

FEIN - Repair - Tools

Kehlnahtschleifer KS 10 - 38 E



FEIN - Repair - Tools



KS 10 - 38 E

Der Kehlnahtschleifer KS 10 - 38 E besteht aus dem Antriebsgerät Winkelpolierer WPO 10 und dem spezifischen Kehlnahtschleifer-Vorsatz. Bei Fragen zur Reparatur des Antriebsgerätes, Serviceintervallen oder Wartung bitte die Reparaturanleitung vom Winkelschleifer WPO 10 verwenden. Für das Gesamtgerät Kehlnahtschleifer gelten die gleichen Sicherheitshinweise wie für den Winkelpolierer WPO 10.

Erstzeillisten und Ersatzteilzeichnung finden Sie unter:

[www.fein.de/FEIN Service/Start ETK](http://www.fein.de/FEIN_Service/Start_ETK)



Instandhaltung und Kundendienst

Bei extremen Einsatzbedingungen kann sich bei der Bearbeitung von Metallen leitfähiger Staub im Innern des Elektrowerkzeugs absetzen. Die Schutzisolierung des Elektrowerkzeugs kann beeinträchtigt werden. Blasen Sie häufig den Innenraum des Elektrowerkzeugs durch die Lüftungsschlitze mit trockener und ölfreier Druckluft aus und schalten Sie einen Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) vor. Wenn die Anschlussleitung des Elektrowerkzeugs beschädigt ist, muss sie durch eine speziell vorgerichtete Anschlussleitung ersetzt werden, die über den FEIN-Kundendienst erhältlich ist.

Folgende Teile können Sie bei Bedarf selbst austauschen:

- Einsatzwerkzeuge
- Zusatzhandgriff
- Spannflansche
- Funkenhaube



Inhalt

1. Technische Daten
2. Demontage Kehlnahtschleifervorsatz
3. Demontage Antriebswelle zg
4. Demontage Gehäuse - Oberteil
5. Montage Antriebswelle
6. Montage Gehäuse – Oberteil
7. Einstellung der Riemenspannung
8. Montage Gehäuse - Unterteil
9. Montage Kehlnahtschleifervorsatz
10. Werkzeuge

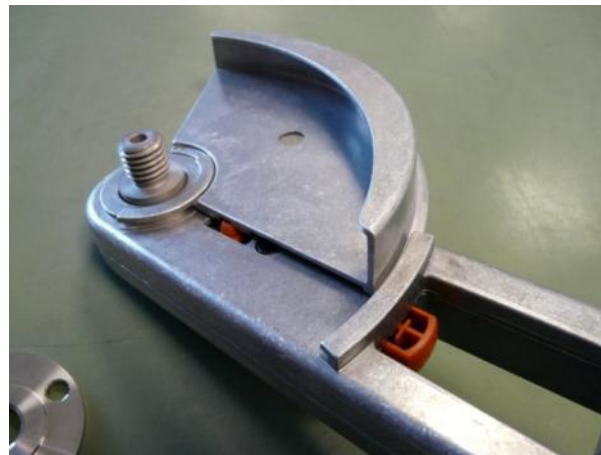


1. Technische Daten

Typ	KS 10 - 38 E
Artikelnummer	7 221 67
Leistungsaufnahme	800 W
Leistungsabgabe	550 W
Stromart	1 ~
Drehzahl	1350 – 3750 U/min
Gewicht nach EPTA	3.2 kg
Schutzklasse	II / <input type="checkbox"/>
Durchmesser Polierwerkzeug	150mm / M 14

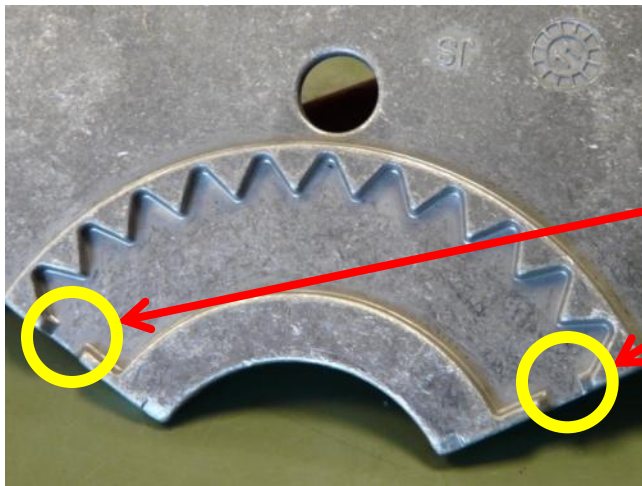


2. Demontage Kehlnahtschleifervorsatz



1. Spannmutter und Flansch abnehmen, ggf. auch das Polierwerkzeug
2. Funkenhaube abnehmen – dazu den orangefarbenen Druckknopf zur Hälfte drücken – siehe Markierungsrippe auf der Unterseite des Druckknopfes
3. In dieser Druckknopf-Stellung dann die Funkenhaube ausschwenken

