

ABLS 1.6E; ABLS 18 1.6E

Руководство по ремонту





Содержание

- 1. Описанные типы приборов**
 - 2. Технические характеристики**
 - 3. Указания и технические нормы**
 - 4. Необходимые инструменты**
 - 5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы**
 - 6. Демонтаж**
 - 7. Монтаж**
 - 8. Поиск неисправностей**
 - 9. Схема соединений**
- Es wurden keine Einträge für das Inhaltsverzeichnis gefunden.**



1. Описанные типы приборов

В данном руководстве описывается ремонт указанных ниже типов приборов.

Тип прибора	Номер для заказа
ABLS 1.6E	7 130 02
ABLS 18 1.6E	7 130 04



2. Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего прибора.

Контрольные значения

Актуальные контрольные значения для всех приборов можно найти в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Смазочные материалы

Сведения о смазочных материалах и упаковках, используемых компанией FEIN, см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация по ремонту).

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения доступны на веб-сайте <http://www.fein.ru>.



3. Указания и технические нормы

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал обязательно должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

Технические нормы

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается выполнять только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное осуществление этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонтов выполняйте предписания, содержащиеся в стандарте **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в соответствующей стране.



4. Необходимые инструменты

Стандартные инструменты

Шестигранный ключ	2 мм; 3 мм; 4 мм; 8 мм
Пластмассовый молоток	
Отвертка Torx	T15; T25
Оправочный пресс	
Крючок для кабеля	
Гильзы	<ul style="list-style-type: none">• внутренний диаметр 6 мм• наружный диаметр 21 мм
Толщиномер	
Съемник с внутренним захватом	8-12 мм

Специальный инструмент

Приспособление для монтажных работ	6 41 22 108 00 0
Съемник	6 41 14 033 00 0
Съемник для шарикоподшипников 26 мм	6 41 07 026 00 0
Стакан-съемник	6 41 04 150 00 8
Натяжной элемент 16 мм	6 41 07 016 00 1
Запрессовочное устройство	6 41 22 108 00 0



5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

Смазочные материалы

Пластичная смазка 0 40 101 0100 4 12 г Корпус

Вспомогательные материалы

Loctite 574 Резьбовой штифт на настольном ноже



6. Демонтаж

Снятие аккумулятора

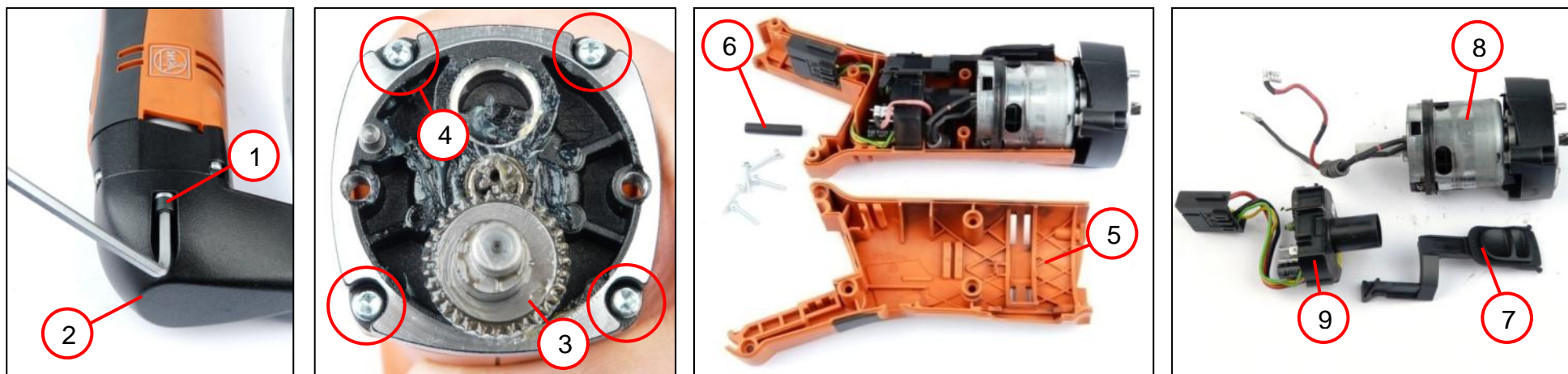


1. Нажмите кнопку (1) для разблокировки и вытяните аккумулятор.



6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Выкрутите по винту с внутренним шестигранником (1) с двух сторон.
2. Снимите корпус (2).
3. Снимите эксцентриковый вал (3) с шайбами.
4. Вывинтите четыре винта (4).
5. Вывинтите пять винтов и снимите крышку (5).
6. Извлеките нажимную деталь (6).
7. Извлеките ползунковый переключатель (7) с пружиной, двигатель (8) и электронный блок (9).
8. Отсоедините провода между двигателем и электронным блоком.

