





目录

1. 所述设备型号
2. 技术数据
3. 提示和规定
4. 所需工具
5. 所需润滑材料和辅助材料
6. 拆卸
7. 安装
8. 故障查找



1. 所述设备型号

此维修说明书描述了以下设备型号的维修工作：

设备型号	订货号
FEIN Dustex 25L / Turbo I	9 20 27 223 00 0
FEIN Dustex 35L / Turbo II	9 20 28 223 00 0



2. 技术数据

技术数据

完整的技术数据请参见各个设备的操作说明书。

检测数据

所有设备的当前检测数据请登录 FEIN 外联网查询（客户服务 → 维修援助）。

润滑材料

可在 FEIN 订购的润滑材料和容器规格请登录 FEIN 外联网查询（客户服务 → 维修帮助）。

备件列表

备件列表和分解图请查询网址 www.fein.com



3. 提示和规定

提示

这份说明书仅面向接受过技术类教育的专业人员。只有参加过机械和电气方面的培训才能据此施工。

只能使用 FEIN 原装备件！

规定

请注意，电动工具原则上只能由专业电工进行修理、维护和检测。因为如果修理不正确，将对用户安全造成巨大的威胁。

维修后请遵守 *DIN VDE 0701-0702* 的规定。

投入使用时应注意职业保险联合会的相关事故预防规定。

规范使用应该遵守设备和产品安全法规。

在德国境外地区，必须遵守相关国家的适用法规！



3. 提示和规定



注意！

静电荷可损坏设备。

电子元件可能会由于没有遵守 ESD (Electro-Static discharge 静电释放) 保护条例而损坏。

☞ 必须在采取了静电保护措施的工作场所安装或拆卸电子元件。



4. 所需工具

标准工具

Torx T15 梅花头螺丝刀（长度 89 mm）

Torx T20 梅花头螺丝刀（长度：89 mm、152 mm）

端面切刀

十字螺丝刀 PH1

特殊工具：

压力计 6 41 08 010 01 0



5. 所需润滑材料和辅助材料

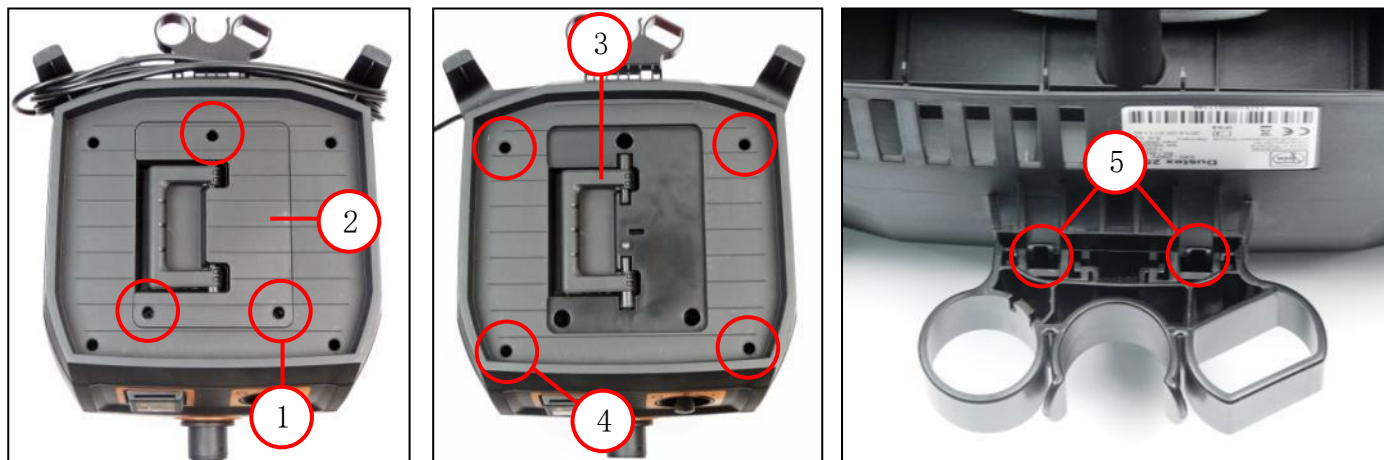
提示

安装机器 FEIN Dustex 25L / Turbo I 和 FEIN Dustex 35L / Turbo II 无需润滑材料和辅助材料。



6. 拆卸

拆卸外罩



1. 旋出三颗螺丝 (1)。
2. 移除盖板 (2)。
3. 移除把手 (3)。
4. 旋出四颗螺丝 (4) 并移除外罩。
5. 打开卡子 (5) 并移除切夹具。

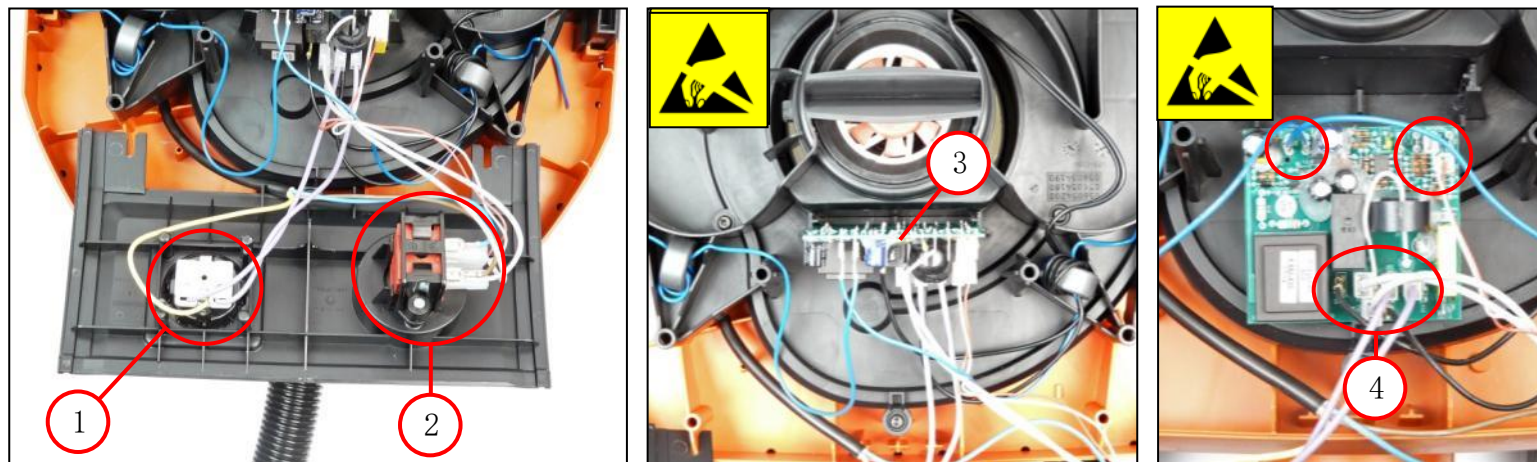
工具:

- Torx T20 梅花头螺丝刀
(长度: 152 mm)



6. 拆卸

拆卸底板和电子元件



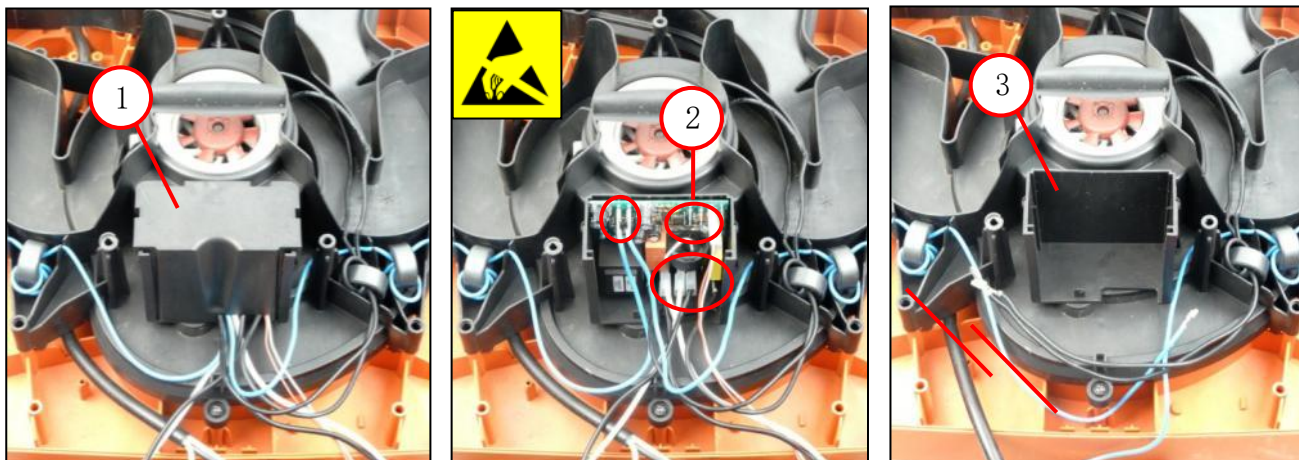
1. 断开电缆和插座 (1)。
2. 从开关 (2) 上拔出电缆。
3. 拆卸插座和开关。
4. 移除电子元件 (3)。
5. 从电子元件上拔下连接的电缆 (4)。

工具:

- Torx T15 梅花头螺丝刀
(长度: 89 mm)
- 十字螺丝刀 PH1

6. 拆卸

拆卸电子元件（针对：Turbo 1; Turbo 11）

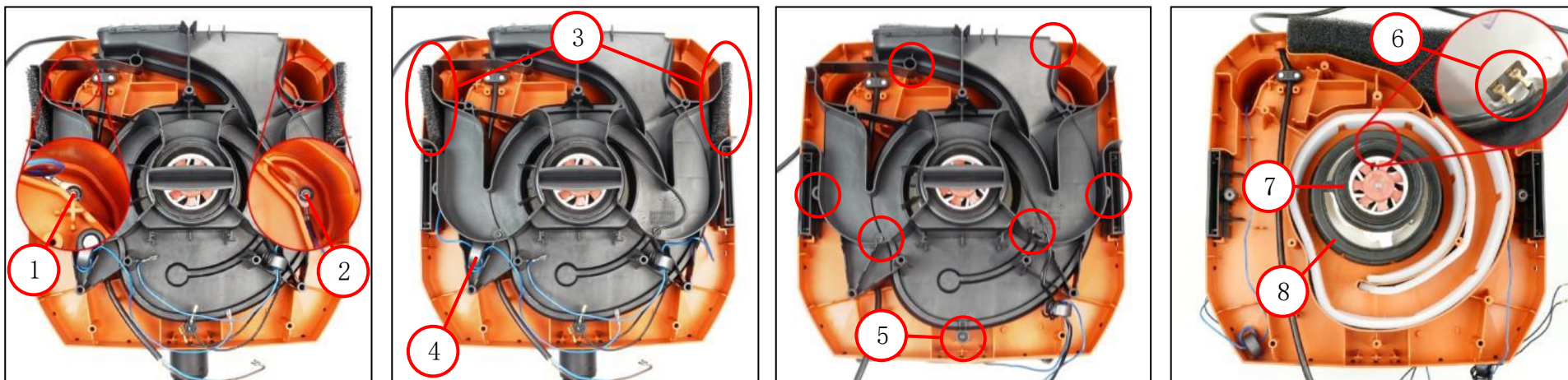


1. 拆下盖板 (1)。
2. 从电子元件上拨下连接的电缆 (2)。
3. 将电子元件从外壳中取出。
4. 拔下外壳 (3)。



6. 拆卸

拆卸底板



1. 旋出传感器 (1)。
2. 旋出传感器 (2)。
3. 移除两个过滤器 (3)。
4. 连同电缆一起移除铁套 (4) 。
5. 旋出七颗螺丝 (5) 并取下外壳。
6. 拔出机电缆 (6)。
7. 移除电机 (7)。
8. 移除马达轴承环 (8)。

工具:

- Torx T20 梅花头螺丝刀
(长度: 152 mm)
- Torx T20 梅花头螺丝刀
(长度: 89 mm)

