



Valable pour :

CCG 18-115 BLPD SEC; CCG 18-125 BLPD SEC

**Sommaire****Sommaire**

1	Types de machines décrits	4
2	Caractéristiques techniques	5
3	Symboles utilisés.....	6
4	Remarques et prescriptions.....	7
5	Consignes de sécurité	8
6	Outils, lubrifiants et adjuvants requis	10
6.1	Outils standard	10
6.2	Outils spéciaux.....	10
6.3	Lubrifiants et adjuvants requis	11
7	Possibilités de test et de diagnostic	12
7.1	Diagnostic de la poignée	12
7.2	Diagnostic de l'engrenage	13
8	Démontage.....	14
8.1	Démonter le carter d'engrenage	14
8.1.1	Retirer le levier	14
8.1.2	Retirer la plaque d'appui	15
8.1.3	Retirer le carter d'engrenage	16
8.1.4	Démonter l'arbre d'entraînement	17
8.2	Retirer l'embrayage	18
8.3	Démonter la poignée	19
8.3.1	Retirer la poignée	19
8.3.2	Démonter la poignée	20
8.4	Retirer la platine	21
8.5	Démonter le carter moteur.....	22
8.5.1	Retirer le carter moteur	22
8.5.2	Retirer la barre de commutation	23
8.5.3	Retirer le moteur	24
8.5.4	Démonter le palier intermédiaire.....	25
8.5.5	Retirer l'amortisseur	25
8.5.6	Retirer la platine électronique	26
9	Montage	27
9.1	Monter le carter moteur	27
9.1.1	Placer la platine électronique	27



**Sommaire**

9.1.2	Placer l'amortisseur	28
9.1.3	Monter le palier intermédiaire	28
9.1.4	Mettre en place le moteur	29
9.1.5	Placer la barre de commutation	30
9.1.6	Placer le carter moteur	31
9.2	Monter la platine	32
9.3	Monter la poignée	33
9.3.1	Monter la poignée	33
9.3.2	Placer la poignée	35
9.4	Placer l'embrayage	36
9.5	Monter le carter d'engrenage	37
9.5.1	Monter l'arbre d'entraînement	37
9.5.2	Mettre en place le carter d'engrenage	38
9.5.3	Mettre en place la plaque d'appui	39
9.5.4	Mettre en place le levier	40
10	Contrôle après réparation	41



**Types** de machines décrits

1 Types de machines décrits

Les présentes consignes de réparation s'appliquent aux types de machines suivants :

Type de machine	Référence
CCG18-115 BLPD SEC	7 120 09
CCG18-125 BLPD SEC	7 120 08



**Caractéristiques techniques**

2 Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de service de chaque machine.

Outils spéciaux

Vous trouverez le catalogue des outils spéciaux dans le système d'information électronique de FEIN.

Lubrifiants et adjuvants

Vous trouverez le catalogue des lubrifiants dans le système d'information électronique de FEIN.

Listes de pièces de rechange

Vous trouverez les listes de pièces de rechange et les vues éclatées sur Internet dans notre catalogue de pièces de rechange accessible via le site Web de FEIN.

Schéma de connexion

Vous trouverez le schéma de connexion dans le système d'information électronique de FEIN.

Documents requis pour la poursuite des travaux de réparation

- Catalogue des lubrifiants FEIN
- Catalogue des outils spéciaux FEIN
- Toutes les communications de services pertinentes





Symboles utilisés

3 Symboles utilisés

	Indique les mesures à prendre pour éviter les risques de blessure.
	Attention : risque d'écrasement.
	Attention : risque de coupure.
	Signal d'avertissement DES indiquant les organes et les éléments soumis à des décharges électrostatiques.
	Indique des informations ou instructions à suivre. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages et dysfonctionnements.
	Lire les instructions de service.
	Après le démontage, cette pièce de rechange doit toujours être remplacée.
	Indique des informations ou instructions susceptibles de vous aider à mieux comprendre et à utiliser le produit plus efficacement.
	Partie de l'interface de navigation.





Remarques et prescriptions

4 Remarques et prescriptions

Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées au personnel techniquement qualifié. Une formation en mécanique et en électricité est nécessaire.

Utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine FEIN !



Lire les instructions de service du produit avant toute réparation.

Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur !

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à la norme **DIN VDE 0701-0702**.

Observer les prescriptions de prévention des accidents lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des machines et des produits.

Clause de non-responsabilité

Le contenu de la présente documentation a été soigneusement vérifié et élaboré en toute bonne foi. La société C. & E. Fein GmbH décline toute responsabilité quant à l'exhaustivité, l'actualité, la qualité et l'exactitude des informations fournies.

Tout recours en responsabilité à l'encontre de la société C. & E. Fein GmbH portant sur des dommages matériels ou immatériels causés par l'utilisation ou la non-utilisation des informations fournies ou par l'utilisation d'informations incorrectes ou incomplètes est exclu. Par principe, les prétentions fondées sur un acte de négligence grave ou une faute intentionnelle sont exclues.





Consignes de sécurité

5 Consignes de sécurité

5.1 Structure



Mot indicateur de la classification de risques !

Nature et origine du risque.

Conséquences possibles.

Mesures à prendre pour éviter ce risque.

5.2 Classification des risques

Avertissement

Cet avertissement indique une situation dangereuse. Si la situation n'est pas évitée, des blessures graves ou mortelles pourraient s'ensuivre.



Avertissement !

Nature et origine du risque.

Conséquences possibles.

Mesures à prendre pour éviter ce risque.

Attention

Cet avertissement indique une situation potentiellement dangereuse. Si la situation n'est pas évitée, des blessures légères ou mineures pourraient s'ensuivre. Peut également être utilisé comme avertissement contre les dommages matériels.



Attention !

Nature et origine du risque.

Conséquences possibles.

Mesures à prendre pour éviter ce risque.





Consignes de sécurité

Remarque

Indique une situation potentiellement dangereuse. Si la situation n'est pas évitée, le produit ou un élément se trouvant à proximité peut être endommagé.



Remarque !

Nature et origine du risque.

Dommages causés au produit ou à son environnement.

Mesures à prendre pour éviter ce risque.

5.3 Information

Indique des informations ou instructions susceptibles de vous aider à mieux comprendre et à utiliser le produit plus efficacement.



Information

Conseil d'utilisation

5.4 Protection contre les décharges électrostatiques

Dommages causés par une charge électrostatique.

En cas de non-respect des prescriptions de sécurité relatives à la protection contre les décharges électrostatiques, le système électronique peut être endommagé.

Réaliser les travaux de montage et de démontage sur le système électronique exclusivement sur un lieu de travail protégé contre les décharges électrostatiques.



