

ABH 18

Руководство по ремонту





- 1. Описанные типы инструментов**
- 2. Технические характеристики**
- 3. Указания и предписания**
- 4. Необходимые инструменты**
- 5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы**
- 6. Демонтаж**
- 7. Монтаж**
- 8. Поиск неисправностей**
- 9. Схема соединений**



1. Описанные типы инструментов

В данном руководстве описывается ремонт инструментов указанных ниже типов:

Тип инструмента	Номер для заказа
ABH 18	7 140 01
	7 140 02



2. Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических данных содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего инструмента.

Проверки

Актуальные контрольные значения, а также указания по проверке после ремонта см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Смазочные/вспомогательные материалы

Информацию о том, какие смазочные материалы или вспомогательные материалы и в упаковке какого размера предлагает компания FEIN можно найти в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. на веб-сайте www.fein.com



3. Указания и предписания

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное выполнение этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонта выполняйте предписания, приводимые в стандарте ***DIN VDE 0701-0702***.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности инструментов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в стране эксплуатации!



4. Необходимые инструменты

Стандартные инструменты

Оправочный пресс	
Отвертка Torx	T10
Боковые кусачки	
Нож	
Щипцы для стопорных колец	
Пластмассовый молоток	
Торцовый шестигранный ключ	диам. 3 мм
Паяльная станция	
Крестовая отвертка	PH 2
Гильза	внутр. диам. 10 мм; наружн. диам. 26 мм внутр. диам. 7 мм; наружн. диам. 15 мм
Стакан-съемник	Натяжной элемент диам. 26 мм Натяжной элемент диам. 15 мм

Специальные инструменты

Плита-съемник	6 41 14 037 00 0
---------------	------------------



5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

Смазочные материалы

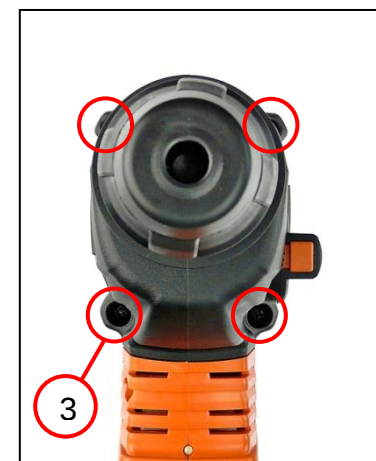
Пластичная смазка 3 13 48 000 05 2 40 г Редуктор

Вспомогательные материалы

Резьбовой фиксатор (лак) LOCTITE 272

6. Демонтаж

Демонтаж корпуса двигателя



1. Разрежьте заводскую табличку.
2. Снимите нажимную деталь (1).
3. Выкрутите девять винтов (2).
4. Выкрутите четыре винта (3).

Инструменты:

- Нож
- Крестовая отвертка PH2

6. Демонтаж

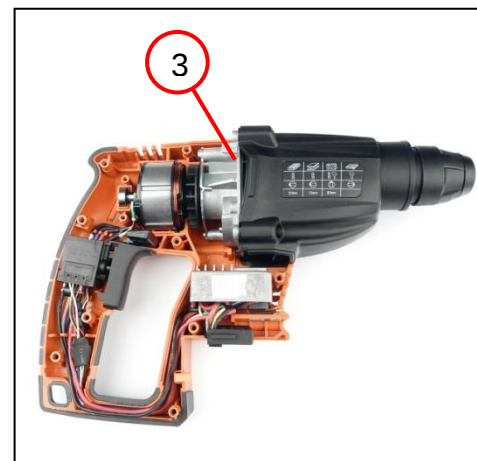
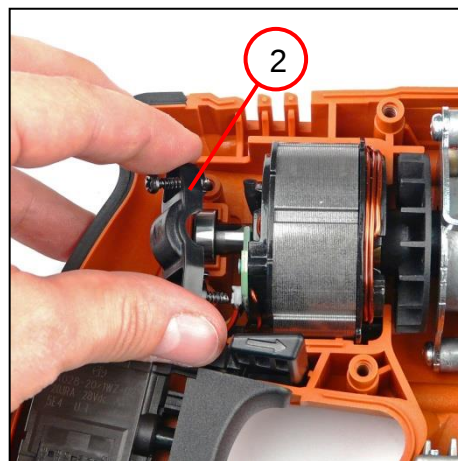
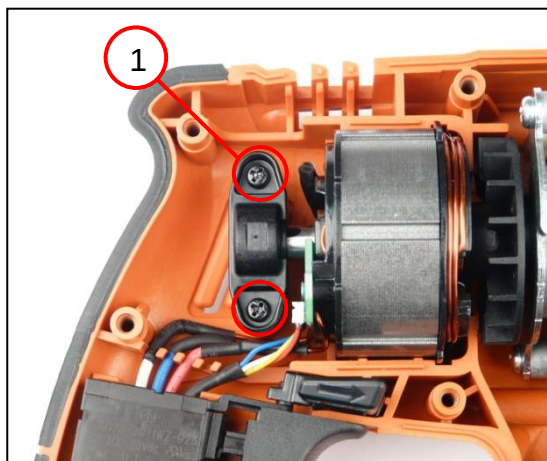
Демонтаж корпуса двигателя



1. Снимите корпус (1) двигателя.

6. Демонтаж

Демонтаж корпуса двигателя



1. Выкрутите два винта (1).
2. Снимите держатель (2).
3. Извлеките редуктор (3).
4. Снимите электрические компоненты.

