











Действительно для:

ASW 9-10, ASW 10-6, ASW 10-10, ASW 14-6 (PC), ASW 14-10 (PC),
ASW 14-14 (PC), ASW 18-6 (PC), ASW18-12 (PC)

**Содержание**

1	Описанные типы инструментов	3
2	Технические характеристики	4
3	Используемые условные обозначения.....	5
4	Указания и предписания	6
5	Указания по технике безопасности.....	7
6	Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы	9
6.1	Стандартные инструменты	9
6.2	Специальные инструменты.....	9
6.3	Необходимые смазочные и вспомогательные материалы	9
7	Возможности для проверки и диагностики.....	10
8	Демонтаж	11
8.1	Демонтаж угловой головки 1/4 	11
8.2	Демонтаж угловой головки 1/4 QI 	12
8.3	Демонтаж угловой головки 1/4 	13
8.4	Демонтаж угловой головки 3/8 	14
9	Монтаж	15
9.1	Монтаж угловой головки 1/4 	15
9.2	Монтаж угловой головки 1/4 QI 	16
9.3	Монтаж угловой головки 1/4 	17
9.4	Монтаж угловой головки 3/8 	18
10	Проверка после ремонта.....	19








Описанные типы инструментов

1 Описанные типы инструментов

В данном руководстве описывается ремонт инструментов указанных ниже типов:

Тип инструмента	Артикул
Угловая головка 3/8 	90102018010
Угловая головка 1/4 	90102019010
Угловая головка 1/4 	90102020010
Угловая головка 1/4 	90102021010



**Технические характеристики****2 Технические характеристики****Технические характеристики**

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего инструмента.

Специальные инструменты

Каталог специальных инструментов можно найти в электронной информационной системе FEIN.

Смазочные и вспомогательные материалы

Каталог смазочных материалов можно найти в электронной информационной системе FEIN.

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. в Интернете в нашем каталоге запчастей, доступном на веб-сайте FEIN.

Схема соединений

Схему соединения конкретного изделия можно найти в электронной информационной системе FEIN.

Документы, необходимые для дальнейшего ремонта

- Каталог смазочных материалов FEIN
- Каталог специальных инструментов FEIN
- Все необходимые сервисные коммуникации





Используемые условные обозначения

3 Используемые условные обозначения

	Указывает на меры, которые необходимо принять, чтобы исключить риск травмирования.
	Внимание! Опасность заземления.
	Внимание! Опасность порезов.
	Предупреждающие знаки об электростатическом разряде служат для обозначения модулей и конструктивных элементов, которые могут быть повреждены в результате электростатического разряда.
	Указывает на информацию или инструкции, которые обязательно нужно выполнять. Несоблюдение может привести к материальному ущербу и функциональным сбоям.
	Изучите инструкцию по эксплуатации.
	После демонтажа всегда менять эту запасную часть.
	Обозначает указания с информацией или инструкциями, которые могут способствовать лучшему пониманию и более эффективному использованию оборудования.
	Часть интерфейса навигации.

[Необходимо добавить другие предписывающие, запрещающие и предупреждающие знаки и символы, используемые в данном руководстве по ремонту, см. также ISO 7010]





Указания и предписания

4 Указания и предписания

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!



Перед выполнением работ по ремонту внимательно изучите инструкцию по эксплуатации изделия.

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильный ремонт может повлечь серьезную опасность для пользователей.

За пределами Германии должны соблюдаться предписания, действующие в соответствующей стране!

После ремонта выполняйте предписания, приводимые в стандарте **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

Исключение ответственности

Содержание настоящего документа было тщательно проверено и подготовлено в соответствии с нашим актуальным уровнем знаний. С. & E. Fein GmbH не несет никакой ответственности за полноту, актуальность, качество и корректность предоставляемой информации.

Иски с претензиями к С. & E. Fein GmbH относительно материального или нематериального ущерба, обусловленного использованием/неиспользованием предоставленной информации и/или использованием неверной и неполной информации, не принимаются. Исключения из этого составляют случаи грубой халатности и умысла.





Указания по технике безопасности

5 Указания по технике безопасности

5.1 Структура

Сигнальное слово классификации опасностей!