Décharges électrostatiques

Prévention des défaillances électroniques





Outils, lubrifiants et adjuvants requis

6 Outils, lubrifiants et adjuvants requis

6.1 Outils standard

Tournevis Torx

T 6



Tournevis Torx

T 10



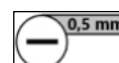
Tournevis Torx

T 20



Tournevis plat

0,5



Clé plate

10 mm



Poinçon

5 mm

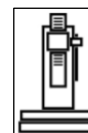


Poinçon

10 mm



Presse à mandriner



Cutter



Pince à circlips

Anneau extérieur

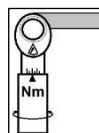


Pince à circlips

Anneau intérieur



Clé dynamométrique



6.2 Outils spéciaux

Dispositif d'insertion

SW0067



**Outils, lubrifiants et adjuvants requis****6.3 Lubrifiants et adjuvants requis**

Graisse

SM0001

23 g

Engrenage



7 Possibilités de test et de diagnostic

Données de contrôle

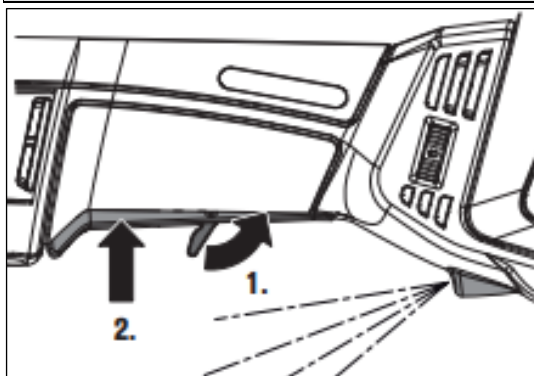
Vous trouverez les paramètres admissibles pour la machine dans le système d'information électronique de FEIN.

7.1 Diagnostic de la poignée

Problème	Cause possible	Mesures
La machine ne démarre pas	Poignée défectueuse Platine électronique défectueuse	Vérifier la poignée

Étapes à accomplir :

- Batterie entièrement chargée

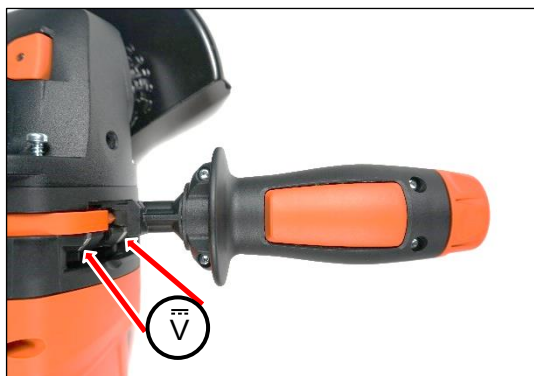


1. Mettre la machine en marche.

INFORMATION

La LED ne s'allume pas ->  Platine électronique

La LED s'allume -> Contrôle de la tension de la poignée



2. Vérifier la tension au niveau des contacts.

INFORMATION

La tension est inférieure à 3 V ->  Platine électronique

La tension est de 3 à 3,5 V ->  Poignée

7.2 Diagnostic de l'engrenage

Problème	Cause possible	Mesures
Jeu d'engrenage trop important	Embrayage usé Engrenage conique usé	Vérifier l'embrayage

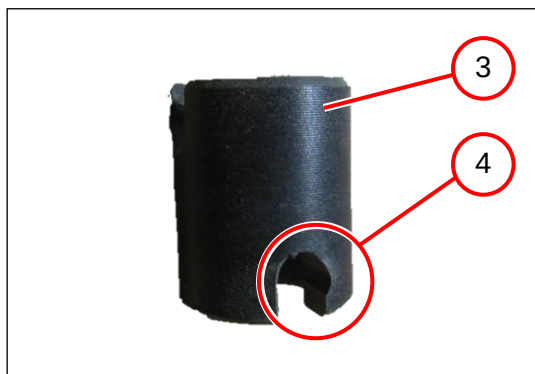


1. 8.1 Retirer le carter d'engrenage
2. Vérifier l'engrenage conique (1).

INFORMATION

Usure (2) présente ->  Engrenage conique

Usure (2) **non** présente -> 8.2 Retirer l'embrayage



3. Vérifier l'embrayage (3).

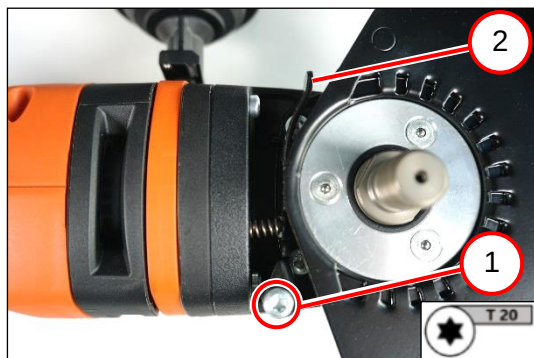
INFORMATION

Usure (4) présente ->  Embrayage

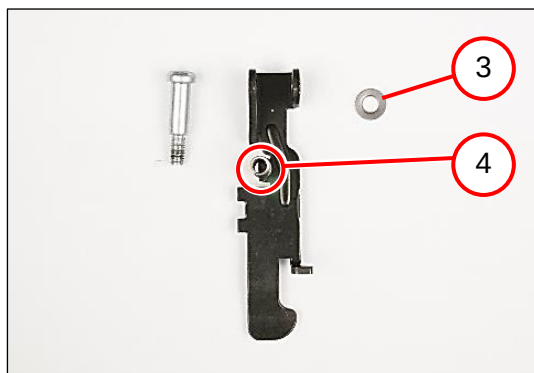
8 Démontage

8.1 Démonter le carter d'engrenage

8.1.1 Retirer le levier



1. Dévisser la vis (1).
2. Retirer le levier (2).



3. Retirer la rondelle (3).
4. Retirer le ressort (4).

8.1.2 Retirer la plaque d'appui

Étapes à accomplir :

- Retirer le levier



1. Dévisser les quatre vis (1).

INFORMATION

Tourner le capot de protection (2) pour accéder aux vis.

2. Retirer la plaque d'appui (3).



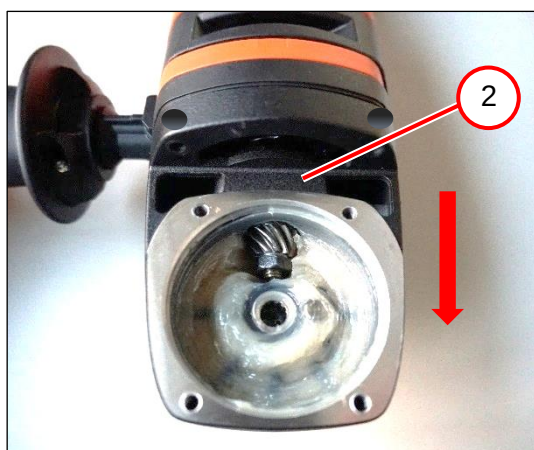
8.1.3 Retirer le carter d'engrenage

Étapes à accomplir :

- Retirer la plaque d'appui



1. Dévisser les quatre vis (1).

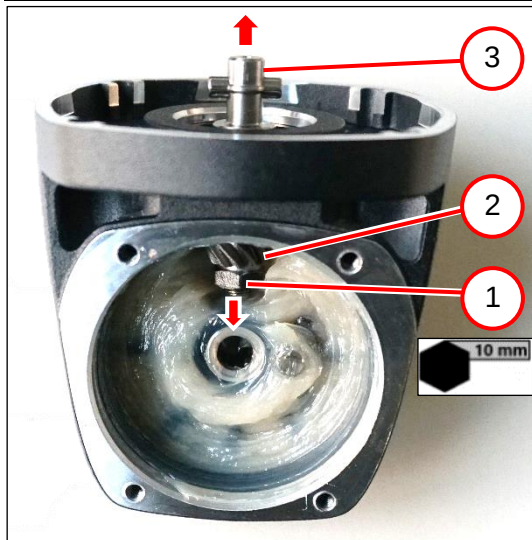


2. Retirer le carter d'engrenage (2).

8.1.4 Démontez l'arbre d'entraînement

Étapes à accomplir :

