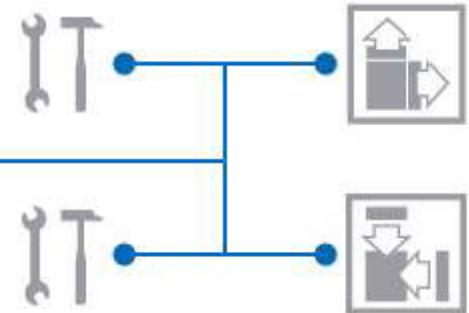




AFMT 12 Q (7 129 15 ...)
AFMT 12 QSL (7 129 25 ...)





Technische Daten

Technische Daten

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

Prüfungen

Die aktuellen Prüfdaten sowie die Prüfanweisung nach der Reparatur finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Schmierstoffe / Hilfsstoffe

Die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe bzw. Hilfsstoffe und deren Gebindegrößen finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter www.fein.com



Hinweise und Vorschriften

Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!

Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701-0702** zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!



Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe

Schmierstoffe

Fett	0 40 101 0100 4	7 g	Getriebegehäuse
------	-----------------	-----	-----------------

Hilfsstoffe

Schraubensicherungslack z. B. Loctite 638	09000600906	hochfest	Getriebegehäuse
--	-------------	----------	-----------------



Momentan nicht verfügbar.

Demontage

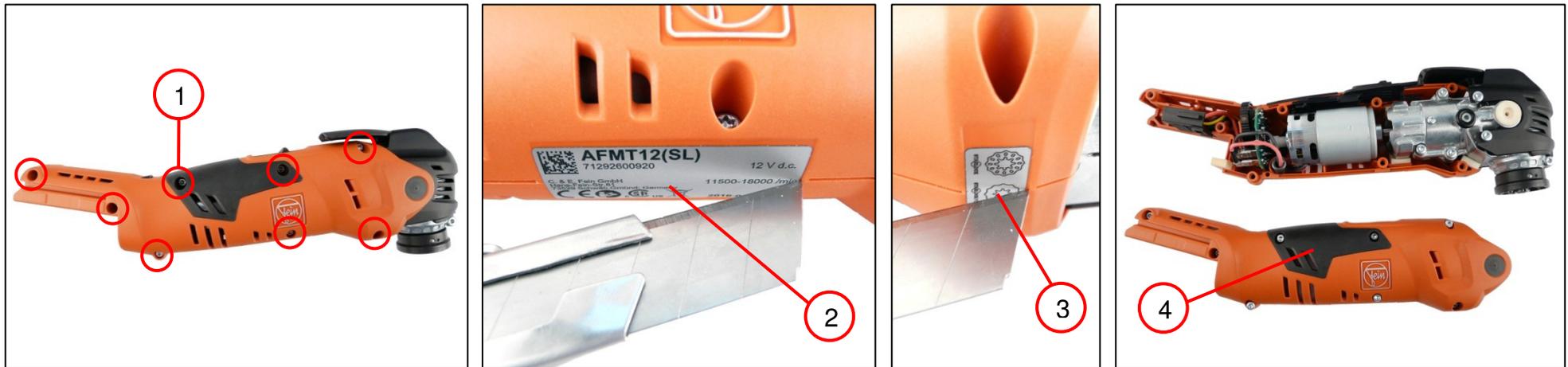
Akku demontieren



1. Den Verschluss (1) drücken und halten.
2. Den Akku abziehen.

Demontage

Motorgehäuse demontieren



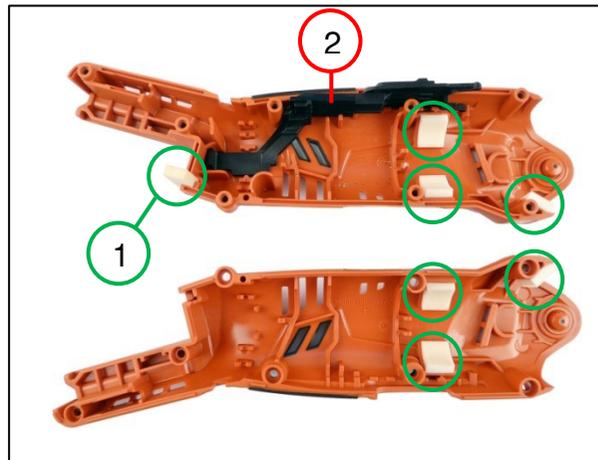
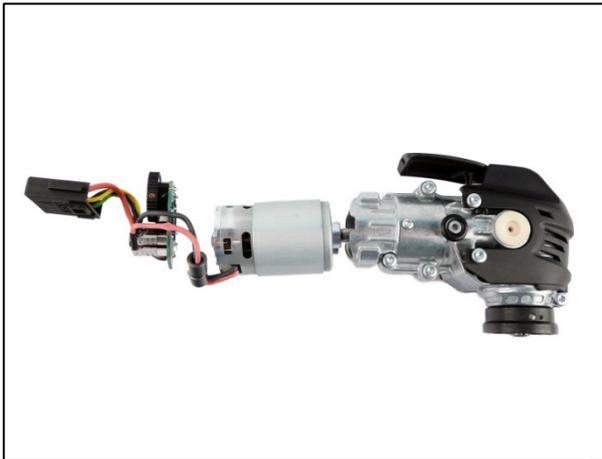
1. Die acht Schrauben (1) herausdrehen.
2. Das Typenschild (2) durchtrennen.
3. Den Aufkleber (3) durchtrennen.
4. Das Motorgehäuse (4) entfernen.

