

FEIN - Repair - Tools

Lijadora de soldaduras en ángulo KS 10 - 38 E



FEIN - Repair - Tools



KS 10 - 38 E

La lijadora de soldaduras en ángulo KS 10 - 38 E está formada por el dispositivo de accionamiento, la pulidora angular WPO 10 y el cuello para lijadoras de soldaduras en ángulo específico. En caso de preguntas sobre la reparación del dispositivo de accionamiento, los intervalos de servicio o el mantenimiento, le rogamos consulte las instrucciones de reparación de la amoladora angular WPO 10.

Para toda la lijadora de soldaduras en ángulo se aplican las mismas indicaciones de seguridad que para la pulidora angular WPO 10.

Encontrará las listas y el plano de piezas de recambio bajo:

www.fein.de / FEIN Service / Start ETK



Mantenimiento y servicio de atención al cliente

En caso de trabajar metales bajo unas condiciones extremas puede llegar a depositarse polvo conductor de corriente en el interior de la herramienta eléctrica. Ello puede mermar la eficacia del aislamiento de protección de la herramienta eléctrica.

Limpie con frecuencia el interior de la herramienta eléctrica soplando aire comprimido seco y exento de aceite por las rejillas de refrigeración, y conecte la herramienta eléctrica a través de un interruptor diferencial (FI).

En caso de que se dane el cable de conexión de la herramienta eléctrica es necesario sustituirlo por un cable de repuesto original adquirible a través de uno de los servicios técnicos FEIN.

Si fuese preciso, puede sustituir Ud. mismo las piezas siguientes:

- Utiles
- empunadura adicional
- bridas de apriete,
- Carcasa protectora contra chispas



Contenido

1. Datos técnicos
2. Desmontaje del cuello de la lijadora de soldaduras en ángulo
3. Desmontaje del árbol de accionamiento integrado
4. Desmontaje de la parte superior de la carcasa
5. Montaje del árbol de accionamiento
6. Montaje de la parte superior de la carcasa
7. Ajuste del sistema de tensado de correa
8. Montaje de la parte inferior de la carcasa
9. Montaje del cuello de la lijadora de soldaduras en ángulo
10. Herramientas



