

Consignes de réparation

AFSC 18





Sommaire

- 1. Types d'appareil décrits**
- 2. Caractéristiques techniques et données de contrôle**
- 3. Prescriptions**
- 4. Outils indispensables**
- 5. Démontage**
- 6. Montage**

Consignes de réparation



1. Types d'appareil décrits

Les présentes consignes de réparation s'appliquent aux types d'appareil suivants :

Type d'appareil	Référence
AFSC 18	713601, 713602



2. Caractéristiques techniques et données de contrôle

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de service de chaque appareil.

Les données de contrôle actuelles de tous les appareils sont contenues dans l'Extranet FEIN.

Vous trouverez les listes des pièces de rechange et les éclatés sur Internet à l'adresse www.fein.com



3. Prescriptions

Prescriptions :

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à *DIN VDE 0701-0702*.

Utiliser exclusivement les pièces de rechange FEIN d'origine !

Observer les prescriptions de prévention des accidents des associations professionnelles lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des appareils et des produits.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur en la matière !



4. Outils indispensables

Outils standard :

tournevis Torx 15
fer à braser
presse à mandriner
lame
poinçon
maillet en caoutchouc
pied à coulisse

Outils spéciaux :

douille diamètre intérieur 55 mm
 diamètre extérieur 65 mm

douille diamètre intérieur 13 mm
 diamètre extérieur 30 mm

Ces outils spéciaux ne sont pas disponibles auprès de FEIN.
Vous les trouverez chez les distributeurs spécialistes ; vous pouvez également les confectionner vous-même.

Consignes de réparation

5. Démontage



Presser le bouton de déverrouillage et retirer la batterie.

Consignes de réparation



5. Démontage du levier de serrage



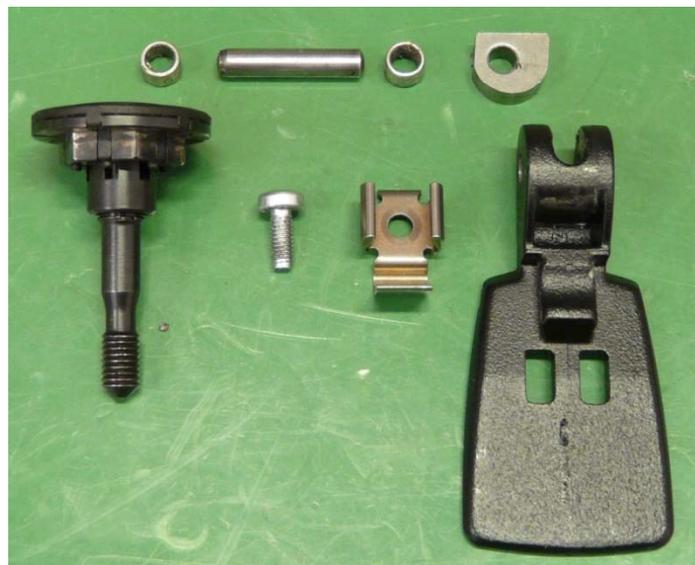
Enlever le boulon.
Retirer le levier de serrage et l'anneau d'excentrique.
Dévisser le ressort de retenue.
Enlever les connecteurs femelles.

