

ABS 14; ABS 18; ASB 14; ASB 18

Руководство по ремонту



ABS 14; ABS 18



ASB 14; ASB 18





Содержание

- 1. Описанные типы приборов**
- 2. Технические характеристики**
- 3. Указания и технические нормы**
- 4. Необходимые инструменты**
- 5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы**
- 6. Демонтаж**
- 7. Монтаж**
- 8. Поиск неисправностей**
- 9. Схема соединений**

**1. Описанные типы приборов**

В данном руководстве описывается ремонт указанных ниже типов приборов.

Тип прибора	Номер для заказа
ABS 14	7 113 18 00 95 0
ABS 18	7 113 19 00 94 0
ASB 14	7 104 06 00 95 0
ASB 18	7 104 06 00 94 0



2. Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего прибора.

Контрольные значения

Актуальные контрольные значения для всех приборов можно найти в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Смазочные материалы

Сведения о смазочных материалах и упаковках, используемых компанией FEIN, см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация по ремонту).

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения доступны на веб-сайте www.fein.com.



3. Указания и технические нормы

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал обязательно должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

Технические нормы

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается выполнять только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное осуществление этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонта выполняйте предписания, содержащиеся в стандарте **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами. Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в соответствующей стране.



4. Необходимые инструменты

Стандартные инструменты

Торх Т10

Крюк

Крестовая отвертка

Шестигранный ключ 10 мм

Паяльник

Динамометрический ключ: 0.5–24 Н•м



5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

Вспомогательные материалы

Loctite 242

Указание

См. также информацию в сети экстранет (Сервисная служба/Информация о ремонте/Вспомогательные материалы)



6. Демонтаж

Демонтаж аккумулятора



1. Нажмите на затвор и снимите аккумулятор.



6. Демонтаж

Демонтаж быстрозажимного сверлильного патрона



1. Выкрутите винт (левая резьба) из быстрозажимного сверлильного патрона.

Инструменты:

- Крестовая отвертка



6. Демонтаж

Демонтаж быстрозажимного сверлильного патрона



1. Закрепите шестигранный ключ в быстрозажимном сверлильном патроне.
2. С помощью шестигранного ключа открутите быстрозажимный сверлильный патрон с редуктора.

Инструменты:

- Шестигранный ключ (размер 10)



6. Демонтаж

Демонтаж крышки



1. Выкрутите четыре винта (1) и снимите крышку (2).

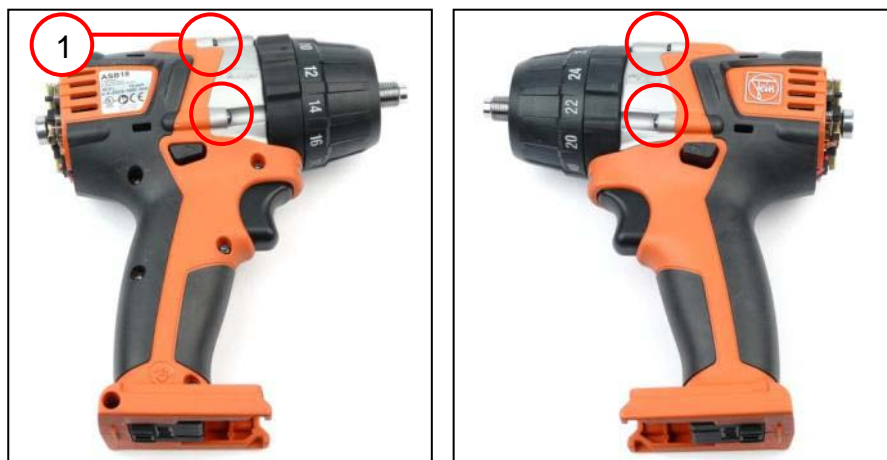
Инструменты:

- Torx T10



6. Демонтаж

Демонтаж крышки



1. Ослабьте четыре винта (1).

Инструменты:

- Torx T10



6. Демонтаж

Демонтаж крышки



1. Выкрутите шесть винтов 3x15 (1).
2. Выкрутите винт 3x20 (2) и снимите половину корпуса двигателя.
3. Выдвиньте ползунковый переключатель (3).