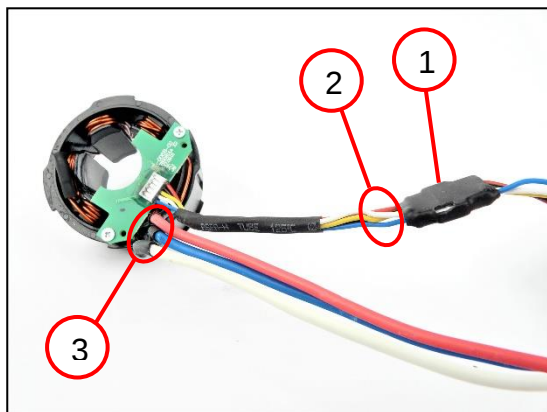
Инструмент:

- Крестовая отвертка PH2



6. Демонтаж

Демонтаж статора



1. Отсоедините защитный шланг (1).
2. Отсоедините кабели (2) друг от друга.
3. Снимите защитные шланги (3).
4. Отпаяйте кабели (3).

Инструмент:

- Нож
- Паяльная станция

6. Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



1. Снимите защитный колпачок (1).
2. Снимите стопорное кольцо (2).
3. Снимите крышку (3).
4. Снимите шайбу (4).

Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец



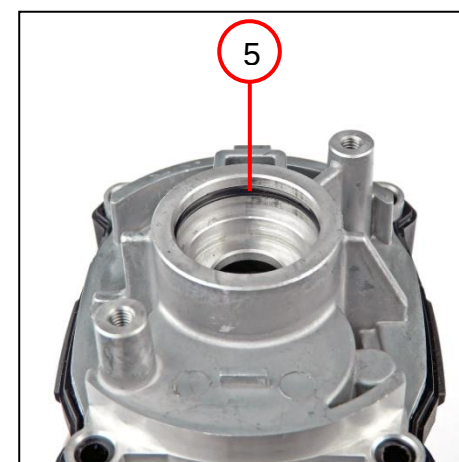
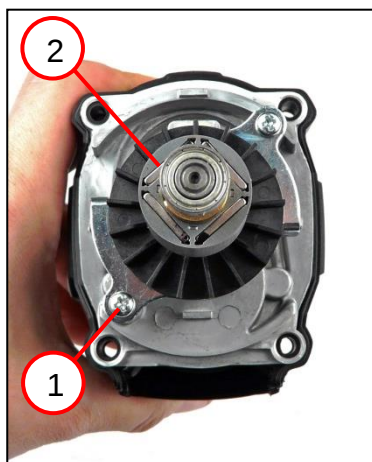
Демонтаж корпуса редуктора



1. Удалите шарик (1).
2. Снимите защитный лист (2).
3. Снимите пружину (3).

6. Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



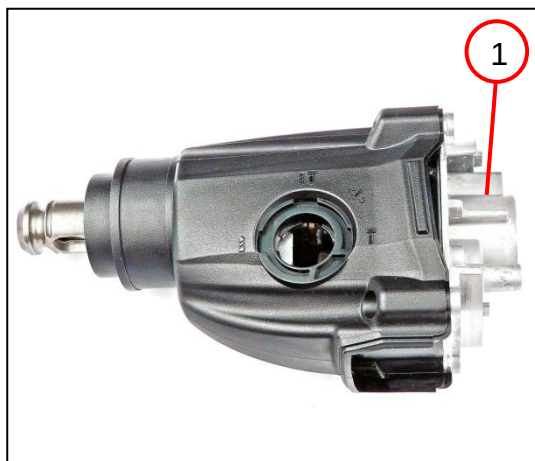
1. Выкрутите два винта (1).
2. Извлеките ротор (2).
3. Поверните кнопку (3) выключателя в позицию для демонтажа.
4. Снимите кнопку выключателя.
5. Снимите нажимную деталь (4).
6. Снимите уплотнительное кольцо (5).

Инструменты:

- Крестовая отвертка PH2

6. Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



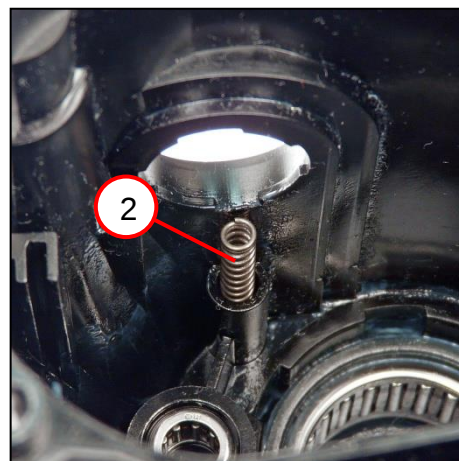
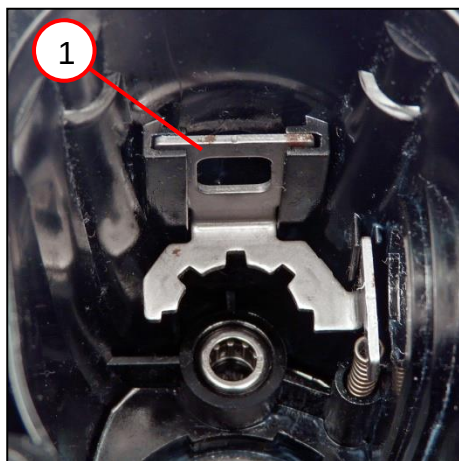
1. Извлеките редуктор (1).
2. Снимите муфту (2).

