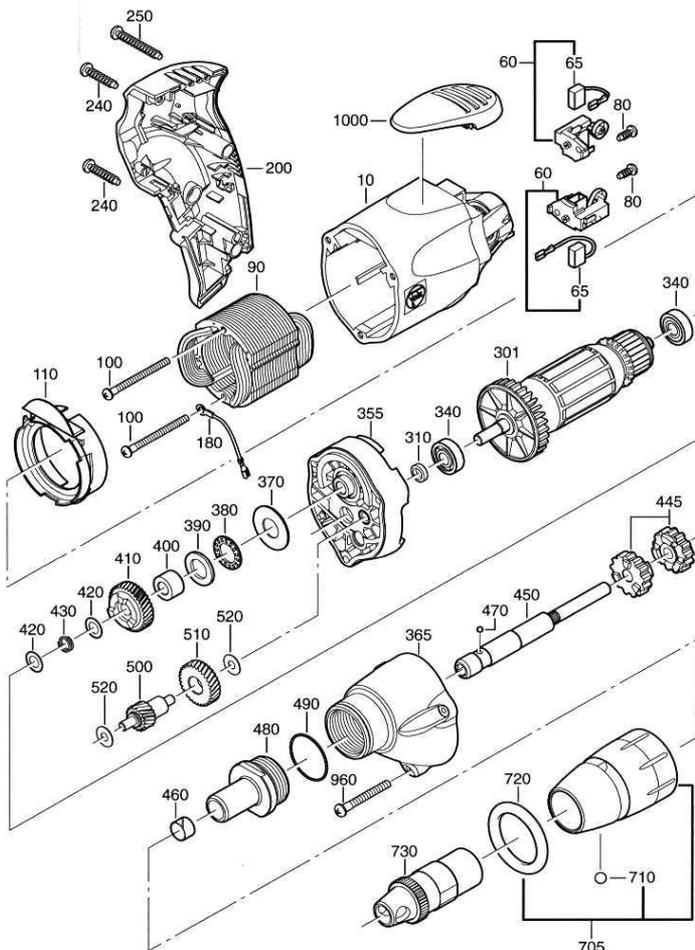
8.2.4. SCT 5-40 UM



FRT - SCT und SCS 2003



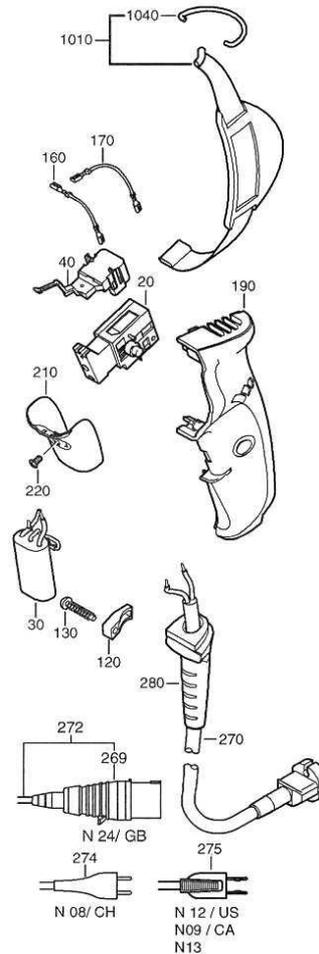
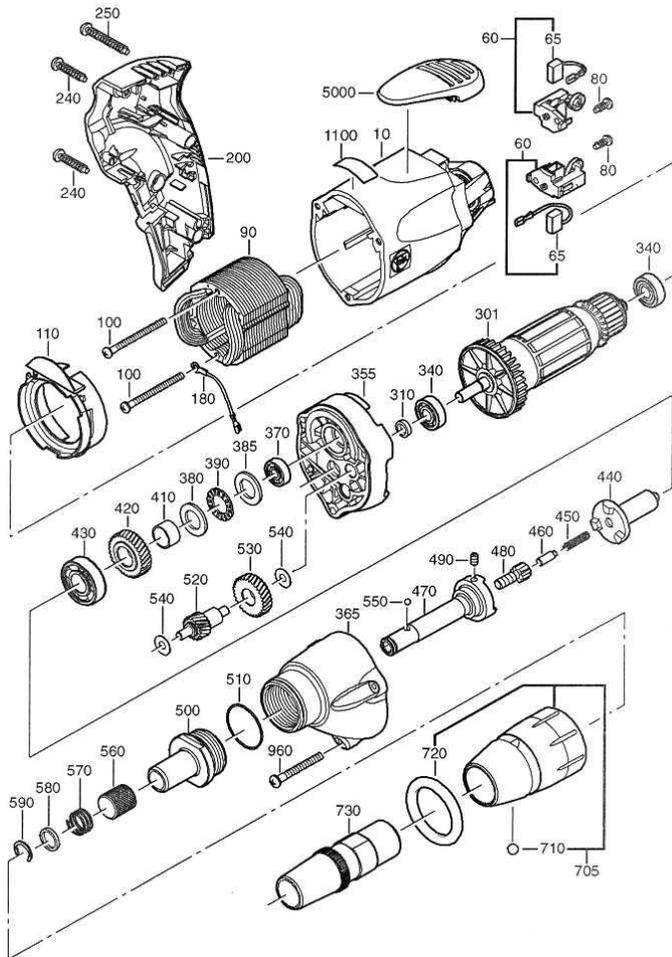
8.2.5. SCT 6-25



