

AFMM 14





Contenido

1. **Tipos de equipos descritos**
2. **Datos técnicos**
3. **Prescripciones**
4. **Herramientas necesarias**
5. **Lubricantes y sustancias adicionales necesarios**
6. **Desmontaje**
7. **Montaje**
8. **Esquema de conexiones**



1. Tipos de equipos descritos

Estas instrucciones de reparación describen la reparación de los siguientes tipos de equipos:

Tipo de equipo	Nº. ref.
AFMM 14	712909



2. Datos técnicos

Datos técnicos

Encontrará los datos técnicos completos en el manual de instrucciones del equipo correspondiente.

Datos de prueba

Encontrará los datos de prueba actuales de todos los equipos en la extranet de FEIN.

Lubricantes

Encontrará los lubricantes y los tamaños del recipiente suministrados por FEIN en la extranet de FEIN.

Listas de piezas de recambio

Las listas de piezas de recambio y el despiece se encuentran en Internet bajo www.fein.com



3. Prescripciones

Prescripciones

Tenga en cuenta que solo los técnicos electricistas pueden reparar, mantener o comprobar las herramientas eléctricas, debido a que las reparaciones incorrectas pueden provocar peligros considerables para el usuario.

Después de las reparaciones deben respetarse las prescripciones según *DIN VDE 0701-0702*.

¡Utilizar solo piezas de recambio FEIN originales!

En la puesta en servicio deben respetarse las disposiciones de prevención de accidentes de las mutuas profesionales.

Para el uso conforme a las disposiciones será válida la ley de seguridad de equipos y productos.

¡Fuera de Alemania deben cumplirse las normas vigentes en cada país!



4. Herramientas necesarias

Herramientas estándar

Prensa mandrinadora
Destornillador Torx 15
Cuchilla
Gancho de cable
Pinzas planas
Punzón
Pistola de aire caliente
Pie de rey

Herramientas especiales

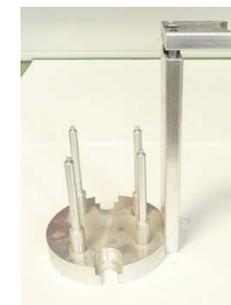
Dispositivo de desmontaje 6 41 14 033 000



Mandril de montaje 6 41 22 117 000



Dispositivo de ajuste 6 41 22 108 00 0





5. Lubricantes y sustancias adicionales necesarios

Lubricantes

Grasa	0 40 101 0100 4	12 g
Cera de pulverización para el acabado	6 37 260 2501 0	



6. Desmontaje



1. Accionar el botón de desbloqueo y sacar el acumulador.



6. Desmontaje



1. Extraer los pernos.
2. Quitar el relé neumático y el anillo excéntrico.
3. Desatornillar el muelle de sujeción.
4. Extraer los casquillos.

Herramienta:

- Punzón
- Destornillador Torx 15



6. Desmontaje



Debido a prescripciones para la fuerza de presión del árbol de accionamiento, que no se pueden garantizar después de la reparación, el cabezal de engranaje solo se cambia y/u ofrece como pieza de recambio como grupo constructivo completo.
Las piezas mostradas se encuentran disponibles como piezas de recambio aparte.



6. Desmontaje



1. Quitar el elemento amortiguador.
2. Desatornillar los tornillos del cabezal de engranaje.
3. Desatornillar los tornillos de la carcasa de motor.
4. Cortar la placa identificadora por el centro.
5. Quitar la parte superior de la carcasa.
6. Extraer el bastón de maniobra y el resorte.
7. Extraer el sistema electrónico junto con el motor y el cabezal de engranaje de la carcasa de motor.

Herramienta:

- Destornillador Torx 15
- Cuchilla



6. Desmontaje



Sistema electrónico antiguo sin encapsulado



Sistema electrónico nuevo con encapsulado



1. Sacar el cable de motor del sistema electrónico.

NOTA

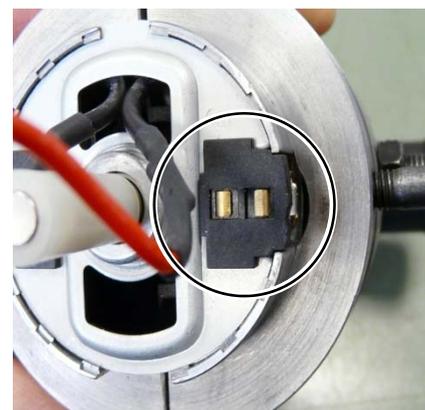
El encapsulado del sistema electrónico nuevo evita que el imán giratorio del motor dañe el cable de motor.