1. Datos técnicos

Tipo

KS 10 - 38 E

Número de artículo

Consumo de potencia

Potencia suministrada

Tipo de corriente

1 ~

Velocidad

1350 – 3750 rpm

Peso según EPTA

3,2 kg

Clase de protección

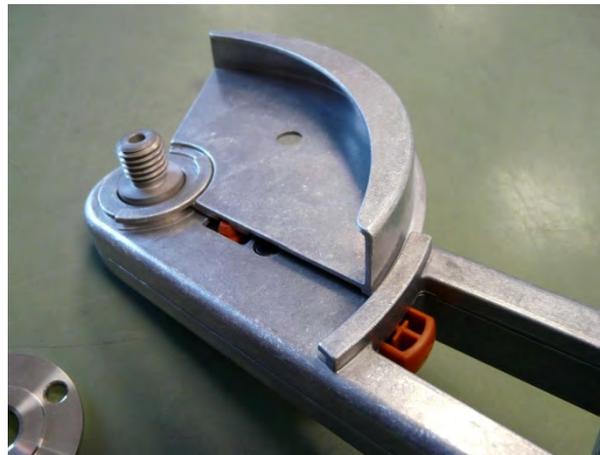
II /

Diámetro herramienta de pulido

150 mm / M 14



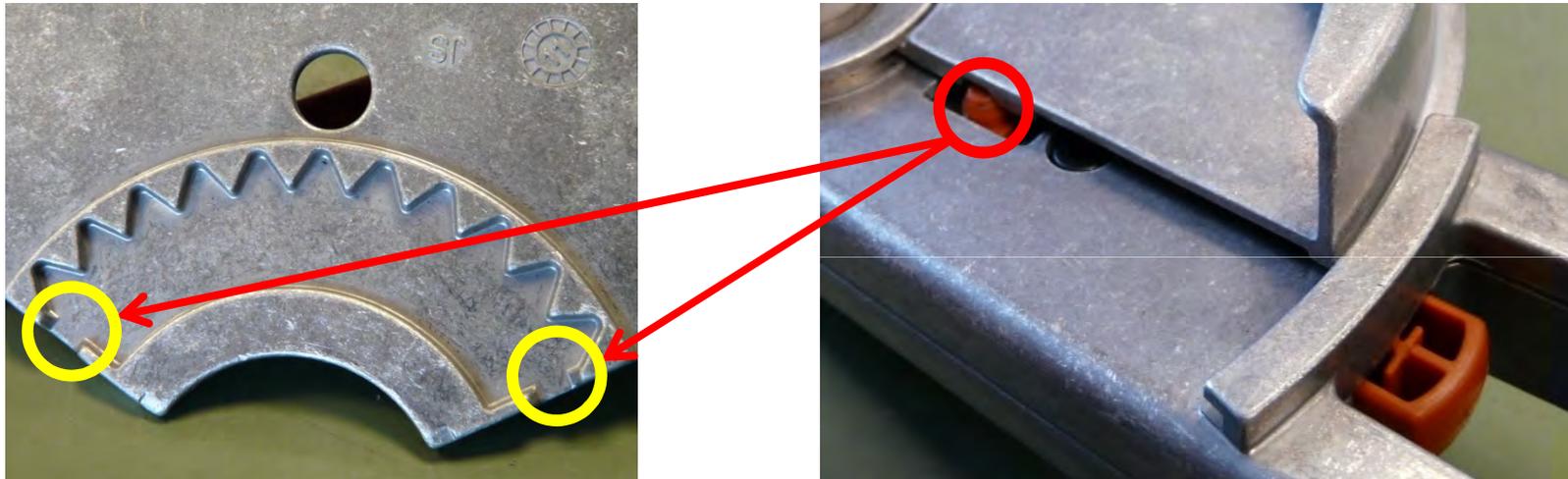
2. Desmontaje del cuello de la lijadora de soldaduras en ángulo



1. Extraer la tuerca tensora y la brida, en caso necesario también la herramienta de pulido
2. Extraer la cubierta de protección de chispas – para ello presionar el pulsador naranja hasta la mitad – véase la línea indicadora situada en la parte inferior del pulsador
3. A continuación, en esta posición del pulsador girar transversalmente la cubierta de protección de chispas



2. Información

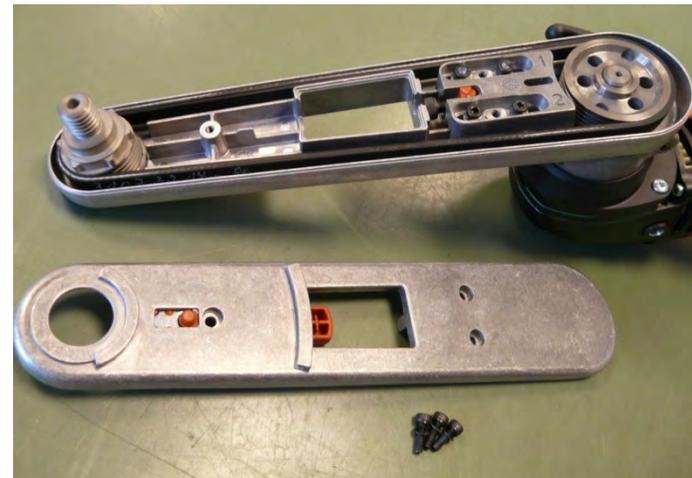
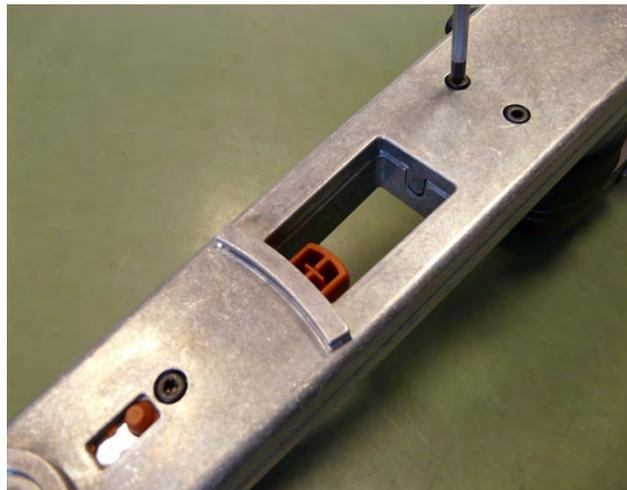


