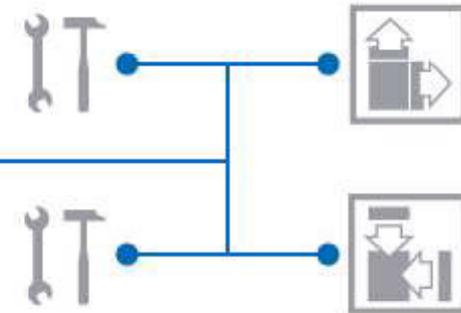




ASCM 12 C (7 116 10)





技术数据

技术数据

完整的技术数据请参见各个设备的操作说明书。

检测

维修后的当前检测数据及检测提示请登录 FEIN 外联网查询（客户服务 → 维修援助）。

润滑材料/辅助材料

可在 FEIN 订购的润滑材料或辅助材料及其容器规格请参见 FEIN 外联网（客户服务 → 维修援助）。

配件列表

配件列表和分解图请查询网址 www.fein.com



提示和规定

提示

这份说明书仅面向接受过技术类教育的专业人员。这些人员须接受过机械和电气方面的培训。

只能使用 FEIN 原装配件！

规定

请注意，电动工具原则上只能由专业电工进行修理、维护和检测。因为如果修理不正确，将对用户安全造成巨大的威胁。

维修后注意遵守 **DIN VDE 0701-0702** 的规定。

投入使用时应注意职业保险联合会的相关事故预防规定。

规范使用应该遵守设备和产品安全法规。

在德国境外地区，必须遵守相关国家的适用法规！



所需润滑材料和辅助材料

提示

安装机器 ASCM 12 时，不需要润滑材料和辅助材料。



故障查找

故障	原因	解决办法
LED 不亮	电线损坏	检查电线
	LED 损坏	检查 LED
	电子设备损坏	更换电子设备
转子不运动	机械缺陷	更换转子/定子
	电线损坏	更换电线
	转换开关损坏	更换转换开关
	开关损坏	更换开关
	蓄电池插头的触点断开	检查组件
	电子设备损坏	更换电子设备
转子只能沿一个方向旋转	转换开关损坏	更换转换开关
	开关损坏	更换开关
能听到异样的齿轮传动装置噪音（嘎嘎声响）	齿轮传动装置损坏	更换齿轮传动装置
扭矩切断装置无法调整	定位环损坏	更换齿轮传动装置



