

ABS 18Q; ASB 18Q

Instrucciones de reparación





Contenido

- 1. Tipos de equipos descritos**
- 2. Datos técnicos**
- 3. Indicaciones y prescripciones**
- 4. Herramientas necesarias**
- 5. Lubricantes y sustancias adicionales necesarios**
- 6. Desmontaje**
- 7. Montaje**
- 8. Localización de averías**
- 9. Esquema de conexiones**



1. Tipos de equipos descritos

Estas instrucciones de reparación describen la reparación de los siguientes tipos de equipos:

Tipo de equipo	Número de pedido
ABS 18 Q	7 113 22
ASB 18 Q	7 113 23



2. Datos técnicos

Datos técnicos

Encontrará los datos técnicos completos en el manual de instrucciones del equipo correspondiente.

Comprobaciones

Encontrará los datos de prueba actuales, así como las instrucciones de prueba tras la reparación, en la extranet de FEIN (Servicio de Atención al Cliente → Ayudas para la reparación).

Lubricantes/sustancias adicionales

Encontrará los lubricantes o sustancias adicionales y sus tamaños del recipiente suministrados por FEIN en la extranet de FEIN (Servicio de Atención al Cliente → Ayudas para la reparación).

Listas de piezas de recambio

Las listas de piezas de recambio y el despiece se encuentran en Internet, en www.fein.com



3. Indicaciones y prescripciones

Nota

Este manual está destinado exclusivamente a personal con formación técnica. Se presupone una formación mecánica y eléctrica.

Utilice únicamente piezas de recambio FEIN originales.

Prescripciones

Tenga en cuenta que solo los técnicos electricistas pueden reparar, mantener o comprobar las herramientas eléctricas, ya que las reparaciones incorrectas pueden provocar peligros graves para el usuario.

Después de las reparaciones deben respetarse las prescripciones según **DIN VDE 0701-0702**.

En la puesta en servicio deben respetarse las disposiciones de prevención de accidentes de las mutuas profesionales.

Para el uso conforme a las disposiciones será de aplicación la ley alemana de seguridad de equipos y productos.

Fuera de Alemania deben cumplirse las normas vigentes en cada país.



4. Herramientas necesarias

Herramientas estándar

Prensa mandrinadora

Torx T10

Alicates de corte diagonal

Estación de soldadura

Destornillador para
tornillos de cabeza
ranurada

Punzón ø 7 mm

Casquillo
Ø interior 6 mm
Ø interior 20 mm

Herramientas especiales

Placa de desmontaje 6 41 14 037 00 0



5. Lubricantes y sustancias adicionales necesarios

Nota

Para el montaje de las máquinas ABS 18Q / ASB 18Q no se requieren lubricantes ni sustancias adicionales.

6. Desmontaje

Desmontar la carcasa del motor



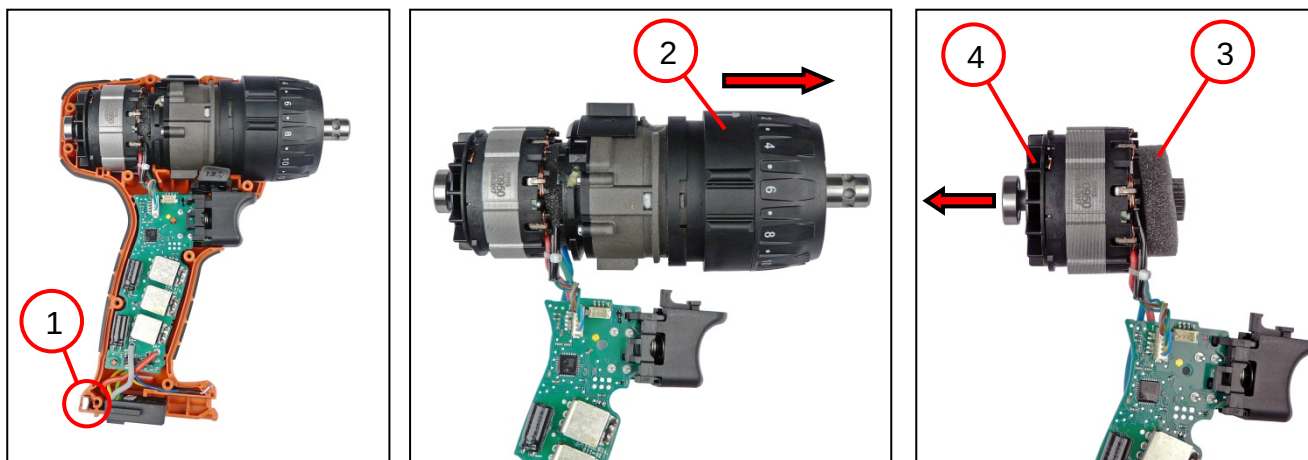
1. Retirar el portabrocas (1).
2. Cortar la placa identificadora.
3. Desenroscar los ocho tornillos (2).
4. Retire la carcasa del motor (3).

