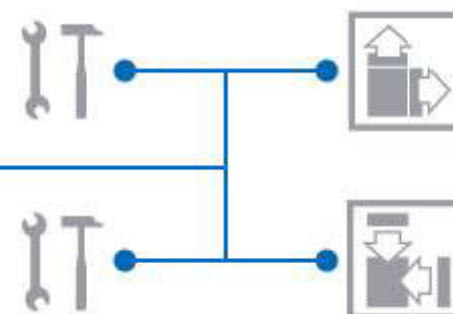




AFMT 12 Q (7 129 15 ...)
 AFMT 12 QSL (7 129 25 ...)





Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего прибора.

Проверки

Актуальные контрольные значения, а также указания по проверке после ремонта см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Смазочные/вспомогательные материалы

Сведения о том, какие смазочные/вспомогательные материалы и в упаковке какого размера предлагает компания FEIN см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. на веб-сайте www.fein.com



Указания и предписания

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал обязательно должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное осуществление этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонта выполняйте предписания, содержащиеся в стандарте **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в стране эксплуатации!



Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

Смазочные материалы

Пластичная смазка	0 40 101 0100 4	7 г	Корпус редуктора
-------------------	-----------------	-----	------------------

Вспомогательные материалы

Резьбовой фиксатор (лак) напр. Loctite 638	09000600906	высокопрочный	Корпус редуктора
--	-------------	---------------	------------------



В настоящее время не имеется.



Демонтаж

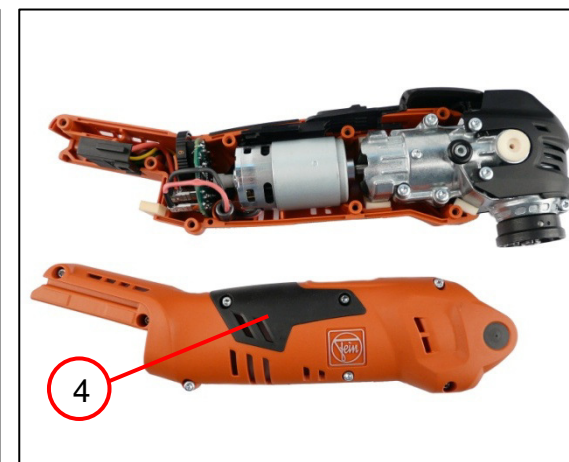
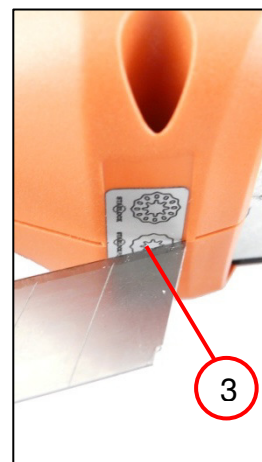
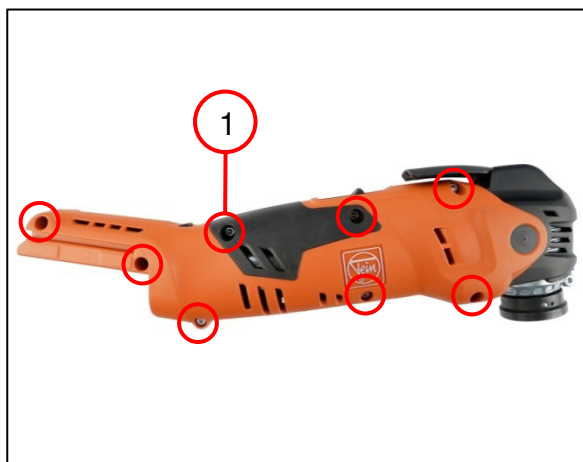
Демонтаж аккумулятора



1. Нажмите и удерживайте в нажатом положении затвор (1).
2. Извлеките аккумулятор.

Демонтаж

Демонтаж корпуса двигателя



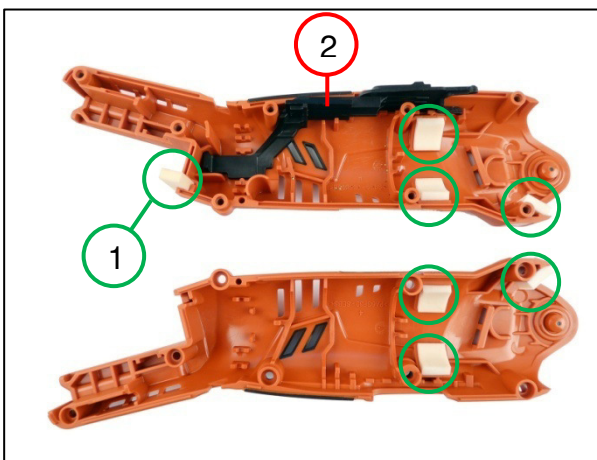
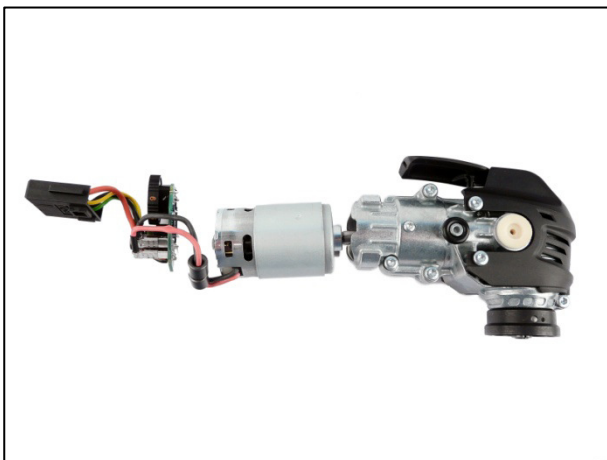
1. Выкрутите восемь винтов (1).
2. Разрежьте заводскую табличку (2).
3. Разрежьте этикетку (3).
4. Снимите корпус (4) двигателя.