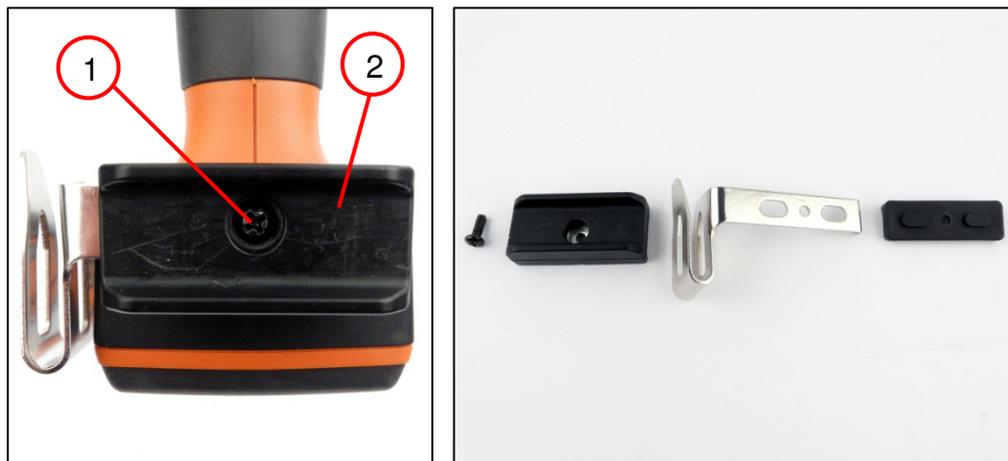
故障查找

故障	原因	解决办法
控制阀不灵活	控制阀脏污控制阀损坏	清洁和润滑控制阀 更换齿轮传动装置
钻套钳口咬死	机器驱动装置上方的钻套打开	更换钻套



拆卸

拆卸夹具



1. 拧出螺丝 (1) 。
2. 移除夹具 (2) 。

工具：

- 十字螺丝刀 PH2



拆卸

拆卸蓄电池



1. 按压并按住锁定盖（1）。
2. 拔下蓄电池。



拆卸

拆卸钻套



1. 拉出并固定住钻套（1）底部。
2. 拔下钻套。



拆卸

拆卸马达外壳



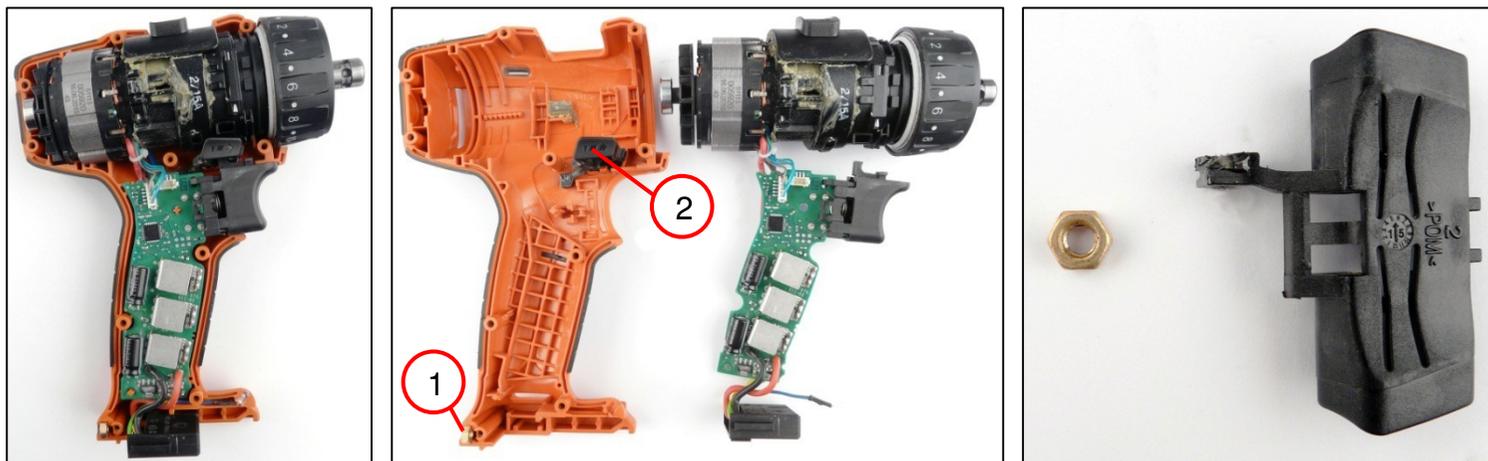
1. 拧出十颗螺丝 (1)。
2. 断开铭牌 (2)。
3. 移除马达外壳 (3)。

