

ABH 18

Reparaturanleitung





Inhalt

- 1. Beschriebene Gerätetypen**
- 2. Technische Daten**
- 3. Hinweise und Vorschriften**
- 4. Benötigte Werkzeuge**
- 5. Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe**
- 6. Demontage**
- 7. Montage**
- 8. Störungssuche**
- 9. Anschlussplan**



1. Beschriebene Gerätetypen

Diese Reparaturanleitung beschreibt die Reparatur folgender Gerätetypen:

Gerätetyp	Bestellnummer
ABH 18	7 140 01
	7 140 02



2. Technische Daten

Technische Daten

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

Prüfungen

Die aktuellen Prüfdaten sowie die Prüfanweisung nach der Reparatur finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Schmierstoffe / Hilfsstoffe

Die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe bzw. Hilfsstoffe und deren Gebindegrößen finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter www.fein.com



3. Hinweise und Vorschriften

Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!

Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701-0702** zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!



4. Benötigte Werkzeuge

Standardwerkzeuge

Dornpresse	
Torx	T10
Seitenschneider	
Messer	
Sicherungsringzange	
Kunststoffhammer	
Innensechskantschlüssel	ø 3 mm
Lötstation	
Kreuzschlitzschraubendreher	PH 2
Hülse	ø innen 10 mm; ø außen 26 mm ø innen 7 mm; ø außen 15 mm
Abziehglocke	Spannkörper ø 26 mm Spannkörper ø 15 mm

Sonderwerkzeuge

Abziehplatte	6 41 14 037 00 0
--------------	------------------



5. Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe

Schmierstoffe

Fett 3 13 48 000 05 2 40 g Getriebe

Hilfsstoffe

Schraubensicherungslack LOCTITE 272

6. Demontage

Motorgehäuse demontieren



1. Das Typenschild durchtrennen.
2. Das Druckstück (1) entfernen.
3. Die neun Schrauben (2) herausdrehen.
4. Die vier Schrauben (3) herausdrehen.

Werkzeuge:

- Messer
- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2



6. Demontage

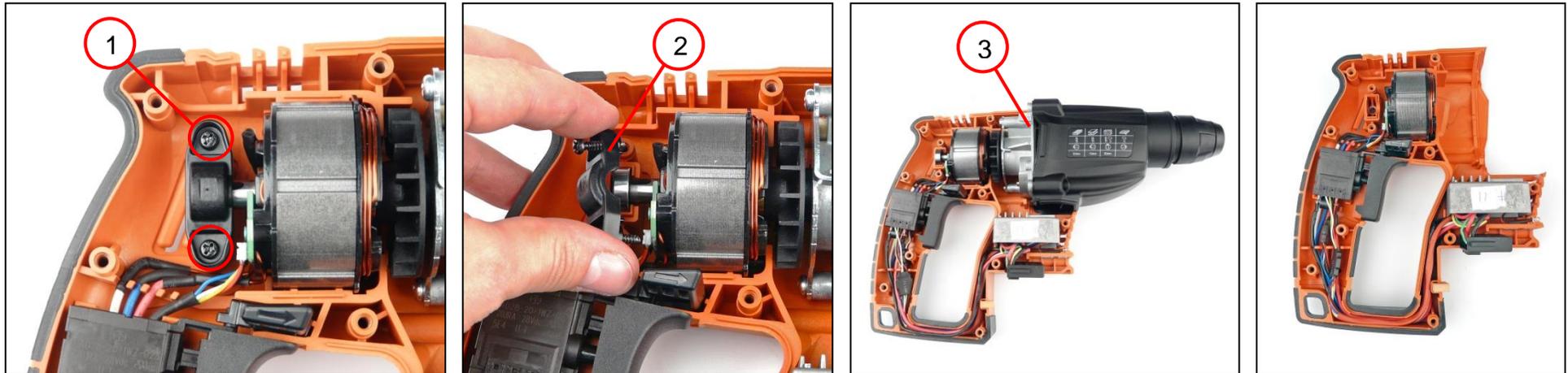
Motorgehäuse demontieren



1. Das Motorgehäuse (1) entfernen.

6. Demontage

Motorgehäuse demontieren



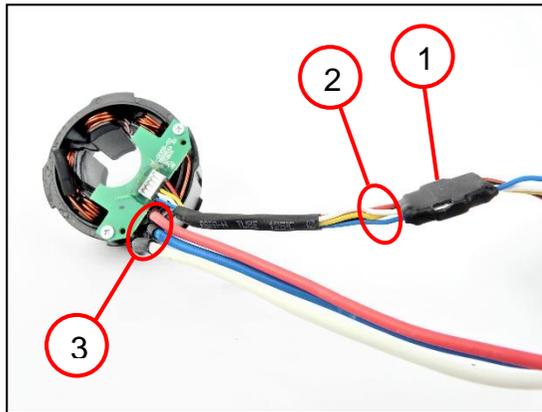
1. Die zwei Schrauben (1) herausdrehen.
2. Den Halter (2) entfernen.
3. Das Getriebe (3) entfernen.
4. Die elektrischen Bauteile entfernen.

Werkzeug:

- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2

6. Demontage

Stator demontieren



1. Den Schutzschlauch (1) entfernen.
2. Die Kabel (2) auseinanderstecken.
3. Die Schutzschläuche (3) entfernen.
4. Die Kabel (3) ablöten.

