





目录

1. 所述设备型号
2. 技术数据
3. 提示和规定
4. 所需工具
5. 所需润滑材料和辅助材料
6. 拆卸
7. 安装
8. 故障查找
9. 接线图



1. 所述设备型号

此维修说明书描述了以下设备型号的维修工作：

设备型号	订货号
ABH 18	7 140 01
	7 140 02



2. 技术数据

技术数据

完整的技术数据请参见各个设备的操作说明书。

检测

维修后的当前检测数据及检测提示请登录 FEIN 外联网查询（客户服务 → 维修援助）。

润滑材料 / 辅助材料

可在 FEIN 订购的润滑材料或辅助材料及其容器规格请参见 FEIN 外联网（客户服务 → 维修援助）。

配件列表

配件列表和分解图请查询网址 www.fein.com



3. 提示和规定

提示

这份说明书仅面向接受过技术类教育的专业人员，这些人员须接受过机械和电气方面的培训。

只能使用 FEIN 原装配件！

规定

请注意，电动工具原则上只能由专业电工进行修理、维护和检测。因为如果修理不正确，将对用户安全造成巨大的威胁。

维修后注意遵守 **DIN VDE 0701-0702** 的规定。

投入使用时应注意职业保险联合会的相关事故预防规定。

规范使用应该遵守设备和产品安全法规。

在德国境外地区，必须遵守相关国家的适用法规！



4. 所需工具

标准工具

芯棒压机

梅花头螺丝刀

T10

端面切刀

切刀

卡环钳

塑料锤

内六角扳手

直径 3 mm

焊台

十字螺栓刀

PH 2

轴套

内径 10 mm; 外径 26 mm

内径 7 mm; 外径 15 mm

拉拔罩

夹头直径 26 mm

夹头直径 15 mm

特殊工具

拆卸板

6 41 14 037 00 0



5. 所需润滑材料和辅助材料

润滑材料

润滑脂 3 13 48 000 05 2 40 g 齿轮传动装置

辅助材料

螺栓防松漆 LOCTITE 272

6. 拆卸

拆卸马达外壳



1. 切断铭牌。
2. 移除推力块（1）。
3. 拧出新螺丝（2）。
4. 拧出四颗螺丝（3）。

工具:

- 切刀
- 十字螺丝刀 PH2



6. 拆卸

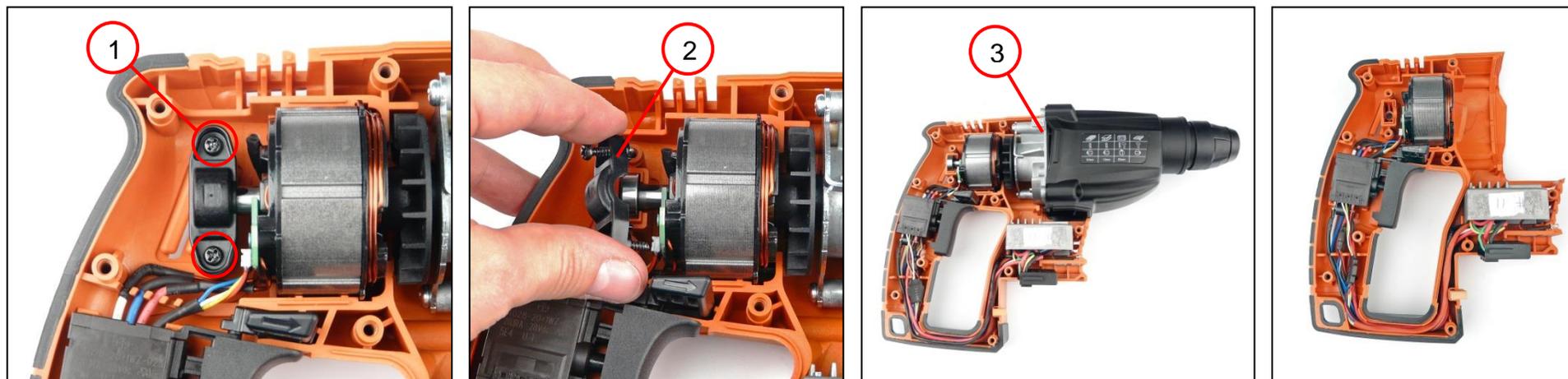
拆卸马达外壳



1. 移除马达外壳（1）。

6. 拆卸

拆卸马达外壳



1. 拧出两个螺栓（1）。
2. 去除夹具（2）。
3. 移除齿轮传动装置（3）。
4. 移除电气部件。

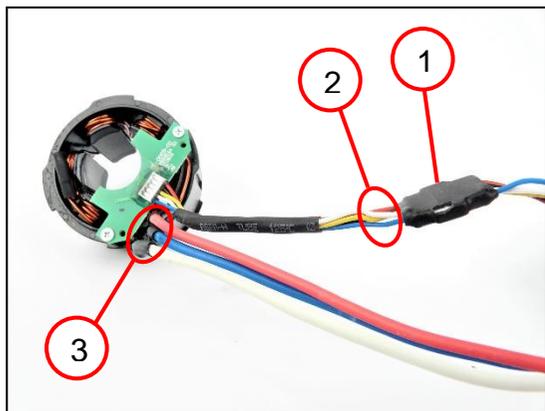
工具:

- 十字螺丝刀 PH2



6. 拆卸

拆卸定子



1. 移除保护管（1）。
2. 拔下电线（2）。
3. 移除保护管（3）。
4. 焊开电线（3）。

工具:

- 切刀
- 焊台

6. 拆卸

拆卸齿轮箱



1. 移除防护罩（1）。
2. 去除卡环（2）。
3. 去除盖板（3）。
4. 去除垫圈（4）。

工具:

- 卡环钳

6. 拆卸

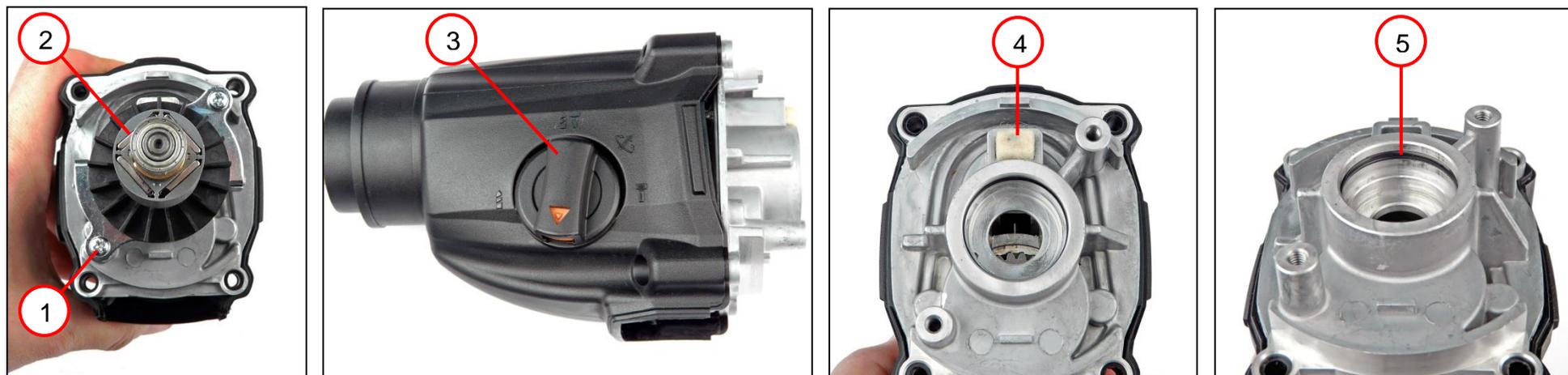
拆卸齿轮箱



1. 去除球体 (1)。
2. 移除盖板 (2)。
3. 拆除弹簧 (3)。

6. 拆卸

拆卸齿轮箱



1. 拧出两个螺栓（1）。
2. 移除转子（2）。
3. 将开关按钮（3）旋入拆卸位置。
4. 移除开关按钮。
5. 移除推力块（4）。
6. 移除密封环（5）。

工具:

- 十字螺丝刀 PH2

6. 拆卸

拆卸齿轮箱



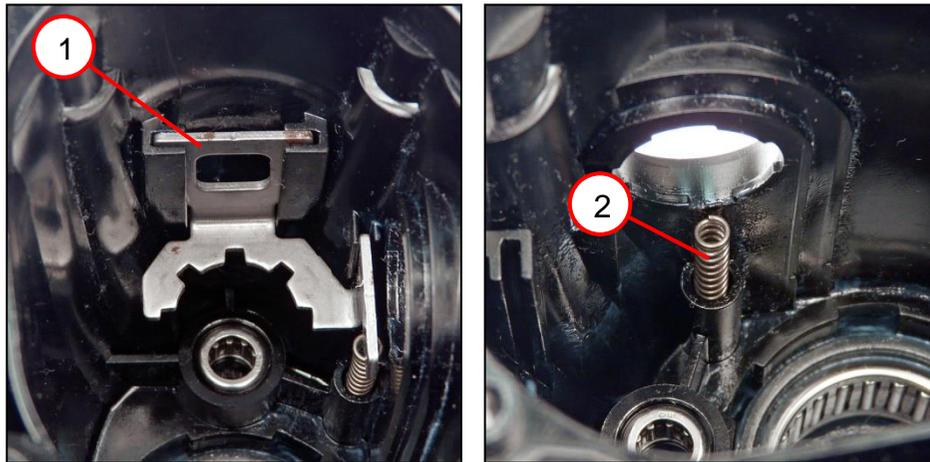
1. 移除齿轮传动装置（1）。
2. 去除联轴器（2）。

工具:

