

## ASCT 5 - 40





- 1. Technische Daten und Prüfdaten**
- 2. Vorschriften**
- 3. Demontage**
- 4. Montage**
- 5. Werkzeuge**



## 1. Technische Daten und Prüfdaten

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

Die aktuellen Prüfdaten aller Geräte finden Sie im FEIN Extranet.

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter [www.fein.com](http://www.fein.com)



## 2. Vorschriften

### Vorschriften:

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach *DIN VDE 0701-0702* zu beachten.

### **Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!**

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

**Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!**



## 3. Demontage



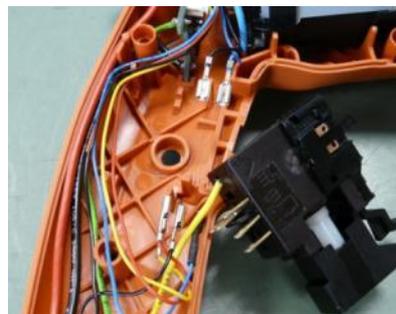
Akku, Gerüsthaken, Handschlaufe, Tiefenanschlagshülse und Schrauberbit entfernen  
Schraube am Schalldrücker entfernen und Schalldrücker abnehmen  
Schrauben am Getriebegehäuse lösen und Getriebegehäuse abnehmen

Werkzeug

Kreuzschlitzschraubendreher PH 2  
Torxschraubendreher TX 15



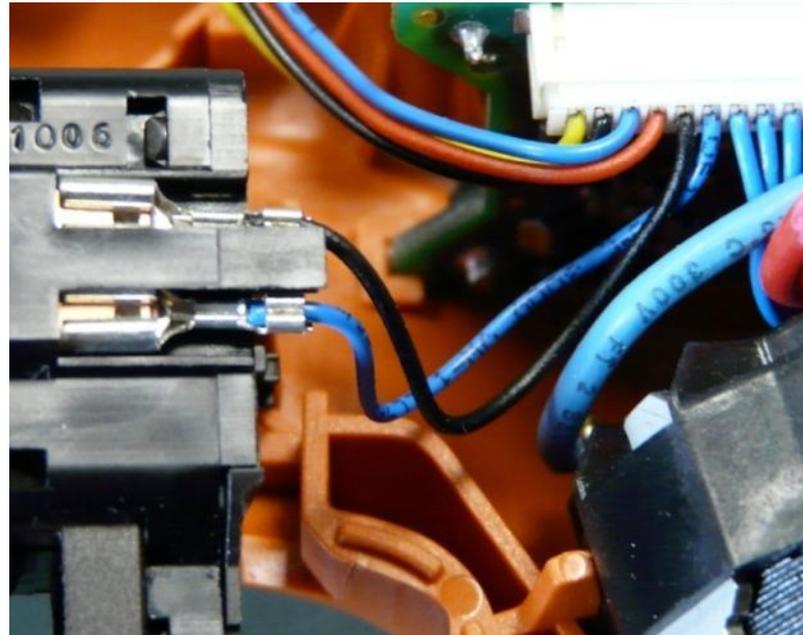
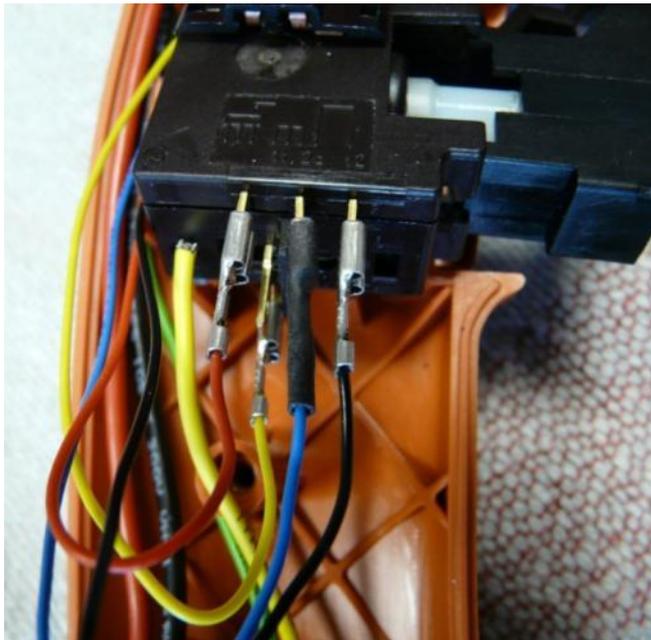
## 3. Demontage



