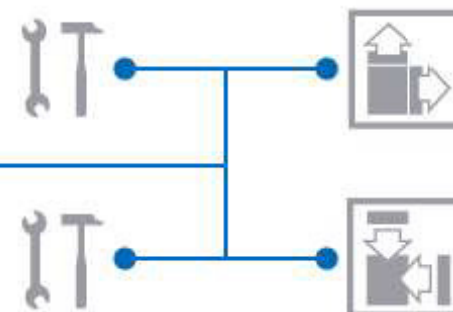




AFMT 12 Q (7 129 15 ...)
AFMT 12 QSL (7 129 25 ...)





Datos técnicos

Datos técnicos

Encontrará los datos técnicos completos en el manual de instrucciones del equipo correspondiente.

Comprobaciones

Encontrará los datos de prueba actuales, así como las instrucciones de prueba tras la reparación, en la extranet de FEIN (Servicio de Atención al Cliente → Ayudas para la reparación).

Lubricantes/sustancias adicionales

Encontrará los lubricantes o sustancias adicionales y sus tamaños del recipiente suministrados por FEIN en la extranet de FEIN (Servicio de Atención al Cliente → Ayudas para la reparación).

Listas de piezas de recambio

Las listas de piezas de recambio y el despiece se encuentran en Internet bajo www.fein.com



Indicaciones y prescripciones

Nota

Este manual está destinado exclusivamente a personal con formación técnica. Se presupone una formación mecánica y eléctrica.

Utilizar exclusivamente piezas de recambio FEIN originales.

Prescripciones

Tenga en cuenta que solo los técnicos electricistas pueden reparar, mantener o comprobar las herramientas eléctricas, ya que las reparaciones incorrectas pueden provocar peligros graves para el usuario.

Después de las reparaciones deben respetarse las prescripciones según **DIN VDE 0701-0702**.

En la puesta en servicio deben respetarse las disposiciones de prevención de accidentes de las mutuas profesionales.

Para el uso conforme a las disposiciones será de aplicación la ley alemana de seguridad de equipos y productos.

Fuera de Alemania se deben cumplir las normas vigentes en cada país.

**Lubricantes y sustancias adicionales necesarios****Lubricantes**

Grasa	0 40 101 0100 4	7 g	Caja de engranajes
-------	-----------------	-----	--------------------

Sustancias adicionales

Líquido fijador de tornillos p. ej. Loctite 638	09000600906	Alta fijación	Caja de engranajes
--	-------------	---------------	--------------------



Actualmente no disponible.



Desmontaje

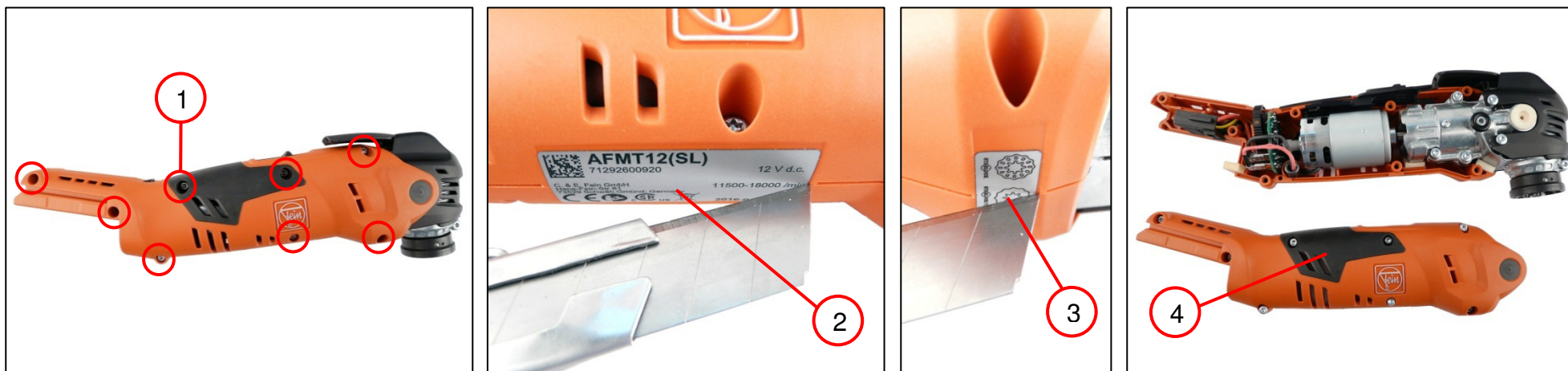
Desmontar la batería



1. Mantener el cierre (1) presionado.
2. Extraer la batería.

Desmontaje

Desmontar la carcasa de motor



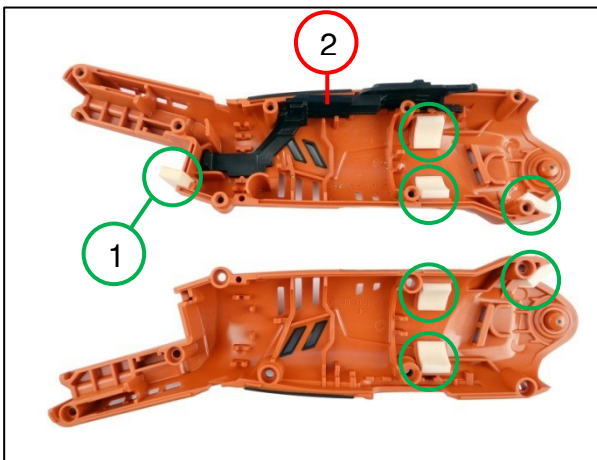
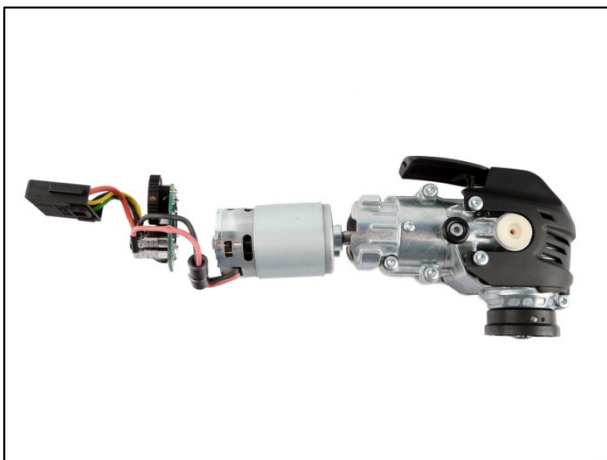
1. Desenroscar los ocho tornillos (1).
2. Cortar la placa identificadora (2).
3. Retirar la etiqueta adhesiva (3).
4. Retirar la carcasa de motor (4).