- Retirer le carter d'engrenage

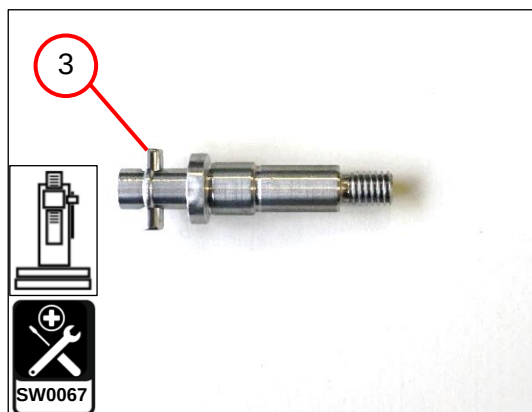


1. Dévisser l'écrou (1).

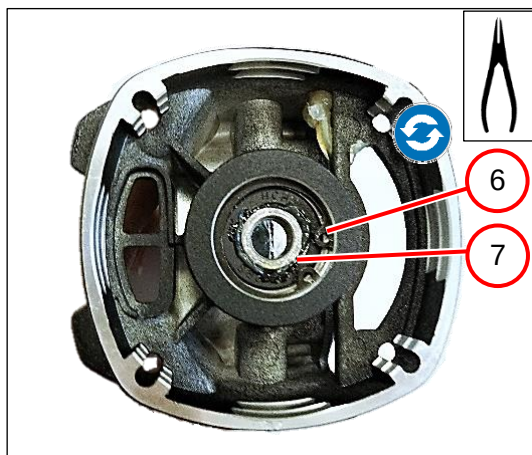
i INFORMATION

Bloquer l'arbre (3) pour éviter qu'il ne tourne.

2. Retirer l'engrenage conique (2).
3. Retirer l'arbre (3).



4. Chasser la tige (4).



5. Retirer le circlip (6).

i Information

Lors de chaque montage, utiliser un nouveau circlip.

6. Retirer le roulement à billes (7).



8.2 Retirer l'embrayage

Étapes à accomplir :

- Retirer le carter d'engrenage



1. Retirer l'embrayage (1).



8.3 Démontez la poignée

8.3.1 Retirez la poignée

Étapes à accomplir :

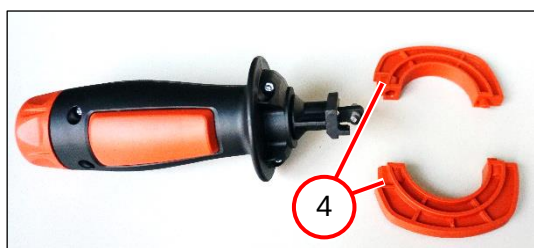
- Retirez le carter d'engrenage



1. Dévissez les six vis (1).



2. Retirez le palier intermédiaire (2).
3. Retirez la poignée (3).

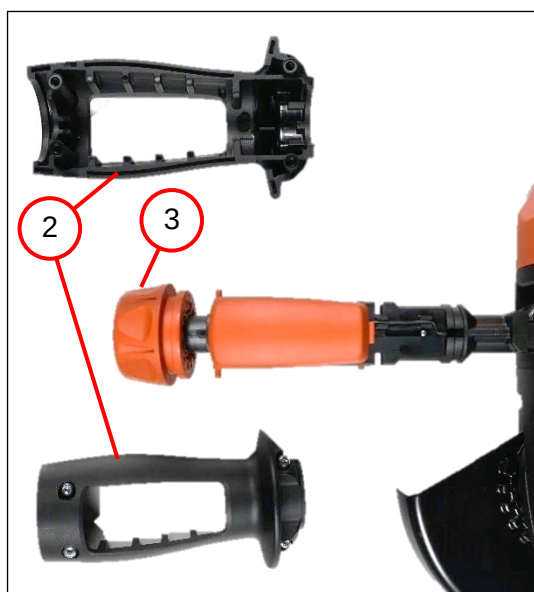


4. Retirez les deux coques de palier (4).

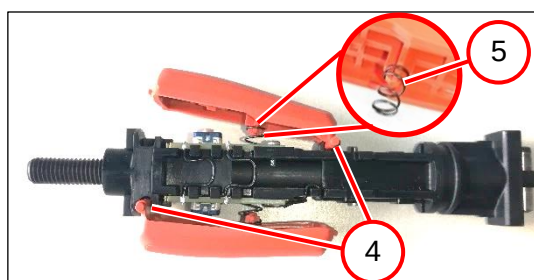
8.3.2 Démonter la poignée



1. Dévisser les quatre vis (1).



2. Retirer les coques de poignée (2).
3. Dévisser l'écrou (3).

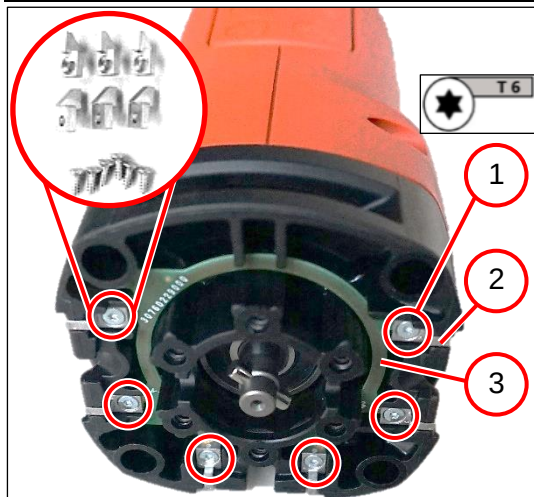


4. Retirer les deux barres de commutation (4).
5. Retirer les deux ressorts (5).

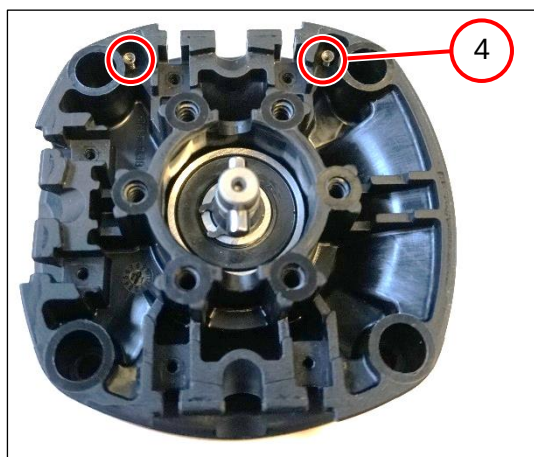
8.4 Retirer la platine

Étapes à accomplir :

- Retirer la poignée



1. Dévisser les six vis (1).
2. Retirer les six blocs de contact (2).
3. Retirer la platine (3).



4. Retirer les deux ressorts (4).

8.5 Démonter le carter moteur

8.5.1 Retirer le carter moteur

Étapes à accomplir :

- Retirer la poignée



1. Sectionner l'étiquette (1).



2. Sectionner l'étiquette (2).

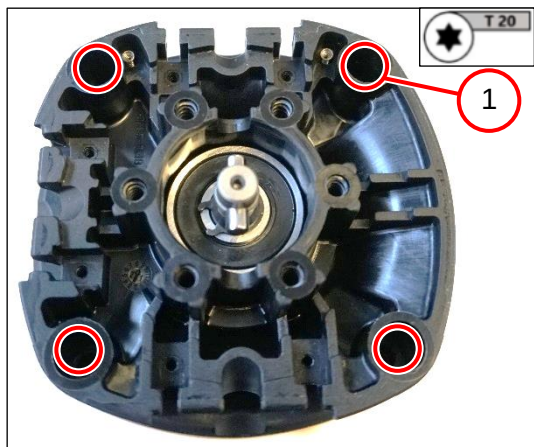


3. Sectionner l'étiquette (3).

Information

Seulement pour les variantes 71200909940 et 71200809940

Démontage



4. Dévisser les quatre vis (1).

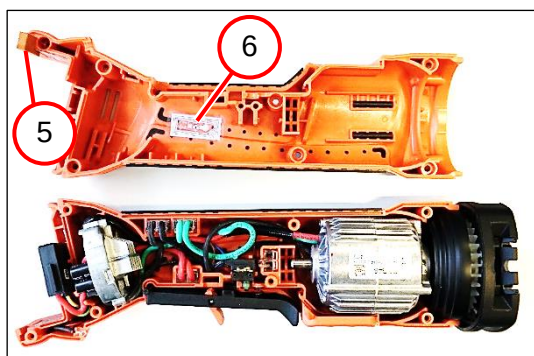


5. Dévisser les sept vis (2).

i Information

Avant d'ouvrir le carter du moteur, retirer le palier intermédiaire (3) d'environ 5 mm.

