

Руководство по ремонту

AFSC 18





- 1. Описанные типы приборов**
- 2. Технические характеристики и контрольные значения**
- 3. Технические нормы**
- 4. Необходимые инструменты**
- 5. Демонтаж**
- 6. Монтаж**



1. Описанные типы приборов

В данном руководстве описывается ремонт следующих типов приборов:

Тип прибора	№ для заказа
AFSC 18	713601, 713602



2. Технические характеристики и контрольные значения

Полное описание технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего прибора.

Актуальные контрольные значения всех приборов можно найти в сети Экстранет FEIN.

Перечни запасных частей и покомпонентные изображения доступны на веб-сайте www.fein.com.



3. Технические нормы

Технические нормы

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильный ремонт может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонта выполняйте предписания, содержащиеся в *стандарте DIN VDE 0701-0702*.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в соответствующей стране.



4. Необходимые инструменты

Стандартные инструменты

Отвертка Torx 15
Паяльник
Оправочный пресс
Нож
Пробойник
Пластмассовый молоток
Штангенциркуль

Специальные инструменты

Гильза: внутренний диаметр — 55 мм
внешний диаметр — 65 мм

Гильза: внутренний диаметр — 13 мм
внешний диаметр — 30 мм

Данные специальные инструменты отсутствуют в ассортименте FEIN.
Приобретите их в специализированном магазине или изготовьте сами.

Руководство по ремонту

5. Демонтаж



Нажмите кнопку разблокировки и снимите аккумулятор.



5. Демонтаж зажимного рычага



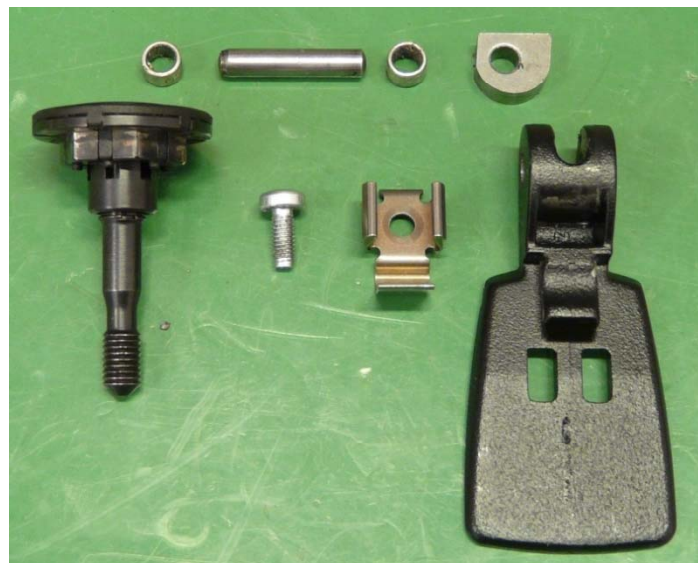
Вытесните штифты.
Снимите зажимный рычаг и эксцентриковое кольцо.
Открутите удерживающую пружину.
Вытесните втулки.