Werkzeug:

- Messer
- Lötstation

6. Demontage

Getriebegehäuse demontieren



1. Die Schutzkappe (1) entfernen.
2. Den Sicherungsring (2) entfernen.
3. Die Abdeckung (3) entfernen.
4. Die Scheibe (4) entfernen.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

6. Demontage

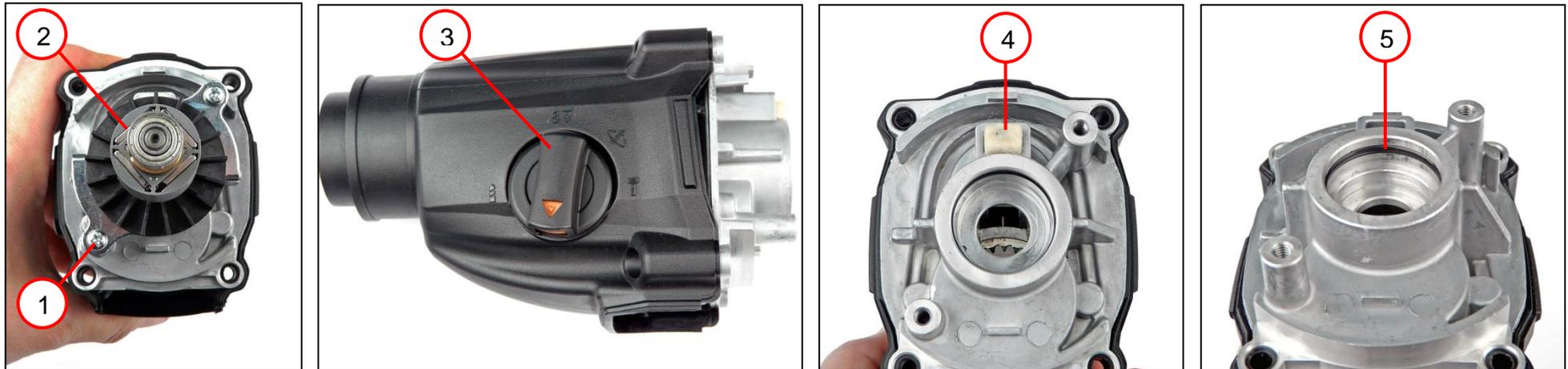
Getriebegehäuse demontieren



1. Die Kugel (1) entfernen.
2. Das Abdeckblech (2) entfernen.
3. Die Feder (3) entfernen.

6. Demontage

Getriebegehäuse demontieren



1. Die zwei Schrauben (1) herausdrehen.
2. Den Rotor (2) entfernen.
3. Den Schaltknopf (3) in Demontageposition drehen.
4. Den Schaltknopf entfernen.
5. Das Druckstück (4) entfernen.
6. Den Dichtring (5) entfernen.

Werkzeuge:

- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2

6. Demontage

Getriebegehäuse demontieren



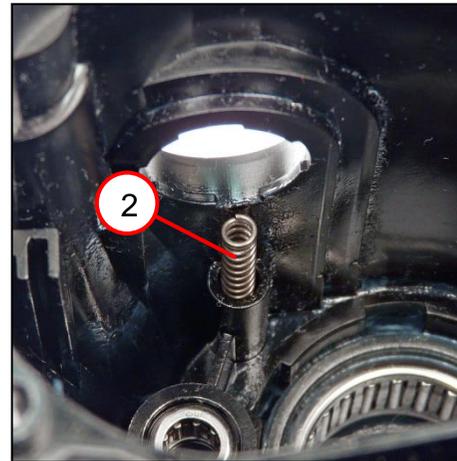
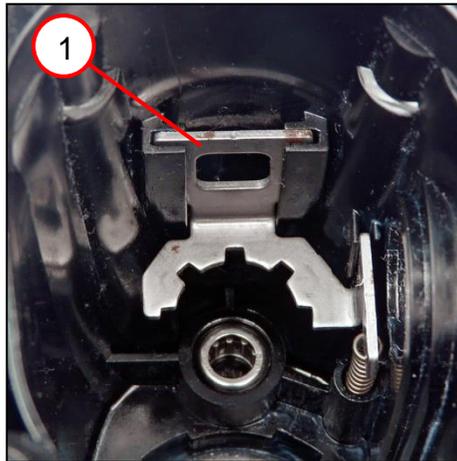
1. Das Getriebe (1) entfernen.
2. Die Kupplung (2) entfernen.

Werkzeuge:

- Kunststoffhammer

6. Demontage

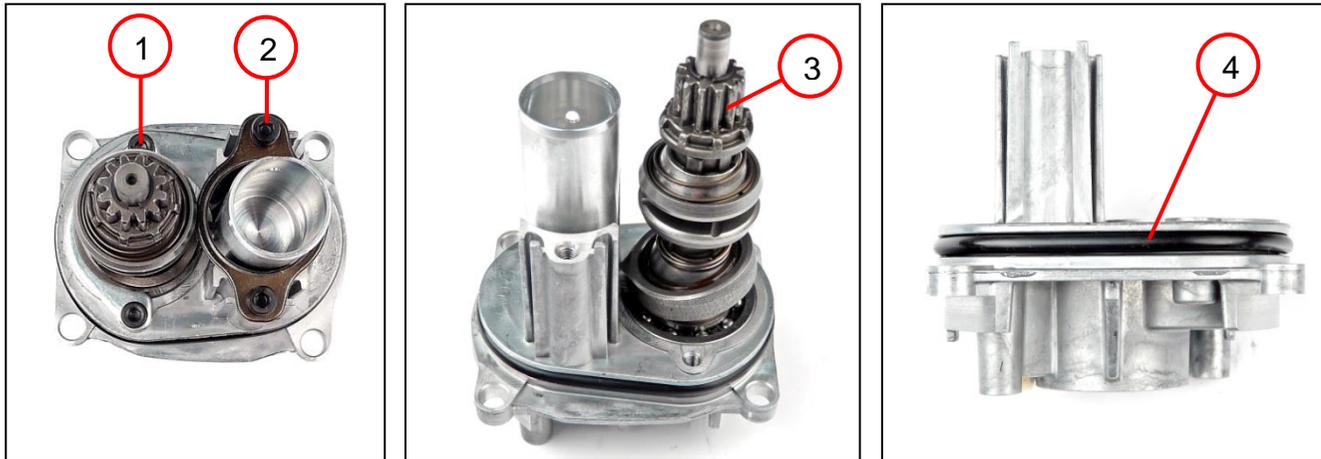
Getriebegehäuse demontieren



1. Die Platte (1) entfernen.
2. Die Feder (2) entfernen.

6. Demontage

Getriebe demontieren



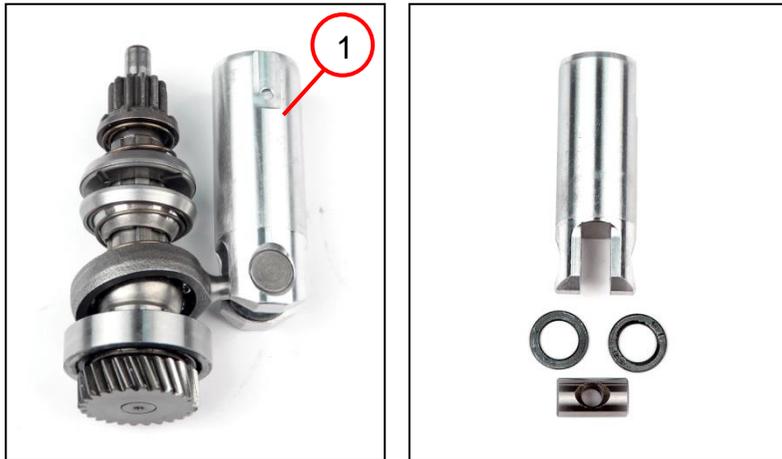
1. Die zwei Schrauben (1) herausdrehen.
2. Die Abdeckung entfernen.
3. Die zwei Schrauben (2) herausdrehen.
4. Die Platte entfernen.
5. Den Schlagkörper (3) entfernen.
6. Den Dichtring (4) entfernen.

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 3 mm

6. Demontage

Schlagkörper demontieren



1. Den Kolben (1) entfernen.

6. Demontage

Schlagkörper demontieren



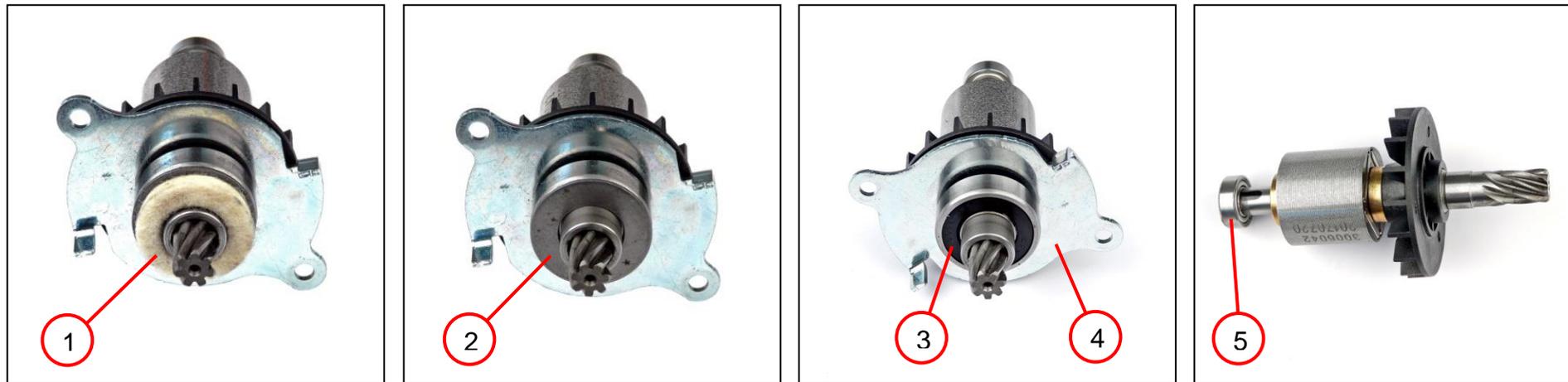
1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Das Ritzel (2) entfernen.
3. Die Feder (3) entfernen.
4. Die Scheibe (4) entfernen.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

