

ABS 18Q; ASB 18Q

Reparaturanleitung





Inhalt

- 1. Beschriebene Gerätetypen**
- 2. Technische Daten**
- 3. Hinweise und Vorschriften**
- 4. Benötigte Werkzeuge**
- 5. Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe**
- 6. Demontage**
- 7. Montage**
- 8. Störungssuche**
- 9. Anschlussplan**



1. Beschriebene Gerätetypen

Diese Reparaturanleitung beschreibt die Reparatur folgender Gerätetypen:

Gerätetyp	Bestellnummer
ABS 18 Q	7 113 22
ASB 18 Q	7 113 23



2. Technische Daten

Technische Daten

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

Prüfungen

Die aktuellen Prüfdaten sowie die Prüfanweisung nach der Reparatur finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Schmierstoffe / Hilfsstoffe

Die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe bzw. Hilfsstoffe und deren Gebindegrößen finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter www.fein.com



3. Hinweise und Vorschriften

Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!

Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701-0702** zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!



4. Benötigte Werkzeuge

Standardwerkzeuge

Dornpresse

Torx T10

Seitenschneider

Lötstation

Schlitzschraubendreher

Durchschlag ø 7 mm

Hülse ø innen 6 mm
ø innen 20 mm

Sonderwerkzeuge

Abziehplatte 6 41 14 037 00 0



5. Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe

Hinweis

Für die Montage der Maschinen ABS 18Q / ASB 18Q werden keine Schmier- und Hilfsstoffe benötigt.

6. Demontage

Motorgehäuse demontieren



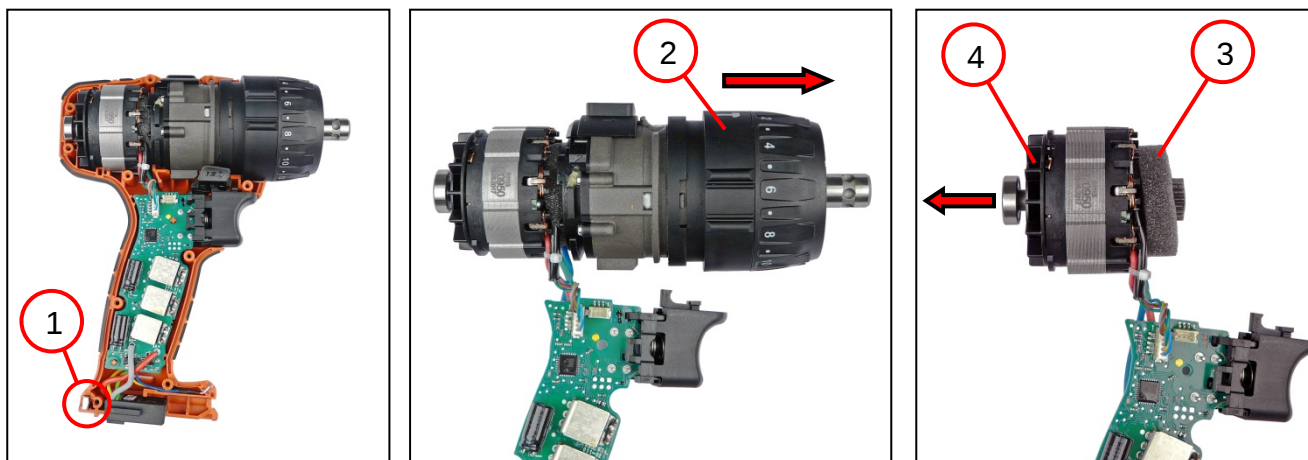
1. Das Bohrfutter (1) entfernen.
2. Das Typenschild durchtrennen.
3. Die acht Schrauben (2) herausdrehen.
4. Das Motorgehäuse (3) entfernen.

Werkzeuge:

- Messer
- Torx T10

6. Demontage

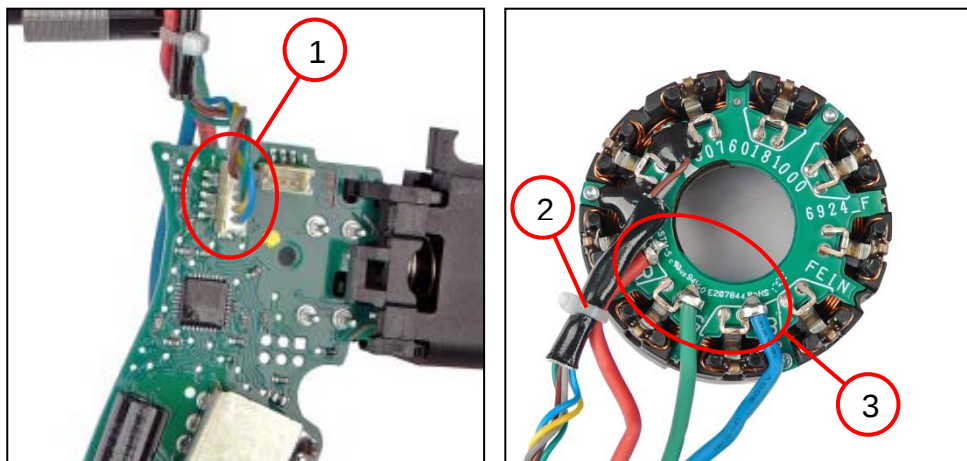
Motorgehäuse demontieren



1. Die Mutter (1) entfernen.
2. Alle Bauteile aus dem Motorgehäuse entfernen.
3. Das Getriebe (2) abziehen.
4. Den Isolerring (3) entfernen.
5. Den Rotor (4) herausziehen.

6. Demontage

Motorgehäuse demontieren



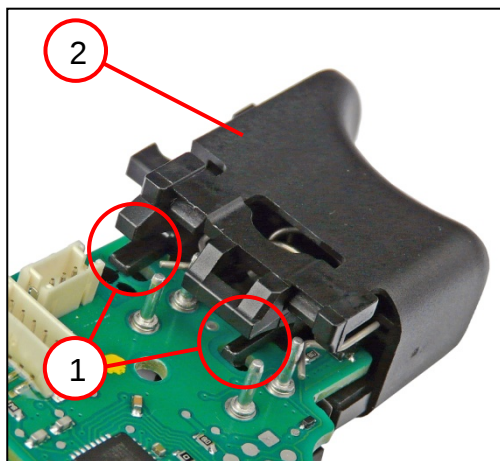
1. Den Stecker (1) entfernen.
2. Den Kabelbinder (2) entfernen.
3. Die drei Kabel (3) ablöten.

Werkzeuge:

- Seitenschneider
- Lötstation

6. Demontage

Schalter demontieren



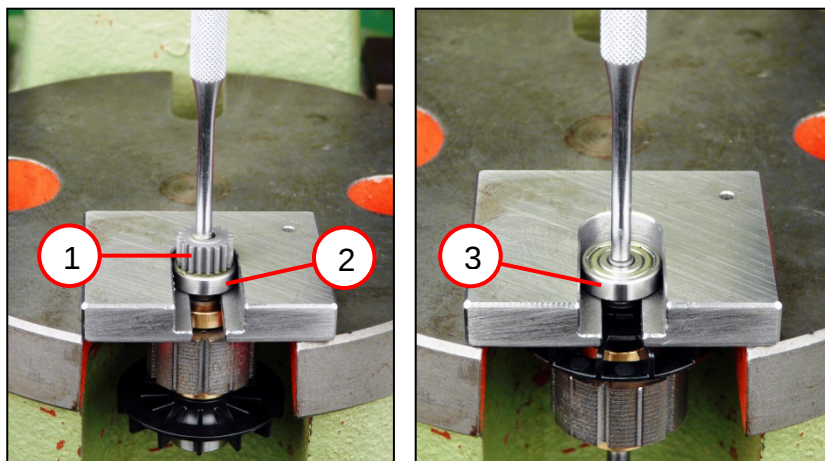
1. Die zwei Haken (1) anheben.
2. Den Schalter (2) abziehen.

Werkzeuge:

- Schlitzschraubendreher

6. Demontage

Stator demontieren



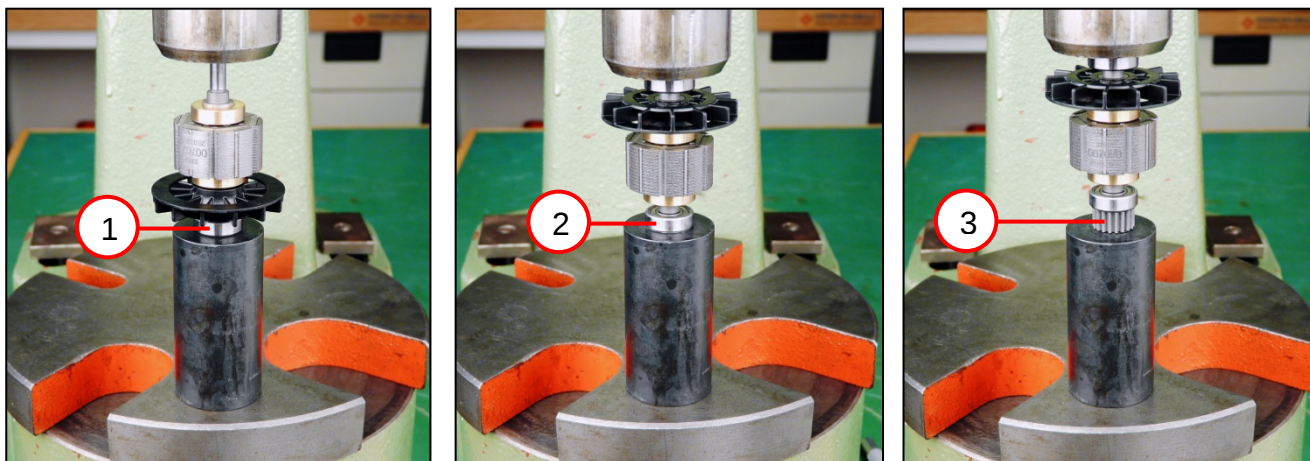
1. Das Zahnrad (1) mit dem Rillenkugellager (2) herunterpressen.
2. Das Rillenkugellager (3) herunterpressen.