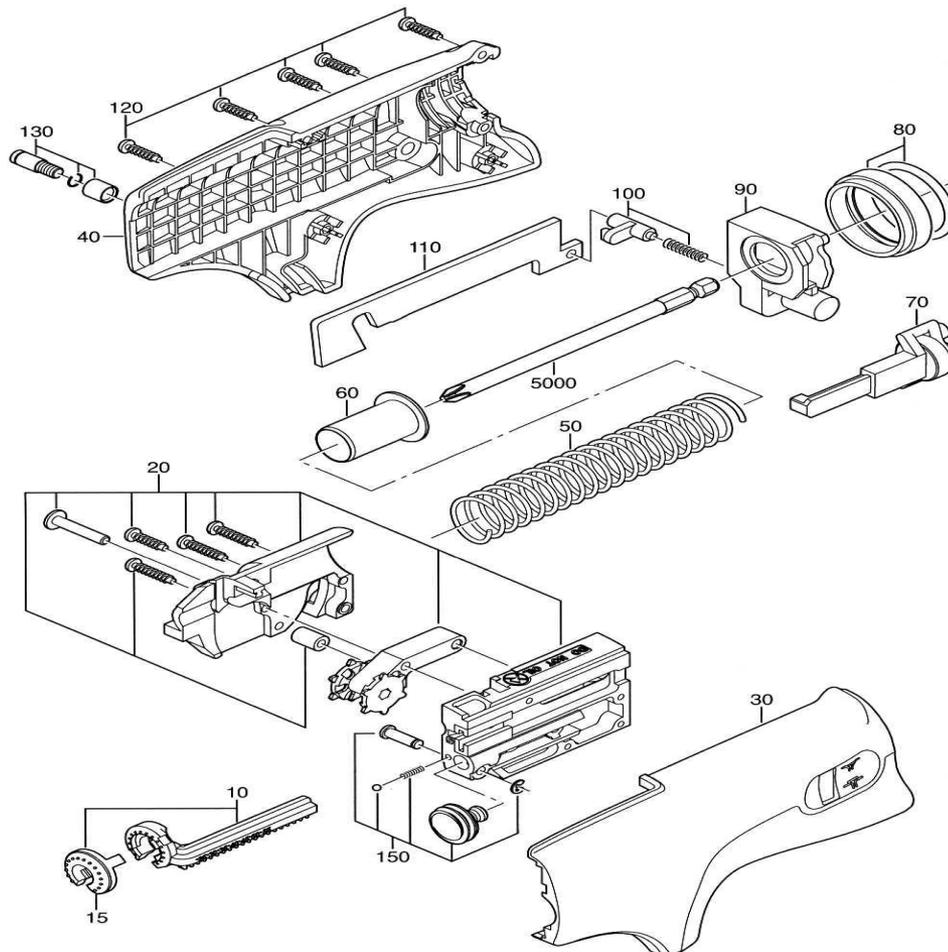
FRT - SCT und SCS 2003



8.2.6. SCS 4.8-25



8.2.7. Magazin

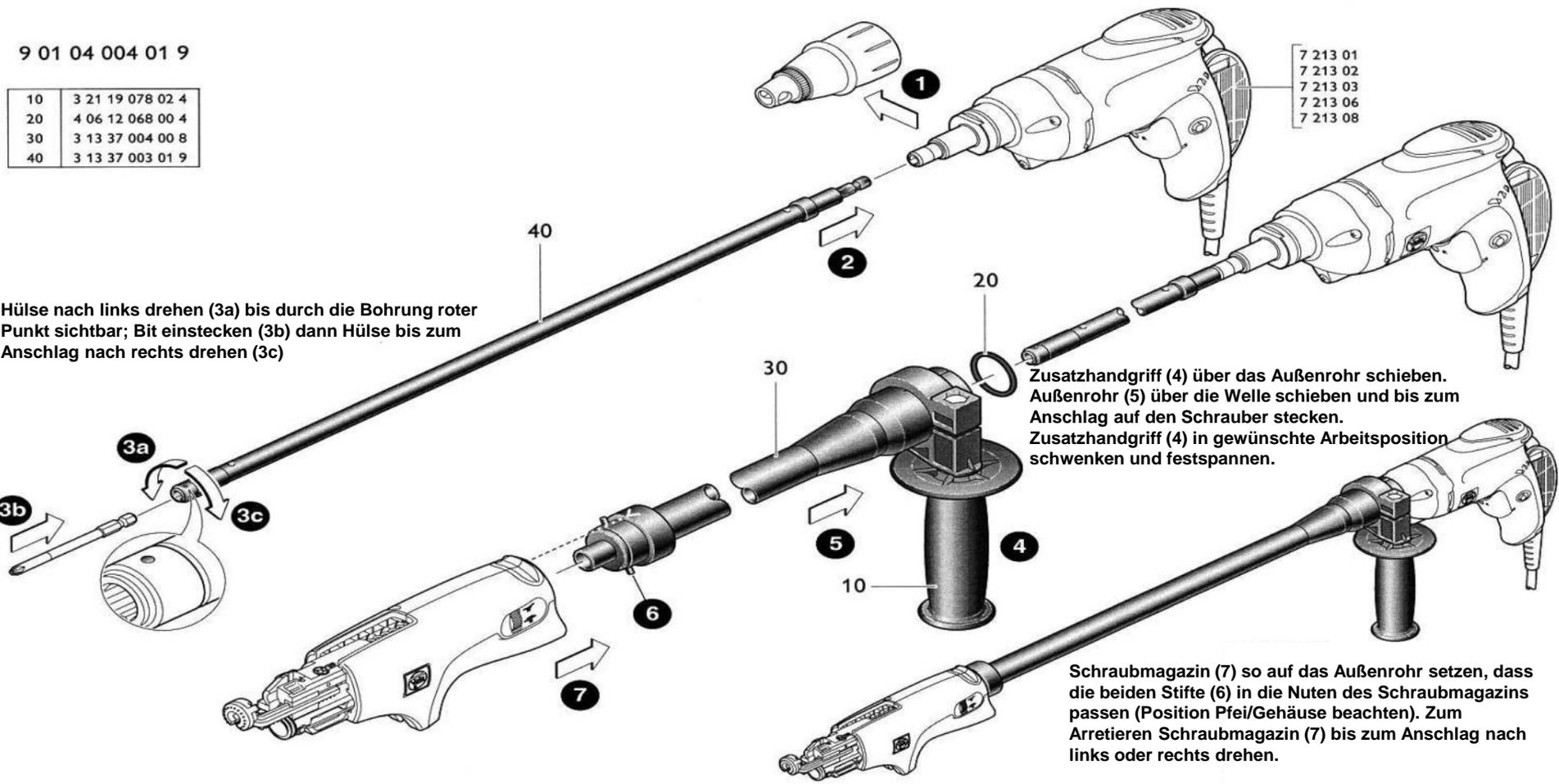


8.2.8. Verlängerung

9 01 04 004 01 9

10	3 21 19 078 02 4
20	4 06 12 068 00 4
30	3 13 37 004 00 8
40	3 13 37 003 01 9

7 213 01
7 213 02
7 213 03
7 213 06
7 213 08



Hülse nach links drehen (3a) bis durch die Bohrung roter Punkt sichtbar; Bit einstecken (3b) dann Hülse bis zum Anschlag nach rechts drehen (3c)

Zusatzhandgriff (4) über das Außenrohr schieben. Außenrohr (5) über die Welle schieben und bis zum Anschlag auf den Schrauber stecken. Zusatzhandgriff (4) in gewünschte Arbeitsposition schwenken und festspannen.

Schraubmagazin (7) so auf das Außenrohr setzen, dass die beiden Stifte (6) in die Nuten des Schraubmagazins passen (Position Pfeil/Gehäuse beachten). Zum Arretieren Schraubmagazin (7) bis zum Anschlag nach links oder rechts drehen.



8.3. Zubehör SCT + SCS

- 8.3.1. Listenmäßiges Zubehör
- 8.3.2. Tiefenanschlag
- 8.3.3. Verschiedene Einsätze 1
- 8.3.4. Verschiedene Einsätze 2
- 8.3.5. Bit-Box und Werkzeugkoffer