Herramientas:

- Torx T15
- Cuchilla

Desmontaje

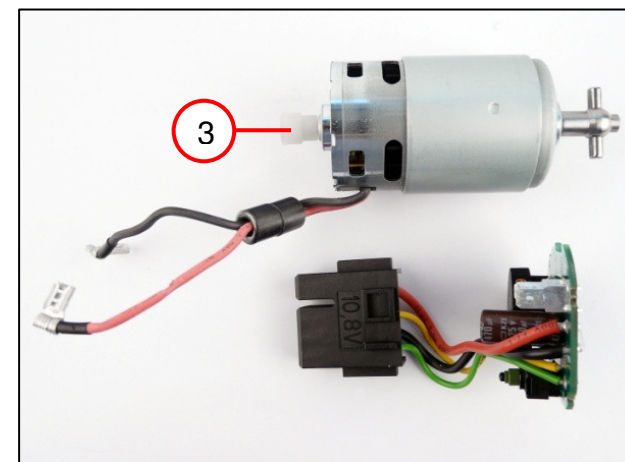
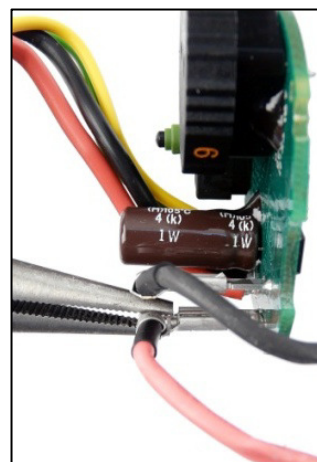
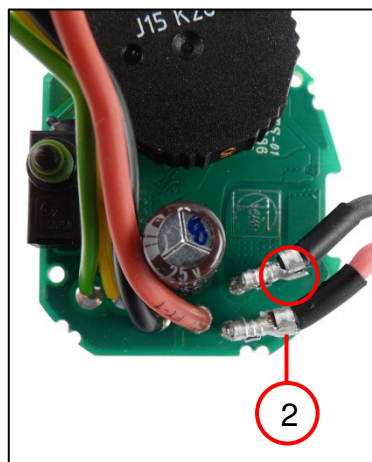
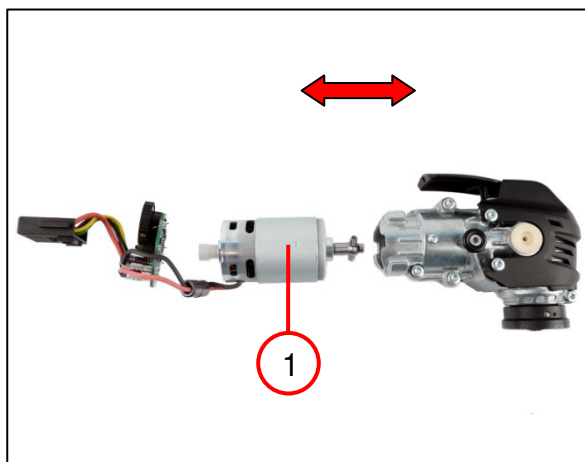
Desmontar la carcasa de motor



1. Retirar de la carcasa de motor el sistema electrónico, el motor y el cabezal de la máquina.
2. Quitar las siete piezas de presión (1).
3. Quitar el relé neumático (2).

Desmontaje

Desmontar el motor



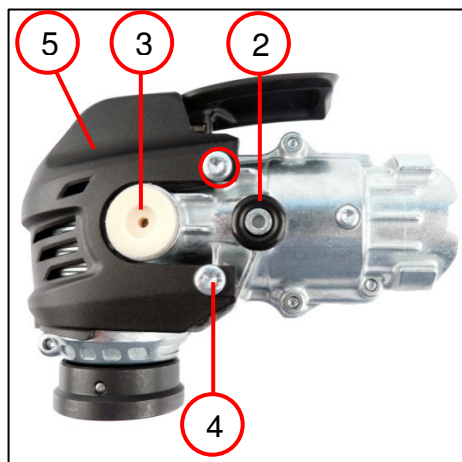
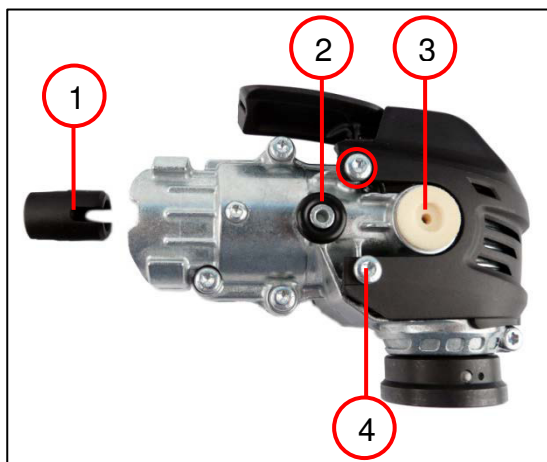
1. Quitar el motor (1).
2. Quitar los dos cables (2).
3. Quitar el imán (3).

Herramientas:

- Tenazas de puntas

Desmontaje

Desmontar la caja de engranajes



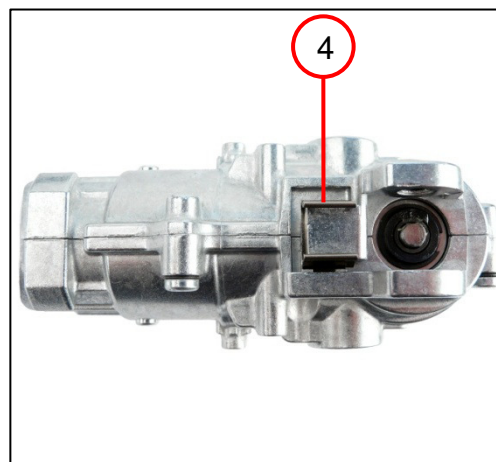
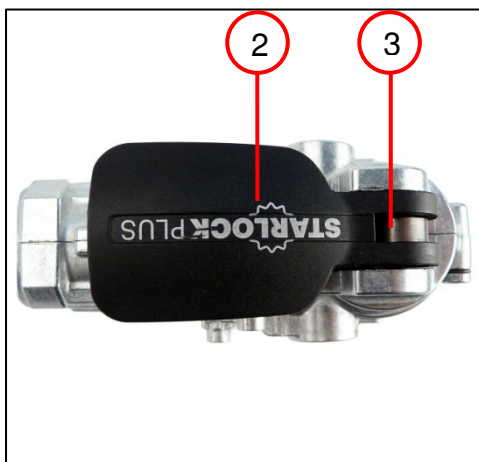
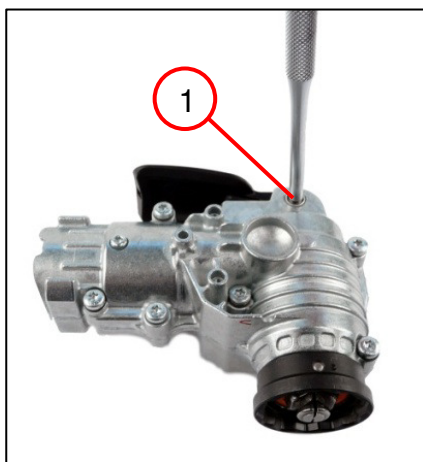
1. Retirar el semiacoplamiento (1) de la caja de engranajes.
2. Quitar los dos anillos (2).
3. Retirar las dos piezas de presión (3).
4. Quitar los cuatro tornillos (4) de la caperuza de protección.
5. Retirar la caperuza de protección (5).

Herramientas:

- Torx T15

Desmontaje

Desmontar la caja de engranajes



1. Quitar el pasador cilíndrico (1).
2. Quitar la palanca (2).
3. Quitar el anillo excéntrico (3).
4. Quitar el muelle de sujeción (4).

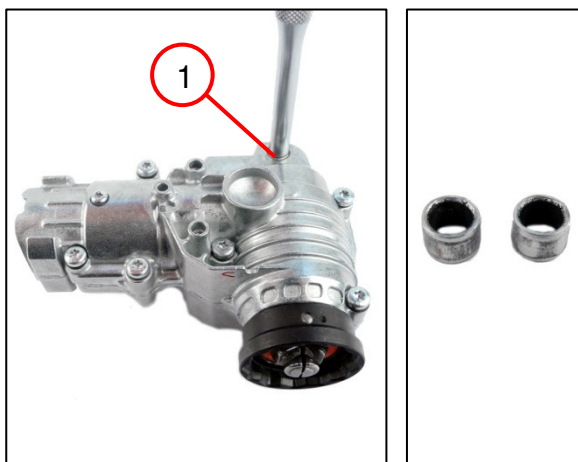
Herramientas:

- Martillo
- Punzón Ø 5 mm



Desmontaje

Desmontar la caja de engranajes



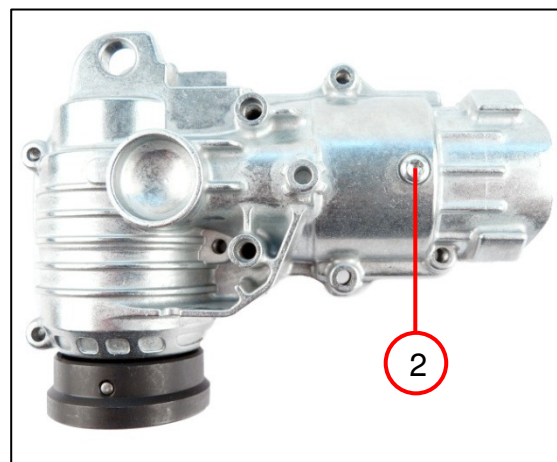
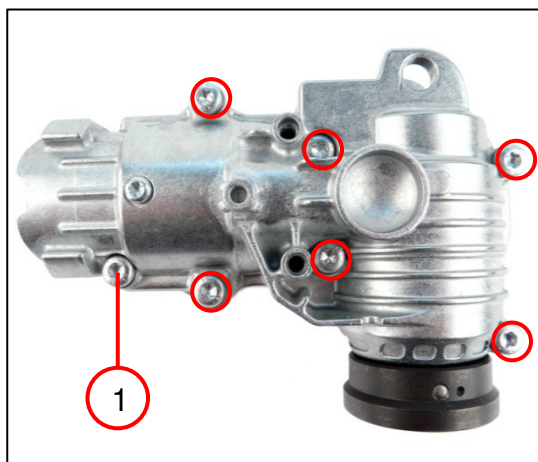
1. Quitar los dos casquillos (1).

Herramientas:

- Martillo
- Punzón Ø 7 mm

Desmontaje

Desmontar la caja de engranajes



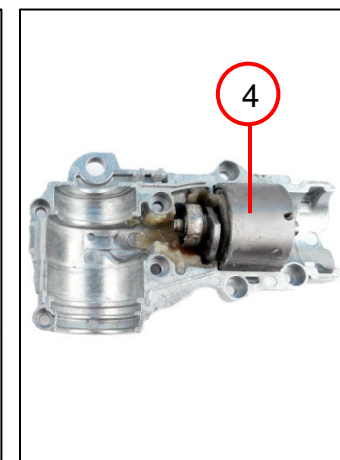
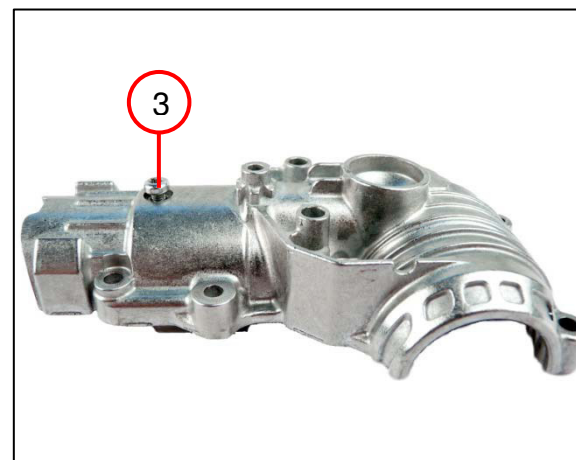
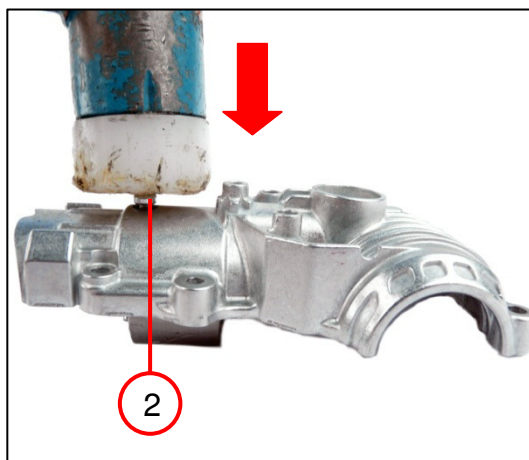
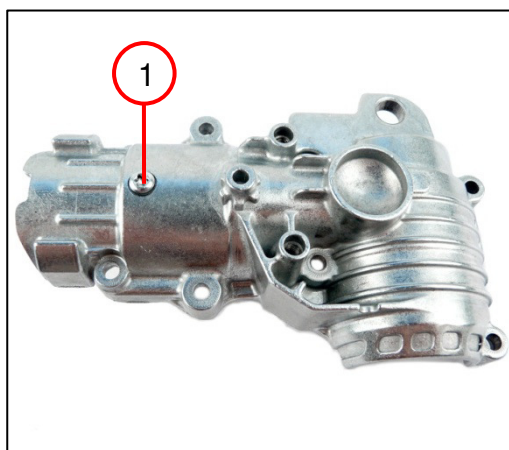
1. Desenroscar los siete tornillos con arandela de seguridad (1).
2. Desenroscar el tornillo (2).
3. Abrir la caja de engranajes (3).

