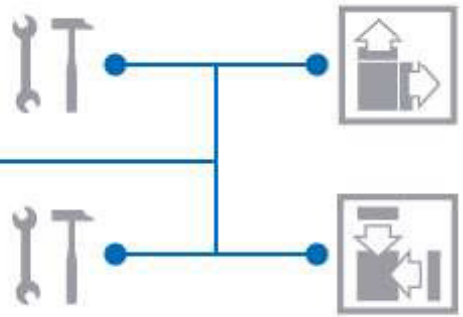
AFMM 18 (7 129 12 .. .. .)
AFMM 18 QSL (7 129 22 .. .. .)



© 2016 C. & E. FEIN GmbH - www.fein.com

AFMM 18; AFMM 18 QSL

技术数据

技术数据

完整的技术数据请参见各个设备的操作说明书。

检测

维修后的当前检测数据及检测提示请登录 FEIN 外联网查询（客户服务 → 维修援助）。

润滑材料/辅助材料

可在 FEIN 订购的润滑材料或辅助材料及其容器规格请参见 FEIN 外联网（客户服务 → 维修援助）。

配件列表

配件列表和分解图请查询网址 www.fein.com

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

AFMM 18; AFMM 18 QSL

提示和规定

提示

这份说明书仅面向接受过技术类教育的专业人员。这些人员须接受过机械和电气方面的培训。

只能使用 FEIN 原装配件！

规定

请注意，电动工具原则上只能由专业电工进行修理、维护和检测。因为如果修理不正确，将对用户安全造成巨大的威胁。

维修后注意遵守 ***DIN VDE 0701-0702*** 的规定。

投入使用时应注意职业保险联合会的相关事故预防规定。

规范使用应该遵守设备和产品安全法规。

在德国境外地区，必须遵守相关国家的适用法规！