6. Retirer la moitié du carter (4).



7. Retirer la pièce de pression (5).

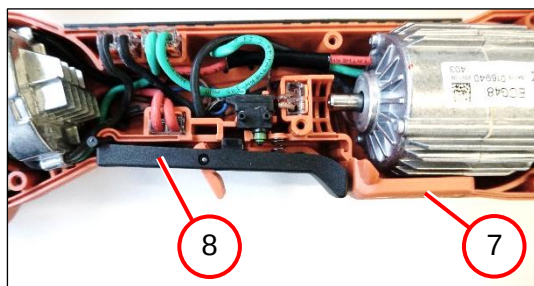
i Information

Lors du remplacement du carter du moteur, la puce RFID (6) doit également être remplacée et à nouveau enregistrée.

8.5.2 Retirer la barre de commutation

Étapes à accomplir :

- Retirer le carter moteur



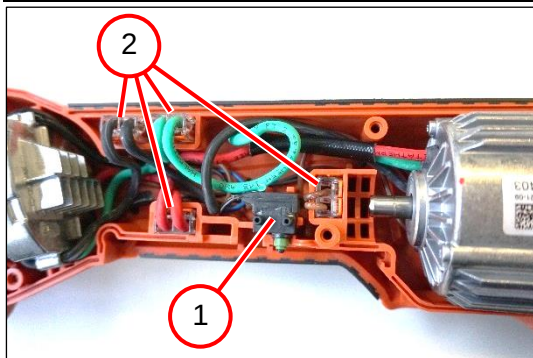
1. Retirer le couvercle (7).

2. Retirer la barre de commutation (8).

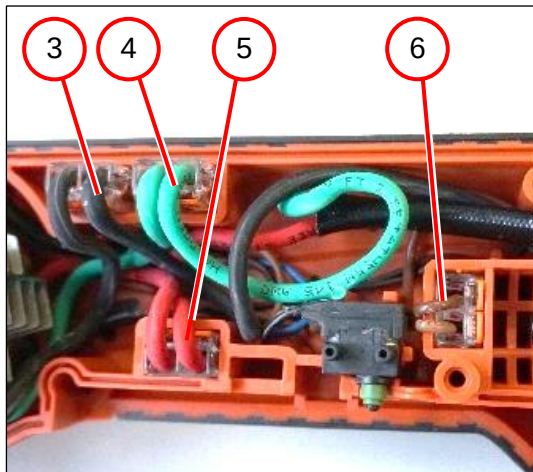
8.5.3 Retirer le moteur

Étapes à accomplir :

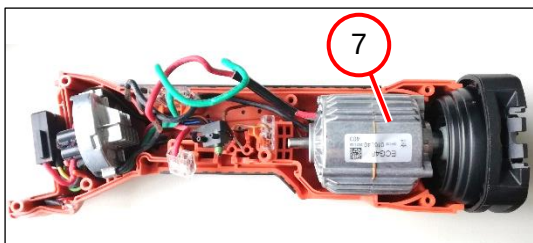
- Retirer la barre de commutation



1. Retirer l'interrupteur (1).
2. Retirer les bornes (2).



3. Retirer le câble (3).
4. Retirer le câble (4).
5. Retirer le câble (5).
6. Retirer le câble (6).



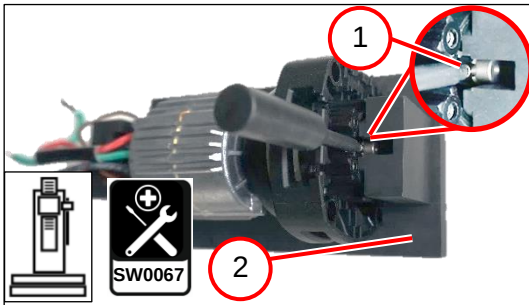
7. Retirer le moteur (7).

Démontage

8.5.4 Démonter le palier intermédiaire

Étapes à accomplir :

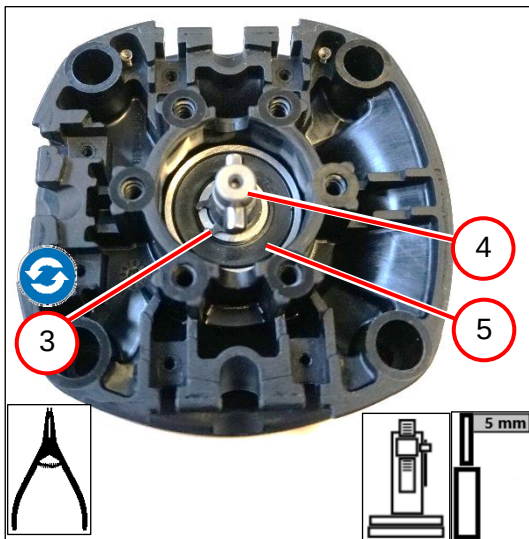
- Retirer le moteur



1. Chasser la tige (1).

i Information

Chasser la tige **(1)** dans le dispositif de montage SW0067 **(2)**.



2. Retirer le circlip (**3**).

i Information

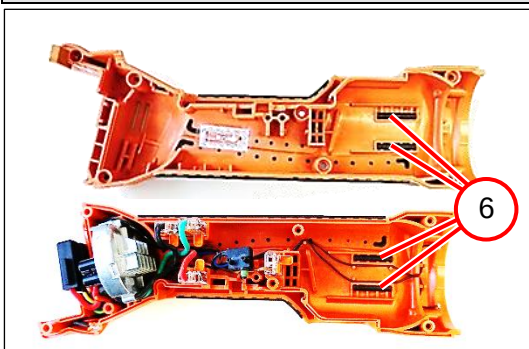
Lors de chaque montage, utiliser un nouveau circlip.

3. Chasser l'arbre (4) à la presse.
4. Retirer le roulement (5).

8.5.5 Retirer l'amortisseur

Étapes à accomplir :

- Retirer le moteur



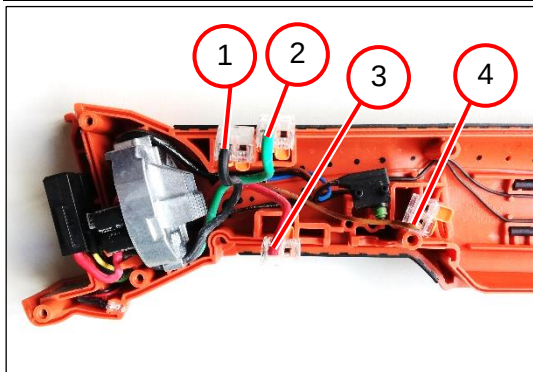
1. Retirer les quatre amortisseurs (6).