Инструменты

- Пробойник
- Отвертка Torx 15



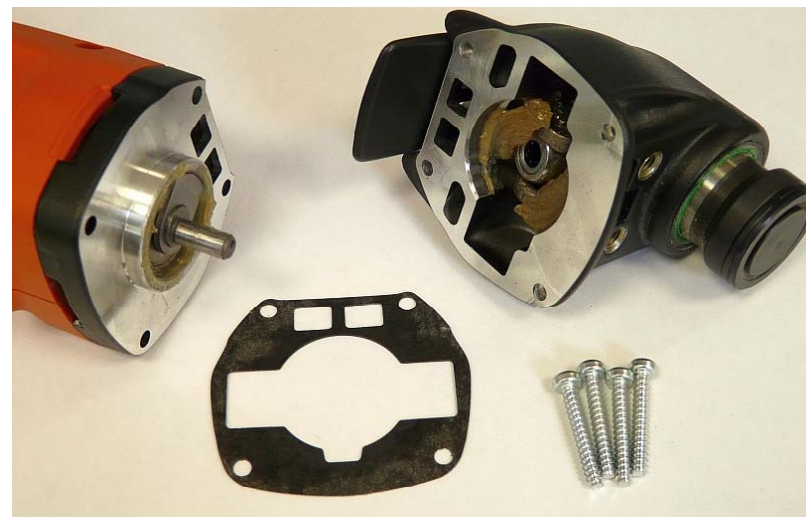
5. Указание по головке редуктора



Усилие запрессовки приводного вала является заданным и не может быть снова обеспечено после ремонта. По этой причине головка редуктора заменяется и предлагается в качестве запасной части только как целый узел. Представленные на правом рисунке детали можно приобрести в качестве запасных частей.



5. Демонтаж корпуса электродвигателя



Выкрутите винты на головке редуктора.
Снимите головку редуктора.
Снимите прокладку.

Инструменты

Отвертка Torx 15



5. Демонтаж корпуса электродвигателя



Выкрутите винты на корпусе электродвигателя.
Разрежьте заводскую табличку посередине.
Снимите верхнюю часть корпуса.
Извлеките переключающую штангу.

Инструменты

Отвертка Torx 15
Нож



5. Демонтаж электронного блока



Извлеките электродвигатель с электронным блоком и промежуточным подшипником из нижней части корпуса.

Отпаяйте контакты электронного блока.

Внимание! При последующем монтаже учитывайте маркировку на электродвигателе.

Красный кабель необходимо подсоединять к контакту рядом **красной** точкой.

Инструменты

Паяльник



5. Демонтаж электродвигателя и промежуточного подшипника



Осторожно выпрессуйте электродвигатель из промежуточного подшипника.

Внимание! Как правило, для этого достаточно собственного веса пуансона пресса. При слишком большой силе усилия пресса вал электродвигателя может сдвинуться.

Инструменты

Оправочный пресс
Гильза: внутренний диаметр —
55 мм
внешний диаметр — 65 мм



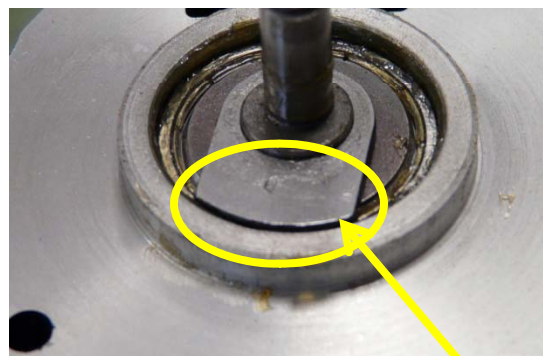
Информация об электродвигателе



Поскольку для напрессовки шарикоподшипников и магнитного кольца требуются различные приспособления (что влечет большие производственные расходы) и при этом существует опасность повреждения деталей, запасной электродвигатель поставляется в сборе, как показано на рисунке выше.



6. Монтаж промежуточного подшипника



Вровень

Осторожно запрессуйте электродвигатель в промежуточный подшипник так, чтобы компенсационная шайба встала вровень с промежуточным подшипником.

ВНИМАНИЕ! Опасность повреждения прибора.
Компенсационная шайба не должна выступать над промежуточным подшипником.

Все права, в частности право подавать заявку на получение охранного документа, принадлежат компании FEIN.
Право распоряжения, в том числе копирования и передачи, также принадлежит компании FEIN.