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

AFMM 18; AFMM 18 QSL

所需润滑材料和辅助材料

润滑材料

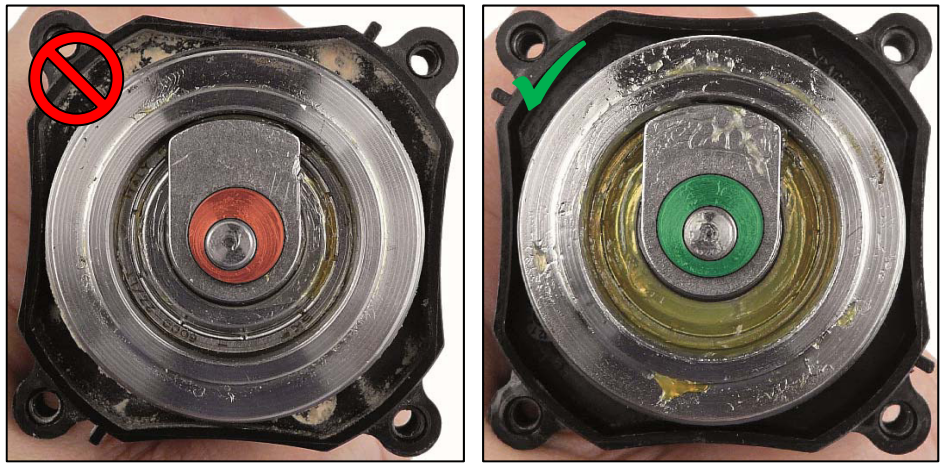
润滑脂	0 40 101 0100 4	10 g	机头

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

故障查找

开槽球轴承损坏时检查是否平衡盘对偏心件扭转。

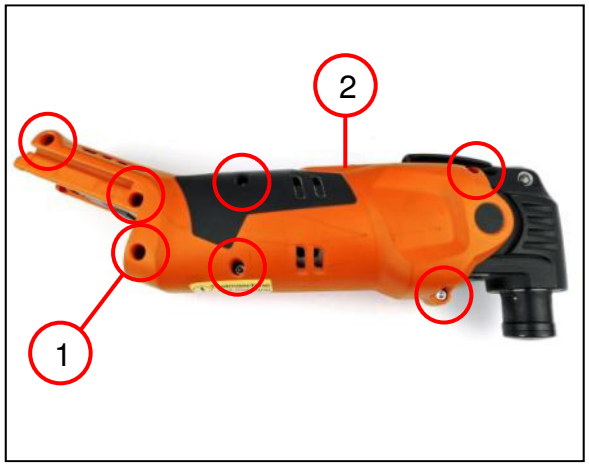
☞ 平衡盘对偏心件扭转，更换马达。

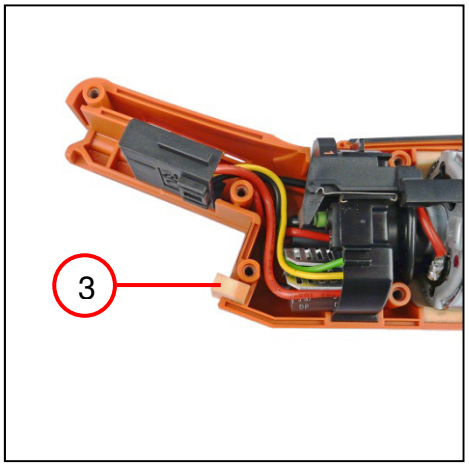


所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸马达外壳





1. 切断铭牌。
2. 拧出七颗螺栓（1）。
3. 移除马达外壳（2）。
4. 移除推力块（3）。

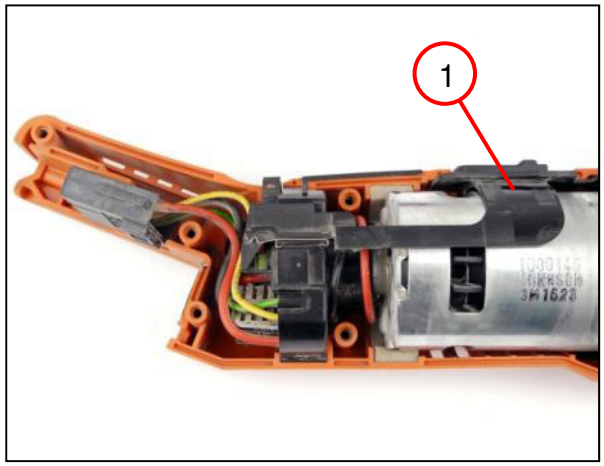
工具：

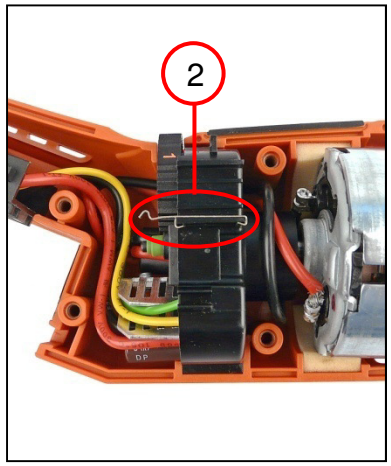
- 切刀
- 梅花头螺栓刀 T15

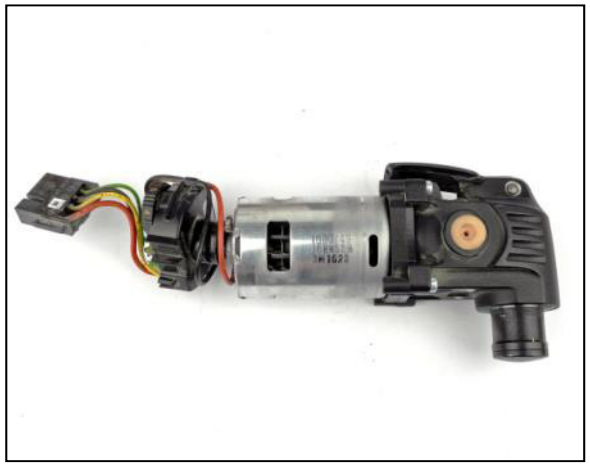
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸马达外壳