6. Demontage

Rotor demontieren



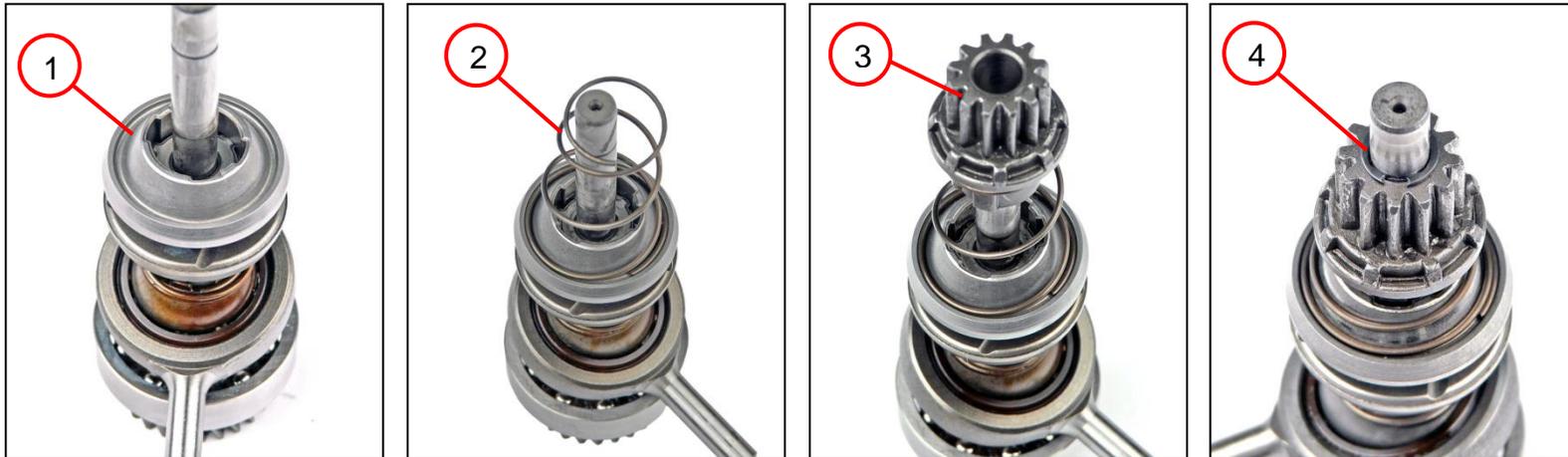
1. Den Filzring (1) entfernen.
2. Die Scheibe (2) entfernen.
3. Das Rillenkugellager (3) mit Buchse abziehen.
4. Die Platte (4) entfernen.
5. Das Rillenkugellager (5) abziehen.

Werkzeuge:

- Abziehglocke
- Spannkörper \varnothing 26 mm
- Spannkörper \varnothing 15 mm

7. Montage

Kupplung montieren



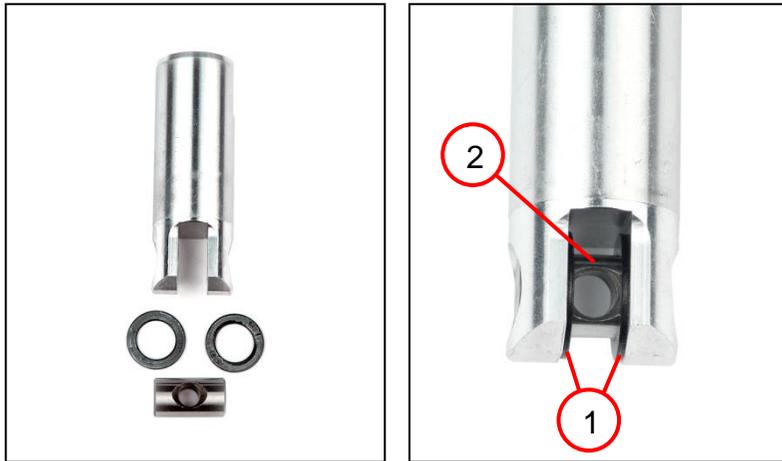
1. Die Scheibe lagerichtig (1) platzieren.
2. Die Feder lagerichtig (2) platzieren.
3. Das Ritzel (3) platzieren.
4. Den Sicherungsring (4) montieren.
☞ Den Sicherungsring bei jeder Montage erneuern.

Werkzeug:

- Sicherungsringzange

7. Montage

Kolben montieren



1. Die zwei Scheiben (1) platzieren.
 - ☞ Die scharfkantigen Seiten der Scheiben müssen nach innen zeigend platziert werden. Die glatten Seiten an den Kolben.
2. Den Bolzen (2) platzieren.