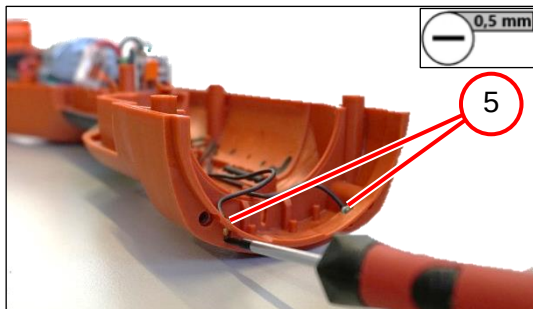
8.5.6 Retirer la platine électronique

Étapes à accomplir :

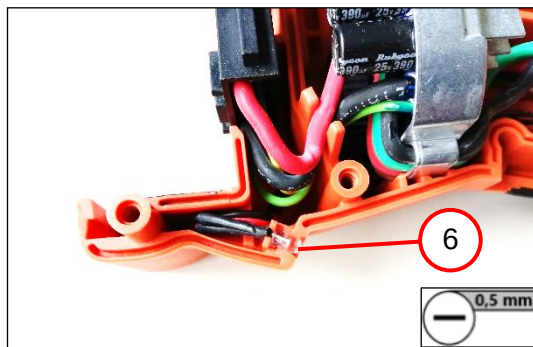
- Retirer le moteur



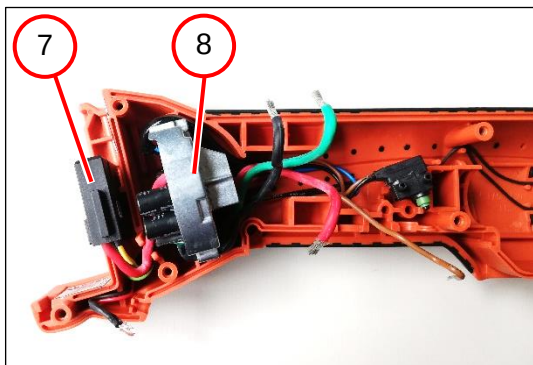
1. Retirer le câble (1).
2. Retirer le câble (2).
3. Retirer le câble (3).
4. Retirer le câble (4).



5. Retirer les deux contacts (5).



6. Retirer la LED (6).

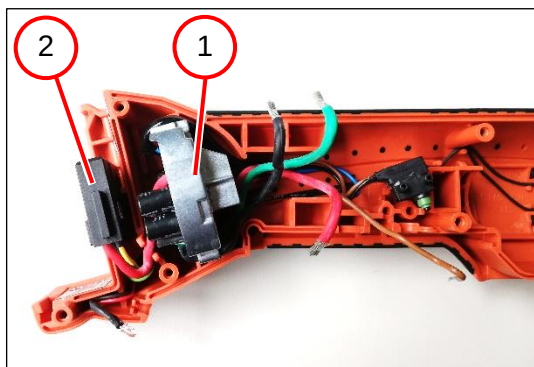


7. Retirer le connecteur (7).
8. Retirer la platine électronique (8).

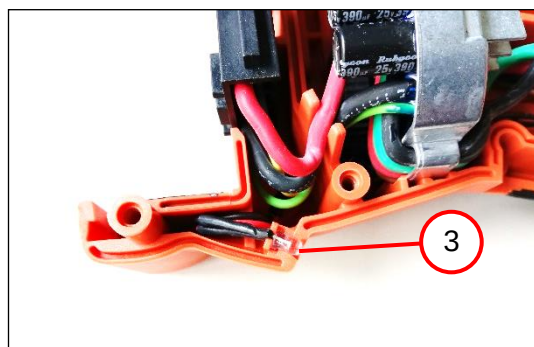
9 Montage

9.1 Monter le carter moteur

9.1.1 Placer la platine électronique



1. Placer la platine électronique (1).
2. Placer le connecteur (2).

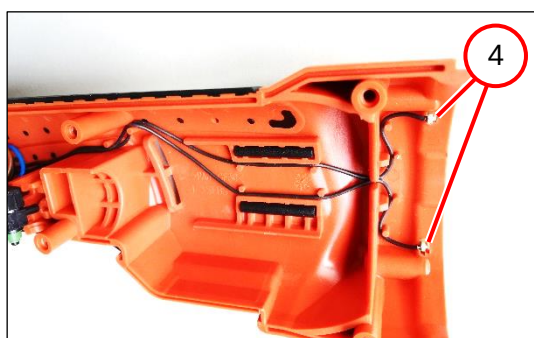


3. Placer la LED (3).



Remarque !

Les câbles ne doivent pas être pliés ou écrasés.
Risque de court-circuit ou de coupure de ligne.
Veiller à bien positionner les câbles.

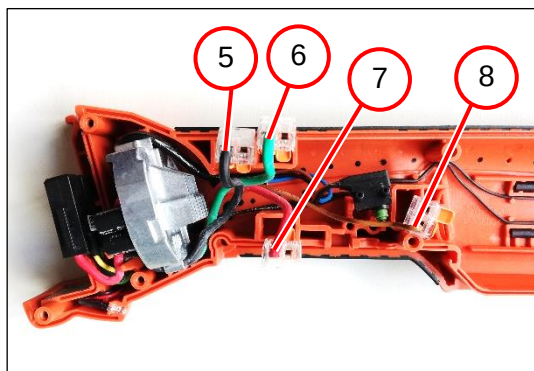


4. Placer les deux contacts (4).



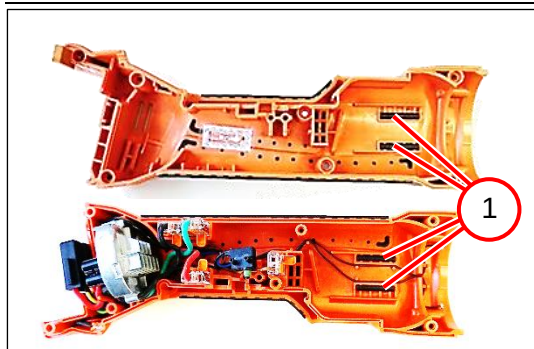
Remarque !

Les câbles ne doivent pas être pliés ou écrasés.
Risque de court-circuit ou de coupure de ligne.
Veiller à bien positionner les câbles.



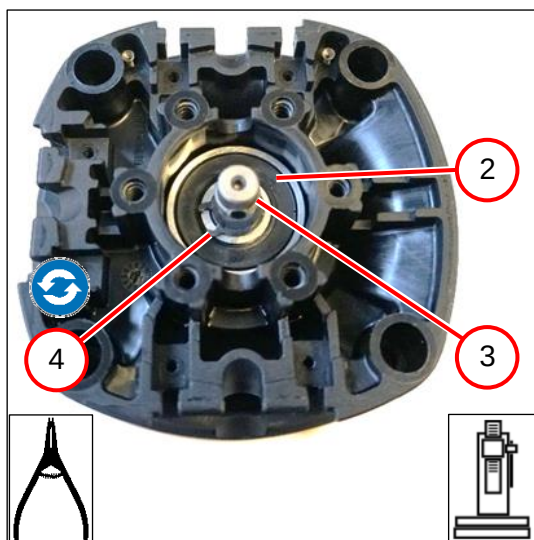
5. Placer le câble (5).
6. Placer le câble (6).
7. Placer le câble (7).
8. Placer le câble (8).