Инструменты:

- Torx T15
- Нож

Демонтаж

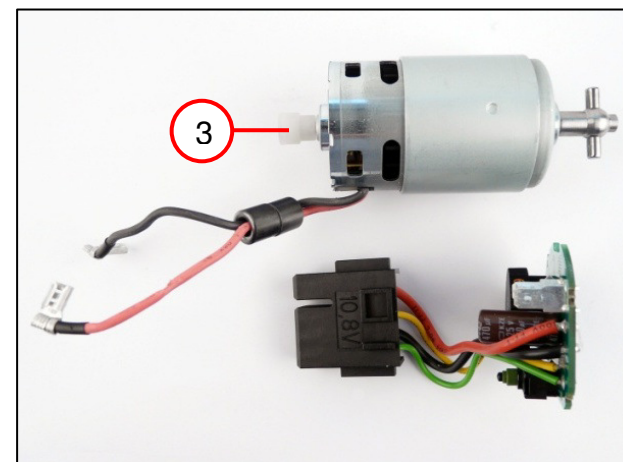
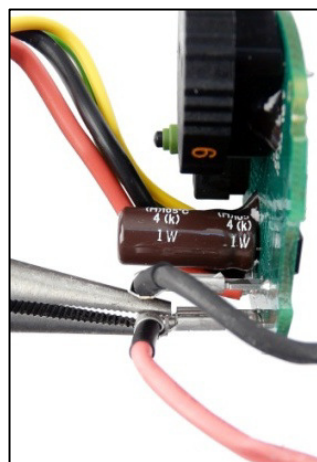
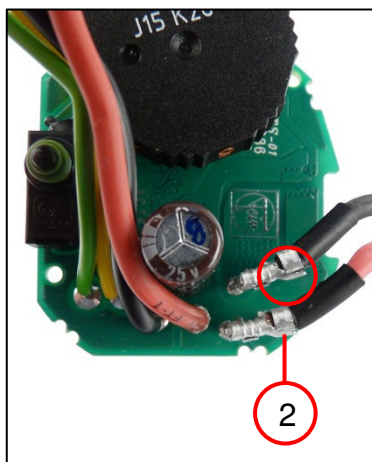
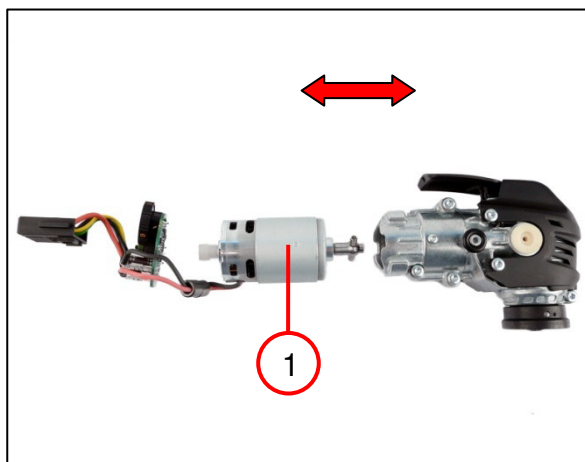
Демонтаж корпуса двигателя



1. Извлеките электронный блок, двигатель и головку инструмента из корпуса двигателя.
2. Извлеките семь нажимных деталей (1).
3. Снимите ползунковый переключатель (2).

Демонтаж

Демонтаж двигателя



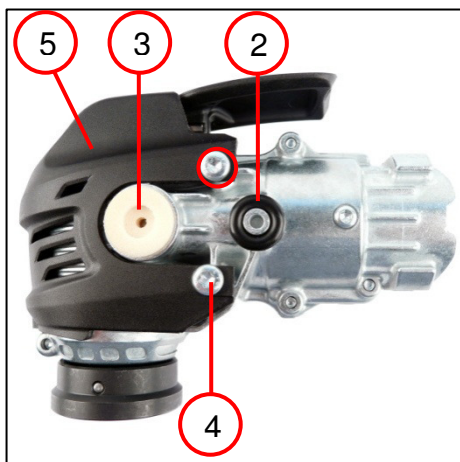
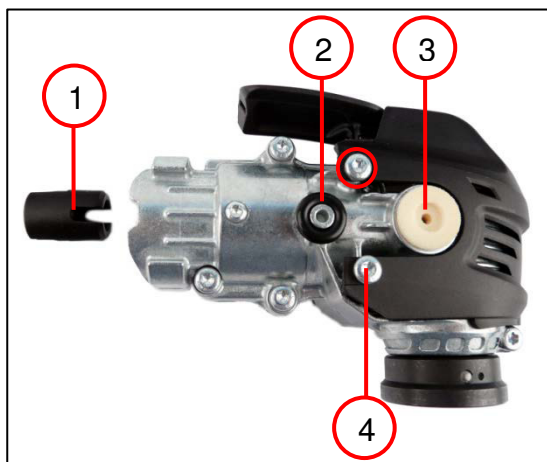
1. Извлеките двигатель (1).
2. Снимите два кабеля (2).
3. Снимите магнит (3).

Инструменты:

- Кусачки

Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



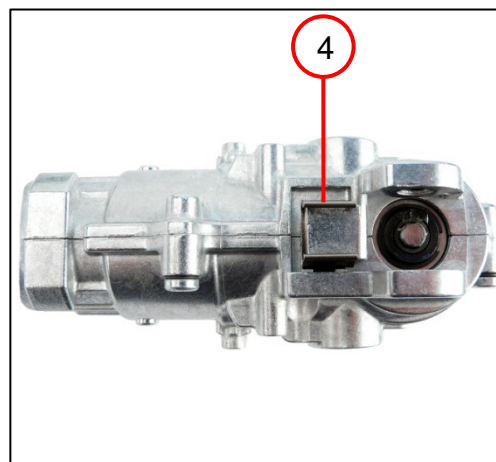
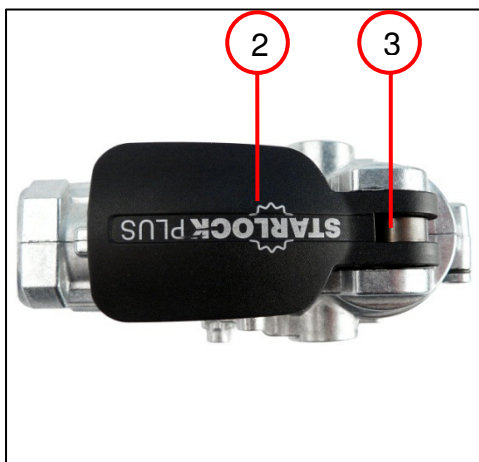
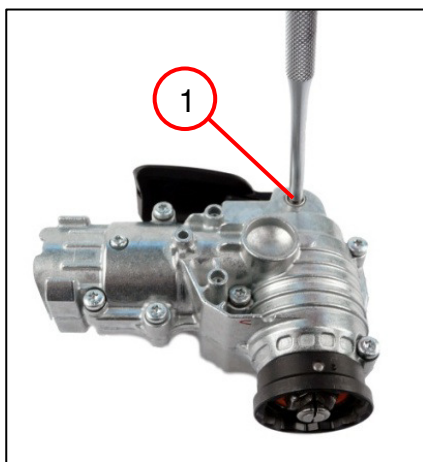
1. Извлеките деталь (1) муфты из корпуса редуктора.
2. Извлеките два кольца (2).
3. Извлеките обе нажимные детали (3).
4. Извлеките четыре винта (4) защитного колпачка.
5. Снимите защитный колпачок (5).

