

ABSS 1.6E

Instrucciones de reparación





Contenido

- 1. Tipos de equipos descritos**
- 2. Datos técnicos**
- 3. Indicaciones y prescripciones**
- 4. Herramientas necesarias**
- 5. Lubricantes y sustancias adicionales necesarios**
- 6. Desmontaje**
- 7. Montaje**
- 8. Localización de averías**
- 9. Esquema de conexiones**

ABSS 1.6E



1. Tipos de equipos descritos

Estas instrucciones de reparación describen la reparación de los siguientes tipos de equipos:

Tipo de equipo	Número de pedido
ABSS 1.6E	7 130 01 00 95 0



2. Datos técnicos

Datos técnicos

Encontrará los datos técnicos completos en el manual de instrucciones del equipo correspondiente.

Datos de prueba

Encontrará los datos de prueba actuales de todos los equipos en la extranet de FEIN (servicio de atención al cliente → ayudas para la reparación).

Lubricantes

Encontrará los lubricantes y los tamaños del recipiente suministrados por FEIN en la extranet de FEIN (servicio de atención al cliente → ayudas para la reparación).

Listas de piezas de recambio

Las listas de piezas de recambio y el despiece se encuentran en Internet bajo www.fein.com



3. Indicaciones y prescripciones

Nota

Este manual ha sido concebido exclusivamente para personal con formación técnica. Se presupone una formación mecánica y eléctrica.

¡Utilizar solo piezas de recambio FEIN originales!

Prescripciones

Tenga en cuenta que solo los técnicos electricistas pueden reparar, mantener o comprobar las herramientas eléctricas, debido a que las reparaciones incorrectas pueden provocar peligros considerables para el usuario.

Después de las reparaciones deben respetarse las prescripciones según **DIN VDE 0701-0702**.

En la puesta en servicio deben respetarse las disposiciones de prevención de accidentes de las mutuas profesionales.

Para el uso conforme a las disposiciones será válida la ley de seguridad de equipos y productos.

¡Fuera de Alemania deben cumplirse las normas vigentes en cada país!



4. Herramientas necesarias

Herramientas estándar

Llave Allen	2,5 mm; 4 mm
martillo de cabeza plástica	
Destornillador Torx	T15
Destornillador para tornillos de cabeza ranurada	
Pinzas para circlips	
Prensa mandrinadora	
Gancho de cable	
Casquillos	• Ø interior 6 mm
Galga de espesores	

Herramienta especial

campana de desmontaje	6 41 04 150 00 8
Garra de sujeción	6 41 07 016 00 1
Garra de sujeción	6 41 07 016 00 1
Dispositivo de ajuste	6 41 22 108 00 0
Dispositivo de desmontaje	6 41 14 033 00 0
Extractor de cojinetes de bolas 26 mm	6 41 07 026 00 0



5. Lubricantes y sustancias adicionales necesarios

Lubricantes

Grasa	0 40 101 0100 4	12 g	Engranaje
-------	-----------------	------	-----------