Инструменты:

- Пластмассовый молоток



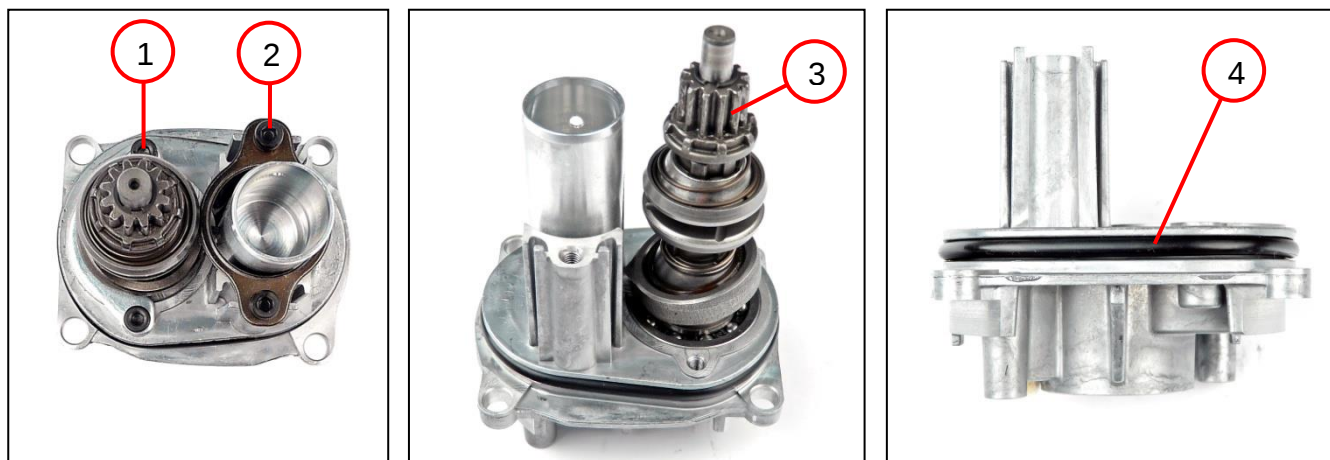
Демонтаж корпуса редуктора



1. Снимите пластину (1).
2. Снимите пружину (2).

6. Демонтаж

Демонтаж редуктора



1. Выкрутите два винта (1).
2. Снимите крышку.
3. Выкрутите два винта (2).
4. Снимите пластину.
5. Снимите боек (3).
6. Снимите уплотнительное кольцо (4).

Инструменты:

- Торцовый
шестигранный ключ
3 мм

6. Демонтаж

Демонтаж бойка



1. Снимите колбу (1).

6. Демонтаж

Демонтаж бойка



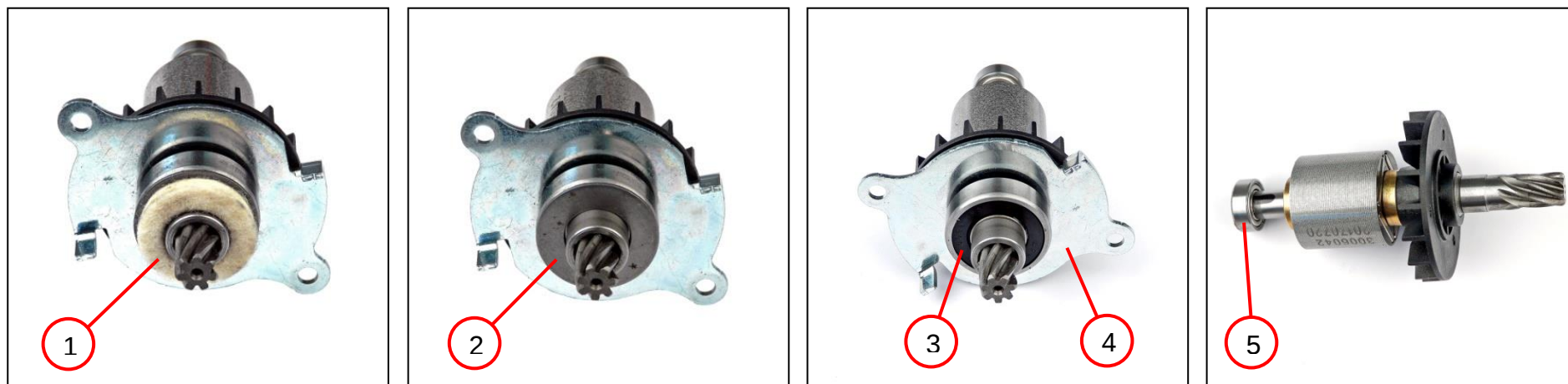
1. Снимите стопорное кольцо (1).
2. Снимите малую шестерню (2).
3. Снимите пружину (3).
4. Снимите шайбу (4).

Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец

6. Демонтаж

Демонтаж ротора



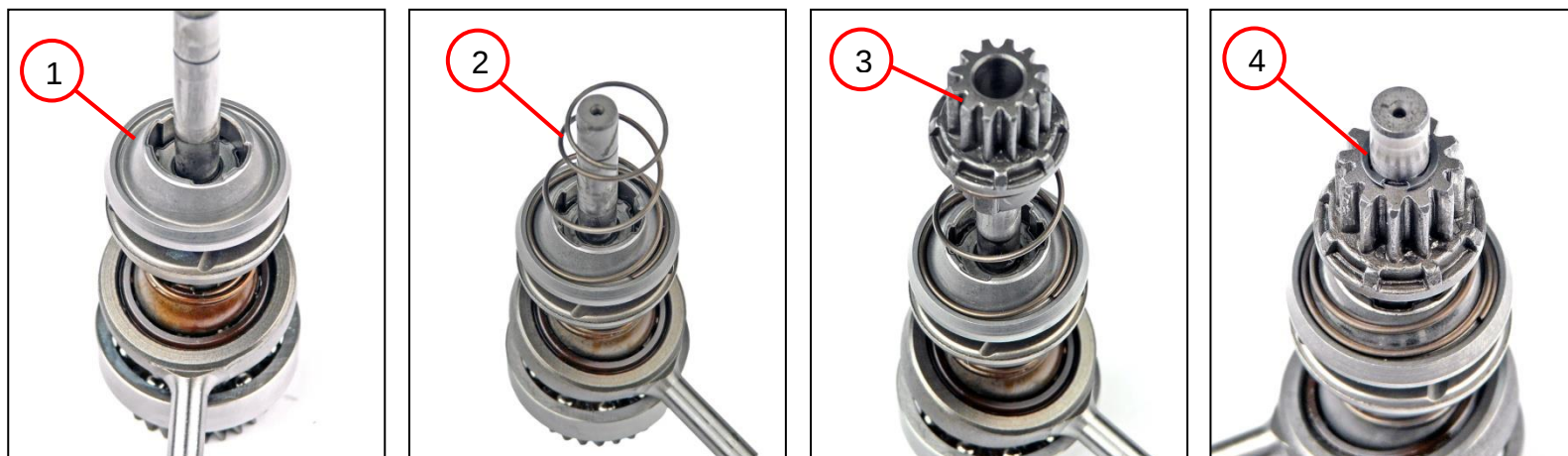
1. Извлеките фетровое кольцо (1).
2. Снимите шайбу (2).
3. Снимите радиальный шарикоподшипник (3) со втулкой.
4. Снимите пластину (4).
5. Снимите радиальный шарикоподшипник (5).

Инструменты:

- Стакан-съемник
- Натяжной элемент
диам. 26 мм
- Натяжной элемент
диам. 15 мм

7. Монтаж

Монтаж муфты



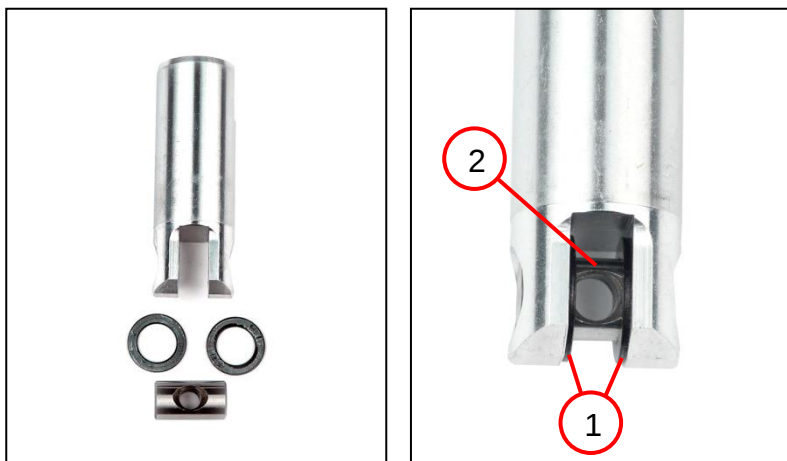
1. Установите шайбу (1) в правильном положении.
 2. Установите пружину (2) в правильном положении.
 3. Установите малую шестерню (3).
 4. Установите стопорное кольцо (4).
- ☞ Заменяйте стопорное кольцо при каждом монтаже.

Инструмент:

- Щипцы для стопорных колец

7. Монтаж

Монтаж колбы



1. Установите обе шайбы (1).
 ☞ Острокромочные стороны устанавливаемых шайб должны быть направлены вовнутрь. Гладкие — в сторону колбы.
2. Установите болт (2).