Werkzeuge:

- Dornpresse
- Durchschlag $\varnothing$ 7 mm
- Abziehplatte

7. Montage

Rotor montieren



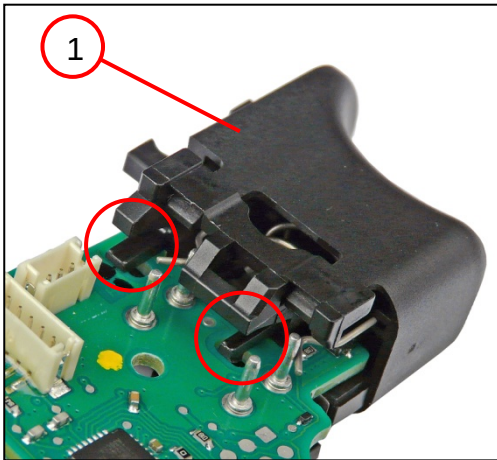
1. Das Rillenkugellager (1) aufpressen.
2. Das Rillenkugellager (2) aufpressen.
3. Das Zahnrad (3) aufpressen.

Werkzeug:

- Dornpresse
- Hülse
ø innen 6 mm
ø außen 20 mm

7. Montage

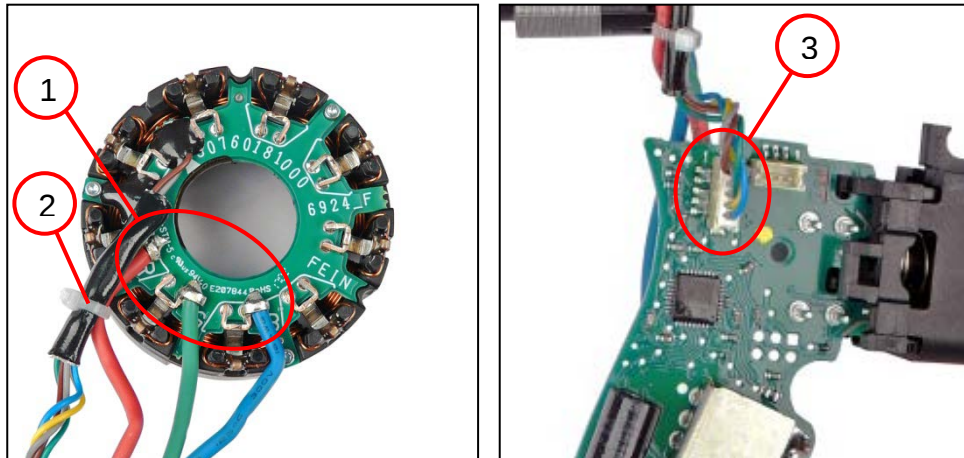
Schalter montieren



1. Den Schalter (1) platzieren.

7. Montage

Stator montieren



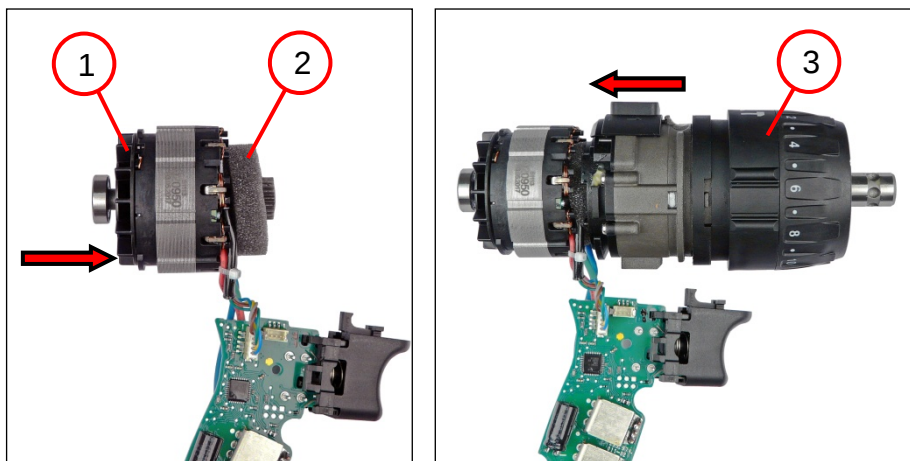
1. Die drei Kabel (1) nach Anschlussplan anlöten.
2. Den Schutzschlauch bis zur Lötstelle schieben.
3. Den Kabelbaum am roten Kabel (2) mit einem Kabelbinder fixieren.
 - ☞ Den Kabelbinder, wie im Bild, lagerichtig positionieren.
4. Das Kabel (3) einstecken.