Herramienta:

-Pinzas planas



6. Desmontaje



1. Quitar el anillo de goma.
2. Calentar la caja de engranajes (aprox. 70 °C).
3. Insertar el dispositivo de desmontaje en el motor.
Al insertarlo, las escotaduras del dispositivo de desmontaje deben alinearse con el portaescobillas para evitar dañar el portaescobillas.
4. Apretar la parte superior del dispositivo de desmontaje.
5. Girar la parte superior del dispositivo de desmontaje contra la parte inferior y sacar el motor del cabezal de engranaje.

Herramienta:

- Dispositivo de desmontaje 6 41 14 033 000
- Pistola de aire caliente



6. Desmontaje



El motor solo se suministra como pieza de recambio según se representa en la imagen de la derecha.



7. Montaje



1. Girar el árbol de accionamiento de forma que la horquilla se alinee en el centro del engranaje.
2. Insertar el cabezal de engranaje en el dispositivo de ajuste.
3. Insertar el mandril de ajuste en el motor de forma que este no entre en contacto con el portaescobillas.
4. Insertar por presión el motor con ayuda del mandril de ajuste en la caja de engranajes.

ATENCIÓN

Daños en el motor.

El motor solo puede presionarse a través del borde exterior de la carcasa de motor, de lo contrario el árbol se desplaza y el motor vibra posteriormente.

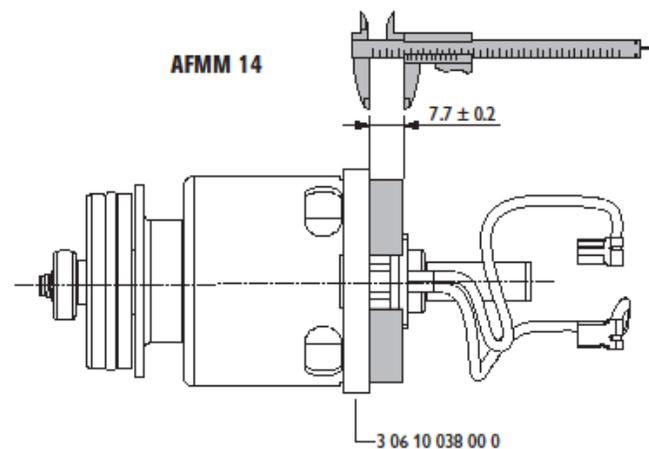
Herramienta:

-Mandril de ajuste 6 41 22 117 000

-Dispositivo de ajuste 6 41 22 108 000



7. Montaje



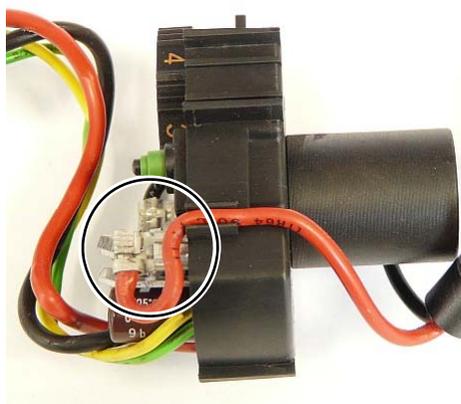
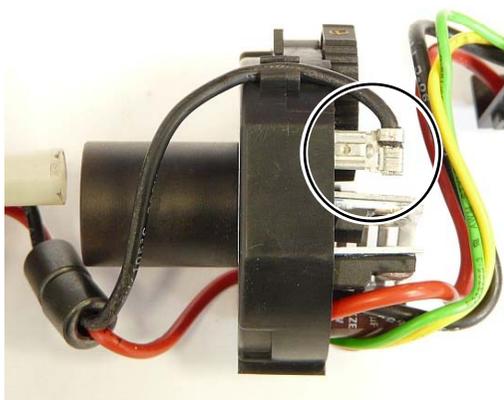
1. Empujar el anillo de goma de forma precisa en el motor.