6. Desmontaje

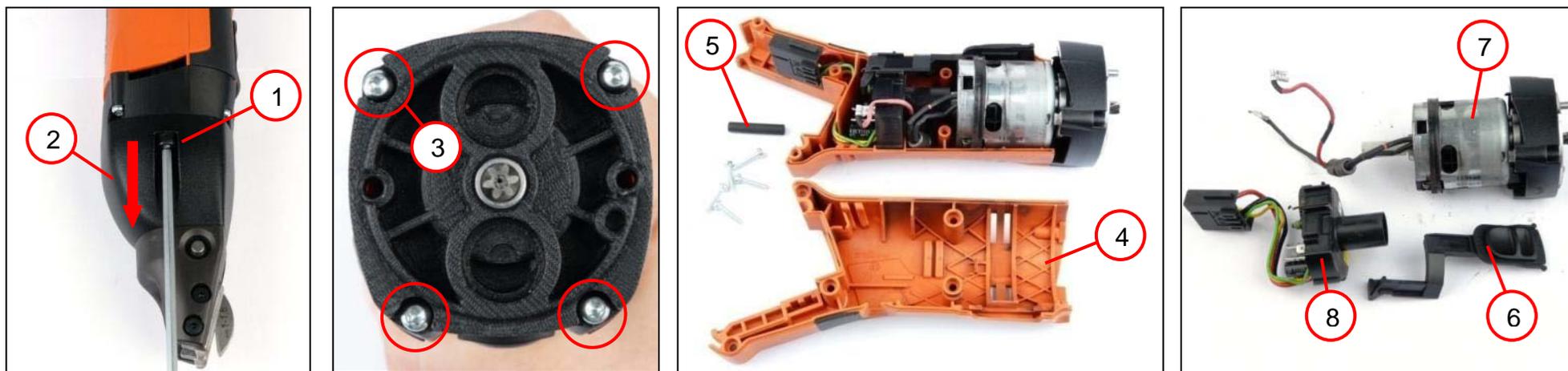
Retirar el acumulador



1. Desbloquear la batería con la tecla (1) y extraerla.

6. Desmontaje

Desmontar el motor



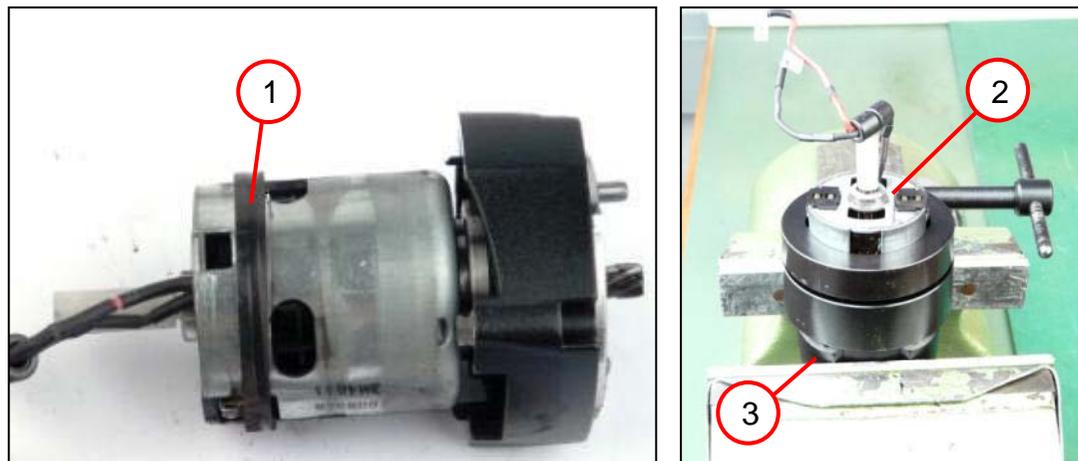
1. Quitar los dos tornillos Allen (1) de ambos lados.
2. Desmontar la carcasa (2).
3. Desenroscar los cuatro tornillos (3).
4. Desenroscar los cinco tornillos y desmontar la tapa (4).
5. Retirar la pieza de presión (5).
6. Quitar el relé neumático (6) con resorte, el motor (7) y el sistema electrónico (8).
7. Extraer las líneas de conexión del motor al sistema electrónico.

Herramienta:

- llave Allen 4 mm
- Torx 15

6. Desmontaje

Desmontar el motor



1. Quitar el anillo de rodamiento del motor (1).
2. Extraer el motor (2) del cojinete intermedio (3).

NOTA

El cojinete intermedio solo se suministra como pieza de recambio con manguito del cojinete engastado y cojinete de bolas engastado.

