

## ABSS 1.6E

### Руководство по ремонту





- 1. Описанные типы приборов**
- 2. Технические характеристики**
- 3. Указания и технические нормы**
- 4. Необходимые инструменты**
- 5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы**
- 6. Демонтаж**
- 7. Монтаж**
- 8. Поиск неисправностей**
- 9. Схема соединений**



## 1. Описанные типы приборов

В данном руководстве описывается ремонт указанных ниже типов приборов.

Тип прибора	Номер для заказа
ABSS 1.6E	7 130 01 00 95 0



## 2. Технические характеристики

### Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего прибора.

### Контрольные значения

Актуальные контрольные значения для всех приборов можно найти в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

### Смазочные материалы

Сведения о смазочных материалах и упаковках, используемых компанией FEIN, см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация по ремонту).

### Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения доступны на веб-сайте <http://www.fein.ru>.



### 3. Указания и технические нормы

#### Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал обязательно должен обладать знаниями в области механики и электрики.

**Используйте только оригинальные запасные части FEIN!**

#### Технические нормы

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается выполнять только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное осуществление этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонтов выполняйте предписания, содержащиеся в стандарте **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

**За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в соответствующей стране.**



## 4. Необходимые инструменты

### Стандартные инструменты

Шестигранный ключ	2,5 мм; 4 мм
Пластмассовый молоток	
Отвертка Torx	T15
Шлицевая отвертка	
Щипцы для стопорных колец	
Оправочный пресс	
Крючок для кабеля	
Гильзы	<ul style="list-style-type: none"><li>• внутренний диаметр 6 мм</li></ul>
Толщиномер	

### Специальный инструмент

Стакан-съемник	6 41 04 150 00 8
Натяжной элемент	6 41 07 016 00 1
Натяжной элемент	6 41 07 016 00 1
Запрессовочное устройство	6 41 22 108 00 0
Съемник	6 41 14 033 00 0
Съемник для шарикоподшипников 26 мм	6 41 07 026 00 0



## 5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

### Смазочные материалы

Пластичная смазка	0 40 101 0100 4	12 г	Редуктор
-------------------	-----------------	------	----------

## 6. Демонтаж

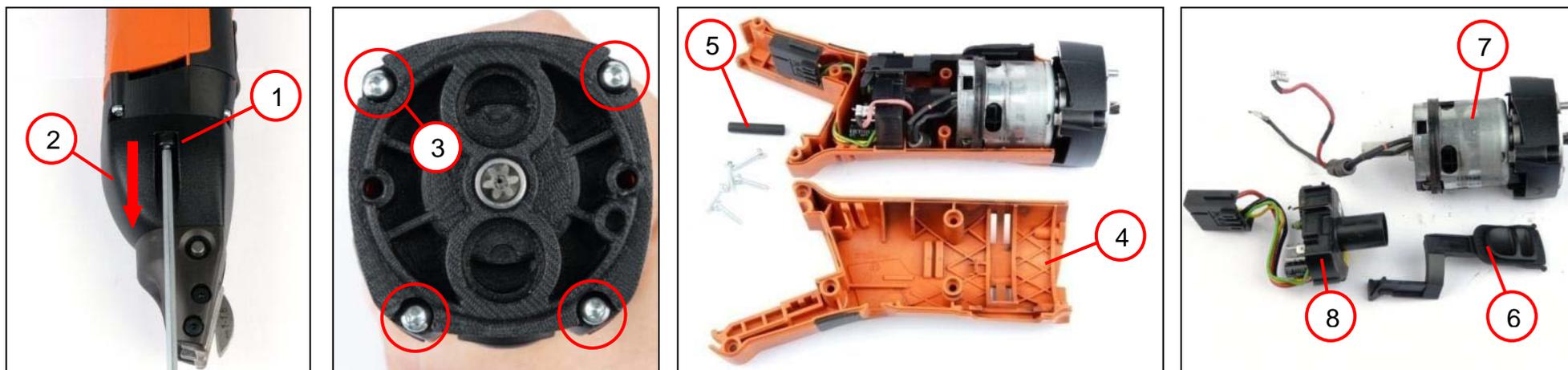
### Снятие аккумулятора



1. Нажмите кнопку (1) для разблокировки и вытяните аккумулятор.