7. Монтаж

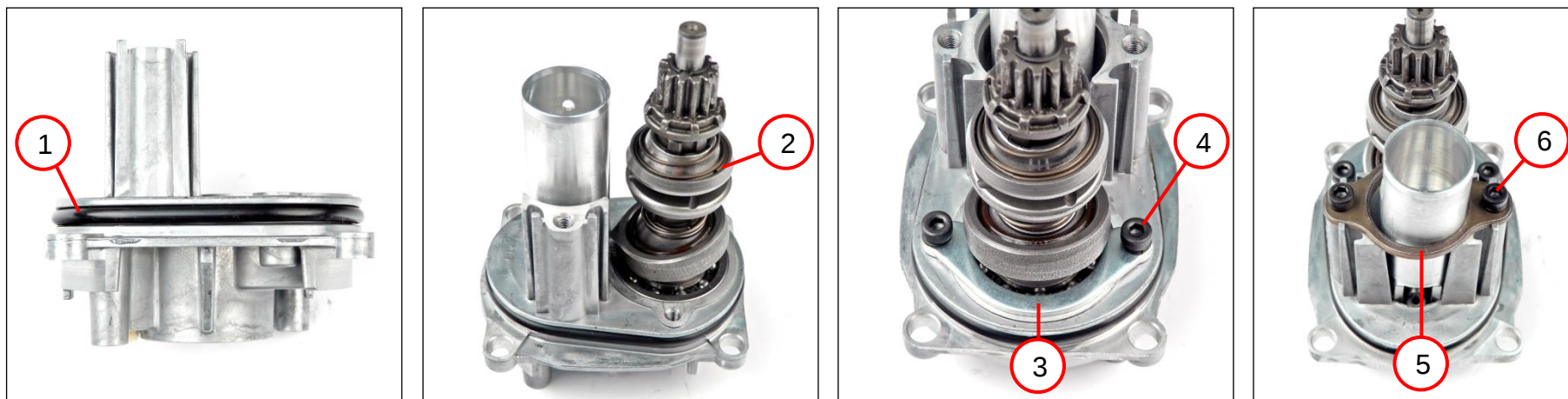
Монтаж редуктора



1. Установите колбу (1).

7. Монтаж

Монтаж редуктора



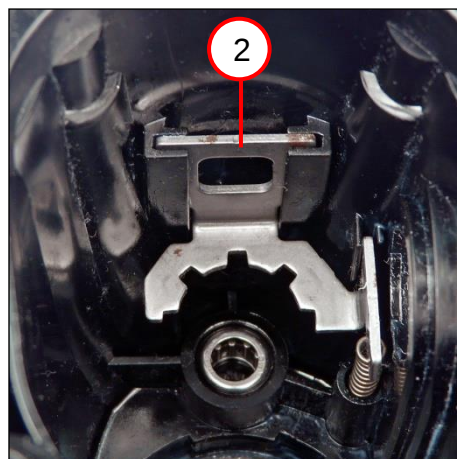
1. Смажьте уплотнительное кольцо пластичной смазкой.
2. Установите уплотнительное кольцо (1).
3. Установите ударный механизм с колбой (2).
4. Установите крышку (3).
5. Вверните два винта [M4x10] с пружинной шайбой (4).
6. Установите крышку (5) в правильном положении.
7. Вверните два винта [M4x16] с пружинной шайбой (6).

Инструмент:

- Торцовый шестигранный ключ 3 мм

7. Монтаж

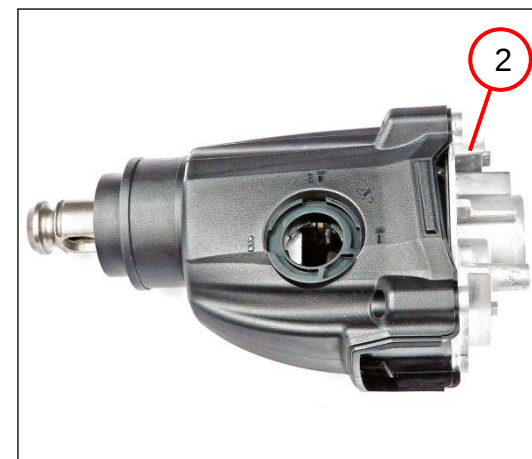
Монтаж редуктора



1. Установите пружину (1).
2. Установите пластину (2).



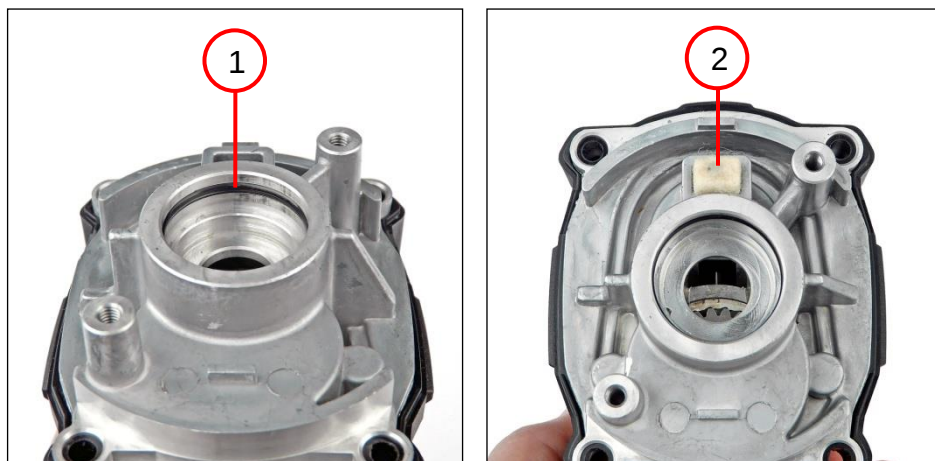
Монтаж редуктора



1. Смажьте муфту пластичной смазкой.
2. Установите муфту (1).
3. Заполните корпус редуктора смазкой.
4. Установите редуктор (2).