工具：

- 梅花头螺丝刀 T10
- 切刀

拆卸

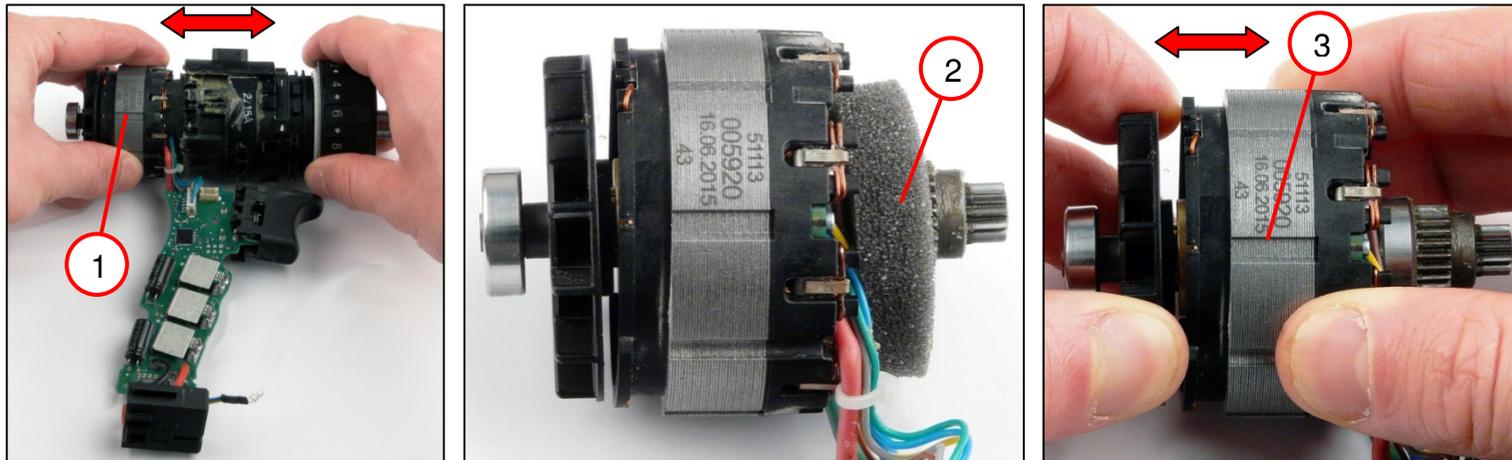
拆卸马达外壳



1. 将马达和电子设备从马达外壳中移除。
2. 移除螺母（1）。
3. 移除转换开关（2）。

拆卸

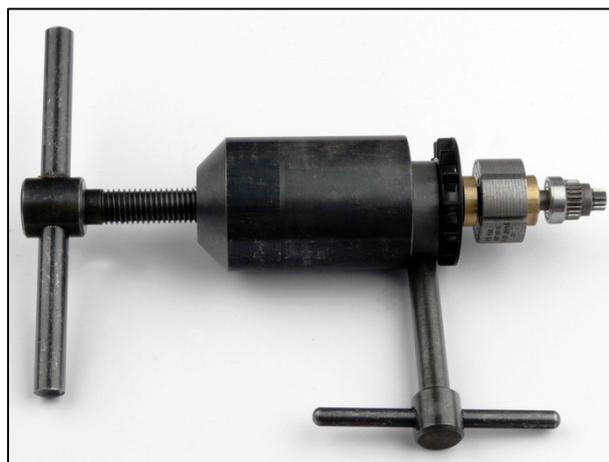
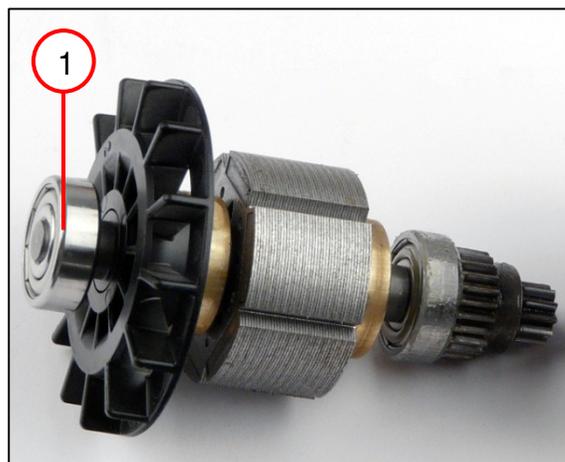
拆卸定子



