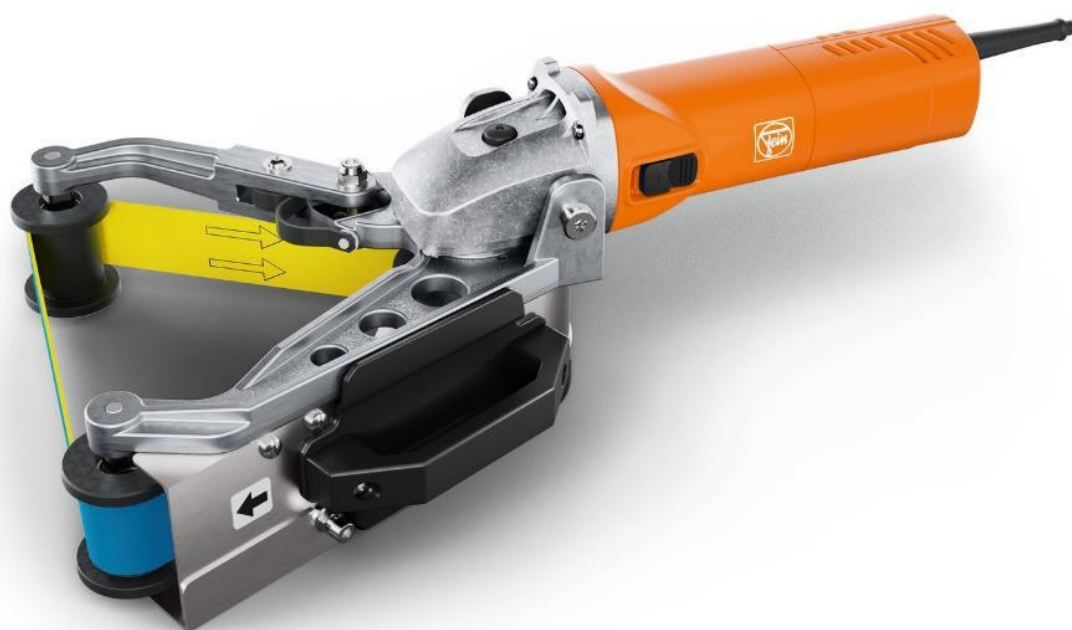




Действительно для:

RS17-70E



Описанные типы устройств

Содержание

1	Описанные типы устройств	4
2	Технические характеристики	5
3	Используемые условные обозначения	6
4	Указания и предписания	7
5	Указания по технике безопасности	8
6	Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы	10
6.1	Стандартные инструменты	10
6.2	Специальные инструменты	11
6.3	Необходимые смазочные и вспомогательные материалы	12
7	Возможности для проверки и диагностики	13
8	Демонтаж	14
8.1	Снятие шлифовальной консоли	14
8.1.1	Снятие крышки	14
8.1.2	Снятие приводного ролика	15
8.1.3	Демонтаж приводного ролика	16
8.1.4	Снятие шлифовальной консоли	18
8.2	Демонтаж шлифовальной консоли	19
8.2.1	Снятие защитного кожуха	19
8.2.2	Снятие ручки	20
8.2.3	Снятие роликов	21
8.2.4	Снятие натяжной планки	22
8.2.5	Демонтаж натяжной планки	23
8.3	Демонтаж приводного блока	24
8.3.1	Быстрая замена шнура питания	24
8.4	Демонтаж корпуса	26
8.4.1	Демонтаж крышки	26
8.4.2	Демонтаж выключателя (230 В)	27
8.4.3	Демонтаж выключателя (120 В)	29
8.4.4	Снятие угольных щеток	31
8.4.5	Снятие корпуса редуктора	32
8.5	Демонтаж двигателя	33
8.5.1	Снятие статора	33





Описанные типы устройств

8.5.2	Снятие якоря.....	35
8.5.3	Демонтаж якоря.....	36
8.6	Демонтаж редуктора	38
8.6.1	Снятие опорной пластины	38
8.6.2	Демонтаж опорной пластины.....	39
8.6.3	Демонтаж корпуса редуктора	41
9	Монтаж	43
9.1	Монтаж приводного блока.....	43
9.1.1	Монтаж корпуса редуктора	43
9.1.2	Монтаж опорной пластины.....	44
9.1.3	Установка опорной пластины	46
9.2	Монтаж двигателя	47
9.2.1	Монтаж якоря.....	47
9.2.2	Установка якоря.....	48
9.2.3	Установка статора	49
9.3	Регулировка люфта редуктора	52
9.4	Монтаж корпуса	53
9.4.1	Установка корпуса редуктора	53
9.4.2	Установка угольных щеток.....	54
9.4.3	Монтаж выключателя (230 В)	55
9.4.4	Монтаж выключателя (120 В)	56
9.4.5	Монтаж крышки.....	59
9.5	Монтаж шлифовальной консоли	60
9.5.1	Монтаж натяжной планки	60
9.5.2	Установка натяжной планки.....	61
9.5.3	Установка роликов.....	62
9.5.4	Установка ручки.....	63
9.5.5	Установка защитного кожуха	64
9.6	Установка шлифовальной консоли	65
9.6.1	Монтаж приводного ролика.....	66
9.6.2	Установка приводного ролика.....	67
9.6.3	Установка крышки	68
10	Проверка после ремонта.....	69
11	Обязательная маркировка	70



**Описанные типы устройств****1 Описанные типы устройств**

В данном руководстве описывается ремонт инструментов указанных ниже типов:

Тип инструмента	Артикул
RS17-70E	7 222 75



**Технические характеристики**

2 Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего инструмента.

Специальные инструменты

Каталог специальных инструментов можно найти в электронной информационной системе FEIN.

Смазочные и вспомогательные материалы

Каталог смазочных материалов можно найти в электронной информационной системе FEIN.

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. в Интернете в нашем каталоге запчастей, доступном на веб-сайте FEIN.

Схема соединений

Схему соединения конкретного изделия можно найти в электронной информационной системе FEIN.

Документы, необходимые для дальнейшего ремонта

- Каталог смазочных материалов FEIN
- Каталог специальных инструментов FEIN
- Все необходимые сервисные коммуникации





Используемые условные обозначения

3 Используемые условные обозначения

	Указывает на меры, которые необходимо принять, чтобы исключить риск травмирования.
	Внимание! Опасность заземления.
	Внимание! Опасность порезов.
	Предупреждающие знаки об электростатическом разряде служат для обозначения модулей и конструктивных элементов, которые могут быть повреждены в результате электростатического разряда.
	Указывает на информацию или инструкции, которые обязательно нужно выполнять. Несоблюдение может привести к материальному ущербу и функциональным сбоям.
	Изучите инструкцию по эксплуатации.
	После демонтажа всегда менять эту запасную часть.
	Обозначает указания с информацией или инструкциями, которые могут способствовать лучшему пониманию и более эффективному использованию оборудования.
	Часть интерфейса навигации.





Указания и предписания

4 Указания и предписания

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!



Перед выполнением работ по ремонту внимательно изучите инструкцию по эксплуатации изделия.

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильный ремонт может повлечь серьезную опасность для пользователей.

За пределами Германии должны соблюдаться предписания, действующие в соответствующей стране!

После ремонта выполняйте предписания, приводимые в стандарте **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

Исключение ответственности

Содержание настоящего документа было тщательно проверено и подготовлено в соответствии с нашим актуальным уровнем знаний. C. & E. Fein GmbH не несет никакой ответственности за полноту, актуальность, качество и корректность предоставляемой информации.

Иски с претензиями к C. & E. Fein GmbH относительно материального или нематериального ущерба, обусловленного использованием/неиспользованием предоставленной информации и/или использованием неверной и неполной информации, не принимаются. Исключения из этого составляют случаи грубой халатности и умысла.





5 Указания по технике безопасности

5.1 Структура



Сигнальное слово классификации опасностей!

Вид и источник опасности.

Возможные последствия.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.

5.2 Классификация

опасностей

Осторожно

Это сигнальное слово обозначает опасную ситуацию. Если не принять необходимые меры, ситуация может привести к тяжелым травмам или смерти.



Осторожно!

Вид и источник опасности.

Возможные последствия.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.

Внимание!

Это сигнальное слово обозначает потенциально опасную ситуацию. Если не принять меры для ее предотвращения, возможно получение легких травм. Также используется для указания на возможный материальный ущерб.



Внимание!

Вид и источник опасности.

Возможные последствия.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.





Указания по технике безопасности

Указание

Обозначает потенциально опасную ситуацию. Если не принять меры к ее устранению, возможно повреждение инструмента или оборудования рядом с ним.



Указание!

Вид и источник опасности.

Повреждение инструмента или оборудования рядом с ним.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.

5.3 Информация

Обозначает указания с информацией или инструкциями, которые могут способствовать лучшему пониманию и более эффективному использованию оборудования.



Информация

Совет по использованию

5.4 Защита от электростатических разрядов

Повреждения из-за электростатического заряда.

Несоблюдение правил техники безопасности по защите от электростатических разрядов может привести к повреждению электронного блока.

Работы по монтажу/демонтажу электронного блока выполняйте только на рабочем месте, защищенном от электростатических разрядов.



Статическое электричество

При работе с электронным блоком могут возникнуть сбои





Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы

6 Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы

6.1 Стандартные инструменты

Шлицевая отвертка

Пластмассовый молоток

Отвертка Torx

T15, T20

Ключ с открытым зевом

SW 10, SW 13, SW 14, SW 22

Динамометрический ключ

SW 13

Торцовый ключ-шестигранник

3 мм; 4 мм; 5 мм; 6 мм

Пробойник

диам. 5 мм; диам. 6 мм

Оправочный пресс

Опора шарикоподшипника

19 мм; 26 мм

Гильза

внутр. диам. 35 мм

наружн. диам. 19 мм

внутр. диам. 14 мм

наружн. диам. 42 мм

внутр. диам. 30 мм

наружн. диам. 20 мм

внутр. диам. 15 мм

наружн. диам. 27 мм

внутр. диам. 15 мм

наружн. диам. 40 мм

внутр. диам. 26 мм

наружн. диам. 50 мм

внутр. диам. 40 мм

Материал круглого сечения, 4 шт.

диам. 20 мм

Длина 60 мм

Оправка

наружн. диам. 7 мм

Длина 95 мм



**Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы****6.2 Специальные инструменты**

Труба	SW0002
Плита-съемник	SW0010
Стакан-съемник	SW0016
Натяжной элемент	SW0019 ø 19 мм (64107019007) ø 26 мм (64107026000)
Нажимная деталь	SW0038
Приспособление для монтажных работ	SW0045



**Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы****6.3 Необходимые смазочные и вспомогательные материалы**

Пластичная смазка	SM0001	29 г	Редуктор
Пластичная смазка	SM0015	не указано	Натяжная планка
Резьбовой фиксатор (лак)	Loctite 243	не указано	Винты



**Возможности для проверки и диагностики****7 Возможности для проверки и диагностики****Контрольные значения**

Перечень допустимых параметров машины можно найти в электронной информационной системе FEIN.





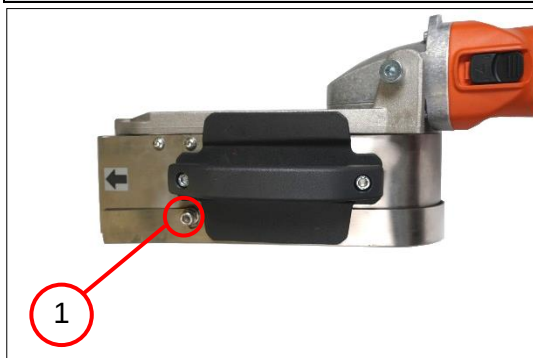
8 Демонтаж

8.1 Снятие шлифовальной консоли

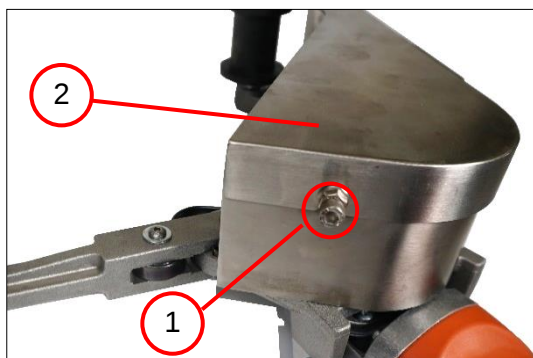
8.1.1 Снятие крышки

Инструменты:

- Ключ с открытым зевом, SW 10



1. Ослабьте две гайки (1).