7. Монтаж

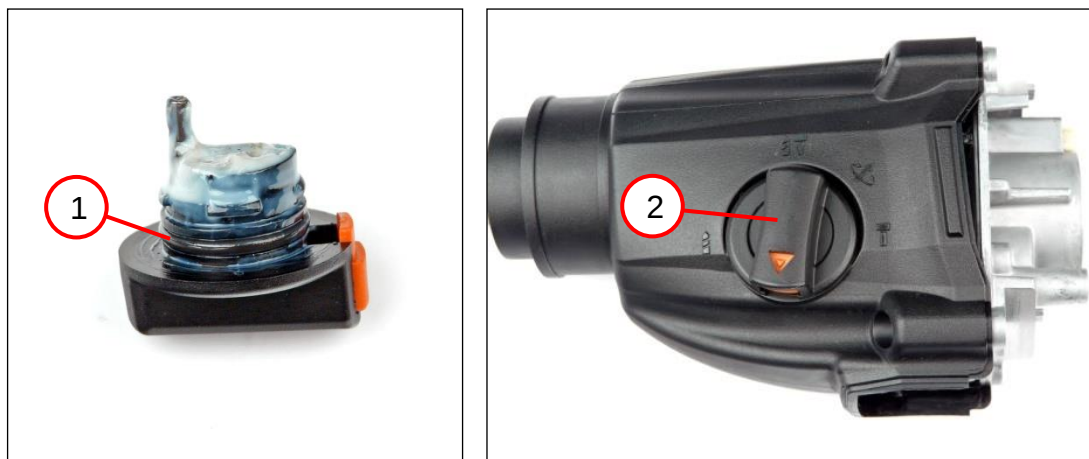
Монтаж редуктора



1. Смажьте уплотнительное кольцо (1) пластичной смазкой.
2. Смонтируйте уплотнительное кольцо.
3. Установите нажимную деталь (2).

7. Монтаж

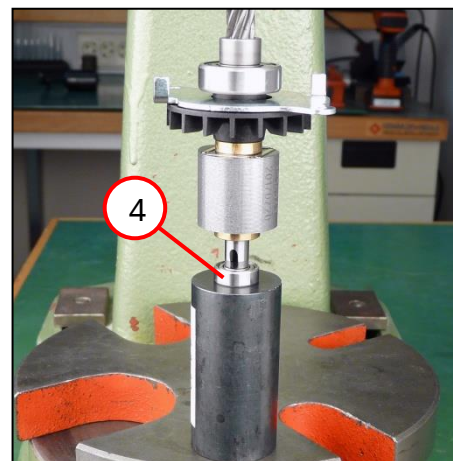
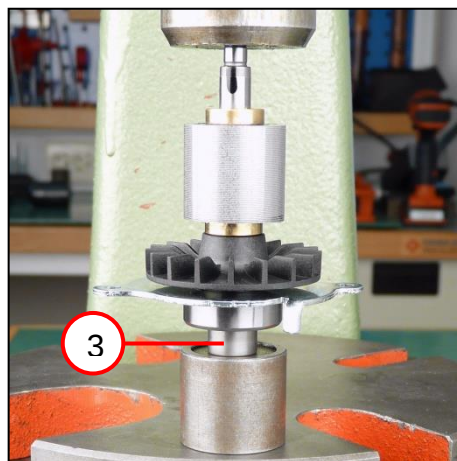
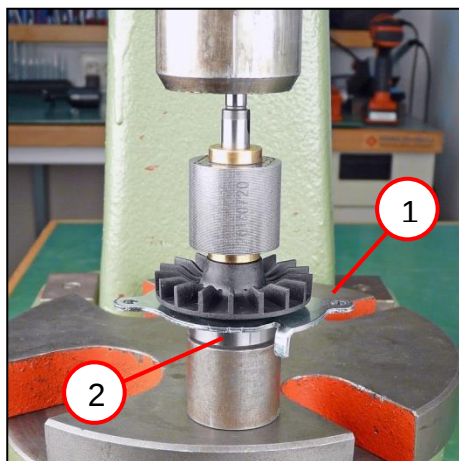
Монтаж редуктора



1. Смажьте уплотнительное кольцо (1) пластичной смазкой.
2. Установите уплотнительное кольцо.
3. Установите кнопку (2) выключателя в правильном положении.

7. Монтаж

Монтаж ротора



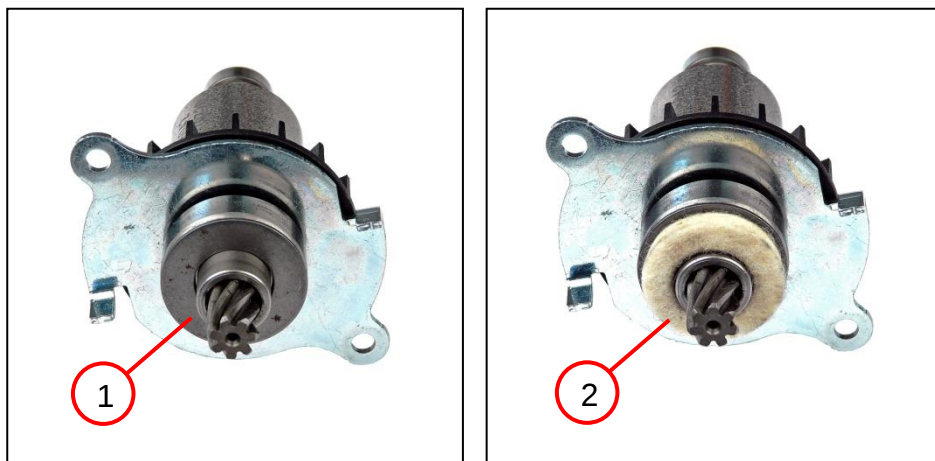
1. Установите пластину (1) в правильное положение.
2. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (2).
3. Запрессуйте втулку (3).
4. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (4).

