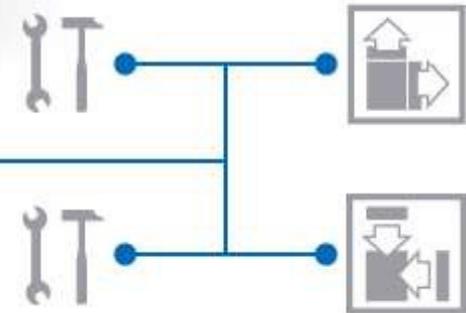




ASW 18-6 (7 112 62 ...)  
ASW 18-6-PC (7 112 63 ...)  
ASW 18-12 (7 112 64 ...)  
ASW 18-12-PC (7 112 64 ...)





## Technische Daten

### Technische Daten

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

### Prüfungen

Die aktuellen Prüfdaten sowie die Prüfanweisung nach der Reparatur finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

### Schmierstoffe / Hilfsstoffe

Die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe bzw. Hilfsstoffe und deren Gebindegrößen finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

### Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter [www.fein.com](http://www.fein.com)



## Hinweise und Vorschriften

### Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

**Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!**

### Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701-0702** zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

**Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!**



## Hinweise und Vorschriften



### **ACHTUNG!**

#### **Schäden durch elektrostatische Aufladung.**

Die Maschine kann, durch nicht Beachten der Sicherheitsbestimmungen für ESD-Schutz, beschädigt werden.

- ☞ Montage/Demontage-Arbeiten an der Maschine, ausschließlich an einem ESD geschützten Arbeitsplatz durchführen.



## Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe

### Schmierstoffe

Fett                      0 40 123 0100 0                      0,6 g    Werkzeugträger; Kupplungsring

### Hilfsstoffe

Loctite 638

Loctite 243

## Störungssuche

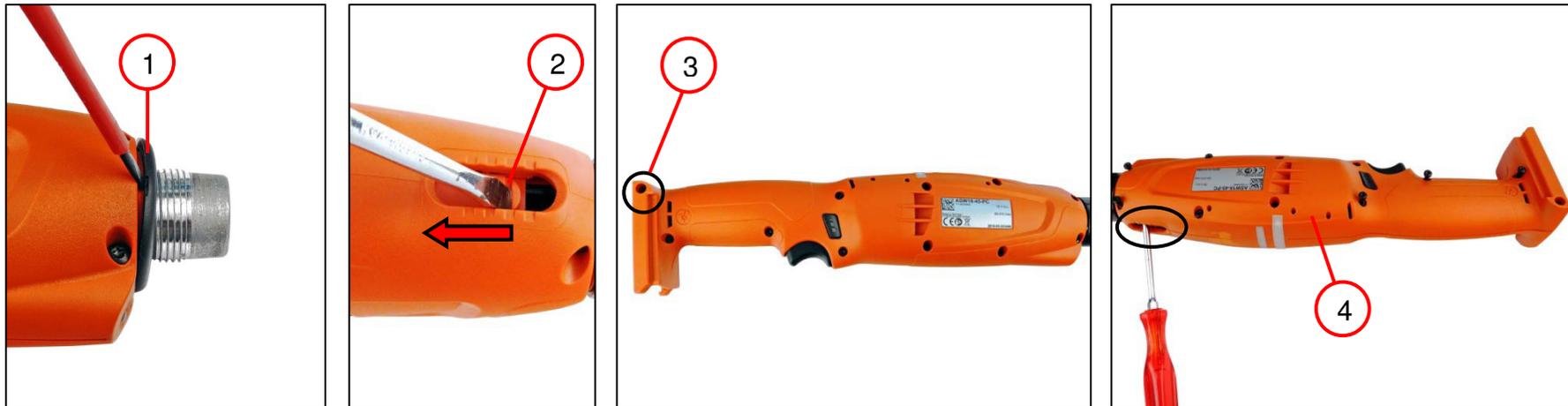


Momentan nicht verfügbar.



## Demontage

### Motorgehäuse demontieren



1. Die Hülse (1) entfernen.
2. Den Deckel (2) zurück schieben.
3. Die elf Schrauben (3) herausdrehen.
4. Das Motorgehäuse (4) abhebeln.  
☞ Den Schraubendreher zwischen Kupplung und Gehäuse-Oberteil ansetzen.