Werkzeuge:

- Torx T15
- Messer

Demontage

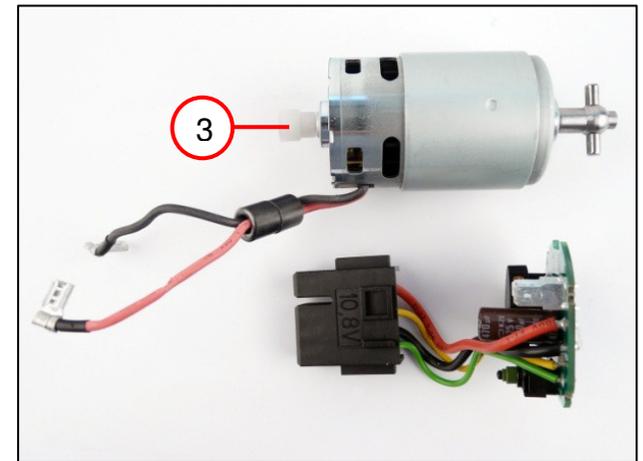
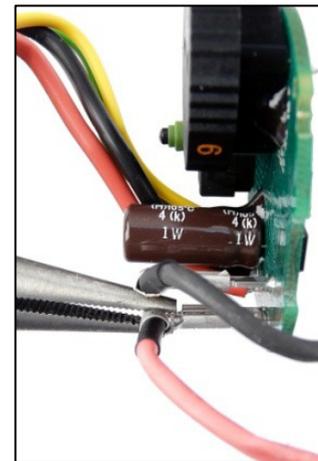
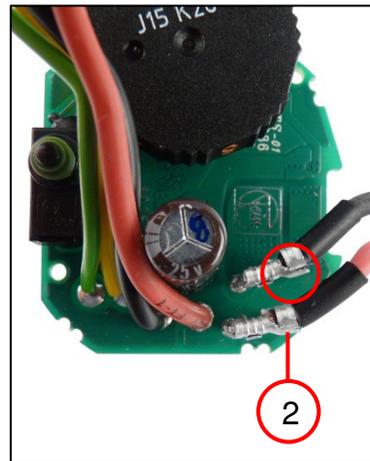
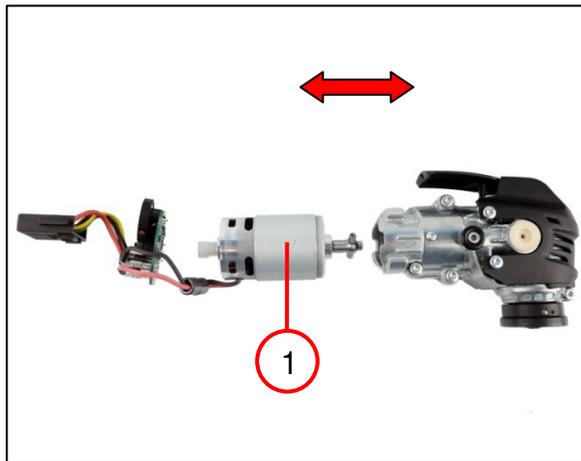
Motorgehäuse demontieren



1. Die Elektronik, den Motor und den Maschinenkopf aus dem Motorgehäuse entfernen.
2. Die sieben Druckstücke (1) entfernen.
3. Den Schaltschieber (2) entfernen.

Demontage

Motor demontieren



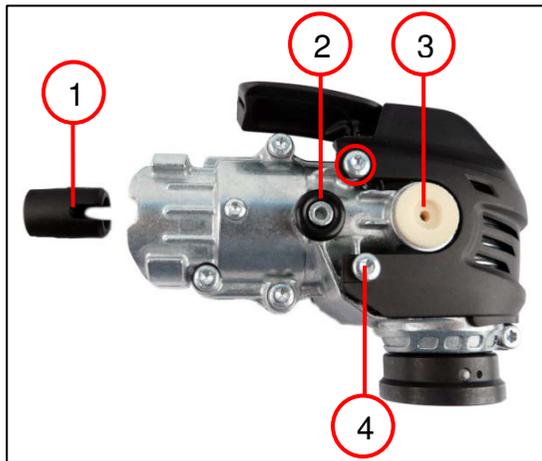
1. Den Motor (1) entfernen.
2. Die zwei Kabel (2) entfernen.
3. Den Magnet (3) entfernen.

Werkzeuge:

- Spitzzange

Demontage

Getriebegehäuse demontieren



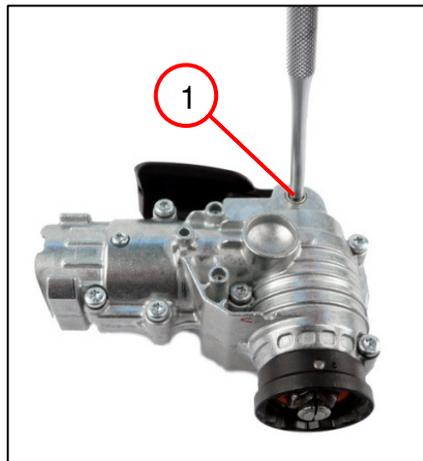
1. Das Kupplungsteil (1) aus dem Getriebegehäuse entfernen.
2. Die zwei Ringe (2) entfernen.
3. Die zwei Druckstücke (3) entfernen.
4. Die vier Schrauben (4) der Schutzkappe entfernen.
5. Die Schutzkappe (5) entfernen.