2. Снимите крышку (2).





Демонтаж

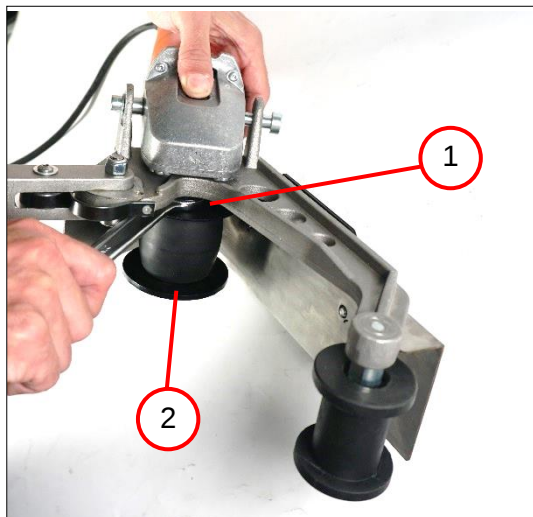
8.1.2 Снятие приводного ролика

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

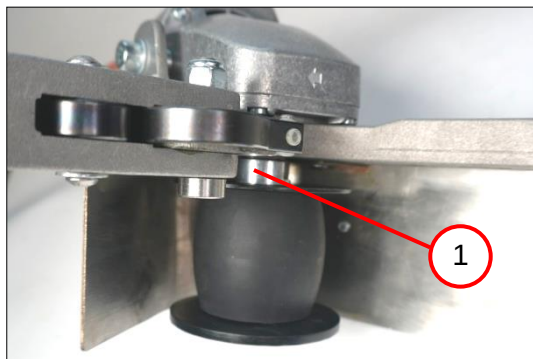
- Снятие крышки

Инструменты:

- Ключ с открытым зевом, SW 22



1. Заблокируйте приводной ролик (1) с помощью нажимной кнопки.
2. Ослабьте приводной ролик.
3. Снимите приводной ролик (2).





Демонтаж

8.1.3 Демонтаж приводного ролика

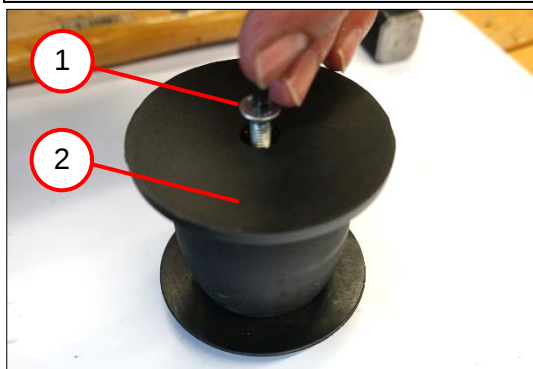
Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

- Снятие приводного ролика

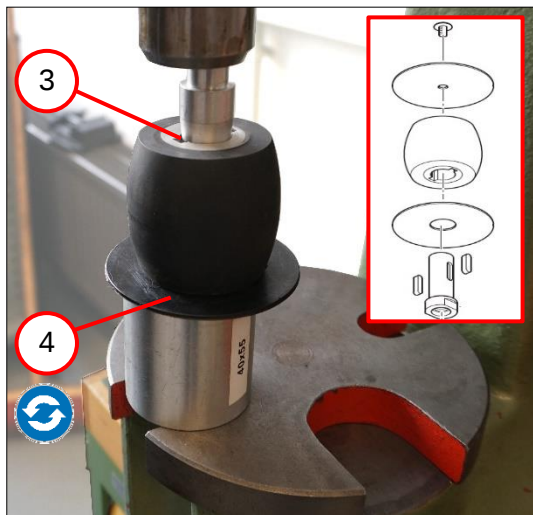
Инструменты:

- Торцовый ключ-шестигранник 4 мм
- Оправочный пресс
- Оправка
- Плоскогубцы
- Гильза

внутр. диам. 26 мм
наружн. диам. 40 мм



1. Выкрутите винт (1).
2. Снимите шайбу (2).

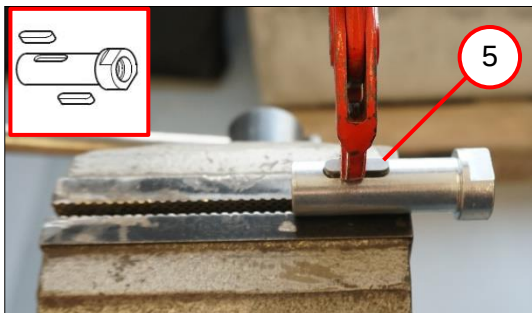


3. Выпрессуйте вал (3).
4. Снимите шайбу (4).





Демонтаж



5. Извлеките две призматические шпонки (5).





Демонтаж

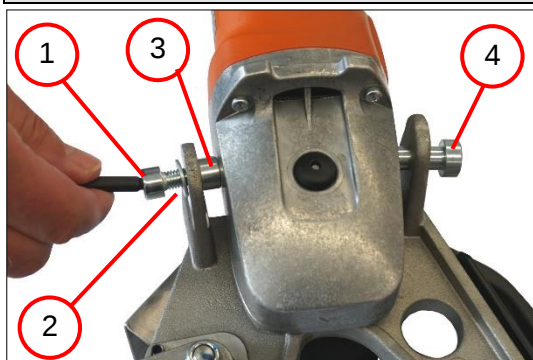
8.1.4 Снятие шлифовальной консоли

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

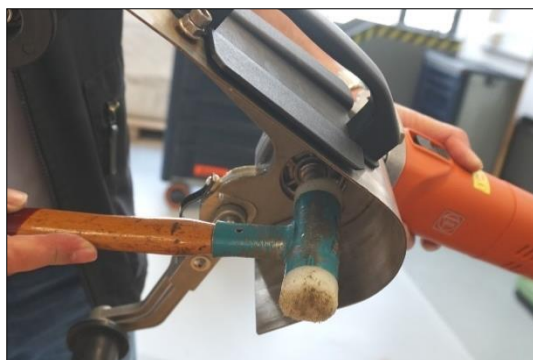
- Снятие приводного ролика

Инструменты:

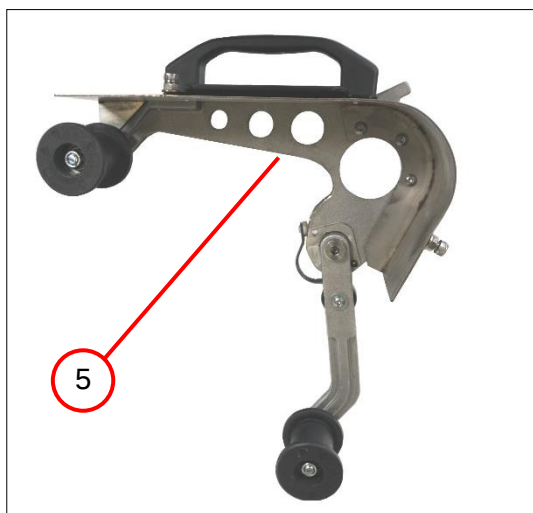
- Торцовый ключ-шестигранник 6 мм
- Резиновая киянка



1. Выкрутите винт (1).
2. Снимите шайбу (2).
3. Снимите втулку (3).
4. Выкрутите винт (4).



5. Снимите шлифовальную консоль (5).





Демонтаж

8.2 Демонтаж шлифовальной консоли

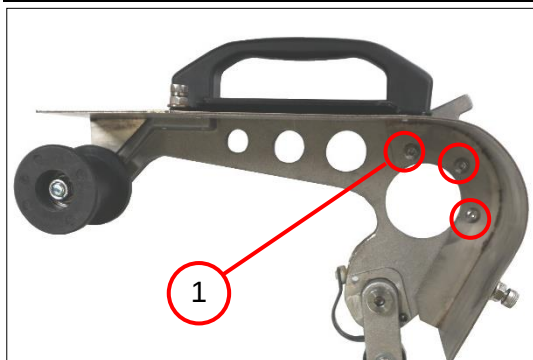
8.2.1 Снятие защитного кожуха

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

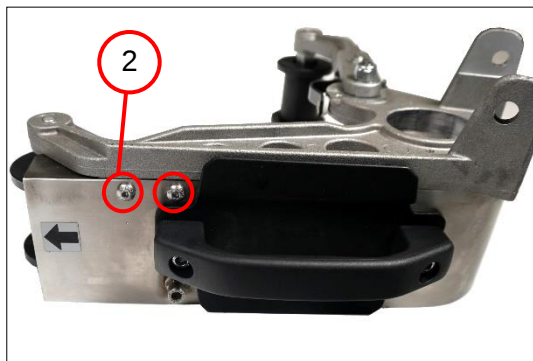
- Снятие шлифовальной консоли

Инструменты:

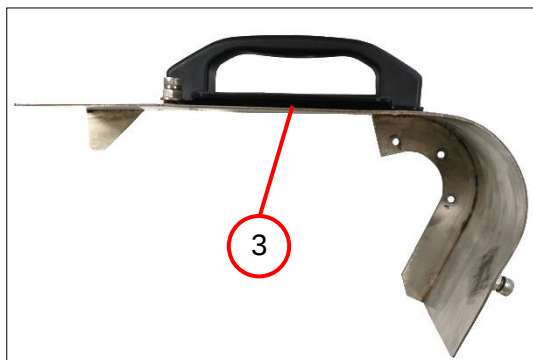
- Торцовый ключ-шестигранник 3 мм



1. Выкрутите три винта (1).



2. Выкрутите два винта (2).
3. Снимите защитный кожух (3).

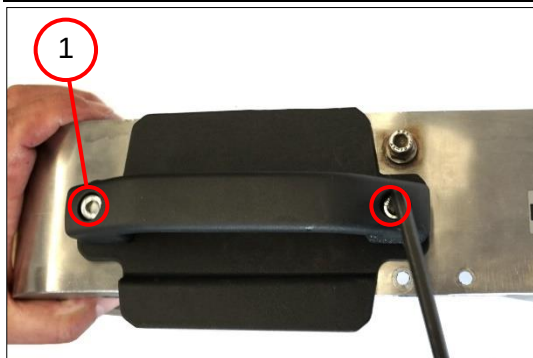




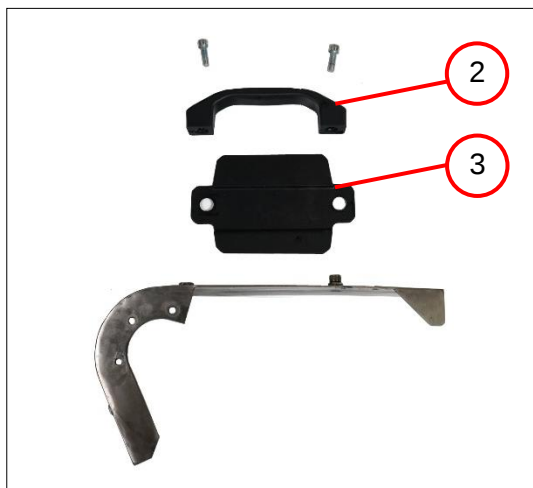
8.2.2 Снятие ручки

Инструменты:

- Торцовый ключ-шестигранник 3 мм



1. Выкрутите два винта (1).



2. Извлеките ручку (2).
3. Снимите пластину (3).