- 塑料锤

6. 拆卸

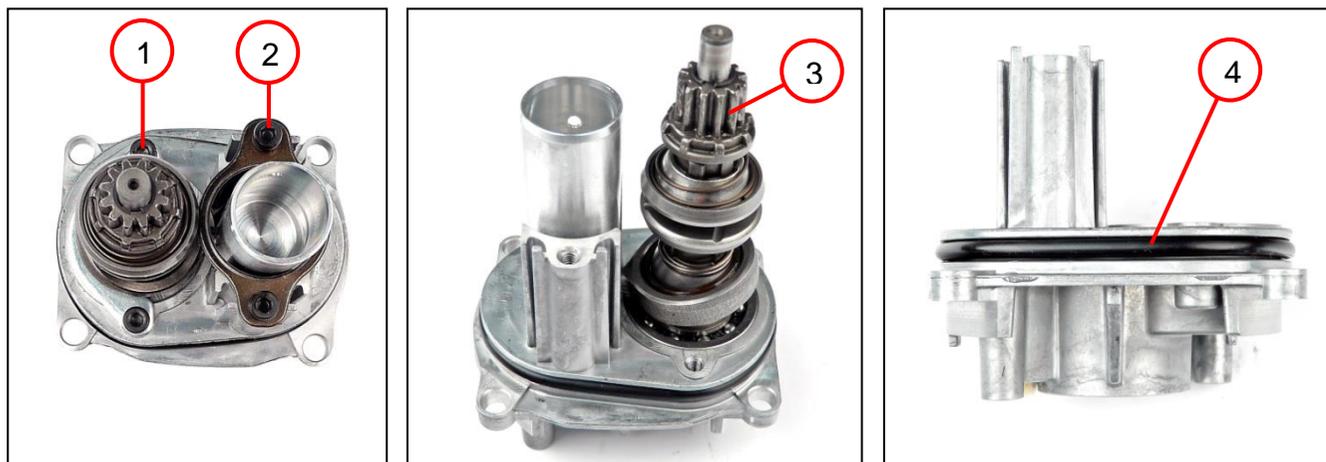
拆卸齿轮箱



1. 移除板 (1)。
2. 拆除弹簧 (2)。

6. 拆卸

拆卸齿轮传动装置



1. 拧出两个螺栓（1）。
2. 移除盖板。
3. 拧出两个螺栓（2）。
4. 拆除板。
5. 移除锤体（3）。
6. 移除密封环（4）。

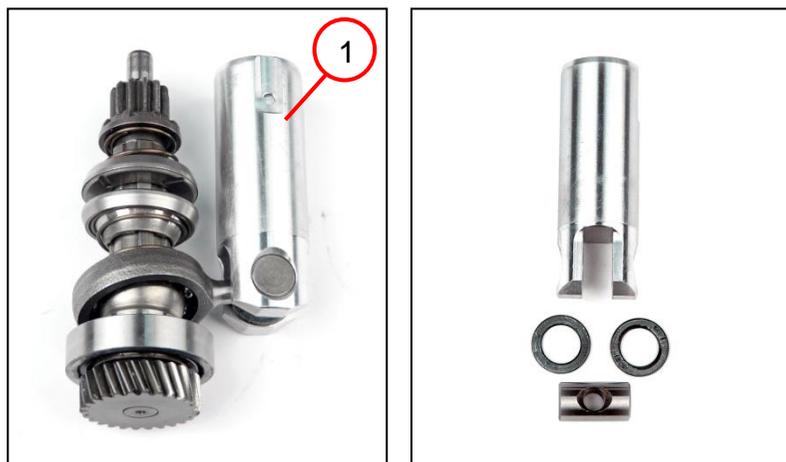
工具:

- 内六角扳手 3 mm



6. 拆卸

拆卸锤体



1. 移除活塞（1）。

6. 拆卸

拆卸锤体



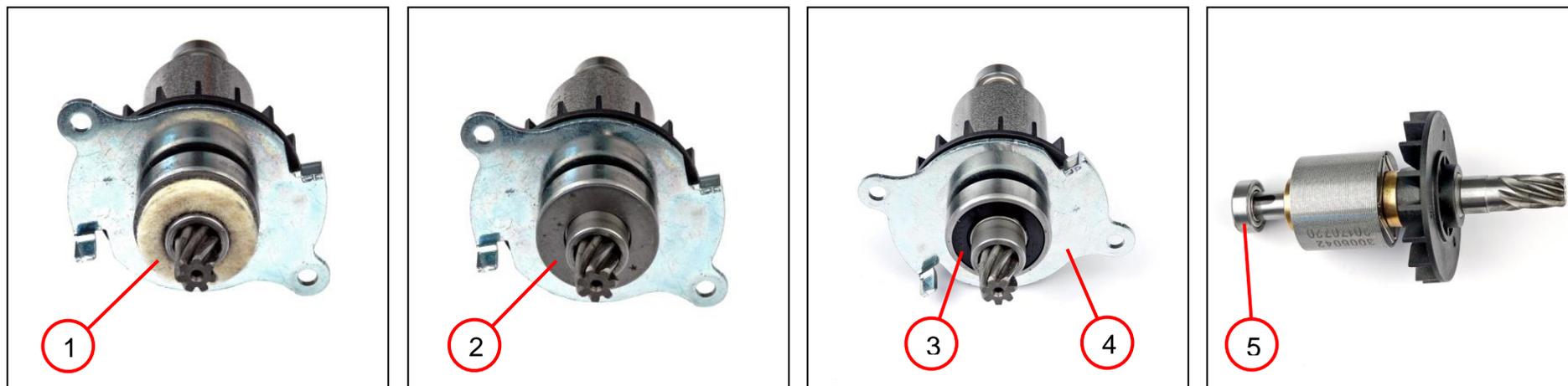
1. 去除卡环（1）。
2. 移除小齿轮（2）。
3. 拆除弹簧（3）。
4. 去除垫圈（4）。