7. Montage

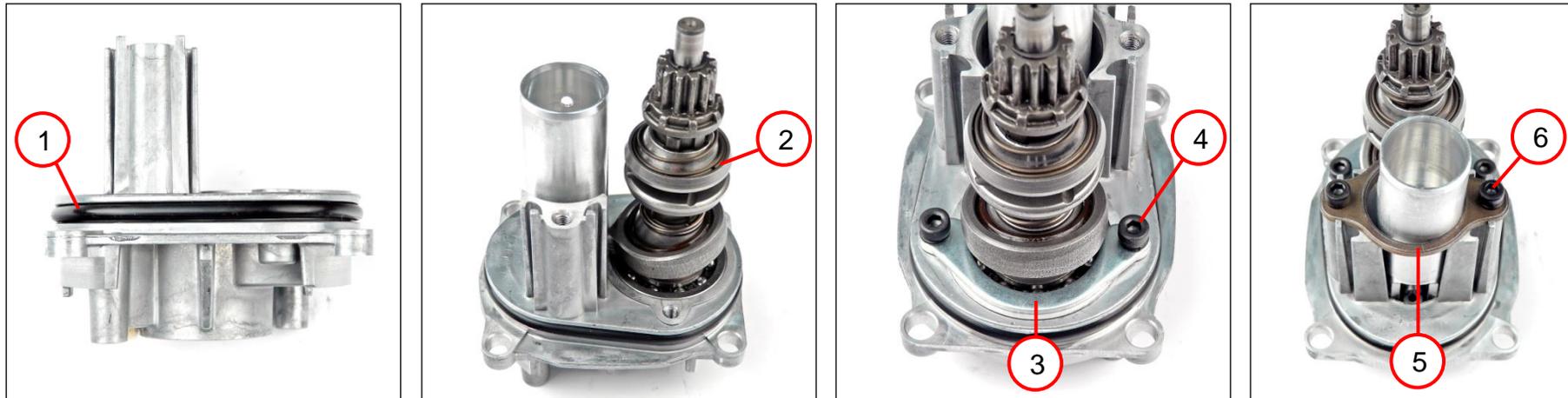
Getriebe montieren



1. Den Kolben (1) platzieren.

7. Montage

Getriebe montieren



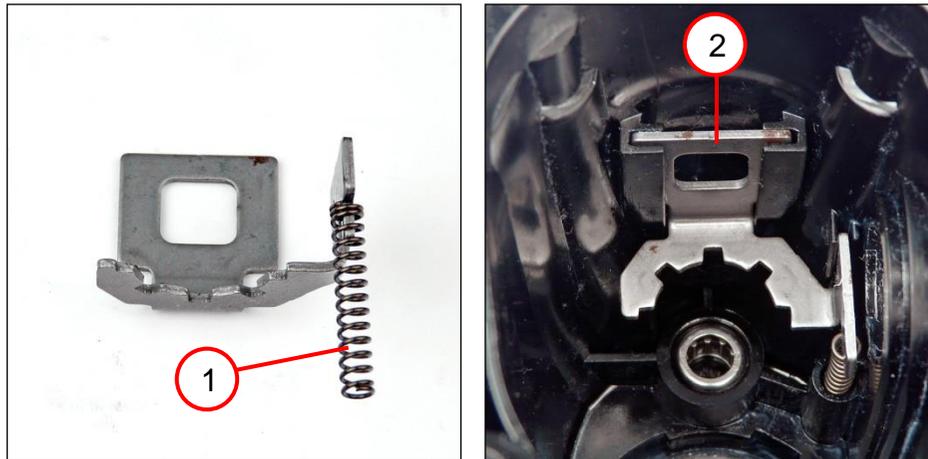
1. Den Dichtring mit Fett bestreichen.
2. Den Dichtring (1) platzieren.
3. Das Schlagwerk mit Kolben (2) platzieren.
4. Den Deckel (3) platzieren.
5. Die zwei Schrauben [M4x10] mit Federring (4) hineindrehen.
6. Den Deckel lagerichtig (5) platzieren.
7. Die zwei Schrauben [M4x16] mit Federring (6) hineindrehen.

Werkzeug:

- Innensechskant-
schlüssel 3 mm

7. Montage

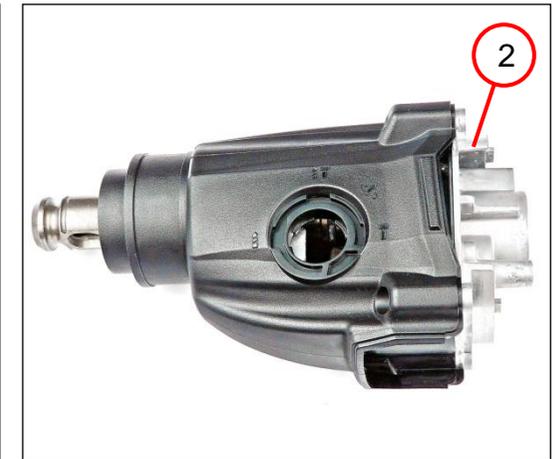
Getriebe montieren



1. Die Feder (1) platzieren.
2. Die Platte (2) platzieren.

7. Montage

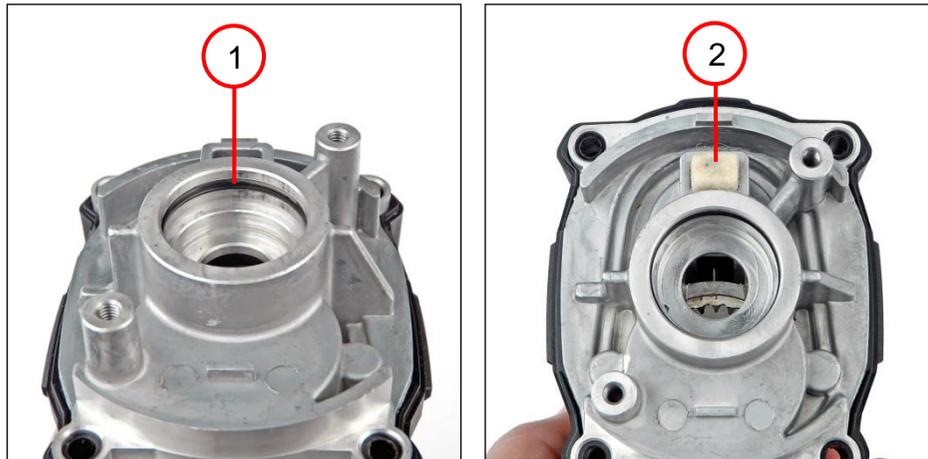
Getriebe montieren



1. Die Kupplung mit Fett bestreichen.
2. Die Kupplung (1) einsetzen.
3. Das Getriebegehäuse mit Fett befüllen.
4. Das Getriebe (2) einsetzen.