Schrauben am Motorgehäuse lösen und entfernen  
Gehäuseoberteil abnehmen  
Schalterkontakte lösen

Werkzeug

Torxschraubendreher TX 15

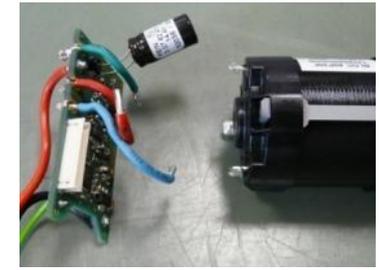
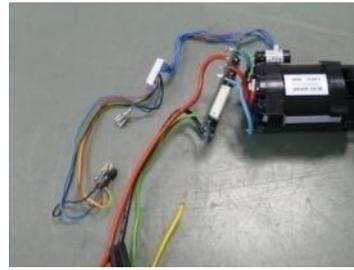


Beim Schalterwechsel die farbigen Anschlüsse merken, da sonst nur eingeschränkte oder gar keine Funktion der Maschine

Werkzeug  
Flachzange



## 3. Demontage



Schalter herausnehmen

Motor mit Elektronik und Verbindungskabel aus Motorgehäuse herausnehmen

Elektronik vom Motor ablöten – Achtung Kabelverlegung beachten !!!!!

Werkzeug

Torxschraubendreher TX 15



## 3. Demontage



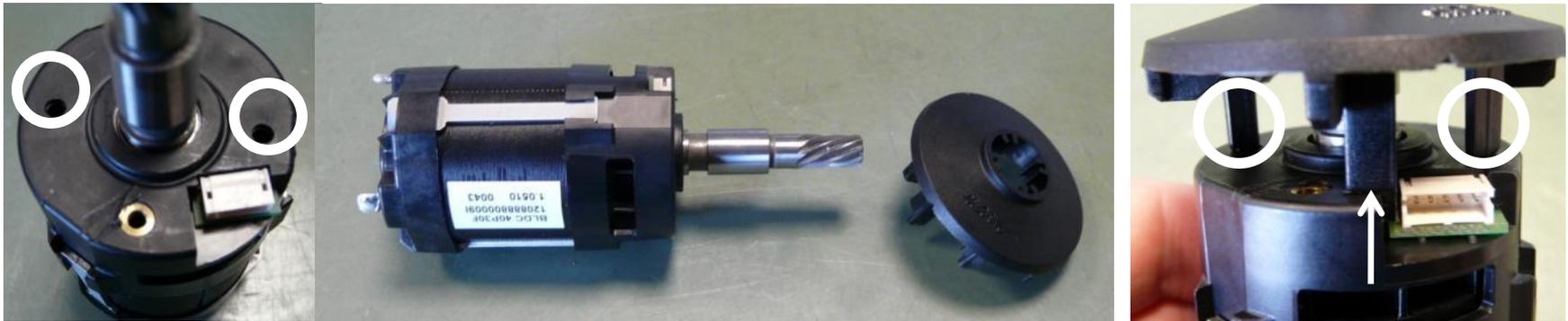
Elektronik vom Motor ablöten – Achtung Kabelverlegung beachten !!!!!  
Fettabstreifring und Kugellager abziehen  
Lagerstütze abnehmen