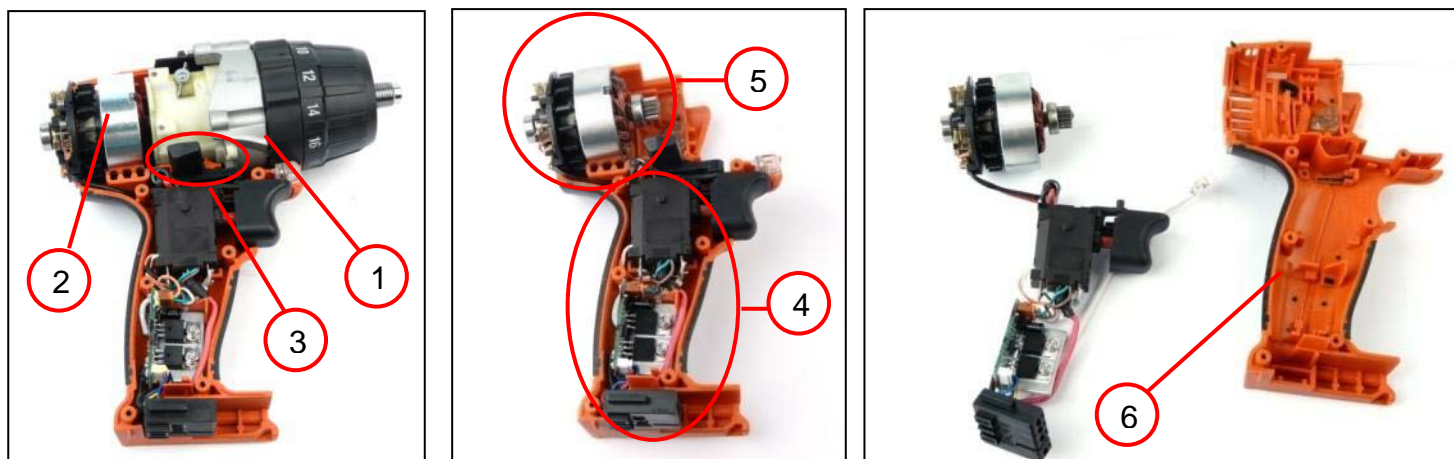
Инструменты:

- Torx T10



6. Демонтаж

Демонтаж двигателя

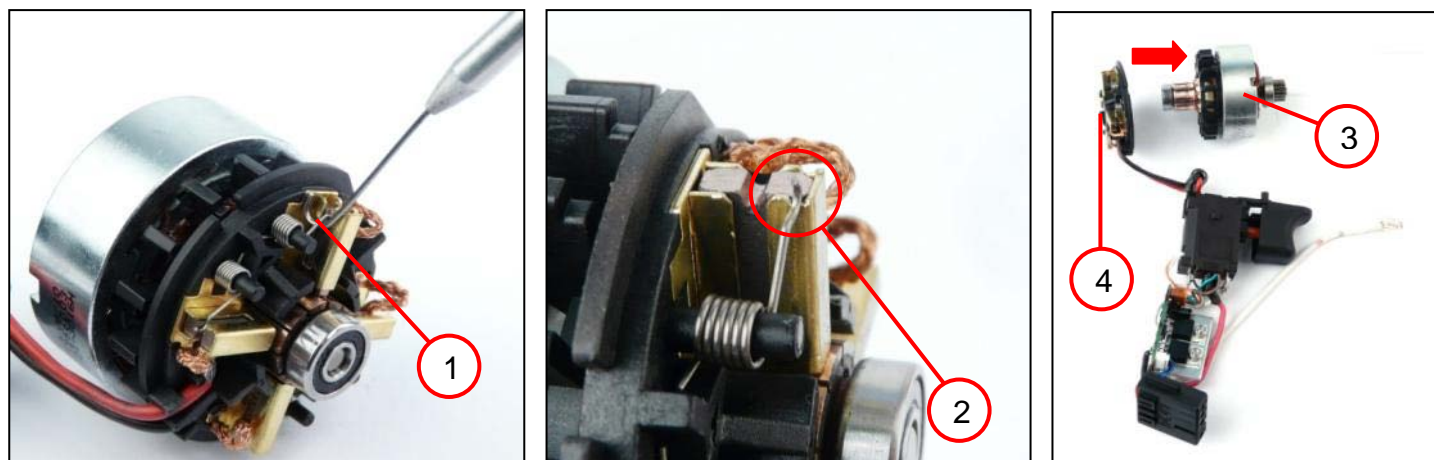


1. Слегка приподнимите редуктор (1) и снимите его с якоря (2).
2. Снимите переключатель (3).
3. Извлеките выключатель (4) и якорь (5) из половины корпуса двигателя (6).