Herramientas:

- Cuchilla
- Torx T10

6. Desmontaje

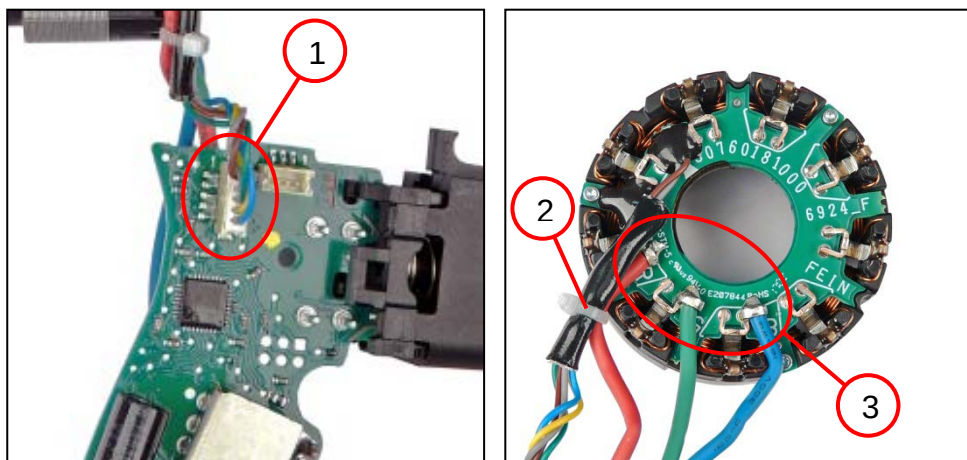
Desmontar la carcasa del motor



1. Quitar la tuerca (1).
2. Retirar todos los componentes de la carcasa del motor.
3. Extraer el engranaje (2).
4. Retirar el anillo aislante (3).
5. Extraer el rotor (4).

6. Desmontaje

Desmontar la carcasa del motor



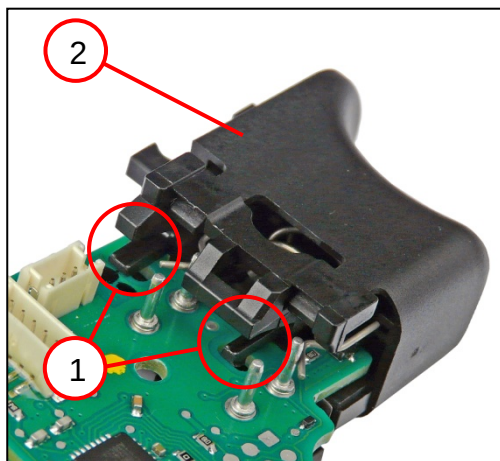
1. Quitar el enchufe (1).
2. Quitar la atadura de cables (2).
3. Desoldar los tres cables (3).