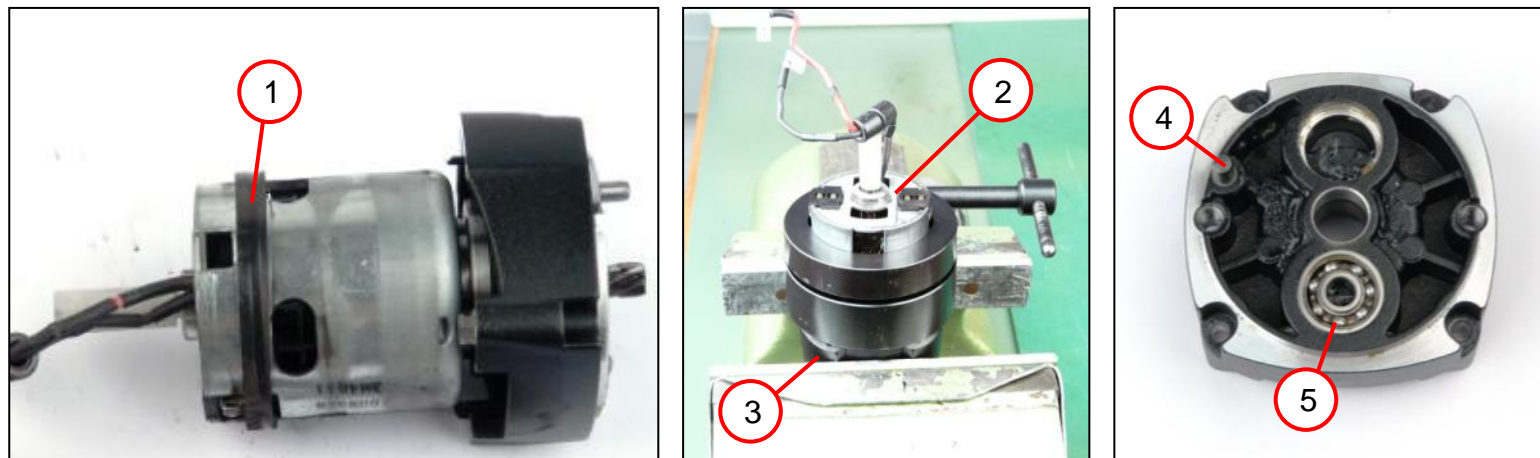
Инструменты

- Шестигранный ключ 4 мм
- Torx T15



6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Снимите кольцо подшипника двигателя (1).
2. Снимите двигатель (2) с промежуточного подшипника (3).

УКАЗАНИЕ

Промежуточный подшипник поставляется в качестве запасной детали только в сборе с запрессованными подшипниковой втулкой и шарикоподшипником.

3. Снимите штифт (1).
4. Снимите радиальный шарикоподшипник (2) съемником с внутренним захватом.

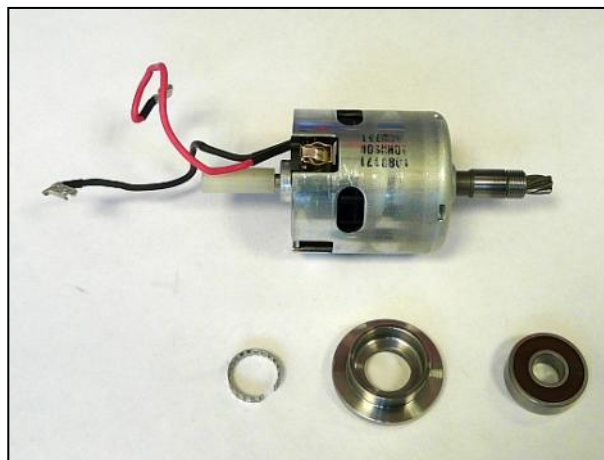
Инструменты

- Съемник
6 41 14 033 00 0
- Ударный съемник
- Съемник с внутренним захватом 5-8 мм



6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Снимите радиальный шарикоподшипник с двигателя.