6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Поднимите четыре рычага (1) держателей угольных щеток с помощью крюка в предусмотренные углубления (2).
2. Снимите якорь (3) с комплекта держателей угольных щеток (4).

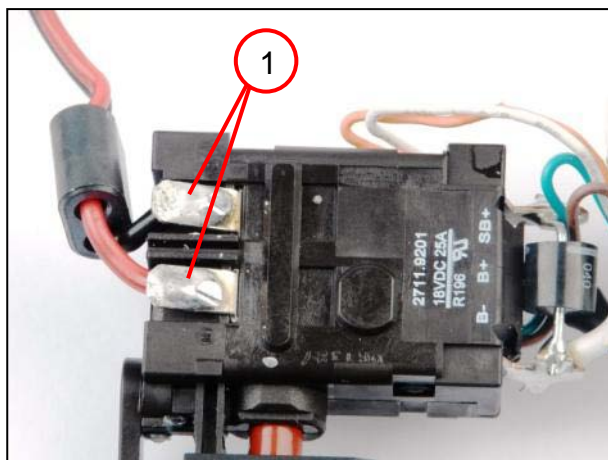
Инструменты:

- Крюк



6. Демонтаж

Демонтаж выключателя



1. Отпаяйте два кабеля (1) комплекта держателей угольных щеток от выключателя.

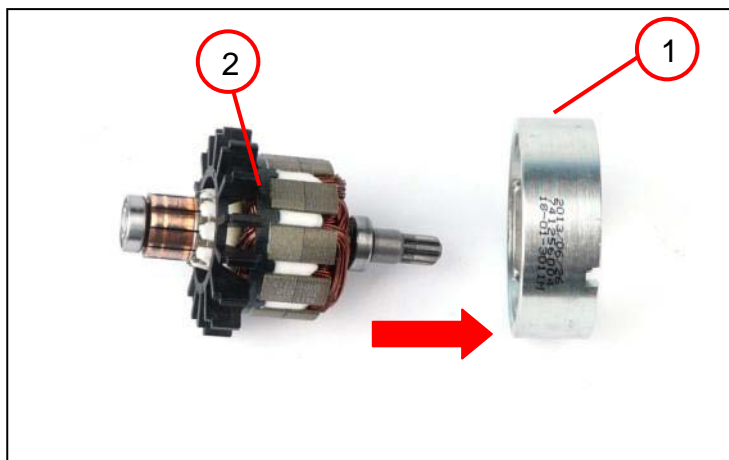
Инструменты:

- Паяльник



6. Демонтаж

Демонтаж статора



1. Снимите статор (1) с якоря (2).

Осторожно!

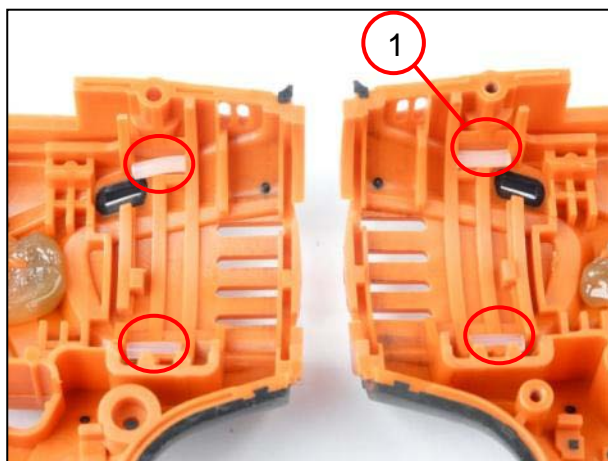
Опасность заземления под действием силы притяжения магнита.

☞ При демонтаже держите магнит исключительно за внешнее кольцо.