1. 从齿轮传动装置中拔出定子（1）。
2. 移除绝缘环（2）。
3. 从转子中拔出定子（3）。

拆卸

拆卸转子



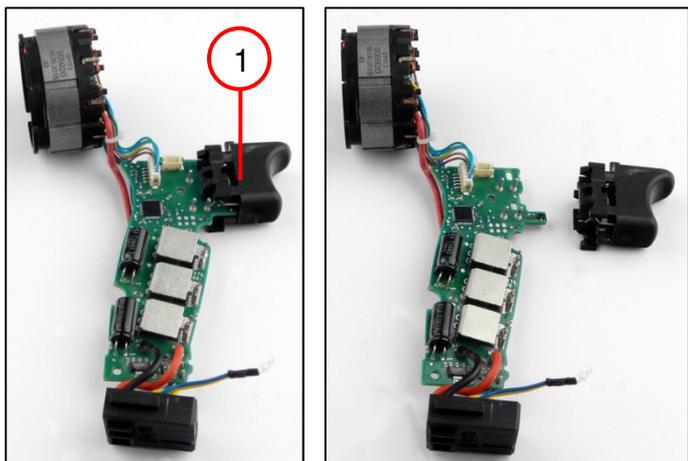
1. 拔下开槽球轴承（1）。

- 工具：
- 拉拔罩
 - 夹头 16 mm



拆卸

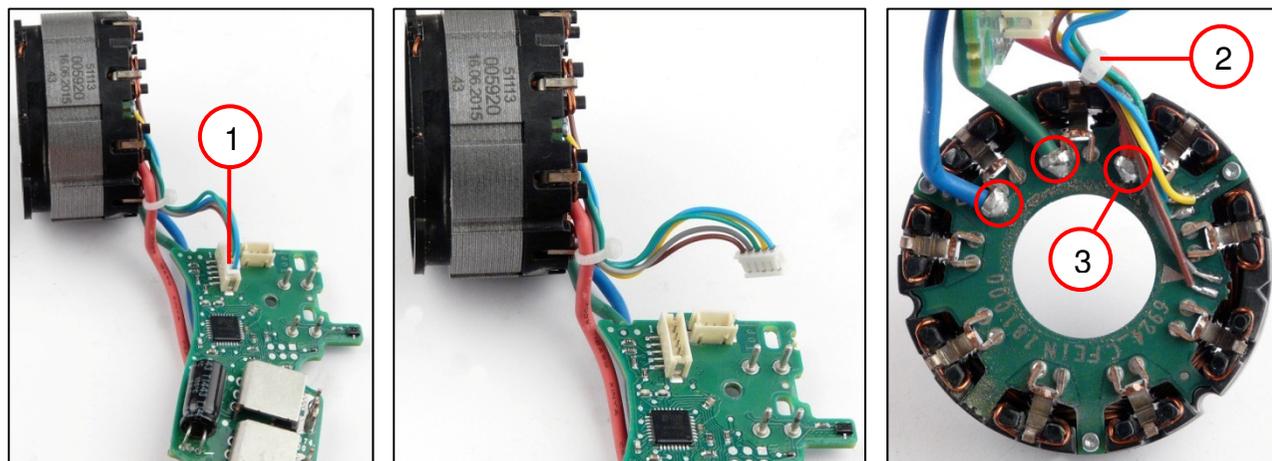
拆卸开关



1. 拔下开关 (1) 。

拆卸

拆卸定子



1. 拔出插头 (1)。
2. 移除电缆扎带 (2)。
3. 焊开电线 (3)。