Herramientas:

- Torx T15
- Martillo de cabeza plástica
- Cuchilla

Desmontaje

Desmontar la caja de engranajes



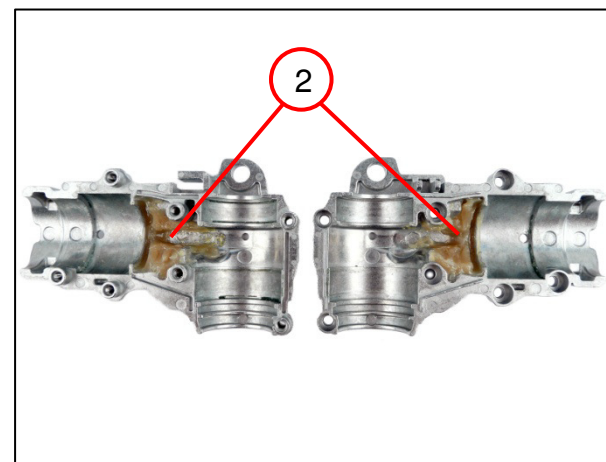
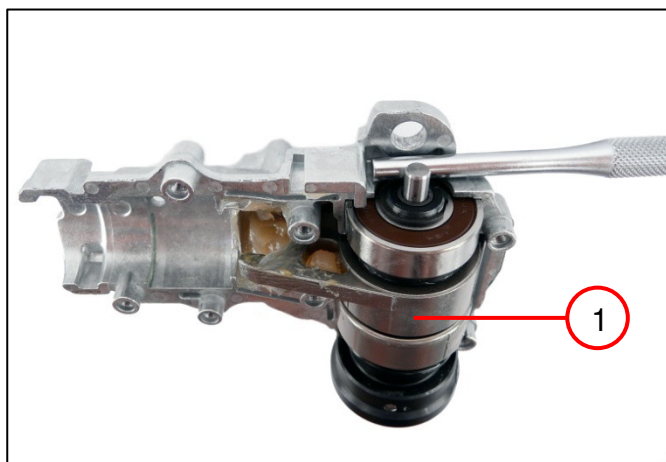
1. Desenroscar el tornillo levemente (1).
2. Dando golpecitos con el tornillo (2), extraer el eje excéntrico de la caja de engranajes.
3. Desenroscar el tornillo (3).
4. Quitar el eje excéntrico (4).

Herramientas:

- Torx T10
- Martillo de cabeza plástica

Desmontaje

Desmontar la caja de engranajes



1. Retirar la unidad de sujeción (1).
2. Eliminar por completo la grasa de la caja de engranajes (2).

Herramientas:

- Punzón Ø 5 mm

Desmontaje

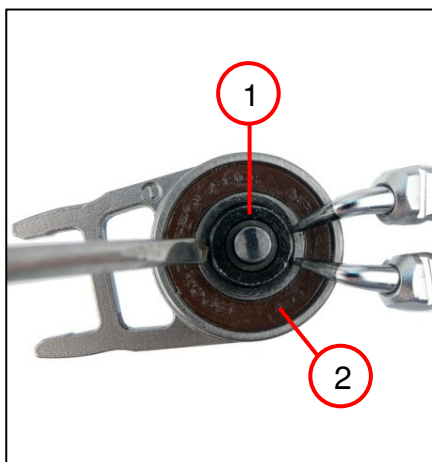
Desmontaje de la unidad de sujeción (AFMT 12 Q)



1. Quitar la junta toroidal (1).
2. Quitar el casquillo de agujas (2).

Desmontaje

Desmontaje de la unidad de sujeción



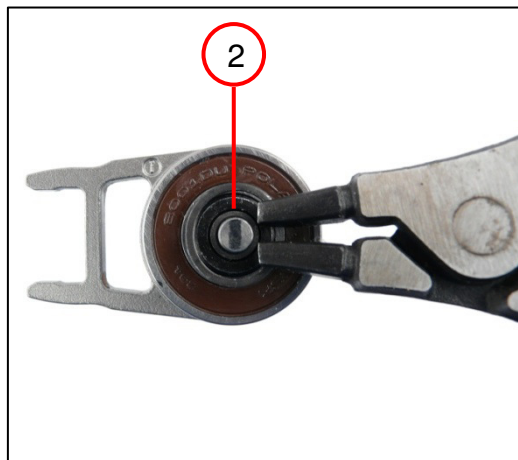
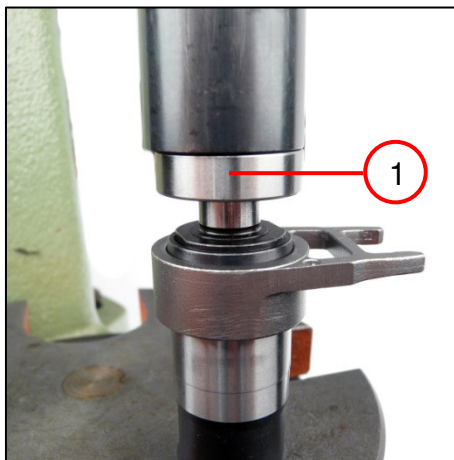
1. Quitar el anillo de retención (1).
2. Extraer el cojinete rígido de bolas (2).

