



AGWP 10 (7 109 01





Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего прибора.

Проверки

Актуальные контрольные значения, а также указания по проверке после ремонта см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Смазочные/вспомогательные материалы

Сведения о том, какие смазочные/вспомогательные материалы и в упаковке какого размера предлагает компания FEIN см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. на веб-сайте www.fein.com



Указания и предписания

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал обязательно должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное осуществление этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонта выполняйте предписания, содержащиеся в стандарте **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в стране эксплуатации!



Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

Смазочные материалы

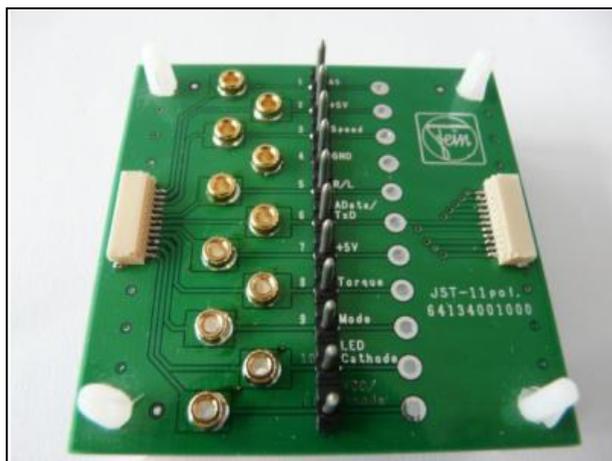
Пластичная смазка 0 40 101 0100 4 25 г Корпус



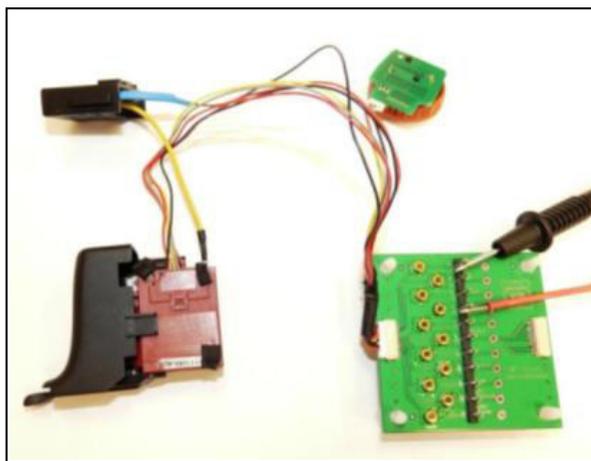
Неисправность	Причина	Устранение
Двигатель не работает	Неисправны двигатель и/или электронный блок	Проверьте электронный блок с помощью тестера-пробника
	Неисправен выключатель	Проверьте электронный блок с помощью тестера-пробника
	Отсоединились контакты штекера аккумулятора	Проверьте компоненты
Слышен характерный звук в редукторе (треск)	Неисправен редуктор	Замените редуктор
Вал двигателя вращается только в одном направлении	Дефект отсутствует	

Поиск неисправностей

Тестер-пробник



Порядок проверки



Компания FEIN рекомендует использовать тестер-пробник (специальный инструмент) для поиска электрических неисправностей.

Поскольку проверка двигателя напрямую невозможна, с помощью тестера-пробника можно проверить работу выключателя и потенциометра крутящего момента (если установлен).

На следующей странице указаны возможные этапы проверки и заданные значения для использования тестера-пробника.

Инструменты:

- Тестер-пробник
6 41 34 001 01 0
- Мультиметр

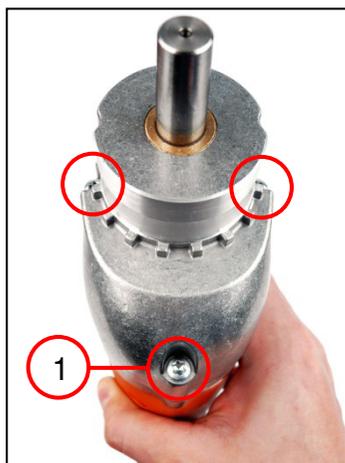


Поиск неисправностей

Объект проверки	Метод проверки	Заданное значение	Измерительный провод +	Измерительный провод -
Общие проверки				
Проводка на аккумулятор	Прохождение тока	Выключатель не нажат: = ∞ Ом Выключатель нажат: < 10 Ом	Проводка на аккумулятор (желтый)	Вывод 1
Данные аккумулятора	Прохождение тока	< 10 Ом	Данные аккумулятора (синий)	Вывод 6
Вправо-влево	Прохождение тока	Положение 1: = ∞ Ом Положение 2: < 10 Ом	Вывод 4	Вывод 5
Общее сопротивление потенциометра частоты вращения	Сопротивление	20 кОм ± 4 кОм	Вывод 4	Вывод 2
Общее сопротивление потенциометра частоты вращения	Сопротивление	0 Ом — 20 кОм ± 4 кОм (пропорционально перемещению потенциометра) Выключатель не нажат: 0 Ом Выключатель нажат: 20 кОм ± 4 кОм	Вывод 4	Вывод 3