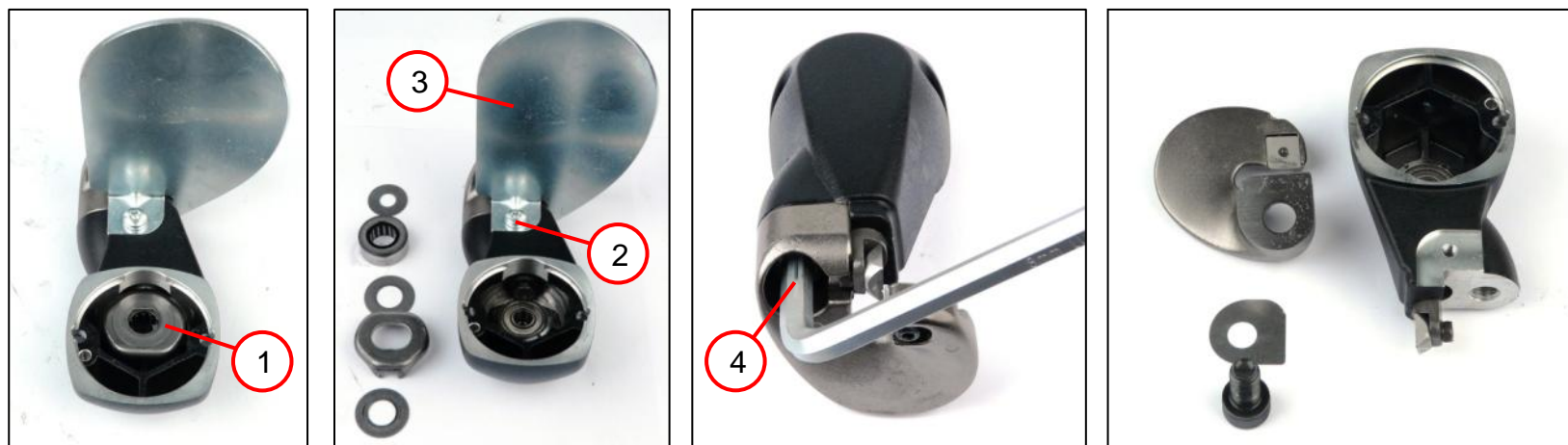
Инструменты

- Съемник шарикоподшипников 26 мм
6 41 07 026 00 0
- Стакан-съемник
6 41 04 150 00 8



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса



1. Снимите детали (1).
2. Выкрутите винт со сферо-цилиндрической головкой (2).
3. Снимите стружкоотражатель (3).
4. Выкрутите винт с внутренним шестигранником (4) и снимите стол для высечки с шайбой.

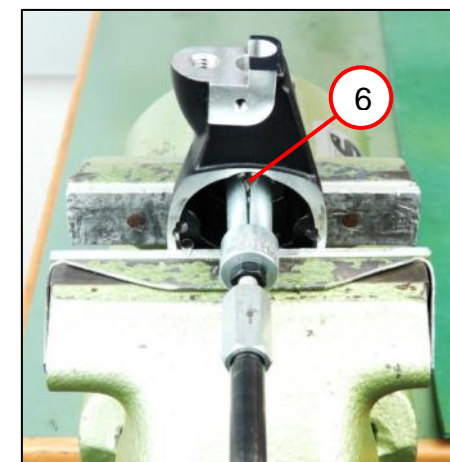
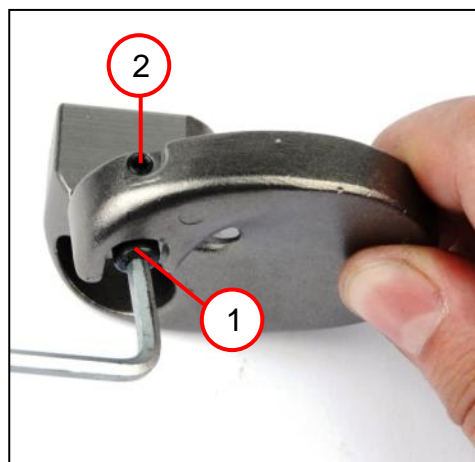
Инструменты

- Шестигранный ключ 8 мм
- Torx T25



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса



1. Выкрутите винт с внутренним шестигранником (1) и резьбовой штифт (2).
2. Снимите настольный нож (3).
3. Извлеките долбяк (4).
4. Ослабьте винт с внутренним шестигранником (5) и извлеките долбежный нож.
5. Снимите радиальный шарикоподшипник (6).

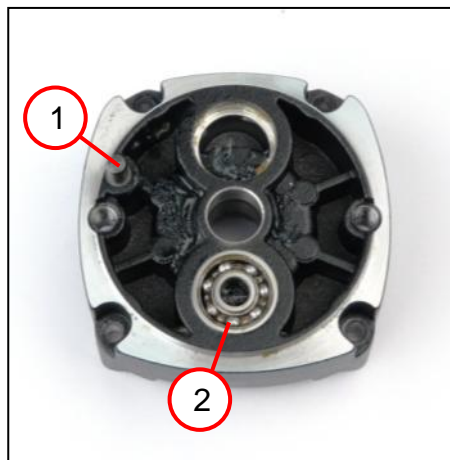
Инструменты

- Шестигранный ключ
2 мм; 3 мм
- Съёмник с внутренним захватом 8-12 мм



7. Монтаж

Монтаж фланца



1. Вставьте штифт (1).
2. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (2) гильзой во фланец.

Инструменты

- Оправочный пресс
- Гильза, наружный диаметр 16 мм



7. Монтаж

Монтаж корпуса



1. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (1) в корпус.