Демонтаж

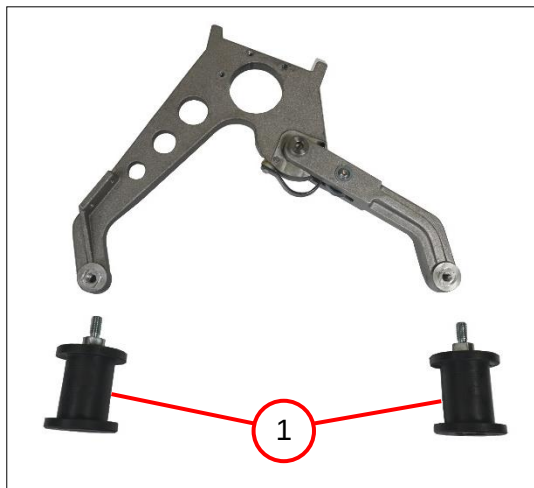
8.2.3 Снятие роликов

Инструменты:

- Ключ с открытым зевом, SW 14
- Пробойник 5 мм
- Резиновая киянка



1. Ослабьте ось.
2. Снимите два ролика (1).



Демонтаж

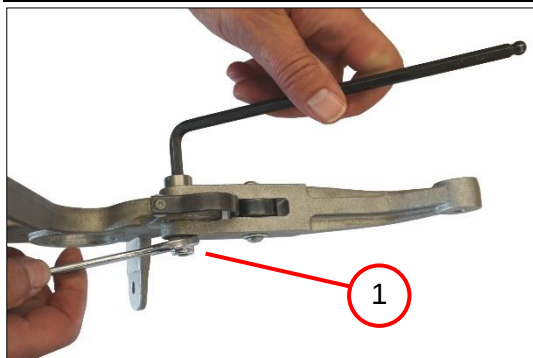
8.2.4 Снятие натяжной планки

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

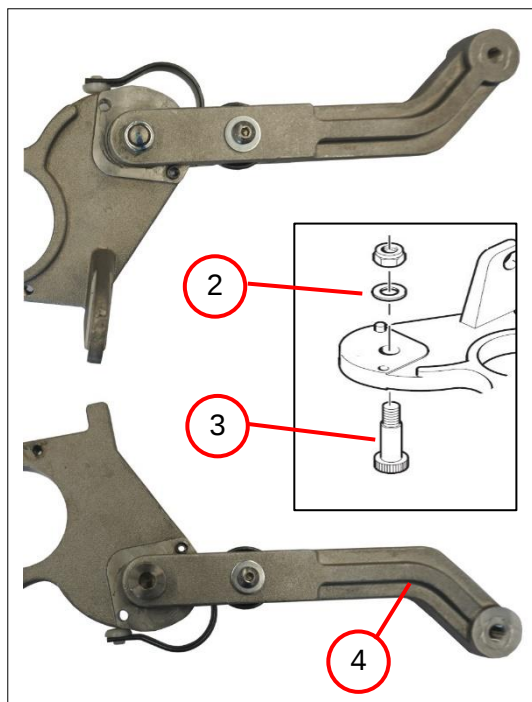
- Снятие шлифовальной консоли

Инструменты:

- Торцовый ключ-шестигранник 6 мм
- Ключ с открытым зевом, SW 13



1. Открутите гайку (1).



2. Снимите шайбу (2).

3. Выкрутите винт (3).

4. Снимите натяжную планку (4).



Демонтаж

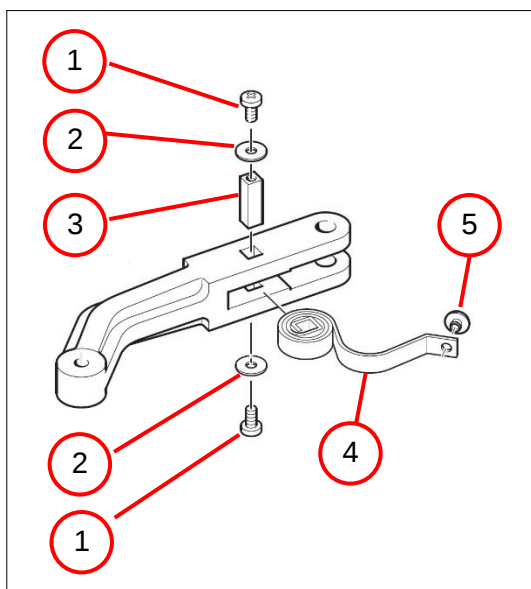
8.2.5 Демонтаж натяжной планки

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

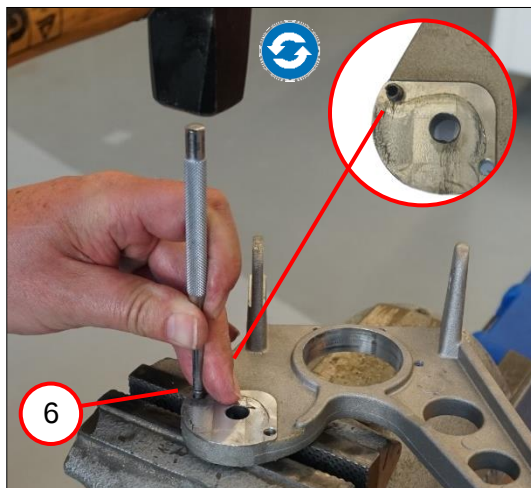
- Снимите натяжную планку

Инструменты:

- Торцовый ключ-шестигранник 3 мм
- Резиновая киянка
- Пробойник 5 мм



1. Выкрутите два винта (1).
2. Снимите две шайбы (2).
3. Снимите шпильку (3).
4. Снимите пружину (4).
5. Снимите нажимную деталь (5).



6. Снимите гильзу (6).





Демонтаж

8.3 Демонтаж приводного блока

8.3.1 Быстрая замена шнура питания

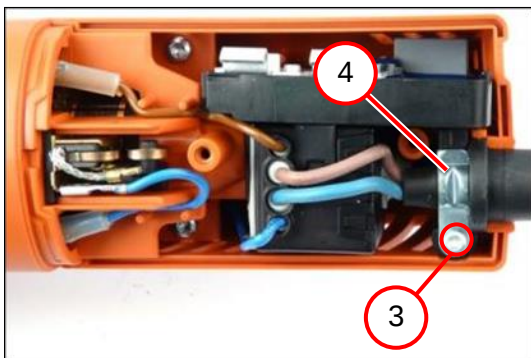
Инструменты:

- Torx T15
- Приспособление для монтажных работ SW 0045

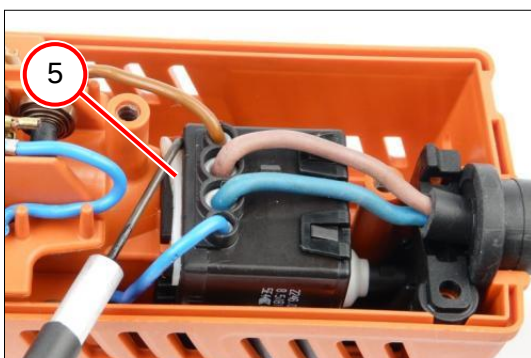


Точность изображения не гарантируется

1. Выкрутите два винта (1).
2. Снимите крышку (2).



3. Выкрутите винт (3).
4. Снимите кабельный зажим (4).



Точность изображения не гарантируется

5. Снимите крышку (5).



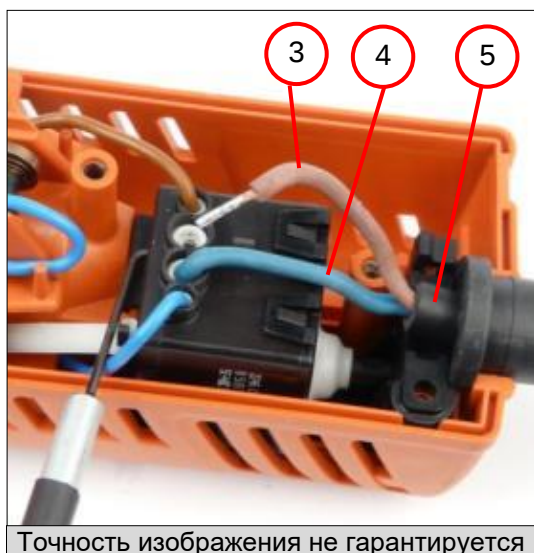


8.3.1 Быстрая замена шнура питания



Изображение служит для примера

6. Установите крючок (1) в отверстие (2).



Точность изображения не гарантируется

7. Поверните крючок и отсоедините кабель (3).
8. Поверните крючок и отсоедините кабель (4).
9. Снимите кабель с вилкой (5).





Демонтаж

8.4 Демонтаж корпуса

8.4.1 Демонтаж крышки

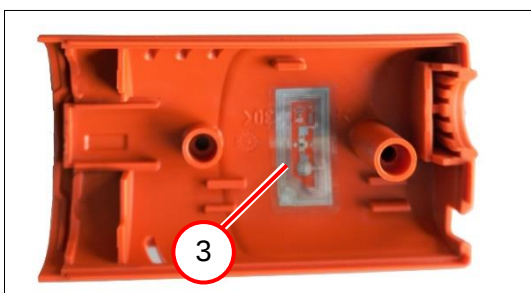
Инструменты:

- Torx T15
- Приспособление для монтажных работ SW 0045

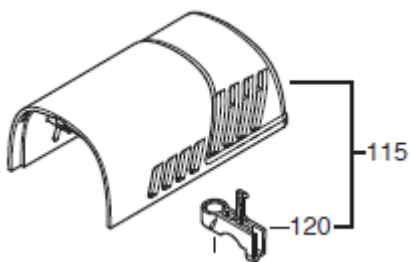


Точность изображения не гарантируется

1. Выкрутите два винта (1).
2. Снимите крышку (2).

**i** Информация

При замене крышки необходимо также заменить и зарегистрировать RFID-чип (3).



Демонтаж

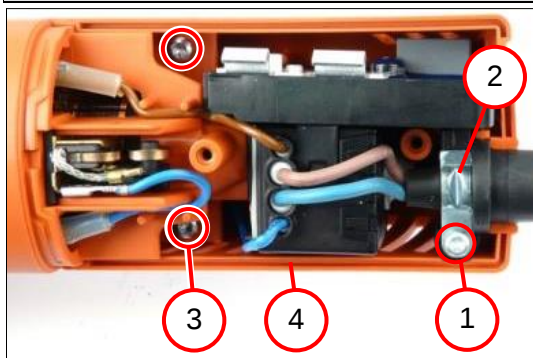
8.4.2 Демонтаж выключателя (230 В)

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

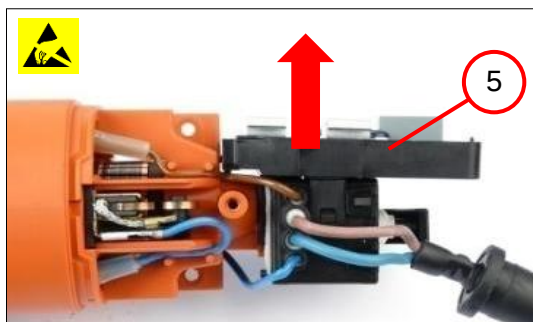
- Снять крышку

Инструменты:

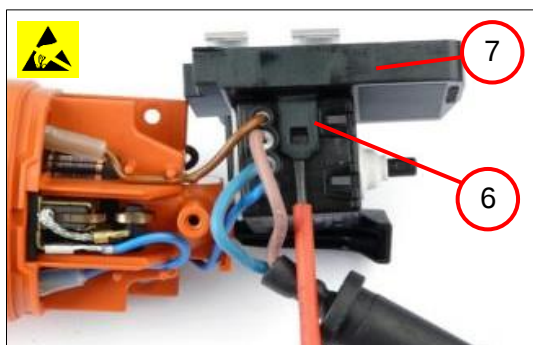
- Torx T15
- Шлицевая отвертка малая



1. Выкрутите винт (1).
2. Снимите кабельный зажим (2).
3. Выкрутите два винта (3).
4. Снимите крышку (4).