Herramienta:

-Pie de rey



7. Montaje



1. Conectar el cable de motor en el sistema electrónico.



7. Montaje



1. Insertar el motor/unidad de engranaje premontados y el sistema electrónico en la parte inferior de la carcasa.

NOTA

La escotadura del motor debe alojarse en el centrado de la parte inferior de la carcasa.
El sistema electrónico debe alojarse a ras en la escotadura de la parte inferior de la carcasa.



7. Montaje



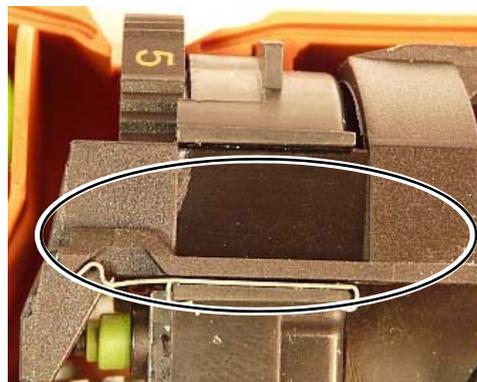
1. Atornillar el cabezal de engranaje con ambos tornillos en la parte inferior de la carcasa.



7. Montaje



Posición del interruptor
OFF



Posición del interruptor
ON



1. Insertar el bastón de maniobra.
2. Insertar el resorte.



7. Montaje

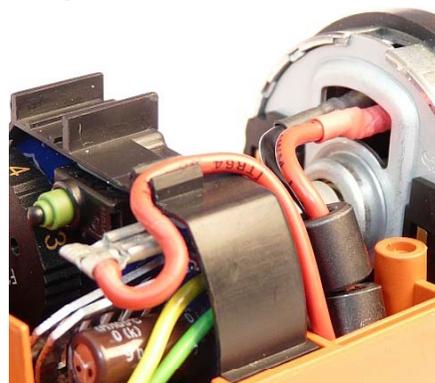
Motor antiguo sin casquillos de ferrita y sistema electrónico antiguo



1. Comprobar el tendido de cables.

Si el sistema electrónico antiguo está diseñado sin encapsulado, el cable de motor deberá guardar suficiente distancia respecto al árbol del motor giratorio.

Motor nuevo con casquillos de ferrita y sistema electrónico antiguo



Motor nuevo con casquillos de ferrita y nuevo sistema electrónico con encapsulado





7. Montaje



1. Colocar la parte superior de la carcasa.
2. Atornillar los tornillos en la carcasa de motor.
3. Atornillar los tornillos en el cabezal de engranaje.
4. Insertar el elemento amortiguador.

Herramienta:

-Destornillador Torx 15



7. Montaje



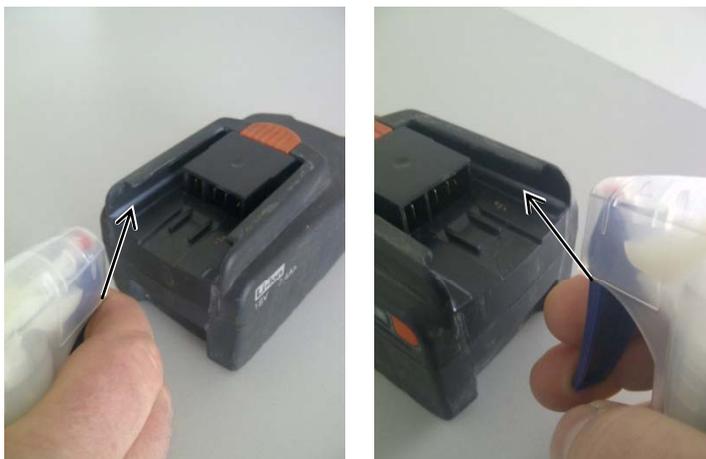
1. Insertar por presión los casquillos en el taladro.
2. Atornillar el muelle de sujeción.
3. Colocar el relé neumático y el anillo excéntrico e insertar por presión los pernos.

Herramienta:

-Destornillador Torx 15



7. Montaje



1. Pulverizar las dos guías en el acumulador con cera de pulverización para el acabado y dejar secar.
2. Realizar una prueba funcional.

Herramienta:

-Destornillador Torx 15
-Cera de pulverización para el
acabado
6 37 26 025 010



8. Esquema de conexiones