Werkzeuge:

- Torx T15

Demontage

Getriebegehäuse demontieren



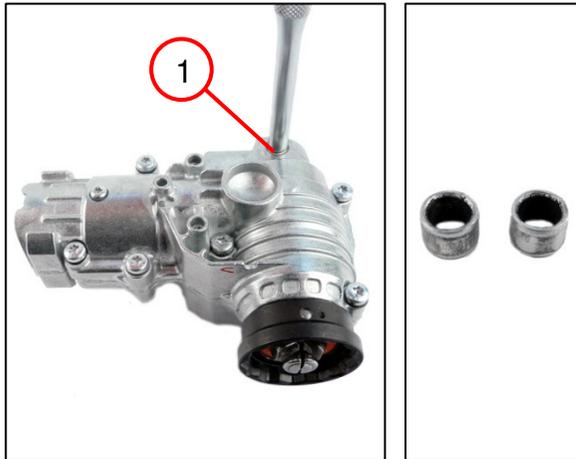
1. Den Zylinderstift (1) entfernen.
2. Den Hebel (2) entfernen.
3. Den Exzentering (3) entfernen.
4. Die Haltefeder (4) entfernen.

Werkzeuge:

- Hammer
- Durchschlag \varnothing 5 mm

Demontage

Getriebegehäuse demontieren



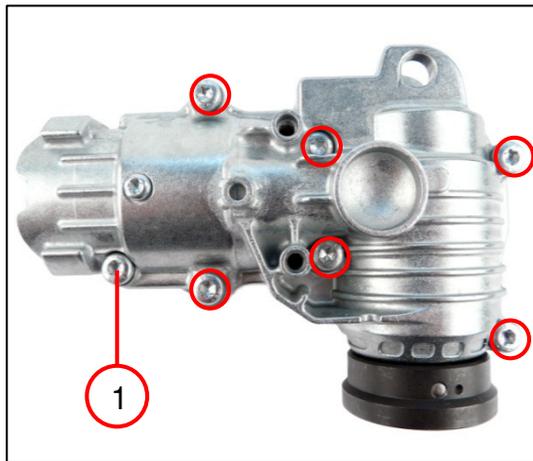
1. Die zwei Buchsen (1) entfernen.

Werkzeuge:

- Hammer
- Durchschlag \varnothing 7 mm

Demontage

Getriebegehäuse demontieren



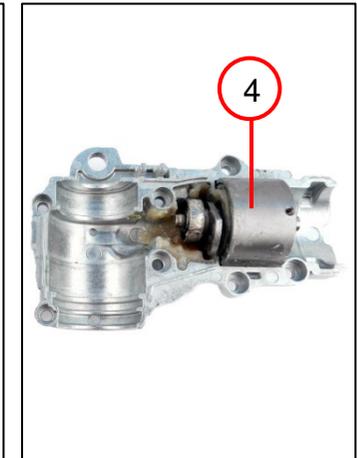
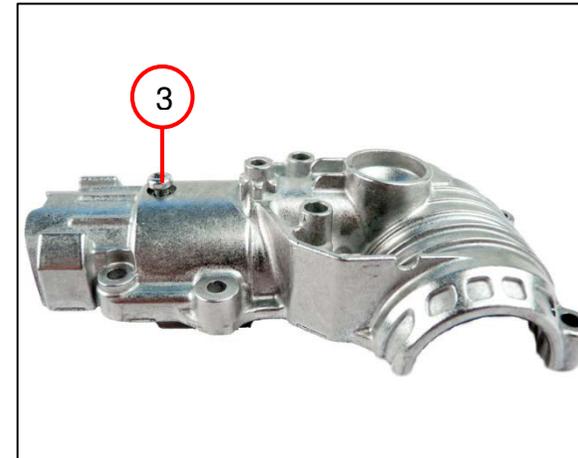
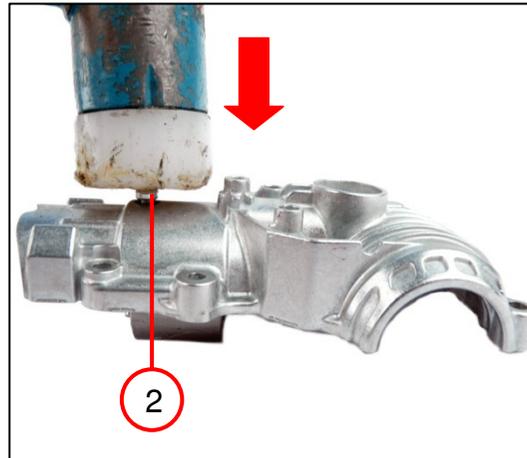
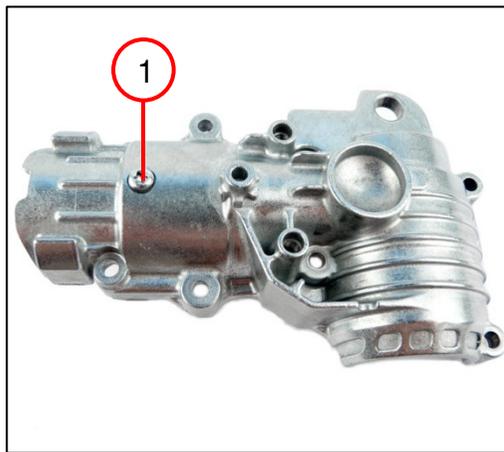
1. Die sieben Schrauben mit Sicherungsscheibe (1) herausdrehen.
2. Die Schraube (2) herausdrehen.
3. Das Getriebegehäuse (3) öffnen.