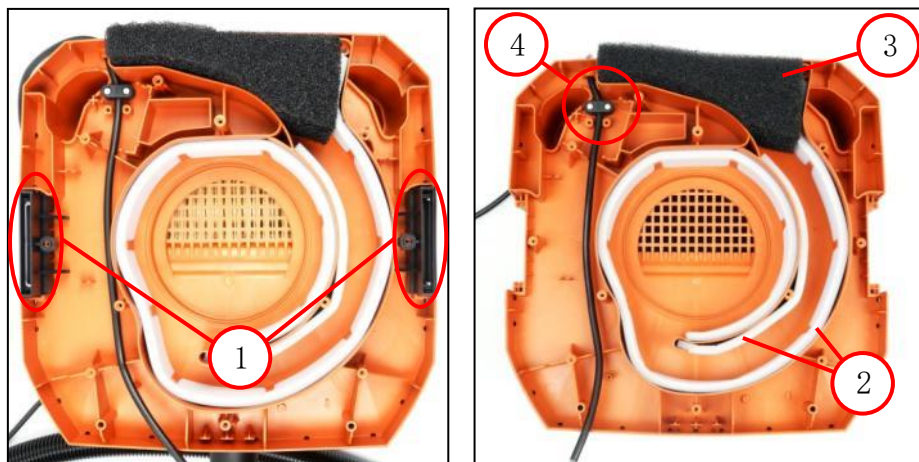


6. 拆卸



6. 拆卸

拆卸底板



1. 移除两侧的推力块和衬板 (1)。
2. 移除两个垫片 (2)。
3. 移除过滤器 (3)。
4. 移除电缆紧固件 (4)。

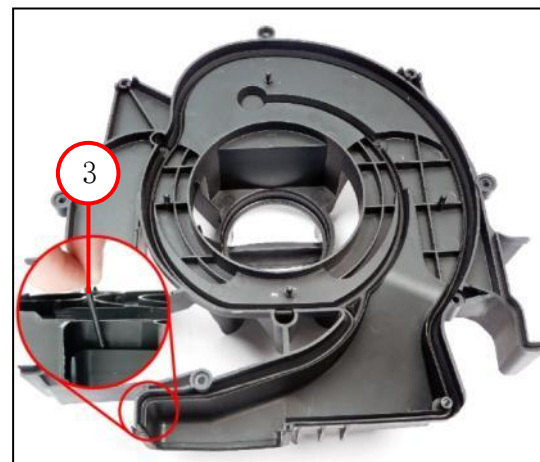
工具:

- Torx T15 梅花头螺丝刀
(长度: 89 mm)



6. 拆卸

拆卸底板



1. 移除密封环 (1)。
2. 移除四个保险垫片 (2)。
3. 移除密封环 (3)。

工具:

- 端面切刀



6. 拆卸

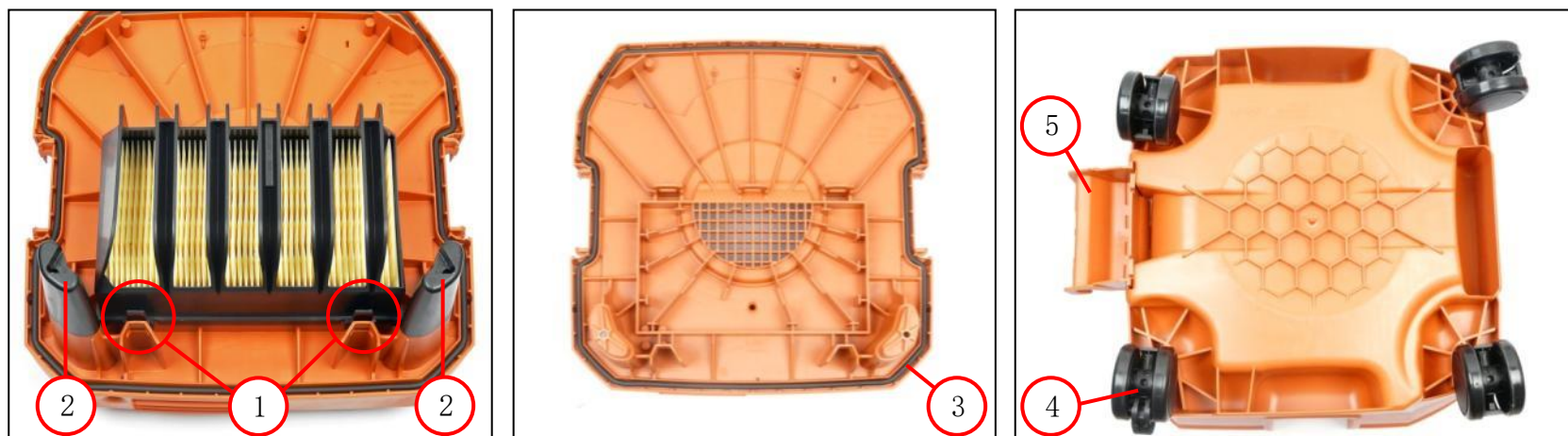
拆卸电机



1. 移除密封环 (1)。
2. 移除密封环 (2)。

6. 拆卸

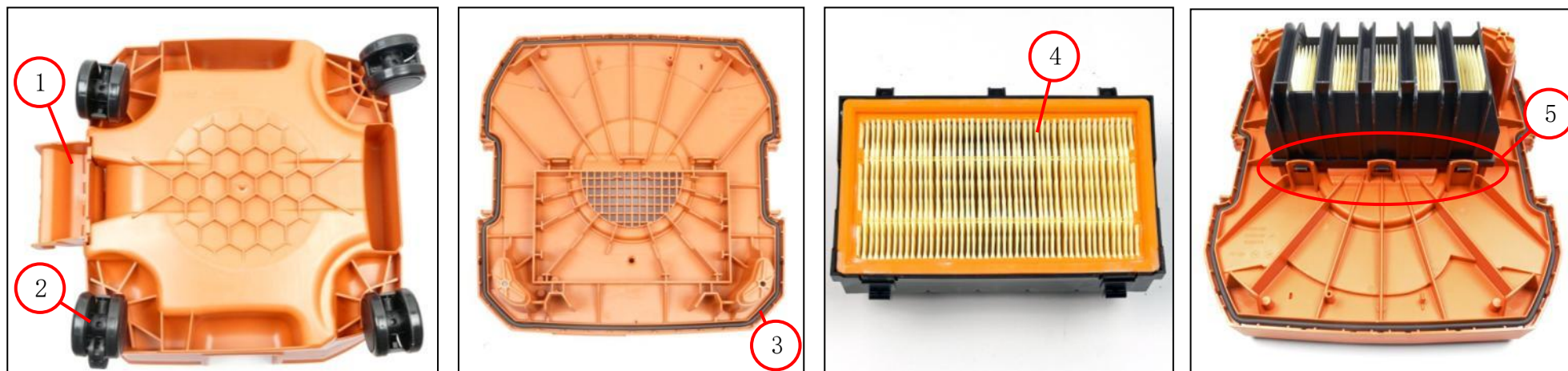
拆卸底板



1. 打开卡子 (1) 并移除过滤器。
2. 移除两个支架 (2)。
3. 移除密封环 (3)。
4. 旋出四个滚筒 (4)。
5. 移除夹具 (5)。

7. 安装

安装容器

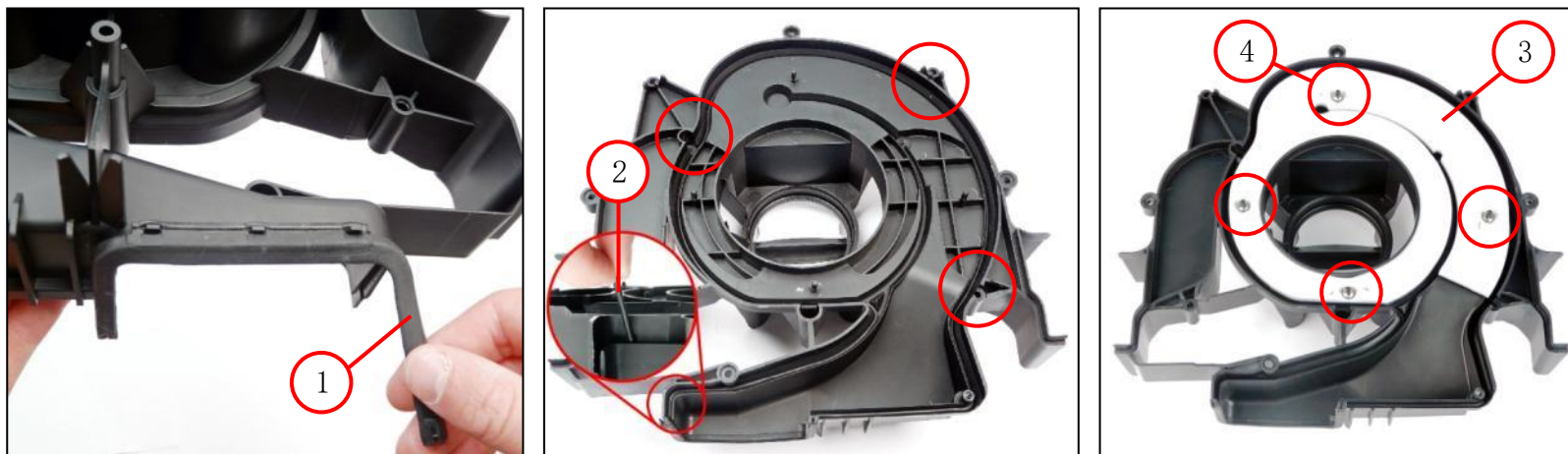


1. 安装夹具 (1)。
2. 安装四个滚筒 (2)。
3. 安装密封环 (3)。
4. 将过滤器 (4) 推入外壳中。
5. 挂入支架 (5)。
6. 尽量推入面板，直到支架的卡子卡紧（可听见）。



7. 安装

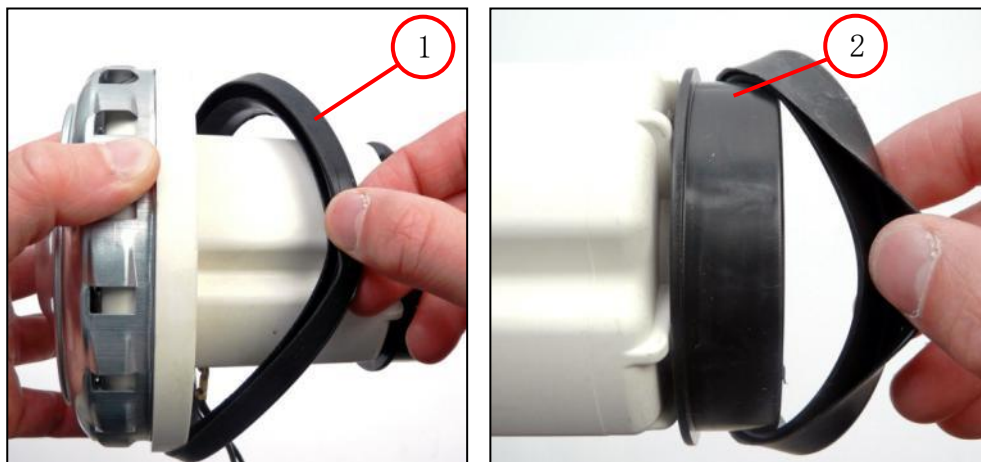
安装底板



1. 安装密封环 (1)。
2. 将密封环 (2) 放进开槽中。
3. 插入垫片 (3)。
4. 安装四个保险垫片 (4)。

7. 安装

安装电机

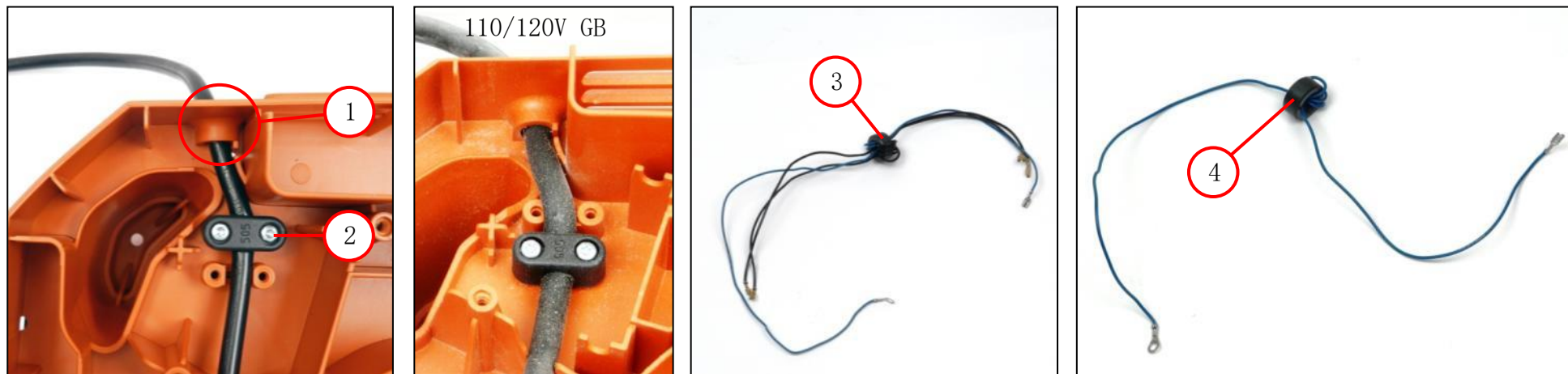


1. 将密封环 (1) 放置在电机上。
2. 将密封环 (2) 放置在电机上。



7. 安装

安装底板



1. 将带插头的电线穿入开槽 (1)。
2. 放好电缆紧固件 (2) 并拧紧。
3. 将传感器和电机的电缆缠绕铁套 (3) 两圈。
4. 将传感器的电缆缠绕铁套 (4) 三圈。