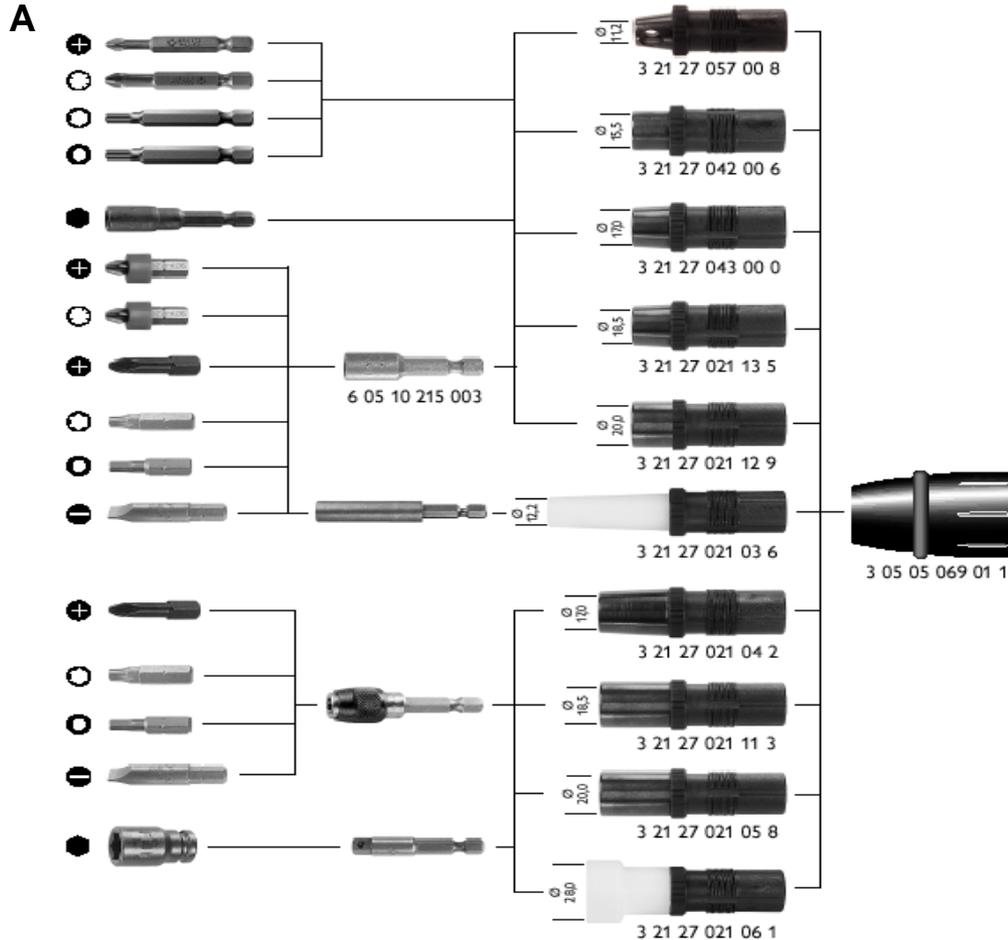
8.3.1. Listenmäßiges Zubehör

Zubehör

Handgurt	6 39 01 011 05 9
Überwurfhülse f. Tiefenanschlag	3 05 05 069 01 1
Anschlaghülse 20mm	3 21 27 021 12 9
Magnetischer Bithalter	6 05 10 215 00 3
TEK Bitbox "NEU"	6 05 10 216 02 1
Neue Steckschlüssel Länge 50 mm	
SW 5,5	6 05 05 011 00 2
SW 1/4"	6 05 05 012 00 5
SW 7	6 05 05 013 00 9
SW 5/16"	6 05 05 014 00 7
SW 8	6 05 05 015 00 1
SW 3/8"	6 05 05 016 00 4
SW 10	6 05 05 017 00 8
SW 5,5 magnetisch	6 05 05 211 00 7
SW 1/4" magnetisch	6 05 05 212 00 0
SW 7 magnetisch	6 05 05 213 00 4
SW 5/16" magnetisch	6 05 05 214 00 2
SW 8 magnetisch	6 05 05 215 00 6
SW 3/8" magnetisch	6 05 05 216 00 9

8.3.2. Tiefenanschlag

Tiefenanschlag,