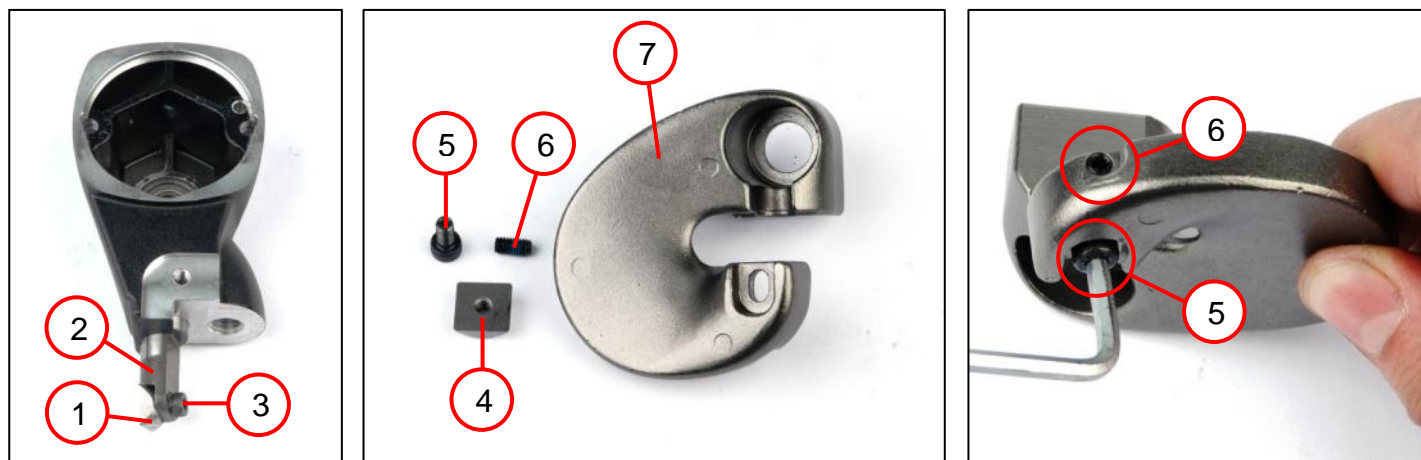
Инструменты

- Гильза, наружный диаметр 21 мм



7. Монтаж

Монтаж корпуса



1. Закрепите долбежный нож (1) на долбьяке (2) винтом с цилиндрической головкой (3) (5 Нм).
2. Вставьте долбьяк в корпус.
3. Закрепите настольный нож (4) винтом (5) на столе для высечки (5 Нм).
4. Установите резьбовой штифт (6).

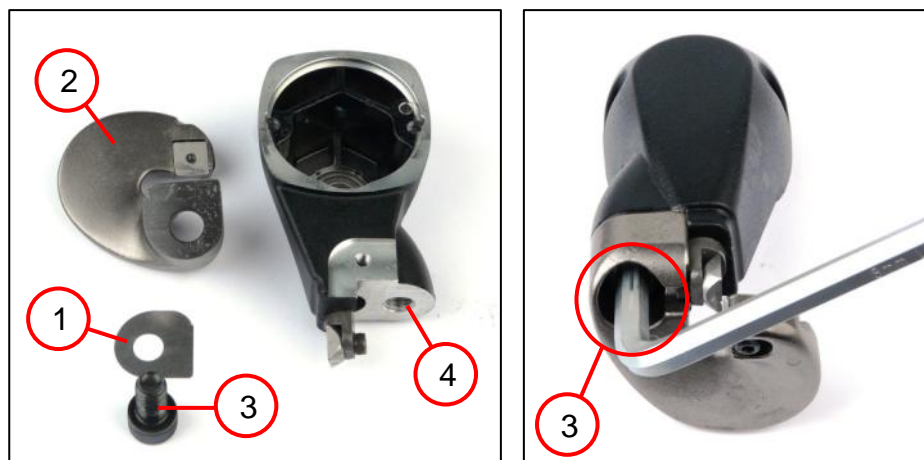
Инструменты

- Шестигранный ключ
2 мм; 3 мм



7. Монтаж

Монтаж корпуса



1. Установите шайбу (1) на поверхности (4) корпуса в правильном положении.
2. Поверните долбяк в позицию, как показано на первом рисунке.
3. Установите стол для высечки (2) на поверхности (4) корпуса в правильном положении.
4. Винтом с цилиндрической головкой (3) закрепите стол для высечки на корпусе (65 Нм).