9.1.2 Placer l'amortisseur



1. Placer les quatre amortisseurs (1).

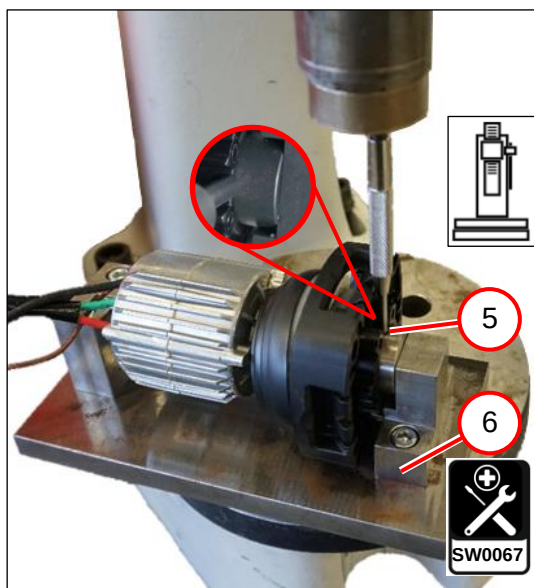
9.1.3 Monter le palier intermédiaire



1. Placer le palier (2).
2. Emmancher le palier intermédiaire sur l'arbre (3).
3. Placer le circlip (4).

Information

Lors de chaque montage, utiliser un nouveau circlip.



4. Emmancher la tige (5).

Remarque !

La tige doit être positionnée au centre de l'arbre.

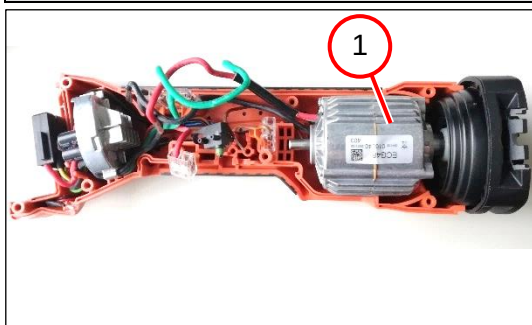
Un montage excentré entraîne un déséquilibre en fonctionnement et peut endommager le moteur et le palier.

Emmancher la tige dans le dispositif de montage SW0067 (6) jusqu'à la butée.

9.1.4 Mettre en place le moteur

Étapes à accomplir :

- Placer la platine électronique
- Placer l'amortisseur
- Monter le palier intermédiaire

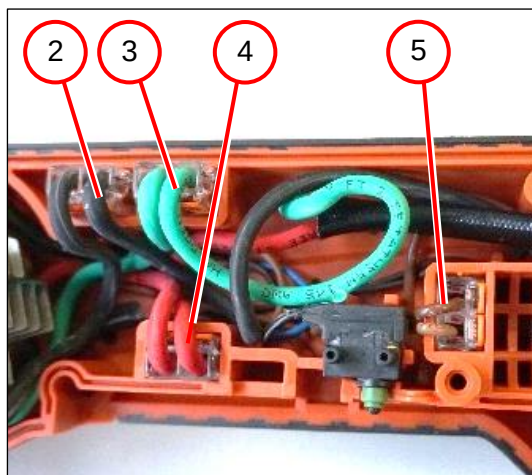


1. Placer le moteur (1).

Information

Respecter la position du moteur.

Respecter la position de montage du moteur et du palier intermédiaire.



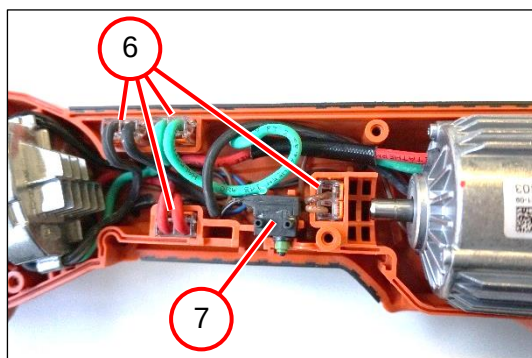
2. Placer le câble (2).
3. Placer le câble (3).
4. Placer le câble (4).
5. Placer le câble (5).

Remarque !

Les connexions des câbles ne doivent pas être interverties.

Risque d'endommager la platine électronique et/ou le moteur.

Respecter le schéma de connexion.



6. Placer les borniers (6).
7. Placer l'interrupteur (7).

Remarque !

Les câbles ne doivent pas être pliés ou écrasés.

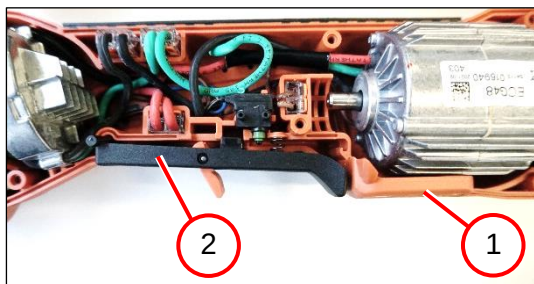
Risque de court-circuit ou de coupure de ligne.

Veiller à bien positionner les câbles.

9.1.5 Placer la barre de commutation

Étapes à accomplir :

- Placer la platine électronique
- Mettre en place le moteur

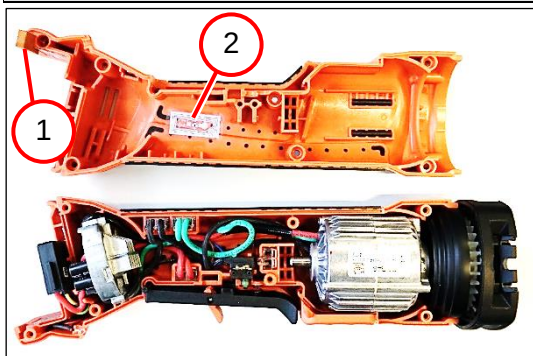


1. Placer la barre de commutation (1).
2. Mettre en place le couvercle (2).

9.1.6 Placer le carter moteur

Étapes à accomplir :

- Placer la barre de commutation



1. Placer la pièce de pression (1).

i Information

Lors du remplacement du carter du moteur, la puce RFID (2) doit également être remplacée et enregistrée.



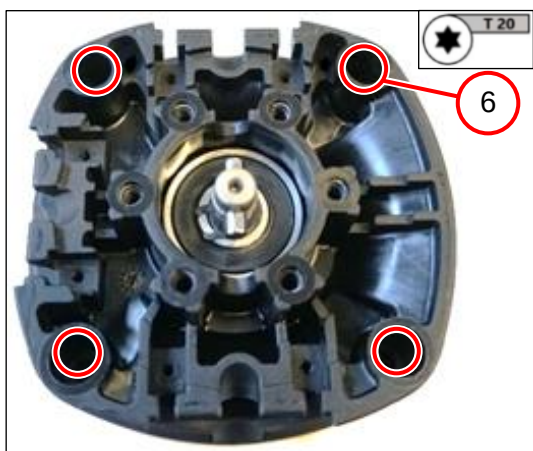
2. Placer la moitié du carter (3).
3. Placer le palier intermédiaire (4).

i Information

La fente doit être fermée.