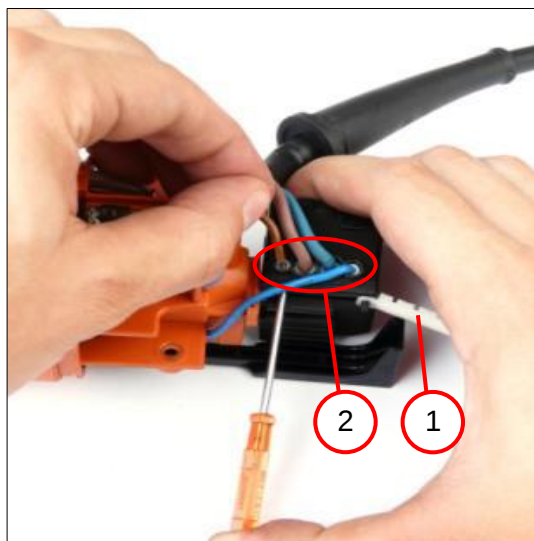
5. Снимите выключатель (5).



6. Поднимите крючки (6) с двух сторон выключателя и извлеките электронный блок (7).



8.4.2 Демонтаж выключателя (230 В)



7. Снимите резиновую крышку (1).
8. Откройте пружинные клеммы вращением.
9. Снимите четыре кабеля (2).





Демонтаж

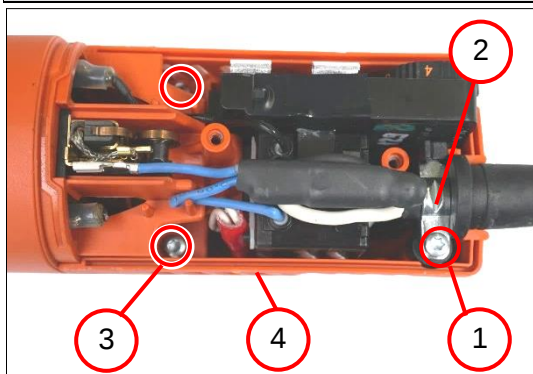
8.4.3 Демонтаж выключателя (120 В)

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

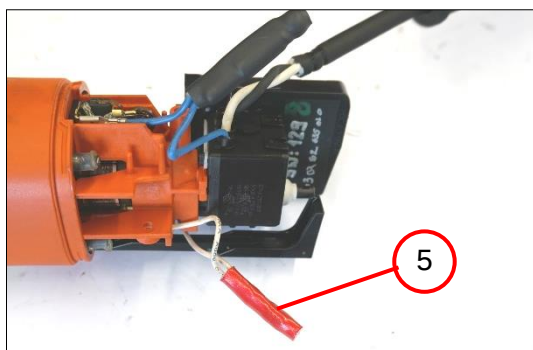
- Снять крышку

Инструменты:

- Торх T15
- Шлицевая отвертка малая



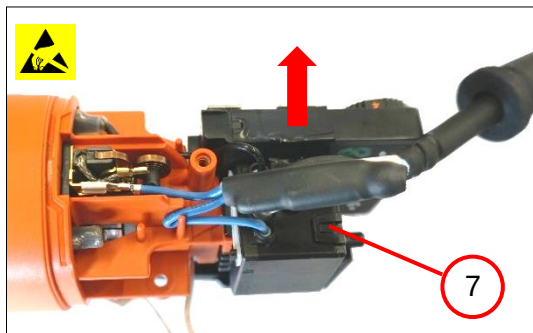
1. Выкрутите винт (1).
2. Снимите кабельный зажим (2).
3. Выкрутите два винта (3).
4. Снимите крышку (4).



5. Снимите термоусадочную трубку (5).



6. Отсоедините два кабеля (6).



7. Снимите выключатель (7).



Демонтаж

8.4.3 Демонтаж выключателя (120 В)



8. Поднимите крючки (1) с двух сторон выключателя и извлеките электронный блок (2).



9. Снимите резиновую крышку (3).
10. Откройте пружинные клеммы вращением.
11. Снимите четыре кабеля (4).



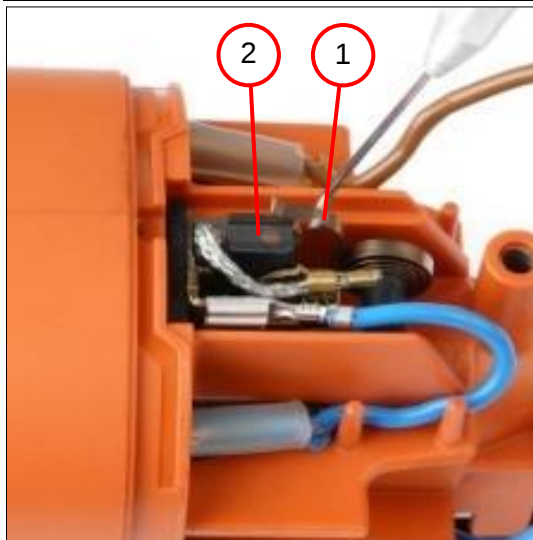
8.4.4 Снятие угольных щеток

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

- Снять крышку

Инструменты:

- Приспособление для монтажных работ SW 0045



1. Снимите пружину (1).
2. Снимите угольную щетку (2).





Демонтаж

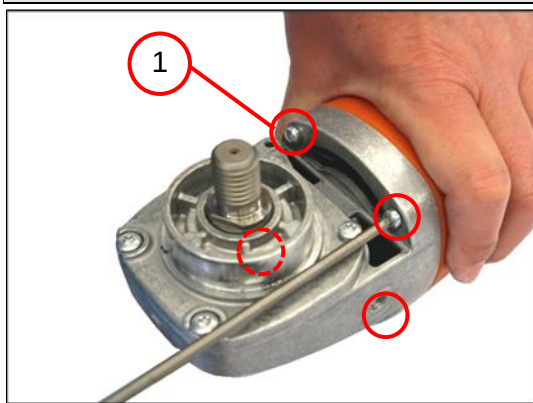
8.4.5 Снятие корпуса редуктора

Действия, которые нужно выполнить:

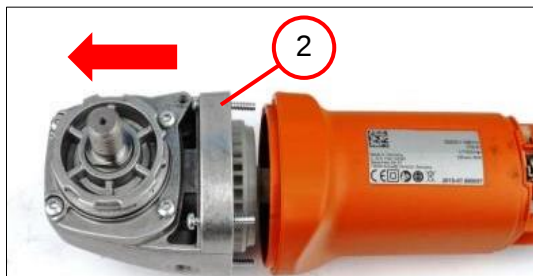
- Снять крышку
- Демонтаж выключателя
- Снять угольные щетки

Инструменты:

- Отвертка Torx T20
- Torx T15



1. Выкрутите четыре винта (1).



2. Снимите корпус редуктора (2).

Точность изображения не гарантируется





8.5 Демонтаж двигателя

8.5.1 Снятие статора

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

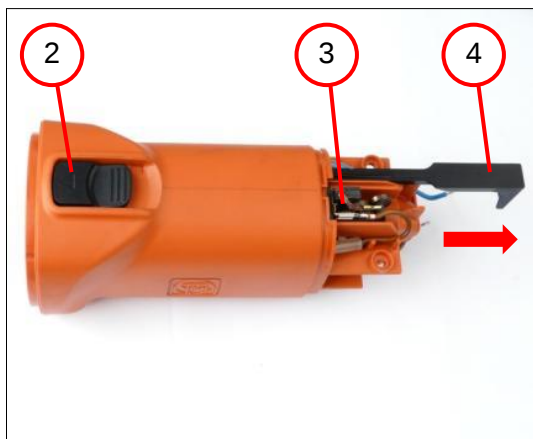
- Снять крышку
- Демонтаж выключателя
- Снять угольные щетки
- Снятие корпуса редуктора

Инструменты:

- Отвертка Torx T20
- Torx T15
- Пластмассовый молоток



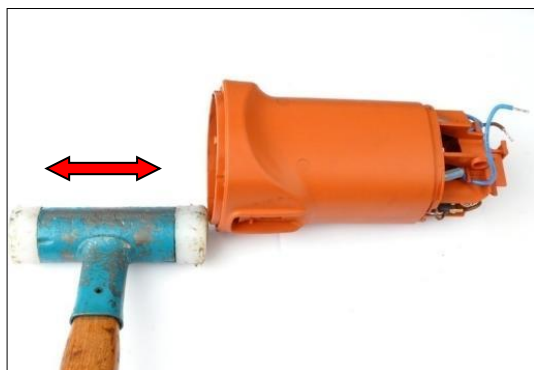
1. Снимите воздушнонаправляющее кольцо (1).



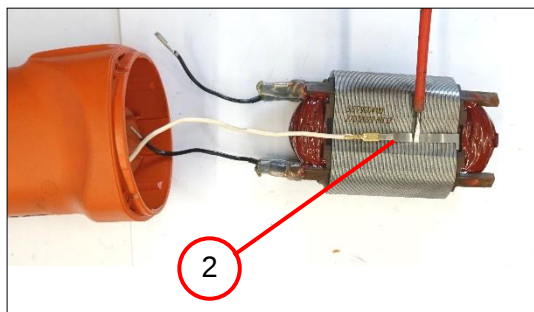
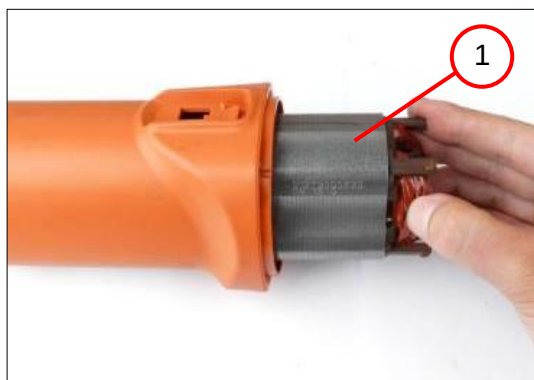
2. Снимите ползунковый переключатель (2).
3. Снимите держатель (3) угольных щеток.
4. Повторите шаг 5 на противоположной стороне машины.
5. Снимите переключающую штангу (4).



8.5.1 Снятие статора



6. Извлеките статор (1).



Применяется к машинам с напряжением 120 В

7. Снимите контактную пружину (2).



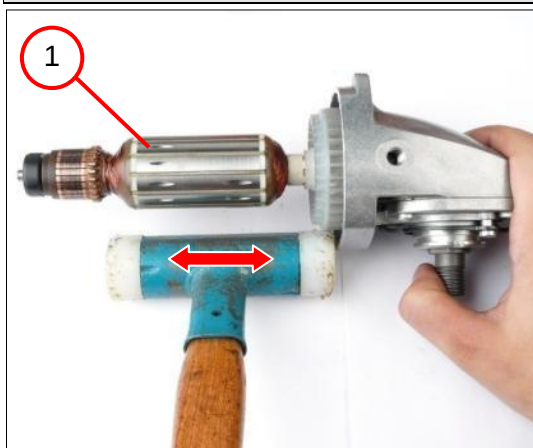
8.5.2 Снятие якоря

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

- Снять крышку
- Демонтаж выключателя
- Снять угольные щетки
- Снять корпус редуктора

Инструменты:

- Пластмассовый молоток



1. Снимите якорь (1).





Демонтаж

8.5.3 Демонтаж якоря

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

- Снять крышку
- Демонтаж выключателя
- Снять угольные щетки
- Снять корпус редуктора
- Снять якорь

Инструменты:

- Пробойник диам. 6 мм
- Оправочный пресс
- Плита-съемник SW 0010
- Труба SW 0002
- Плита-съемник SW 0016
- Натяжной элемент
SW 0019 26 мм
SW 0019 19 мм



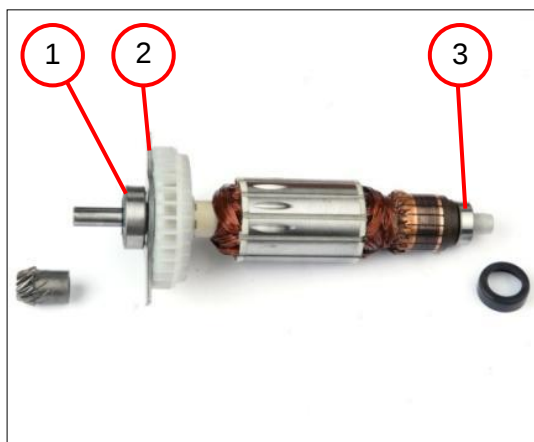
1. Извлеките втулку (1) подшипника.