Outils

-poinçon
-tournevis Torx 15



5. À propos du carter d'engrenage

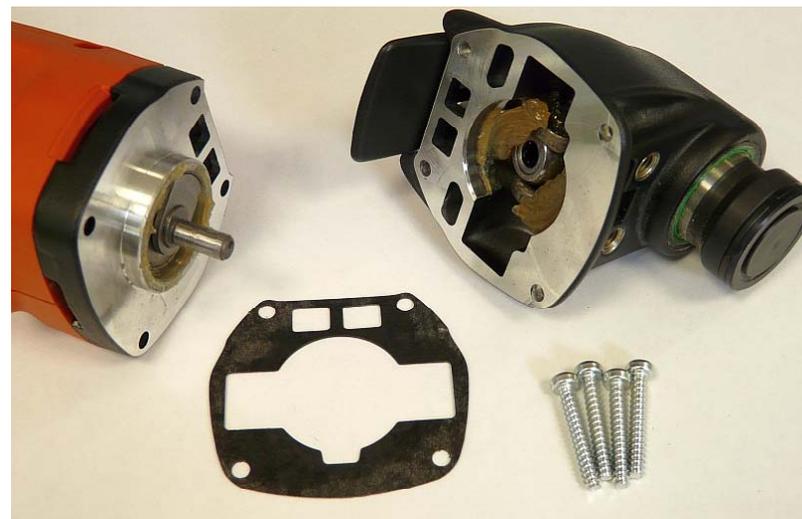


En raison des directives relatives à la force de sertissage de l'arbre d'entraînement qui ne peut être garantie après la réparation, le carter d'engrenage est remplacé ou proposé comme pièce de rechange uniquement sous forme de module complet. Les pièces illustrées dans l'image de droite sont disponibles séparément comme pièces de rechange.

Consignes de réparation



5. Démontage du boîtier moteur



Desserrer les vis du carter d'engrenage.
Enlever le carter d'engrenage.
Retirer le joint.

Outil

tournevis Torx 15

Consignes de réparation



5. Démontage du boîtier moteur



- Desserrer les vis du boîtier moteur.
- Fendre la plaque signalétique au milieu.
- Retirer la partie supérieure du boîtier.
- Retirer la tringle de commande.

Outils

tournevis Torx 15
lame



5. Démontage du système électronique



Retirer le moteur avec le système électronique et le palier intermédiaire de la partie inférieure du boîtier

Débraser le système électronique.

Attention : respecter le marquage sur le moteur lors du montage ultérieur.

Câble rouge en contact avec le point **rouge**.

Outil

fer à braser



5. Démontage du moteur / palier intermédiaire



Appuyer avec précaution sur le moteur pour le sortir du palier intermédiaire.

Attention ! Normalement, le poids du poinçon de la presse est suffisant – une pression trop forte décale l'arbre du moteur.

Outils

presse à mandriner
douille : diamètre intérieur 55 mm
diamètre extérieur 65 mm

Consignes de réparation

Informations relatives au moteur



Comme différents dispositifs sont nécessaires pour presser les roulements à billes et l'anneau magnétique (coûts de fabrication élevés) et étant donné le risque d'endommagement, le moteur est fourni comme pièce de rechange comme le représente l'illustration ci-dessus.



6. Montage du palier intermédiaire



affleurant

Presser avec précaution le moteur dans le palier intermédiaire jusqu'à ce que le disque compensateur soit à fleur avec le palier intermédiaire .

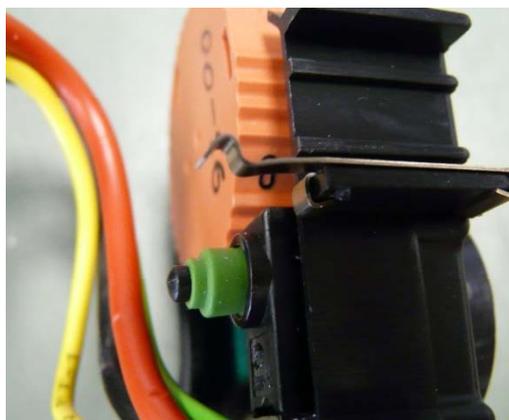
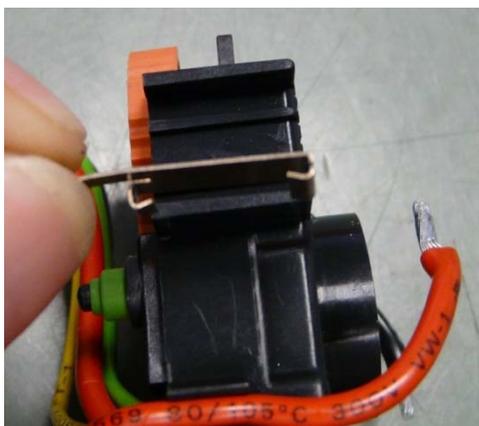
ATTENTION : endommagement de l'appareil.

