

ABSS 1.6E

维修说明书





目录

1. 所描述的设备型号
2. 技术数据
3. 提示和规定
4. 所需工具
5. 所需润滑材料和辅助材料
6. 拆卸
7. 安装
8. 故障查找
9. 接线图



1. 所述设备型号

此维修说明书描述了以下设备型号的维修工作：

设备型号	订货号
ABSS 1.6E	7 130 01 00 95 0



2. 技术数据

技术数据

完整的技术数据请参见各个设备的操作说明书。

检测数据

所有设备的当前检测数据请登录 FEIN 外联网查询（客户服务 → 维修帮助）。

润滑材料

可在 FEIN 订购的润滑材料和容器规格请登录 FEIN 外联网查询（客户服务 → 维修帮助）。

备件列表

备件列表和分解图请查询网址 www.fein.com



3. 提示和规定

提示

这份说明书仅面向接受过技术类教育的专业人员。只有参加过机械和电气方面的培训才能据此施工。

只能使用 FEIN 原装备件！

规定

请注意，电动工具原则上只能由专业电工进行维修、保养和检测。因为如果修复中出错，可能会对用户安全造成巨大的威胁。

维修后注意遵守 *DIN VDE 0701-0702* 的规定。

投入使用时应注意职业保险联合会颁布的事故防范条例。

只有遵守设备和产品的安全法规，才能确保规范使用。

在德国境外地区，必须遵守相关国家的适用法规！



4. 所需工具

标准工具

内六角扳手 2.5mm; 4mm

塑料锤

梅花头螺丝刀 T15

一字型螺丝刀

卡环钳