Herramientas:

- Pinzas para circlips
- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada
- Campana de desmontaje
- Garra de sujeción 28 mm

Montaje

Montaje de la unidad de sujeción



1. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (1).
2. Montar el anillo de retención (2).

Herramientas:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
ø interior 13 mm
ø exterior 30 mm
- Pinzas para circlips

Montaje

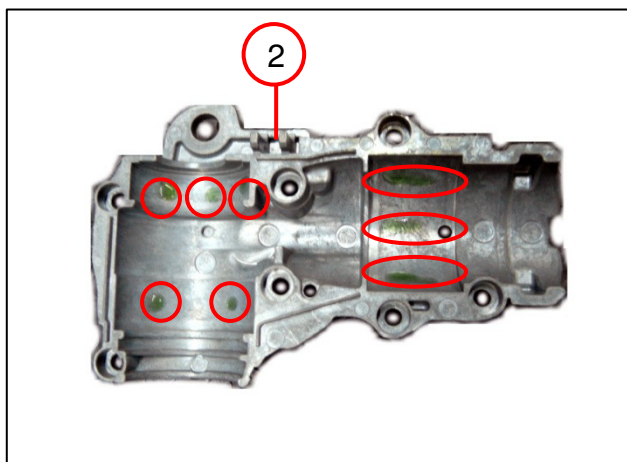
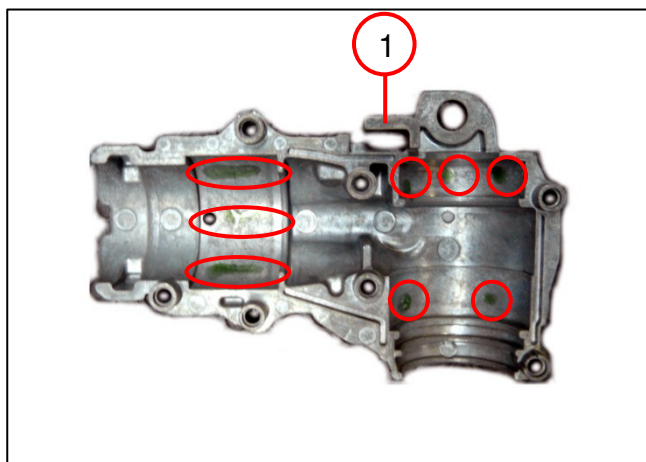
Montaje de la unidad de sujeción (AFMT 12 Q)



1. Deslizar el casquillo de agujas (1) para colocarlo.
 - ☞ Lubricar el casquillo de agujas con grasa.
2. Deslizar la junta toroidal (2) para colocarla.
 - ☞ Untar con aceite.

Montaje

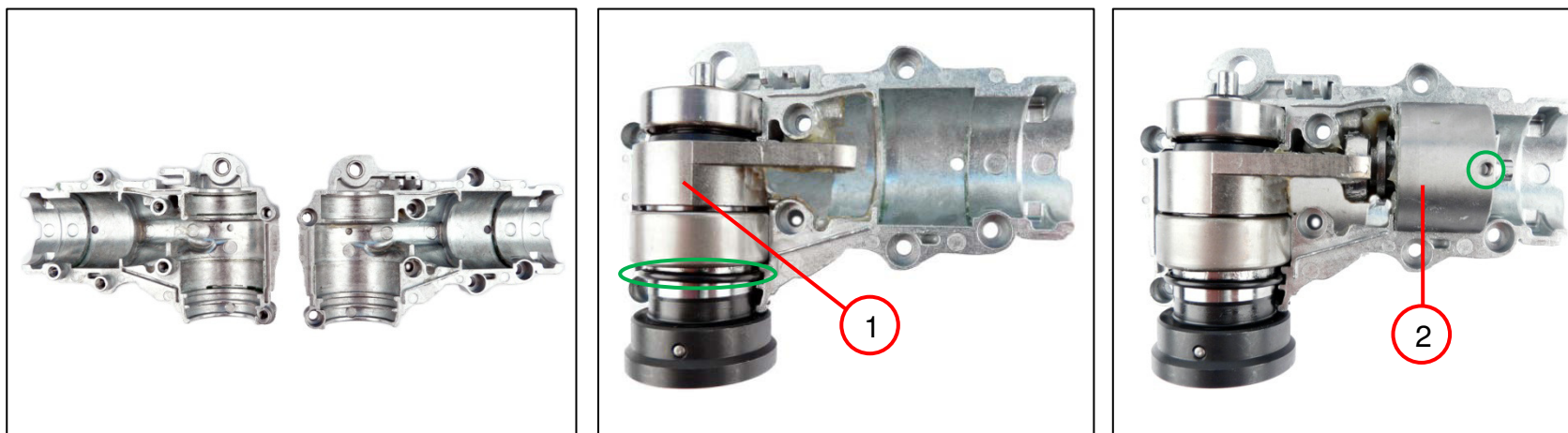
Montaje de la caja de engranajes



1. Humedecer la caja de engranajes (1) con líquido fijador de tornillos.
 - ☞ Limpiar las superficies de pegado.
1. Humedecer la caja de engranajes (2) con líquido fijador de tornillos.
 - ☞ Limpiar las superficies de pegado.