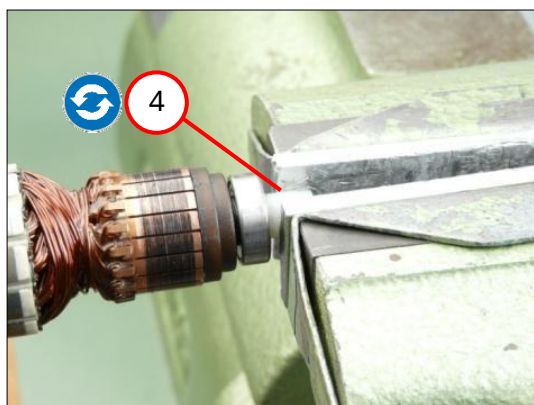
2. Снимите малую коническую шестерню (2).



8.5.3 Демонтаж якоря



3. Снимите радиальный шарикоподшипник (1).
4. Снимите пластину (2).
5. Снимите радиальный шарикоподшипник (3).



6. Снимите магнит (4).

8.6 Демонтаж редуктора

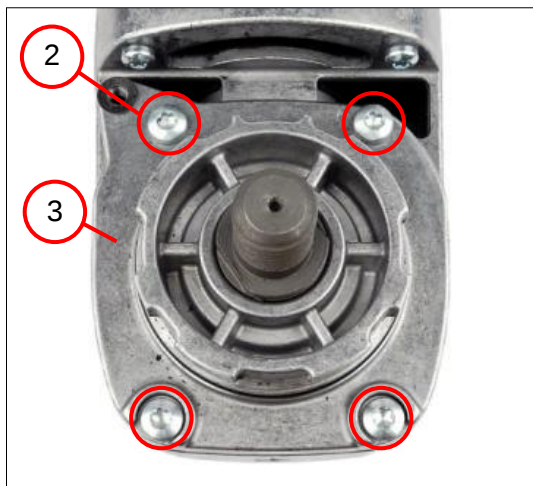
8.6.1 Снятие опорной пластины

Инструменты:

- Отвертка Torx T20
- Приспособление для монтажных работ SW 0045



1. Снимите уплотнительное кольцо (1).



2. Выкрутите четыре винта (2).

3. Снимите опорную пластину (3).



4. Извлеките компенсационную шайбу (4).

Демонтаж

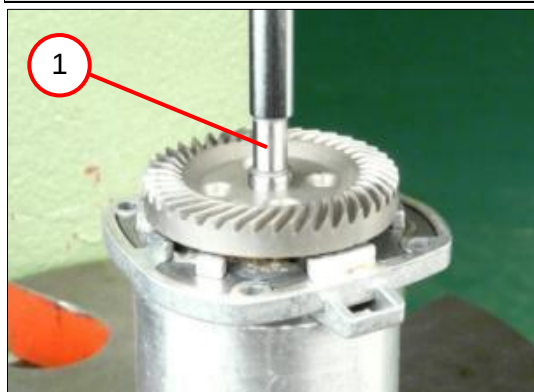
8.6.2 Демонтаж опорной пластины

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

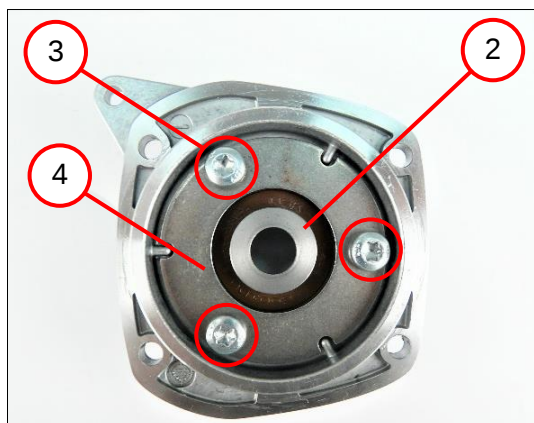
- Снятие опорной пластины

Инструменты:

- Пробойник Ø 12 мм
- Torx T15
- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 35 мм
внутр. диам. 14 мм
наружн. диам. 19 мм
внутр. диам. 30 мм
наружн. диам. 42 мм



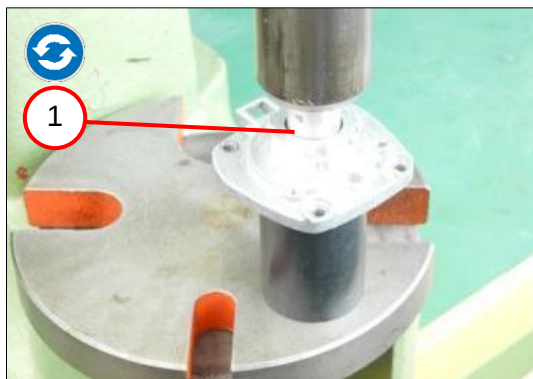
1. Выпрессуйте вал (1).



2. Снимите шайбу (2).
3. Выкрутите три винта (3).
4. Снимите пластину (4).



8.6.2 Демонтаж опорной пластины



5. Выпрессуйте радиальный шарикоподшипник (1).





Демонтаж

8.6.3 Демонтаж корпуса редуктора

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

- Снять крышку
- Демонтаж выключателя
- Снять угольные щетки
- Снятие корпуса редуктора
- Снятие опорной пластины

Инструменты:

- Шлицевая отвертка



1. Снимите воздушнонаправляющее кольцо (1).



2. Снимите нажимную кнопку (2).



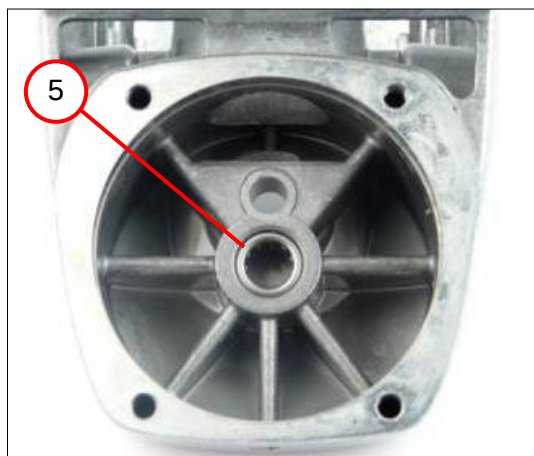


Демонтаж

8.6.3 Демонтаж корпуса редуктора



3. Снимите спиральную пружину (1).
4. Снимите уплотнительное кольцо (2).
5. Снимите шпильку (3).

**i** Информация

Снимать игольчатый подшипник (4) только при необходимости.

6. Снимите игольчатый подшипник (4).



9 Монтаж

9.1 Монтаж приводного блока

9.1.1 Монтаж корпуса редуктора



1. Вставьте спиральную пружину (1) и штифт (2) вместе с уплотнительным кольцом (3).



2. Установите нажимную кнопку (4).



9.1.2 Монтаж опорной пластины

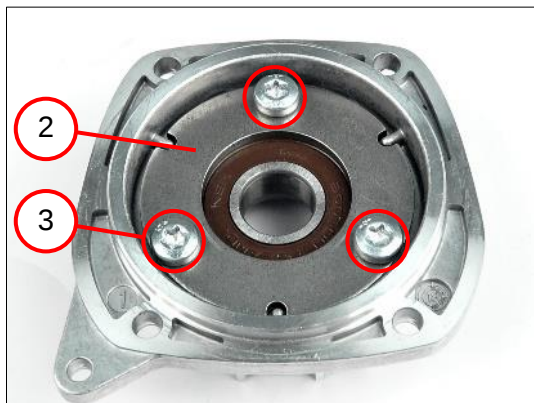
Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 15 мм
наружн. диам. 27 мм

внутр. диам. 15 мм
наружн. диам. 20 мм
- Torx T15



1. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (1).



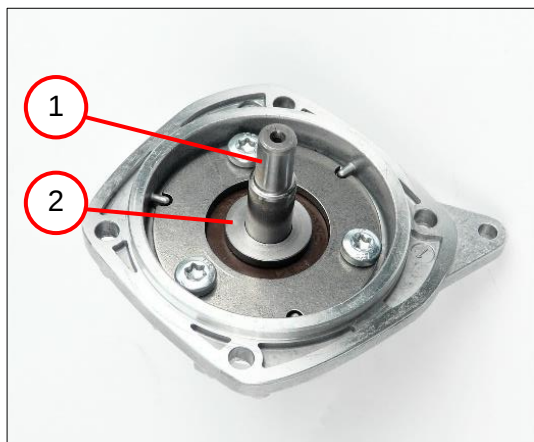
2. Установите пластину (2).
3. Вкрутите три винта (3) [2,4 Н·м].



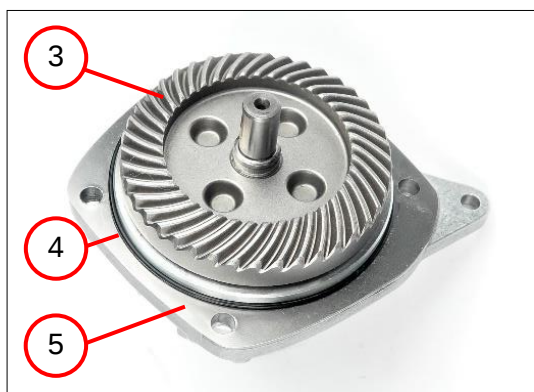


Монтаж

9.1.2 Монтаж опорной пластины



4. Запрессуйте вал (1).
5. Установите шайбу (2).



6. Напрессуйте зубчатое колесо (3).
7. Смажьте уплотнительное кольцо (4) маслом.
8. Установите уплотнительное кольцо (4).

i Информация

Уплотнительное кольцо необходимо менять каждый раз во время сборки.

9. Установите компенсационную шайбу(-ы) (5).





Монтаж

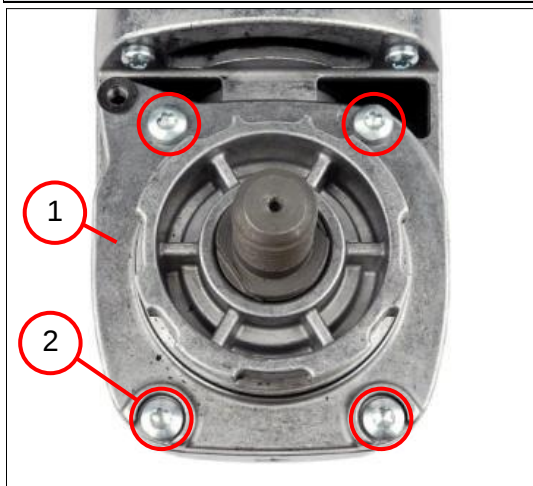
9.1.3 Установка опорной пластины

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

- Монтаж корпуса редуктора
- Монтаж опорной пластины

Инструменты:

- Отвертка Torx T20



1. Установите опорную плиту (1).
2. Вверните четыре винта (2) [2,4 Н·м].



3. Установите воздушнонаправляющее кольцо (3).