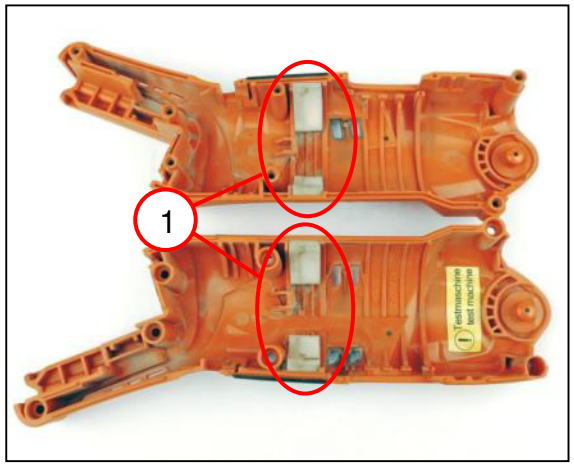


1. 移除滑板开关（1）。
2. 移除止动弹簧（2）。
3. 将机头、马达和电子设备从马达外壳中移除。

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸推力块



1. 拆下四个推力块（1）。

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸马达

1. 将电线（1）拆焊。

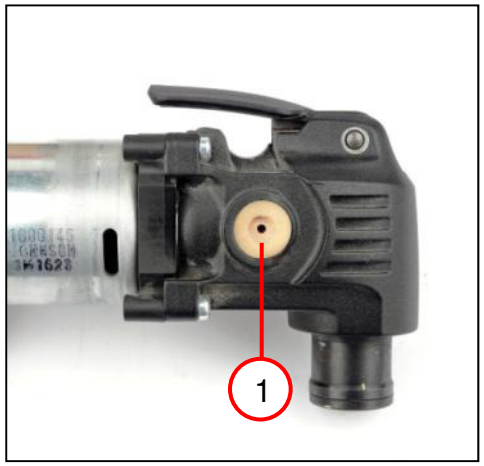
工具：

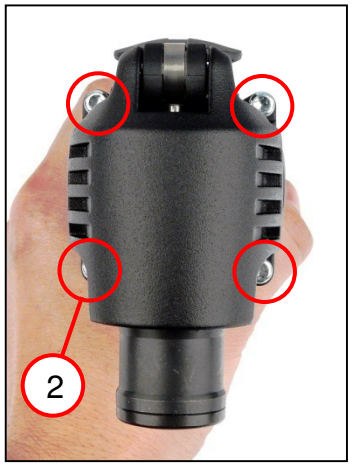
- 焊台

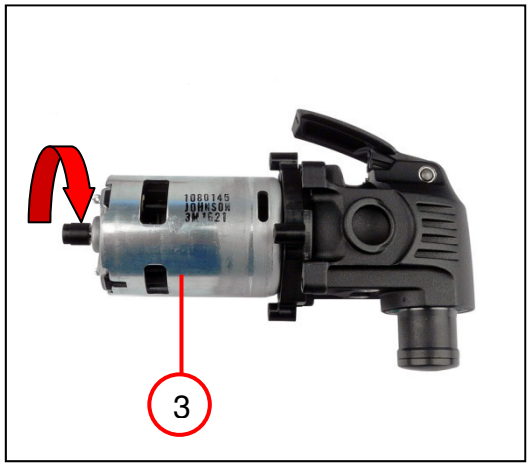
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸马达