Демонтаж

Демонтаж корпуса двигателя



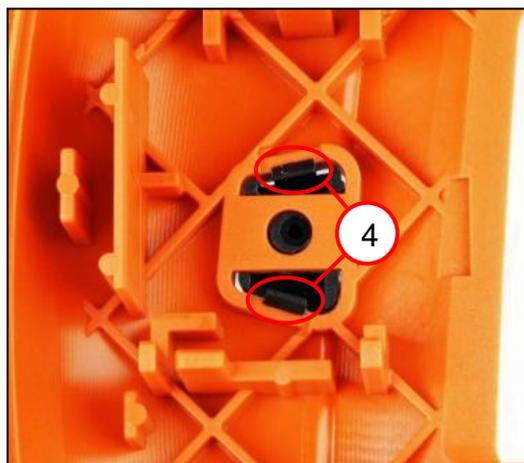
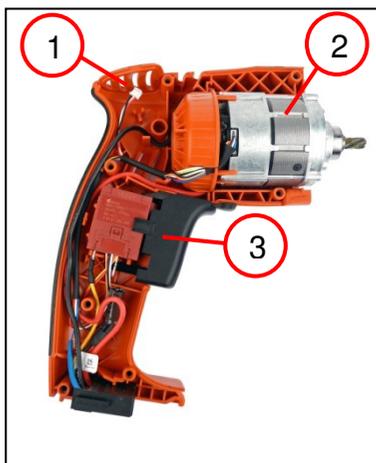
1. Выкрутите три винта (1).
2. Снимите корпус (2) редуктора.
3. Вывинтите семь винтов (3).
4. Снимите верхнюю часть (4) корпуса двигателя.

Инструменты:

- Отвертка Torx T20, T15

Демонтаж

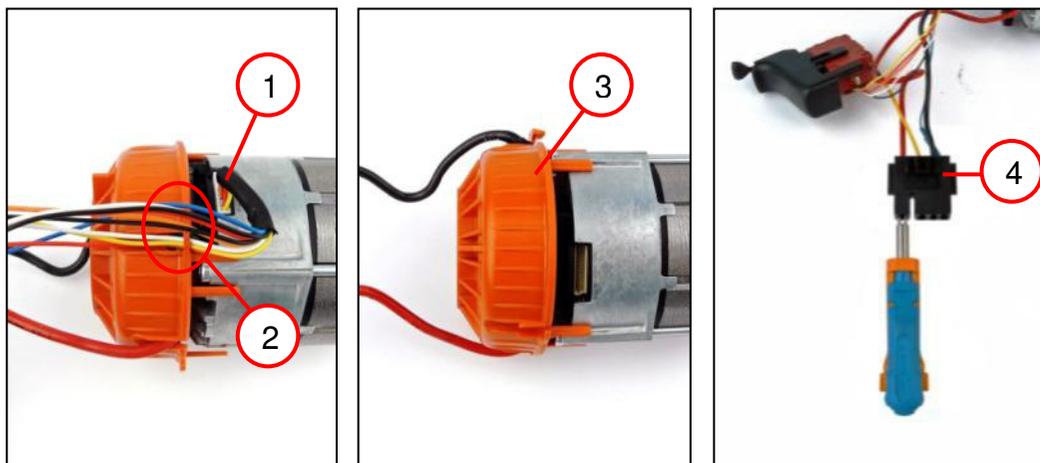
Демонтаж корпуса двигателя



1. Извлеките клемму (1).
2. Извлеките двигатель (2) и выключатель (3).
3. Прижмите два зажима (4) внутрь.
4. Отожмите арретирующую кнопку из корпуса двигателя.
5. Снимите спиральную пружину (5).

Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Отсоедините штекер (1).
2. Выведите жилы (2) по отдельности.
3. Снимите воздухом направляющее кольцо (3).
4. Отсоедините все соединительные кабели от штекерной колодки (4).

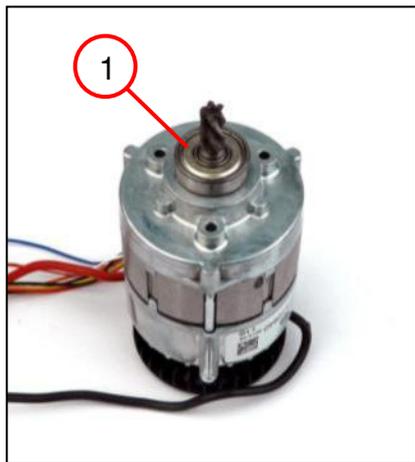
Инструменты:

- Инструмент для демонтажа контактов



Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Снимите радиальный шарикоподшипник (1) с двигателя.

