

AFMM 14





Inhalt

1. **Beschriebene Gerätetypen**
2. **Technische Daten**
3. **Vorschriften**
4. **Benötigte Werkzeuge**
5. **Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe**
6. **Demontage**
7. **Montage**
8. **Anschlussplan**



1. Beschriebene Gerätetypen

Diese Reparaturanleitung beschreibt die Reparatur folgender Gerätetypen:

Gerätetyp	Bestell-Nr.
AFMM 14	712909



2. Technische Daten

Technische Daten

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

Prüfdaten

Die aktuellen Prüfdaten aller Geräte finden Sie im FEIN Extranet.

Schmierstoffe

Die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe und Gebindegrößen finden Sie im FEIN Extranet.

Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter www.fein.com



3. Vorschriften

Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach *DIN VDE 0701-0702* zu beachten.

Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!



4. Benötigte Werkzeuge

Standardwerkzeuge

Dornpresse
Schraubendreher Torx 15
Messer
Kabelhaken
Flachzange
Durchschlag
Heißluftpistole
Messschieber

Sonderwerkzeuge

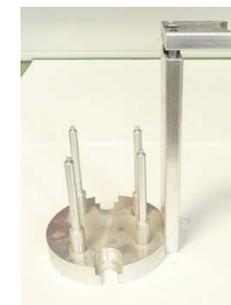
Abziehvorrichtung 6 41 14 033 000



Montagedorn 6 41 22 117 000



Einpressvorrichtung 6 41 22 108 00 0





5. Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe

Schmierstoffe

Fett	0 40 101 0100 4	12 g
Finish-Sprühwachs	6 37 260 2501 0	



6. Demontage



1. Entriegelungsknopf drücken und Akku abziehen.



6. Demontage



1. Bolzen heraustreiben.
2. Spannhebel und Exzenterring abnehmen.
3. Haltefeder abschrauben.
4. Die Buchsen heraustreiben.

Werkzeug:

- Durchschlag
- Schraubendreher Torx 15



6. Demontage



Auf Grund von Vorgaben für die Einpresskraft der Antriebswelle, welche nach der Reparatur nicht gewährleistet werden kann, wird der Getriebekopf nur als komplette Baugruppe getauscht bzw. als Ersatzteil angeboten.
Die abgebildeten Teile sind separat als Ersatzteil erhältlich.



6. Demontage



1. Dämpfungselement abnehmen.
2. Schrauben am Getriebekopf abschrauben.
3. Schrauben am Motorgehäuse abschrauben.
4. Typenschild in der Mitte durchschneiden.
5. Gehäuseoberteil abnehmen.
6. Schaltstange und Feder herausnehmen.
7. Elektronik zusammen mit Motor und Getriebekopf aus dem Motorgehäuse herausnehmen.

Werkzeug:

- Schraubendreher Torx 15
- Messer



6. Demontage



Alte Elektronik ohne
Becher



Neue Elektronik mit
Becher



1. Motorkabel an der Elektronik abziehen.

HINWEIS

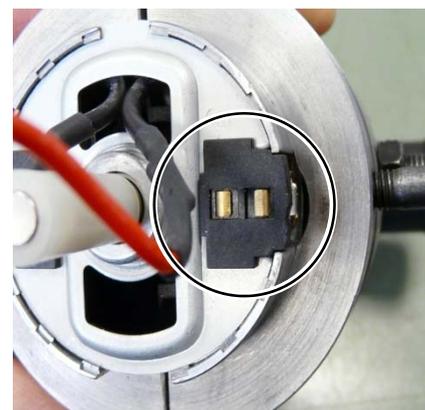
Der Becher der neuen Elektronik verhindert, dass der rotierende Magnet des Motors die Motorkabel beschädigt.

Werkzeug:

-Flachzange



6. Demontage



1. Gummiring abnehmen.
2. Getriebegehäuse erwärmen (ca. 70 ° C).
3. Abziehvorrichtung auf den Motor stecken.
Beim Aufstecken müssen die Aussparungen in der Abziehvorrichtung mit den Kohlehaltern fluchten, um eine Beschädigung der Kohlehalter zu vermeiden.
4. Oberteil der Abziehvorrichtung festziehen.
5. Oberteil der Abziehvorrichtung gegen das Unterteil verdrehen und Motor vom Getriebekopf abziehen.

Werkzeug:

-Abziehvorrichtung 6 41 14 033 000
-Heißluftpistole



6. Demontage



Der Motor ist nur so wie auf dem rechten Bild abgebildet als Ersatzteil erhältlich.



7. Montage



1. Antriebswelle so drehen, dass die Gabel im Getriebe mittig ausgerichtet ist.
2. Getriebekopf in die Einpressvorrichtung einsetzen.
3. Einpressdorn so auf den Motor aufsetzen, dass die Kohlenhalter nicht vom Einpressdorn berührt werden.
4. Motor mit Hilfe des Einpressdorns in das Getriebegehäuse einpressen.

ACHTUNG

Beschädigung des Motors.

Der Motor kann nur über den äußeren Rand des Motorgehäuses gepresst werden, andernfalls verschiebt sich die Welle und der Motor vibriert später.