1. 拆下推力块（1）[两侧]。
2. 拧出四颗螺栓（2）。
3. 向右转动马达（3）。

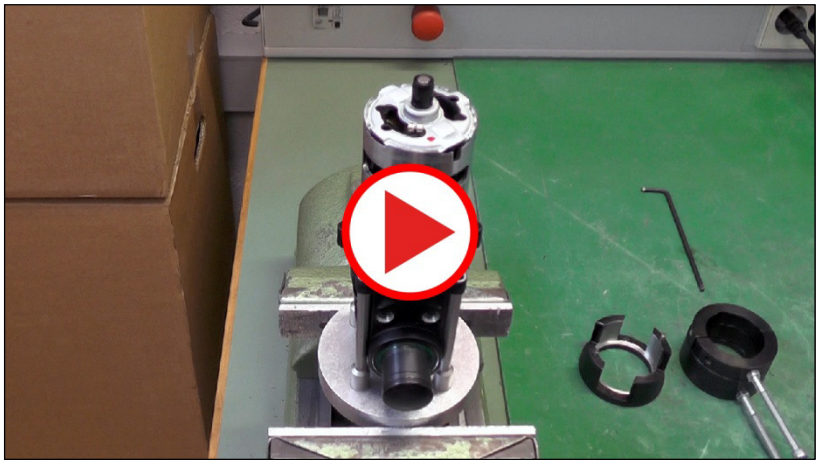
工具：

- 梅花头螺栓刀 T20

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸马达



1. 清除机头中的油脂（1）。
2. 移除磁铁（2）。

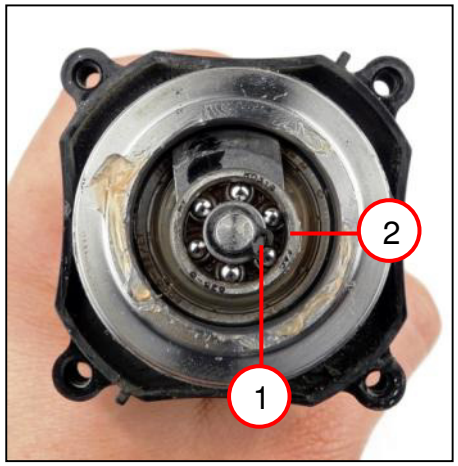
工具：

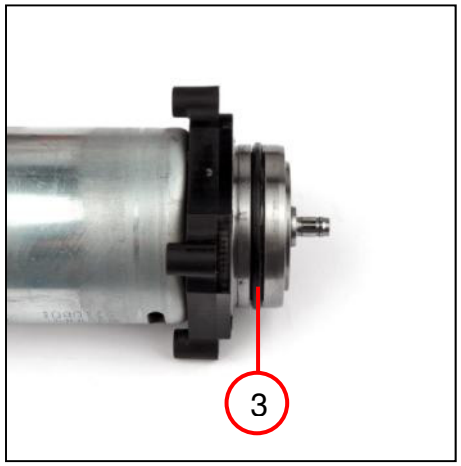
- 热风机
- 压紧装置
- 拆卸装置
- 间隔套
- 2 个一字螺栓刀

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸马达





1. 移除卡环（1）。
2. 拔下开槽球轴承（2）。
3. 移除密封环（3）。

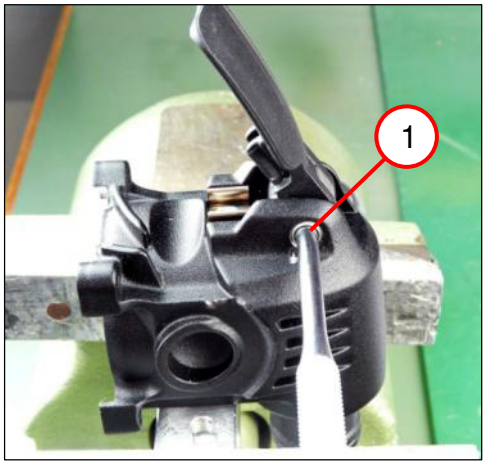
工具：

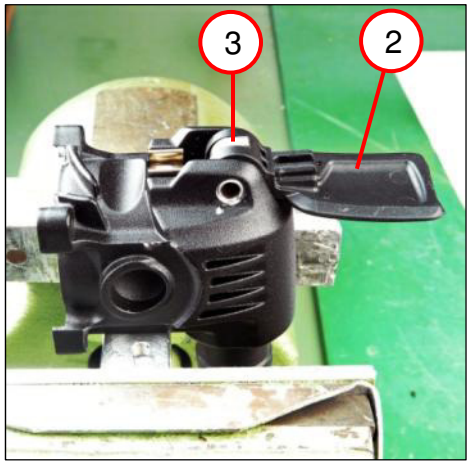
- 卡环钳
- 拉拔罩
- 夹头 16 mm

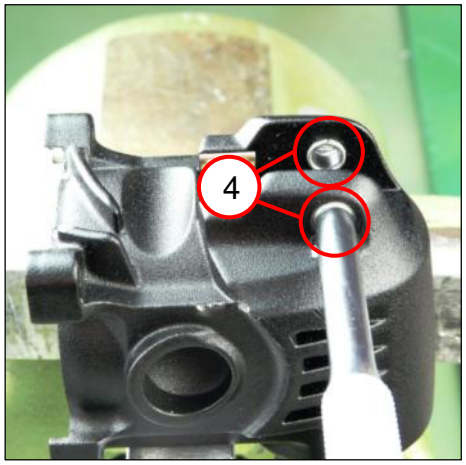
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

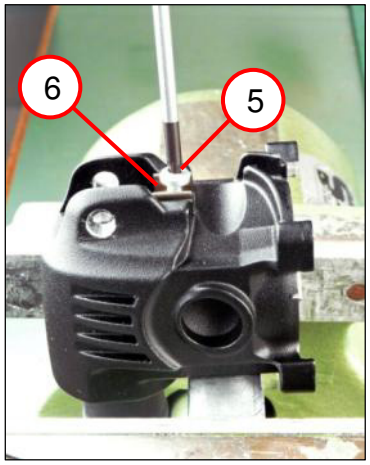
拆卸

拆卸机头









1. 移除圆柱销（1）。
2. 移除操作杆（2）。
3. 移除偏心环（3）。
4. 移除两个衬套（4）。
5. 旋出半圆头埋头螺栓（5）。
6. 移除止动弹簧（6）。