工具：

- 卡环钳

6. 拆卸

拆卸转子



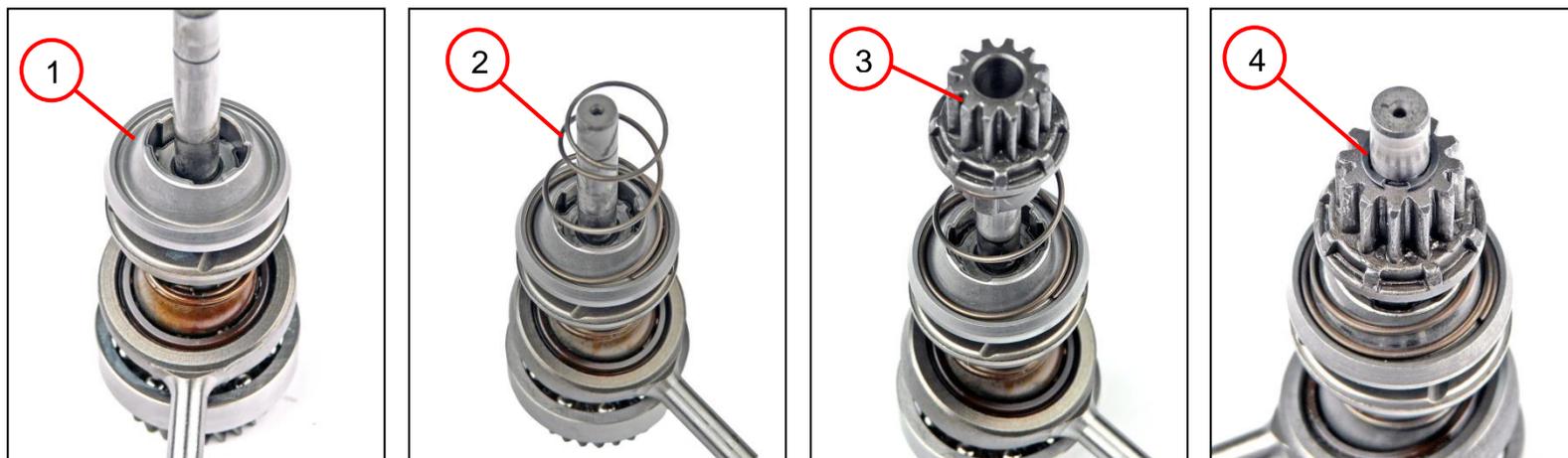
1. 移除毛毡环（1）。
2. 去除垫圈（2）。
3. 拔下开槽球轴承（3）和衬套。
4. 移除板（4）。
5. 拔下开槽球轴承（5）。

工具：

- 拉拔罩
- 直径26 mm的夹头
- 直径 15 mm 的夹头

7. 安装

安装离合器



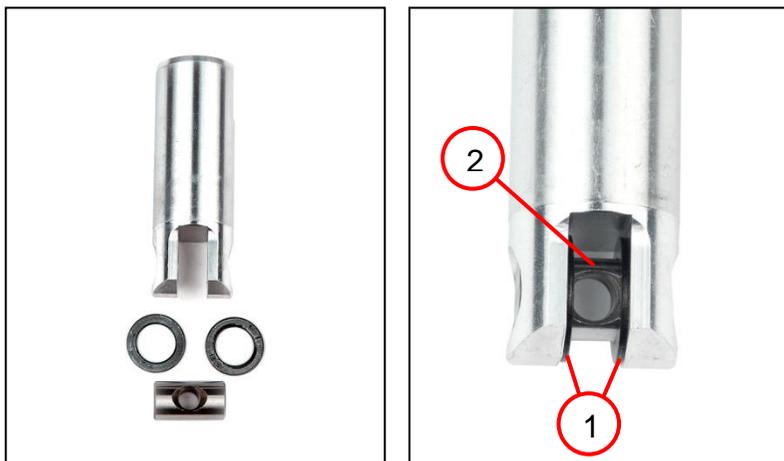
1. 按照正确的位置放置垫圈（1）。
2. 按照正确的位置放置弹簧（2）。
3. 放置小齿轮（3）。
4. 安装卡环（4）。
 - ☞ 每次安装时更换卡环。

工具:

- 卡环钳

7. 安装

安装活塞



1. 放置两个垫圈（1）。
☞ 垫圈的锋利边缘必须朝向内侧放置。光滑边缘放到活塞上。
2. 放置销钉（2）。



7. 安装

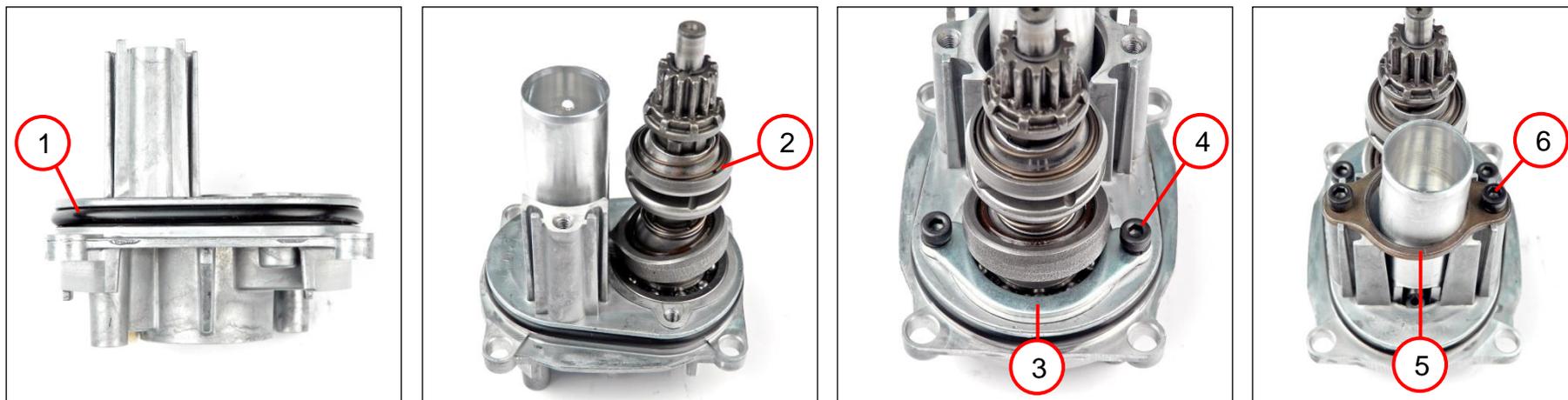
安装齿轮传动装置



1. 放置活塞（1）。

7. 安装

安装齿轮传动装置



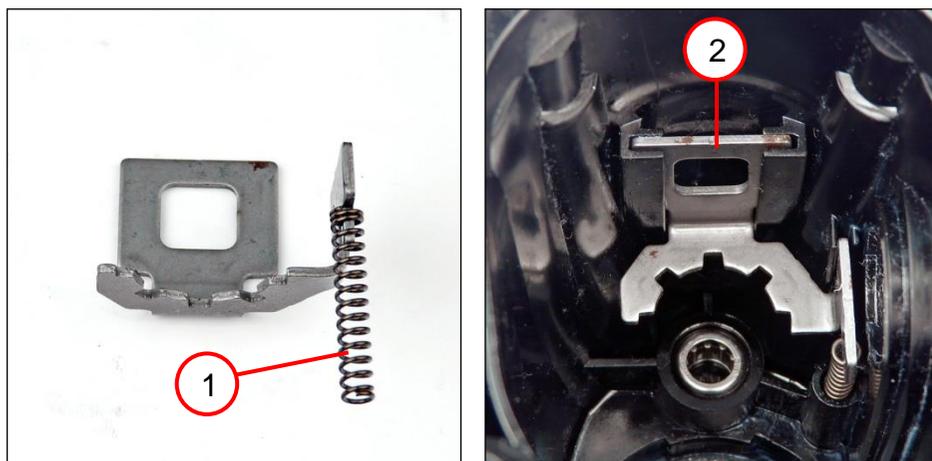
1. 用润滑脂涂抹密封环。
2. 放置密封环（1）。
3. 放置敲打机构及活塞（2）。
4. 放置盖板（3）。
5. 拧入两个螺栓 [M4x10] 和弹簧环（4）。
6. 按照正确的位置放置盖板（5）。
7. 拧入两个螺栓 [M4x16] 和弹簧环（6）。