Herramienta:
- Dispositivo de desmontaje
6 41 14 033 00 0



6. Desmontaje

Desmontar el motor



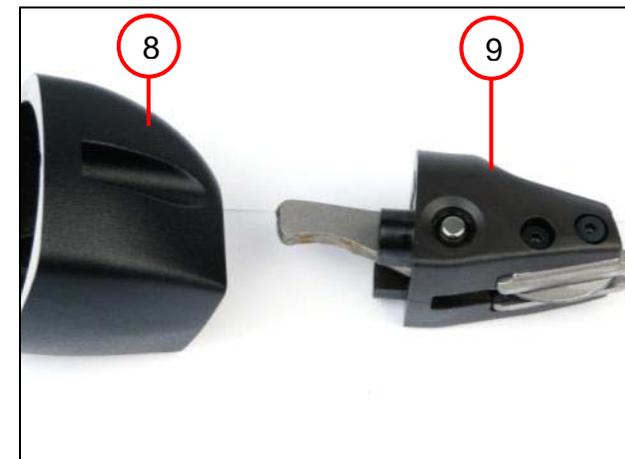
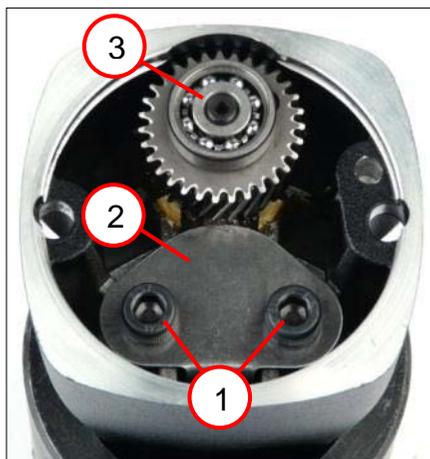
1. Extraer el cojinete rígido de bolas (2) del motor.

Herramienta:

- extractor de rodamientos 26 mm
6 41 07 026 00 0
- campana de desmontaje
6 41 04 150 00 8

6. Desmontaje

Desmontar el engranaje



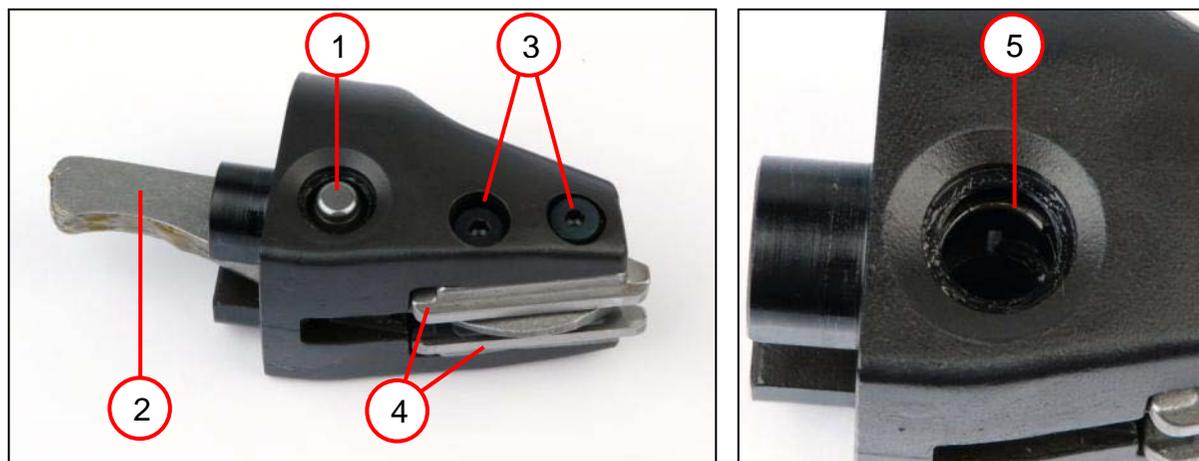
1. Quitar los dos tornillos (1).
2. Quitar los muelles laminados (2).
3. Quitar el eje excéntrico (3).
4. Sacar las dos arandelas de ajuste (4 y 6) y el rodillo (5) del eje excéntrico.
5. Sacar el cojinete rígido de bolas (7) con una campana de desmontaje del eje excéntrico.
6. Extraer el cabezal de la máquina (9) de la carcasa (8).