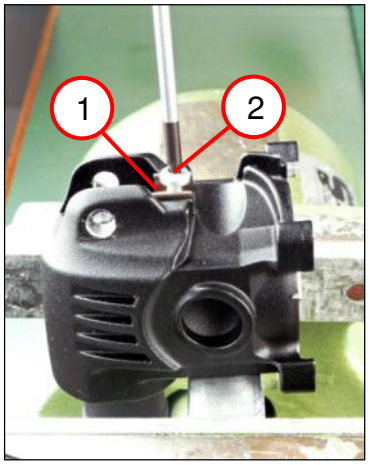
工具：

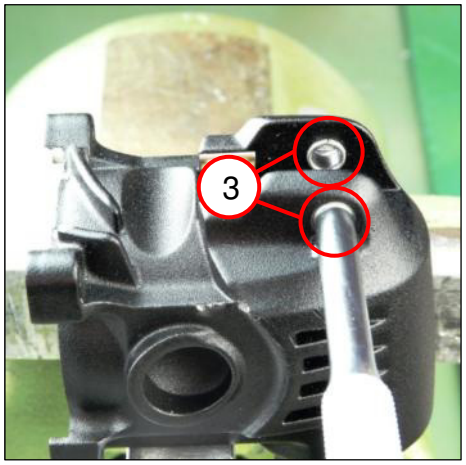
- 安装辅助装置
- 螺旋式虎钳
- 冲子 5 mm
- 冲子 6 mm
- 梅花头螺栓刀 T20

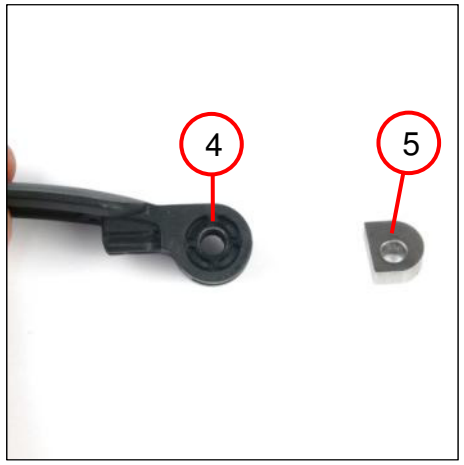
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装机头







1. 放上止动弹簧（1）。
2. 拧入半圆头埋头螺栓（2）[$2.0^{\pm 0.1}$ Nm]。
3. 压入两个衬套（3）。
   ☞ 尽可能深地压入衬套，直至与机头内侧齐平。
4. 装入操作杆（4）和偏心环（5）。
   ☞ 用润滑脂涂抹偏心环的滚动面。
5. 压入圆柱销（6）。