Вид и источник опасности.

Возможные последствия.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.

5.2 Классификация

опасностей

Осторожно

Это сигнальное слово обозначает опасную ситуацию. Если не принять необходимые меры, ситуация может привести к тяжелым травмам или смерти.

Осторожно!

Вид и источник опасности.

Возможные последствия.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.

Внимание!

Это сигнальное слово обозначает потенциально опасную ситуацию. Если не принять меры для ее предотвращения, возможно получение легких травм. Также используется для указания на возможный материальный ущерб.

Внимание!

Вид и источник опасности.

Возможные последствия.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.





Указания по технике безопасности

Указание

Обозначает потенциально опасную ситуацию. Если не принять меры к ее устранению, возможно повреждение инструмента или оборудования рядом с ним.



Указание!

Вид и источник опасности.

Повреждение инструмента или оборудования рядом с ним.

Меры, которые необходимо предпринять, чтобы избежать этой опасности.

5.3 Информация

Обозначает указания с информацией или инструкциями, которые могут способствовать лучшему пониманию и более эффективному использованию оборудования.



Информация

Совет по использованию

5.4 Защита от электростатических разрядов

Повреждения из-за электростатического заряда.

Несоблюдение правил техники безопасности по защите от электростатических разрядов может привести к повреждению электронного блока.

Работы по монтажу/демонтажу электронного блока выполняйте только на рабочем месте, защищенном от электростатических разрядов.



Статическое электричество

При работе с электронным блоком могут возникнуть сбои



**Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы****6 Необходимые инструменты, смазочные и вспомогательные материалы****6.1 Стандартные инструменты**

Шлицевая отвертка	2 мм
Щипцы для стопорных колец	
Пробойник	1,8 мм
Пробойник	5 мм
Пластмассовый молоток	

6.2 Специальные инструменты

Приспособление монтажных работ	для	SW0065
-----------------------------------	-----	--------

6.3 Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

не применимо





Возможности для проверки и диагностики

7 Возможности для проверки и диагностики

Контрольные значения

Перечень допустимых параметров машины можно найти в электронной информационной системе FEIN.





Демонтаж

8 Демонтаж

8.1 Демонтаж угловой головки 1/4 

Инструменты:

- Шлицевая отвертка 2 мм



1. Снимите стопорное кольцо (1).

 **Указание!**

При демонтаже стопорное кольцо (1) повреждается.
Эту деталь необходимо заменить.





Демонтаж

8.2 Демонтаж угловой головки 1/4 QI

Инструменты:

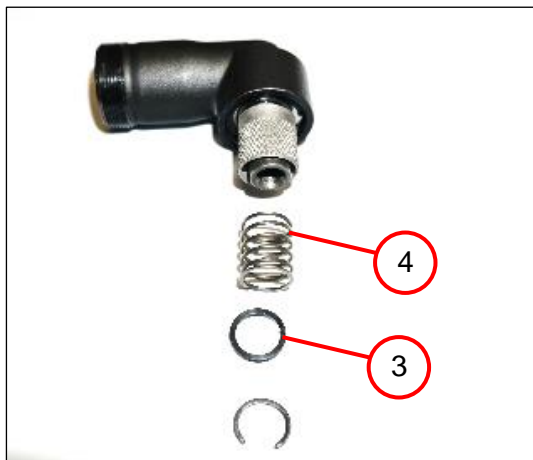
- Щипцы для стопорных колец



1. Сдвиньте гильзу (1) назад.
2. Снимите стопорное кольцо (2).

Указание!

При демонтаже стопорное кольцо (2) повреждается.
Эту деталь необходимо заменить.



3. Снимите шайбу (3).

Внимание!

Пружина (4) находится в натянутом состоянии.

Опасность травмирования

Снимая стопорное кольцо (2), зафиксируйте шайбу (3) рукой.

4. Снимите пружину (4).



5. Снимите гильзу (5).
6. Извлеките шарик (6).