Para desmontar la cubierta de protección de chispas, con la posición central pulsada, la patilla del pulsador se alinea con las aberturas inferiores de la cubierta de protección de chispas. De este modo, la cubierta de protección de chispas puede desmontarse en los dos lados (círculo rojo y flecha – abertura izquierda o derecha).

FEIN - Repair - Tools



2. Desmontaje del cuello de la lijadora de soldaduras en ángulo



1. Soltar los tornillos de la parte inferior de la carcasa
2. Extraer la parte inferior de la carcasa

Herramienta:
- Llave Allen 3 mm

FEIN - Repair - Tools



2. Desmontaje del cuello de la lijadora de soldaduras en ángulo



3. Extraer el pulsador y el resorte de compresión
4. Soltar los dos tornillos de la serie de fijación n.º 2
5. Soltar la correa girando hacia la derecha mediante el tornillo de fijación del manguito de sujeción
6. Extraer la correa trapezoidal

Herramientas:

- Llave Allen 3 mm
- Llave Allen acodada 5 mm



2. Desmontaje del cuello de la lijadora de soldaduras en ángulo



7. Presionar el botón de retención para bloqueo de husillo de eje en la caja de engranajes, soltar la rueda de correa con el aprietatuercas de dos agujeros y desatornillar completamente
 - Desatornillar la palanca de apriete
 - Extraer el casquillo distanciador del soporte de carcasa
 - Quitar completamente la parte superior de la carcasa

La parte superior de la carcasa solo puede quitarse si se ha extraído el casquillo distanciador

<p><u>Herramientas:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Aprietatuercas de dos agujeros- Tenazas de puntas
--

FEIN - Repair - Tools



3. Desmontaje del árbol de accionamiento integrado



1. Soltar el tornillo de fijación del árbol de accionamiento integrado
 - Extraer el árbol de accionamiento integrado
 - Desmontar el anillo de retención
 - Presionar los dos cojinetes – el tornillo de fijación y los discos se extraen al presionar los cojinetes

Herramientas:

- Llave Allen 3 mm
- Pinzas de anillo de retención Seeger interiores
- Prensa mandrinadora
- Punzón



4. Desmontaje de la parte superior de la carcasa



1. Soltar y quitar los tornillos de la serie de fijación n.º 1 y n.º 2
 - Ladear el soporte de carcasa de la parte superior de la carcasa
 - Extraer el manguito de sujeción integrado del soporte de carcasa