手扳压机

电缆钩

轴套 • 内径 6mm

塞尺

特殊工具

拉拔罩 6 41 04 150 00 8

夹头 6 41 07 016 00 1

夹头 6 41 07 016 00 1

压紧装置 6 41 22 108 00 0

拆卸装置 6 41 14 033 00 0

球轴承拆除器 26mm 6 41 07 026 00 0



5. 所需润滑材料和辅助材料

润滑材料

润滑脂	0 40 101 0100 4	12 g	齿轮传动装置
-----	-----------------	------	--------

6. 拆卸

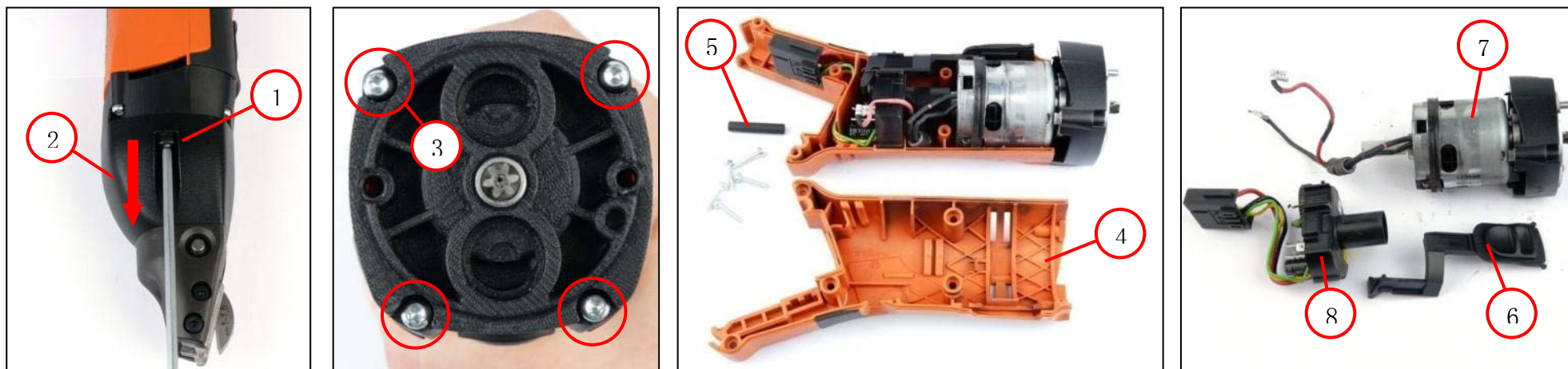
取下蓄电池



1. 通过按钮 (1) 松开蓄电池并将其拔出。

6. 拆卸

拆卸电机



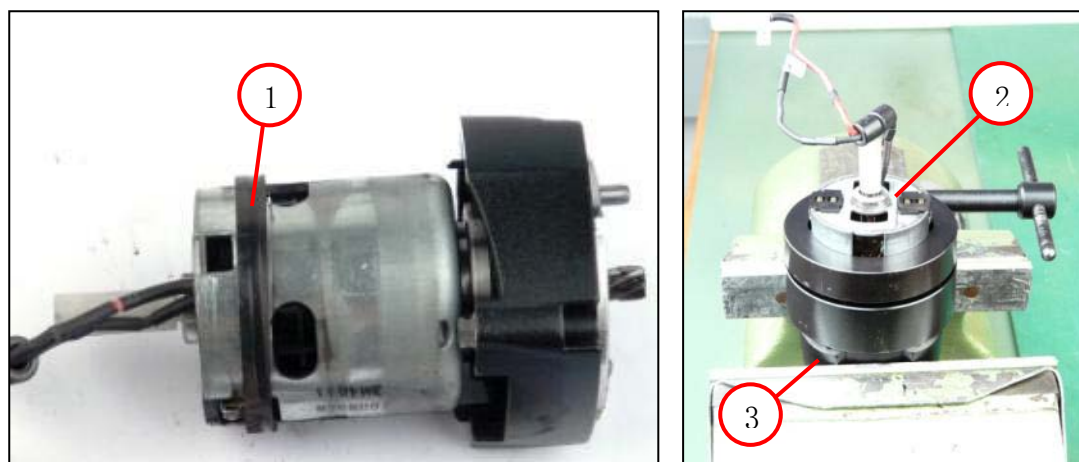
1. 移除两侧的两个内六角螺丝 (1)。
2. 取下外壳 (2)。
3. 旋出四颗螺丝 (3)。
4. 旋出五颗螺丝并取下盖板 (4)。
5. 移除推力块 (5)。
6. 连同弹簧、电机 (7) 和电子元件 (8) 一同移除控制阀 (6)。
7. 从电机上拔出与电子元件之间的连接导线。

工具:

- 内六角扳手 4mm
- 梅花头螺丝刀 15

6. 拆卸

拆卸电机



1. 移除马达轴承环 (1)。
2. 从中间轴承 (3) 上拔出电机 (2)。

提示

中间轴承只能与压入其中的轴承套和球轴承一起作为备件购买。

工具:

- 拆卸装置

6 41 14 033 00 0



6. 拆卸

拆卸电机



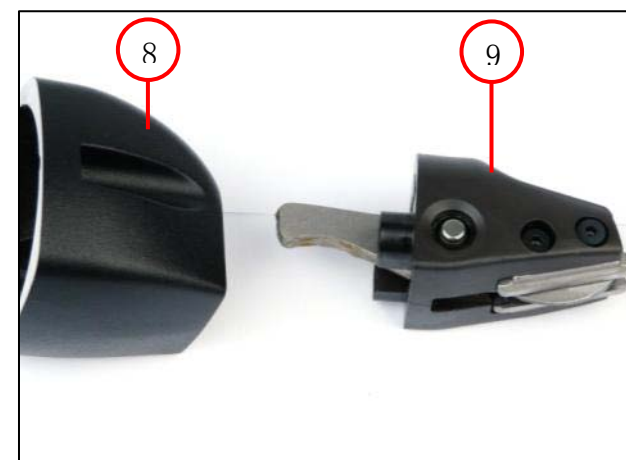
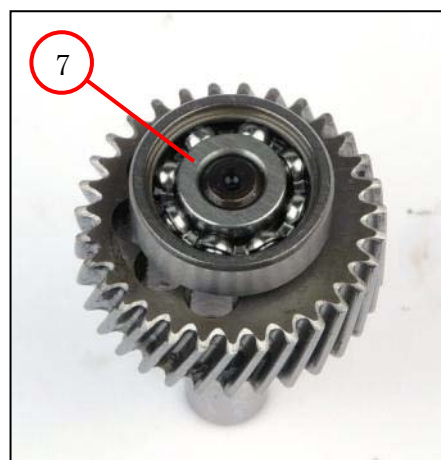
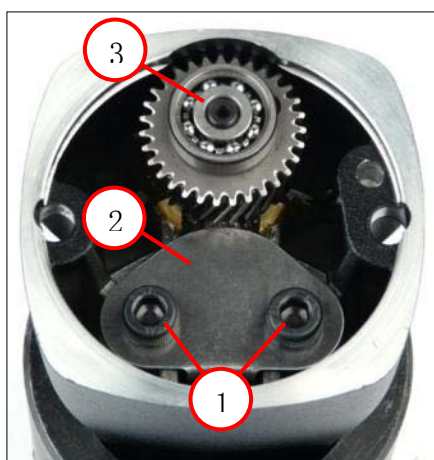
1. 从电机上拔出开槽球轴承。

工具:

- 球轴承拔出器 26mm
6 41 07 026 00 0
- 拉拔罩
6 41 04 150 00 8

6. 拆卸

拆卸齿轮传动装置



1. 移除两颗螺丝 (1)。
2. 移除板式盘簧 (2)。
3. 移除偏心轴 (3)。
4. 从偏心轴上取下两个配合垫片 (4 和 6) 以及滑轮 (5)。
5. 使用拉拔罩从偏心轴拔出开槽球轴承 (7)。
6. 从外壳 (8) 中拔出机头 (9)。

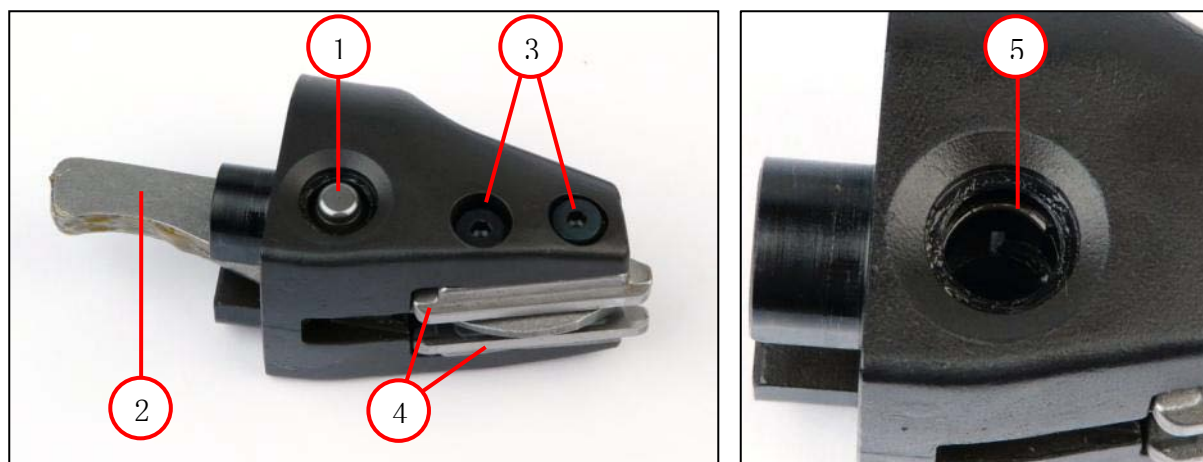
工具:

- 内六角扳手 4mm
- 拉拔罩
6 41 04 150 00 8
- 夹头 16mm
6 41 07 016 00 1



6. 拆卸

拆卸机头 (BSS 1.6E)