Инструменты:

- Torx T15

Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



1. Извлеките цилиндрический штифт (1).
2. Снимите рычаг (2).
3. Снимите эксцентриковое кольцо (3).
4. Снимите удерживающую пружину (4).

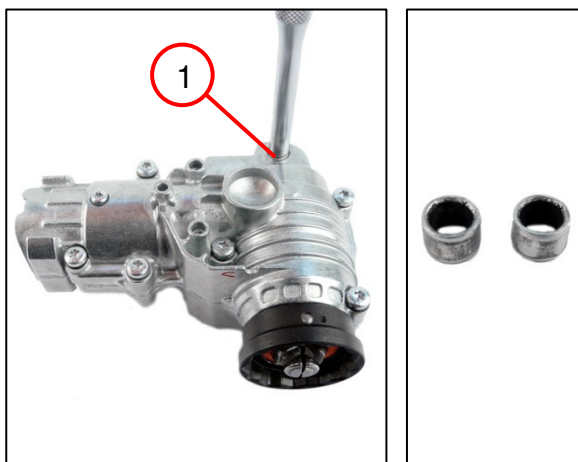
Инструменты:

- Молоток
- Пробойник Ø 5 мм



Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



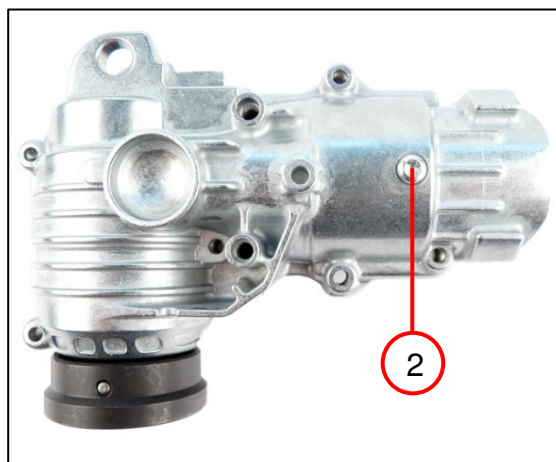
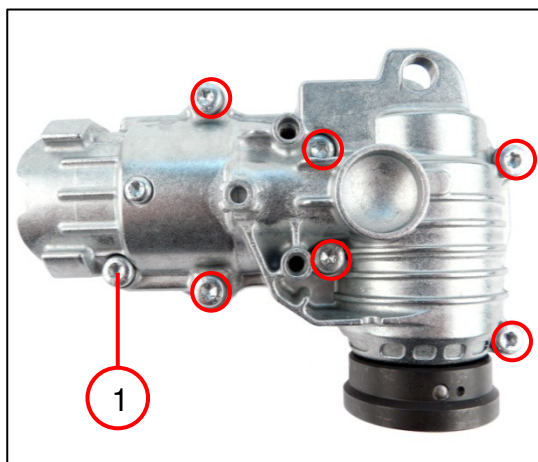
1. Снимите две втулки (1).

Инструменты:

- Молоток
- Пробойник Ø 7 мм

Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



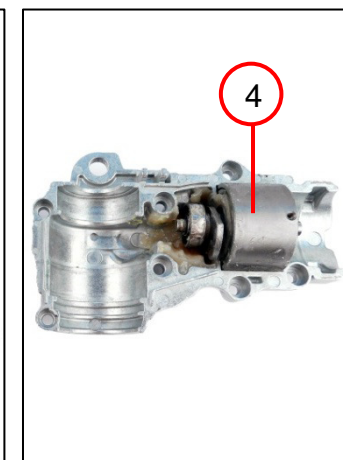
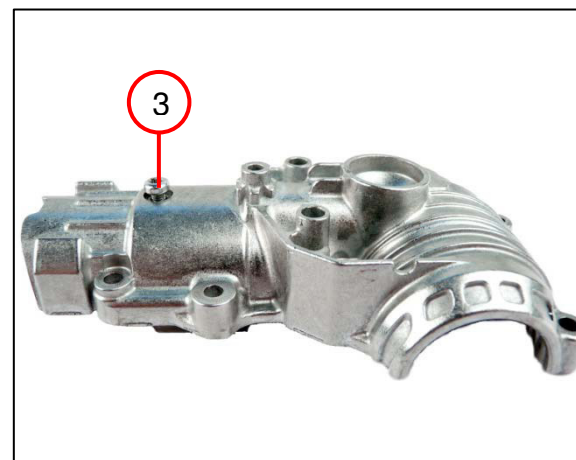
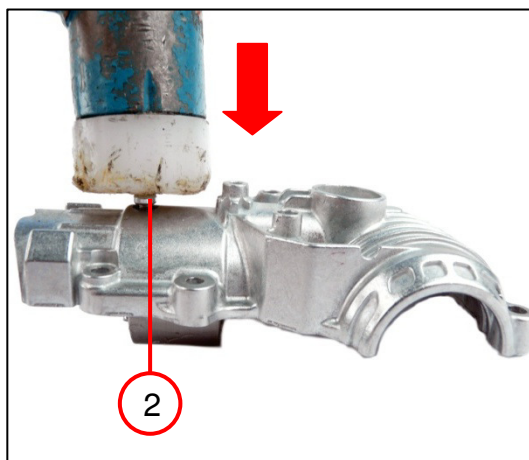
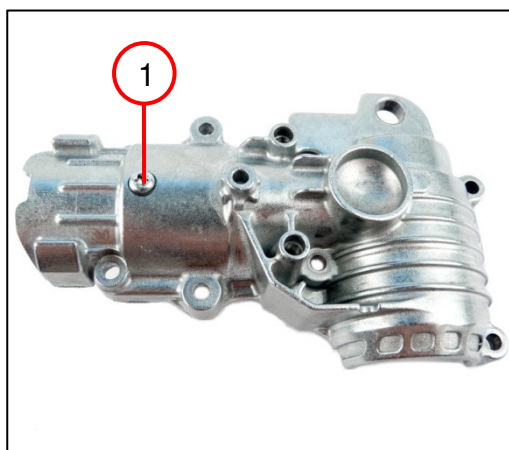
1. Выкрутите семь винтов со стопорной шайбой (1).
2. Выкрутите винт (2).
3. Откройте корпус (3) редуктора.