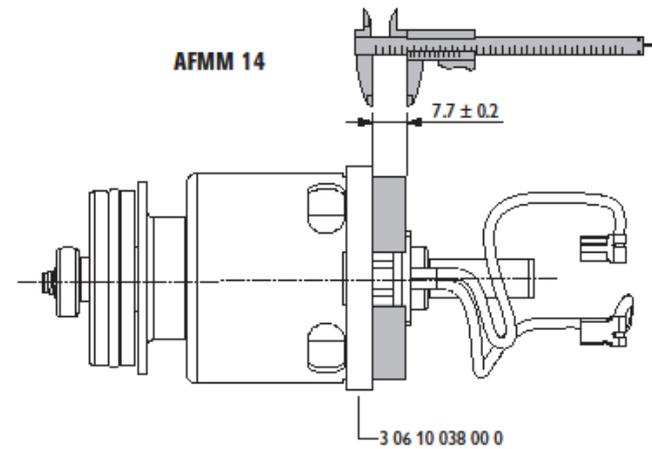
Werkzeug:

-Einpressdorn 6 41 22 117 000

-Einpressvorrichtung 6 41 22 108 000



7. Montage

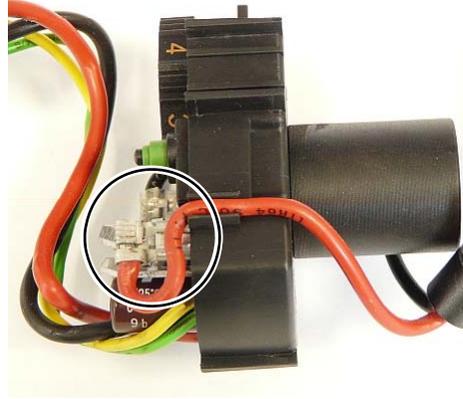
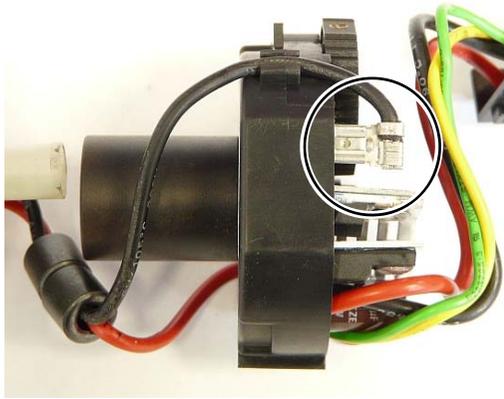


1. Gummiring maßhaltig auf den Motor schieben.

Werkzeug:
-Messschieber



7. Montage



1. Motorkabel an der Elektronik anschließen.

7. Montage



1. Vormontierte Motor/ Getriebeeinheit und Elektronik in Gehäuseunterseite einlegen.

HINWEIS

Die Aussparung am Motor muss in der Zentrierung im Gehäuseunterteil sitzen.
Die Elektronik muss bündig in der Aussparung im Gehäuseunterteil sitzen.



7. Montage



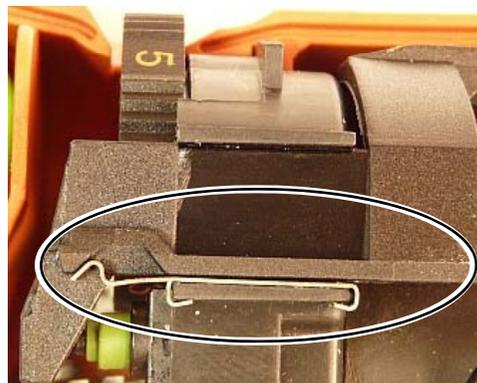
1. Getriebekopf mit beiden Schrauben am Gehäuseunterteil festschrauben.



7. Montage



Schalterstellung **AUS**



Schalterstellung **EIN**



1. Schaltstange einsetzen.
2. Feder einsetzen.



7. Montage

Alter Motor ohne Ferrithülsen
und alte Elektronik



1. Kabelverlegung überprüfen.

Wenn die alte Elektronik ohne Becher verbaut ist, müssen die Motorkabel ausreichenden Abstand zur rotierenden Motorwelle haben.

Neuer Motor mit Ferrithülsen
und alte Elektronik



Neuer Motor mit Ferrithülsen und
neue Elektronik mit Becher





7. Montage



1. Gehäuseoberteil aufsetzen.
2. Schrauben am Motorgehäuse festschrauben.
3. Schrauben am Getriebekopf festschrauben.
4. Dämpfungselement einlegen.

Werkzeug:

-Schraubendreher Torx 15



7. Montage



1. Die Buchsen in die Bohrung hineintreiben.
2. Haltefeder festschrauben.
3. Spannhebel und Exzentrerring aufsetzen und Bolzen hineintreiben.

Werkzeug:

-Schraubendreher Torx 15



7. Montage



1. Beide Führungen am Akku mit Finish-Sprühwachs einsprühen und trocknen lassen.
2. Funktionsprüfung durchführen.

Werkzeug:

-Schraubendreher Torx 15
-Finish-Sprühwachs
6 37 26 025 010



8. Anschlussplan