Werkzeuge:

- Torx T15
- Kunststoffhammer
- Messer

Demontage

Getriebegehäuse demontieren



1. Die Schraube leicht (1) öffnen.
2. Mit der Schraube (2) die Exzenterwelle aus dem Getriebegehäuse klopfen.
3. Die Schraube (3) herausdrehen.
4. Die Exzenterwelle (4) entfernen.

Werkzeuge:

- Torx T10
- Kunststoffhammer

Demontage

Getriebegehäuse demontieren



1. Die Spanneinheit (1) entfernen.
2. Das Fett vollständig aus dem Getriebegehäuse (2) entfernen.

Werkzeuge:

- Durchschlag \varnothing 5 mm

Demontage

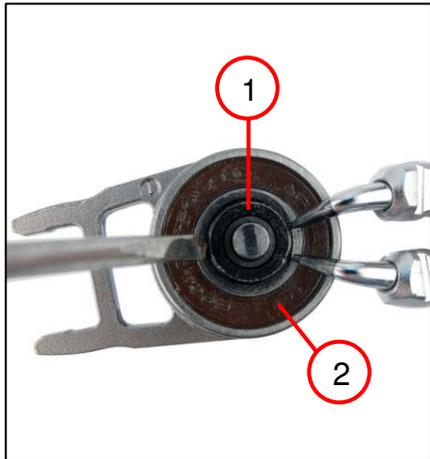
Spanneinheit demontieren (AFMT 12 Q)



1. Den Dichtring (1) entfernen.
2. Die Nadelhülse (2) entfernen.

Demontage

Spanneinheit demontieren



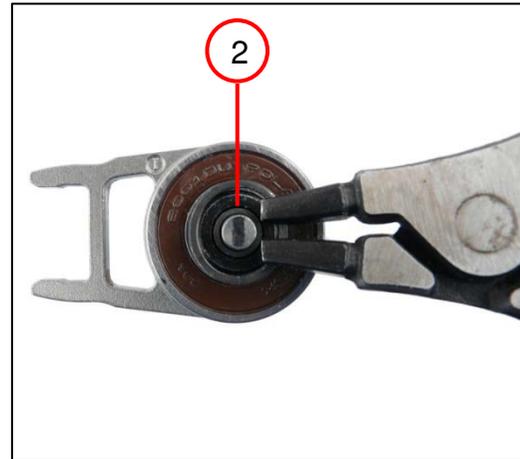
1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Das Rillenkugellager (2) abziehen.

Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Schlitzschraubendreher
- Abziehglocke
- Spannkörper 28 mm

Montage

Spanneinheit montieren



1. Das Rillenkugellager (1) aufpressen
2. Den Sicherungsring (2) montieren.

Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse
ø innen 13 mm
ø außen 30 mm
- Sicherungsringzange

Montage

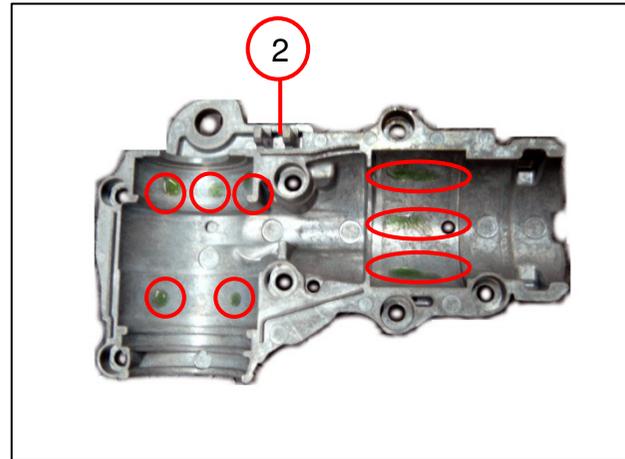
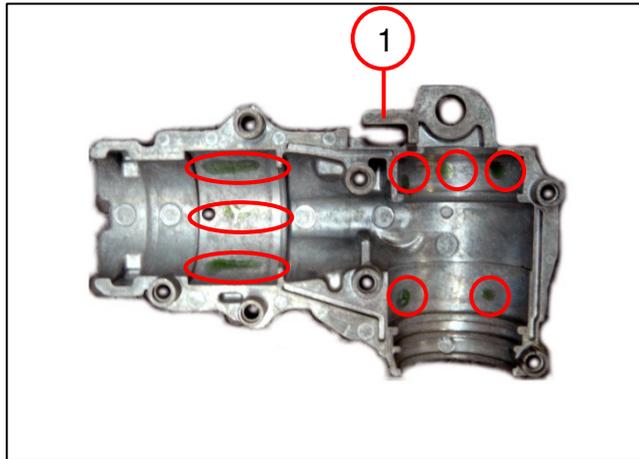
Spanneinheit montieren (AFMT 12 Q)



1. Die Nadelhülse (1) aufschieben.
 - ☞ Die Nadelhülse mit Fett bestreichen.
2. Den Dichtring (2) aufschieben.
 - ☞ Mit Öl benetzen.