Инструменты:

- Torx T15
- Пластмассовый молоток
- Нож

Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



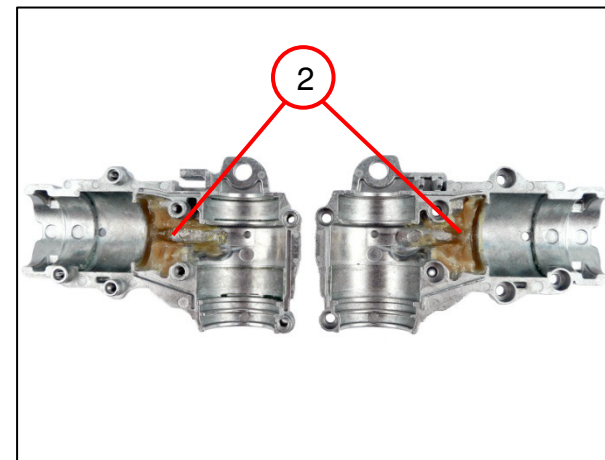
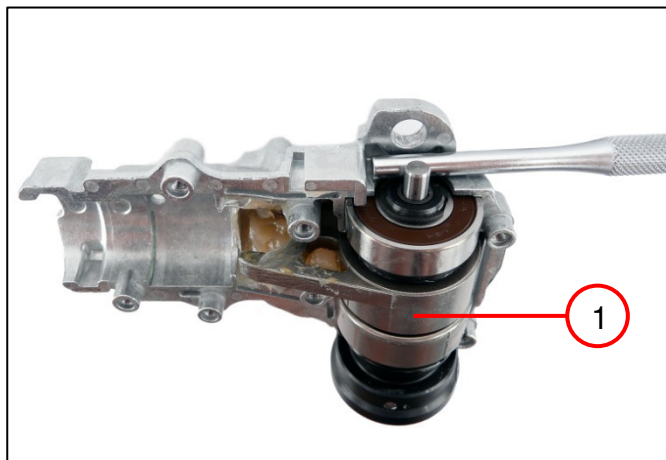
1. Слегка отпустите винт (1).
2. Выбейте с помощью винта (2) эксцентриковый вал из корпуса редуктора.
3. Выкрутите винт (3).
4. Снимите эксцентриковый вал (4).

Инструменты:

- Torx T10
- Пластмассовый молоток

Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



1. Снимите зажимное устройство (1).
2. Полностью удалите пластичную смазку из корпуса (2) редуктора.

Инструменты:

- Пробойник Ø 5 мм



Демонтаж

Демонтаж зажимного устройства (AFMT 12 Q)

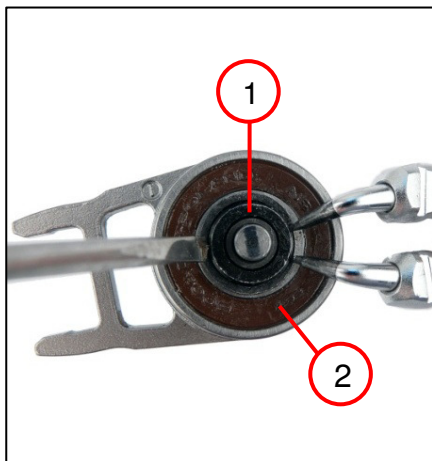


1. Снимите уплотнительное кольцо (1).
2. Снимите игольчатый подшипник (2).



Демонтаж

Демонтаж зажимного устройства



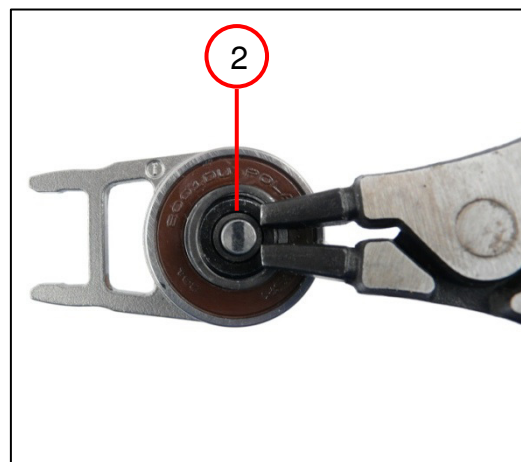
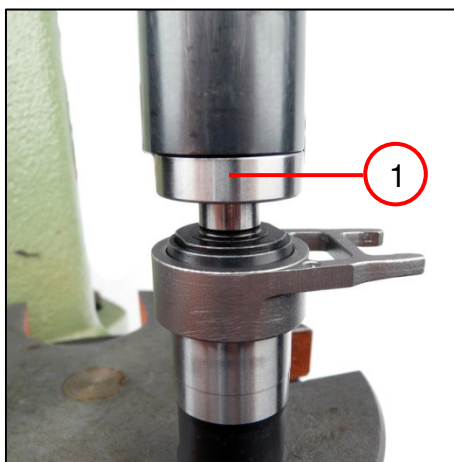
1. Снимите стопорное кольцо (1).
2. Снимите радиальный шарикоподшипник (2).

Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец
- Шлицевая отвертка
- Стакан-съемник
- Натяжной элемент 28 мм

Монтаж

Монтаж зажимного устройства



1. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (1)
2. Установите стопорное кольцо (2).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 13 мм
наружн. диам. 30 мм
- Щипцы для стопорных колец

Монтаж

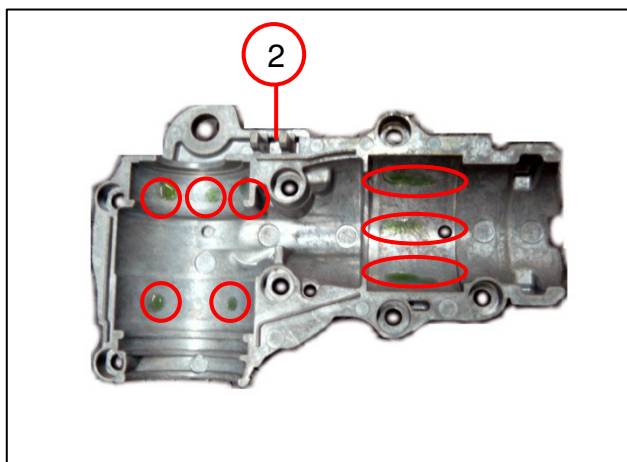
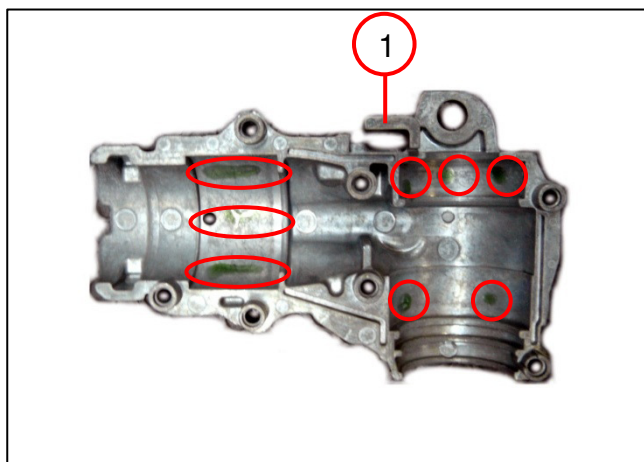
Монтаж зажимного устройства (AFMT 12 Q)



1. Насадите игольчатый подшипник (1).
 - ☞ Смажьте игольчатый подшипник пластичной смазкой.
2. Установите уплотнительное кольцо (2).
 - ☞ Нанесите масло.

Монтаж

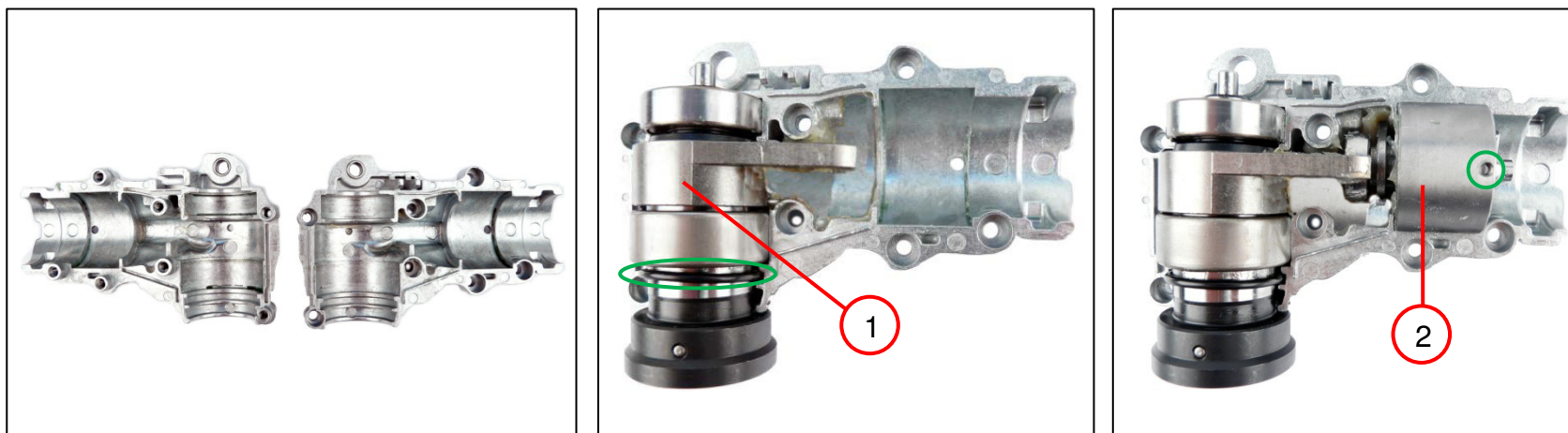
Монтаж корпуса редуктора



1. Нанесите на корпус (1) редуктора резьбовой фиксатор.
 - ☞ Очистите поверхности склеивания.
1. Нанесите на корпус (2) редуктора резьбовой фиксатор.
 - ☞ Очистите склеиваемые поверхности.