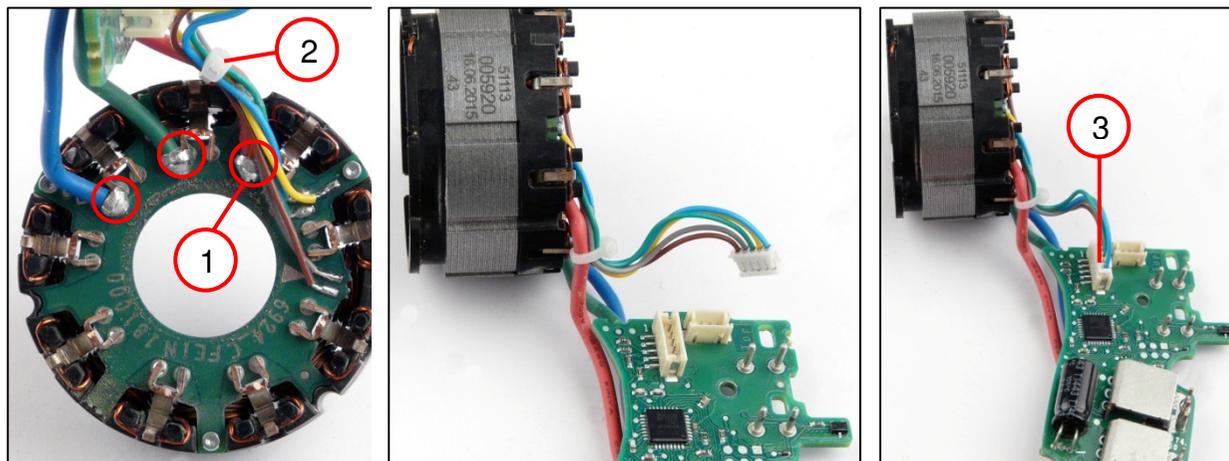
工具：

- 端面切刀
- 焊接台



安装

安装定子



1. 根据接线图焊接电线 (1)。
2. 安装电缆扎带 (2)。
3. 插入插头 (3)。

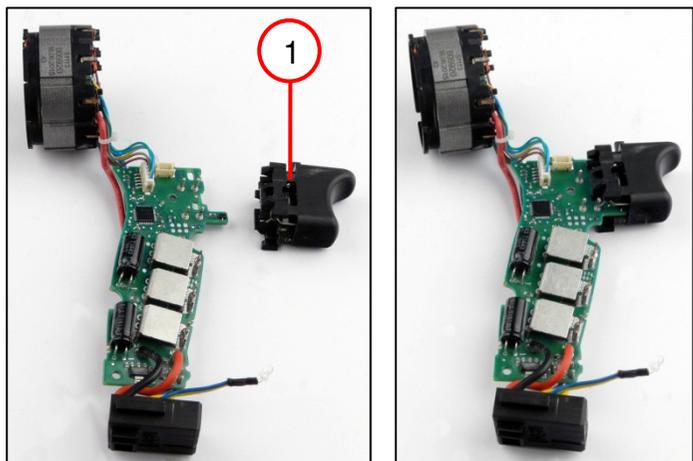
工具：

- 焊接台
- 端面切刀



安装

安装开关



1. 安装开关 (1) 。

安装

安装转子



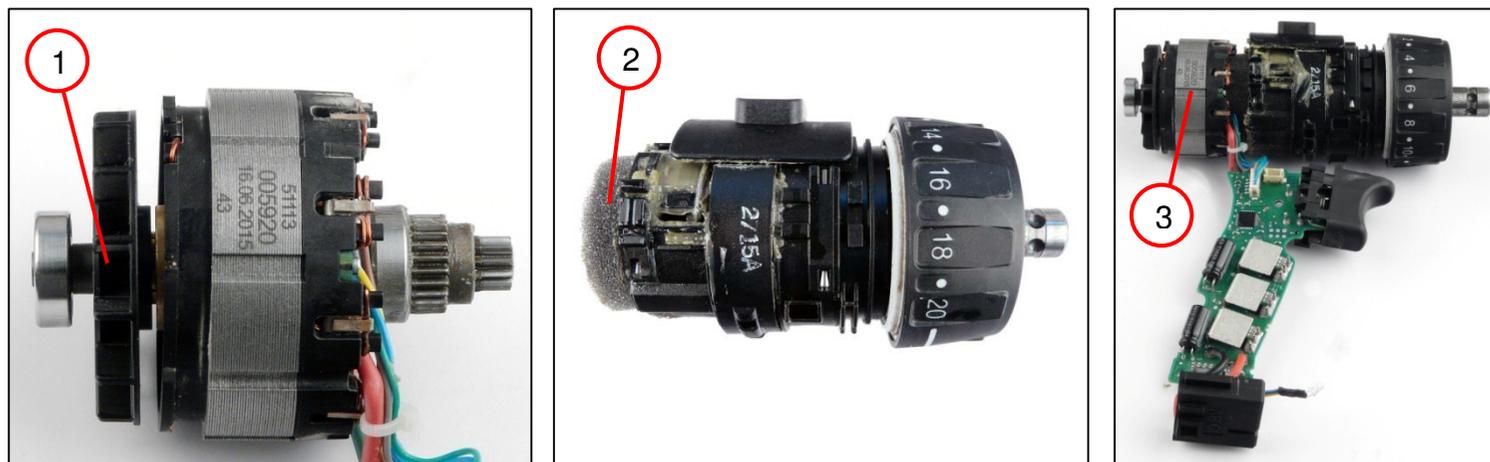
1. 将开槽球轴承 (1) 压到转子上。