Le disque compensateur ne doit en aucun cas dépasser du palier intermédiaire.

Outils
-presse à mandriner
-douille : diamètre intérieur 13 mm
 diamètre extérieur 30 mm



6. Montage du système électronique



Monter le ressort d'enclenchement sur le système électronique.

Braser le système électronique sur le moteur.

Attention : respecter le marquage sur le moteur lors du montage.

Câble rouge en contact avec le point **rouge**.

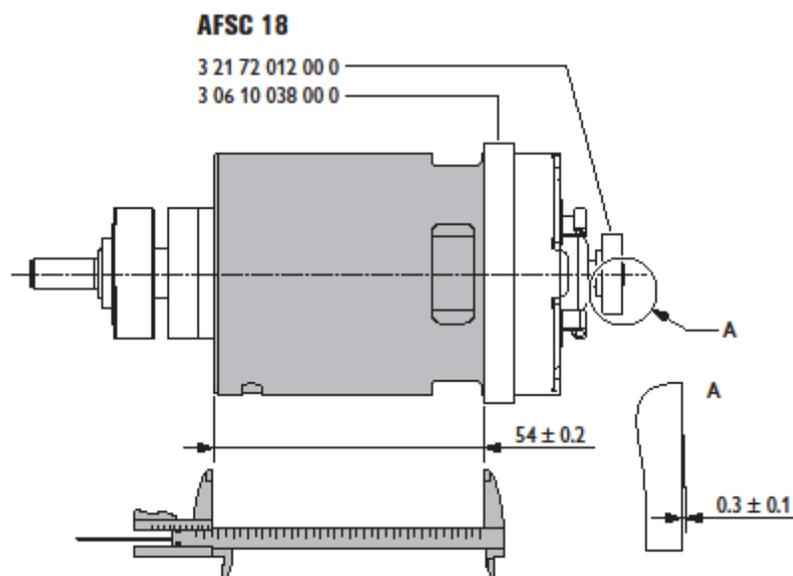
Outil

fer à braser

Consignes de réparation



6. Montage du moteur



Vérifier le respect des tolérances du caoutchouc sur le moteur.

Outil

pied à coulisse

Consignes de réparation



6. Montage du boîtier moteur

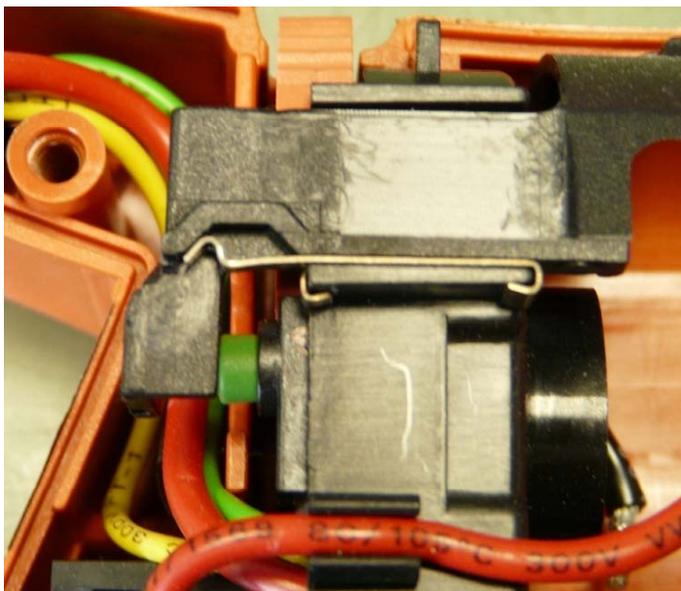


Insérer le moteur avec le système électronique et le palier intermédiaire dans la partie inférieure du boîtier.
REMARQUE : le moteur doit être positionné dans le centrage dans la partie inférieure du boîtier.
Insérer la tringle de commande.