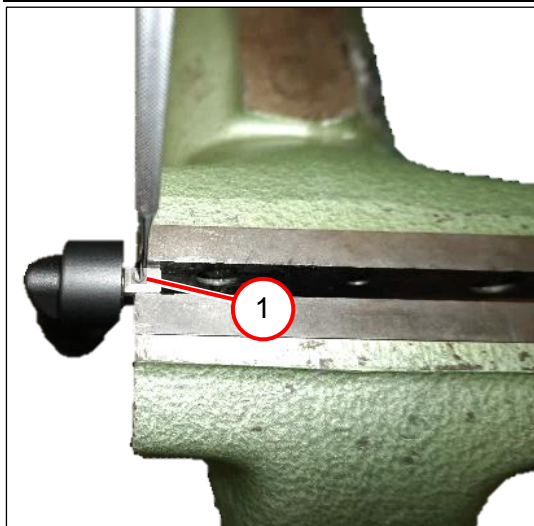


Демонтаж

8.3 Демонтаж угловой головки 1/4

Инструменты:

- Пробойник Ø 1,8 мм
- Пластмассовый молоток



1. Выбейте штифт (1).



2. Извлеките заглушку (2).

3. Снимите пружину (3).

Указание!

При демонтаже пружина (3) повреждается.

Эту деталь необходимо заменить.

4. Извлеките штифт (4).



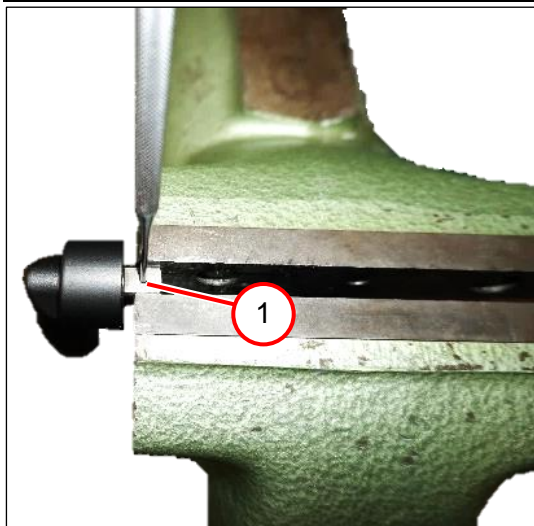


Демонтаж

8.4 Демонтаж угловой головки 3/8

Инструменты:

- Пробойник Ø 1,8 мм
- Пластмассовый молоток



1. Снимите шпильку (1).



2. Снимите пружину (2).

 **Указание!**

При демонтаже пружина (2) повреждается.
Эту деталь необходимо заменить.





Монтаж

9 Монтаж

9.1 Монтаж угловой головки 1/4 

Инструменты:

- Шлицевая отвертка 2 мм



1. Установите стопорное кольцо (1).

 **Информация**

Стопорное кольцо (1) должно полностью войти в паз.



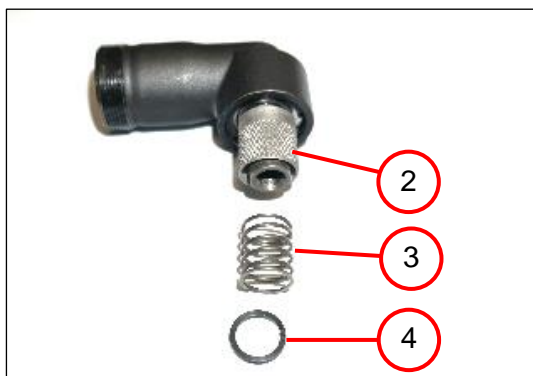
9.2 Монтаж угловой головки 1/4 QI 

Инструменты:

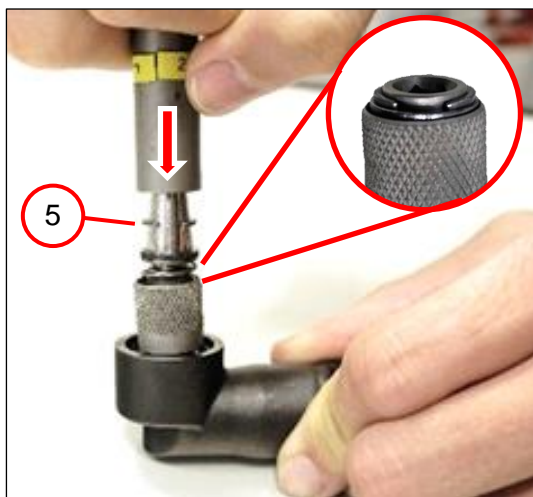
- Приспособление для монтажных работ SW0064



1. Установите шарик (1).