Herramienta:

- llave Allen 4 mm
- campana de desmontaje
6 41 04 150 00 8
- garra de sujeción
16 mm
6 41 07 016 00 1

6. Desmontaje

Desmontar el cabezal de la máquina (BSS 1.6E)



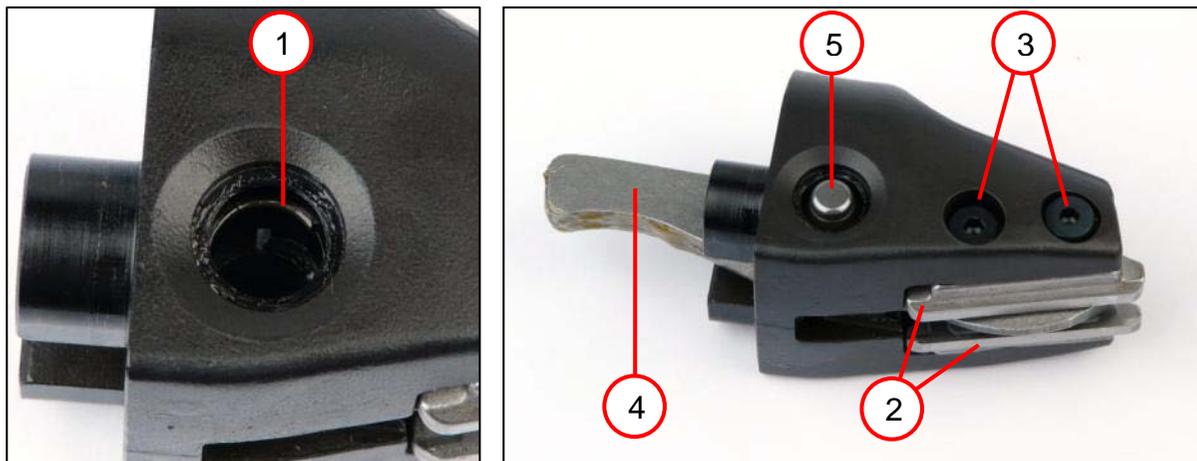
1. Presionar para extraer el perno (1) del cabezal de engranaje.
2. Quitar la cuchilla (2).
3. Desenroscar los cuatro tornillos Allen (3).
4. Quitar las dos mordazas de corte (4).
5. Quitar los dos anillos de retención (5) de ambos lados con ayuda de un destornillador pequeño.

Herramienta:

- destornillador para tornillos de cabeza ranurada
- llave Allen 2,5 mm

7. Montaje

Montar el cabezal de la máquina (BSS 1.6E)



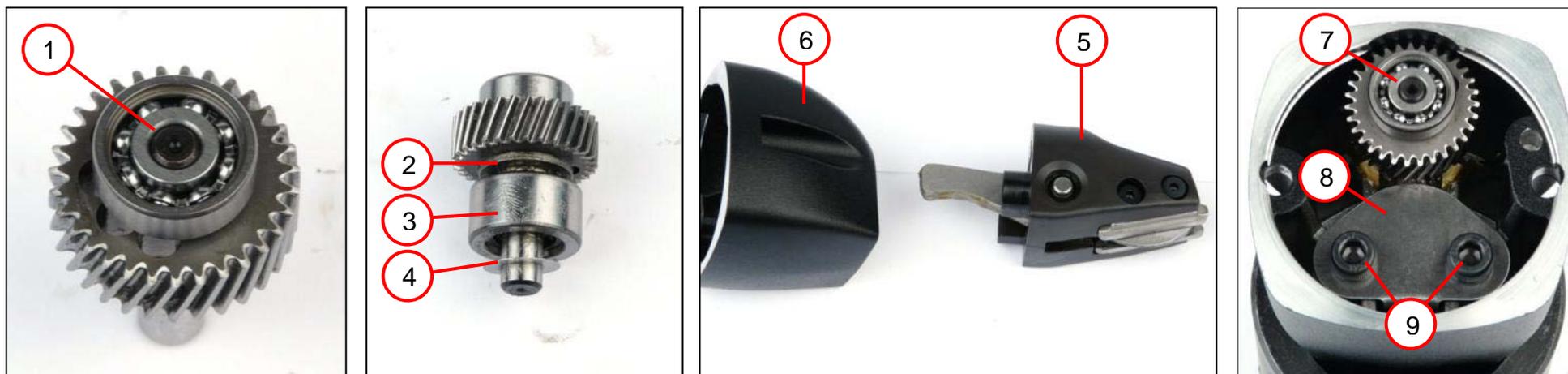
1. Montar los dos anillos de retención (1) en ambos lados con ayuda de un destornillador pequeño.
2. Colocar las dos mordazas de corte (2) y atornillarlas con los dos tornillos Allen (3) respectivamente [4,5 Nm].
3. Colocar la cuchilla (4).
4. Insertar por presión el perno (5) en el cabezal de engranaje.