Montage

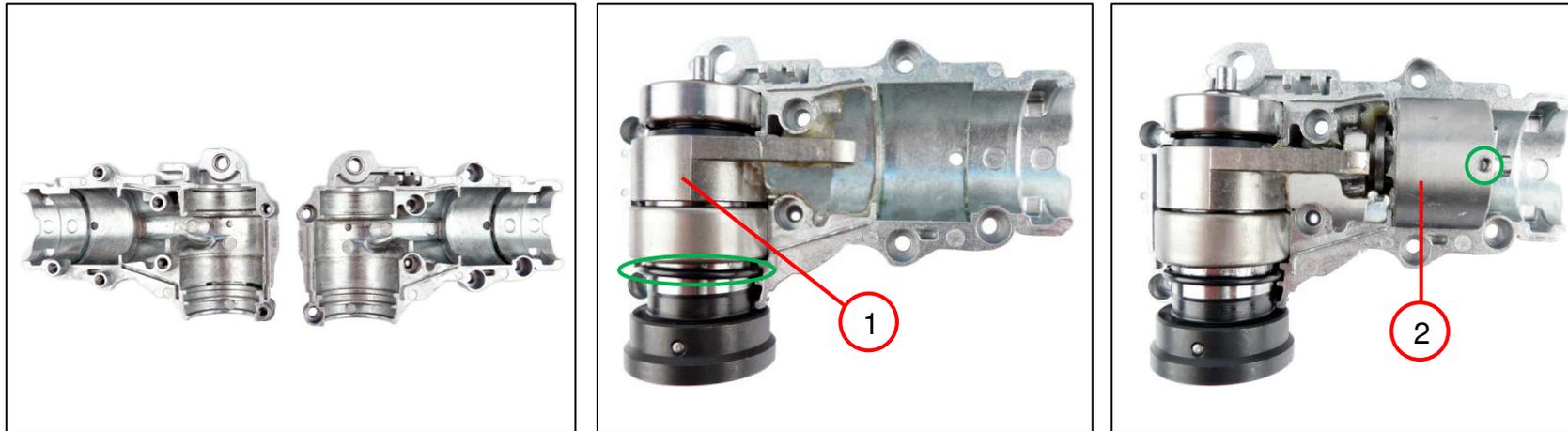
Getriebegehäuse montieren



1. Das Getriebegehäuse (1) mit Schraubensicherungslack benetzen.
 - ☞ Die Klebeflächen reinigen.
1. Das Getriebegehäuse (2) mit Schraubensicherungslack benetzen.
 - ☞ Die Klebeflächen reinigen.

Montage

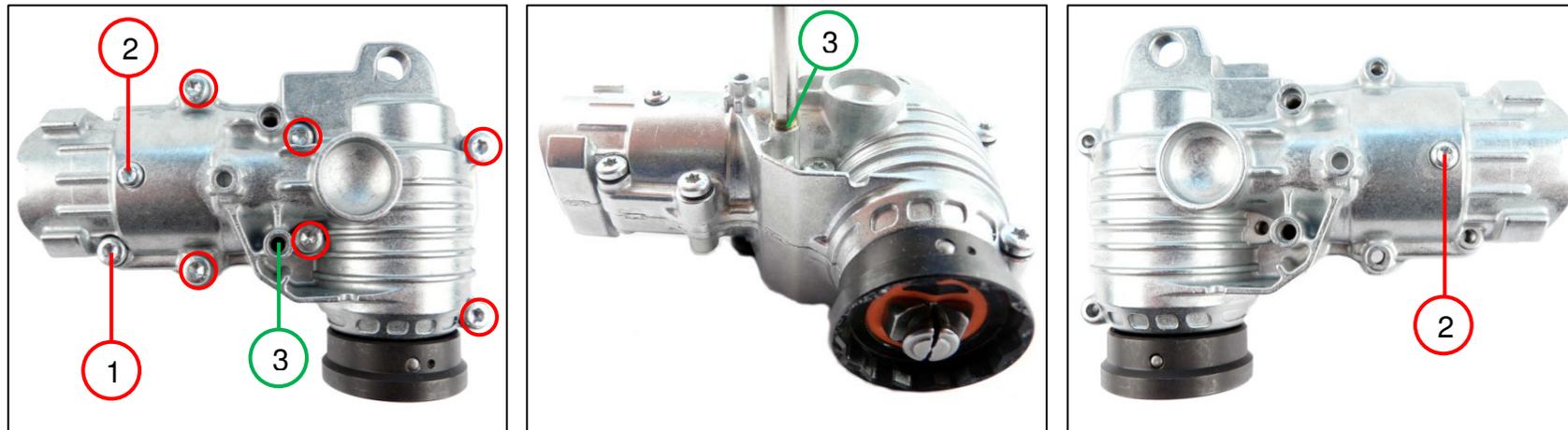
Getriebegehäuse montieren



1. Die Spanneinheit (1) lagerichtig einlegen.
 - ☞ Den Dichtring lagerichtig einlegen.
2. Die Exzenterwelle (2) lagerichtig einlegen.