6. Демонтаж

Демонтаж крышки

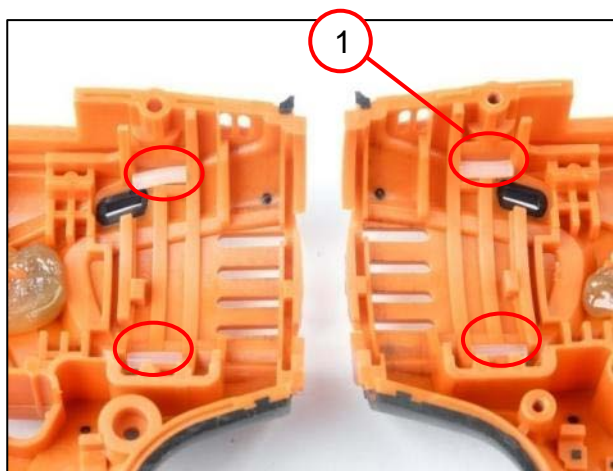


1. Снимите четыре нажимные детали (1).



7. Монтаж

Монтаж корпуса редуктора

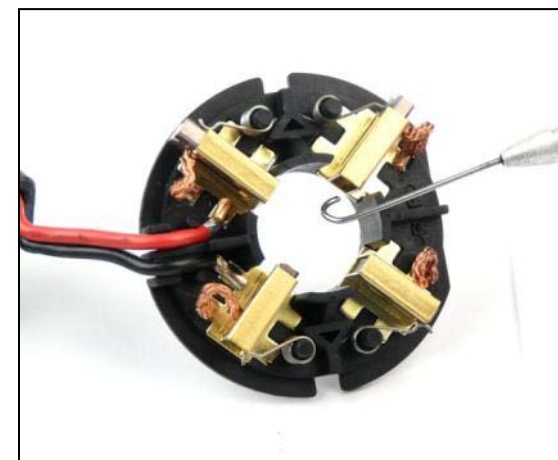
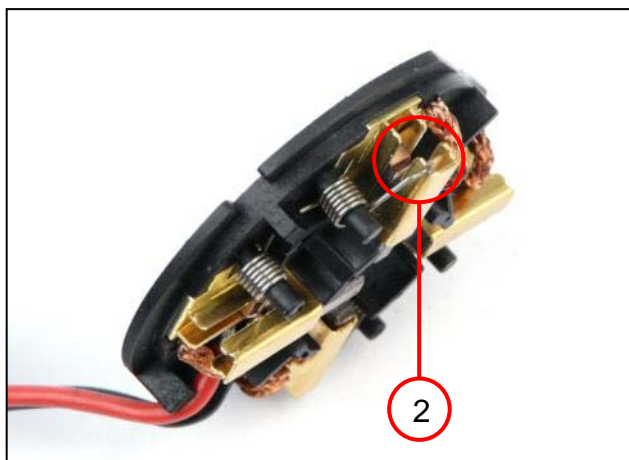
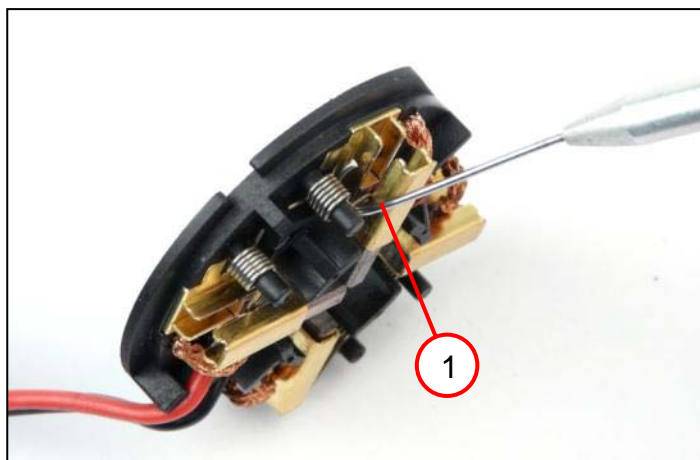


1. Вставьте четыре нажимные детали (1) в корпус двигателя.



7. Монтаж

Монтаж комплекта держателей угольных щеток



1. Поднимите четыре натяжных пружины (1) держателей угольных щеток с помощью крюка в предусмотренные углубления (2).
2. Подайте угольные щетки наружу, чтобы освободить проход.