zusammengesetzt
aus Überwurfhülse
und Anschlaghülse





8.3.3. Verschiedene Einsätze 1

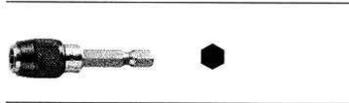
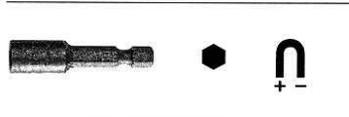
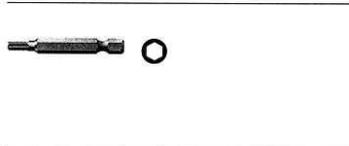
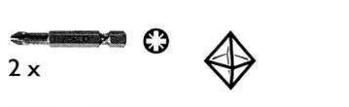
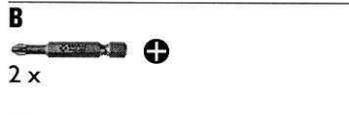
**Verschiedene
Einsätze, Schaft
1/4" Sechskant**

(PZ = Pozidriv,

Ph = Phillips,

TX = Torx,

SW = Schlüssel-
weite / Sechskant)



PH	L (mm)	
1	50	6 05 03 002 01 7
2	50	6 05 03 003 01 1
3	50	6 05 03 005 01 3

PZ	L (mm)	
1	50	6 05 04 101 01 0
2	50	6 05 04 102 01 3
3	50	6 05 04 106 01 2

Gr.	L (mm)	
TX 10	50	6 05 22 001 00 6
TX 15	50	6 05 22 002 00 9
TX 20	50	6 05 22 003 00 3
TX 25	50	6 05 22 004 00 1
TX 30	50	6 05 22 005 00 5