Montage

Getriebegehäuse montieren



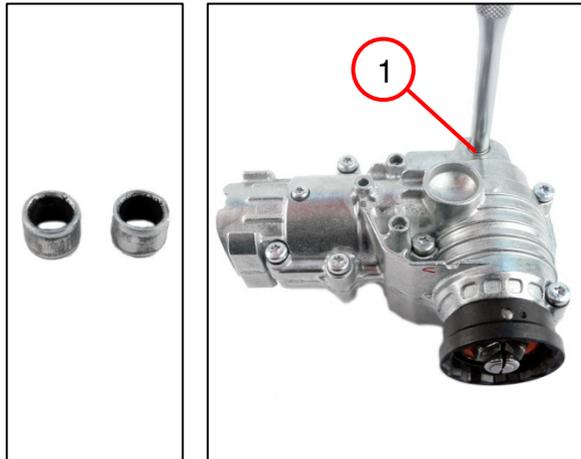
1. Das Getriebegehäuse aufsetzen.
2. Die sieben Schrauben mit Sicherungsscheibe (1) hineindrehen [$2,6^{+0,2}$ Nm].
 ☞ Die Schrauben nach 24 Stunden nachziehen [$2,6^{+0,2}$ Nm].
3. Die zwei Schrauben (2) hineindrehen [$1,3^{+0,2}$ Nm].
 ☞ Die Schrauben nach 24 Stunden nachziehen [$1,3^{+0,2}$ Nm].
4. Das Getriebegehäuse (3) mit 7 g Fett befüllen.

Werkzeuge:

- Drehmomentschlüssel T15
- Drehmomentschlüssel T10
- Spritze

Montage

Getriebegehäuse montieren



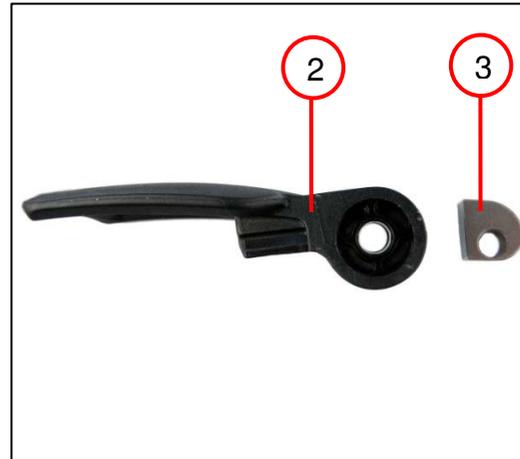
1. Die zwei Buchsen (1) einpressen.

Werkzeuge:

- Hammer
- Durchschlag \varnothing 7 mm

Montage

Getriebegehäuse montieren



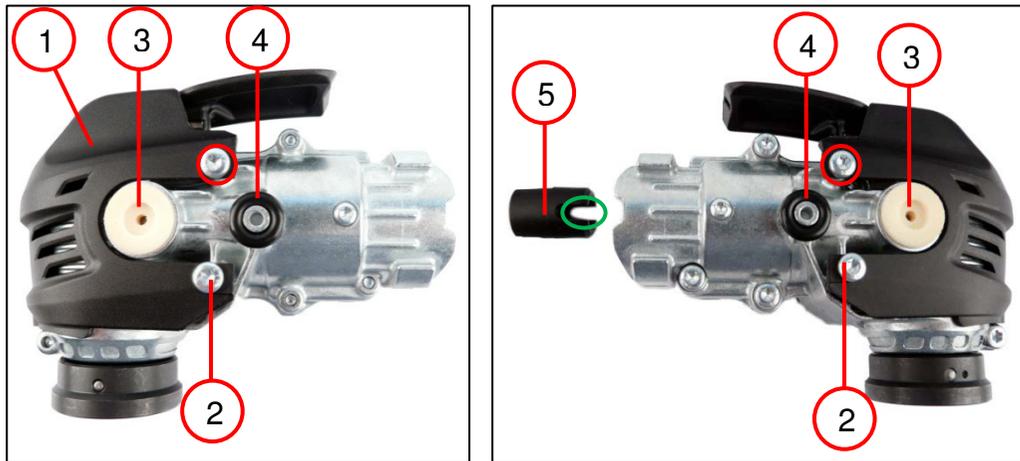
1. Die Haltefeder (1) montieren.
2. Den Hebel (2) platzieren.
3. Den Exzentering (3) lagerichtig platzieren.
4. Den Zylinderstift (4) einpressen.

Werkzeuge:

- Hammer
- Durchschlag ø 5 mm

Montage

Getriebegehäuse montieren



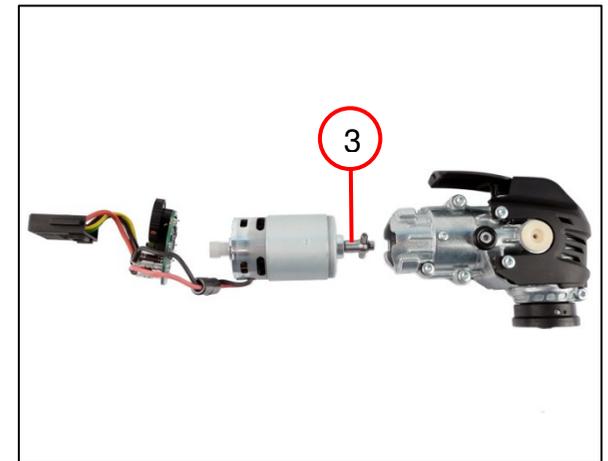
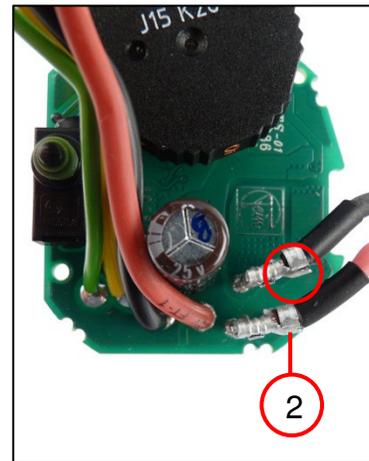
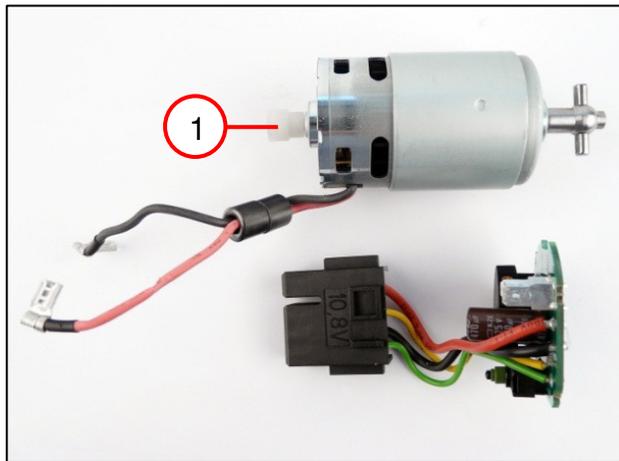
1. Die Schutzkappe (1) auf das Getriebegehäuse schieben.
2. Die vier Schrauben (2) hineindrehen [0,8^{+0,2} Nm].
3. Die zwei Druckstücke (3) einsetzen.
4. Die zwei Ringe (4) montieren.
5. Das Kupplungsteil (5) lagerichtig auf die Exzenterwelle schieben.
 ☞ Die längere Führung in Richtung Getriebegehäuse.

Werkzeuge:

- Drehmomentschlüssel
T15

Montage

Motor montieren

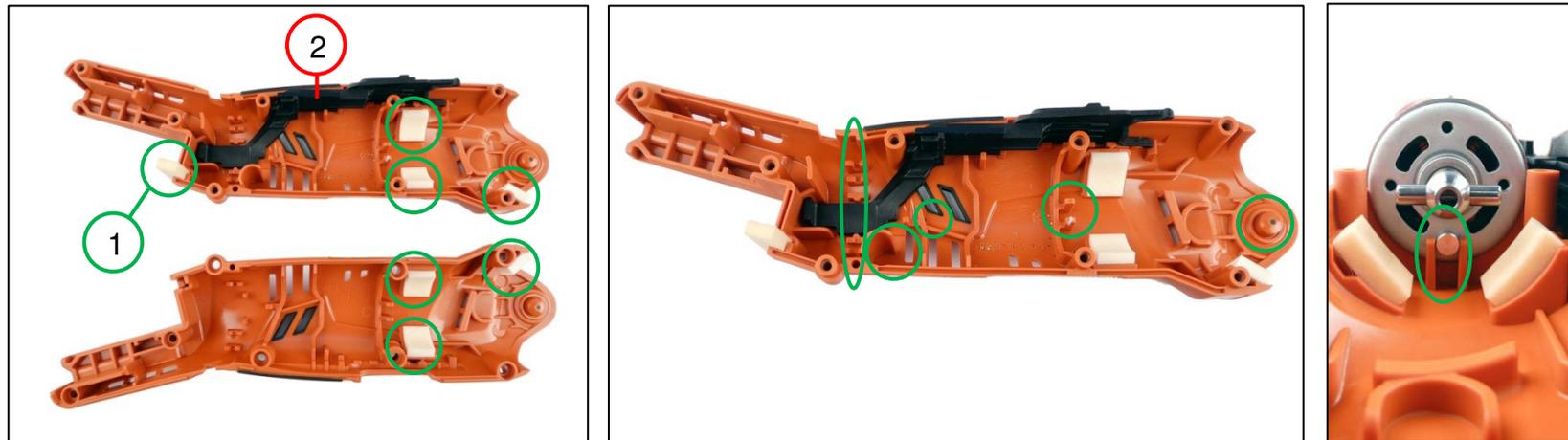


1. Den Magnet (1) montieren.
2. Die zwei Kabel (2) nach Anschlussplan einstecken.
3. Den Motor (3) in das Kupplungsteil schieben.