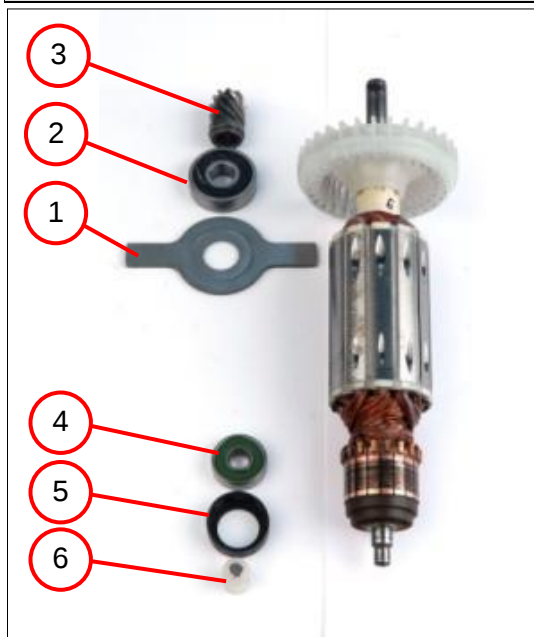


9.2 Монтаж двигателя

9.2.1 Монтаж якоря

Инструменты:

- Отвертка Torx T20



1. Установите пластину (1).
2. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (2).
3. Снимите малую коническую шестерню (3).
4. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (4).

Информация

Каждый раз во время сборки необходимо менять магнит.

6.

Указание!

Повреждение магнита.

Приложение слишком большой силы может привести к повреждению магнита.

Нажимать на магнит с осторожностью.

5. Напрессуйте магнит (5).
6. Установите втулку (6) подшипника.

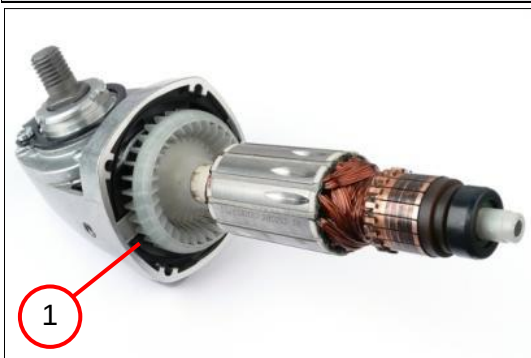




9.2.2 Установка якоря

Действия, которые уже должны быть выполнены:

- Монтаж корпуса редуктора
- Монтаж опорной пластины



1. Запрессуйте якорь (1).

** Информация**

Пластина должна находиться в выемке воздушнонаправляющего кольца.

** Указание!**

Повреждение редуктора и/или двигателя.

Осевое смещение якоря ведет к повреждению редуктора и/или двигателя.

Если якорь можно извлечь из головки редуктора вручную, корпус редуктора необходимо заменить.

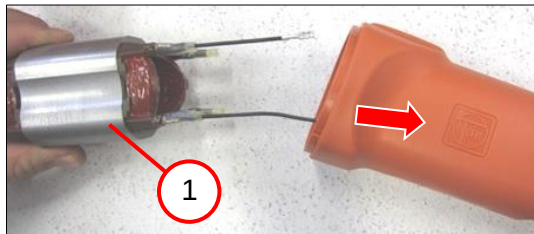
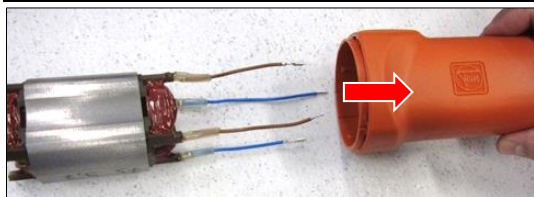




9.2.3 Установка статора

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Нажимная деталь 64122003000
- Материал круглого сечения диам. 20 мм и длиной 60 мм, 4 шт.
- Приспособление для монтажных работ SWXXX



1. Установите статор (1).

i Информация

Учитывайте положение статора (1).

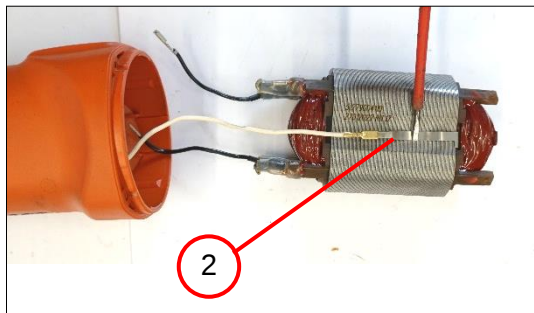
В варианте 230 В коричневые кабели указывают на логотип Fein.

В варианте 120 В черные кабели указывают на логотип Fein.



Применяется к машинам с напряжением 120 В

2. Предварительно согните контактную пружину.



3. Установите контактную пружину (2).





9.2.3 Установка статора



4. Запрессуйте статор (1).



5. Прижмите контактную пружину с помощью приспособления для монтажных работ.

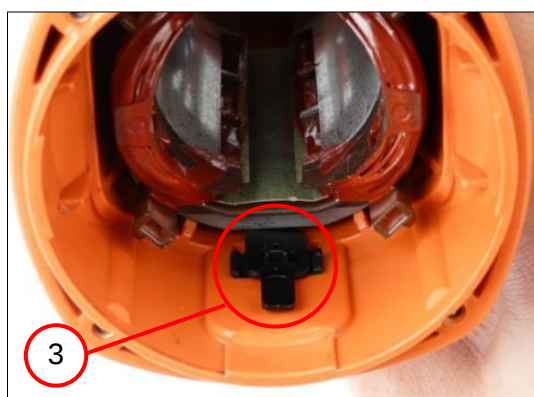




9.2.3 Установка статора



6. Установите переключающую штангу (1).
7. Установите ползунковый переключатель (2).



8. Вставьте переключающую штангу в ползунковый переключатель (3).

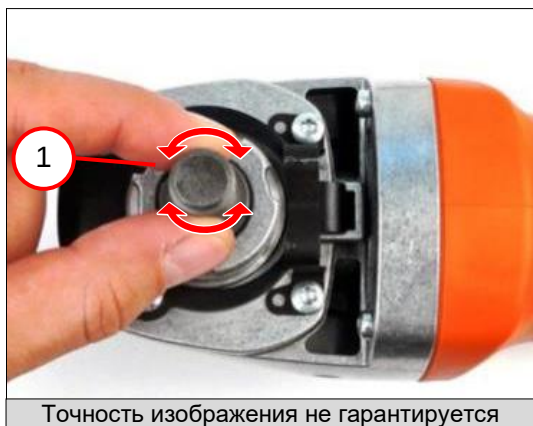


9. Установите воздушнонаправляющее кольцо (4).





9.3 Регулировка люфта редуктора



1. Выполните пробный пуск.
2. Вращая вал (1), проверьте люфт редуктора.
3. При отсутствии люфта редуктора необходимо установить вторую шайбу между опорной плитой и корпусом редуктора.





9.4 Монтаж корпуса

9.4.1 Установка корпуса редуктора

Действия, которые уже должны быть выполнены:

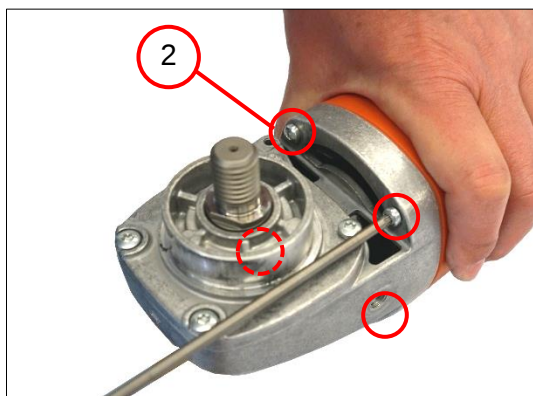
- Монтаж корпуса редуктора

Инструменты:

- Отвертка Torx T20



1. Установите корпус редуктора (1).



2. Вверните четыре винта (2) [2,7 Нм].

Информация

Винты следует завинчивать крест-накрест.





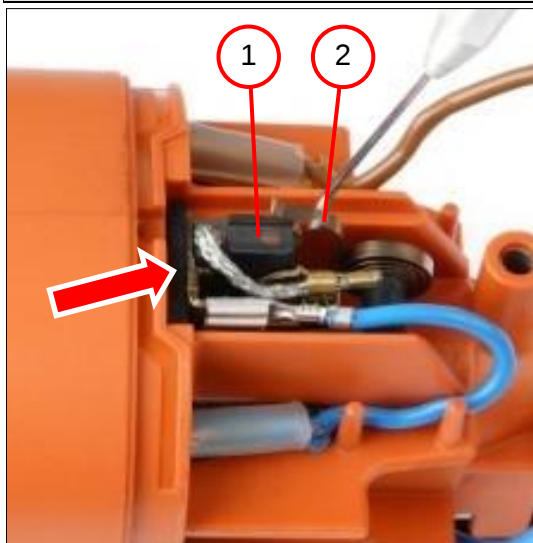
9.4.2 Установка угольных щеток

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

- Монтаж двигателя
- Установка корпуса редуктора

Инструменты:

- Приспособление для монтажных работ SW 0045

**Указание!**

Правильное положение угольных щеток.

Возможно повреждение или заземление кабеля.

Уложите кабель в выемке держателя угольных щеток.

1. Установите угольную щетку (1).
2. Установите пружину (2).



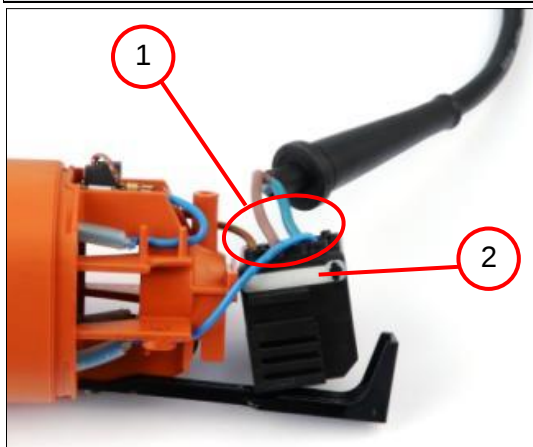
9.4.3 Монтаж выключателя (230 В)

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

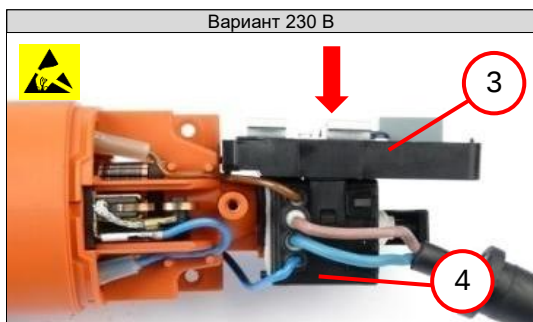
- Монтаж двигателя
- Установка корпуса редуктора

Инструменты:

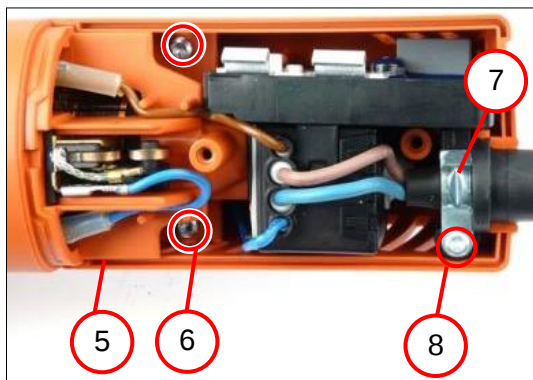
- Приспособление для монтажных работ SW 0045



1. Подсоедините кабели (1).
2. Установите резиновую крышку (2).



3. Поместите электронный блок (3) на выключатель.
4. Установите выключатель (4).



5. Установите крышку (5).
6. Вкрутите два винта (6) [1,5 Н·м].
7. Установите кабельный зажим (7).
8. Вкрутите винт (8) [1,5 Н·м].