## 6. Демонтаж

### Демонтаж двигателя



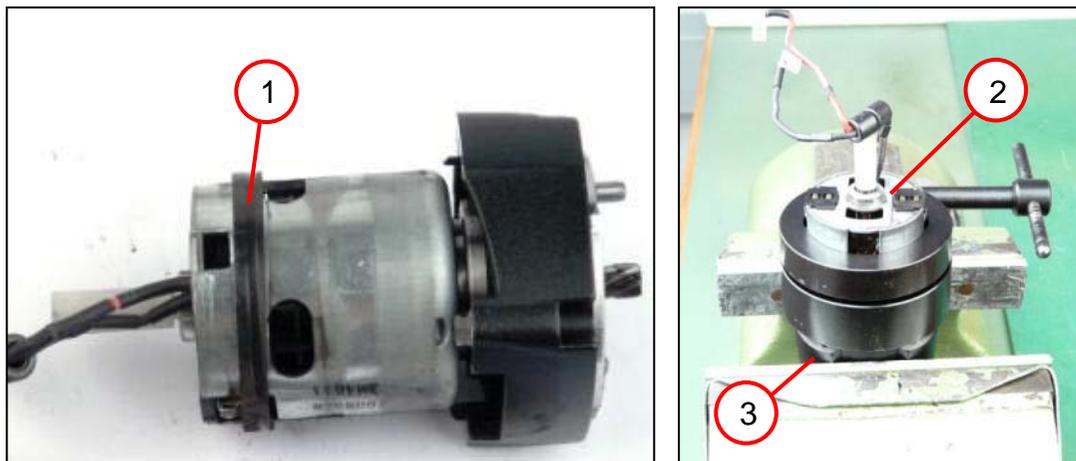
1. Выкрутите по винту с внутренним шестигранником (1) с двух сторон.
2. Снимите корпус (2).
3. Выкрутите четыре винта (3).
4. Вывинтите пять винтов и снимите крышку (4).
5. Извлеките нажимную деталь (5).
6. Извлеките ползунковый переключатель (6) с пружиной, двигатель (7) и электронный блок (8).
7. Отсоедините провода между двигателем и электронным блоком.

#### Инструменты

- Шестигранный ключ 4 мм
- Торх 15

## 6. Демонтаж

### Демонтаж двигателя



1. Снимите кольцо подшипника двигателя (1).
2. Снимите двигатель (2) с промежуточного подшипника (3).

### УКАЗАНИЕ

Промежуточный подшипник поставляется в качестве запасной детали только в сборе с запрессованными подшипниковой втулкой и шарикоподшипником.

### Инструменты

- Съёмник  
6 41 14 033 00 0



## 6. Демонтаж

### Демонтаж двигателя



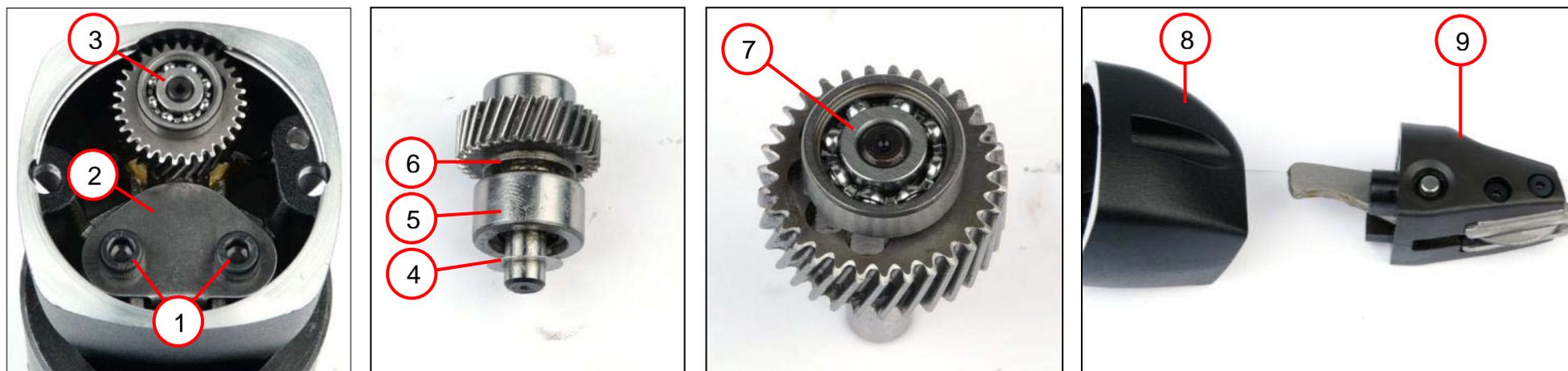
1. Снимите радиальный шарикоподшипник с двигателя.