工具：

- 芯棒压机
- 轴套
内径 7 mm
外径 30 mm

安装

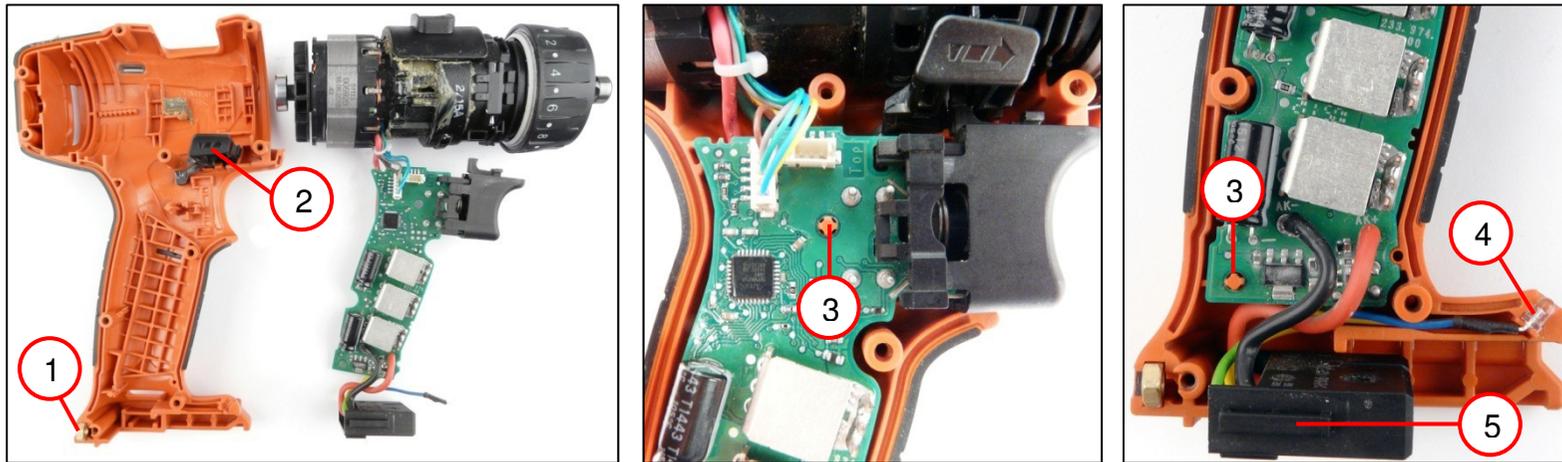
安装定子



1. 将转子 (1) 推入定子。
2. 将绝缘环 (2) 放置到齿轮传动装置上。
3. 将马达 (3) 推入齿轮传动装置中。

安装

安装马达外壳



1. 装入螺母 (1) 。
2. 装入转换开关 (2) 。
3. 将马达和电子设备对准位置安装在马达外壳中。
 ⚠ 注意锁止件 (3) 。
4. 安装 LED (4) ， 敷设电线。
5. 安装插头 (5) 。