Werkzeug

Torxschraubendreher TX 15

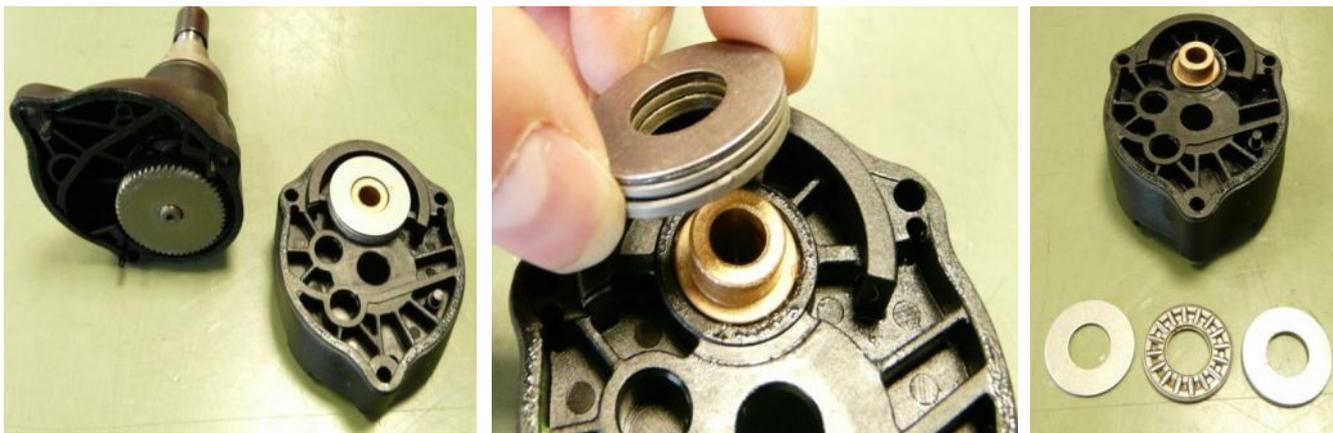
# Reparaturanleitung

## Information



**Achtung – die Lagerstütze ist nur in einer Position montierbar – siehe Kreise !!!!!!!!  
Die dritte Abstützung muss immer an der weißen Steckleiste sein.**

## 3. Demontage



Zwischenlagerschild von Getriebegehäuse abnehmen  
Nadelkäfig und Scheiben abnehmen und tauschen, wenn nötig

## 3. Demontage



Zahnrad, Druckfeder und Scheiben von der Welle herunternehmen  
Werkzeugaufnahme demontieren und Welle aus dem Getriebegehäuse herausziehen

Werkzeug

Seegeringzange außen



## 3. Demontage



Kupplungsring abnehmen  
2. Kupplungsring abpressen

Werkzeug

Dornpresse  
Hülse



## 4. Montage

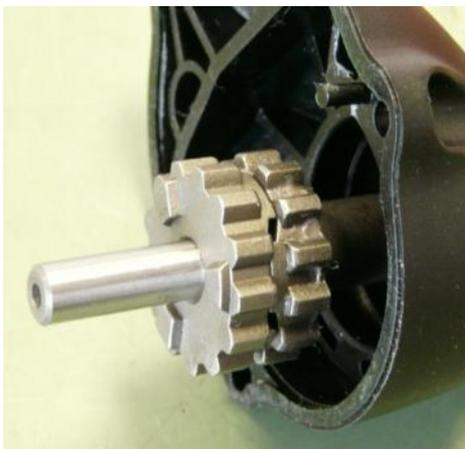


Kupplungsring aufpressen  
2. Kupplungsring aufschieben

Werkzeug

Dornpresse  
Hülse

## 4. Montage



Welle mit Kupplungsringen ins Getriebegehäuse stecken  
Scheibe, Feder und 2. Scheibe auf die Welle schieben  
Zahnrad auf die Welle schieben

## 4. Montage



Scheibe, Axiallager und 2. Scheibe auf die Gleitlagerbuchse im Zwischenlager legen .  
(Die dicke Scheibe muss oben liegen)  
Welle, Zwischenlager und Getriebegehäuse zusammen stecken .



## 4. Montage



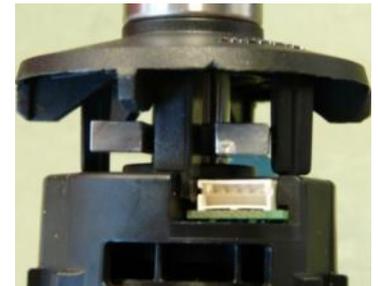
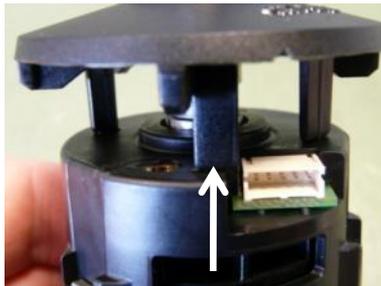
Kugel für die Fixierung des Schrauberbits in die Bohrung legen  
Hülse und Feder auf die Welle schieben ( Kugel nicht verlieren)  
Distanzring auf die Feder legen und alles zusammen nach unten drücken  
Sicherungsring montieren – Achtung erfordert etwas Geduld durch die Federspannung !!!