Herramientas:

- Alicates de corte diagonal
- Estación de soldadura

6. Desmontaje

Desmontar el interruptor



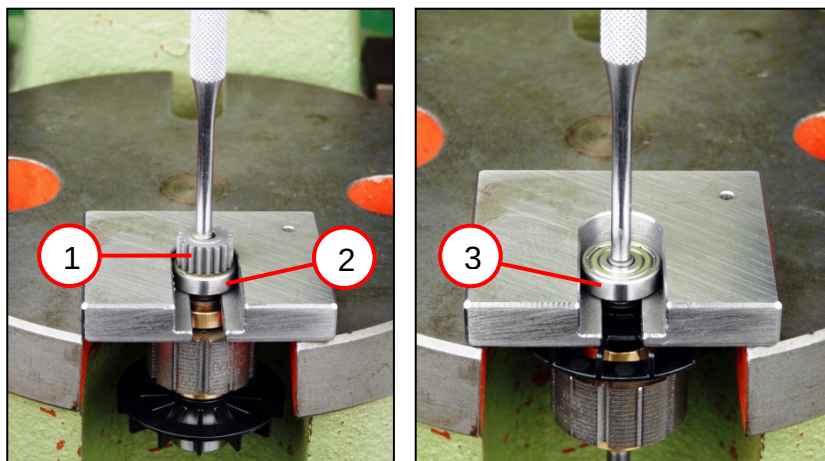
1. Levantar los dos ganchos (1).
2. Extraer el interruptor (2).

Herramientas:

- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada

6. Desmontaje

Desmontaje del estátor



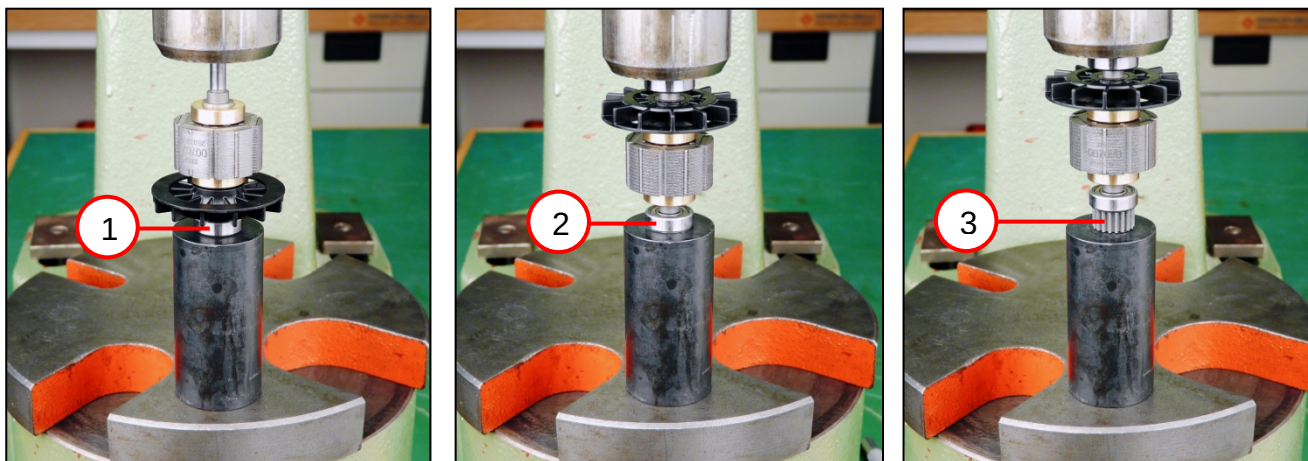
1. Presionar la rueda dentada (1) con el cojinete rígido de bolas (2).
2. Presionar el cojinete rígido de bolas (3).