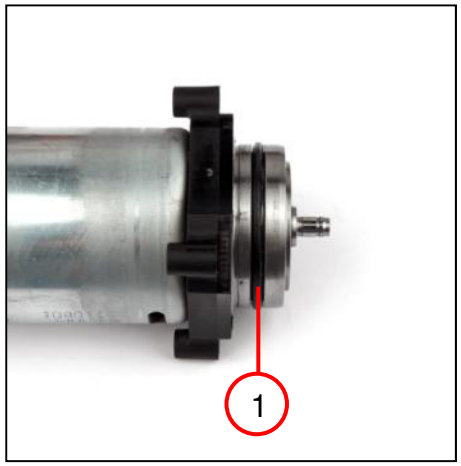
工具：

- 安装辅助装置
- 螺旋式虎钳
- 冲子 5 mm
- 冲子 6 mm
- 梅花头螺栓刀 T20

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装马达



1. 在密封环（1）上涂润滑油。
2. 将密封环（1）放到轴套上。
3. 将开槽球轴承（2）对准位置压到马达轴上。
4. 安装卡环（3）。

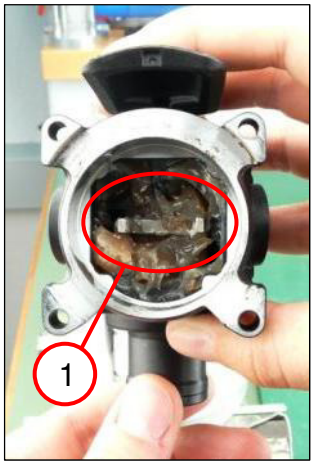
工具：

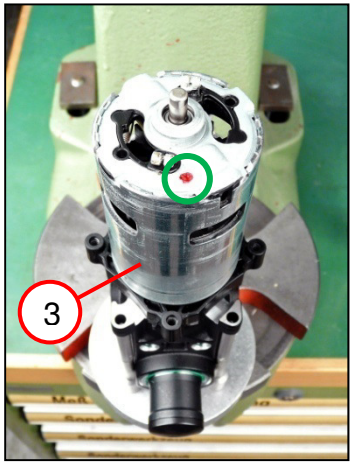
- 芯棒压机
- 轴套
  内径 5 mm
  外径 ~16 mm

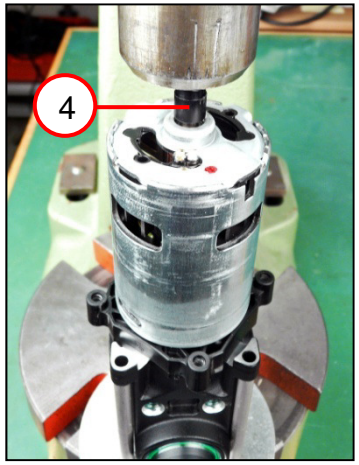
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装马达







1. 将 10g 润滑脂涂满机头。
2. 将托架在机头（1）的中间处校准。
3. 将补偿垫片（2）对准红点。
4. 将马达（3）对准机头。
   ☞ 注意红点！
5. 将马达压入机头中。
6. 压上磁铁（4）。
   ☞ 安装时更换该磁铁。

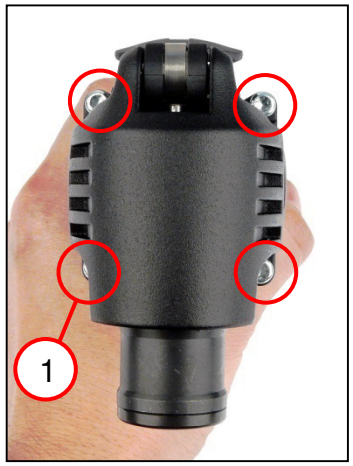
工具：

- 10 g 润滑脂
- 芯棒压机
- 压紧装置
- 压入销

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装马达



1. 将马达向左拧到极限位置。
2. 拧入四颗螺栓（1）[$2.0^{\pm 0.1}$ Nm]。

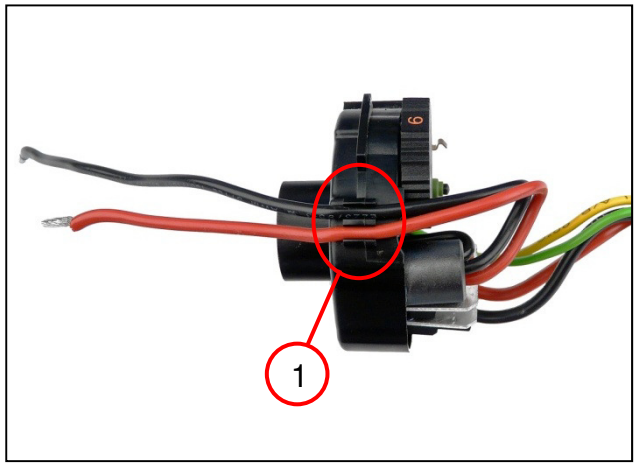
工具：

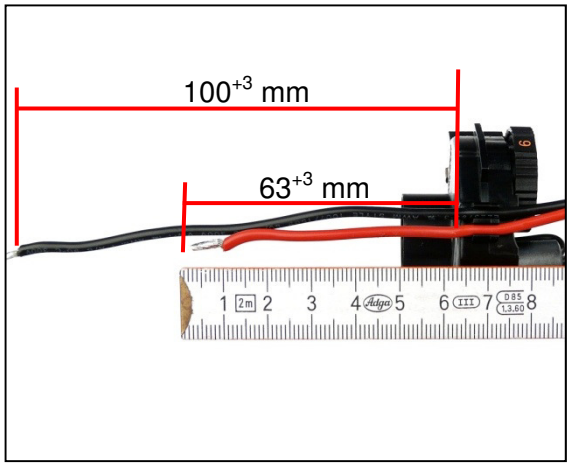
- 梅花头螺栓刀 T20

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装电子设备





1. 夹上两根电线（1）。
   ☞ 注意电线长度。
2. 将电线绕在电子设备上。
3. 铺设电线并根据电路图焊接到马达上。
   ☞ 在红点处将红电线焊接到接头上。
   ☞ 将电线焊接到马达上，注意不要扭曲。