#### Инструменты

- Съёмник шарикоподшипников 26 мм  
6 41 07 026 00 0
- Стакан-съёмник  
6 41 04 150 00 8

## 6. Демонтаж

### Демонтаж редуктора



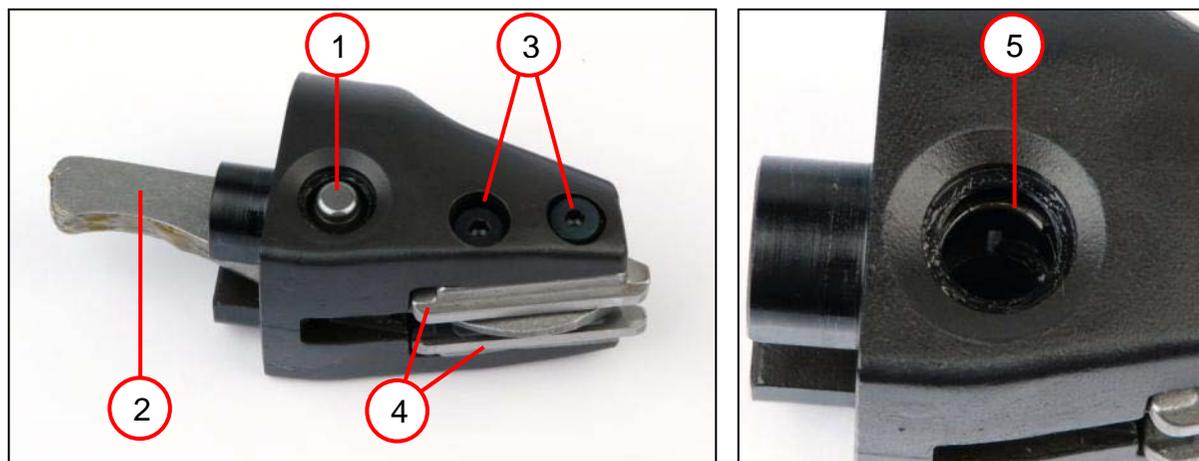
1. Выкрутите два винта (1).
2. Снимите пластинчатую пружину (2).
3. Снимите эксцентриковый вал (3).
4. Снимите с эксцентрикового вала обе регулировочные шайбы (4 и 6) и ролик (5).
5. Снимите стаканом-съемником с эксцентрикового вала радиальный шарикоподшипник (7).
6. Извлеките головку инструмента (9) из корпуса (8).

#### Инструменты

- Шестигранный ключ  
4 мм
- Стакан-съемник  
6 41 04 150 00 8
- Натяжной элемент  
16 мм  
6 41 07 016 00 1