Herramientas:

- Prensa mandrinadora
- Punzón Ø 7 mm
- Placa de desmontaje

7. Montaje

Montar el rotor



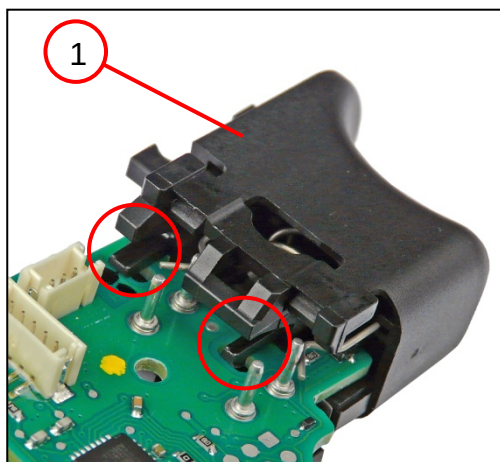
1. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (1).
2. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (2).
3. Insertar por presión la rueda dentada (3).

Herramienta:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
ø interior 6 mm
ø exterior 20 mm

7. Montaje

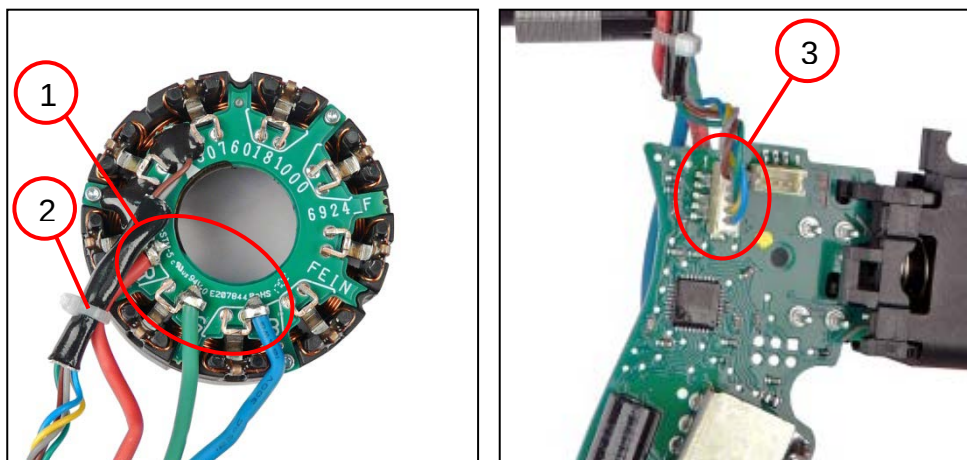
Montar el interruptor



1. Coloque el interruptor (1).

7. Montaje

Montaje del estátor



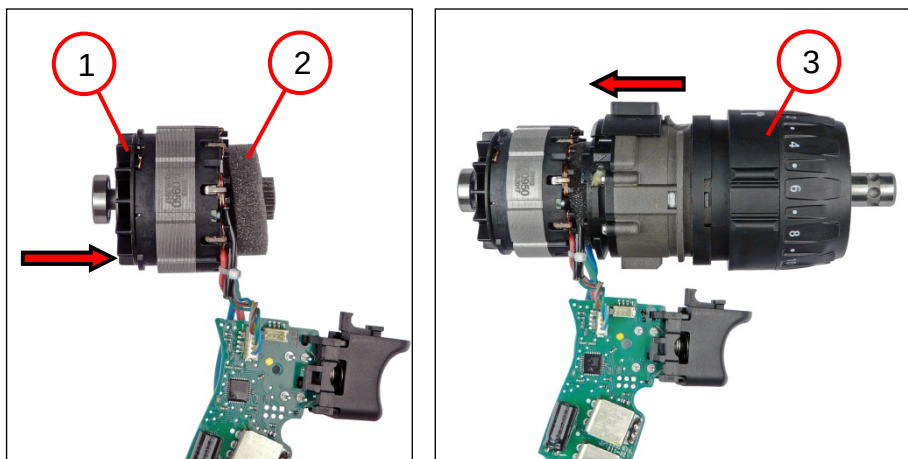
1. Soldar los tres cables (1) conforme al esquema de conexiones.
2. Empujar la manguera de protección hasta el punto de soldadura.
3. Fijar el arnés de cables al cable rojo (2) mediante una atadura de cables.
 - ☞ Colocar la atadura de cables en la posición correcta como se indica en la imagen.
4. Insertar el cable (3).