2. Установите гильзу (2).
3. Установите пружину (3).
4. Установите шайбу (4).



5. Установите стопорное кольцо (5).

 **Информация**

Вставьте стопорное кольцо (5) в паз с помощью специального инструмента.

Стопорное кольцо (5) должно полностью войти в паз.

ЩЕЛЧОК

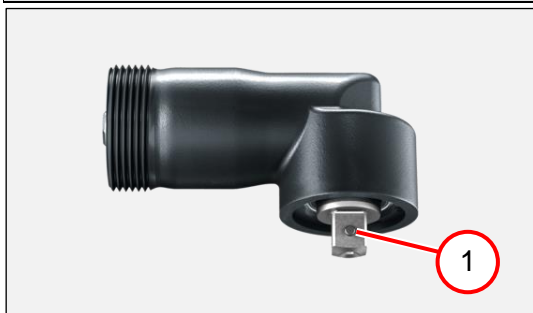


Монтаж

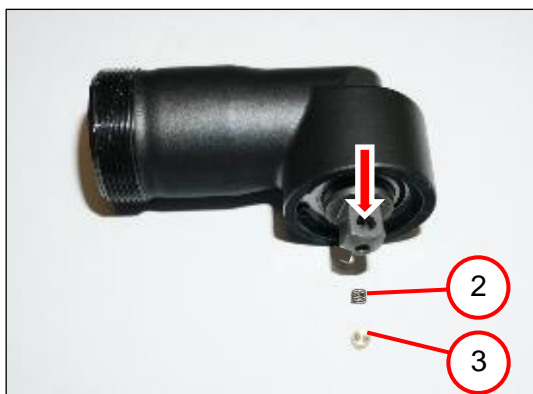
9.3 Монтаж угловой головки 1/4

Инструменты:

- Пробойник Ø 5 мм
- Пластмассовый молоток



1. Установите штифт (1).



2. Установите пружину (2).

3. Установите заглушку (3).

Информация

Заглушка (3) должна быть заподлицо с поверхностью четырехгранной головки.





Монтаж

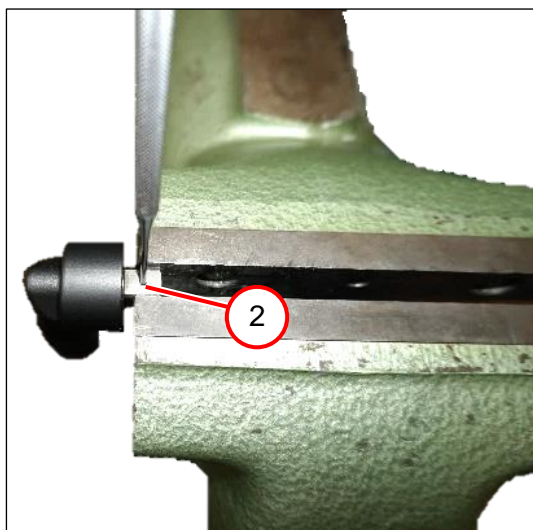
9.4 Монтаж угловой головки 3/8

Инструменты:

- Пробойник Ø 5 мм
- Пластмассовый молоток



1. Установите пружину (1).



2. Установите штифт (2).





Проверка после ремонта

10 Проверка после ремонта

После выполнения работ по ремонту и устранению неисправности необходимо всегда осматривать устройство и проверять его функции. Обязательно выполнять действующие национальные регламенты и законодательные требования!

Минимальный список рекомендуемых проверок для этой машины:

Завинчивание (винтоверты АссuТес)	
Всегда:	Визуальный контроль Проверка частоты вращения Использование рабочего инструмента Проверка крутящего момента Выполнение пробного завинчивания (например, приспособление для контроля 6 41 08 001 00 7)