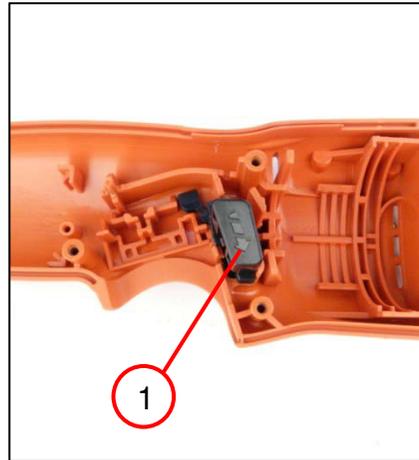
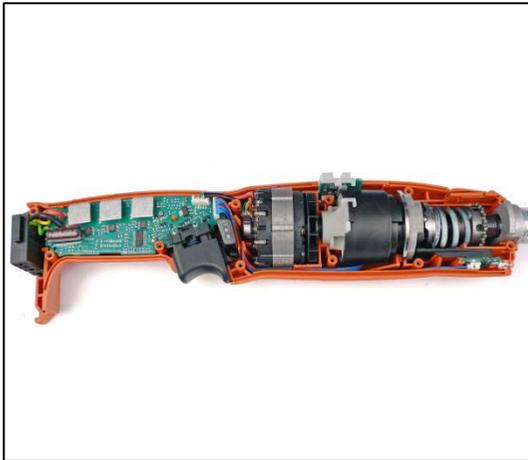
#### Werkzeuge:

- Schlitzschraubendreher 40x2
- Schlitzschraubendreher 90x4,5
- Torx T10



## Demontage

### Getriebegehäuse demontieren

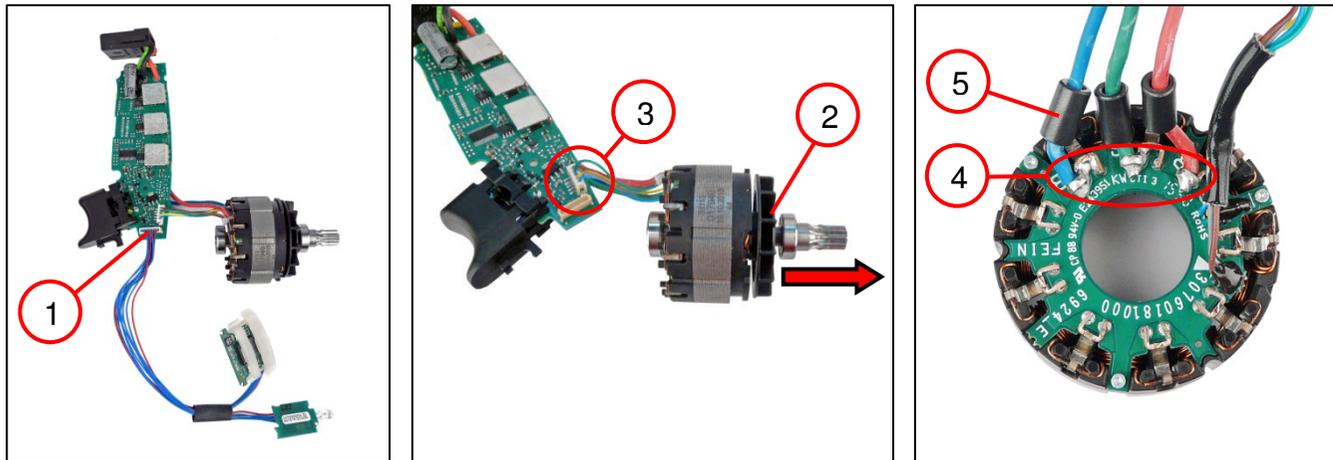


1. Alle Bauteile entfernen.
2. Den Umschalter (1) entfernen.



## Demontage

### Elektronik demontieren



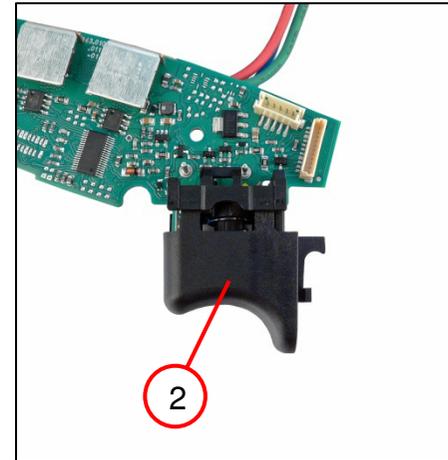
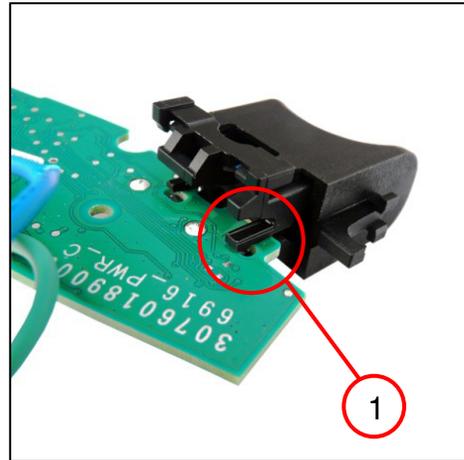
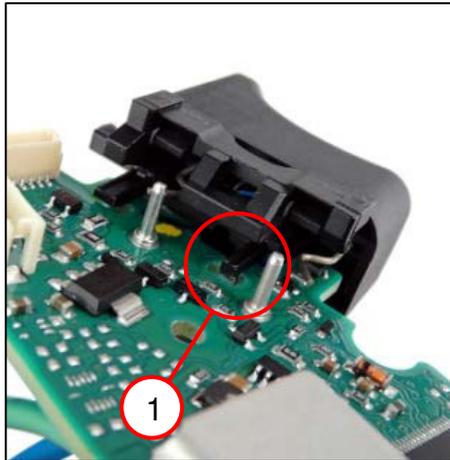
1. Den Stecker (1) abziehen.
2. Den Rotor (2) entfernen.
3. Den Stecker (3) abziehen.
4. Die drei Kabel (4) ablöten.
5. Die drei Ferritkerne (5) entfernen.