## 6. Демонтаж

### Демонтаж головки инструмента (BSS 1.6E)



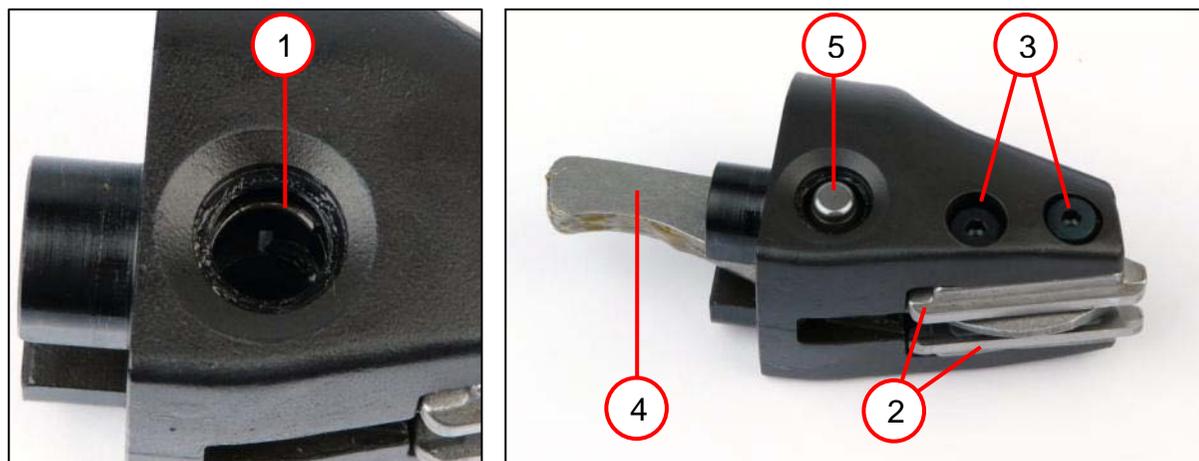
1. Выбейте шпильку (1) из головки редуктора.
2. Снимите разрезной нож (2).
3. Выкрутите четыре винта с внутренним шестигранником (3).
4. Извлеките две режущие пластины (4).
5. Маленькой отверткой извлеките оба стопорных кольца (5) с двух сторон.

#### Инструменты

- Шлицевая отвертка
- Шестигранный ключ 2,5 мм

## 7. Монтаж

### Монтаж головки инструмента (BSS 1.6E)



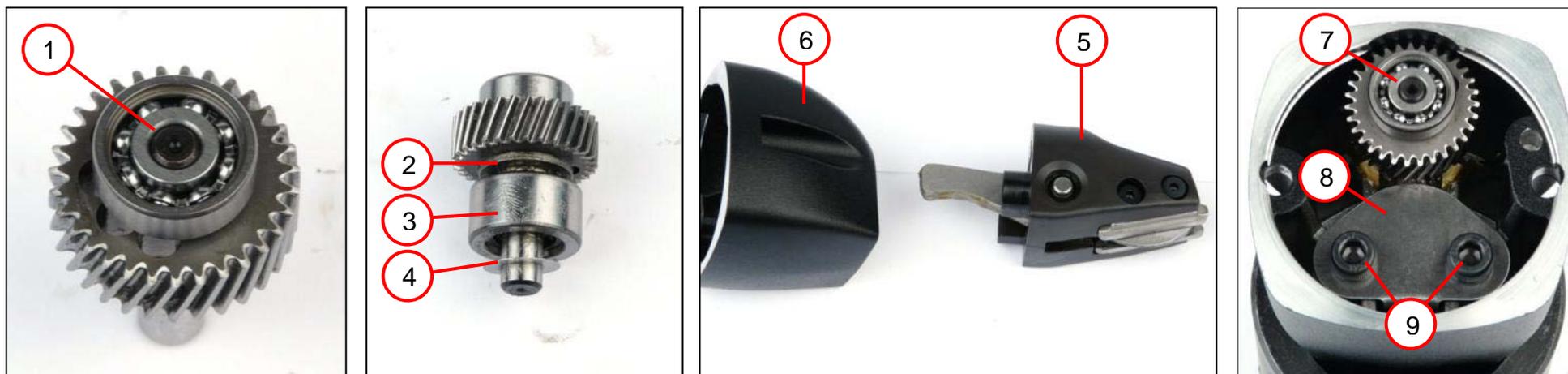
1. Маленькой отверткой установите оба стопорных кольца (1) с двух сторон.
2. Установите две режущие пластины (2) и закрепите в каждом случае двумя винтами с внутренним шестигранником (3) (4,5 Нм).
3. Установите разрезной нож (4).
4. С усилием вставьте шпильку (5) в головку редуктора.