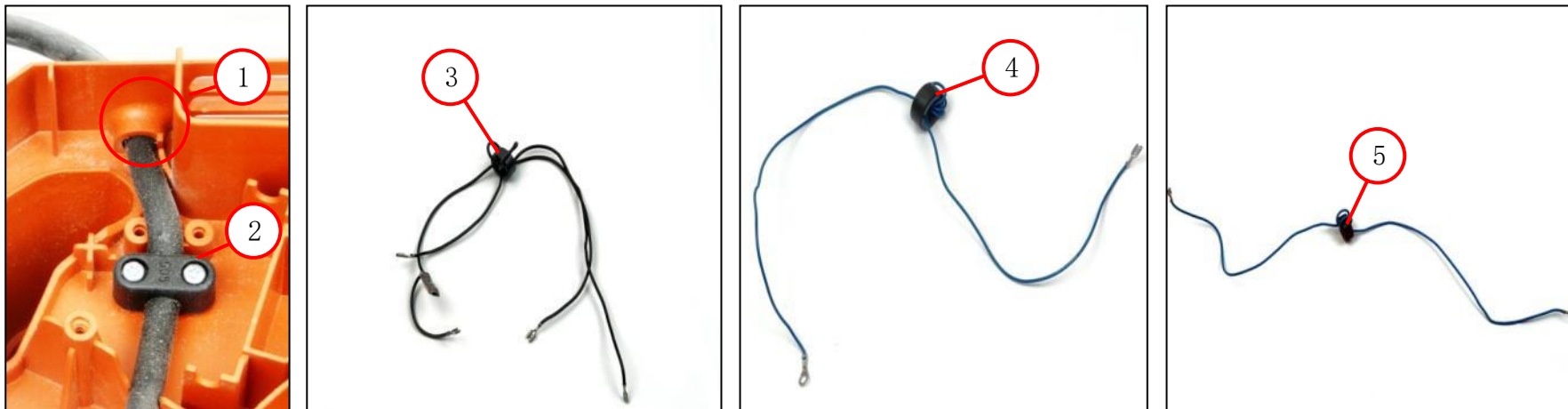
工具:

- Torx T15 梅花头螺丝刀
(长度: 89 mm)



7. 安装

安装底板（针对：Turbo I; Turbo II）



1. 将带插头的电线穿入开槽 (1)。
2. 放好电缆紧固件 (2) 并拧紧。
3. 将电机的电缆缠绕铁套 (3) 两圈。
4. 将传感器的电缆缠绕铁套 (4) 三圈。
5. 将传感器的电缆缠绕铁套 (5) 两圈。

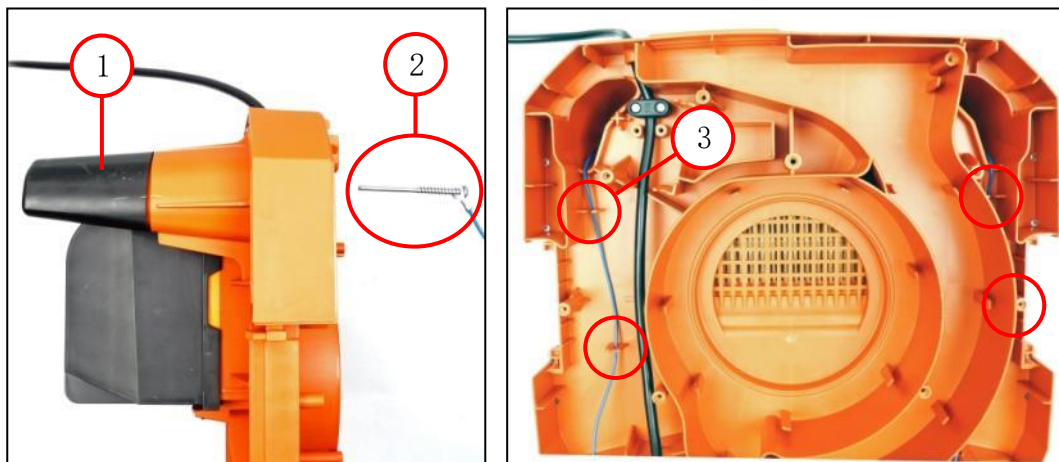
工具:

- Torx T15 梅花头螺丝刀
(长度: 89 mm)



7. 安装

安装底板



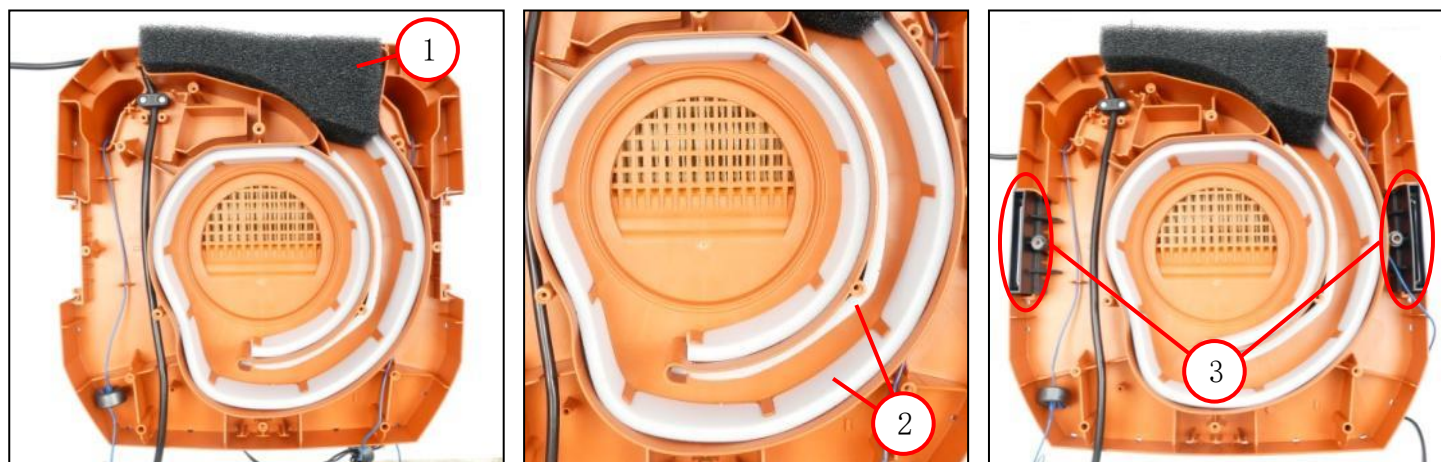
1. 放好夹具 (1)，将其同传感器 (2) 以及电缆一同拧紧。
2. 将两个传感器的电缆放入线槽 (3) 中。