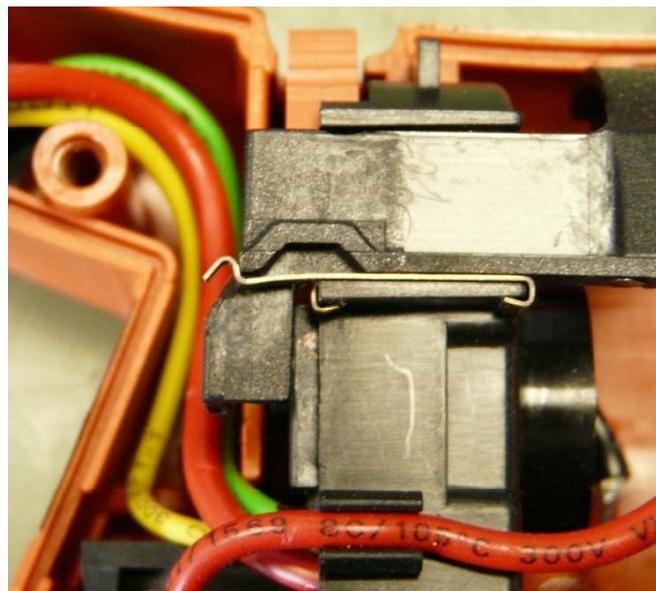
Consignes de réparation



6. Montage du boîtier moteur



**Position d'interrupteur
OFF**



**Position d'interrupteur
ON**

À l'insertion de la tringle de commande, veiller à ce que la tringle de commande soit positionnée sous le ressort, sinon aucune fonction de commutation n'est présente.

Consignes de réparation

6. Montage du boîtier moteur



Poser la partie supérieure du boîtier.
Visser le boîtier.
Insérer l'élément amortisseur.

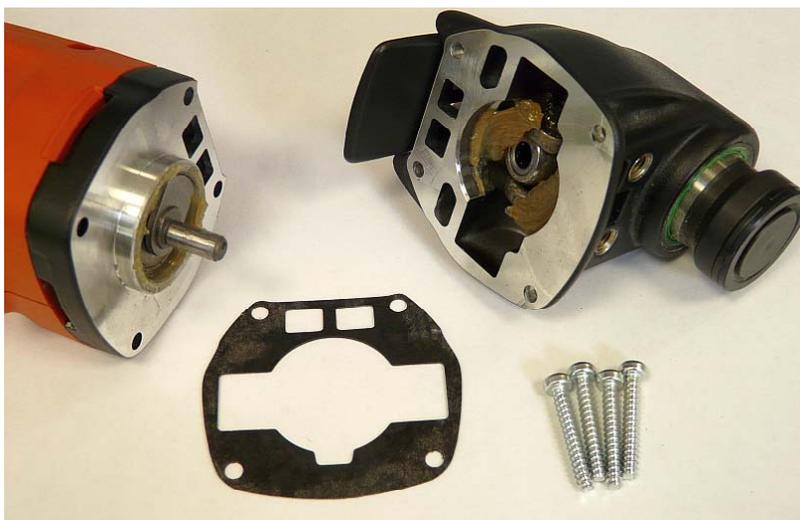
Outil

-tournevis Torx 15

Consignes de réparation



6. Montage du carter d'engrenage



Remplir le carter d'engrenage de graisse (8 g).
(Désignation du lubrifiant : 32160003014)
Poser le joint sur le palier intermédiaire.
Poser le carter d'engrenage et visser à fond.

Outil

-tournevis Torx 15

Consignes de réparation



6. Montage du levier de serrage



Insérer les connecteurs femelles dans le trou.
Visser le ressort de retenue.
Poser le levier de serrage et l'anneau d'excentrique et insérer le boulon.
Procéder à un contrôle du fonctionnement.

Outils

- poinçon
- maillet en caoutchouc
- tournevis Torx 15