Инструменты:

- Стакан-съемник
- Натяжной элемент
Ø 19 мм



Демонтаж

Демонтаж корпуса двигателя



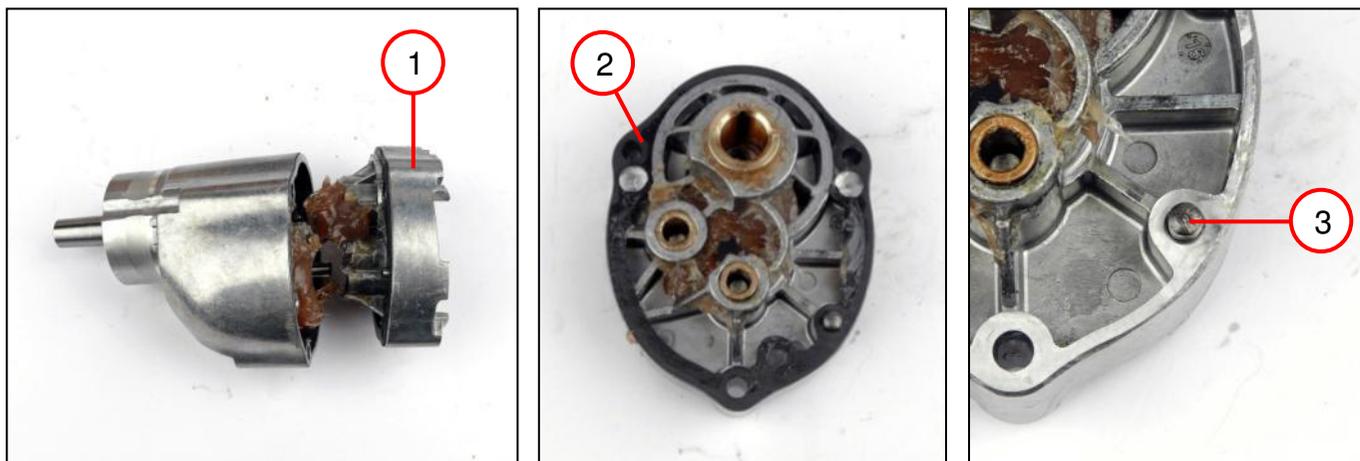
1. Выкрутите три винта (1).
2. Снимите корпус (2) редуктора.

Инструменты:

- Отвертка Torx T20

Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



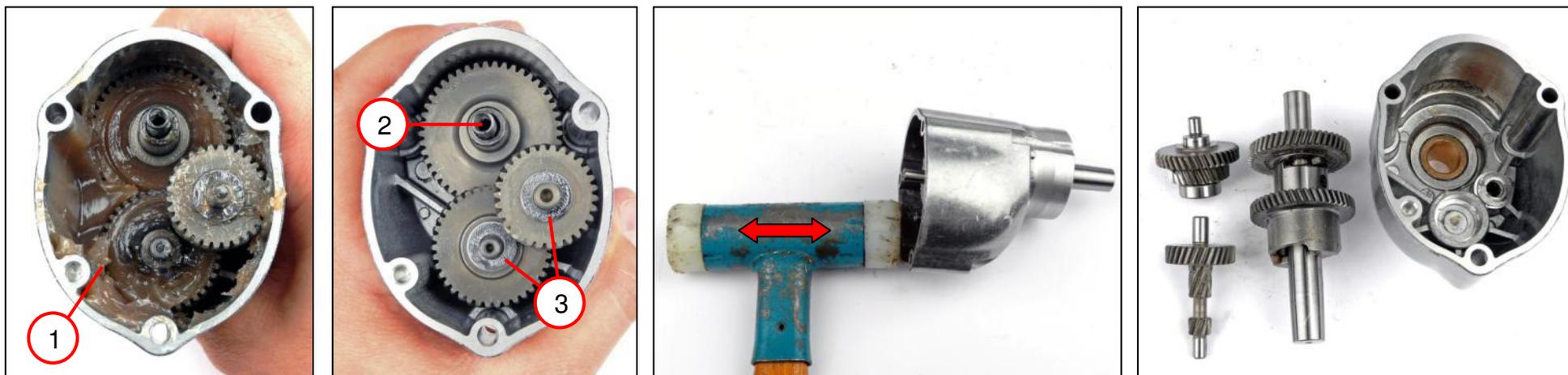
1. Снимите промежуточный подшипник (1).
2. Снимите прокладку (2).
☞ Заменяйте прокладку (2) после каждого демонтажа.
3. Извлеките штифт (3).

Инструменты:

- Пассатижи

Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



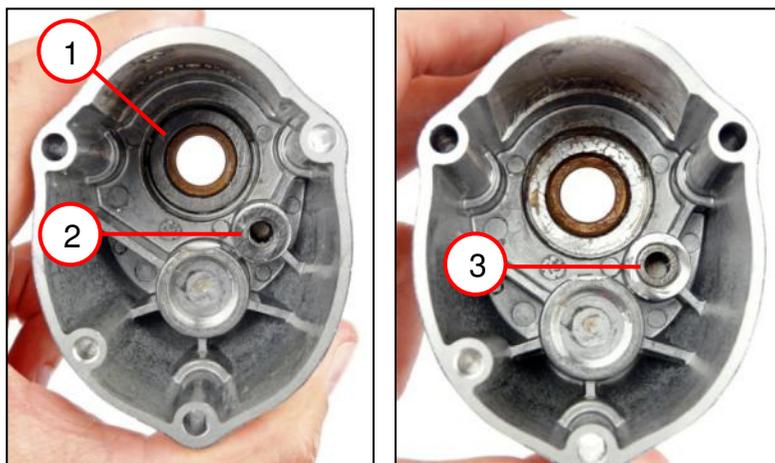
1. Удалите смазку (1).
2. Снимите спиральную пружину (2).
3. Снимите обе шайбы (3).
4. Извлеките редуктор из корпуса редуктора.