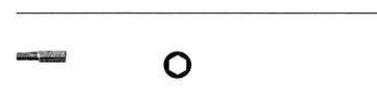
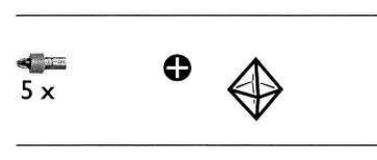
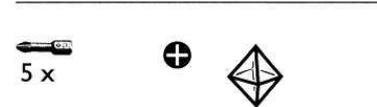
SW	L (mm)	
3	50	6 05 02 005 00 3
4	50	6 05 02 006 00 6
5	50	6 05 02 007 00 0
6	50	6 05 02 008 00 8

SW	L (mm)	
1/4"	42	6 05 10 004 00 5
1/4"	57	6 05 10 001 00 0

SW	L (mm)	
1/4"	45	6 05 10 215 00 3
1/4"	50	6 05 10 211 00 4
1/4"	75	6 05 10 212 00 7

L (mm)	
51	6 05 10 011 00 9

L (mm)	
52	6 05 10 213 04 8



PH	L (mm)	
1	25	6 27 12 008 01 9
2	25	6 27 12 009 01 3
3	25	6 27 12 010 01 5

PH	L (mm)	
1	25	6 27 12 108 02 4
2	25	6 27 12 109 02 8
3	25	6 27 12 110 02 0

PH	L (mm)	
2	25	6 27 12 109 03 4

PZ	L (mm)	
1	25	6 27 12 011 01 4
2	25	6 27 12 012 01 7
3	25	6 27 12 013 01 1

PZ	L (mm)	
1	25	6 27 12 111 02 9
2	25	6 27 12 112 02 2
3	25	6 27 12 113 02 6

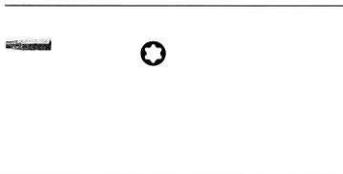
PZ	L (mm)	
2	25	6 27 12 112 03 8

SW	L (mm)	
2,5	25	6 27 12 017 00 1
3	25	6 27 12 018 00 9
4	25	6 27 12 019 00 3
5	25	6 27 12 020 00 5
6	25	6 27 12 021 00 4



8.3.4. Verschiedene Einsätze 2

**Verschiedene
Einsätze, Schaft
1/4" Sechskant**



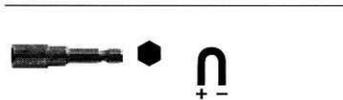
(PZ = Pozidriv,

Ph = Phillips,



TX = Torx,

SW =Schlüssel-
weite / Sechskant)



TX	L (mm)	
10	25	6 27 12 026 00 6
15	25	6 27 12 027 00 0
20	25	6 27 12 028 00 8
25	25	6 27 12 029 00 2
30	25	6 27 12 031 00 3

SW	L (mm)	
5,5	50	6 05 05 011 00 2
1/4"	50	6 05 05 012 00 5
7	50	6 05 05 013 00 9
5/16"	50	6 05 05 014 00 7
8	50	6 05 05 015 00 1
3/8"	50	6 05 05 016 00 4
10	50	6 05 05 017 00 8

SW	L (mm)	
5,5	50	6 05 05 211 00 7
1/4"	50	6 05 05 212 00 0
7	50	6 05 05 213 00 4
5/16"	50	6 05 05 214 00 2
8	50	6 05 05 215 00 6
3/8"	50	6 05 05 216 00 9
10	50	6 05 05 217 00 3

L (mm)	
50	6 05 13 001 00 4

SW	L (mm)	
5,5	25	6 20 05 005 00 2
1/4"	25	6 20 05 016 00 4
7	25	6 20 05 007 00 9
5/16"	25	6 20 05 018 00 6
8	25	6 20 05 008 00 7
9	25	6 20 05 009 00 1
3/8"	25	6 20 05 017 00 8
10	25	6 20 05 010 00 3