工具:

- Torx T15 梅花头螺丝刀
(长度: 89 mm)
- Torx T20 梅花头螺丝刀
(长度: 152 mm)

7. 安装

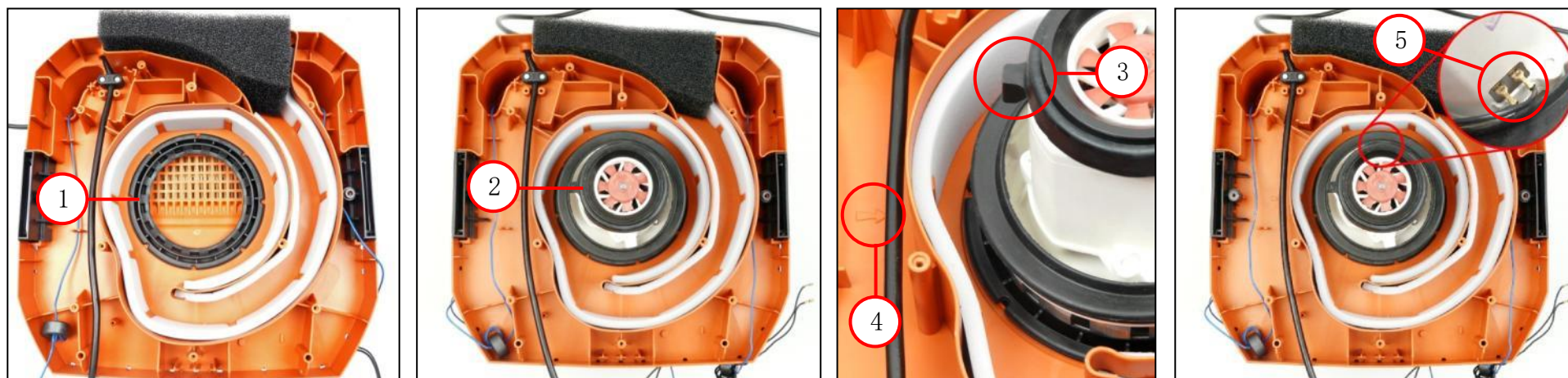
安装底板



1. 安装过滤器 (1)。
2. 将两个垫片 (2) 正确放置并完全插入。
3. 装入两个推力块 (3)。

7. 安装

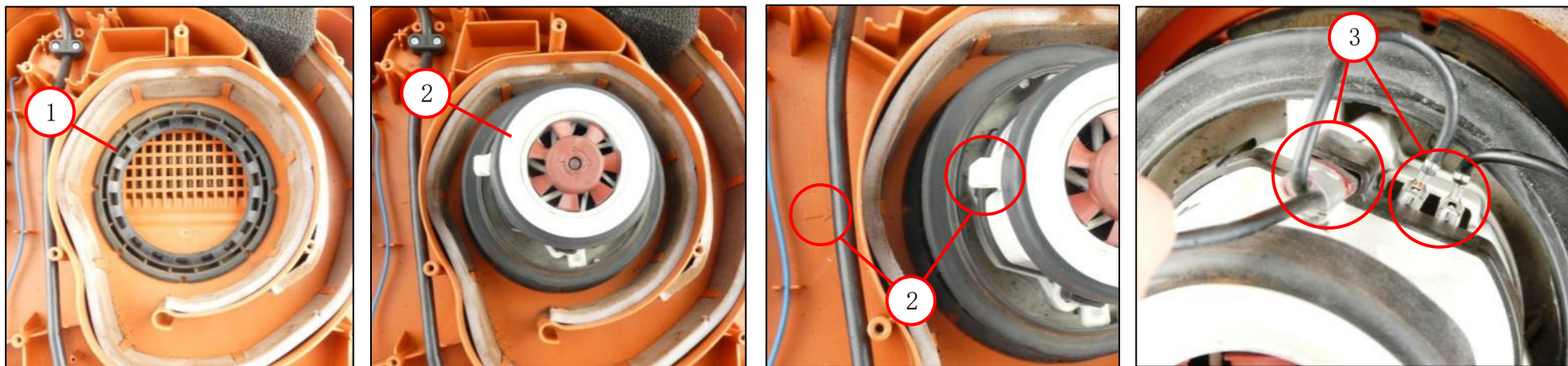
安装电机



1. 安装马达轴承环 (1)。
2. 将电机 (2) 安装在马达轴承环上。
3. 将电机凸缘 (3) 对准箭头 (4)。
4. 将两根电缆 (5) 连接到电机上。