工具：

- 内六角扳手3 mm

7. 安装

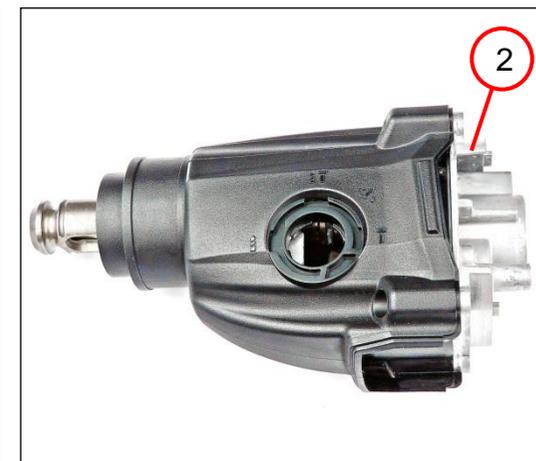
安装齿轮传动装置



1. 放置弹簧（1）。
2. 放置板（2）。

7. 安装

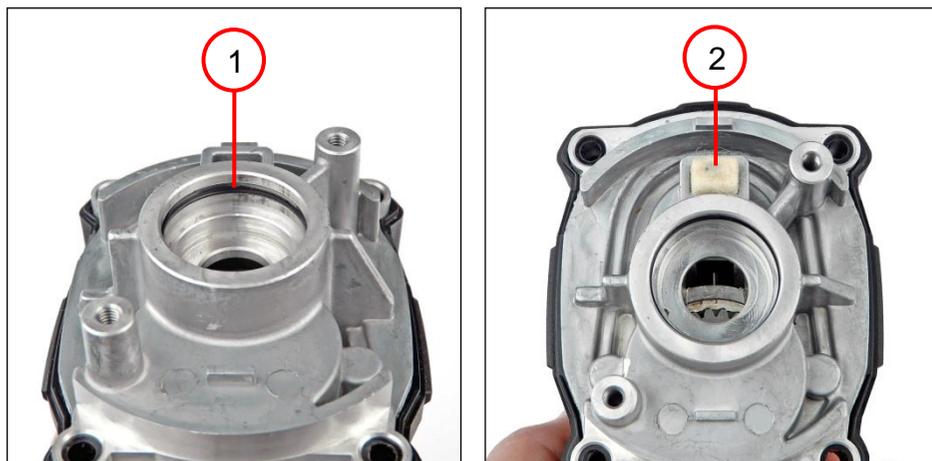
安装齿轮传动装置



1. 用润滑脂涂抹离合器。
2. 安装联轴器（1）。
3. 为齿轮箱注入润滑脂。
4. 装入齿轮传动装置（2）。

7. 安装

安装齿轮传动装置



1. 用润滑脂涂抹密封环（1）。
2. 安装密封环。
3. 放置推力块（2）。

7. 安装

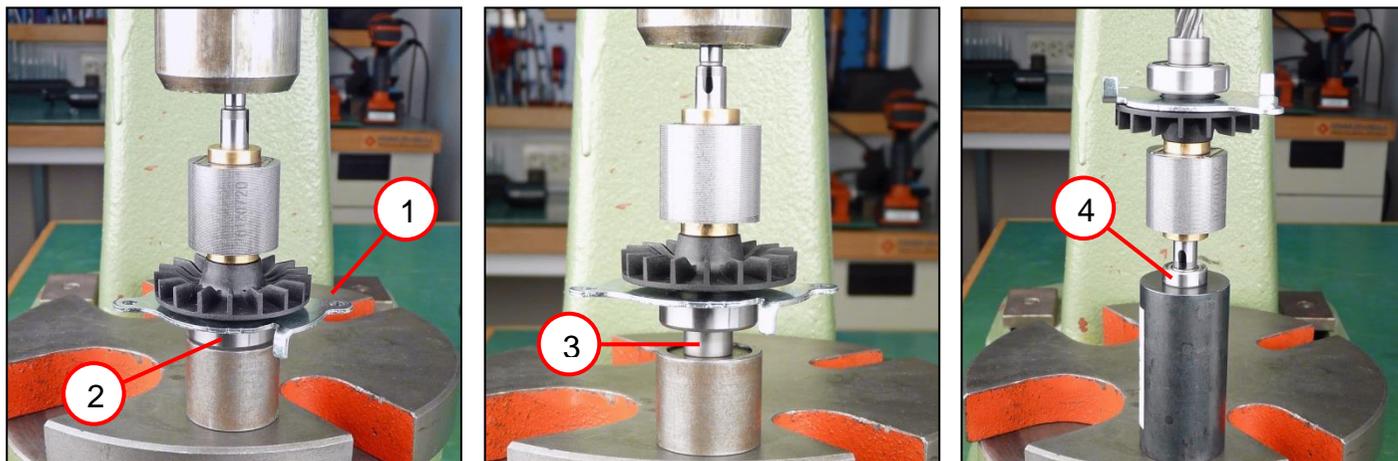
安装齿轮传动装置



1. 用润滑脂涂抹密封环（1）。
2. 放置密封环。
3. 按照正确的位置安装开关按钮（2）。

7. 安装

安装转子



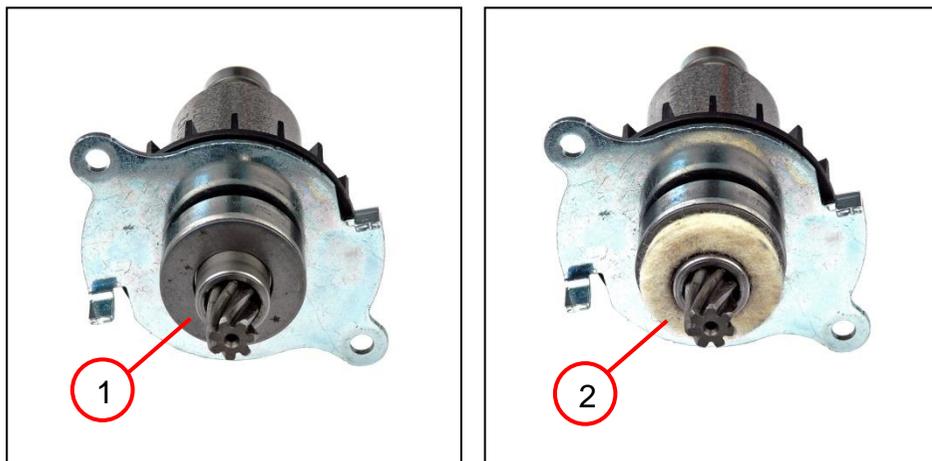
1. 将面板（1）放置在正确的位置。
2. 压紧开槽球轴承（2）。
3. 压紧衬套（3）。
4. 压紧开槽球轴承（4）。