**Spezielles Zubehör für:
SCT 5-40M und SCT 5-40 UM**

**Schnellbauschrauben:
magaziniert zu 50 St., Ph 2, 1000St.**

Feingewinde, für Gipskarton auf Metallunterkonstruktion, Trompetenkopf
Ø 8mm

Ø in mm	L in mm	Bestellnummer
3,9	35	6 39 01 030 01 4

Grobgewinde für Gipskarton auf Holzunterkonstruktionen, Trompetenkopf
Ø 8mm

Ø in mm	L in mm	Bestellnummer
3,9	30	6 39 01 031 01 3
3,9	35	6 39 01 032 01 6
3,9	45	6 39 01 033 01 0

Doppelgewinde, mit Fräsrippen für Fermacellplatten auf Metall- und Holzunterkonstruktionen.

Ø in mm	L in mm	Bestellnummer
3,9	30	6 39 01 031 01 8

Doppelgewinde, mit Fräsrippen für Holzunterkonstruktionen.

Ø in mm	L in mm	Bestellnummer
4,2	35	6 39 01 035 01 2

Bits 1/4" Außensechskant

Form H/Phillips, Gr. 2 6 05 03 306 00 8

Form Z/Pozidriv, Gr. 2 6 05 04 502 00 8



8.3.5. Bit-Box und Werkzeugkoffer

Bit - Box

C

(1 Halter mit Federring, magnetisch und 9 verschiedene Bits 1/4" für Kreuzschlitz - und Schlitzschrauben



6 05 10 216 01 5

G



3 39 01 065 00 7

**Werkzeugkoffer,
Kunststoff**

(305x265x90 mm)

Diamant - Bit - Box

D

(1 Halter mit Federring, magnetisch und 6 diamantbeschichtete Bits 1/4" für Kreuzschlitz schrauben



6 05 10 216 03 7

Tek - Bit - Box

E

34-teilig: 1 Halter mit Federring, magnetisch, 20 Bits für Kreuzschlitzschrauben, Gr. 1-3, Form H/ Form Z, 10 Bits für Innen-Torzschrauben TX 10,15, 20, 25, 30, 40, 3 magnetische Sechskant-Steckschlüssel SW8,10,3/8"



6 05 10 216 02 1

Ohne Bild

3 39 01 109 01 0

Magazinkoffer

Werkzeugkoffer, Metall

(390x240x110 mm)



3 39 01 067 01 3



9. Änderungen, Extras, Info für den Reparateur

- 9.1. Markteinführung
- 9.2. Unterschied der Magazinschrauber
- 9.3. Produktverbesserung 1
- 9.4. Produktverbesserung 2