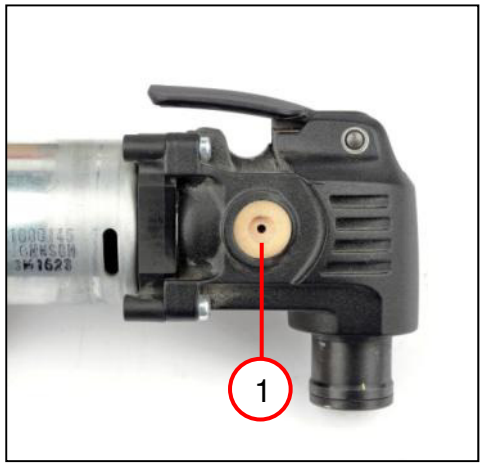
工具：

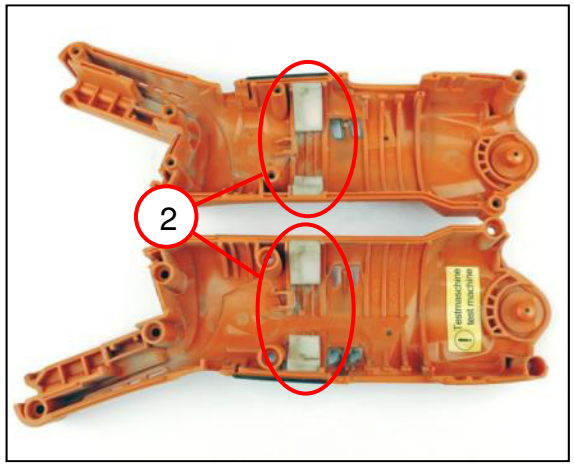
- 焊台

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装推力块



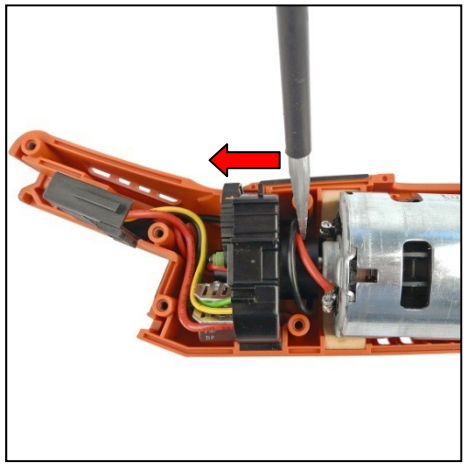


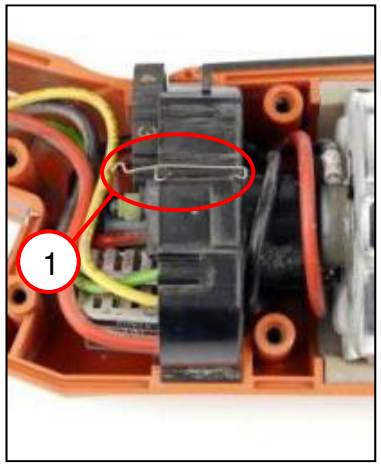
1. 装入垫片（1）[两侧]。
2. 装入四个垫片（2）。
   ☞ 清洗粘接面 [无油脂]。

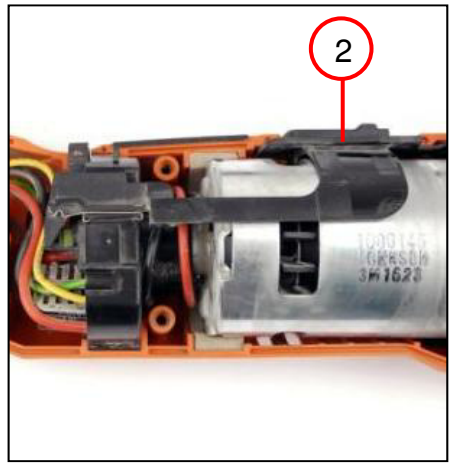
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装机头、马达和电子设备