#### Инструменты

- Шлицевая отвертка
- Шестигранный ключ 2,5 мм

## 7. Монтаж

### Монтаж редуктора



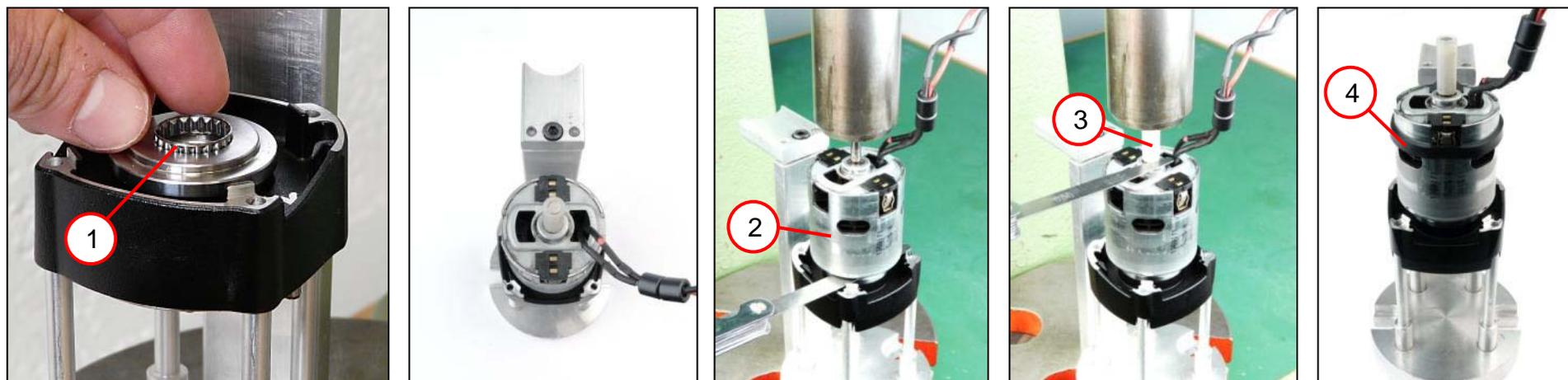
1. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (1) на эксцентриковый вал.
2. Установите на эксцентриковый вал регулировочную шайбу ( $d = 1,5 \text{ мм}$ ) (2), игольчатый подшипник (3) и регулировочную шайбу ( $d = 0,15 \text{ мм}$ ) (3).
3. Смонтируйте головку инструмента (5) на корпусе (6).
4. Установите эксцентриковый вал (7) в корпусе.
5. Уложите в корпус пластинчатую пружину и закрепите двумя винтами с внутренним шестигранником (9) (8 Нм).
6. Заправьте в редуктор 12 г смазки.

#### Инструменты

- Шестигранный ключ 4 мм
- Оправочный пресс
- Гильза, внутренний диаметр 6 мм
- Пластичная смазка 3 21 320 07 01 1