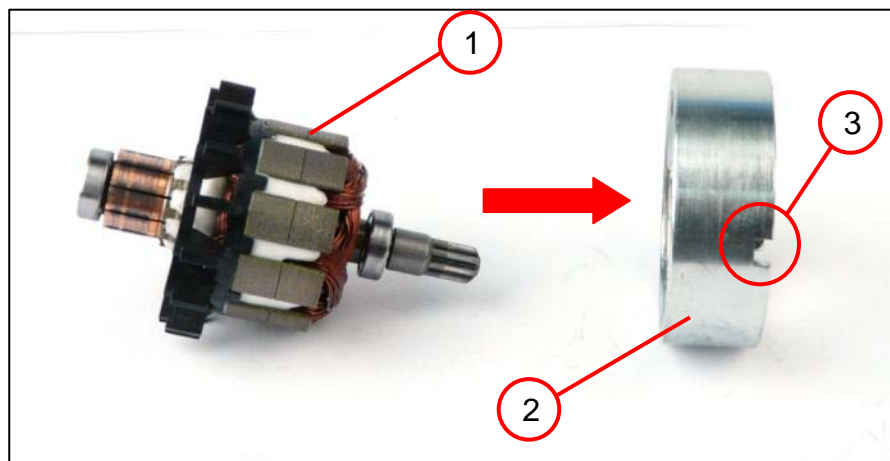
Инструменты:

- Крюк



7. Монтаж

Монтаж статора



1. Вставьте якорь (1) в статор (2).
 - ☞ Выемка (3) должна быть направлена наружу.

Осторожно!

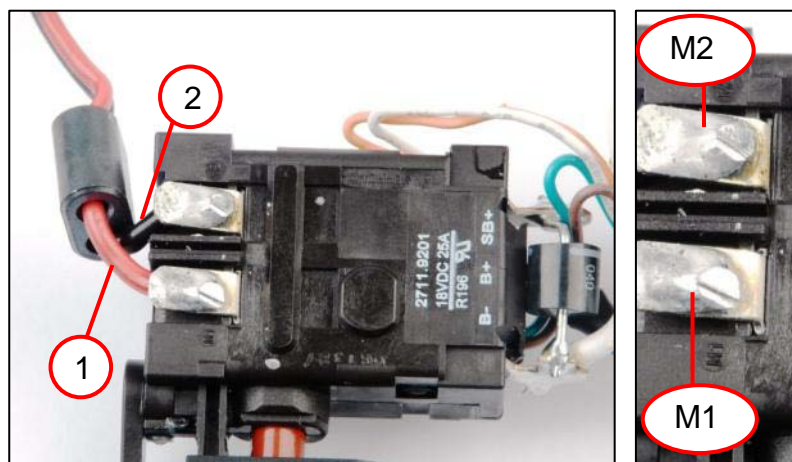
Опасность защемления под действием силы притяжения магнита.

- ☞ При монтаже держите магнит исключительно за внешнее кольцо.



7. Монтаж

Монтаж редуктора



1. Припаяйте красный кабель (1) комплекта держателей угольных щеток к позиции M1 выключателя.
2. Припаяйте черный кабель (2) комплекта держателей угольных щеток к позиции M2 выключателя.

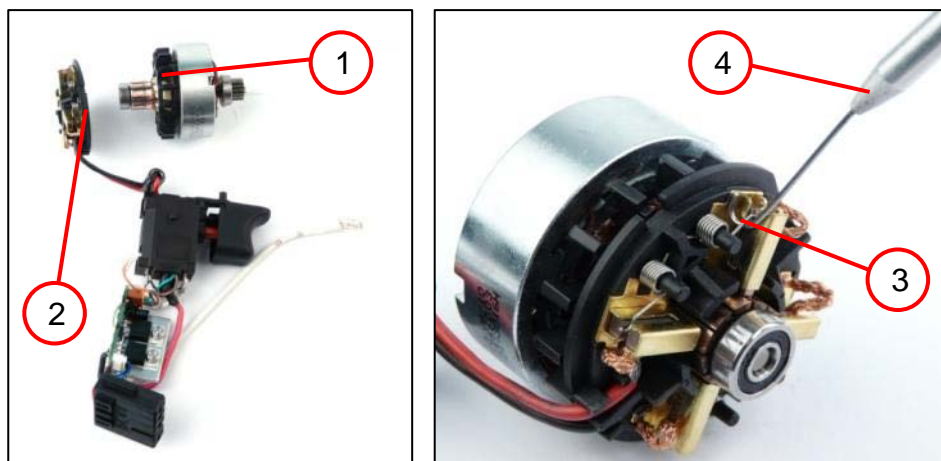
Инструменты:

- Паяльник



7. Монтаж

Монтаж двигателя



1. Вставьте якорь (1) в комплект держателей угольных щеток (2).
2. Снова поднимите четыре натяжные пружины (3) с помощью крюка (4) на угольные щетки.