Инструменты:

- Пластмассовый молоток

Демонтаж

Демонтаж редуктора



1. Снимите шайбу (1).
2. Снимите шайбу (2).
3. Снимите игольчатый подшипник (3).
 - ☞ При демонтаже игольчатый подшипник повреждается.

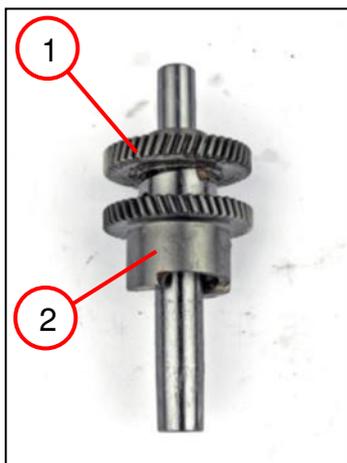
Инструменты:

- Ударный съемник
- Съемник с внутренним захватом



Демонтаж

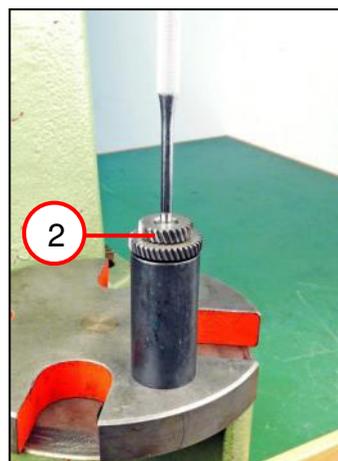
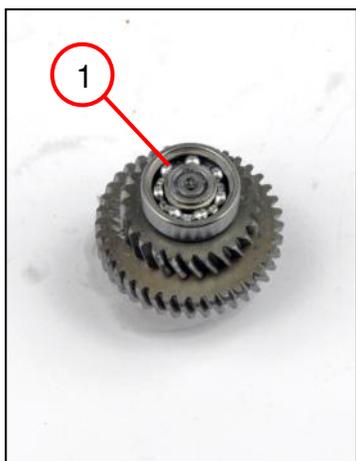
Демонтаж вала



1. Снимите зубчатое колесо (1).
2. Снимите зубчатое колесо (2).

Демонтаж

Демонтаж зубчатого колеса



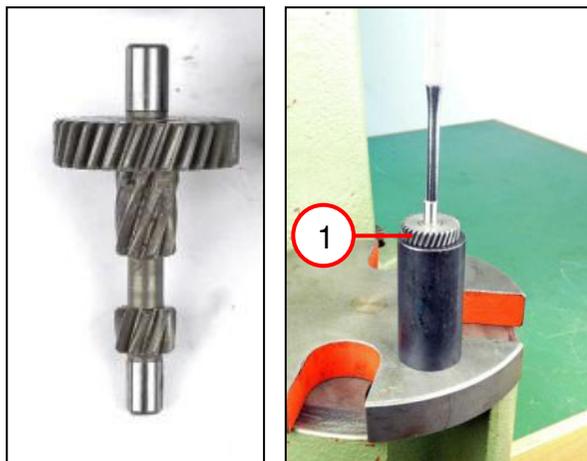
1. Снимите радиальный шарикоподшипник (1).
2. Выпрессуйте с вала два зубчатых колеса [Z=25; Z=38] (2).

Инструменты:

- Стакан-съемник
- Натяжной элемент
Ø 16 мм
- Оправочный пресс
- Пробойник 5 мм
- Гильза
внутр. диам. 11 мм
наружн. диам. 20 мм

Демонтаж

Демонтаж зубчатого колеса



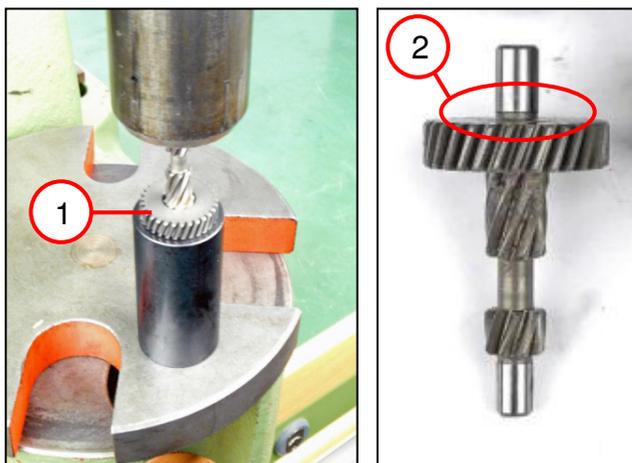
1. Выпрессуйте зубчатое колесо [Z=30] (1) с вала [Z=8].