C-SC_CSSM

04.2012

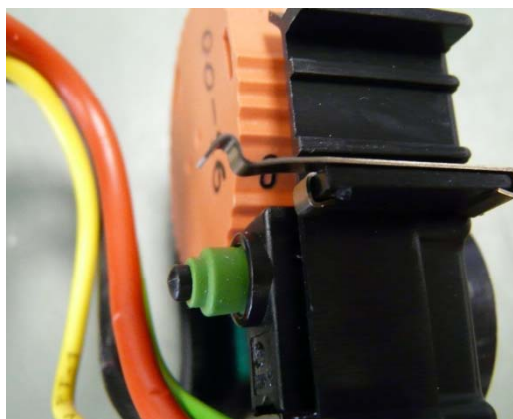
15/22

Инструменты

- Оправочный пресс
- Гильза: внутренний диаметр — 13 мм
внешний диаметр — 30 мм



6. Монтаж электронного блока



Установите пружину рычага переключения на электронный блок.

Припаяйте контакты электронного блока к электродвигателю.

Внимание! При монтаже учитывайте маркировку на электродвигателе.

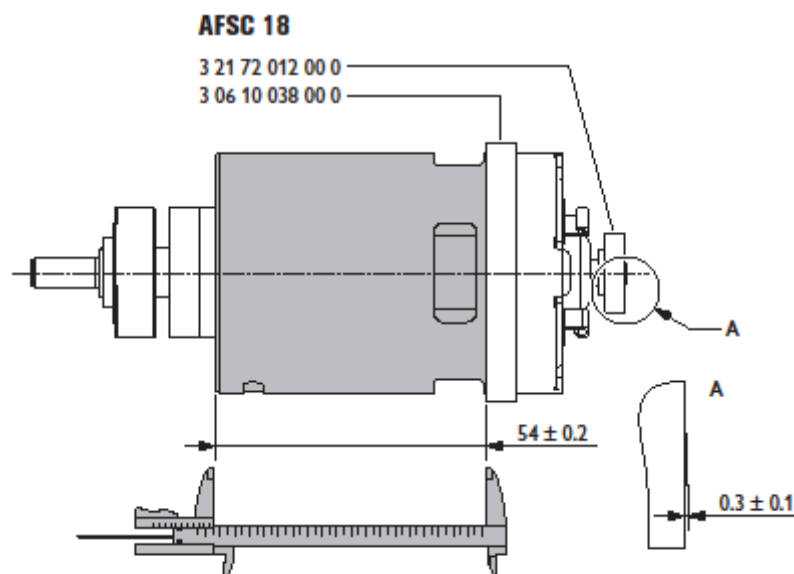
Красный кабель необходимо подсоединить к контакту рядом с **красной** точкой.

Инструменты

Паяльник



6. Монтаж электродвигателя



Проверьте точность размера резинового кольца на электродвигателе.