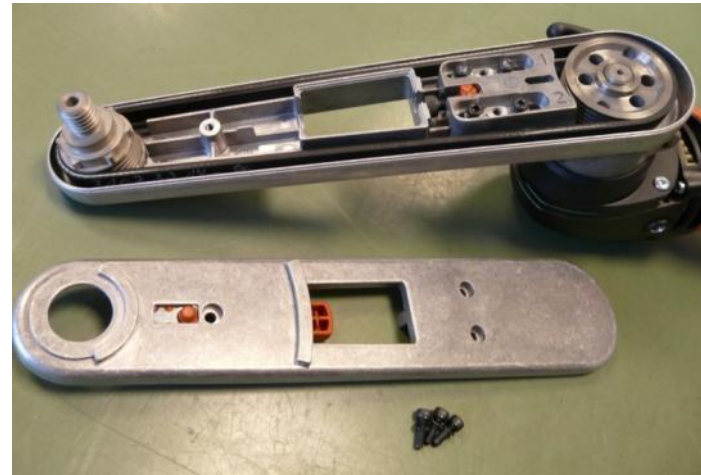
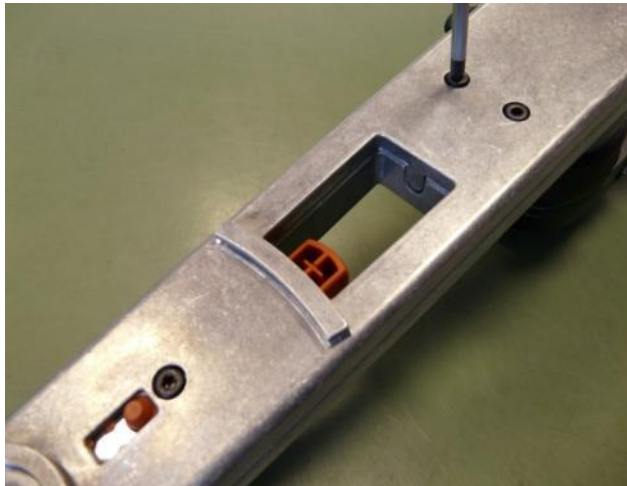
2. Information



Zum Demontieren der Funkenhaube, in gedrückter Mittellage, fluchtet der Druckknopf-Pin mit der unterseitigen Öffnungen der Funkenhaube. Die Funkenhaube kann somit auf beiden Seiten demontiert werden (roter Kreis und Pfeil – Öffnung links oder rechts).



2. Demontage Kehlnahtschleifervorsatz



1. Schrauben am Gehäuse - Unterteil lösen
2. Gehäuse - Unterteil abnehmen

Werkzeug:
- Innensechskantschlüssel 3 mm



2. Demontage Keilnahtschleifvorsatz



3. Druckknopf und Druckfeder abnehmen
4. Beide Schrauben der Befestigungsreihe Nr. 2 lösen
5. Riemen mittels der Spannschraube an der Spannhülse rechtsdrehend lösen
6. Keilriemen abnehmen

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 3mm
- gekröpfter Innensechskantschlüssel 5mm



2. Demontage Kehlnahtschleifvorsatz



7. Arretierknopf für Spindelarrretierung am Getriebegehäuse drücken, Riemenrad mit Zweilochmutterndreher lösen und vollständig abschrauben
8. Klemmhebel herausdrehen
9. Distanzhülse aus dem Gehäuseträger herausziehen
10. Gehäuse – Oberteil komplett abnehmen

Gehäuse – Oberteil lässt sich nur abnehmen, wenn die Distanzhülse herausgezogen wurde

<p>Werkzeuge: - Zweilochmutterndreher - Spitzzange</p>
--



3. Demontage Antriebswelle zg



1. Befestigungsschraube der Antriebswelle zg lösen
2. Antriebswelle zg abnehmen
3. Sicherungsring demontieren
4. Beide Lager auspressen – Befestigungsschraube und Scheiben kommen beim Auspressen der Lager mit heraus

Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 3mm
- Seegeringzange innen
- Dornpresse
- Durchschlag



4. Demontage Gehäuse - Oberteil



1. Schrauben der Befestigungsreihe Nr.1 und Nr.2 lösen und abnehmen
2. Gehäuseträger aus dem Gehäuse – Oberteil herausschwenken
3. Spannhülse zg aus dem Gehäuseträger herausnehmen