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Пробойник 6 мм
- Гильза
внутр. диам. 11 мм
наружн. диам. 26 мм

Монтаж

Монтаж редуктора



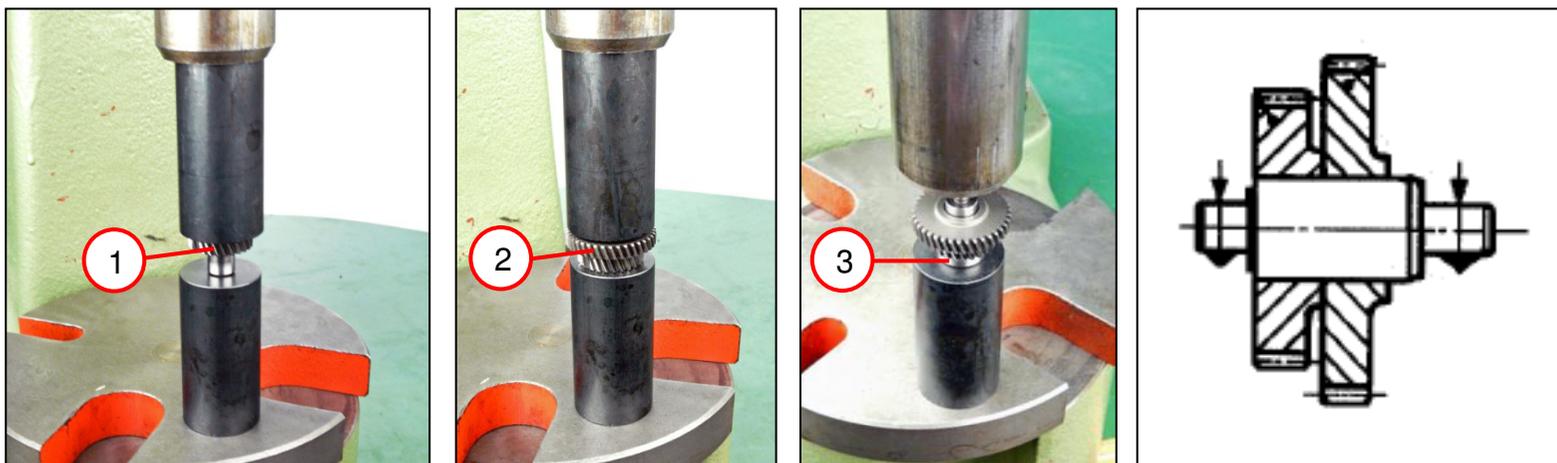
1. Напрессуйте зубчатое колесо [z=30] (1) на вал [z=8].
 - ☞ Напрессуйте зубчатое колесо до канавки (2).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Пробойник 6 мм
- Гильза
внутр. диам. 7 мм
наружн. диам. 30 мм

Монтаж

Монтаж редуктора



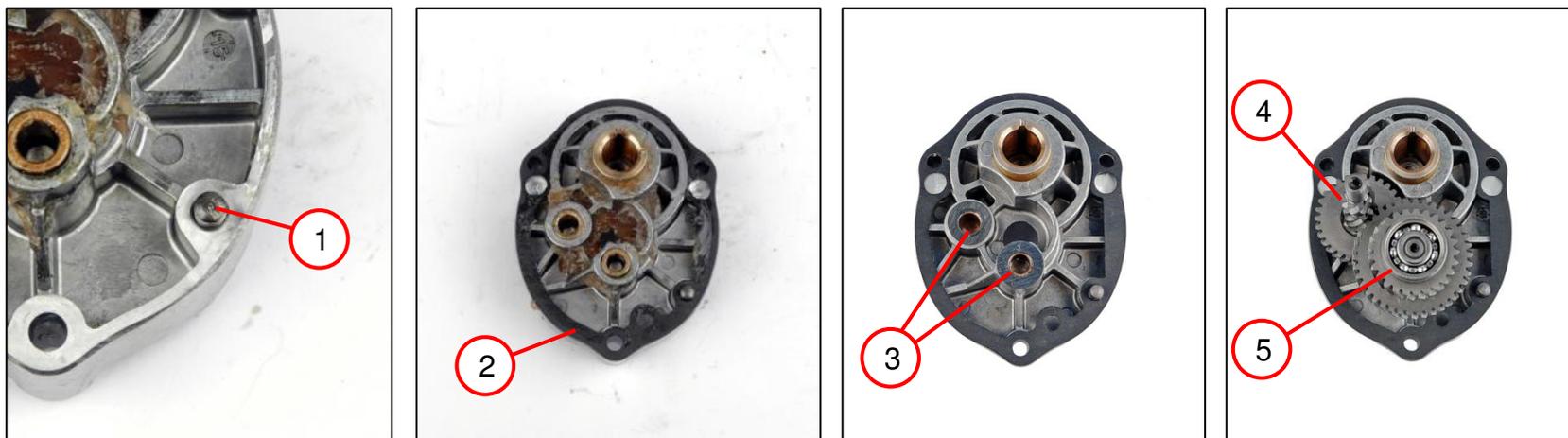
1. Напрессуйте на вал два зубчатых колеса [Z=25] (1).
 ☞ Напрессуйте на вал зубчатое колесо заподлицо.
2. Напрессуйте на вал два зубчатых колеса [Z=38] (2).
3. Напрессуйте на вал радиальный шарикоподшипник (3).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Пробойник 6 мм
- Гильза
внутр. диам. 7 мм
наружн. диам. 30 мм
- Гильза
внутр. диам. 19 мм
наружн. диам. 30 мм