7. 安装

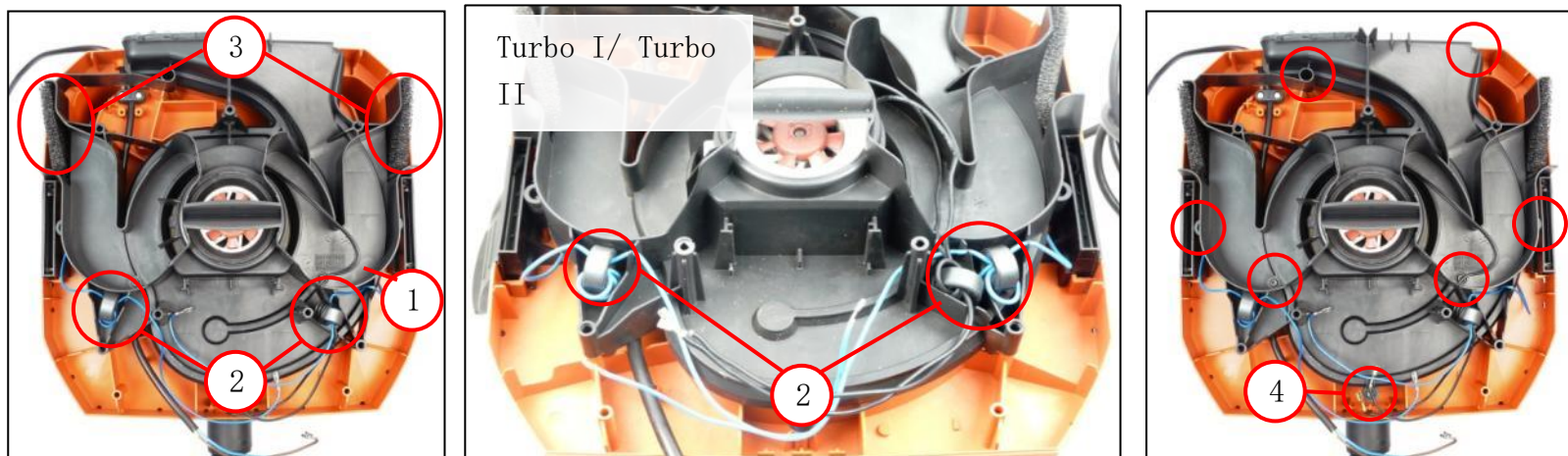
安装电机（针对：Turbo I; Turbo II）



1. 安装马达轴承环 (1)。
2. 将电机 (2) 安装在马达轴承环上。将电机凸缘对准箭头。
3. 将两根电缆 (3) 连接到电机上。

7. 安装

安装外壳



1. 安装盖板 (1)
2. 将两个铁套 (2) 放入为此预设的开槽中。
☞ Turbo I/ Turbo II共有三个铁套。
- 3.
4. 用七颗螺丝 (4) 旋紧外壳。

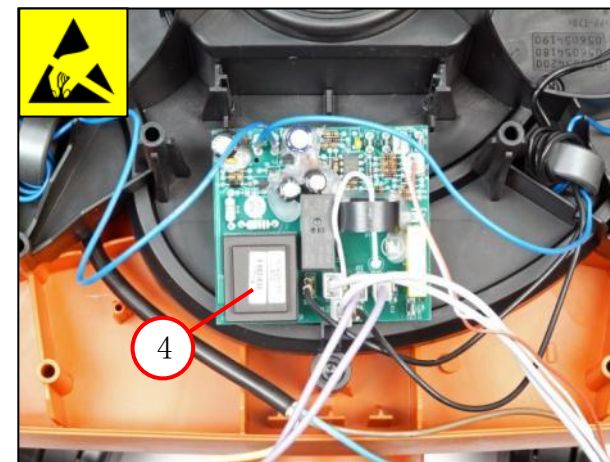
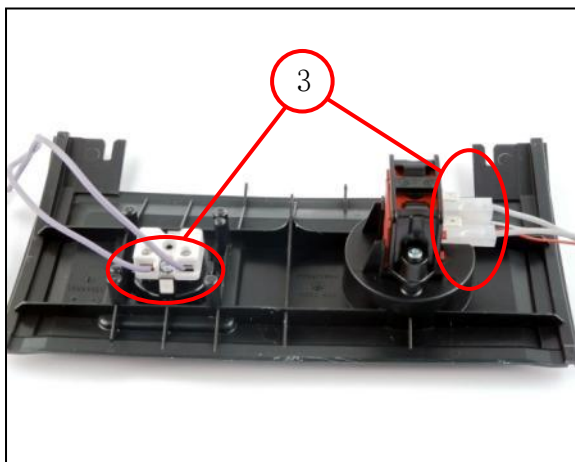
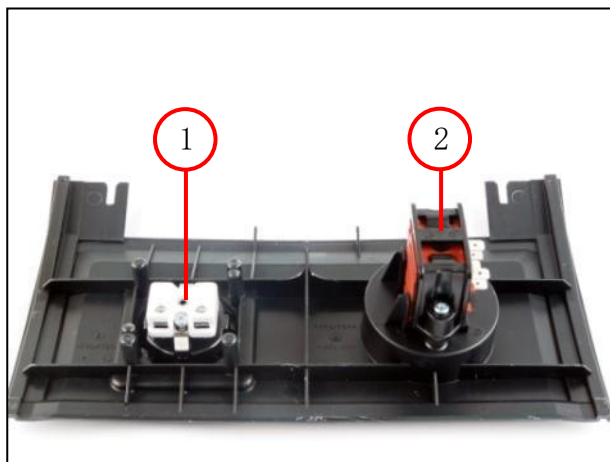
工具:

- Torx T20 梅花头螺丝刀
(长度: 89 mm)



7. 安装

安装操作元件



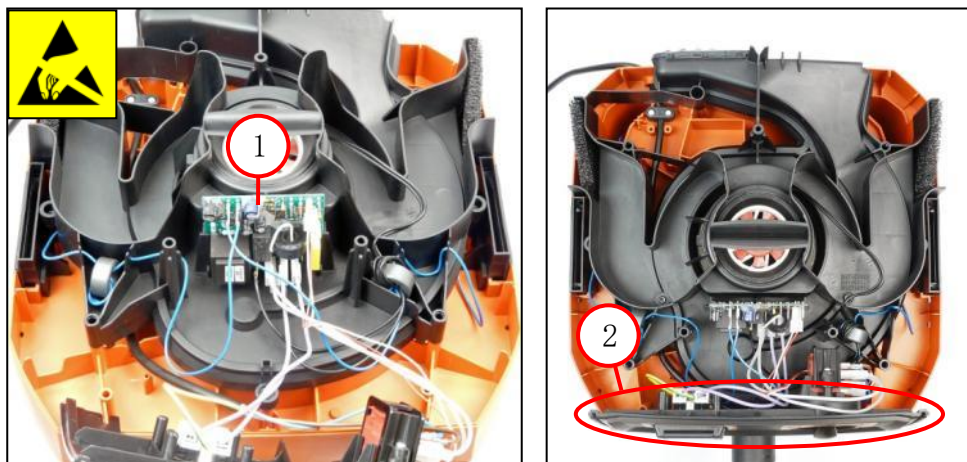
1. 安装插座 (1)。
2. 安装开关 (2)。
3. 按照接线图为插座和开关布线。
4. 按照接线图为电子元件 (4) 布线。