## 7. Монтаж

### Монтаж якоря



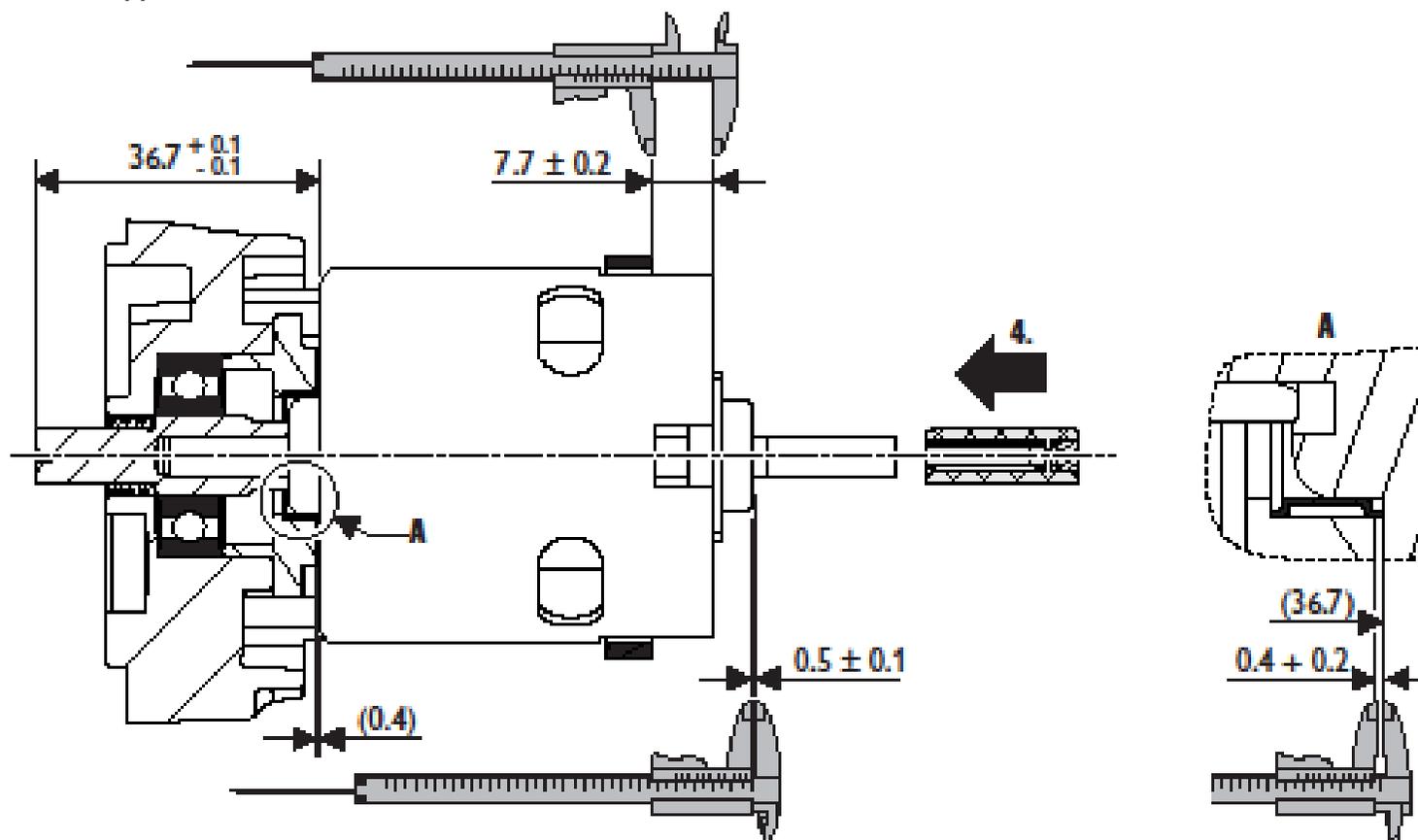
1. Вставьте регулировочное кольцо (1) во втулку подшипника.
2. Выровняйте двигатель на промежуточном подшипнике, как показано на втором рисунке.
3. Запрессуйте двигатель (2) по размеру (см. стр. 17) в промежуточный подшипник.
4. Запрессуйте магнит (3) по размеру (см. стр. 17) на двигатель.
1. Разместите кольцо подшипника двигателя (4) на двигателе по размеру (см. стр. 17).