4. Visser les sept vis (5) [1,5 Nm].

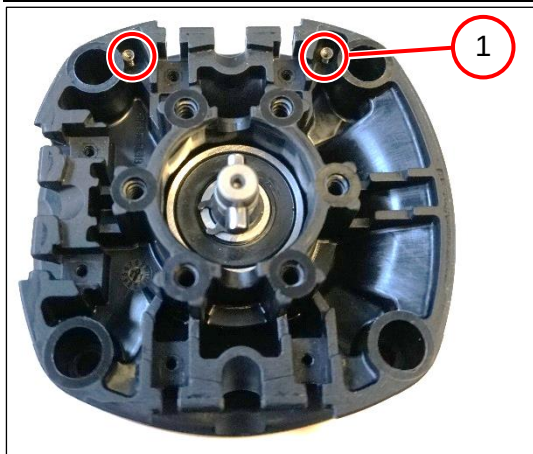


5. Visser les quatre vis (6) [2,0 Nm].

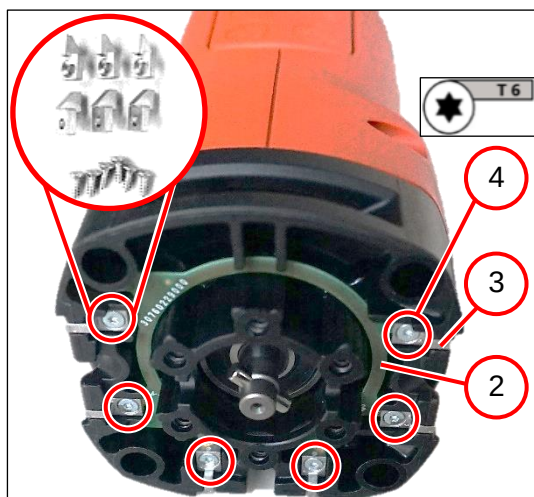
9.2 Monter la platine

Étapes à accomplir :

- Monter le carter moteur



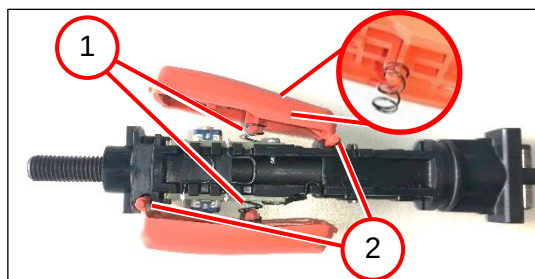
1. Placer les deux ressorts (1).



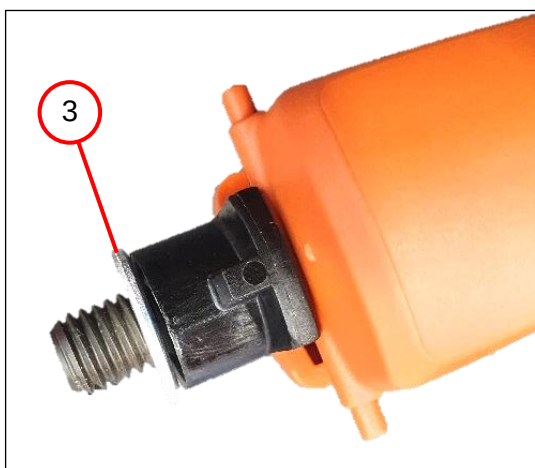
2. Placer la platine (2).
3. Placer les six blocs de contact (3).
4. Serrer les six vis (4) [0,45 Nm].

9.3 Monter la poignée

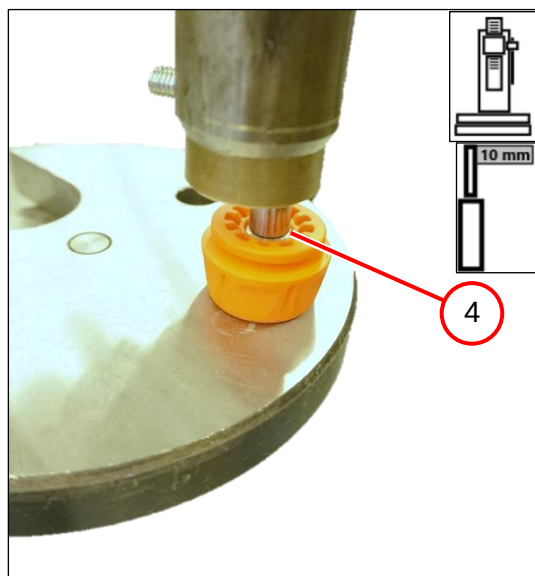
9.3.1 Monter la poignée



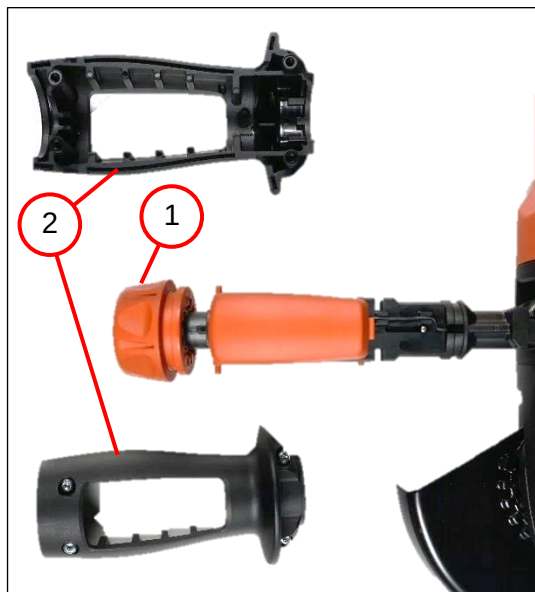
1. Placer les deux ressorts (1).
2. Placer les deux barres de commutation (2).



3. Placer la rondelle (3).



4. Emmancher l'écrou (4).



5. Serrer l'écrou (1).
6. Placer les coques de poignée (2).

Information

Observer le bas et le haut (encoches pour les clips des boutons-poussoirs).

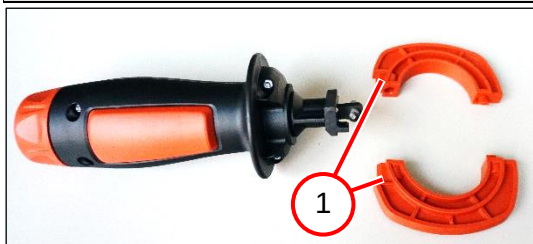


7. Visser les quatre vis (1) [0,8 Nm].

9.3.2 Placer la poignée

Étapes à accomplir :

- Monter la platine
- Monter la poignée



1. Placer les deux coques de palier (1).



2. Placer la poignée (2).



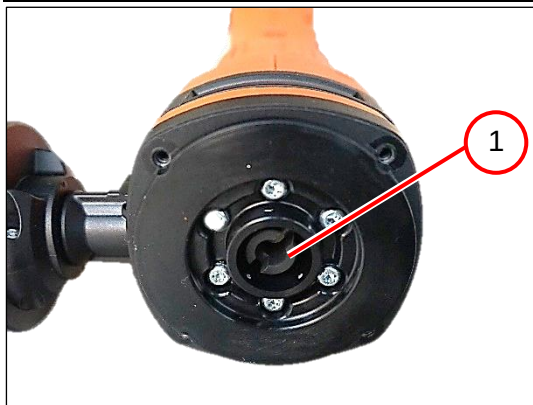
3. Placer le palier intermédiaire (3).
4. Serrer les six vis (4) [2 Nm].