Werkzeug

Seegeringzange außen  
Schlitzschraubendreher klein



## 4. Montage



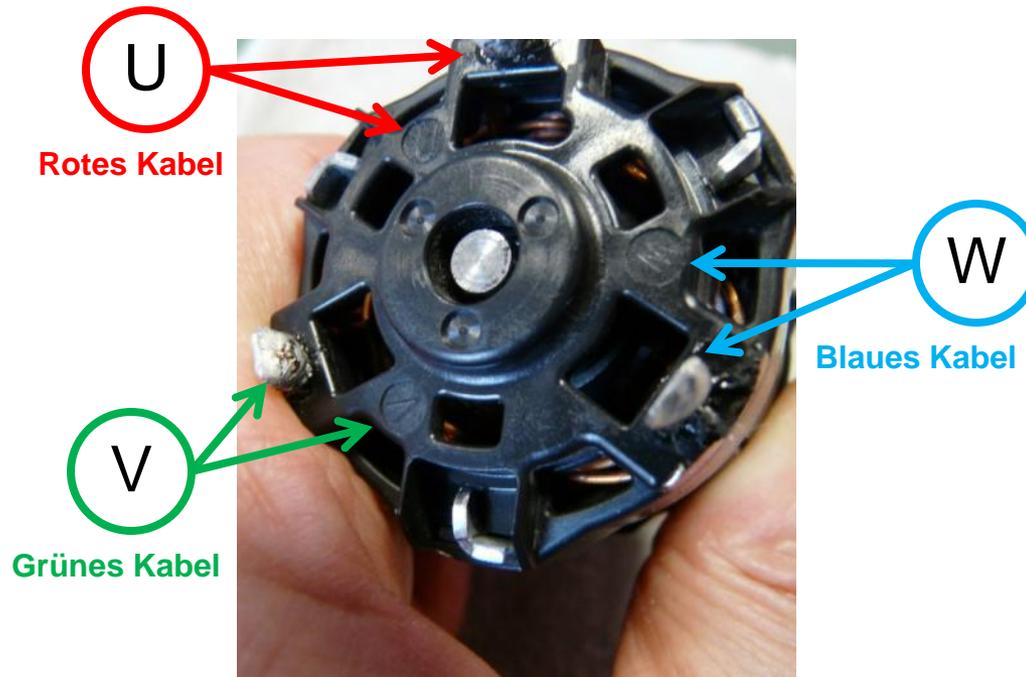
Lagerstütze, Kugellager und Fettabstreifring auf die Motorwelle aufsetzen  
Kugellager und Fettabstreifring mit Hilfe des Sonderwerkzeuges und einer Hülse  
mit Gefühl aufpressen ( bei zu viel Pressdruck verschiebt sich die Welle des Motors)  
Sonderwerkzeug ist als Abstützung der Welle gedacht, damit kein Druck auf die  
Motorwelle ausgeübt wird



Werkzeug

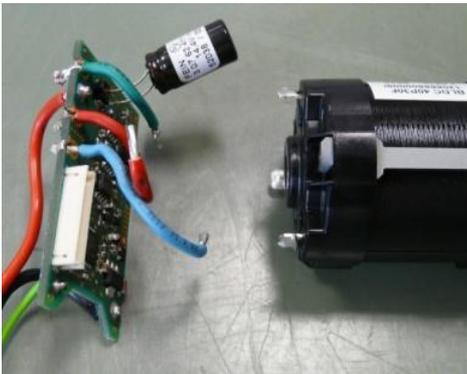
Sonderwerkzeug 64114032000  
Hülse

## Information



**Beim Anlöten der Kabel an den Motor unbedingt die dargestellte Codierung beachten, da sonst keine Funktion des Motors.**