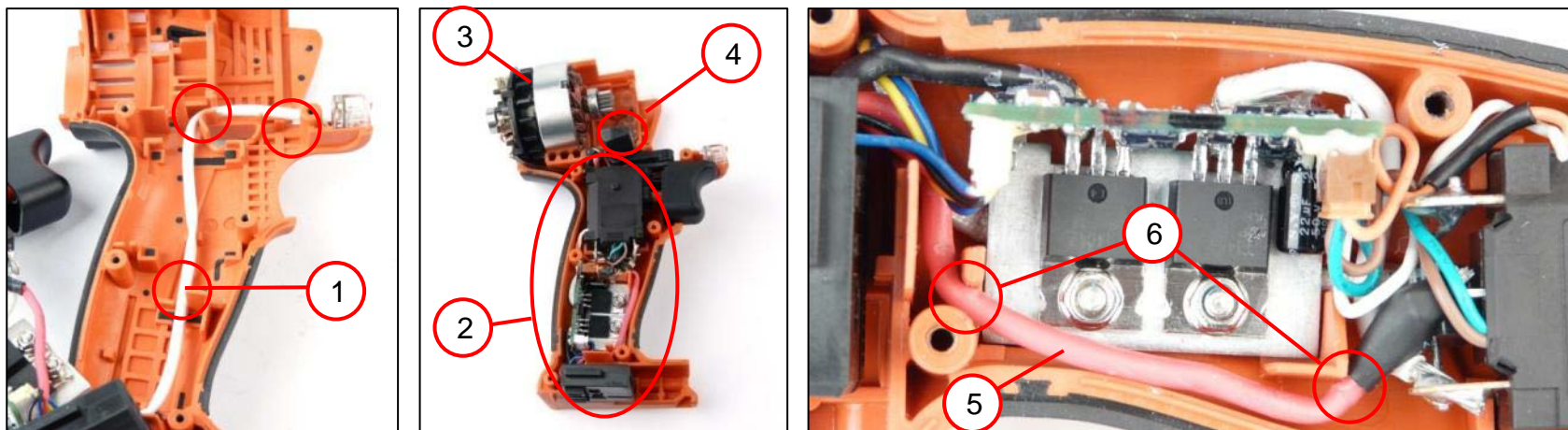
Инструменты:

- Крюк



7. Монтаж

Монтаж двигателя

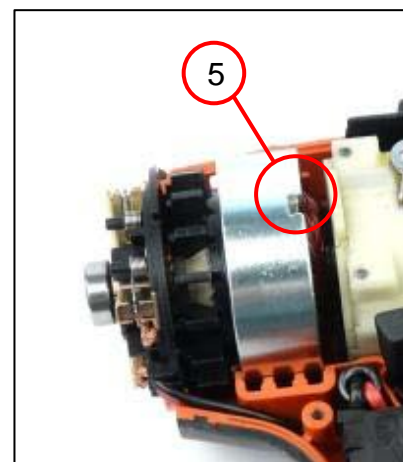
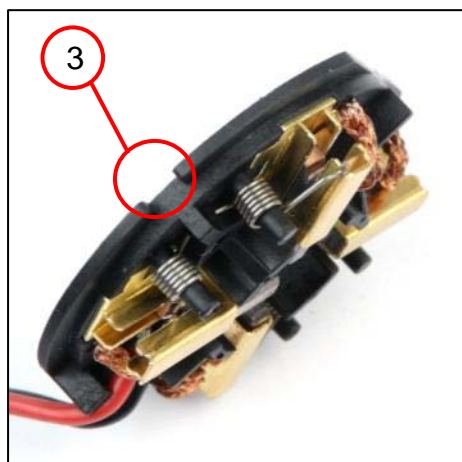
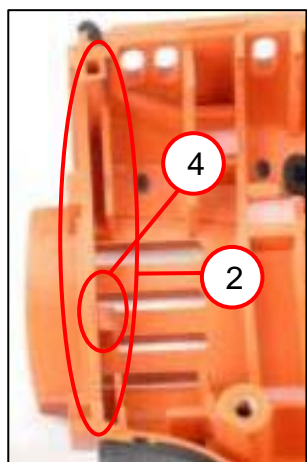
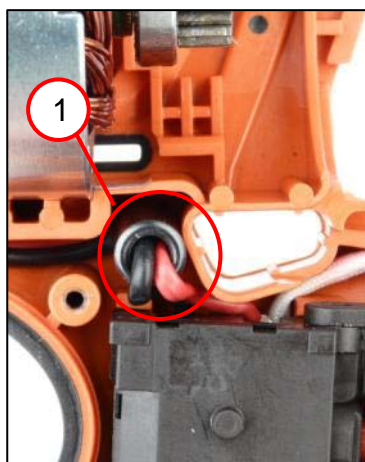