7. Montage

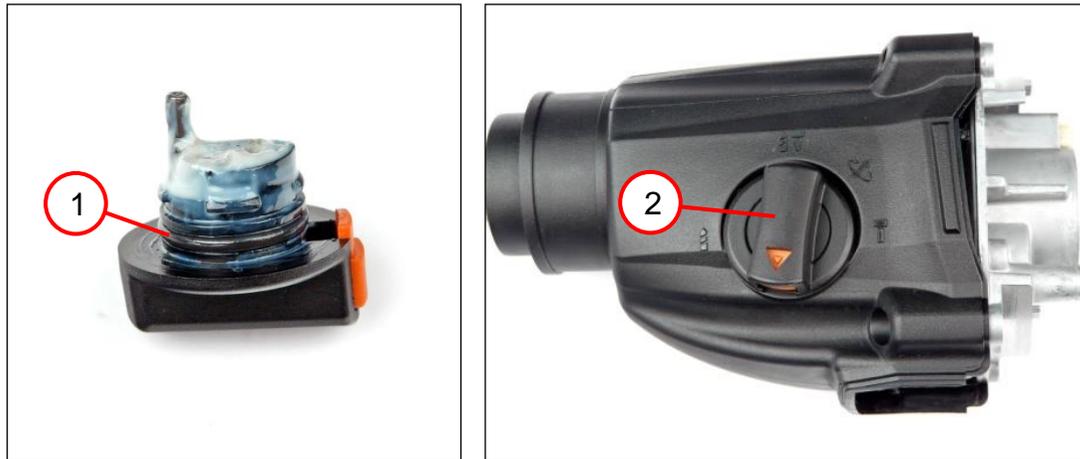
Getriebe montieren



1. Den Dichtring (1) mit Fett bestreichen.
2. Den Dichtring montieren.
3. Das Druckstück (2) platzieren.

7. Montage

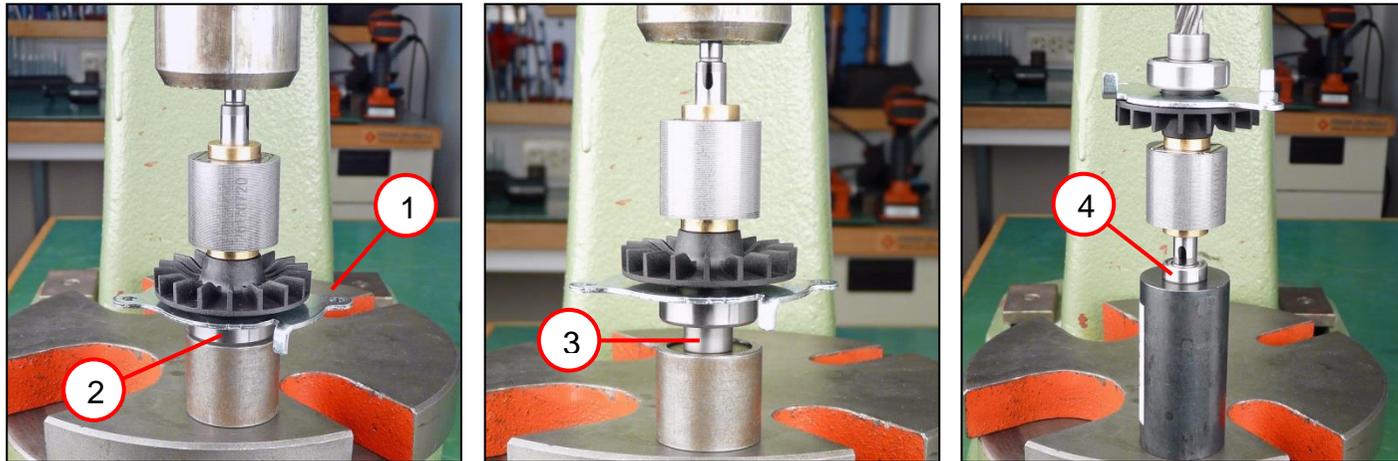
Getriebe montieren



1. Den Dichtring (1) mit Fett bestreichen.
2. Den Dichtring platzieren.
3. Den Schaltknopf lagerichtig (2) montieren.

7. Montage

Rotor montieren



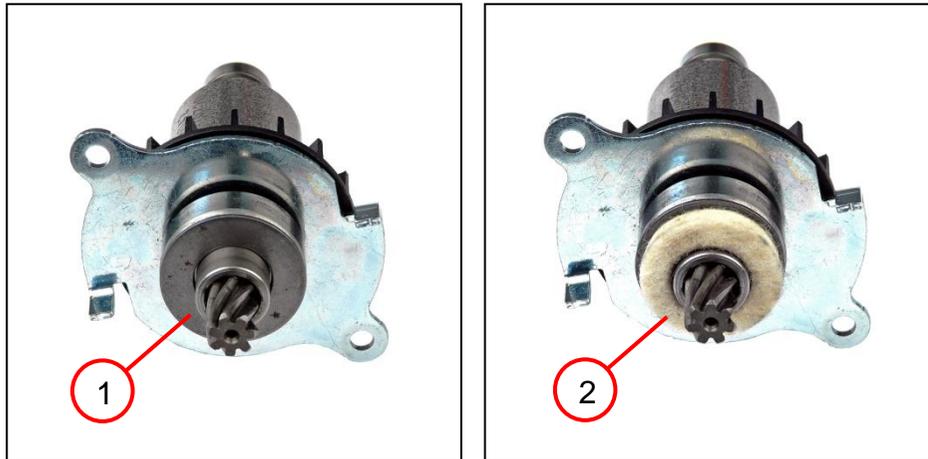
1. Die Platte (1) lagerichtig platzieren.
2. Das Rillenkugellager (2) aufpressen.
3. Die Buchse (3) aufpressen.
4. Das Rillenkugellager (4) aufpressen.