#### Инструменты

- Торх T15
- Толщиномер
- Запрессовочное устройство  
6 41 22 108 00 0

## 7. Монтаж

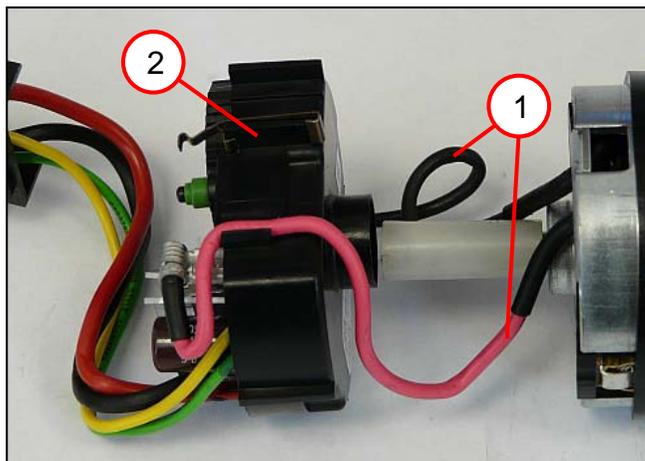
### Монтаж двигателя и полюсного пакета





## 7. Монтаж

### Монтаж двигателя и полюсного пакета



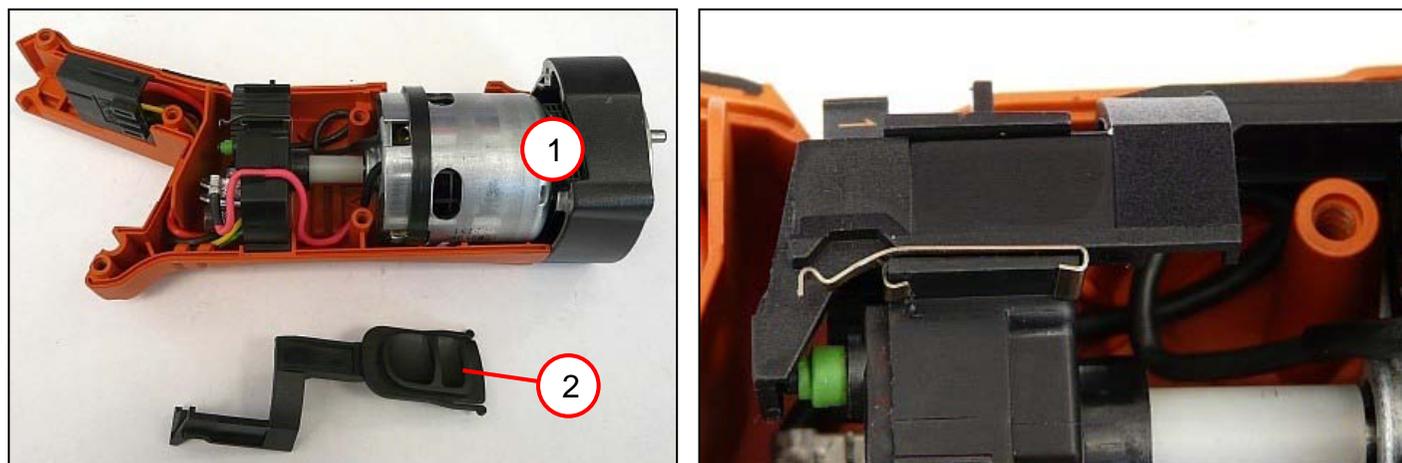
1. Подсоедините оба провода двигателя (1) к электронному блоку (2).  
☞ Для правильного подключения см. электросхему в главе 8 «Схема соединений».