Монтаж

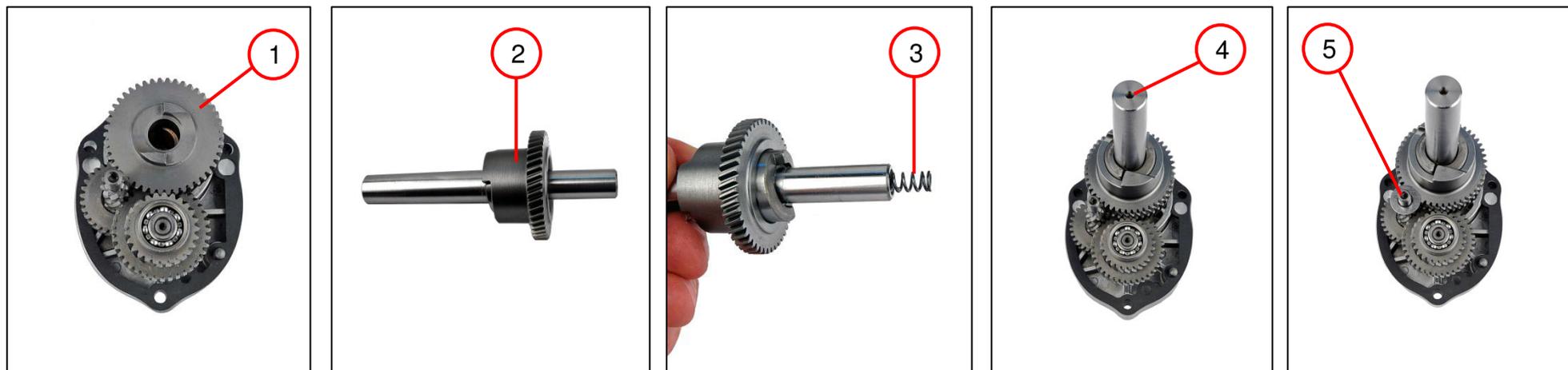
Монтаж корпуса редуктора



1. Вставьте штифт (1).
2. Установите прокладку (2) в правильном положении на промежуточный подшипник.
☞ При каждом монтаже используйте новую прокладку.
3. Установите обе шайбы (3).
4. Установите зубчатое колесо (4).
5. Установите зубчатое колесо (5).

Монтаж

Монтаж корпуса редуктора

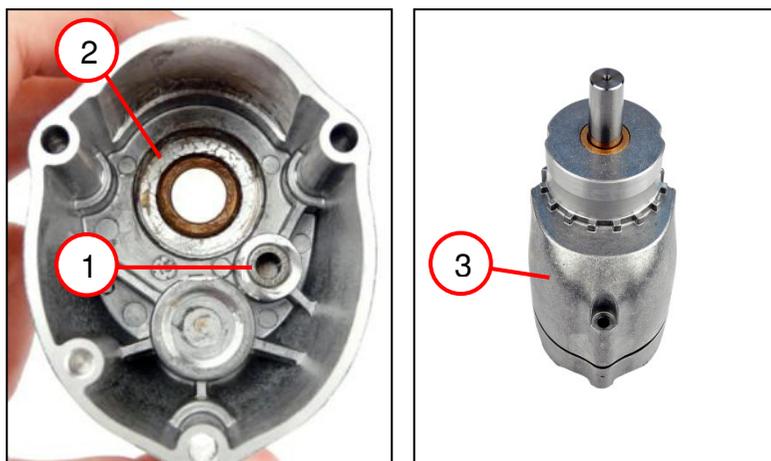


1. Установите зубчатое колесо (1).
2. Установите зубчатое колесо (2) на вал.
3. Установите спиральную пружину (3).
4. Вставьте вал (4) в промежуточный подшипник.
5. Установите шайбу (5).



Монтаж

Монтаж редуктора



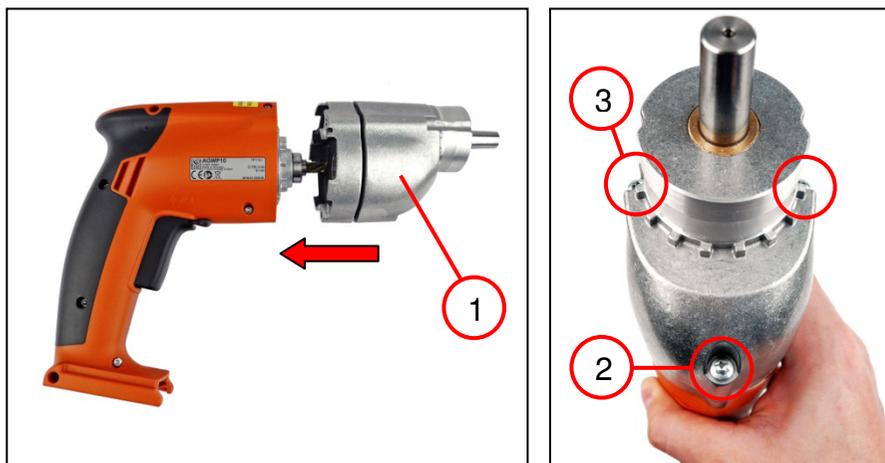
1. Напрессуйте игольчатый подшипник (1).
2. Смажьте и установите шайбу (2).
3. Заправьте 25 г смазки в корпус редуктора.
4. Установите корпус (3) редуктора на промежуточный подшипник.