1. Проложите белый кабель в предусмотренные углубления (1).
2. Установите выключатель (2), якорь (3) и переключатель (4) в половину корпуса двигателя.
 - ☞ Проложите кабель (5) в предусмотренные выемки (6).



7. Монтаж

Монтаж двигателя

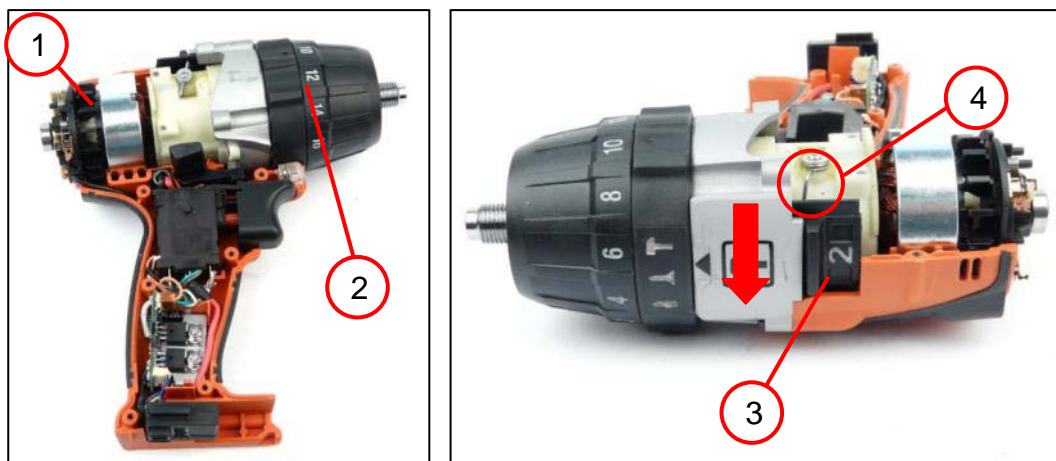


1. Разместите ферритовое кольцо (1) в правильном положении.
2. Прежде чем закрывать крышку, проверьте указанные далее пункты.
 - Комплект держателей угольных щеток должен входить в выемку (2).
 - Паз (3) комплекта держателей угольных щеток должен находиться над выступом (4) в корпусе.
 - Выемка (5) статора должна зафиксироваться на нижней половине корпуса двигателя.