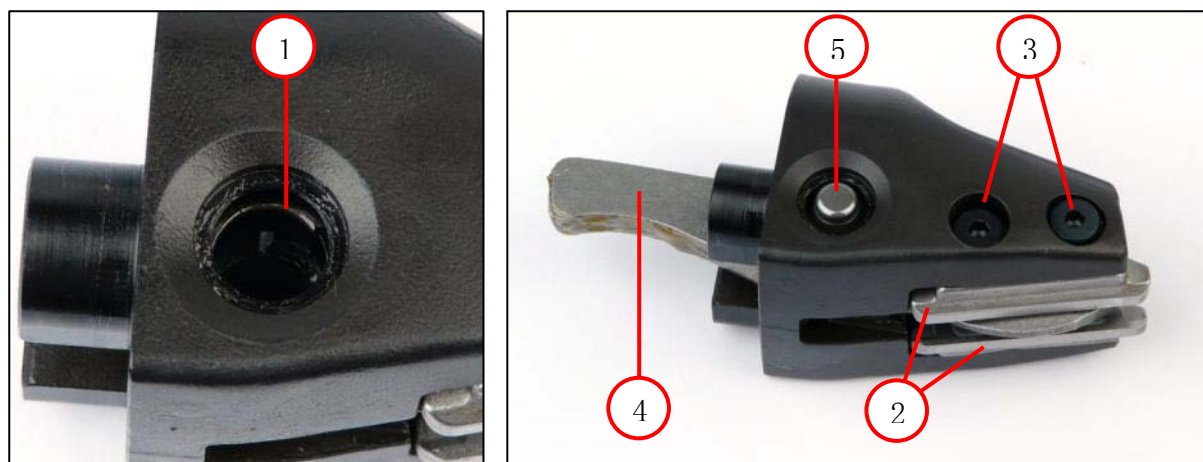
1. 从齿轮箱中压出销钉 (1)。
2. 移除切刀 (2)。
3. 旋出四颗内六角螺丝 (3)。
4. 移除两个刀爪 (4)。
5. 借助小螺丝刀移除两个卡环 (5)。

工具:

- 一字型螺丝刀
- 内六角扳手 2.5mm

7. 安装

安装机头 (BSS 1.6E)



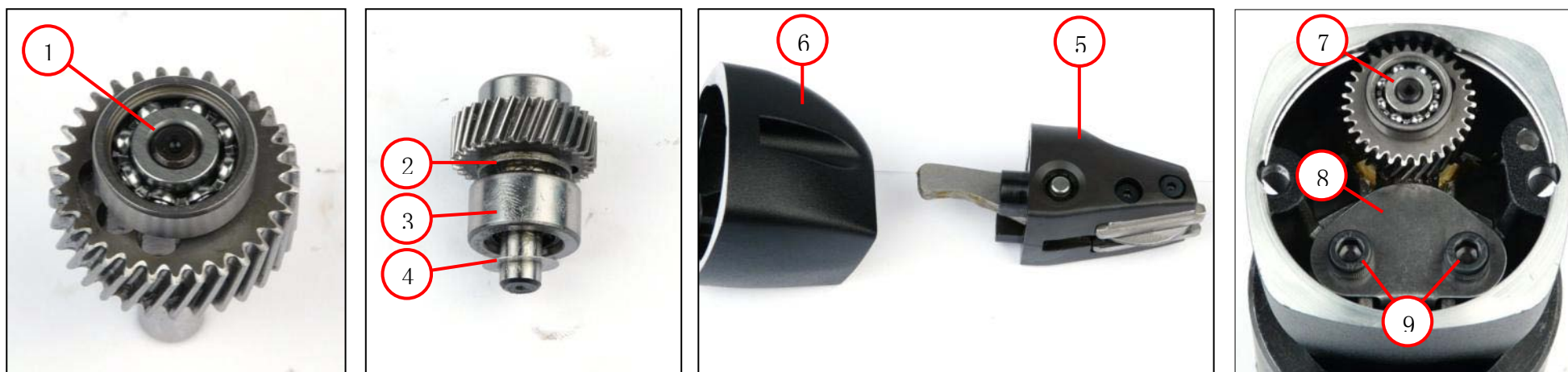
1. 借助小螺丝刀将两个卡环 (1) 安装在两侧。
2. 安装两个刀爪 (2) 并使用两个内六角螺丝 (3) 拧紧 (4.5 Nm)。
3. 安装切刀 (4)。
4. 将销钉 (5) 压入齿轮箱中。