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Пробойник 9 мм

Монтаж

Монтаж корпуса двигателя



1. Установите корпус (1) редуктора.
2. Вкрутите винт 4x55 (2) [1,8 +0,2 Н·м].
3. Вкрутите два винта 4x68 (3) [1,8 +0,2 Н·м].

Инструменты:

- Отвертка Torx T20

Монтаж

Монтаж двигателя

**УКАЗАНИЕ!****Повреждение вследствие неправильного монтажа**

При неправильном монтаже возможно повреждение двигателя.

☞ Запрессуйте вал двигателя с помощью оправки.

1. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (1) на двигатель.

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Оправка
- Гильза
внутр. диам. 7 мм
наружн. диам. 30 мм

Монтаж**Монтаж двигателя****УКАЗАНИЕ!****Повреждение вследствие неправильного монтажа**

При неправильном монтаже возможно повреждение двигателя.

☞ Запрессуйте вал двигателя с помощью оправки.

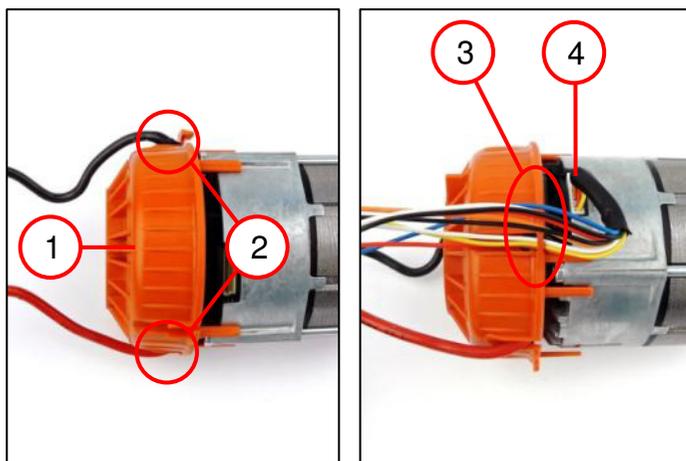
1. Напрессуйте уплотнительное кольцо (1) на двигатель.

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Оправка
- Гильза
внутр. диам. 7 мм
наружн. диам. 30 мм

Монтаж

Монтаж редуктора



1. Установите воздушнонаправляющее кольцо (3) в правильном положении на двигатель.
2. Вставьте оба кабеля (2) в соответствующие выемки на воздушнонаправляющем кольце.
3. Введите отдельные жилы (4) кабеля в выемку.
4. Вставьте штекер (5).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Пробойник 9 мм



Монтаж

Монтаж арретирующей кнопки



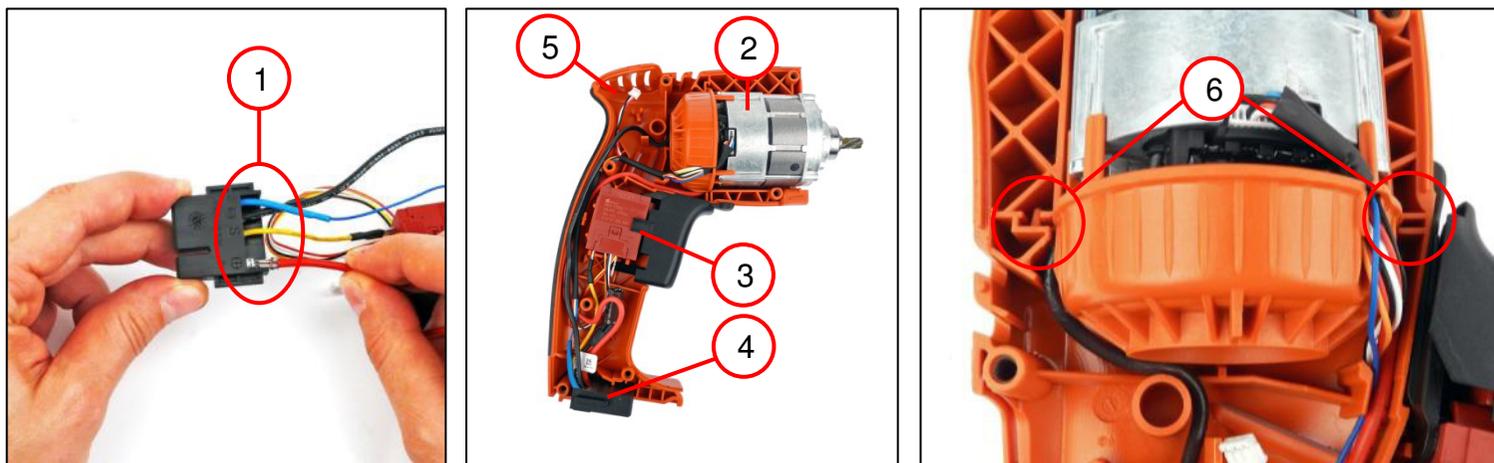
1. Вставьте спиральную пружину (1) в выемку.
2. Прижмите арретирующую кнопку (2) в выемку.