7. Монтаж

Монтаж двигателя

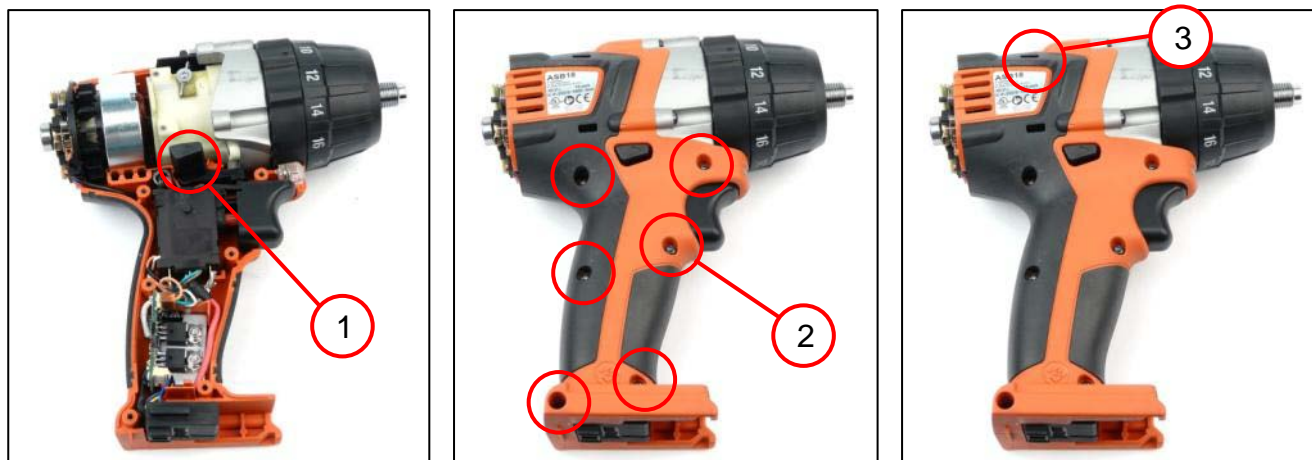


1. Приподнимите якорь (1) и установите редуктор (2).
2. Установите ползунковый переключатель (3).
 - ☞ Следите за тем, чтобы проволочная скоба (4) редуктора находилась в канавке ползункового переключателя.



7. Монтаж

Монтаж корпуса



1. Установите переключатель (1).
2. Наденьте половину корпуса двигателя и закрутите шесть винтов 3x15 (2).
☞ Затяните их с крутящим моментом 1 Н•м.
3. Закрутите винт 3x20 (3).
☞ Затяните его с крутящим моментом 0,5 Н•м.

Инструменты:

- Торх Т10
- Динамометрический ключ



7. Монтаж

Монтаж корпуса



1. Закрутите четыре винта (1).
 - ☞ Затяните их с крутящим моментом 1 Н•м.
2. Установите крышку и закрутите четыре винта (2).
 - ☞ Затяните их с крутящим моментом 0,5 Н•м.

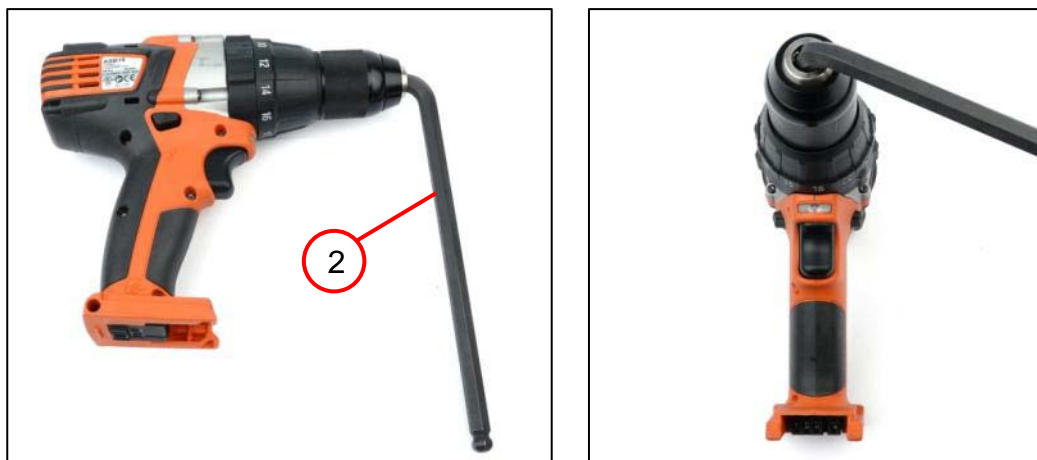
Инструменты:

- Торх Т10
- Динамометрический ключ



7. Монтаж

Монтаж быстрозажимного сверлильного патрона



1. Накрутите быстрозажимный сверлильный патрон (1).
2. Закрепите шестигранный ключ (2).
3. Затяните быстрозажимный сверлильный патрон (1) шестигранным ключом (2).

Инструменты:

- Шестигранный ключ (размер 10)



7. Монтаж

Монтаж быстрозажимного сверлильного патрона



1. Нанесите на винт средство фиксации резьбы Loctite 242.
2. Прикрутите быстрозажимный сверлильный патрон с помощью винта (1) (левая резьба).
☞ Затяните с крутящим моментом 30–45 Н•м.

Инструменты:

- Крестовая отвертка
- Loctite 242



7. Монтаж

Монтаж аккумулятора



1. Установите аккумулятор (1).

УКАЗАНИЕ

Если при выполнении функционального теста инструмент не запускается, существует опасность повреждения аккумулятора в результате перегрузки (короткое замыкание), поскольку двигатель заблокирован из-за неправильного монтажа!



8. Поиск неисправностей



9. Схема соединений