Montaje

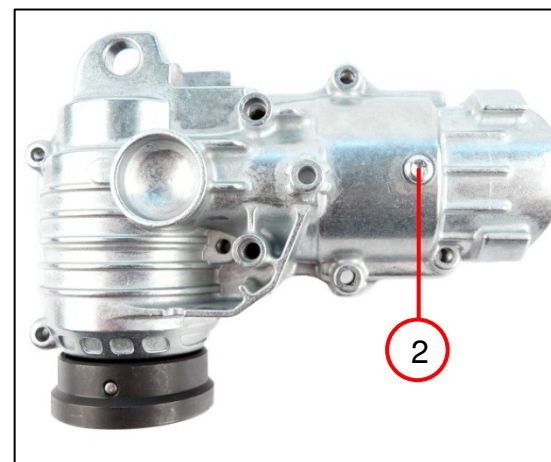
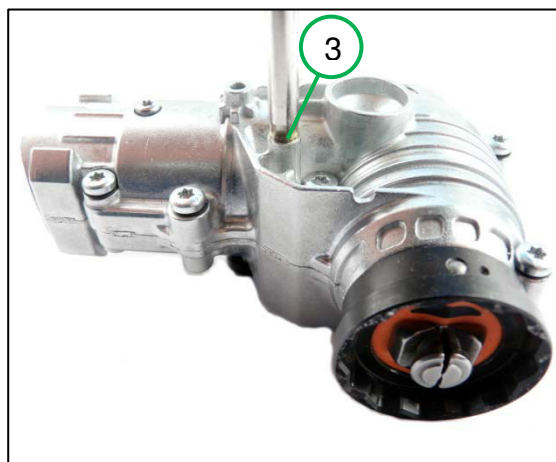
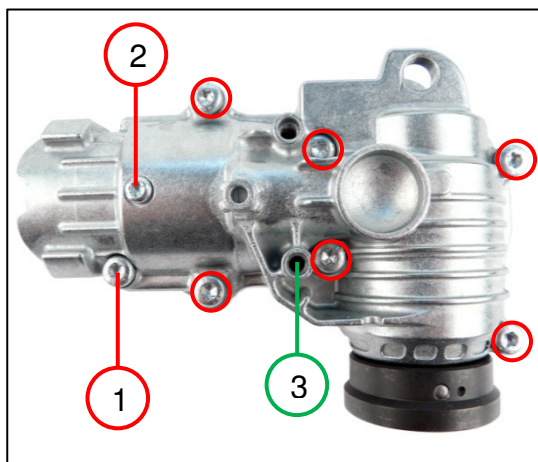
Montaje de la caja de engranajes



1. Insertar la unidad de sujeción (1) en la posición correcta.
 - ☞ Insertar la junta toroidal en la posición correcta.
2. Insertar el eje excéntrico (2) en la posición correcta.

Montaje

Montaje de la caja de engranajes



1. Colocar la caja de engranajes.
2. Apretar los siete tornillos con arandela de seguridad (1) $[2,6^{+0,2} \text{ Nm}]$.
 ⚙ Volver a apretar los tornillos transcurridas 24 horas $[2,6^{+0,2} \text{ Nm}]$.
3. Apretar los dos tornillos (2) $[1,3^{+0,2} \text{ Nm}]$.
 ⚙ Volver a apretar los tornillos transcurridas 24 horas $[1,3^{+0,2} \text{ Nm}]$.
4. Llenar la caja de engranajes (3) con 7 g de grasa.

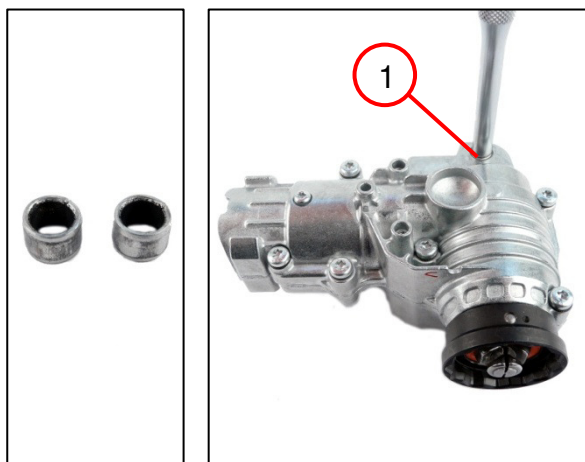
Herramientas:

- Llave dinamométrica T15
- Llave dinamométrica T10
- Jeringa



Montaje

Montaje de la caja de engranajes



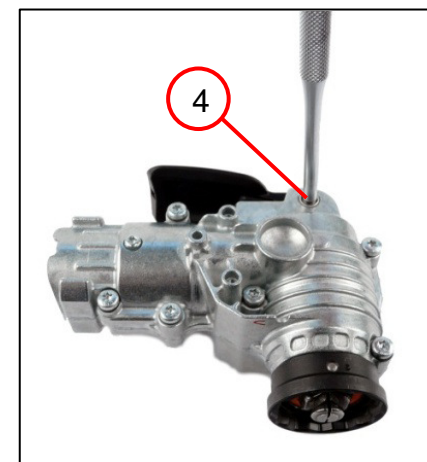
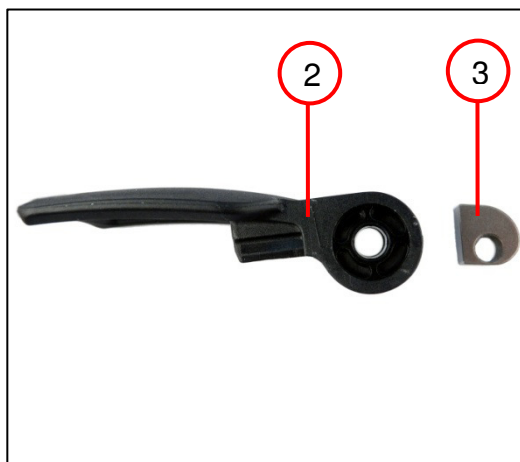
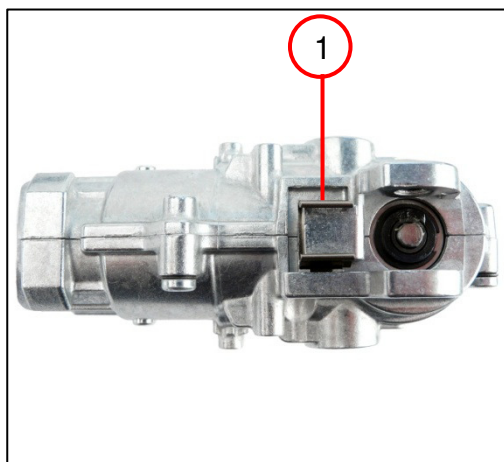
1. Insertar por presión los dos casquillos (1).