Herramienta:
- Llave Allen 3 mm



5. Montaje del árbol de accionamiento



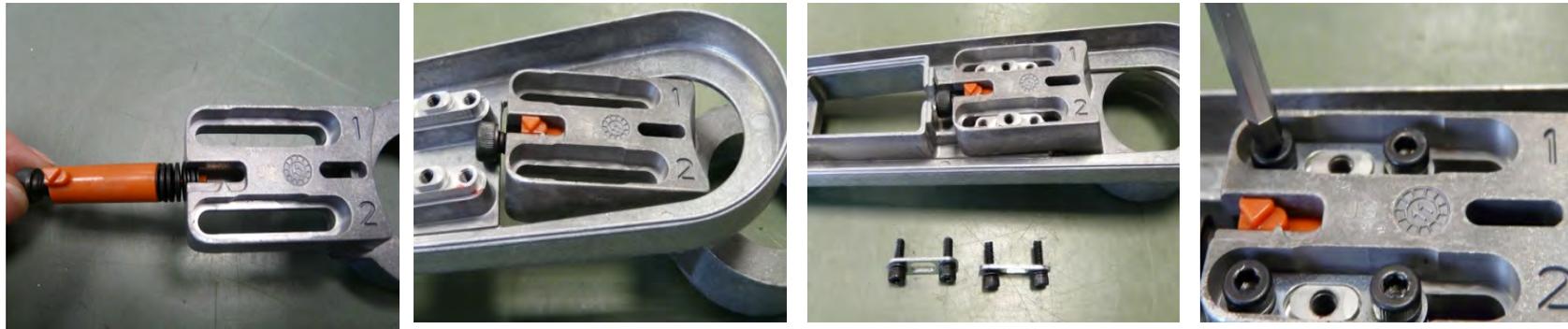
1. Insertar el tornillo de fijación con la arandela y la arandela de seguridad en el árbol de accionamiento
2. Presionar los dos cojinetes de bolas. (Con el manguito de apriete adecuado)
3. Introducir el anillo de retención

Herramienta:

- Prensa mandrinadora
- Pinzas de anillo de retención Seeger interiores



6. Montaje de la parte superior de la carcasa



1. Utilizar el manguito de sujeción integrado en el soporte de carcasa. Para ello atornillar hasta 3 mm de profundidad el tornillo de fijación en el manguito de sujeción
2. Introducir el soporte de carcasa en la parte superior de la carcasa
3. Introducir los tornillos con discos de la serie de fijación n.º 1 y apretarlos
4. Colocar los tornillos con discos de la serie de fijación n.º 2, **sin apretarlos**
Una vez se haya tensado la correa trapecoidal, véase capítulo 7, apretar estos tornillos. De lo contrario, no será posible el tensado

El soporte de carcasa debe poder desplazarse hacia la parte superior de la carcasa

Herramienta:
- Llave Allen 3 mm

FEIN - Repair - Tools



6. Montaje de la parte superior de la carcasa



5. Introducir el árbol de accionamiento integrado en la parte superior de la carcasa y atornillarlo
6. Engrasar con Molykote D el diámetro exterior del cojinete exterior de la máquina base
7. Colocar la parte superior de la carcasa premontada en la máquina base
8. Insertar el casquillo distanciador
9. Atornillar la palanca de apriete y apretarla

Herramienta:
- Llave Allen 3 mm



6. Montaje de la parte superior de la carcasa



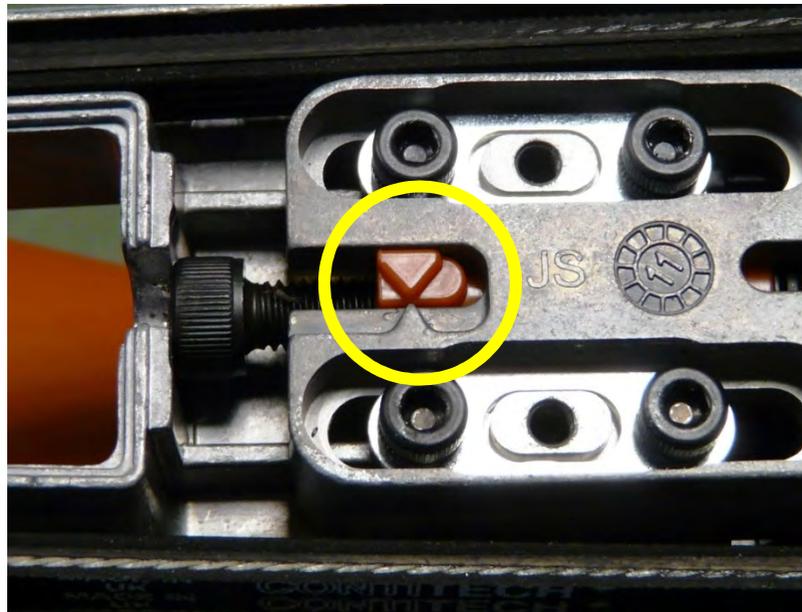
9. Atornillar la rueda de correa en el husillo y apretarla con el aprietatuercas de dos agujeros
10. Colocar la correa trapezoidal. Procurar que la posición sea correcta, las nervaduras deben insertarse en las ranuras
11. Tensar la correa trapezoidal girando hacia la izquierda mediante el tornillo de fijación.