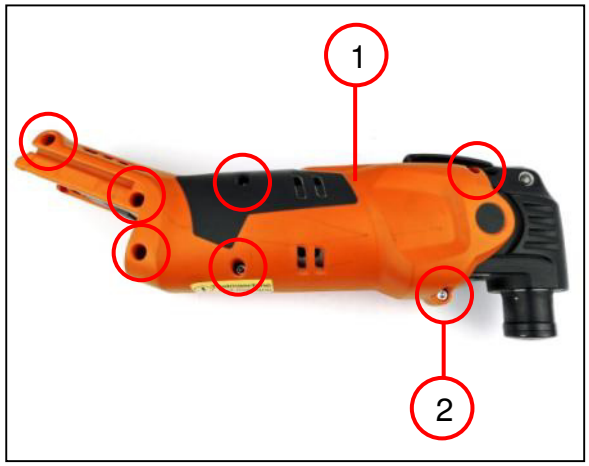


1. 将机头、马达和电子设备装入马达外壳。
   ☞ 注意布线！
2. 装入止动弹簧（1）。
3. 安装控制阀（2）。

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装马达外壳



1. 放好马达外壳（1）。
2. 拧入七颗螺栓（2）[1.5$^{\pm 0.1}$ Nm]。
3. 安装推力块（3）。

工具：

- 梅花头螺栓刀 T15

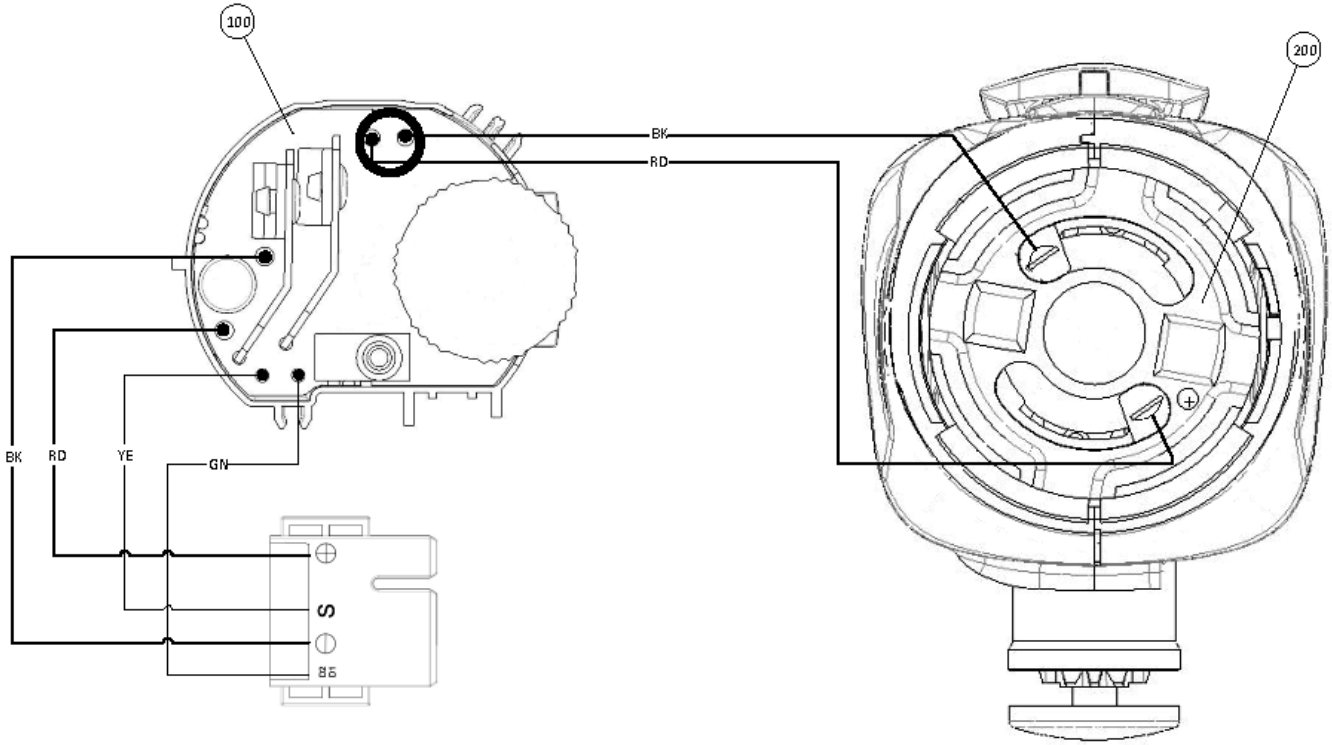
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

AFMM 18; AFMM 18 QSL

接线图

Anschlussplan
Connection diagram
Esquema de conexiones
Schéma de connexion
Схéма соединéний
接线图

7 12 91 2 – AFMM18 / 18V



所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。