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Оправка

Монтаж

Монтаж корпуса двигателя



1. Подсоедините кабели (1) двигателя и выключателя к штекеру согласно электросхеме.
 - ☞ Проверьте надежность посадки штекерных контактов.
 - ☞ При необходимости отогните пружины штекерного контакта.
2. Установите клемму (5).
3. Вставьте двигатель (2), выключатель (3) и штекерную колодку (4) в правильное положение в корпус.
 - ☞ Убедитесь в том, что воздушнонаправляющее кольцо вошло в обе выемки (6).



Монтаж

Монтаж корпуса двигателя



1. Проложите черный кабель двигателя вниз.
2. Проложите тонкие кабели регулятора количества оборотов поверх черного кабеля двигателя.
3. Красный кабель двигателя лежит сверху.
 - ☞ Красный кабель двигателя фиксирует тонкие кабели регулятора количества оборотов.

Монтаж

Монтаж корпуса двигателя



УКАЗАНИЕ!

Опасность заземления кабелей

При закрывании крышка может пережать отдельные кабели и тем самым повредить их.

☞ Проложите все кабели, как описано на странице 28.

1. Соберите корпус (1) двигателя.
2. Вкрутите семь винтов (2).
3. Установите корпус (3) редуктора.
4. Вкрутите винт 4x55 (4) [1,8^{+0,2}Н·м].
5. Вкрутите два винта 4x68 (5) [1,8^{+0,2}Н·м].

Инструменты:

- Torx T15, T20

AGWP 10

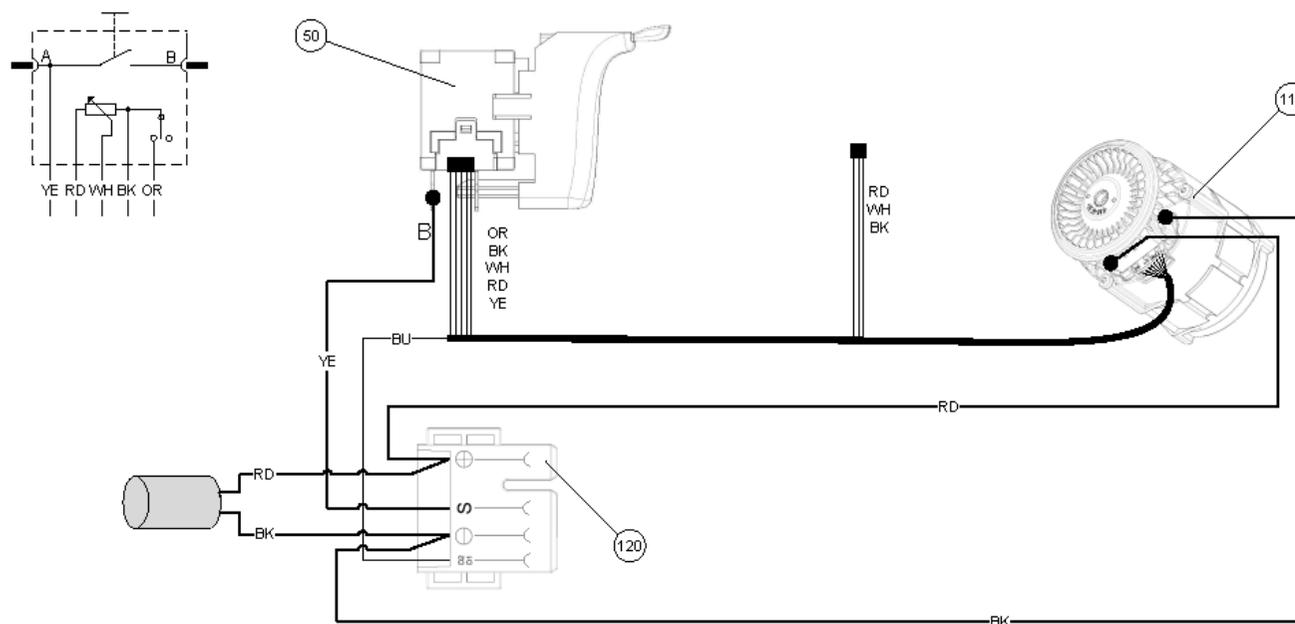


Схема соединений

Anschlussplan

Connection diagram
Esquem ade conexiones
Schém ade connexion
Схэма соединэний
接线图

7 105 05 - ABOP 6 (A) /18V	7 105 01 - ABOP 6 /18V
7 105 06 - ABOP 10 (A) /18V	7 105 02 - ABOP 10 /18V
7 105 07 - ABOP 13 (A) /18V	7 105 03 - ABOP 13 /18V
	7 105 04 - AWBP 10 /18V
	7 109 01 - AGWP 10 /18V



3 41 21 000 079
09.12.2015