Монтаж

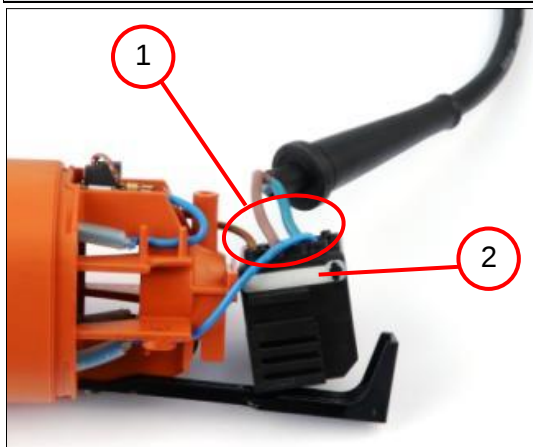
9.4.4 Монтаж выключателя (120 В)

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

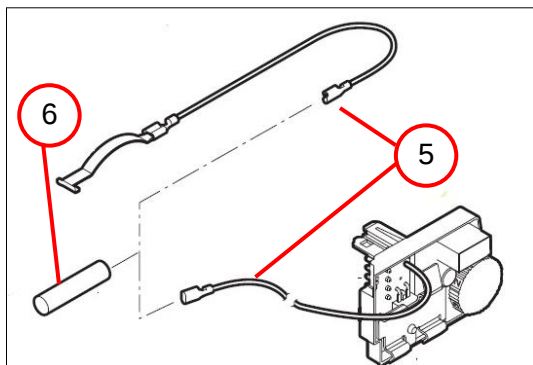
- Монтаж двигателя
- Установка корпуса редуктора

Инструменты:

- Приспособление для монтажных работ SW 0045



1. Подсоедините кабели (1).
2. Установите резиновую крышку (2).



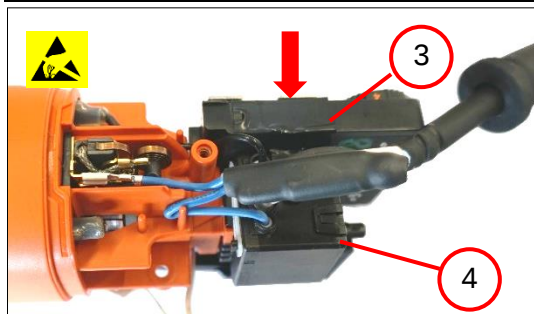
3. Подсоедините два кабеля (5).
4. Установите термоусадочную трубку (6).

**Информация**

Проверьте положение кабелей.



9.4.4 Монтаж выключателя (120 В)



5. Поместите электронный блок (3) на выключатель.
6. Установите выключатель (4).

i Информация

Проверьте положение кабелей.

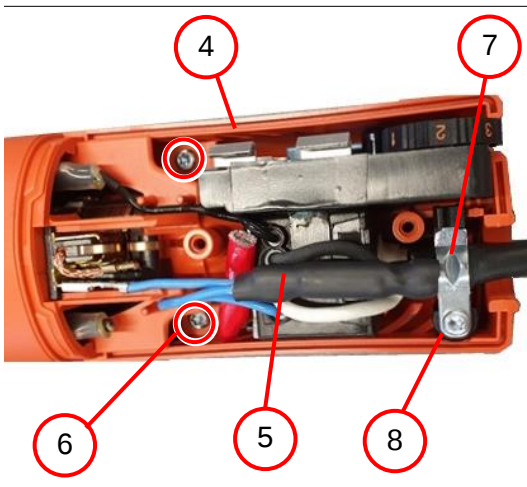




9.4.4 Монтаж выключателя (120 В)

**i** Информация

Проверьте положение кабелей.



7. Установите крышку (4).

i Информация

У машин с дросселем (5) необходимо следить, чтобы дроссель размещался между проводами подводящего кабеля. В противном случае верхнюю часть крышки невозможно установить правильно.

8. Вкрутите два винта (6) [1,5 Н·м].

9. Установите кабельный зажим (7).

10. Вкрутите винт (8) [1,5 Н·м].





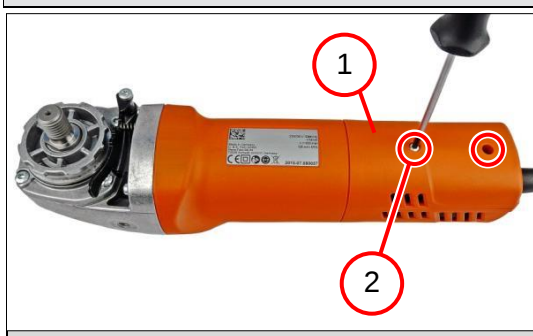
9.4.5 Монтаж крышки

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

- Монтаж двигателя
- Установка корпуса редуктора
- Установка угольных щеток
- Монтаж выключателя

Инструменты:

- Torx T15



Точность изображения не гарантируется

1. Установите крышку (1).
2. Вкрутите два винта (2) [1,5 Нм].



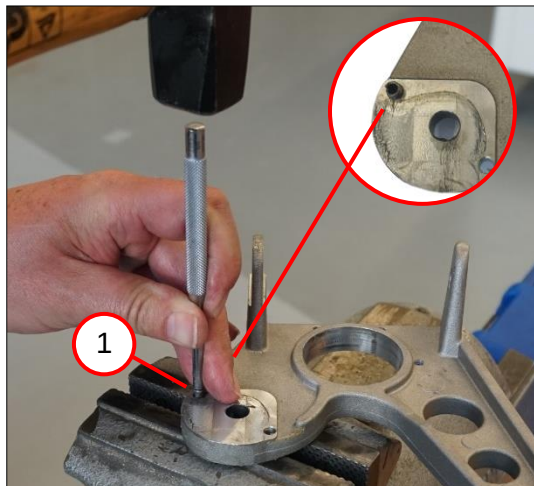


9.5 Монтаж шлифовальной консоли

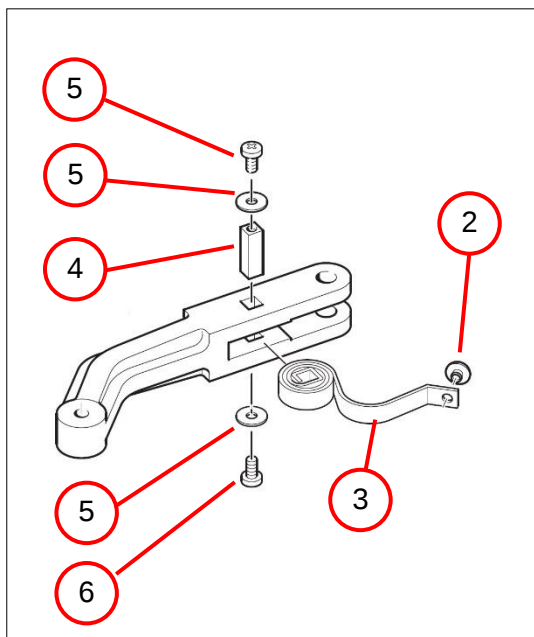
9.5.1 Монтаж натяжной планки

Инструменты:

- Торцовый ключ-шестигранник 3 мм
- Резиновая киянка



1. Установите гильзу (1).



2. Установите нажимную деталь (2).

3. Установите пружину (3).

4. Установите шпильку (4).

5. Установите две шайбы (5).

6. Вкрутите два винта (6).

Информация

Закрепите винты с помощью Loctite 243.



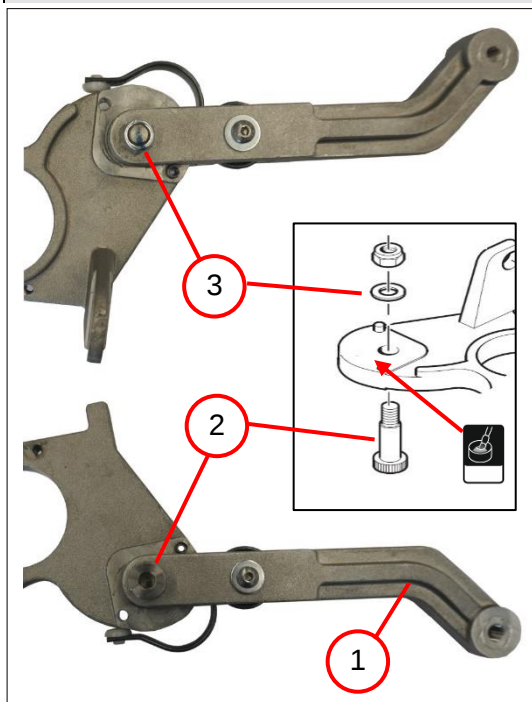
9.5.2 Установка натяжной планки

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

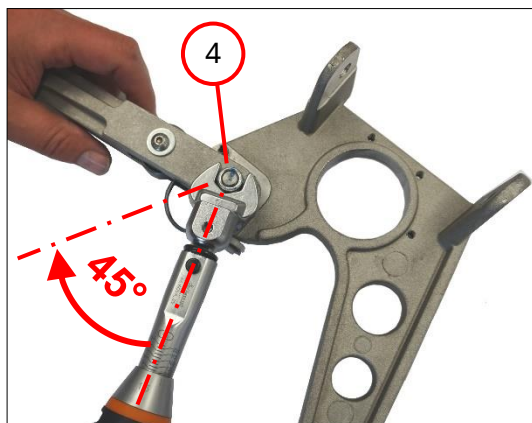
- Монтаж шлифовальной консоли

Инструменты:

- Торцовый ключ-шестигранник 3 мм
- Динамометрический ключ, SW 13



1. Покройте поверхность скольжения пластиковой смазкой.
2. Установите натяжную планку (1).
3. Вставьте винт (2).
4. Установите шайбу (3).



5. Навинтите гайку (4) [1,5 Н·м].

** Информация**

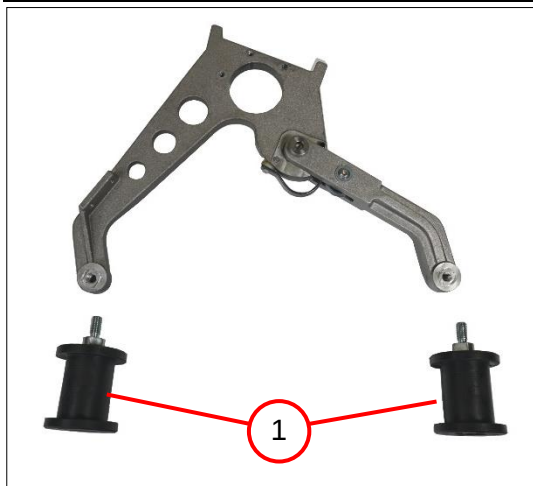
Навинтите гайку [1,5 Н·м], затем снова ослабьте ее, повернув на 45°. Натяжная планка должна быть свободно подвижной.



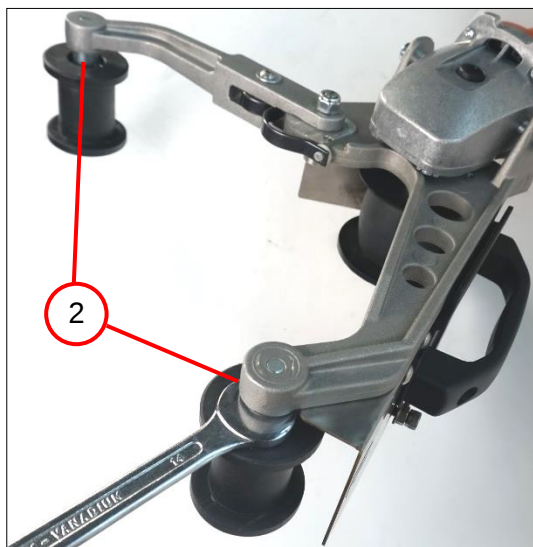
9.5.3 Установка роликов

Инструменты:

- Ключ с открытым зевом, SW 14



1. Установите два ролика (1).



2. Вкрутите ось (2) [7,0 Н·м].