Werkzeug:

- Lötstation
- Seitenschneider

7. Montage

Getriebe montieren



Vorsicht: Magnetisches Feld!

Beschädigung durch metallische Fremdkörper am Rotor.

☞ Den Rotor vor der Montage reinigen.

1. Den Rotor (1) einsetzen.
2. Den Isolerring (2) platzieren.
3. Das Getriebe (3) montieren.

7. Montage

Getriebe montieren



1. Das Getriebe (1) lagerichtig einsetzen.
2. Den Umschalter (2) einsetzen.
3. Die Elektronik (3) lagerichtig einsetzen.
4. Die Mutter (4) einsetzen.
5. Das Motorgehäuse (5) platzieren.
6. Die zehn Schrauben (6) hineindrehen [$1,2 \text{ Nm} \pm 0,1 \text{ Nm}$].
7. Das Bohrfutter (7) montieren.

Werkzeug:

- Torx T10



Momentan nicht verfügbar.

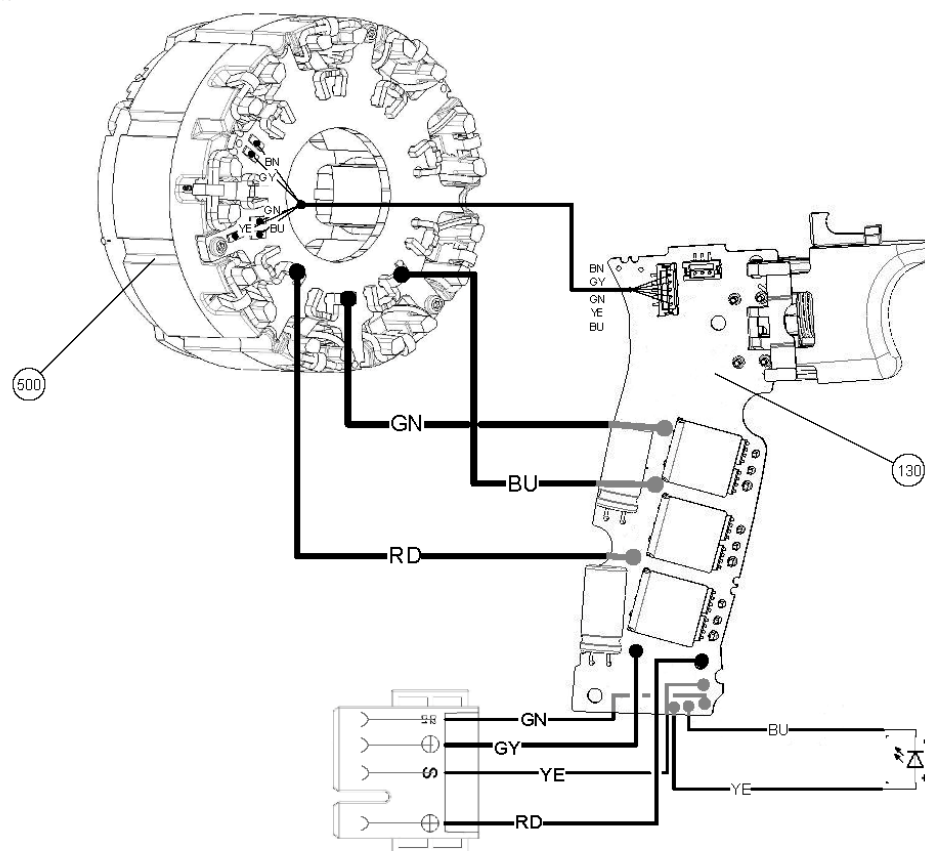


9. Anschlussplan

Anschlussplan

Connection diagram
Esquemade conexiones
Schémade connexion
Схема соединений
接线图

7 113 18 – ABS14 /14,4V
7 113 19 – ABS18 /18V
7 113 22 – ABS18Q /18V
7 113 23 – ASB18Q /18V



3 41 21 000 072
13.09.2017