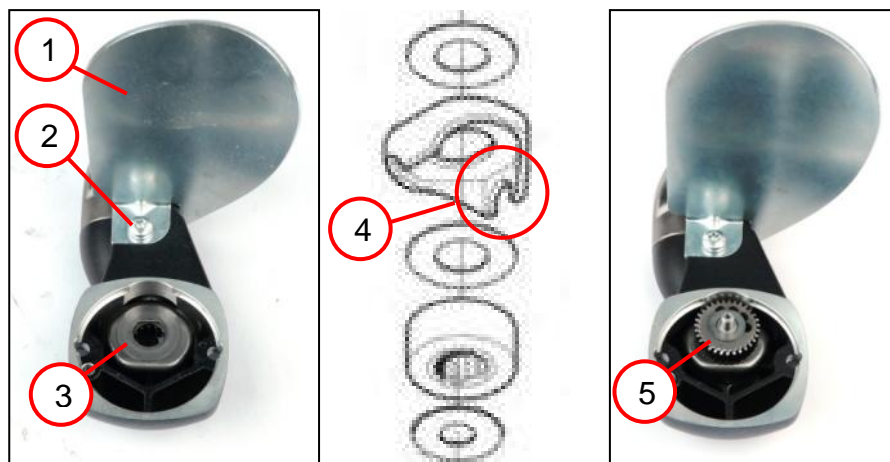
Инструменты

- Шестигранный ключ
8 мм



7. Монтаж

Монтаж корпуса



1. Закрепите стружкоотражатель (1) винтом со сферо-цилиндрической головкой (2) на корпусе (5 Нм).
2. Вложите в корпус детали (3), как показано на четвертом рисунке.
 ☞ Следите за тем, чтобы паз (4) размещался на долбяке.
3. Заправьте 12 г смазки в корпус.
4. Вставьте эксцентриковый вал (5) в радиальный шарикоподшипник в корпусе и установите регулировочную шайбу ($h = 0,15$).

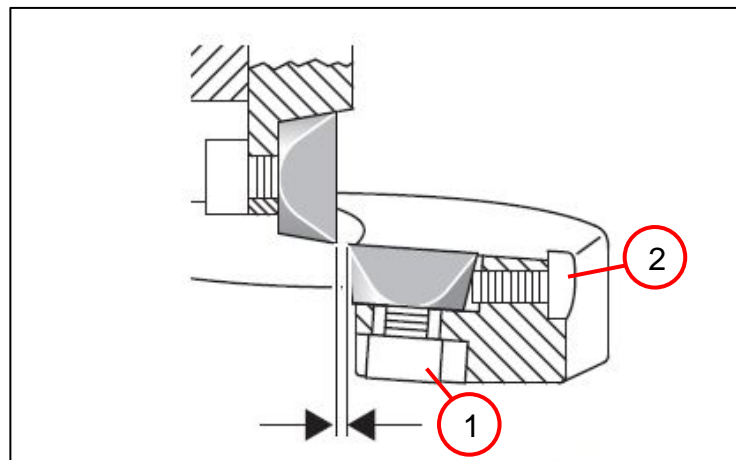
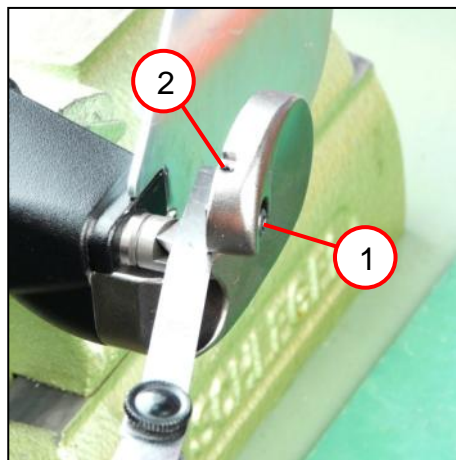
Инструменты

- Торх T25
- Пластичная смазка
(0 40 101 0100 4)



7. Монтаж

Регулировка ножа



1. Вставьте винт с цилиндрической головкой (1).
2. Резьбовым штифтом (2) отрегулируйте расстояние между настольным и долбежным ножами.
 - ☞ Измерьте расстояние толщиномером.
 - ☞ Значения расстояний см. на странице 20.
 - ☞ Для фиксации резьбового штифта капните каплю Loctite 574.
3. Завинтите винт с цилиндрической головкой (1) (5 Нм).