9.1. Markteinführung

Schrauber: April 2003

SCT 5-40 und SCT 6-25

als Ersatz für Asse II-8b

SCT 5-40 U und SCS 4.8-25

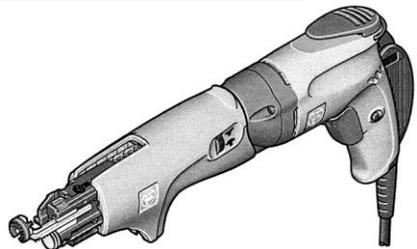
als Ersatz für Asse - 2b

Magazin: Februar 2004

Magazinschrauber: Februar 2004

Verlängerung: April 2004

9.2. Unterschied der Magazinschrauber

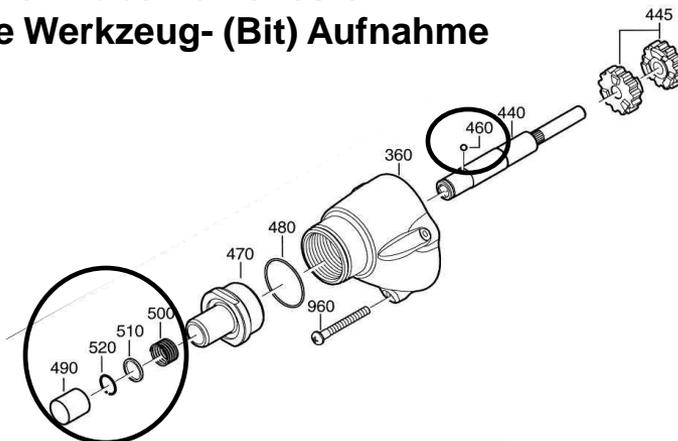


Magazinschrauber =

**Trockenbauschrauber mit Magazin aber anderer
Werkzeugaufnahme**

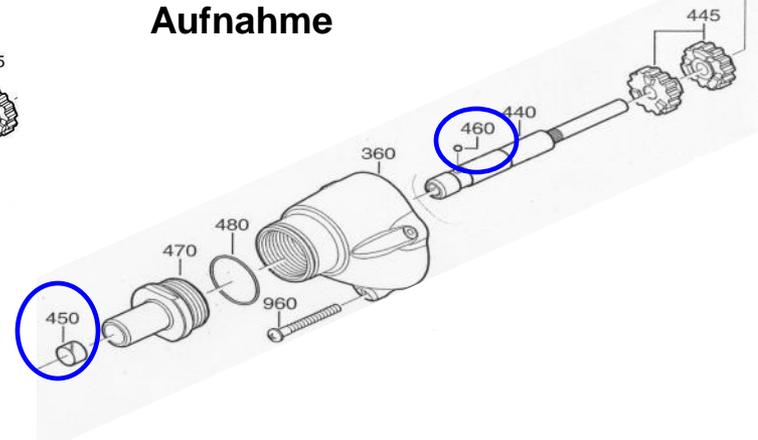
SCT 5-40 M und SCS 4.8-25:

**Diese Maschinen haben eine feste
verriegelbare Werkzeug- (Bit) Aufnahme**



Sonstige SCT-Varianten:

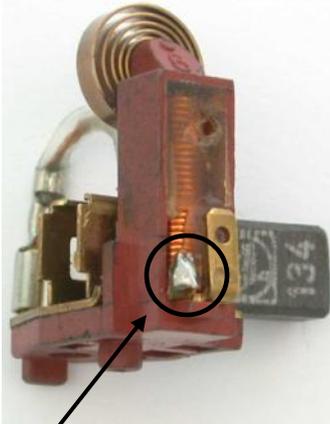
**Diese Maschinen haben eine
Federkraftverspannte Werkzeug- (Bit)
Aufnahme**



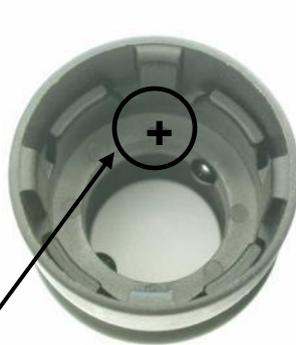
9.3. Produktverbesserung 1

NEU

Ab
September
2003



Drossellitze:
gepresst und
verlötet



Überwurfhülse:
(705): höhere
Klemmung, siehe „+“

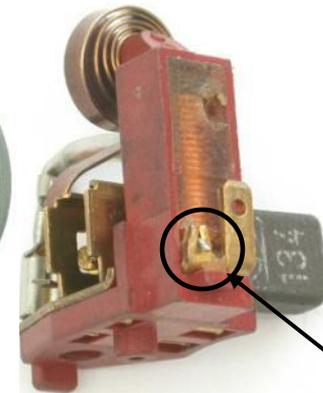


ALT

Bis
September
2003



Drossellitze:
nur gepresst



Überwurfhülse:
(705): schwächere
Klemmung, keine
Markierung





9.4. Produktverbesserung 2

Stand: Juli 2003

> betrifft alle Trockenbauschrauber mit 4000 1/min (SCT 5-40, SCT 5-40 U, SCT 5-40 M)

Dichtring 3 26 12 084 00 1 (neutral) wird ersetzt durch:

Dichtring 3 26 12 063 00 5 (Steigung rechtsgängig)