Werkzeuge:
- Spitzzange

Montage

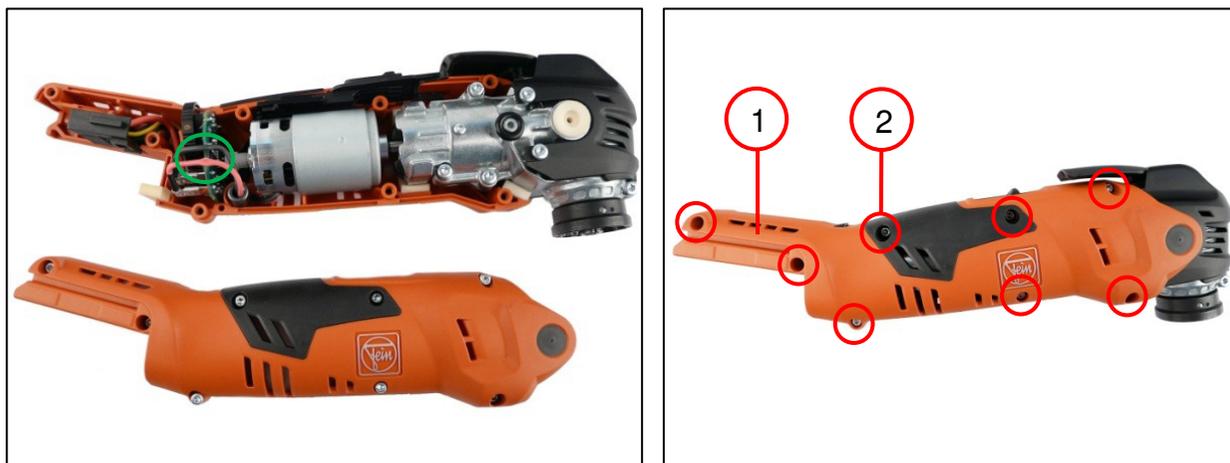
Motorgehäuse montieren



1. Die sieben Druckstücke (1) montieren.
2. Den Schaltschieber (2) montieren.
3. Die Elektronik, den Motor und den Maschinenkopf in das Motorgehäuse einsetzen.
 - ☞ Die Führungen beachten!
 - ☞ Die Kabelverlegung beachten!

Montage

Motorgehäuse montieren



1. Das Motorgehäuse (1) platzieren.
2. Die acht Schrauben (2) hineindrehen [$1,3^{+0,2}$ Nm].

Werkzeuge:

- Drehmomentschlüssel T15



Montage

Akku montieren



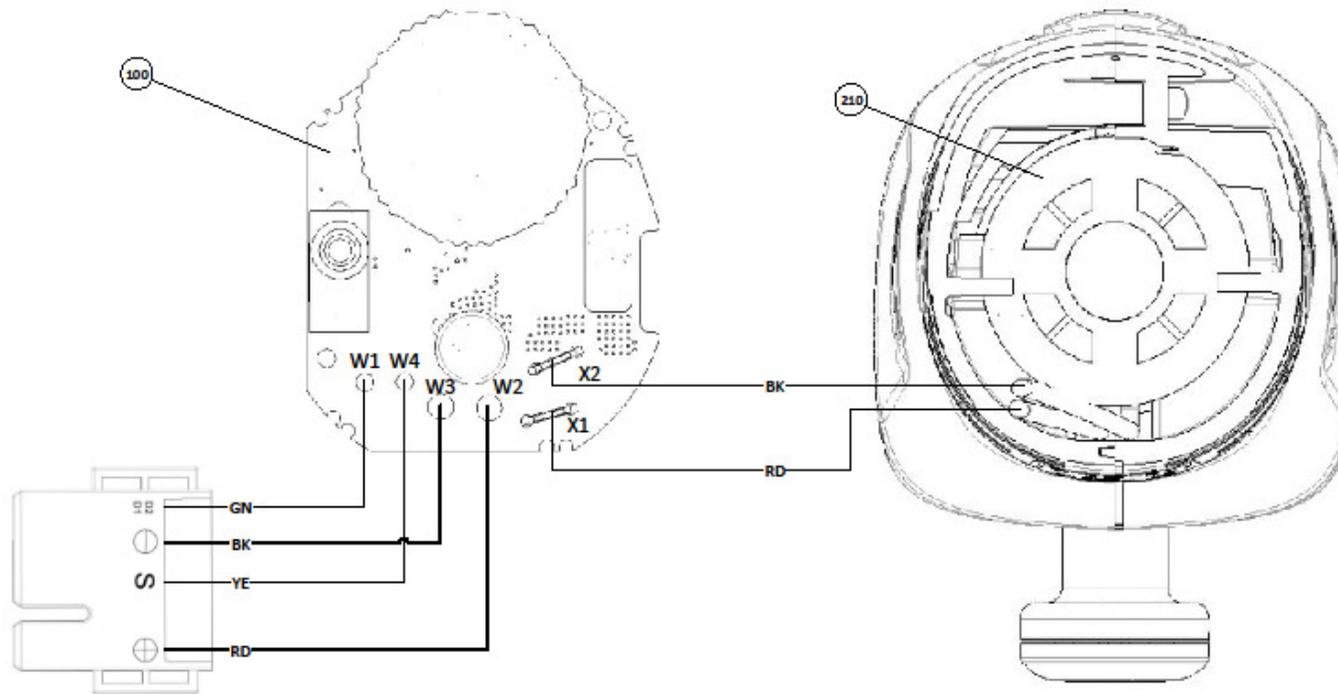
1. Den Akku (1) aufschieben.



Anschlussplan

Anschlussplan
 Connection diagram
 Esquemade conexiones
 Schémade connexion
 Схэма соединений
 接线图

7 12 91 5 - AFMT12Q	12V
7 12 91 6 - AFMT12	12V
7 12 92 5 - AFMT12QSL	12V
7 12 92 6 - AFMT12SL	12V



3 41 21 000 103
 19.02.2016