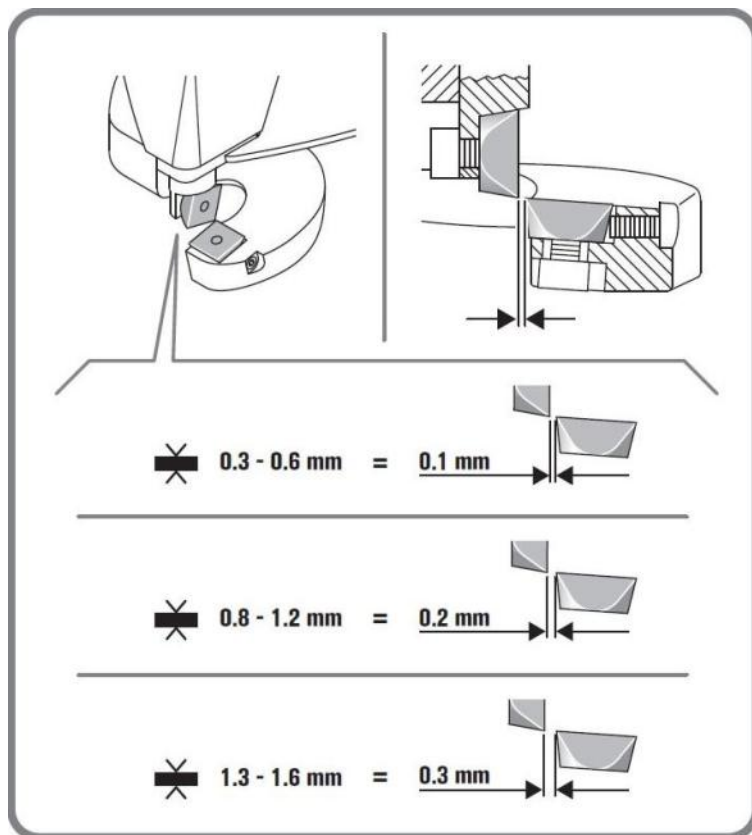
Инструменты

- Толщиномер
- Loctite 574



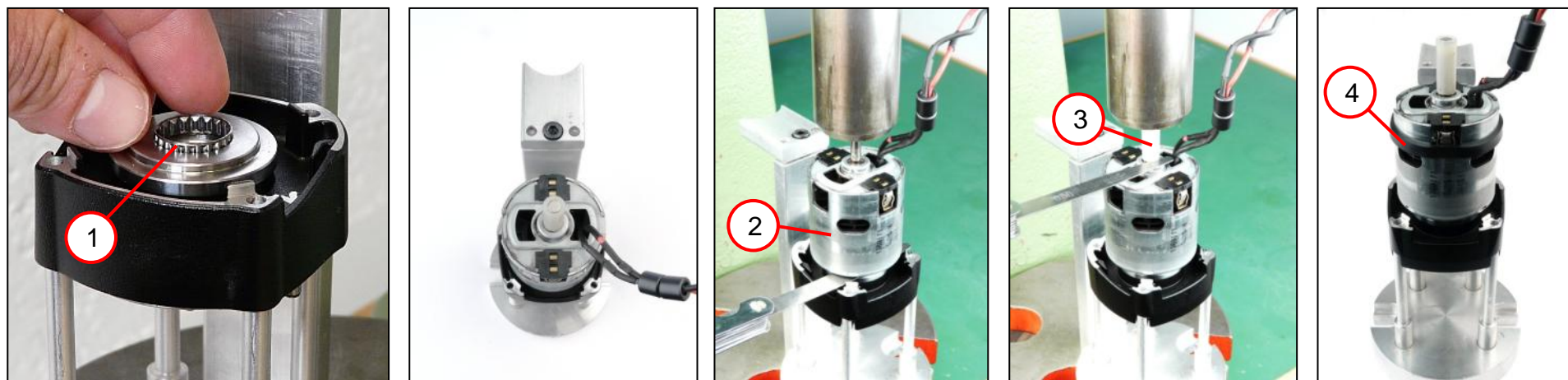
7. Монтаж

Регулировка ножа



7. Монтаж

Монтаж якоря



1. Вставьте регулировочное кольцо (1) во втулку подшипника.
2. Выровняйте двигатель на промежуточном подшипнике, как показано на втором рисунке.
3. Запрессуйте двигатель (2) по размеру (см. стр. 22) в промежуточный подшипник.
4. Запрессуйте магнит (3) по размеру (см. стр. 22) на двигатель.
5. Разместите кольцо подшипника двигателя (4) на двигателе по размеру (см. стр. 22).