## 4. Montage

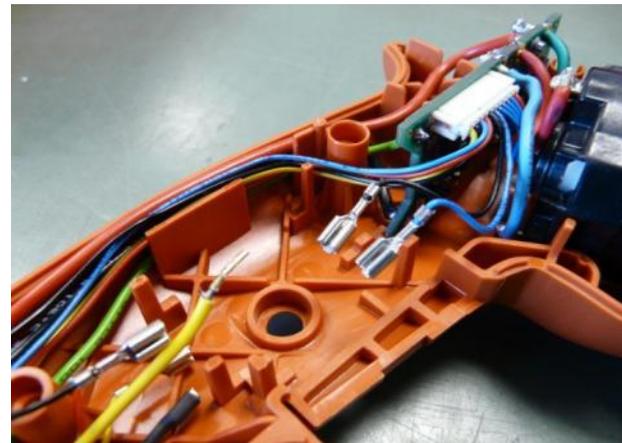


Elektronik am Motor anlöten  
Kabelbaum anstecken  
verkabelten Motor mit Elektronik in die Gehäuse – Unterschale einlegen

Werkzeug

LötKolben

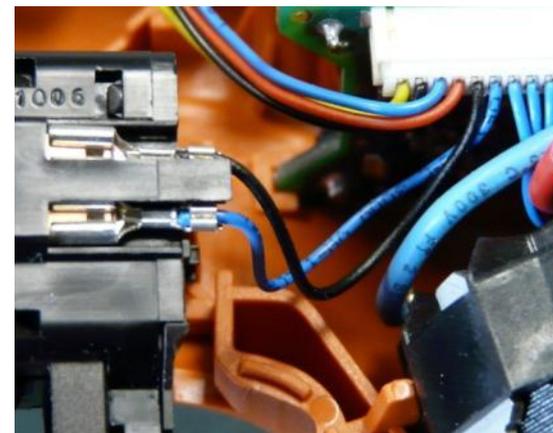
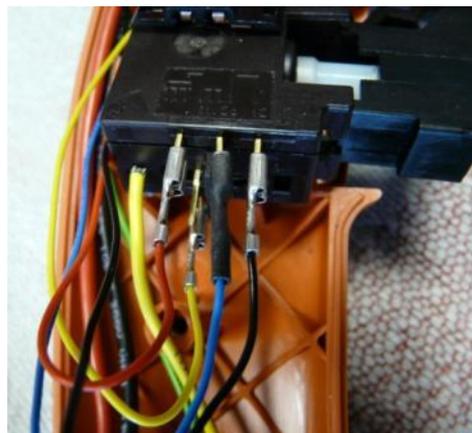
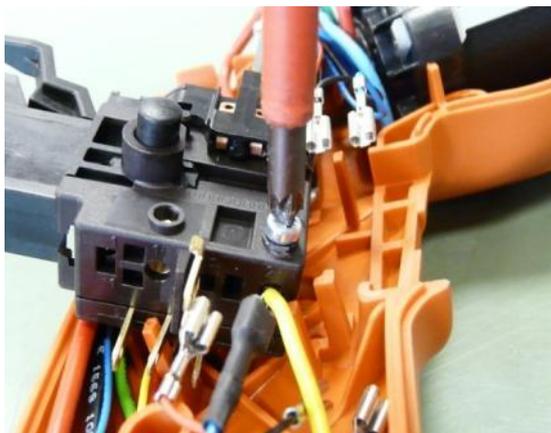
## 5. Montage



Beim Einlegen des Motors mit Elektronik auf die Kabelverlegung achten, Kabel müssen unterhalb des Entstörkondensators verlegt werden und dürfen nicht eingeklemmt werden.



## 4. Montage



Gelbes Kabel am Schraubkontakt des Schalters befestigen  
Steckkontakte am Schalter anschließen -  
**Reihenfolge der Farben beachten – sonst keine Funktion der Maschine**

Werkzeug

Kreuzschlitz PZ 1  
Flachzange



## 4. Montage



Gehäuse – Oberschale auflegen und festschrauben  
Getriebekopf auf die Maschine setzen und festschrauben  
Schalldrücker am Schalter befestigen

Werkzeug  
Torx TX 15



## 4. Montage



Tiefenanschlaghülse oder Magazin (je nach Ausstattung) und Akku aufschieben  
Maschine ist wieder einsatzfähig



## 5. Werkzeuge

Sonderwerkzeug 64114032000 – Aufpressen des Kugellagers und Fettabstreifring am Motor