Werkzeug:
- Innensechskantschlüssel 3mm



5. Montage Antriebswelle

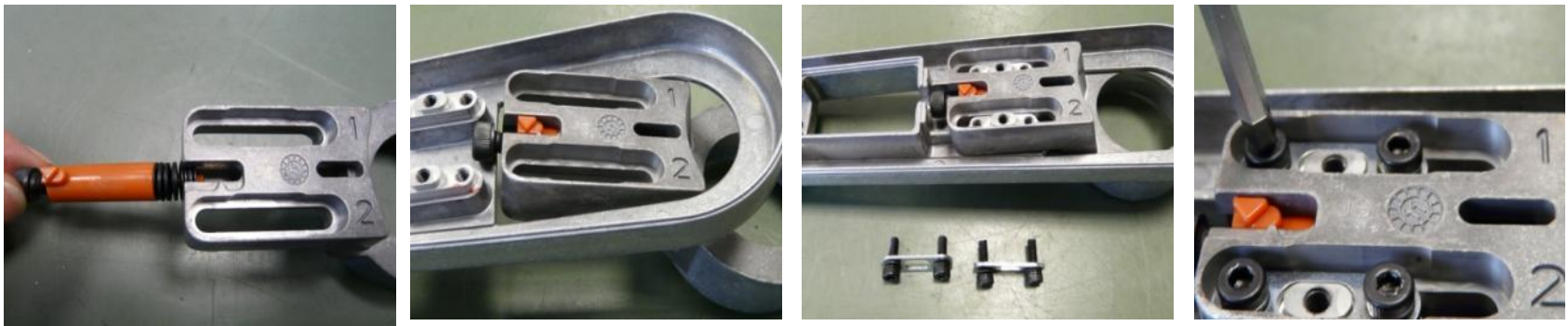


1. Befestigungsschraube mit Unterleg- und Sicherungsscheibe in die Antriebswelle einlegen
2. Beide Kugellager einpressen. (Mit passender Presshülse)
3. Sicherungsring einsetzen

Werkzeug:
- Dornpresse
- Seegeringzange innen



6. Montage Gehäuse - Oberteil



1. Spannhülse zg in den Gehäuseträger einsetzen. Spanschraube hierfür in Spannhülse bis auf 3mm eindrehen
2. Gehäuseträger in das Gehäuse – Oberteil einsetzen
3. Schrauben mit Scheiben der Befestigungsreihe Nr. 1 einsetzen und festziehen
4. Schrauben mit Scheiben der Befestigungsreihe Nr.2 anlegen, **nicht festziehen**
Erst nach dem Spannen des Keilriemens, siehe Kapitel 7, diese Schrauben festziehen. Spannen sonst nicht möglich

Gehäuseträger muss sich zum Gehäuse-OT verschieben lassen

Werkzeug:
- Innensechskantschlüssel 3mm



6. Montage Gehäuse - Oberteil



5. Antriebswelle zg in das Gehäuse – Oberteil einsetzen und festschrauben
6. Außendurchmesser Äußeres Lager der Grundmaschine mit Molykote D einfetten
7. Vormontiertes Gehäuse – Oberteil auf die Grundmaschine aufsetzen
8. Distanzhülse einsetzen
9. Klemmhebel eindrehen und festziehen