Монтаж

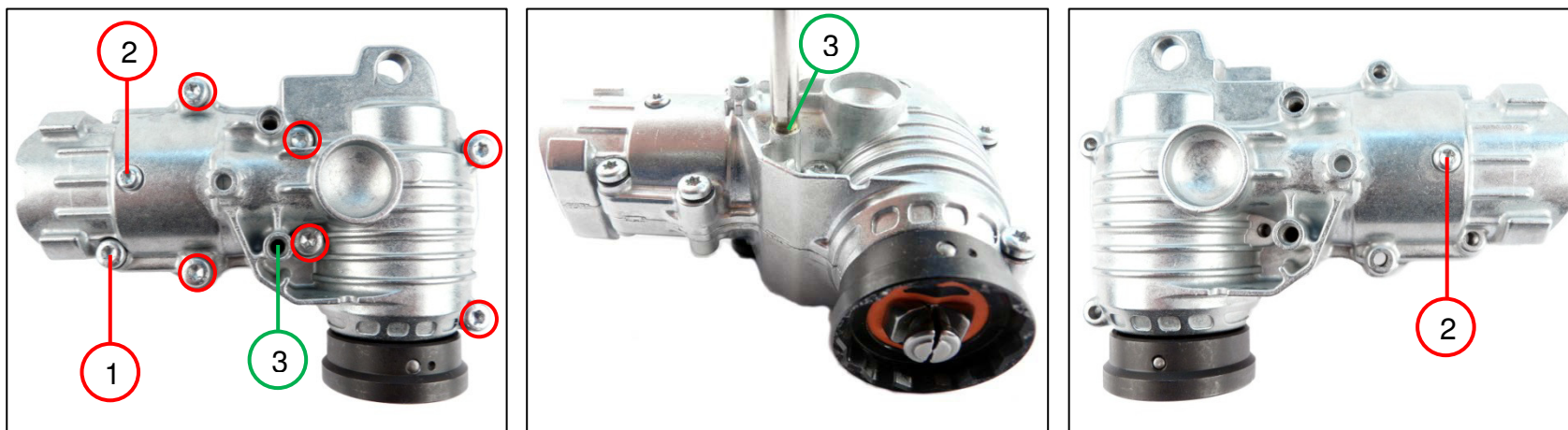
Монтаж корпуса редуктора



1. Установите зажимное устройство (1) в правильном положении.
☞ Установите уплотнительное кольцо в правильном положении.
2. Установите эксцентриковый вал (2) в правильном положении.

Монтаж

Монтаж корпуса редуктора



1. Установите корпус редуктора.
2. Вкрутите семь винтов со стопорной шайбой (1) $[2,6^{+0,2} \text{ Н}\cdot\text{м}]$.
 ☞ Подтяните винты через 24 ч $[2,6^{+0,2} \text{ Н}\cdot\text{м}]$.
3. Вкрутите два винта (2) $[1,3^{+0,2} \text{ Н}\cdot\text{м}]$.
 ☞ Подтяните винты через 24 ч $[1,3^{+0,2} \text{ Н}\cdot\text{м}]$.
4. Заполните корпус (3) редуктора 7 г пластичной смазки.

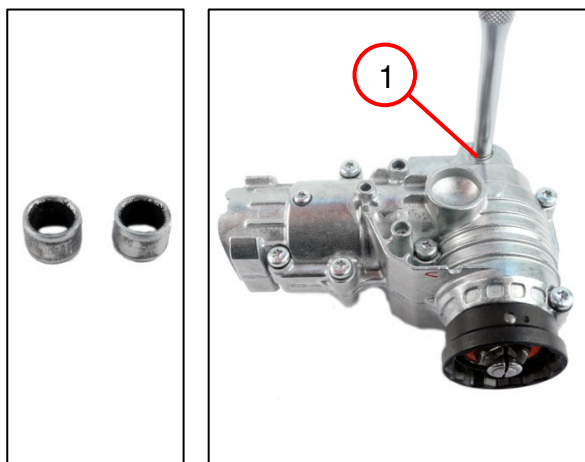
Инструменты:

- Динамометрический ключ T15
- Динамометрический ключ T10
- Шприц



Монтаж

Монтаж корпуса редуктора



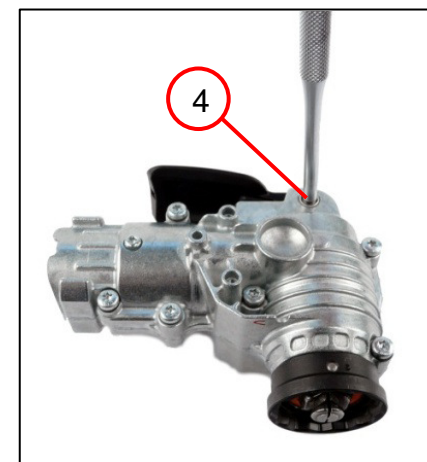
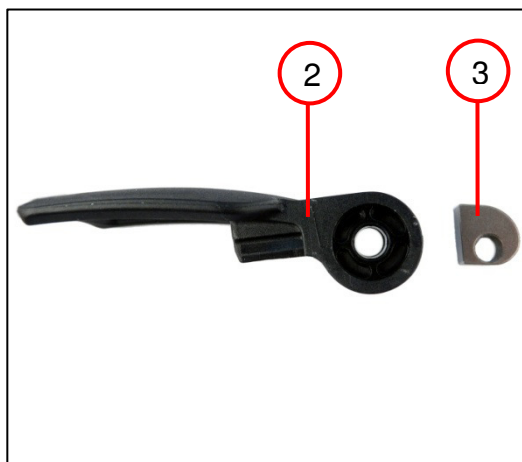
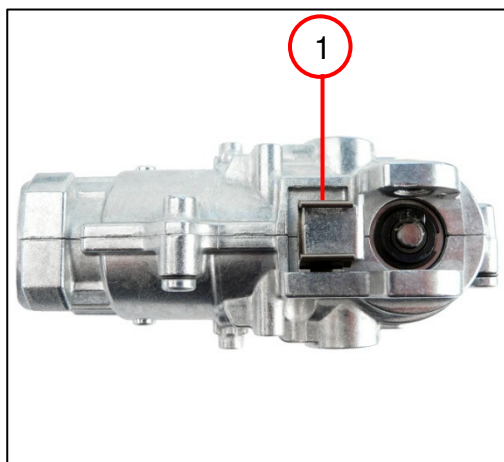
1. Напрессуйте две втулки (1).