Herramientas:

- Martillo
- Punzón Ø 7 mm

Montaje

Montaje de la caja de engranajes



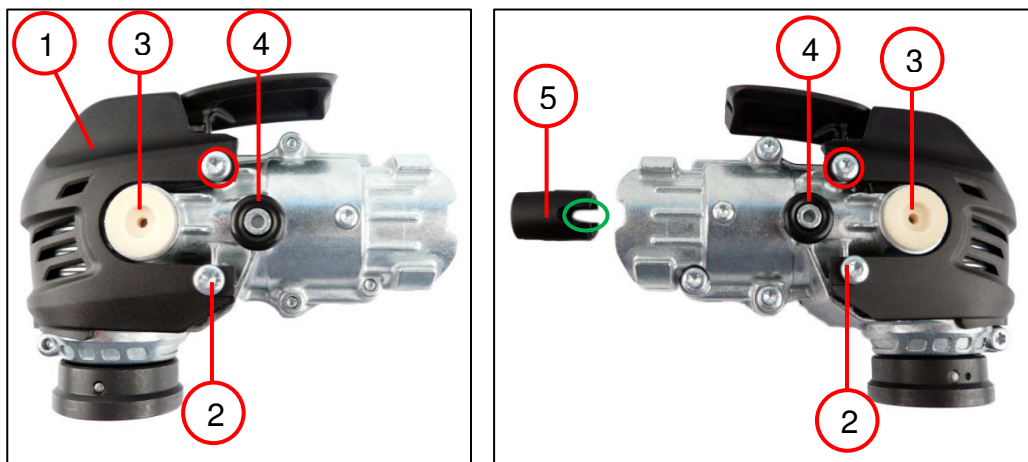
1. Montar el muelle de sujeción (1).
2. Colocar la palanca (2).
3. Colocar el anillo excéntrico (3) en la posición correcta.
4. Insertar por presión el pasador cilíndrico (4).

Herramientas:

- Martillo
- Punzón Ø 5 mm

Montaje

Montaje de la caja de engranajes



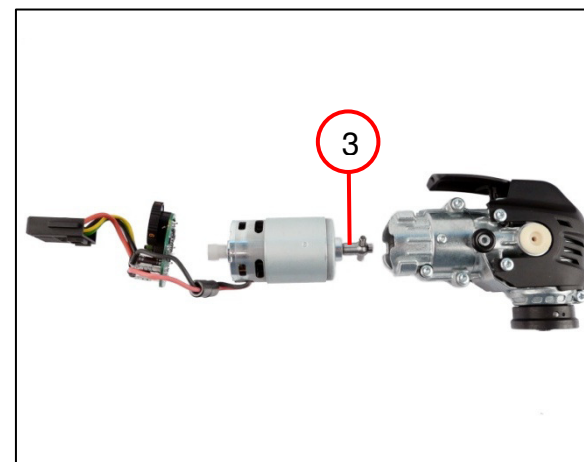
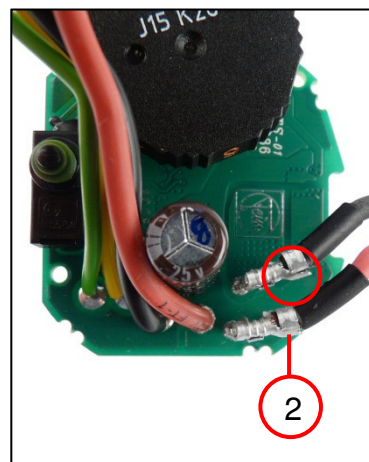
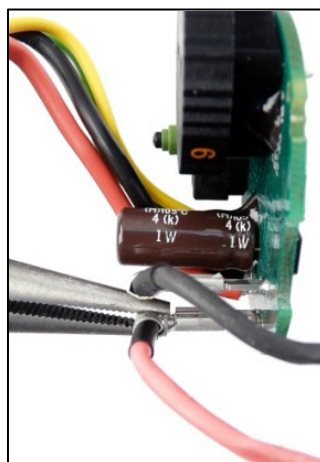
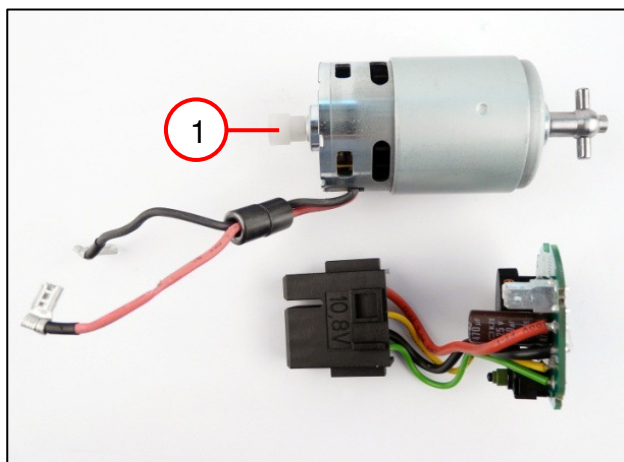
1. Colocar la caperuza de protección (1) en la caja de engranajes.
2. Apretar los cuatro tornillos (2) $[0,8^{+0,2} \text{ Nm}]$.
3. Instalar las dos piezas de presión (3).
4. Montar los dos anillos (4).
5. Insertar el semiacoplamiento (5) en el eje excéntrico en la posición correcta.
 ☞ La guía más larga debe estar orientada hacia la caja de engranajes.

Herramientas:

- Llave dinamométrica
T15

Montaje

Montar el motor



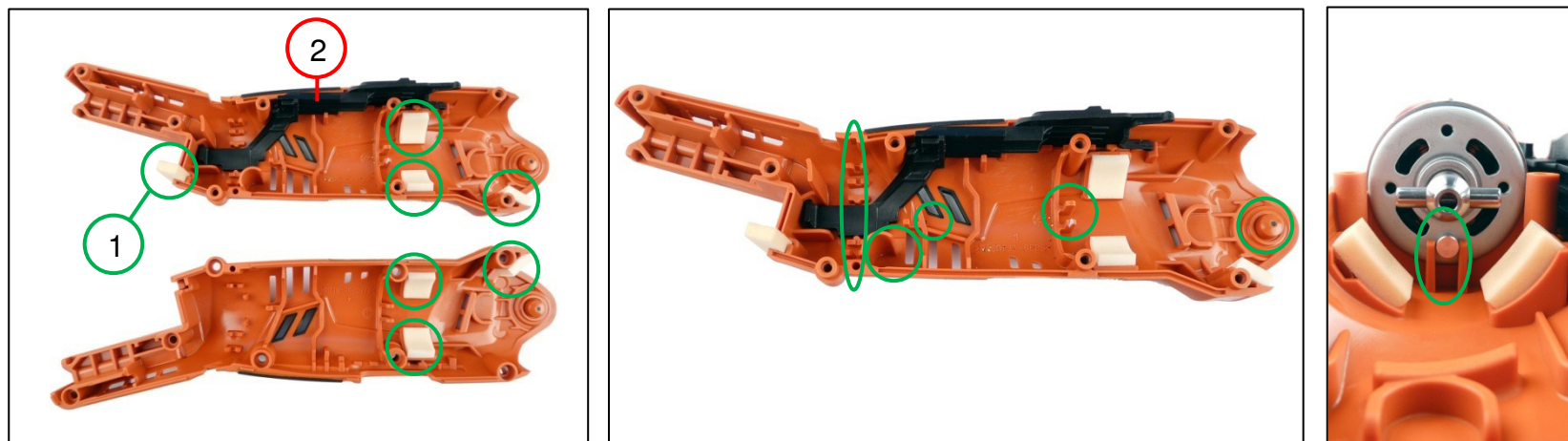
1. Montar el imán (1).
2. Conectar los dos cables (2) conforme al esquema de conexiones.
3. Insertar el motor (3) en el semiacoplamiento.

Herramientas:

- Tenazas de puntas

Montaje

Montar la carcasa de motor

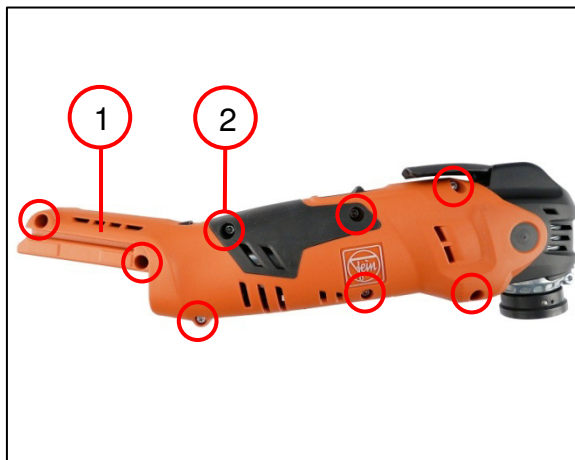


1. Colocar las siete piezas de presión (1).
2. Montar el relé neumático (2).
3. Insertar el sistema electrónico, el motor y el cabezal de la máquina en la carcasa de motor.
 - ☞ Tener en cuenta las guías.
 - ☞ Tener en cuenta el tendido de cables.



Montaje

Montar la carcasa de motor



1. Colocar la carcasa de motor (1).
2. Apretar los ocho tornillos (2) [$1,3^{+0,2}$ Nm].

Herramientas:

- Llave dinamométrica T15



Montaje

Montar la batería



1. Insertar la batería (1).

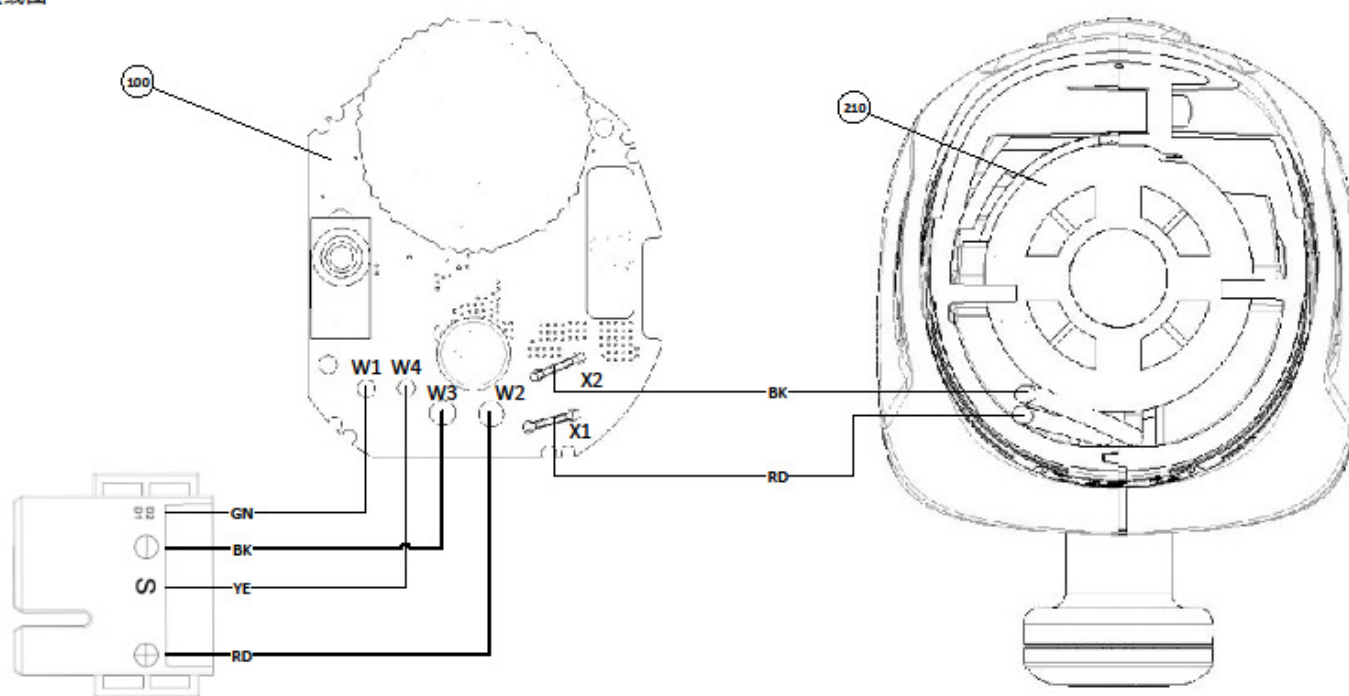
AFMT 12 Q; AFMT 12 QSL



Esquema de conexiones

Anschlussplan
Connection diagram
Esquema de conexiones
Schémade connexion
Схема соединений
接线图

7 12 91 5 - AFMT12Q	12V
7 12 91 6 - AFMT12	12V
7 12 92 5 - AFMT12QSL	12V
7 12 92 6 - AFMT12SL	12V



3 41 21 000 103
19.02.2016