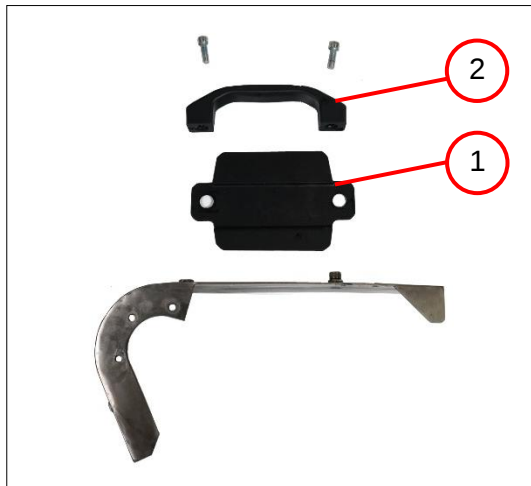




9.5.4 Установка ручки

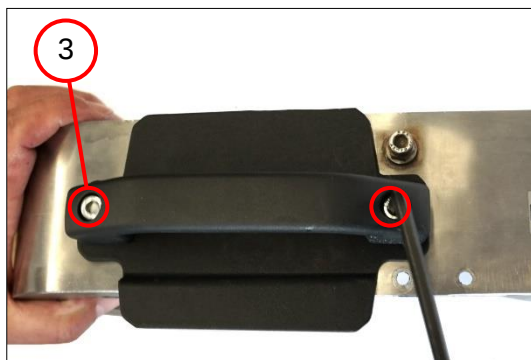
Инструменты:

- Торцовый ключ-шестигранник 3 мм

**и Информация**

Соблюдайте правильное положение пластины.

1. Установите пластину (1).
2. Установите ручку (2).

**и Информация**

Закрепите винты с помощью Loctite 243.

3. Вкрутите два винта (3) [2,7 Н·м].

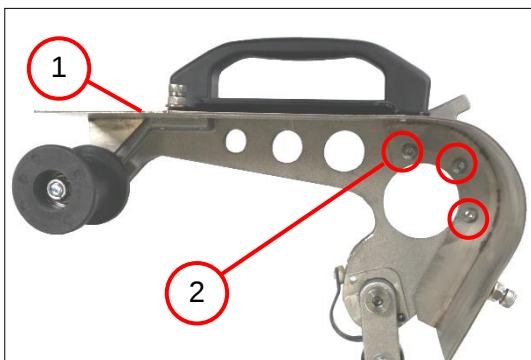




9.5.5 Установка защитного кожуха

Инструменты:

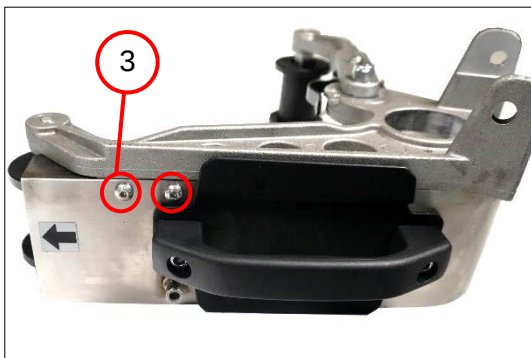
- Торцовый ключ-шестигранник 3 мм



1. Установите защитный кожух (1).
2. Вкрутите три винта (2) [2,7 Н·м].

i Информация

Закрепите винты с помощью Loctite 243.



3. Вкрутите два винта (3).





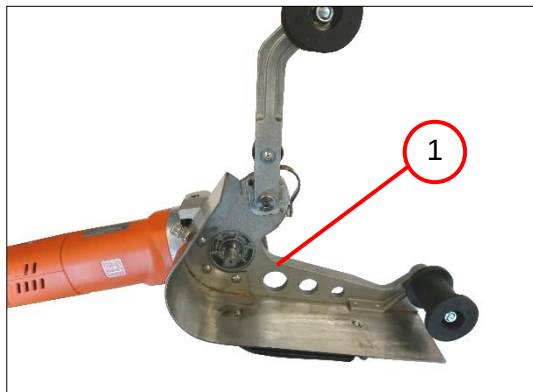
9.6 Установка шлифовальной консоли

Действия, которые необходимо предварительно выполнить:

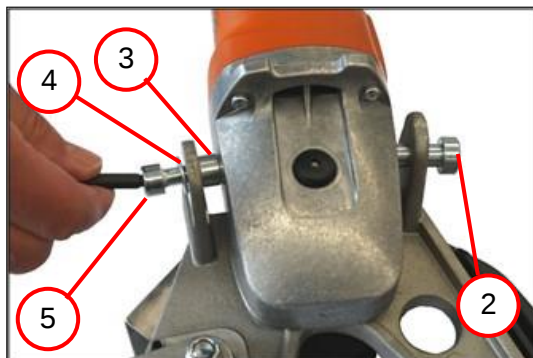
- Монтаж шлифовальной консоли

Инструменты:

- Торцовый ключ-шестигранник 3 мм



1. Установите шлифовальную консоль (1).



2. Закрутите винт (2).
3. Установите втулку (3).
4. Установите шайбу (4).
5. Закрутите винт (5).
6. Вкрутите винт (2) [8,0 Н·м].
7. Вкрутите винт (5) [8,0 Н·м].



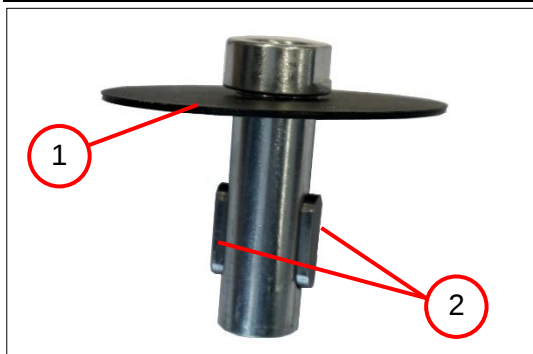


Монтаж

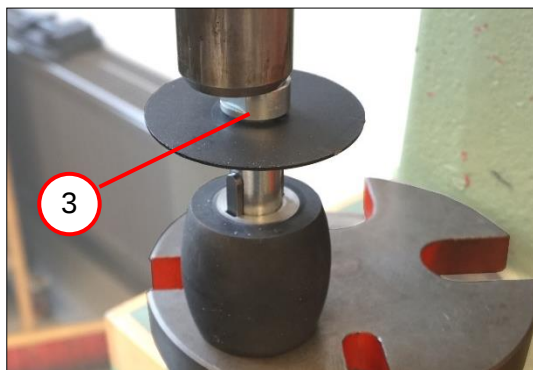
9.6.1 Монтаж приводного ролика

Инструменты:

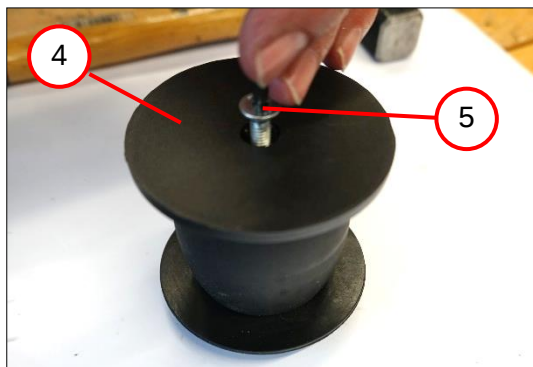
- Торцовый ключ-шестигранник 4 мм
- Оправочный пресс
- Оправка
- Плоскогубцы
- Гильза



1. Установите шайбу (1).
2. Установите две призматические шпонки (2).



3. Запрессуйте вал (3).



4. Установите шайбу (4).
5. Вверните винт (5).



Информация

Закрепите винт с помощью Loctite 243.

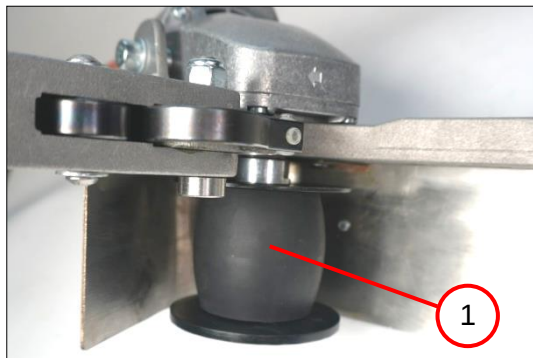




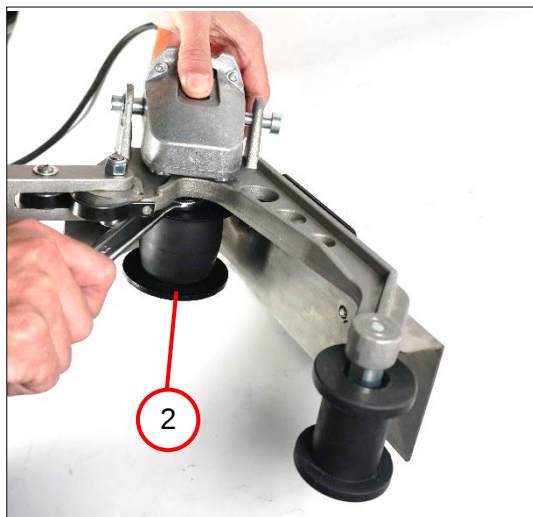
9.6.2 Установка приводного ролика

Инструменты:

- Ключ с открытым зевом, SW 22



1. Установите приводной ролик.



2. Вкрутите приводной ролик.

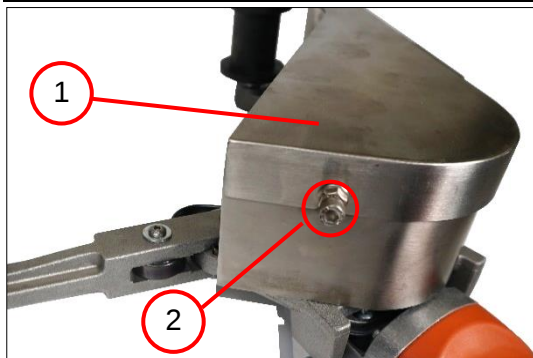




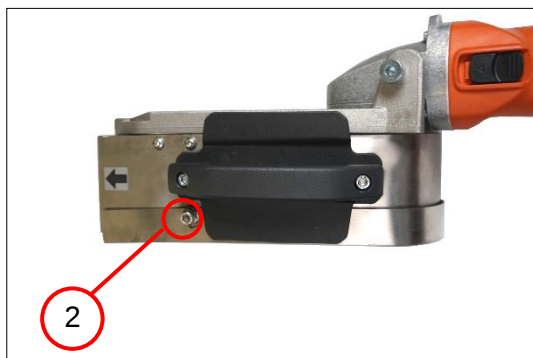
9.6.3 Установка крышки

Инструменты:

- Ключ с открытым зевом, SW 10



1. Установите крышку (1).
2. Навинтите две гайки (2).



**Проверка после ремонта****10 Проверка после ремонта**

После выполнения работ по ремонту и устранению неисправности всегда осматривать устройство и проверять его функции, а также проверять безопасность электрического оборудования. Обязательно выполнять действующие национальные регламенты и законодательные требования!

Минимальный список рекомендуемых проверок для этой машины:

Всегда: Визуальный контроль
Проверка частоты вращения
Использование рабочего инструмента
Испытание

Машины, работающие от сети: Проверка электрической безопасности

При наличии защиты от повторного запуска: Проверка защиты от повторного запуска

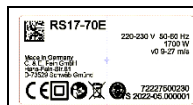
При наличии функции тормоза: Проверка функции тормоза



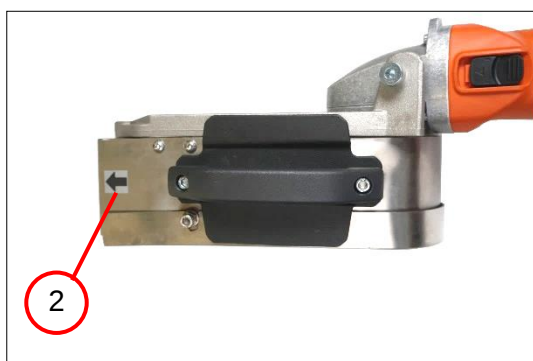


Обязательная маркировка

11 Обязательная маркировка



Заводская табличка (1)



Указатель (2)