工具：

- 芯棒压机
- 轴套
内径 10 mm
外径 26 mm
- 轴套
内径 7 mm
外径 15 mm

7. 安装

安装转子



1. 放置垫圈（1）。
2. 将毛毡环（2）浸到润滑油中。
3. 放置毛毡环。

7. 安装

安装电枢



1. 放置转子（1）。
 - ☞ 注意转子上板的位置。
2. 用螺栓防松漆涂抹两颗螺栓。
3. 拧入两个螺丝（2）。

工具：

- 十字螺丝刀 PH2

7. 安装

安装齿轮箱



1. 按照正确的位置放置弹簧（1）。
2. 按照正确的位置放置盖板（2）。
3. 用油脂涂抹球体（3）。
4. 放置球体（3）。

7. 安装

安装齿轮箱



1. 放置垫圈（1）。
2. 放置盖板（2）。
3. 放置卡环（3）。
4. 用油脂涂抹防护罩（4）。
5. 放置防护罩（4）。

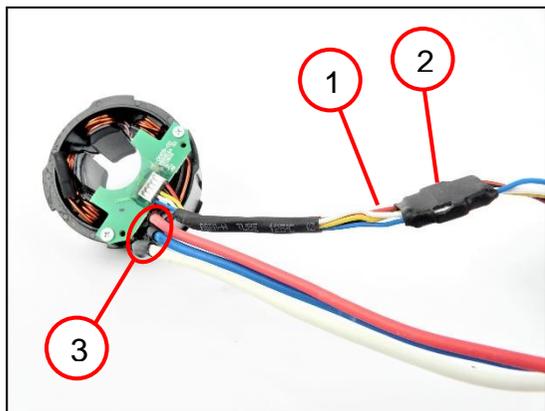
工具:

- 卡环钳



7. 安装

安装定子



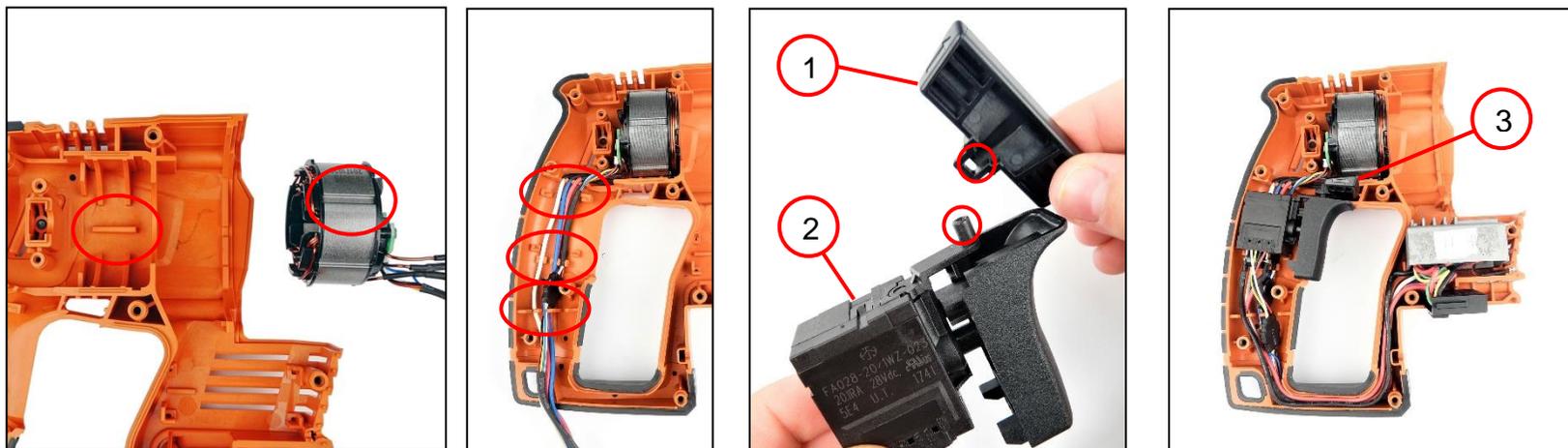
1. 将电线（1）插在一起。
2. 放置保护管（2）。
3. 根据接线图焊接电线（3）。
4. 分别在电线（3）上放置一根保护管。

工具:

- 焊台

7. 安装

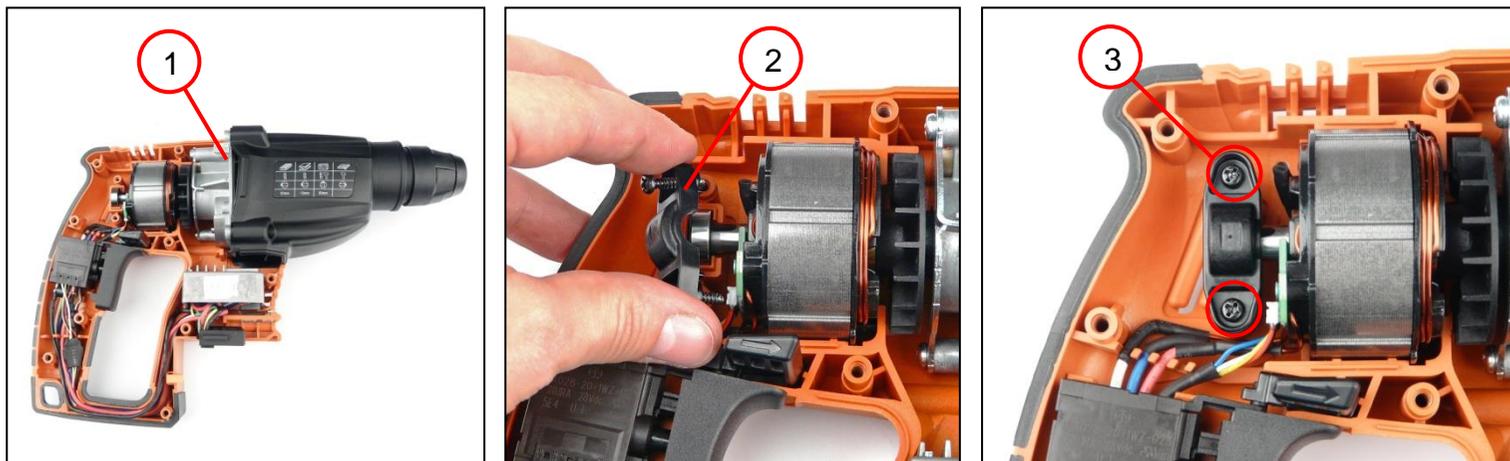
安装马达外壳



1. 按照正确的位置定位定子。
2. 敷设电缆。
3. 按照正确的位置，将转换开关（1）与开关（2）连接在一起。
4. 放置转换开关和开关（3）。
5. 放置所有电气部件。

7. 安装

安装马达外壳



1. 放置齿轮传动装置（1）。
2. 按照正确的位置放置夹具（2）。
3. 拧入两个螺丝（3）。

工具：

- 十字螺丝刀 PH2

7. 安装

安装马达外壳



1. 放置外壳（1）。
2. 拧入九个螺栓（2）。
3. 拧入四个螺栓（3）。
4. 放置推力块（4）

工具：

- 十字螺丝刀 PH2



8. 故障查找

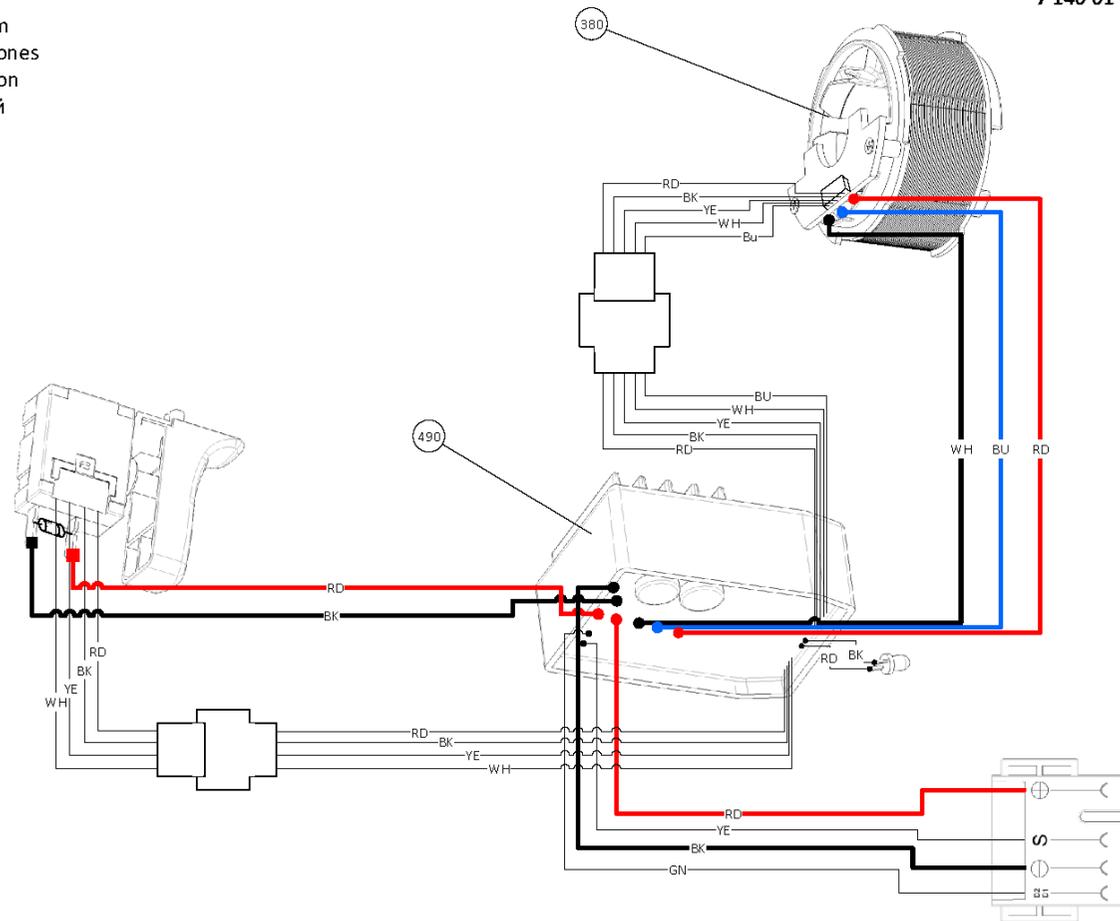
目前无法使用。



9. 接线图

Anschlussplan
 Connection diagram
 Esquemade conexiones
 Schémade connexion
 Схэма соединэний
 接线图

7 140 01 – ABH18 / 18V d.c.



34 12 1000131
 05.11.2018