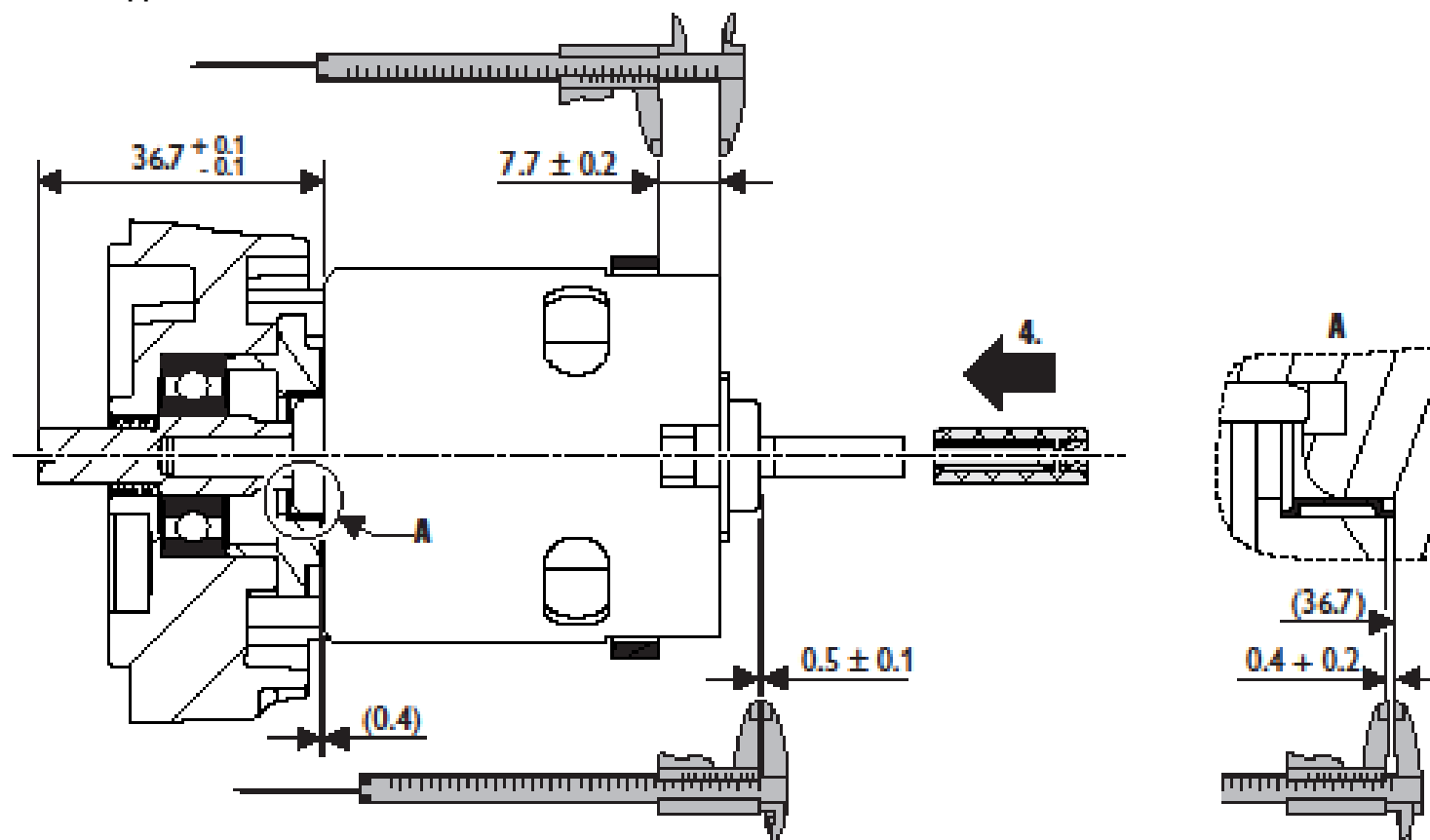
Инструменты

- Torx T15
- Толщиномер
- Запрессовочное устройство
6 41 22 108 00 0



7. Монтаж

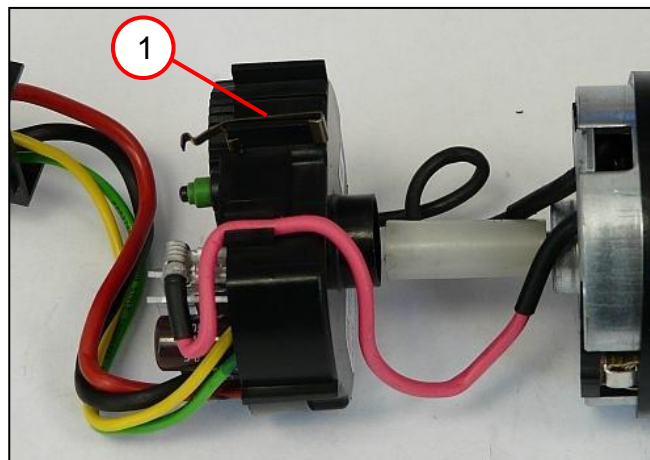
Монтаж двигателя и полюсного пакета





7. Монтаж

Монтаж двигателя и полюсного пакета



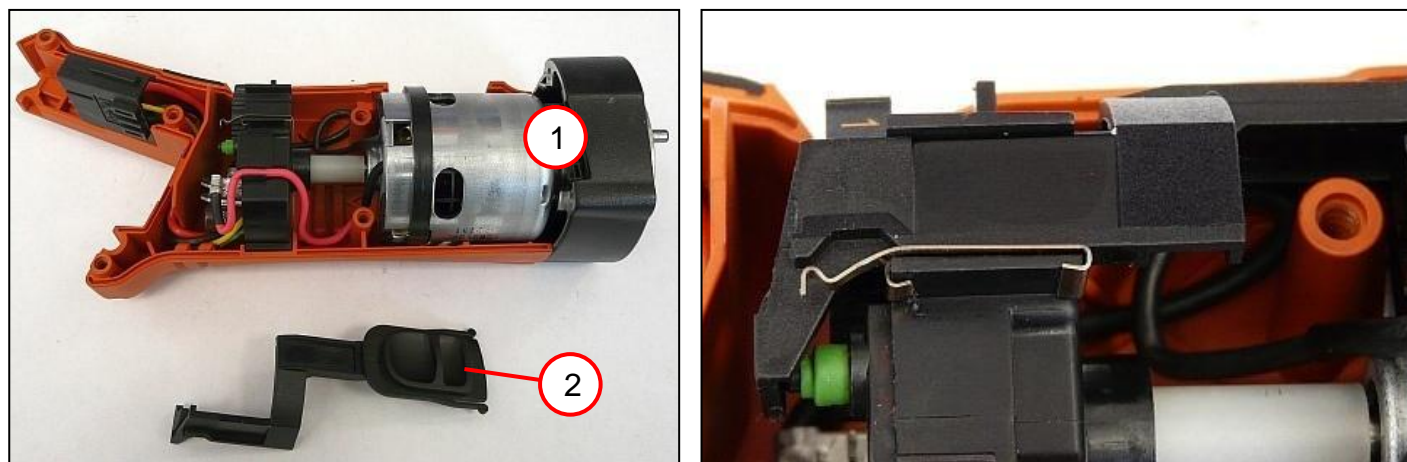
1. Подсоедините оба провода двигателя к электронному блоку (1).
☞ Для правильного подключения см. электросхему в главе 8 «Схема соединений».

Инструменты

- Torx 15

7. Монтаж

Монтаж двигателя и полюсного пакета



1. Вставьте в корпус двигатель с промежуточным фланцем (1).
2. Проложите кабель, как показано на первом рисунке.
3. Установите ползунковый переключатель (2) с пружиной (см. второй рисунок).



7. Монтаж

Монтаж двигателя и полюсного пакета