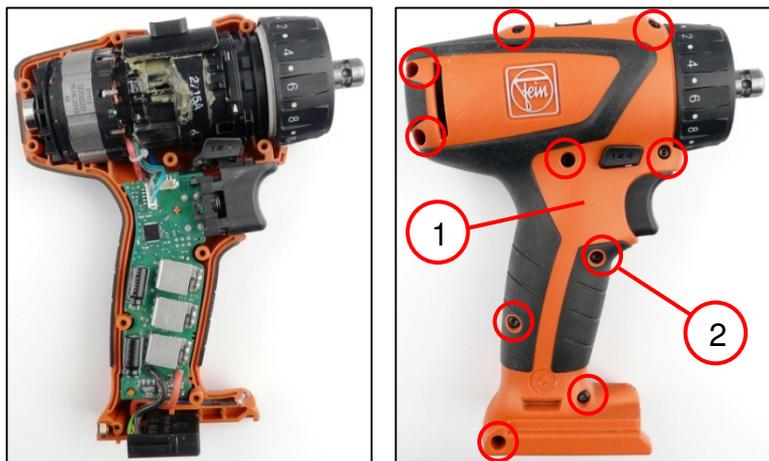
工具：

- 安装辅助装置



安装

安装马达外壳



1. 放好马达外壳 (1)。
2. 拧入十颗螺丝 (2) [1.2 Nm]。

工具：

- 扭矩扳手
T10



安装

安装钻夹头



1. 拉出并固定住钻套 (1) 底部。
2. 装上钻套。



安装

安装蓄电池



1. 推上蓄电池 (1) 。



安装

安装夹具



1. 将夹具 (1) 对准位置放在马达外壳上。
2. 拧入螺丝 (2) [1.2 Nm]。

工具：

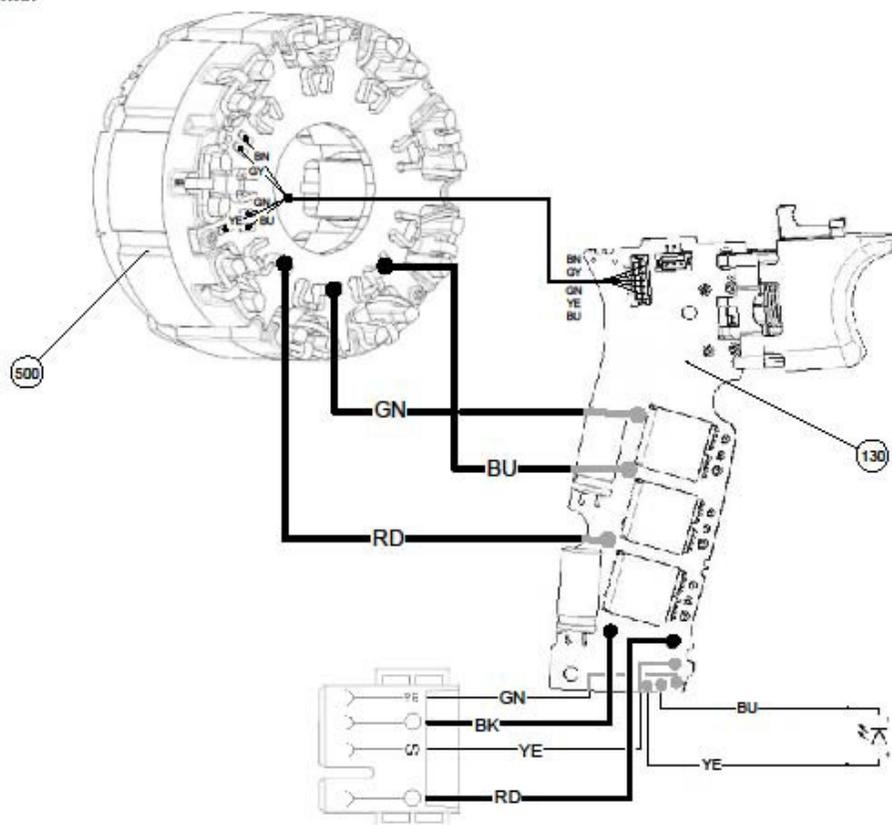
- 扭矩扳手
PH2



接线图

Anschlussplan
 Connection diagram
 Esquemade conexiones
 Schémade connexion
 Схэма соединэний
 接线图

7 116 10 – ASCM12 12V



3 41 21 000 071
16.09.2015