Herramienta:

- Estación de soldadura
- Alicates de corte diagonal

7. Montaje

Montar el engranaje



Atención: campo magnético.

Daños en el rotor debido a la presencia de objetos metálicos extraños.

☞ Limpiar el rotor antes del montaje.

1. Instalar el rotor (1).
2. Colocar el anillo aislante (2).
3. Montar el engranaje (3).

7. Montaje

Montar el engranaje



1. Instalar el engranaje (1) en la posición correcta.
2. Colocar el conmutador (2).
3. Instalar el sistema electrónico (3) en la posición correcta.
4. Colocar la tuerca (4).
5. Colocar la carcasa del motor (5).
6. Apretar los diez tornillos (6) [$1,2 \text{ Nm} \pm 0,1 \text{ Nm}$].
7. Montar el portabrocas (7).

Herramienta:

- Torx T10



8. Localización de averías

No disponible en este momento.

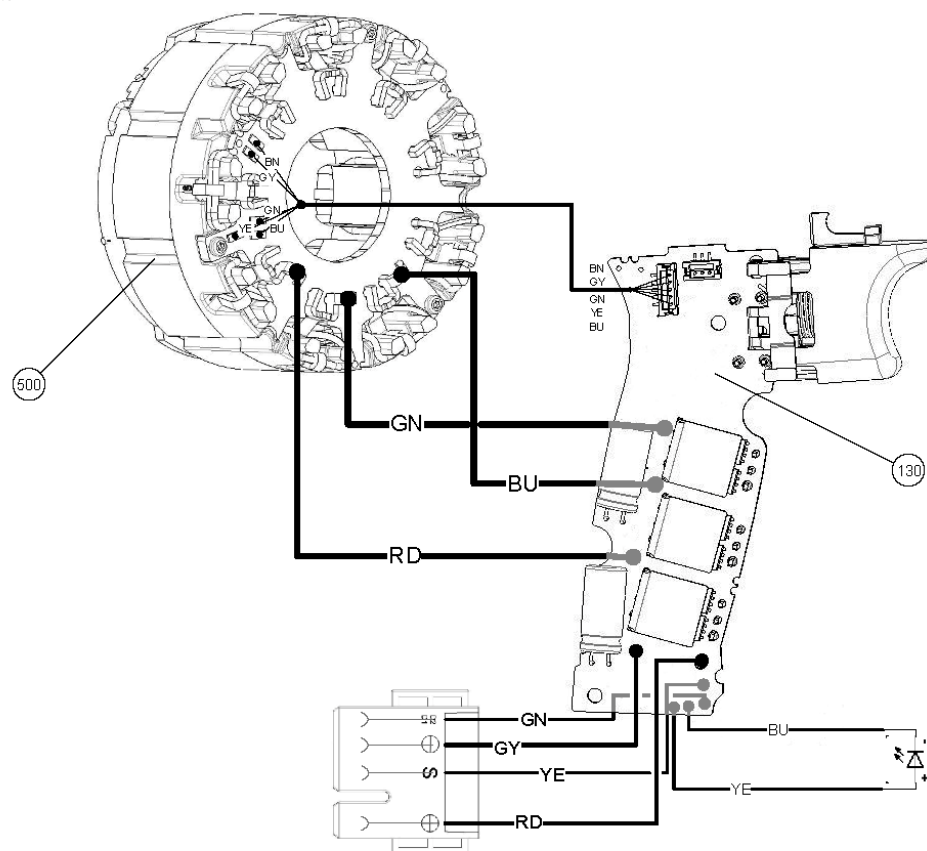


9. Esquema de conexiones

Anschlussplan

Connection diagram
Esquema de conexiones
Schéma de connexion
Схема соединений
接线图

7 113 18 – ABS14 /14,4V
7 113 19 – ABS18 /18V
7 113 22 – ABS18Q /18V
7 113 23 – ASB18Q /18V



3 41 21 000 072
13.09.2017