Werkzeug:
- Innensechskantschlüssel 3mm



6. Montage Gehäuse - Oberteil

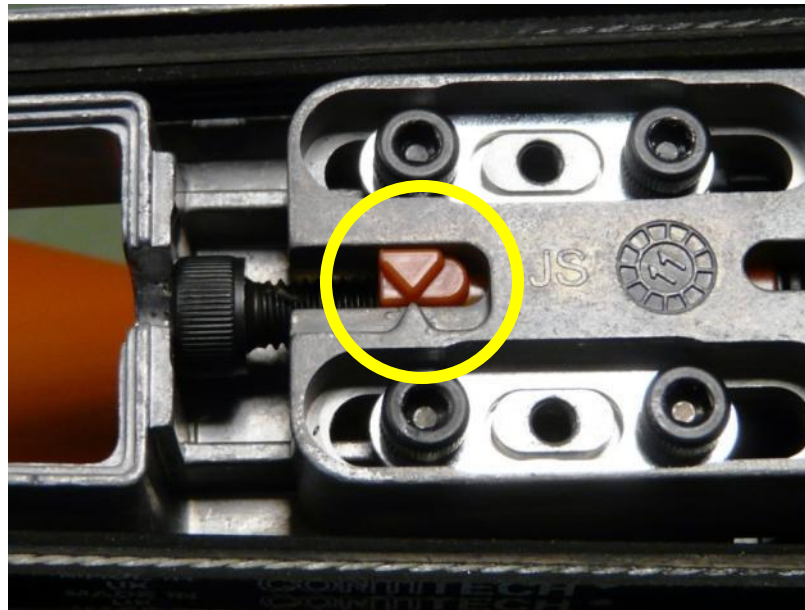


9. Riemenrad auf die Spindel schrauben und mit dem Zweilochmutterdreher festziehen
10. Keilriemen aufsetzen. Auf richtige Lage achten, Rippen zu Nuten
11. Keilriemen mittels der Spannschraube linksdrehend spannen.

<p><u>Werkzeug:</u> - gekröpfter Innensechskantschlüssel 5mm - Zweilochmutterdreher</p>



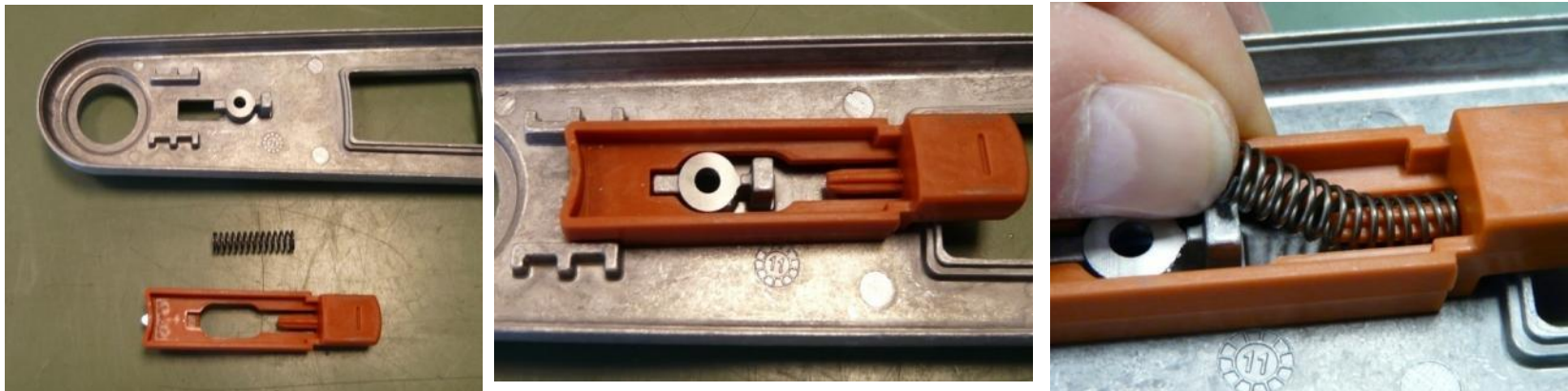
7. Einstellung der Riemenspannung



Die Einstellung der richtigen Riemenspannung erfolgt über die Spannschraube an der Spannhülse zg. Diese ist dann erreicht, wenn die beiden Markierungen direkt gegenüber stehen. (gelber Kreis)

Werkzeug:
- gekröpfter Innensechskantschlüssel 5mm

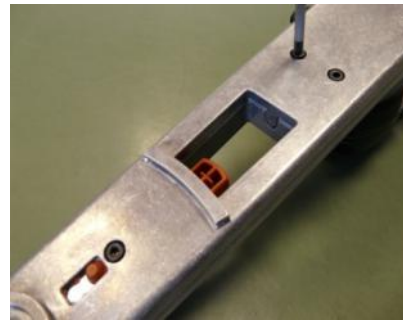
8. Montage Gehäuse - Unterteil



1. Druckknopf mit aufgesteckter Druckfeder in das Gehäuse einlegen



9. Montage Kehlnahtschleifervorsatz



1. Vormontiertes Gehäuse – Unterteil aufsetzen und mit Schrauben befestigen
2. Druckknopf bis zur Markierung drücken und Funkenhaube einschwenken, siehe Kapitel 2. Information
3. Flansch und Spannmutter montieren

Werkzeug:
- Innensechskantschlüssel 3mm



10. Werkzeuge

Seegeringzange innen	Handel
Durchschlag	Handel
Innensechskantschlüssel 3 mm / 5 mm	Handel
Dornpresse	Handel
Spitzzange	Handel
Zweilochmutterndreher	Handel
Molykotepaste D	Handel

Für die Reparatur des Kehlnahtschleifvorsatzes werden keine Spezialwerkzeuge benötigt !