工具:

- Torx T15 梅花头螺丝刀
(长度: 89 mm)
- 十字螺丝刀 PH1

7. 安装

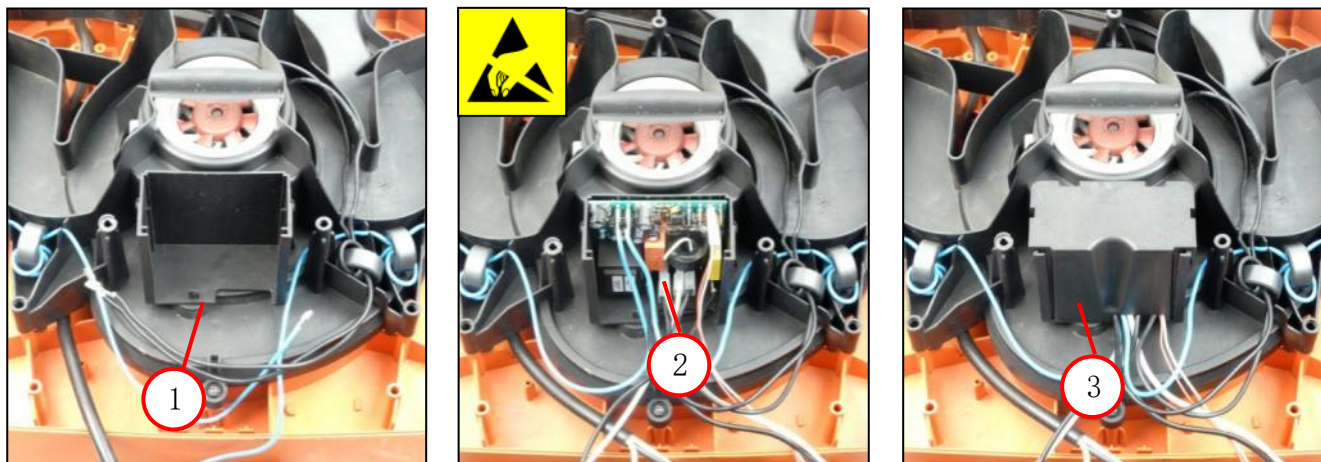
安装操作元件



1. 将电子元件 (1) 推入夹具。
2. 将操作元件 (2) 插入底板。

7. 安装

安装盖板（针对：Turbo I; Turbo II）

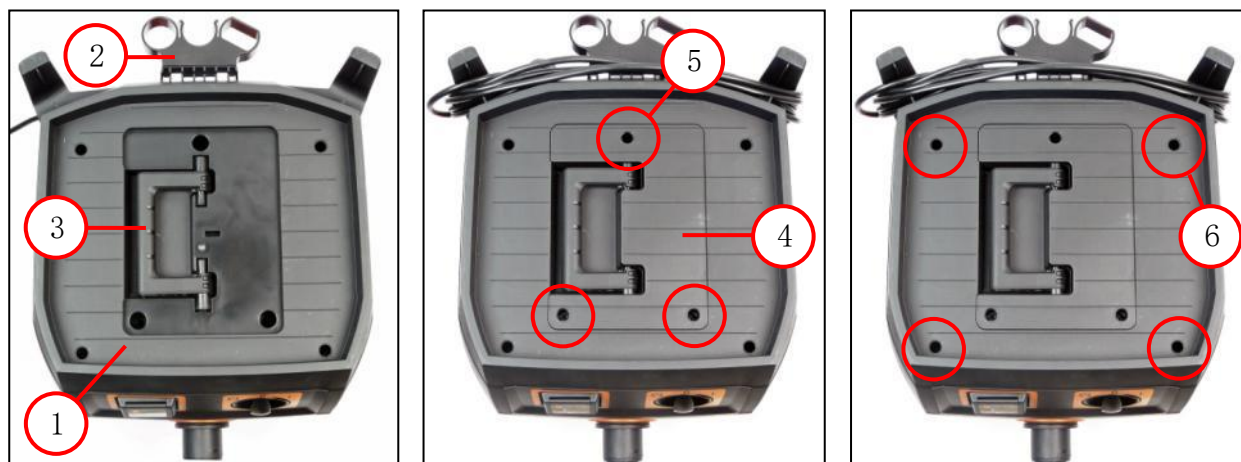


1. 安装外壳 (1)。
2. 装入电子元件 (2)。
3. 安装盖板 (3)。



7. 安装

安装底板



1. 将外罩 (1) 放在底板上。
2. 安装夹具 (2)。
3. 将把手 (3) 放进开槽中。
4. 将夹具 (4) 放进开槽中。
5. 用三颗螺丝 (5) 旋紧夹具。
6. 用四颗螺丝 (6) 旋紧外罩。

工具:

- Torx T20 梅花头螺丝刀
(长度: 152 mm)



8. 接线图

故障	解决办法
抽吸涡轮不转动	打开设备
	检查电源线、电源插头、保险装置、插座和物位传感器
	运行模式开关位于“开/关自动控制”位置。 将运行模式开关拨动至“吸气”标记位置，并打开与插座相连接的电动工具
	检查或更换设备开关。检查插座
	检查或更换控制电路板
	湿用抽吸装置的容器已满。清空容器
	清空容器
关闭抽吸涡轮	关闭吸尘器并等待 5 秒钟，5 秒钟后再次开启
清空容器后抽吸涡轮不再运行。	用刷子清洁物位传感器和物位传感器直接的空隙



8. 接线图

故障	解决办法
吸力降低	吸嘴、吸管或吸尘软管发生堵塞，或拆下平折式过滤器
	更换集尘袋
	正确卡紧过滤器盖
	正确放置吸尘器上部并锁好
	检查抽吸系统是否漏气
	更换无纺布过滤袋
	更换扁平式过滤器
	检查用压力计压压力 旧设备的工具套管的最大通过容量约为 30l/s，最大负压约为 200 mbar
吸气时灰尘溢出	检查平折式过滤器是否安放正确。
	更换平折式过滤器
自动关机（湿用抽吸）不响应	用刷子清洁物位传感器和物位传感器直接的空隙
	存在非导电液体或有泡沫时自动关机装置将无法正常工作。经常检查物位



8. 接线图

故障	解决办法
电动工具不运行	检查电动工具功能是否完好，必要时更换
	检查控制电路板和插座，必要时更换