9.4 Placer l'embrayage

Étapes à accomplir :

- Monter la poignée



1. Placer l'embrayage (1).

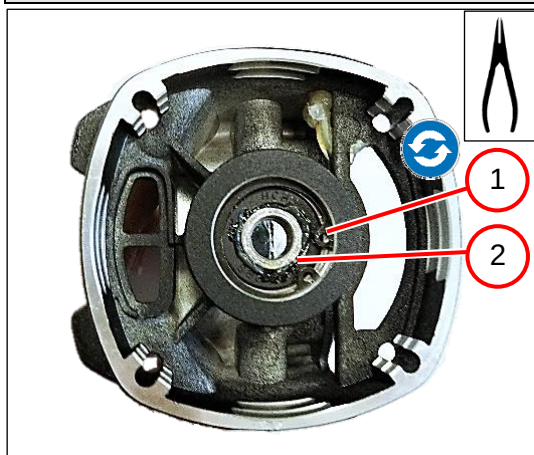


9.5 Monter le carter d'engrenage

9.5.1 Monter l'arbre d'entraînement

Outils :

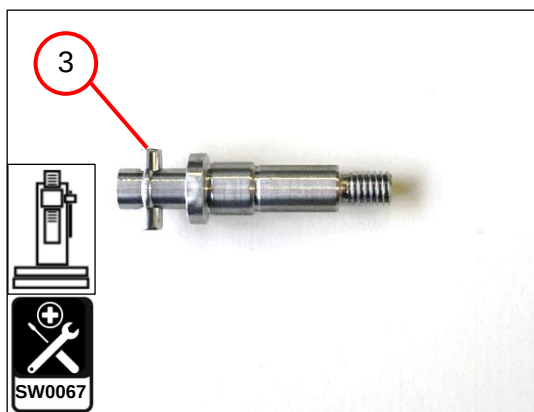
- Douille 26 mm



1. Placer le roulement à billes (1).
2. Placer le circlip (2).

i Information

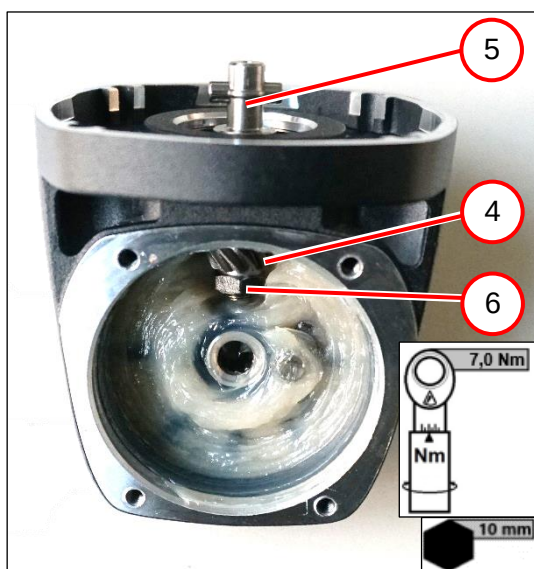
- 3 Lors de chaque montage, utiliser un nouveau circlip.



4. Emmancher la tige (3).

! Remarque !

La tige doit être positionnée au centre de l'arbre.
Un montage excentré entraîne un déséquilibre en fonctionnement et peut endommager le moteur et le palier.
Utiliser le dispositif de montage SW0067.



5. Placer l'engrenage conique (4).
6. Mettre en place l'arbre (5).
7. Serrer l'écrou (6) [7,0 Nm].

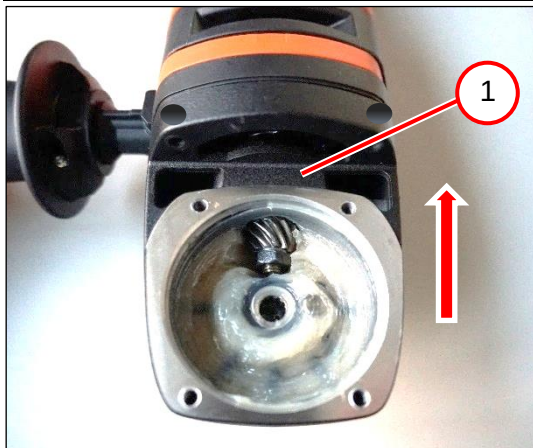
i Information

Veiller au bon positionnement de l'écrou (6).
Bloquer l'arbre (5) pour éviter qu'il ne tourne.

9.5.2 Mettre en place le carter d'engrenage

Étapes à accomplir :

- Monter l'arbre d'entraînement



1. Mettre en place le carter d'engrenage (1).

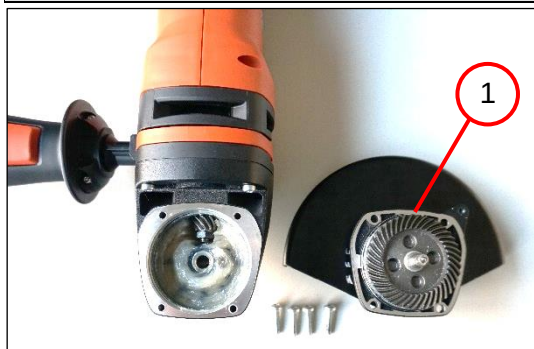


2. Serrer les quatre vis (2) [2,0 Nm].

9.5.3 Mettre en place la plaque d'appui

Étapes à accomplir :

- Mettre en place le carter d'engrenage



1. Placer la plaque d'appui (1).



2. Serrer les quatre vis (2) [4 Nm].

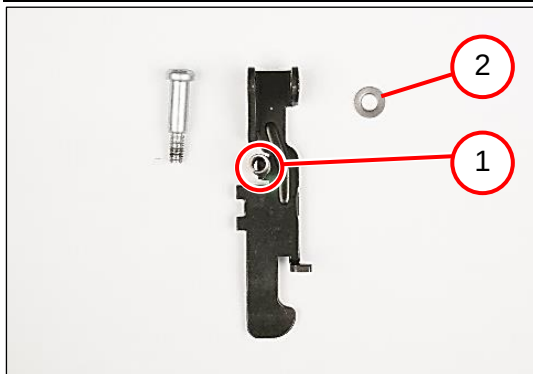
INFORMATION

Tourner le capot de protection (3) pour accéder aux vis.

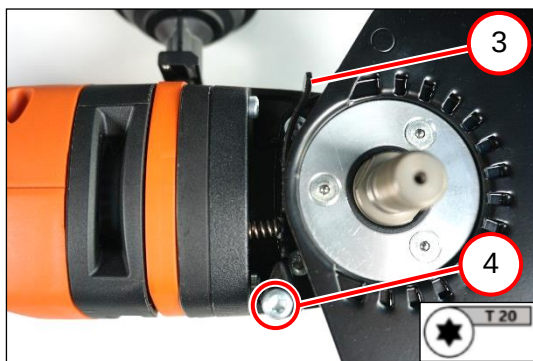
9.5.4 Mettre en place le levier

Étapes à accomplir :

- Mettre en place la plaque d'appui



1. Placer le ressort (1).
2. Placer la rondelle (2).



3. Placer le levier (3).
4. Serrer la vis (4) [1,8 Nm].



10 Contrôle après réparation

Après chaque réparation, il convient de procéder systématiquement à un contrôle visuel et à un contrôle du fonctionnement, ainsi qu'à un contrôle de sécurité électrique conforme. Les prescriptions nationales et les exigences légales du pays d'exploitation sont en vigueur.

Vérifications minimales recommandées pour ce type de machine :

Meulage (meuleuses d'angle et meuleuses droites NF + HF)	
Toujours :	Contrôle visuel Contrôle de la vitesse de la rotation Mise en place de l'accessoire Test (Réalisation d'une coupe d'essai)
Machines fonctionnant sur secteur :	Contrôle de sécurité électrique
Si blocage antiredémarrage existant :	Contrôle du blocage antiredémarrage
Fonction frein existante :	Vérifier la fonction frein
Fonction kickback existante :	Vérifier l'arrêt après un mouvement brusque