Herramienta:

- destornillador para tornillos de cabeza ranurada
- llave Allen 2,5 mm

7. Montaje

Montar el engranaje



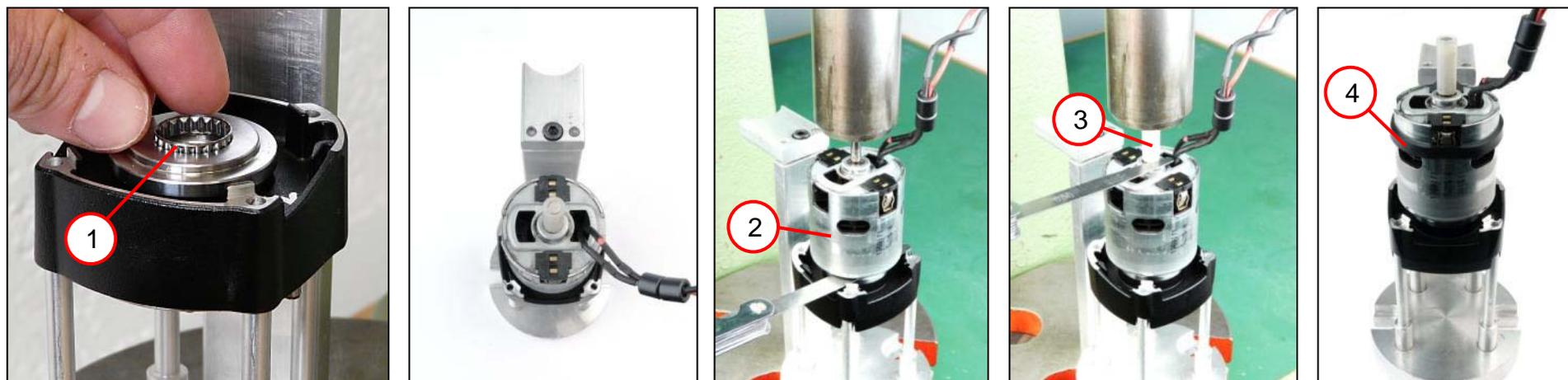
1. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (1) en el eje excéntrico.
2. Insertar la arandela de ajuste [d = 1,5 mm] (2), el rodamiento de agujas (3) y la arandela de ajuste [d= 0,15 mm] (3) en el eje excéntrico.
3. Montar el cabezal de la máquina (5) en la carcasa (6).
4. Colocar el eje excéntrico (7) en la carcasa.
5. Colocar los muelles laminados en la carcasa y fijarlos con los dos tornillos Allen (9) [8 Nm].
6. Llenar el engranaje con 12 g de grasa.

Herramienta:

- llave Allen 4 mm
- prensa mandrinadora
- casquillo \varnothing interior 6 mm
- Grasa 0 40 101 0100 4