Инструменты:

- Молоток
- Пробойник Ø 7 мм

Монтаж

Монтаж корпуса редуктора



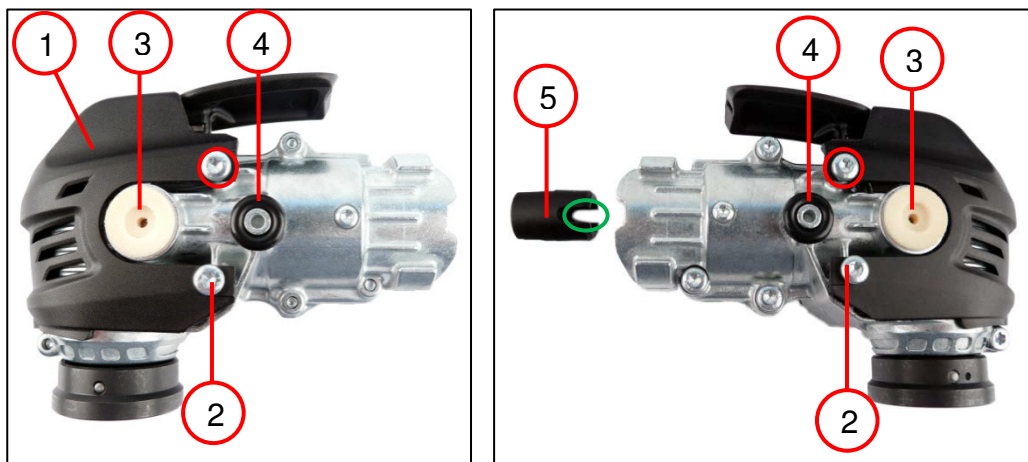
1. Установите удерживающую пружину (1).
2. Установите рычаг (2).
3. Установите эксцентриковое кольцо (3) в правильном положении.
4. Запрессуйте цилиндрический штифт (4).

Инструменты:

- Молоток
- Пробойник Ø 5 мм

Монтаж

Монтаж корпуса редуктора



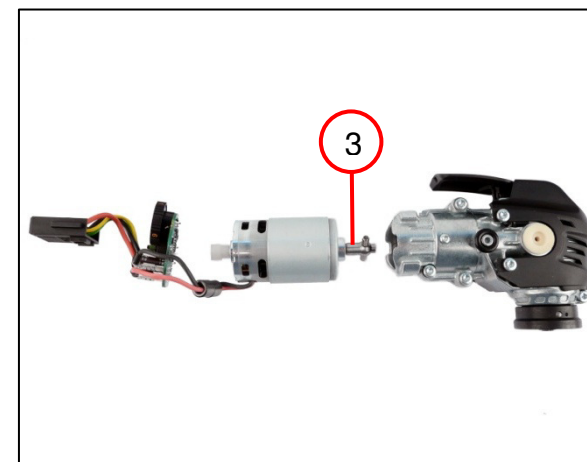
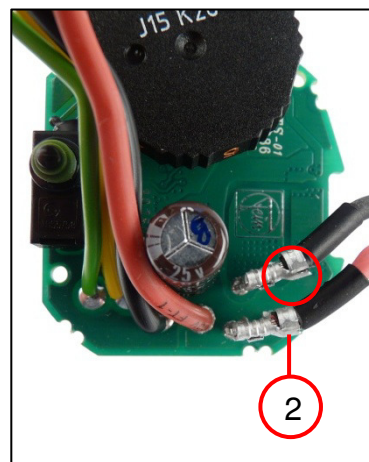
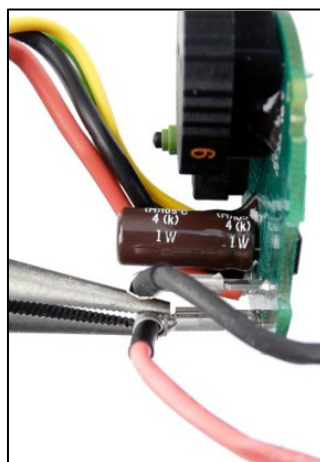
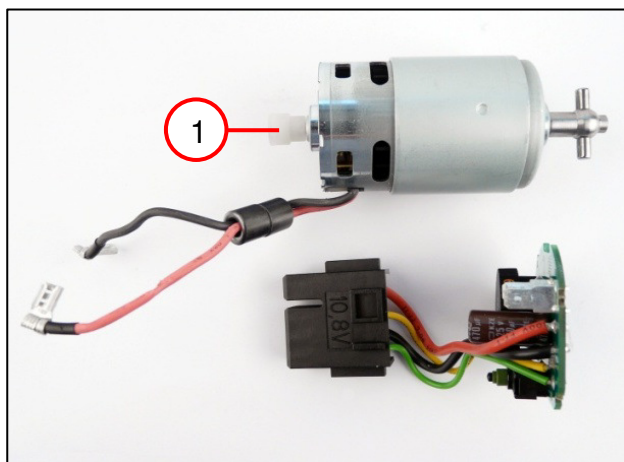
1. Насадите защитный колпачок (1) на корпус редуктора.
2. Вкрутите четыре винта (2) $[0,8^{+0,2} \text{ Н}\cdot\text{м}]$.
3. Установите две нажимные детали (3).
4. Установите два кольца (4).
5. Насадите деталь (5) муфты в правильном положении на эксцентриковый вал.
 ➡ Направляющая с большей длиной должна быть установлена в направлении корпуса редуктора.

Инструменты:

- Динамометрический
ключ
T15

Монтаж

Монтаж двигателя



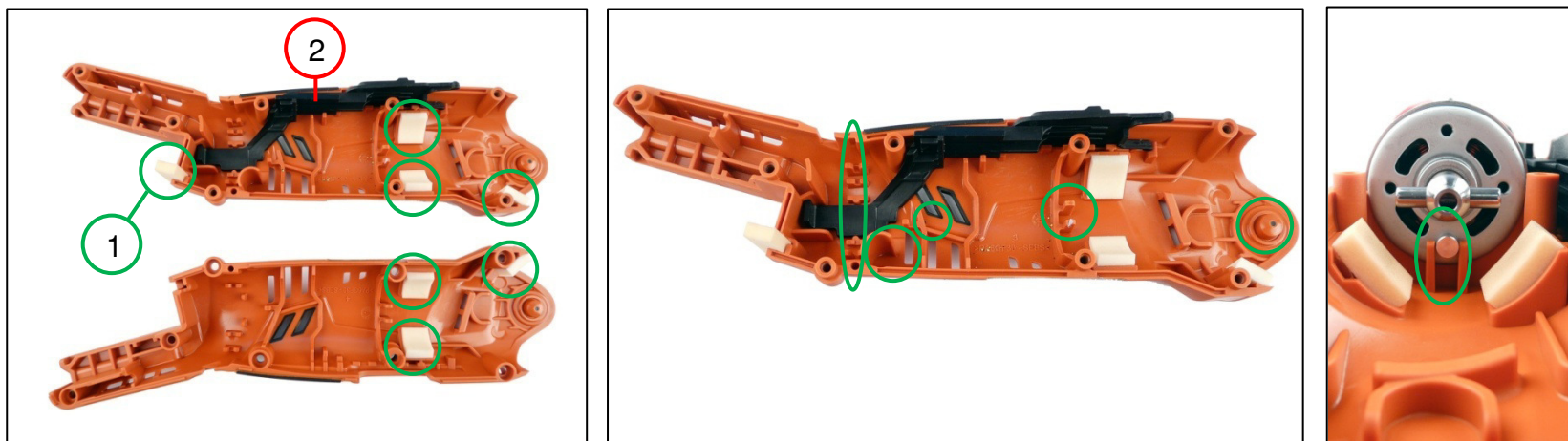
1. Установите магнит (1).
2. Подсоедините два кабеля (2) согласно схеме соединений.
3. Вставьте двигатель (3) в деталь муфты.