1. Установите верхнюю часть корпуса (1) и прикрутите.
2. Закрепите промежуточный фланец четырьмя винтами (2).
3. Вставьте корпус с головкой инструмента (3) в промежуточный подшипник.
4. Закрепите корпус с головкой инструмента двумя винтами (4) ($5 \pm 0,2$ Нм).
5. Установите нажимную деталь (5).
6. Выполните функциональную проверку.

Инструменты

- Шестигранный ключ 4 мм
- Torx 15

ABLS 1.6E; ABLS 18 1.6E

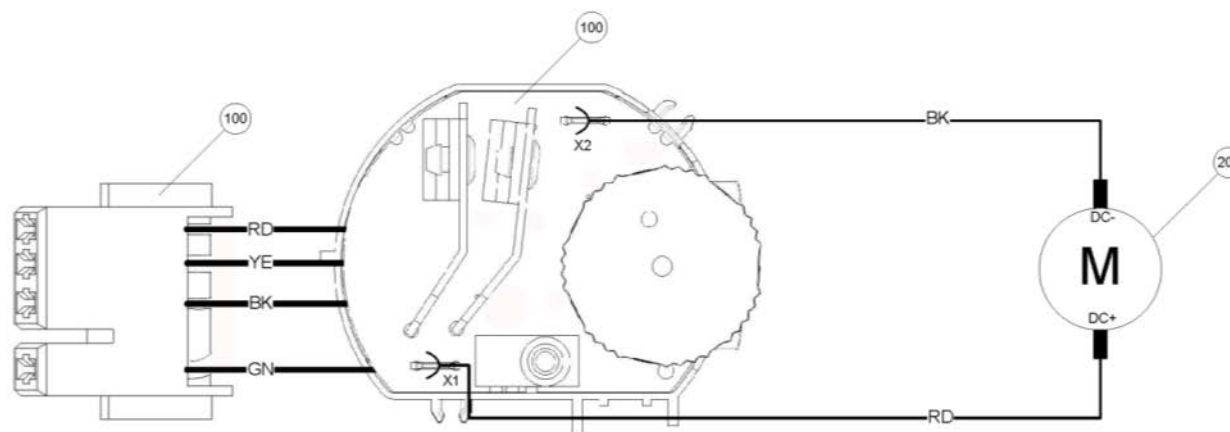


8. Схема соединений

Anschlussplan

Connection diagram
Esquemade conexiones
Schémade connexion
Схэма соединэний
接线图

7 129 09 – AFMM14	14,4V
7 130 01 – ABSS1.6E	14,4V
7 130 02 – ABL1.6E	14,4V
7 132 01 – ABLK1.6E	14,4V
7 132 02 – ABLK1.3CSE	14,4V
7 132 03 – ABLK1.3TE	14,4V



3 41 21 000 025
21.10.2013