Инструменты

Штангенциркуль



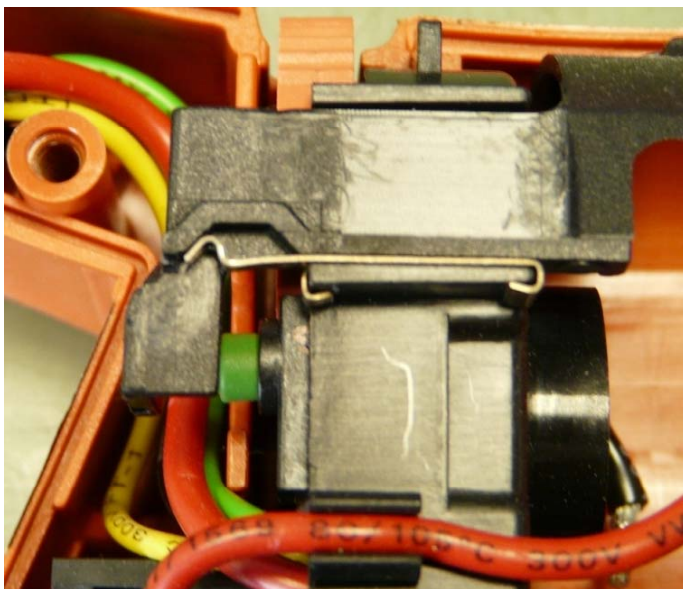
6. Монтаж корпуса электродвигателя



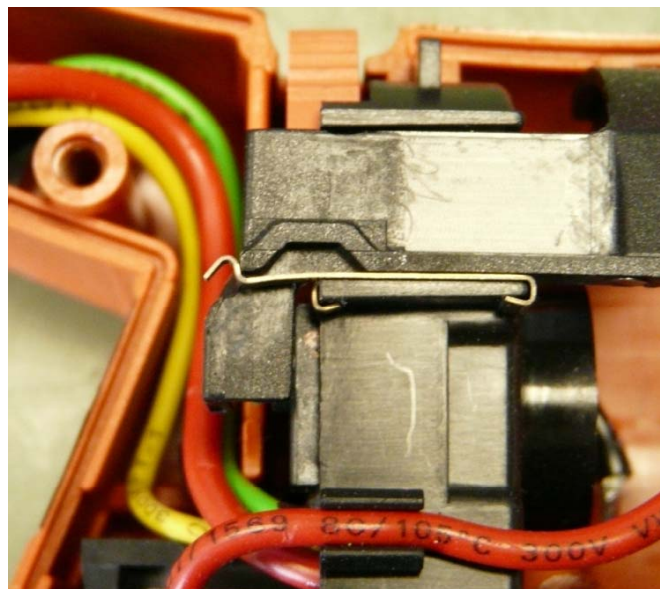
Установите электродвигатель с электронным блоком и промежуточным подшипником в нижнюю часть корпуса.
УКАЗАНИЕ: электродвигатель должен находиться в центре нижней части корпуса.
Вставьте переключающую штангу.



6. Монтаж корпуса электродвигателя



**Положение переключателя
«ВЫКЛ.»**



**Положение переключателя
«ВКЛ.»**

При установке переключающей штанги следите за тем, чтобы она располагалась под пружиной, иначе функция переключения не будет работать.

Руководство по ремонту

6. Монтаж корпуса электродвигателя



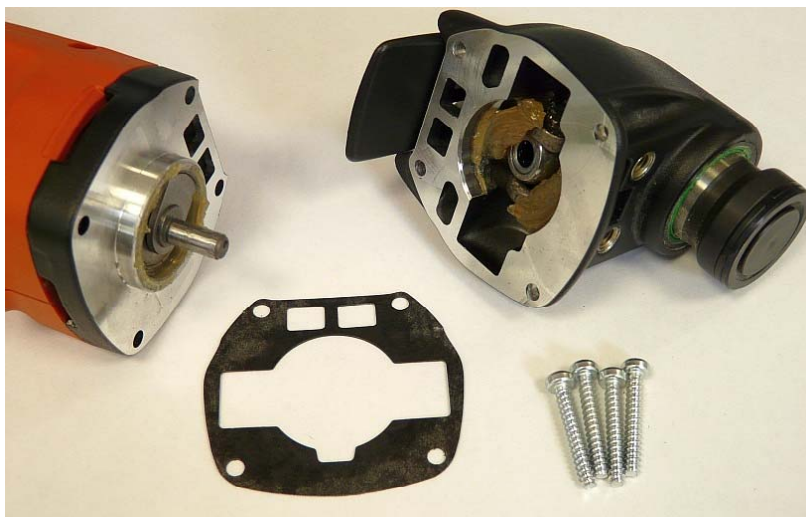
Установите верхнюю часть корпуса.
Скрепите корпус винтами.
Вставьте демпферную прокладку.

Инструменты

— Отвертка Torx 15



6. Монтаж головки редуктора



Наполните головку редуктора смазкой (8 г).
(Обозначение смазочного материала: 32160003014)
Положите прокладку на промежуточный подшипник.
Установите и прикрутите винтами головку редуктора.

Инструменты

— Отвертка Torx 15



6. Монтаж зажимного рычага



Вбейте втулки в отверстие.

Прикрутите удерживающую пружину.

Установите зажимный рычаг и эксцентриковое кольцо и вбейте штифты.

Выполните функциональную проверку.

Инструменты

- Пробойник
- Пластмассовый молоток
- Отвертка Torx 15