Инструменты:

- Кусачки

Монтаж

Монтаж корпуса двигателя

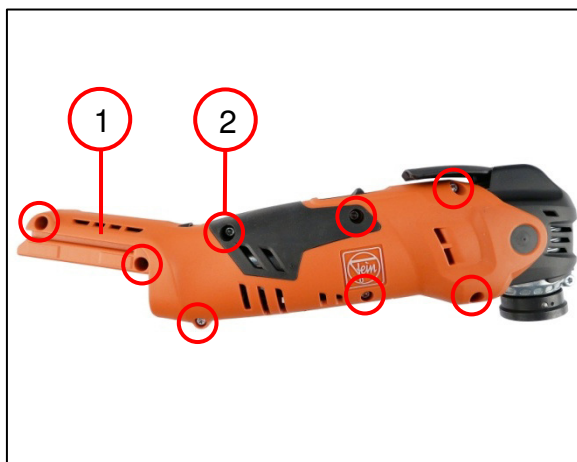


1. Установите семь нажимных деталей (1).
2. Установите ползунковый переключатель (2).
3. Установите электронный блок, двигатель и головку инструмента в корпус двигателя.
 - ☞ Следите за направляющими!
 - ☞ Следите за прокладкой кабелей!



Монтаж

Монтаж корпуса двигателя



1. Установите корпус (1) двигателя.
2. Вкрутите восемь винтов (2) [$1,3^{+0,2}$ Н·м].

Инструменты:

- Динамометрический ключ T15



Монтаж

Монтаж аккумулятора



1. Установите аккумулятор (1).

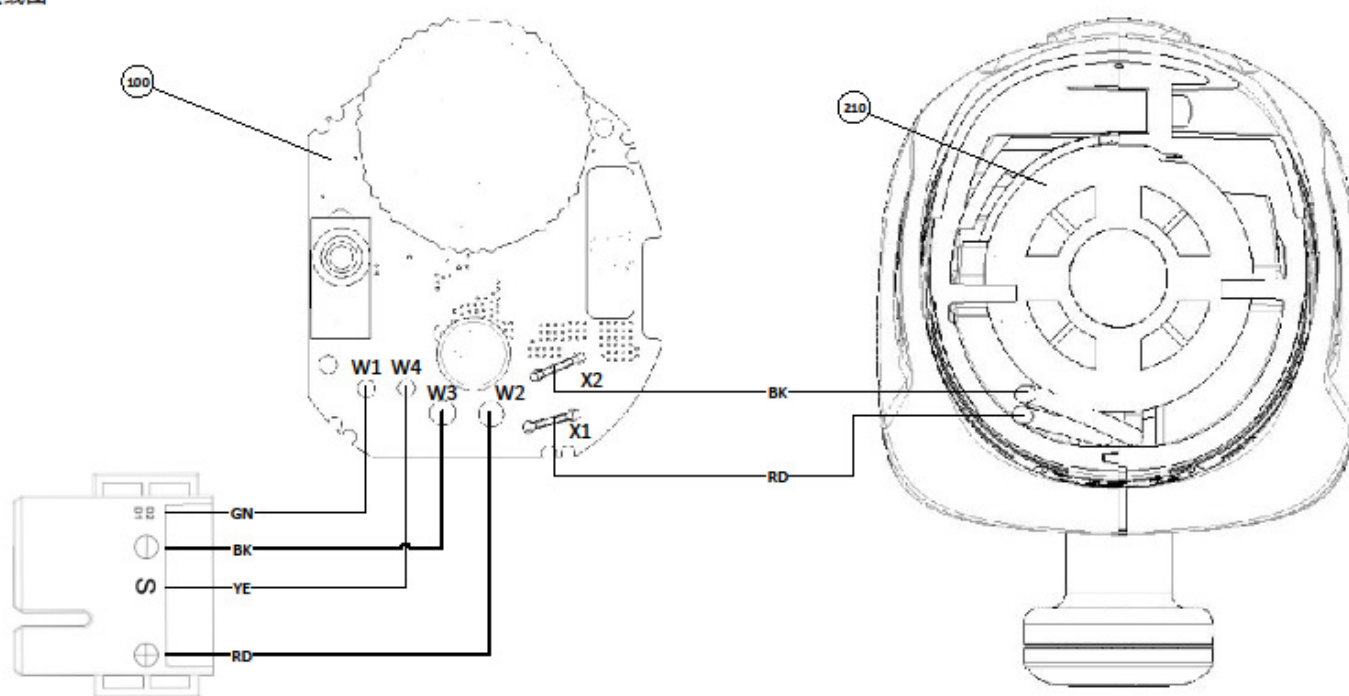
AFMT 12 Q; AFMT 12 QSL



Схема соединений

Anschlussplan
Connection diagram
Esquemade conexiones
Schémade connexion
Схема соединений
接线图

7 12 91 5 - AFMT12Q	12V
7 12 91 6 - AFMT12	12V
7 12 92 5 - AFMT12QSL	12V
7 12 92 6 - AFMT12SL	12V



3 41 21 000 103
19.02.2016