Инструмент:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 10 мм
наружн. диам. 26 мм
- Гильза
внутр. диам. 7 мм
наружн. диам. 15 мм

7. Монтаж

Монтаж ротора



1. Установите шайбу (1).
2. Смочите фетровое кольцо (2) маслом.
3. Установите фетровое кольцо.

7. Монтаж

Монтаж якоря



1. Установите ротор (1).
 ☞ Соблюдайте правильное положение пластины на роторе.
2. Нанесите на два винта резьбовой фиксатор.
3. Вверните два винта (2).

Инструмент:

- Крестовая отвертка PH2



Монтаж корпуса редуктора



1. Установите пружину (1) в правильном положении.
2. Установите защитный лист (2) в правильном положении.
3. Смажьте шарик (3) пластичной смазкой.
4. Установите шарик (3).

7. Монтаж

Монтаж корпуса редуктора



1. Установите шайбу (1).
2. Установите крышку (2).
3. Установите стопорное кольцо (3).
4. Смажьте защитный колпачок (4) пластичной смазкой.
5. Установите защитный колпачок (4).

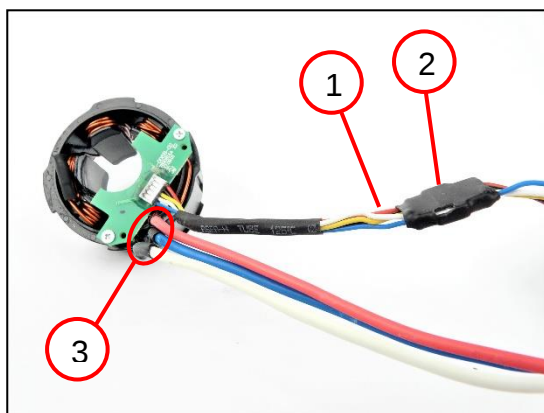
Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец



7. Монтаж

Монтаж статора



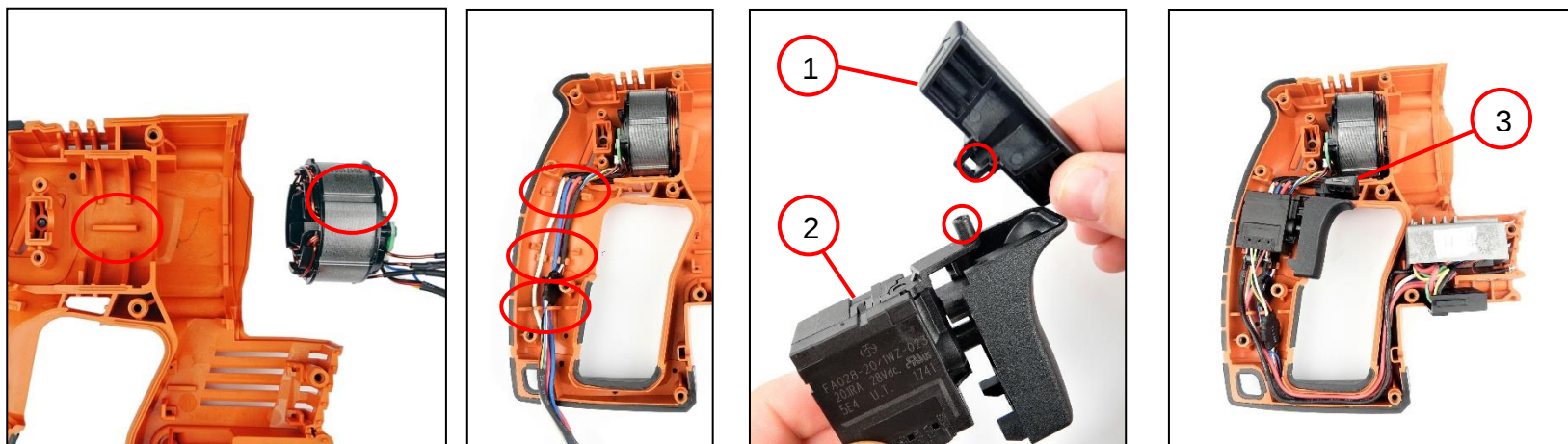
1. Соедините кабель (1).
2. Установите защитный шланг (2).
3. Припаяйте кабели (3) согласно схеме соединений.
4. Установите по одному защитному шлангу на каждом кабеле (3).

Инструмент:

- Паяльная станция

7. Монтаж

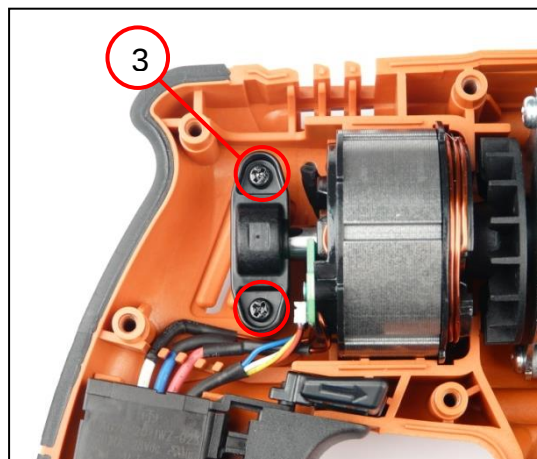
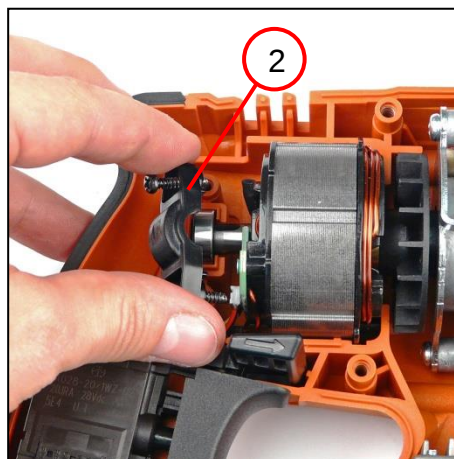
Монтаж корпуса двигателя



1. Установите статор в правильном положении.
2. Положите кабели.
3. Соедините переключатель (1) с выключателем (2) в правильном положении.
4. Установите переключатель с выключателем (3).
5. Установите электрические компоненты.