#### Инструменты

- Torx 15

## 7. Монтаж

### Монтаж двигателя и полюсного пакета

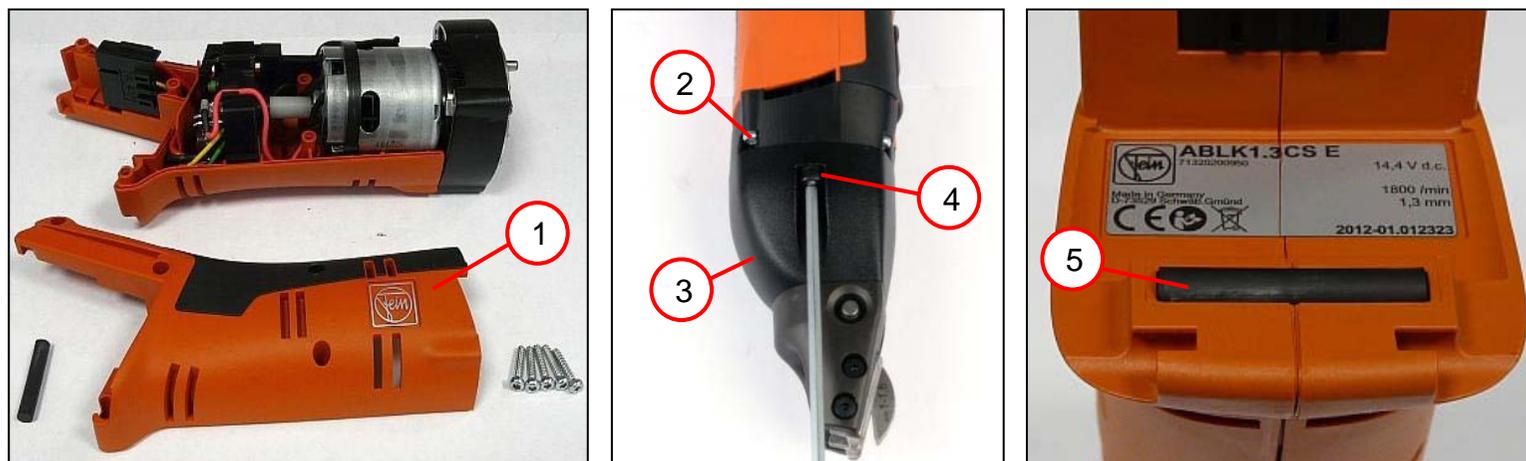


1. Вставьте в корпус двигатель с промежуточным фланцем (1).
2. Проложите кабель, как показано на первом рисунке.
3. Установите ползунковый переключатель (2) с пружиной (см. второй рисунок).



## 7. Монтаж

### Монтаж двигателя и полюсного пакета



1. Установите верхнюю часть корпуса (1) и прикрутите.
2. Закрепите промежуточный фланец четырьмя винтами (2).
3. Вставьте корпус с головкой инструмента (3) в промежуточный подшипник.
4. Закрепите корпус с головкой инструмента двумя винтами (4) ( $5 \pm 0,2$  Нм).
5. Установите нажимную деталь (5).
6. Выполните функциональную проверку.

#### Инструменты

- Шестигранный ключ 4 мм
- Torx 15

# ABSS 1.6E

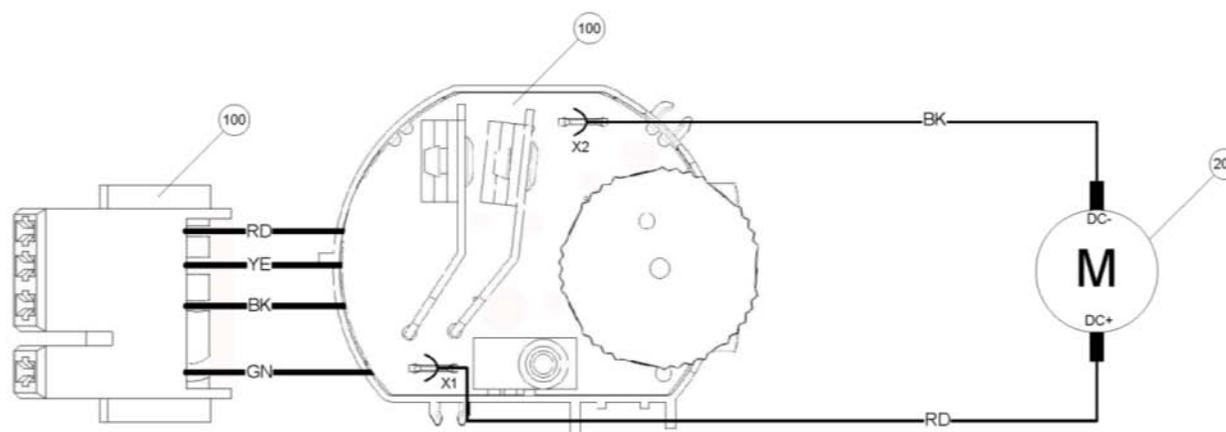


## 8. Схема соединений

### Anschlussplan

Connection diagram  
Esquemade conexiones  
Schémade connexion  
Схэма соединэний  
接线图

7 129 09 – AFMM14	14,4V
7 130 01 – ABSS1.6E	14,4V
7 130 02 – ABL1.6E	14,4V
7 132 01 – ABLK1.6E	14,4V
7 132 02 – ABLK1.3CSE	14,4V
7 132 03 – ABLK1.3TE	14,4V



3 41 21 000 025  
21.10.2013