Herramienta:

- Llave Allen acodada 5 mm
- Aprietatuercas de dos agujeros



7. Ajuste del sistema de tensado de correa

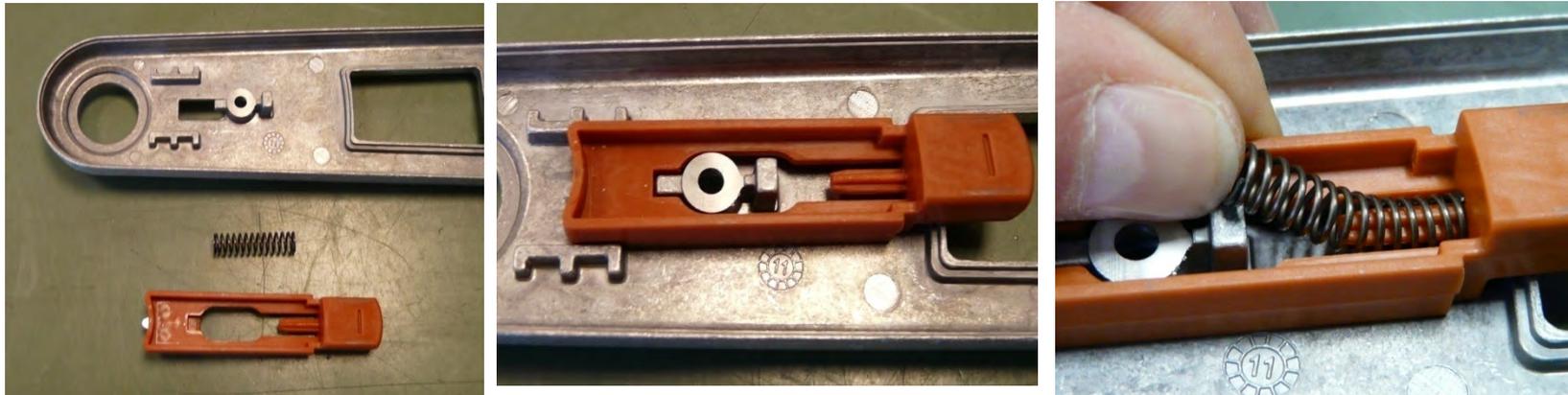


El ajuste del sistema de tensado de correa correcta se produce mediante el tornillo de fijación en el manguito de sujeción integrado. Este se alcanza cuando las dos marcas se hallan directamente una frente a la otra. (Círculo amarillo)

Herramienta:
- Llave Allen acodada 5 mm



8. Montaje de la parte inferior de la carcasa



1. Insertar el pulsador en la carcasa con el resorte de compresión colocado

FEIN - Repair - Tools



9. Montaje del cuello de la lijadora de soldaduras en ángulo



1. Colocar la parte inferior de la carcasa premontada y fijarla con tornillos
2. Presionar el pulsador hasta la marca y girar hacia dentro la cubierta de protección de chispas, véase el capítulo 2. Información
3. Montar la brida y la tuerca tensora

Herramienta:
- Llave Allen 3 mm



10. Herramientas

Pinzas de anillo de retención Seeger interiores	distribuidor
Punzón	distribuidor
Llave Allen 3 mm / 5 mm	distribuidor
Prensa mandrinadora	distribuidor
Tenazas de puntas	distribuidor
Aprietatuercas de dos agujeros	distribuidor
Pasta Molykote D	distribuidor

¡Para la reparación del cuello de la lijadora de soldaduras en ángulo no se precisan herramientas especiales!