7. Монтаж

Монтаж корпуса двигателя



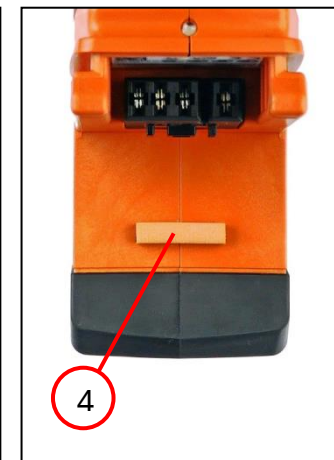
1. Установите редуктор (1).
2. Установите держатель (2) в правильном положении.
3. Вверните два винта (3).

Инструмент:

- Крестовая отвертка PH2

7. Монтаж

Монтаж корпуса двигателя



1. Установите корпус (1).
2. Вверните девять винтов (2).
3. Вверните четыре винта (3).
4. Установите нажимную деталь (4).

Инструмент:

- Крестовая отвертка PH2

8. Поиск неисправностей



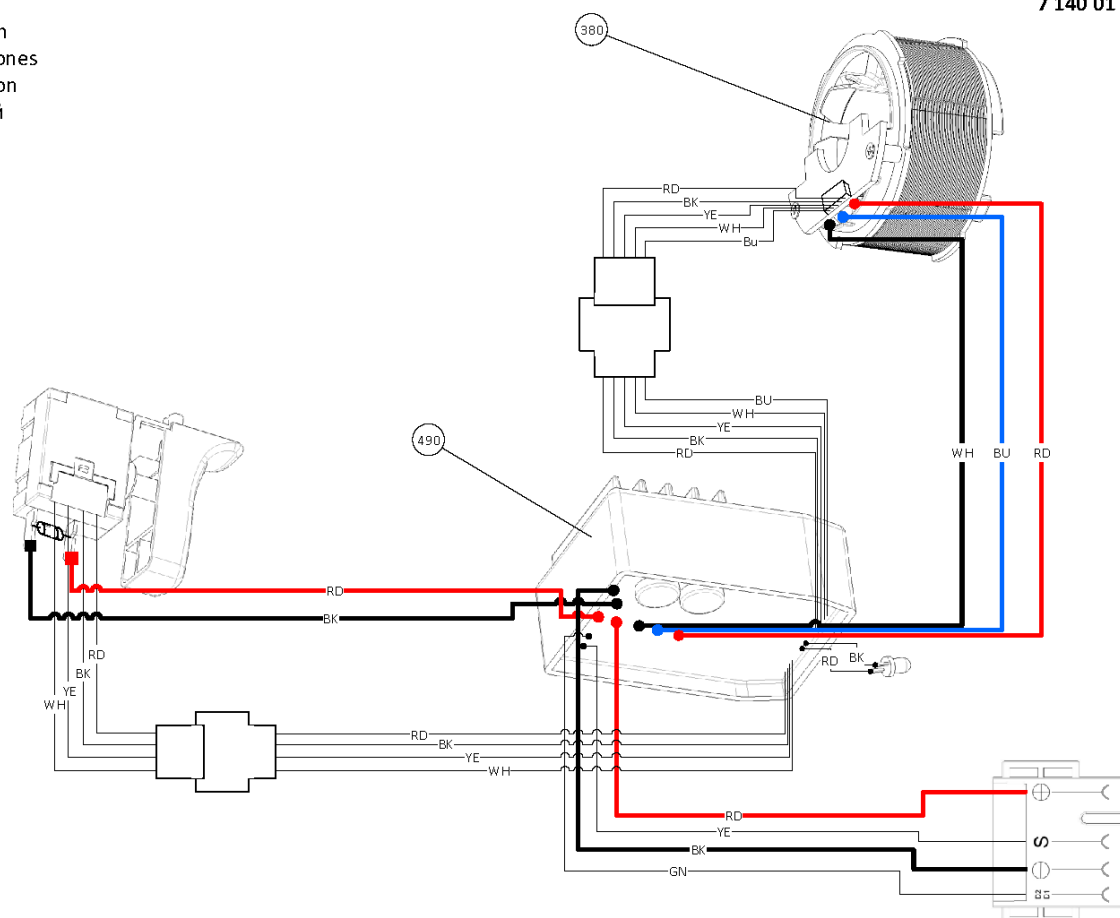
В настоящее время недоступно.



9. Схема соединений

Anschlussplan
Connection diagram
Esquemade conexiones
Schémade connexion
Схема соединений
接线图

7 140 01 – ABH18 / 18V d.c.



34 12 1000131
05.11.2018