工具:

- 一字型螺丝刀
- 内六角扳手 2.5mm

7. 安装

安装齿轮传动装置



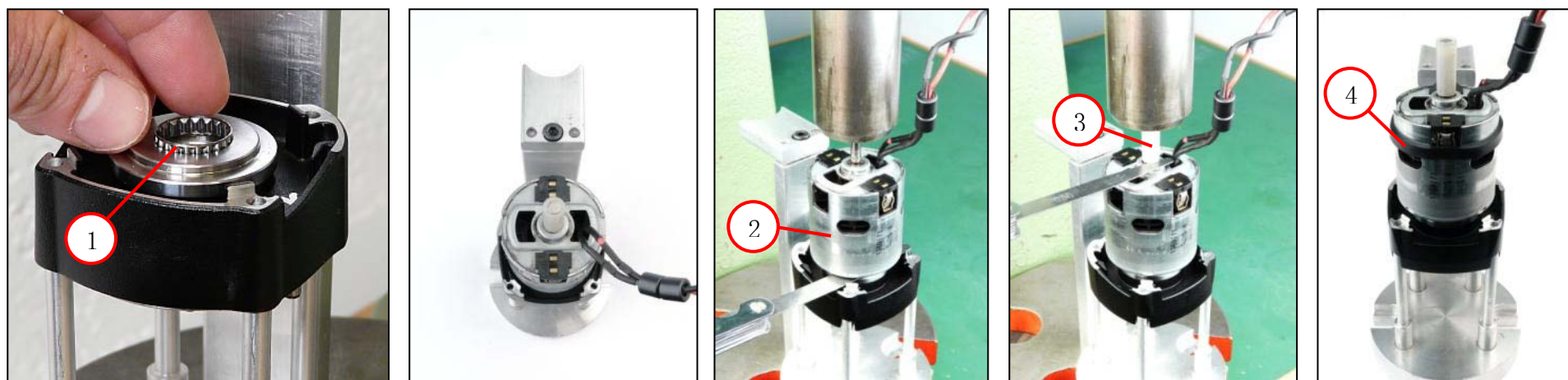
1. 将开槽球轴承 (1) 压入偏心轴。
2. 将配合垫片 (直径 = 1.5mm) (2), 滚针轴承 (3) 和配合垫片 (直径 = 0.15mm) (3) 推到偏心轴上。
3. 将机头 (5) 安装在外壳 (6) 上。
4. 将偏心轴 (7) 放置在外壳中。
5. 将板式弹簧装入外壳并使用两个内六角螺丝 (9) 固定 (8 Nm)。
6. 向齿轮传动装置中注入 12g 润滑脂。

工具:

- 内六角扳手 4mm
- 手扳压机
- 内径 6mm 的轴套
- 润滑脂
3 21 320 07 01 1

7. 安装

安装电枢



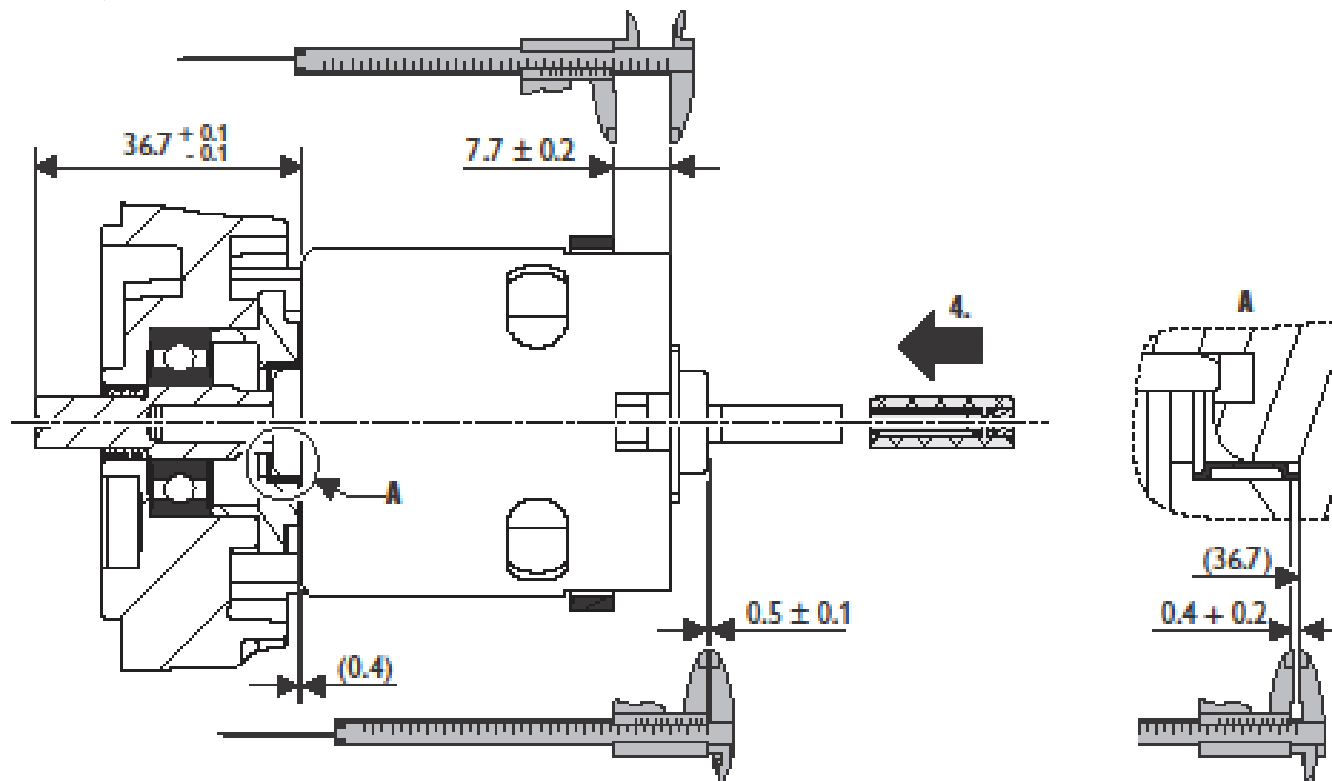
1. 将容差环 (1) 插进轴承套中。
2. 如第二张图所示, 将电机对准中间轴承。
3. 按照尺寸将电机 (2) 压入中间轴承 (请参见第 17 页)。
4. 按照尺寸将磁铁 (3) 压入电机 (请参见第 17 页)。
1. 按照尺寸将马达轴承环 (4) 放置在电机上 (请参见第 17 页)。

工具:

- T15 梅花头螺丝刀
- 塞尺
- 压紧装置
6 41 22 108 00 0

7. 安装

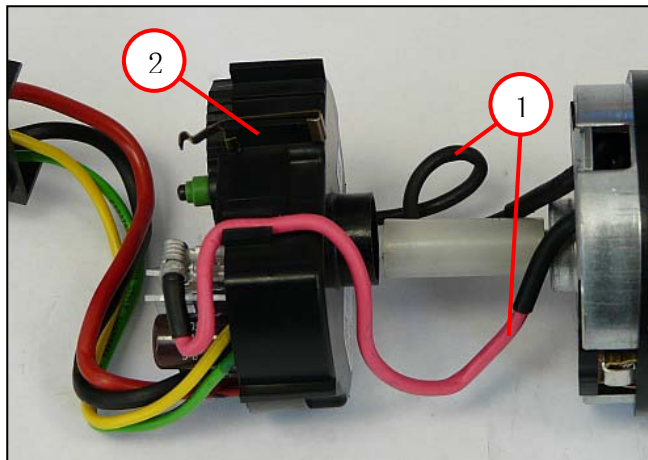
安装电机/定子





7. 安装

安装电机/定子



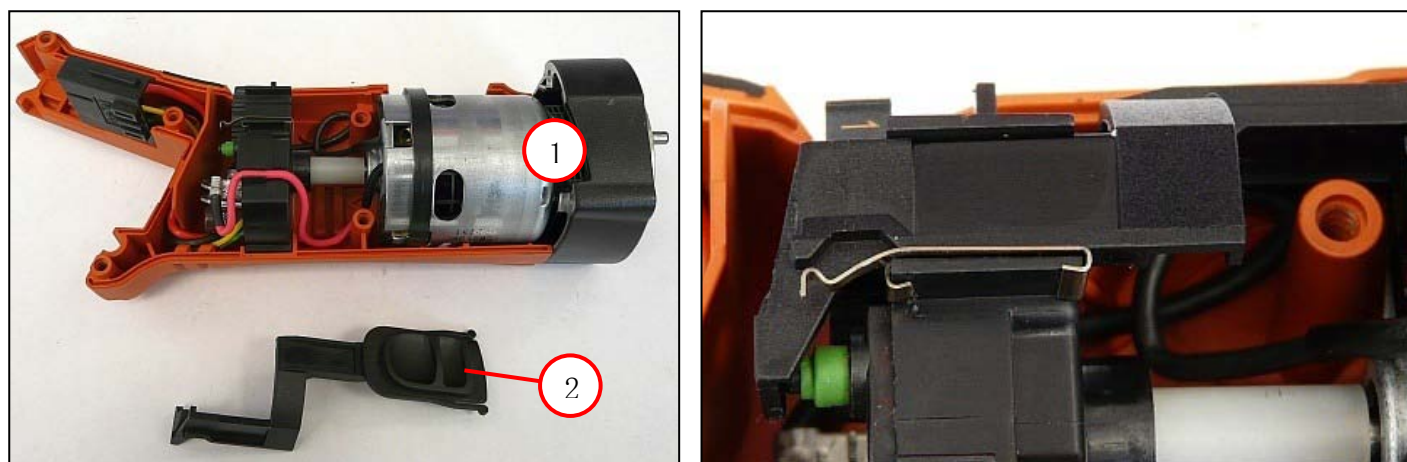
1. 将两条机电缆 (1) 连接在电子元件 (2) 上。
☞ 为确保连接正确，请参见“第 8 章连接图”中的电路图。