7. Montaje

Montar el inducido



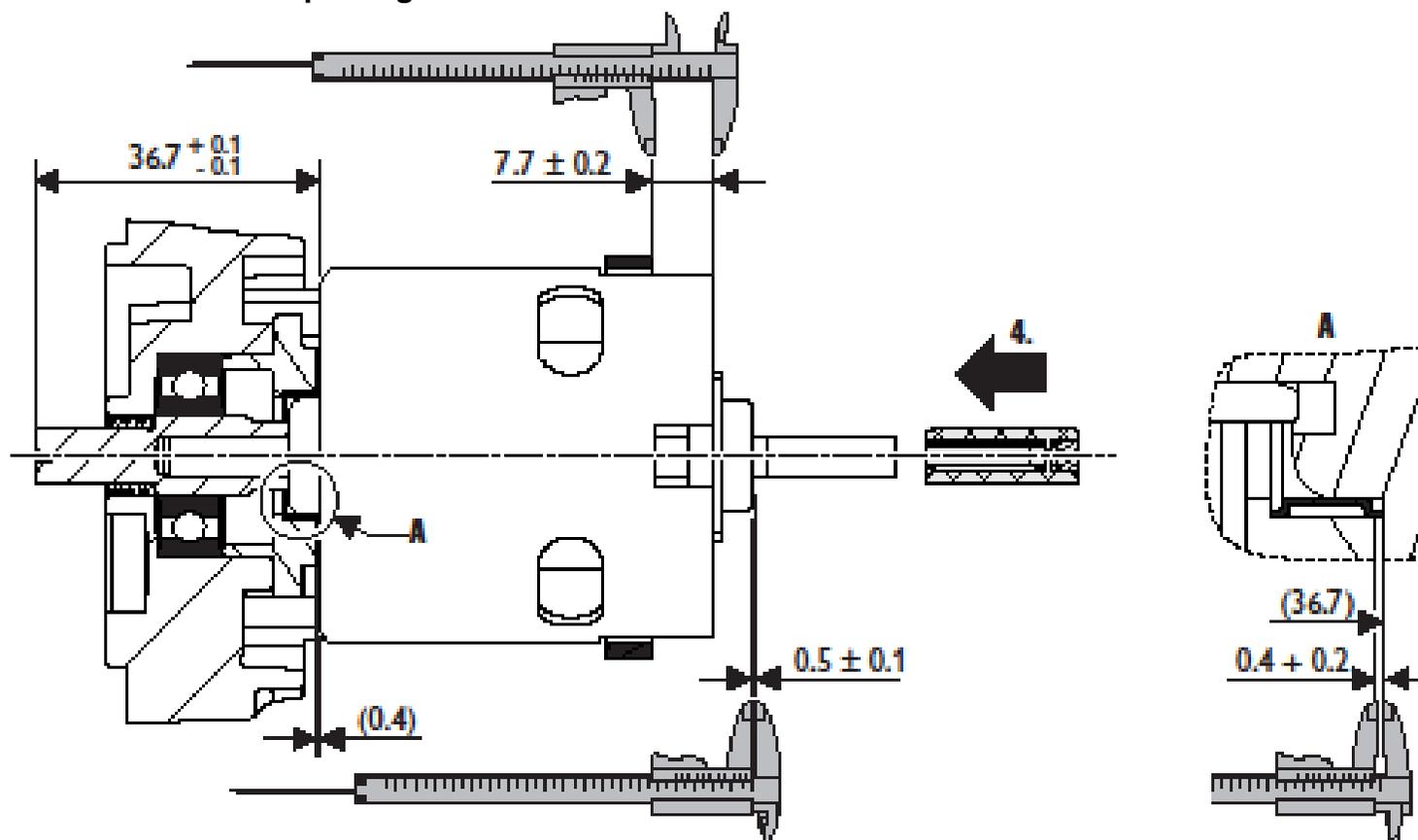
1. Instalar el anillo de tolerancia (1) en el manguito del cojinete.
2. Alinear el motor en el cojinete intermedio según la segunda figura.
3. Insertar por presión el motor (2) a medida [véase página 17] en el cojinete intermedio.
4. Presionar el imán (3) a medida [véase página 17] en el motor.
5. Colocar el anillo de rodamiento del motor (4) en el motor a medida [véase página 17].

Herramientas:

- Torx T15
- galga de espesores
- dispositivo de ajuste
6 41 22 108 00 0

7. Montaje

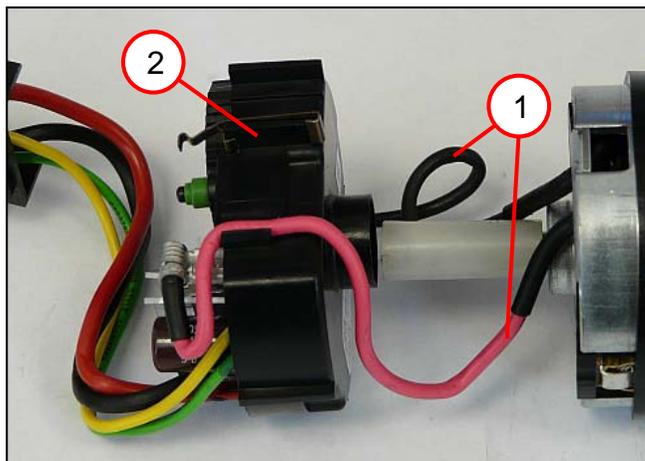
Montar el motor/campo magnético





7. Montaje

Montar el motor/campo magnético



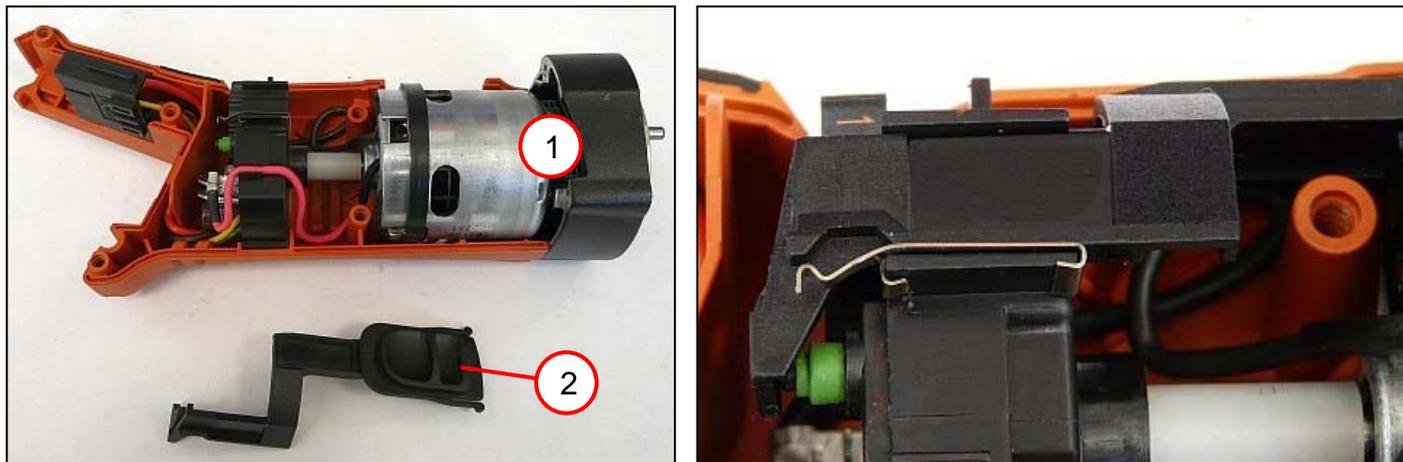
1. Conectar los dos cables del motor (1) en el sistema electrónico (2).
 - ☞ Para una correcta conexión véase el esquema de contactos electrónico en "8. Esquema de contactos electrónico".

Herramienta:

- Torx 15

7. Montaje

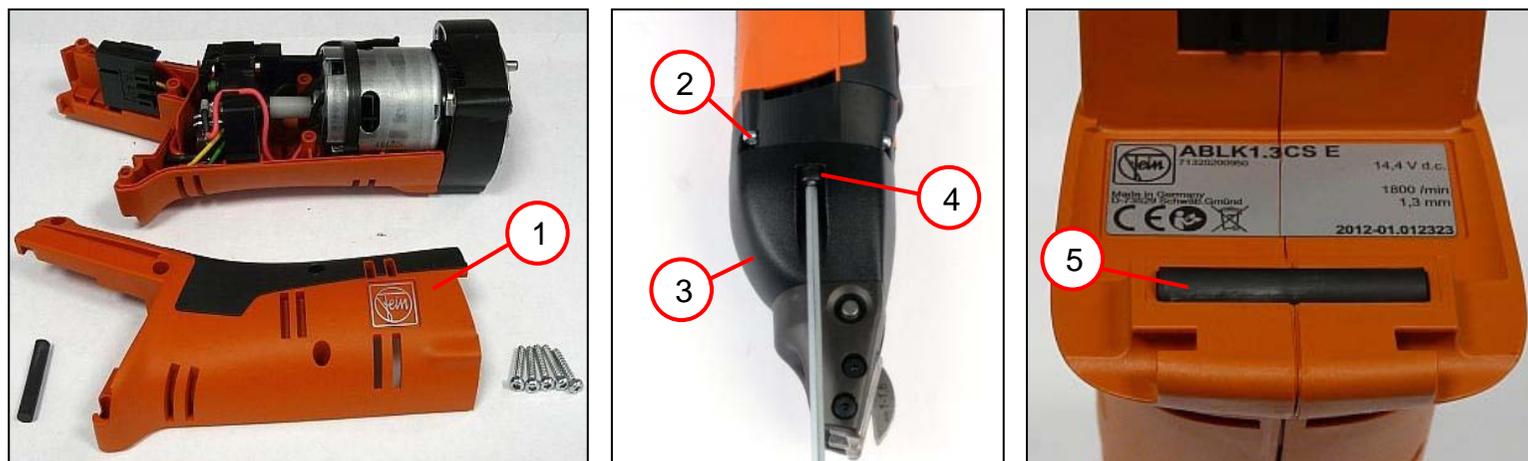
Montar el motor/campo magnético



1. Montar el motor con la brida intermedia (1) en la carcasa.
2. Tender los cables según la primera figura.
3. Instalar el relé neumático (2) con resorte como en la segunda figura.

7. Montaje

Montar el motor/campo magnético



1. Instalar y atornillar la parte superior de la carcasa (1).
2. Atornillar la brida intermedia con los cuatro tornillos (2).
3. Colocar la carcasa con el cabezal de la máquina (3) en el cojinete intermedio.
4. Fijar la carcasa con el cabezal de la máquina con los dos tornillos (4) [$5 \pm 0,2$ Nm].
5. Instalar la pieza de presión (5).
6. Realizar una prueba funcional.

Herramienta:

- llave Allen 4mm
- Torx 15

ABSS 1.6E

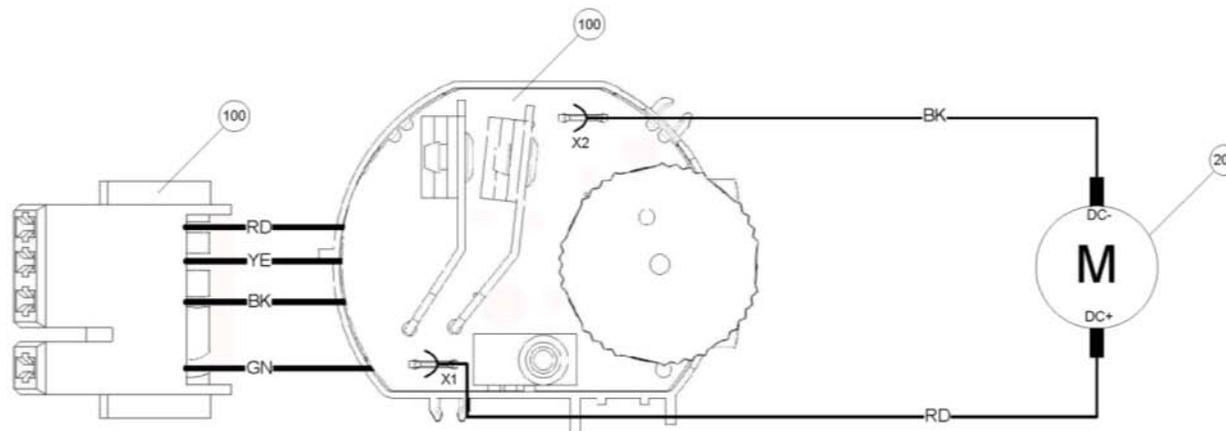


8. Esquema de conexiones

Anschlussplan

Connection diagram
Esquema de conexiones
Schémade connexion
Схэма соединэний
接线图

7 129 09 – AFMM14	14,4V
7 130 01 – ABSS1.6E	14,4V
7 130 02 – ABL1.6E	14,4V
7 132 01 – ABLK1.6E	14,4V
7 132 02 – ABLK1.3CSE	14,4V
7 132 03 – ABLK1.3TE	14,4V



3 41 21 000 025
21.10.2013