Werkzeug:

- Dornpresse
- Hülse
ø innen 10 mm
ø außen 26 mm
- Hülse
ø innen 7 mm
ø außen 15 mm

7. Montage

Rotor montieren



1. Die Scheibe (1) platzieren.
2. Den Filzring (2) in Öl tränken.
3. Den Filzring platzieren.

7. Montage

Anker montieren



1. Den Rotor (1) platzieren.
☞ Die Lage der Platte am Rotor beachten.
2. Die zwei Schrauben mit Schraubensicherungslack benetzen.
3. Die zwei Schrauben (2) hineindrehen.

Werkzeug:

- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2

7. Montage

Getriebegehäuse montieren



1. Die Feder lagerichtig (1) platzieren.
2. Das Abdeckblech lagerichtig (2) platzieren.
3. Die Kugel (3) mit Fett benetzen.
4. Die Kugel (3) platzieren.

7. Montage

Getriebegehäuse montieren



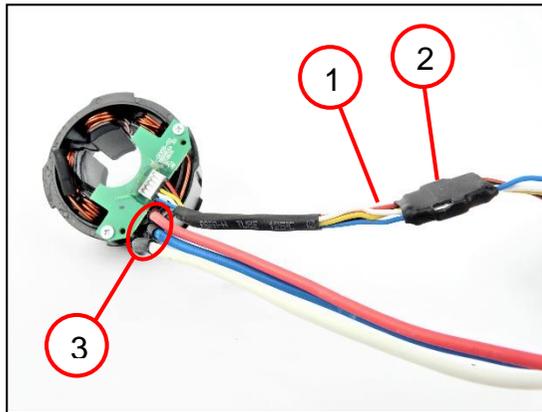
1. Die Scheibe (1) platzieren.
2. Die Abdeckung (2) platzieren.
3. Den Sicherungsring (3) platzieren.
4. Die Schutzkappe (4) mit Fett benetzen.
5. Die Schutzkappe (4) platzieren.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

7. Montage

Stator montieren



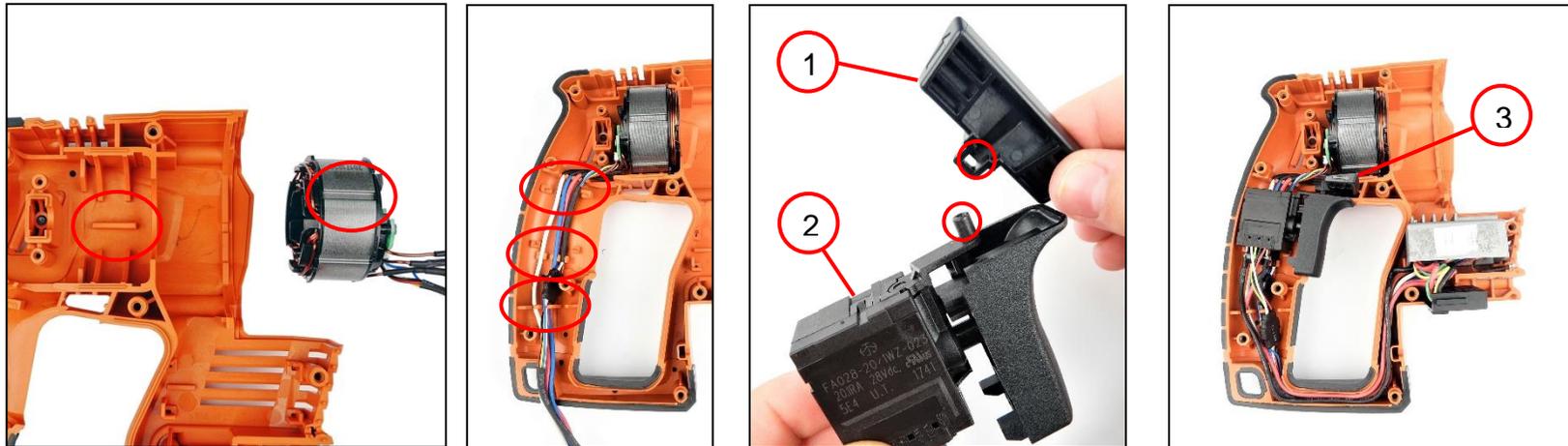
1. Die Kabel (1) zusammenstecken.
2. Den Schutzschlauch (2) platzieren.
3. Die Kabel (3) nach Anschlussplan anlöten.
4. Jeweils einen Schutzschlauch an den Kabeln (3) platzieren.

Werkzeug:

- Lötstation

7. Montage

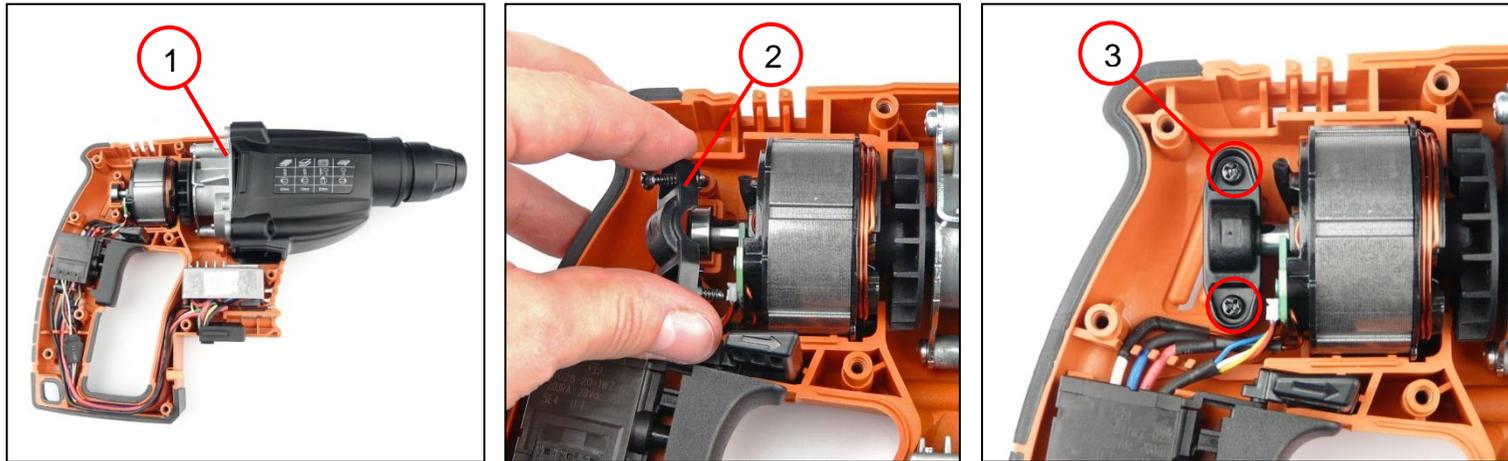
Motorgehäuse montieren



1. Den Stator lagerichtig platzieren.
2. Die Kabel verlegen.
3. Den Umschalter (1) lagerichtig mit dem Schalter (2) verbinden.
4. Den Umschalter mit dem Schalter (3) platzieren.
5. Alle elektrische Bauteile platzieren.

7. Montage

Motorgehäuse montieren



1. Das Getriebe (1) platzieren.
2. Den Halter lagerichtig (2) platzieren.
3. Die zwei Schrauben (3) hineindreihen.

Werkzeug:

- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2

7. Montage

Motorgehäuse montieren



1. Das Gehäuse (1) platzieren.
2. Die neun Schrauben (2) hineindrehen.
3. Die vier Schrauben (3) hineindrehen.
4. Das Druckstück (4) platzieren

Werkzeug:

- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2



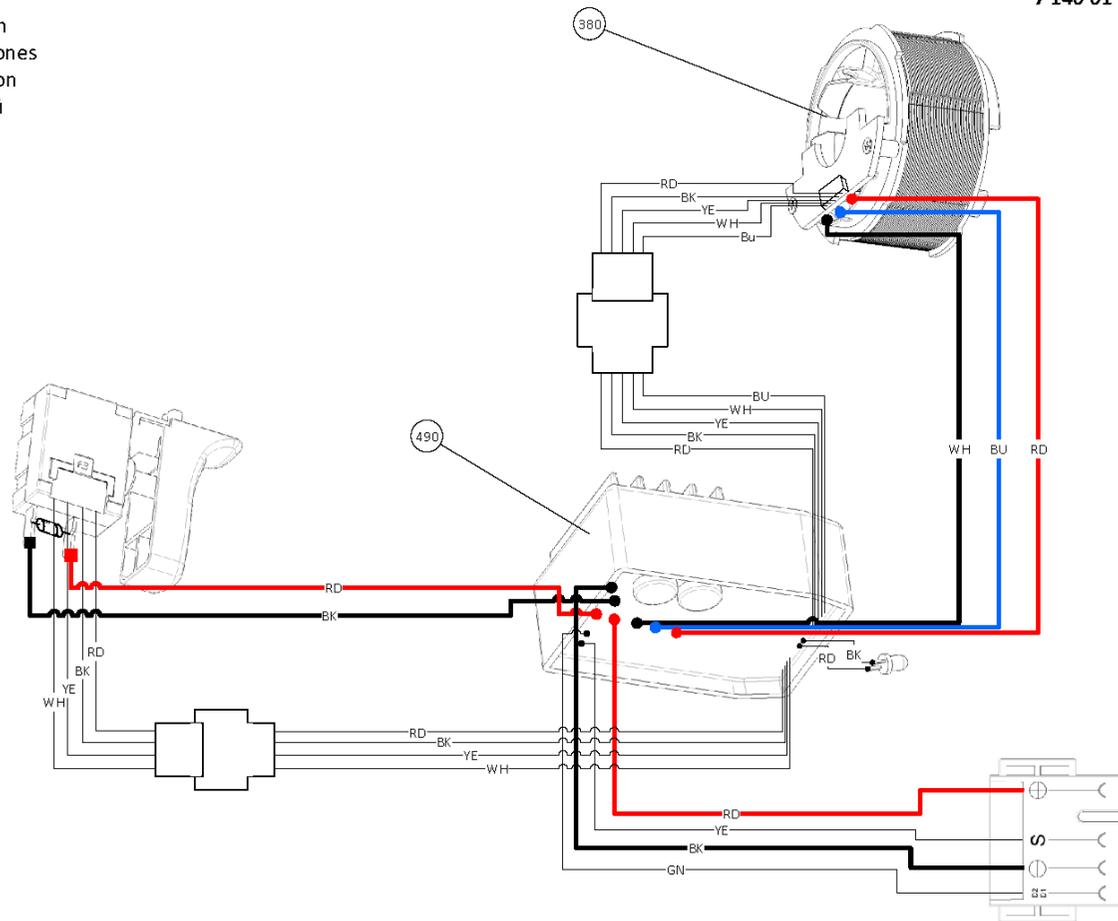
Momentan nicht verfügbar.



9. Anschlussplan

Anschlussplan
 Connection diagram
 Esquemade conexiones
 Schémade connexion
 Схэма соединэний
 接线图

7 140 01 – ABH18 / 18V d.c.



34 12 1000131
05.11.2018