工具：

- 梅花头螺丝刀 15

7. 安装

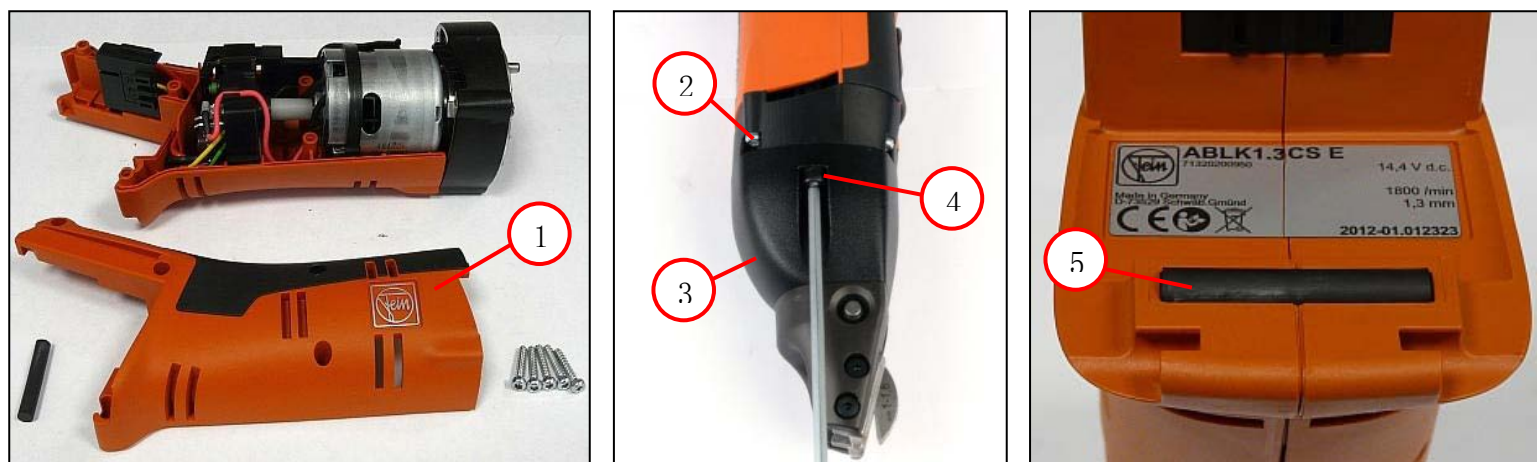
安装电机/定子



1. 将电机连同中间法兰 (1) 一起装入外壳中。
2. 如第一张图所示敷设电缆。
3. 如第二张图所示连同弹簧一起安装控制阀 (2)。

7. 安装

安装电机/定子



1. 安装并拧紧外壳上部 (1)。
2. 使用四颗螺丝 (2) 拧紧中间法兰。
3. 将外壳连同机头 (3) 安装在中间轴承上。
4. 使用两颗螺丝 (4) 固定外壳和机头 (5 ±0.2Nm)。
5. 安装推力块 (5)。
6. 执行功能检测。

工具:

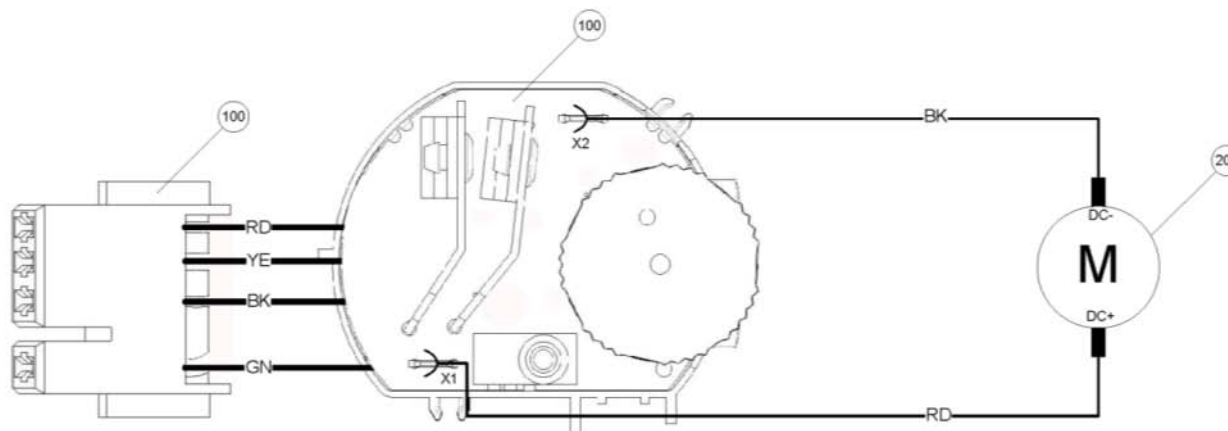
- 内六角扳手 4mm
- 梅花头螺丝刀 15



8. 接线图

Anschlussplan
 Connection diagram
 Esquemade conexiones
 Schémade connexion
 Схэма соединэний
 接线图

7 129 09 – AFMM14	14,4V
7 130 01 – ABSS1.6E	14,4V
7 130 02 – ABL1.6E	14,4V
7 132 01 – ABLK1.6E	14,4V
7 132 02 – ABLK1.3CSE	14,4V
7 132 03 – ABLK1.3TE	14,4V



3 41 21 000 025
 21.10.2013