#### Werkzeuge:

- Lötstation

## Demontage

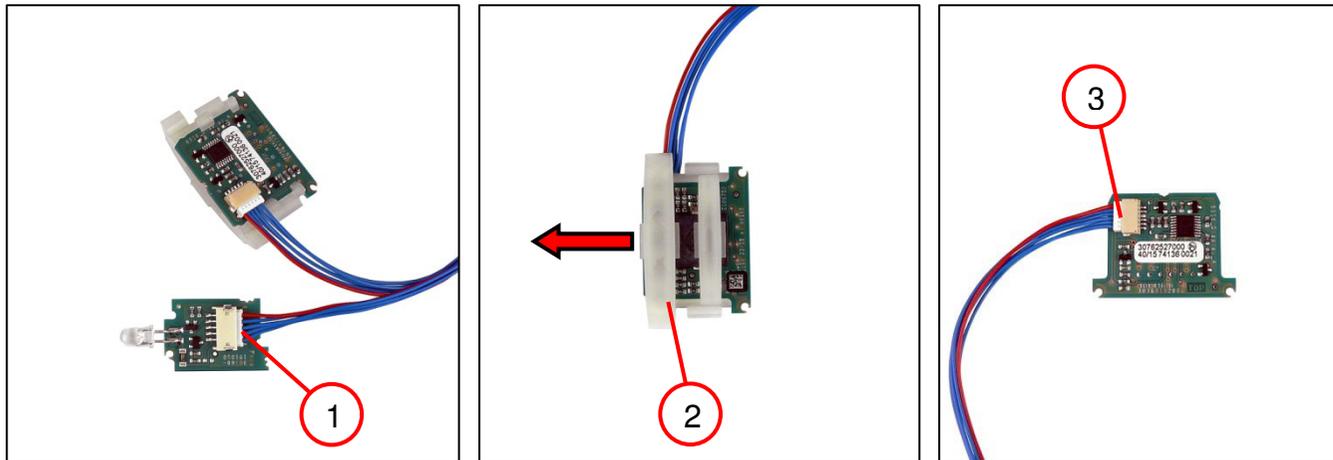
### Elektronik demontieren



1. Den jeweiligen Haken (1) auf beiden Seiten anheben.
2. Den Schalter (2) abziehen.

## Demontage

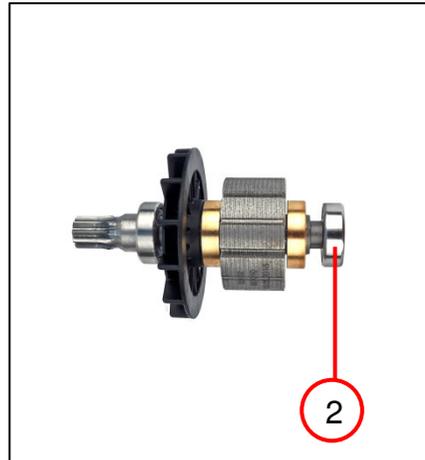
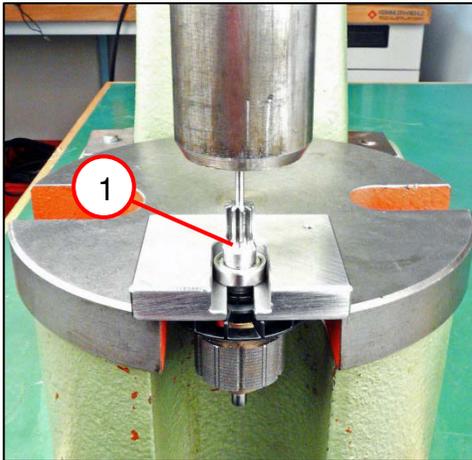
### Elektronik demontieren



1. Den Stecker (1) entfernen.
2. Die Abdeckung (2) entfernen.
3. Den Stecker (3) entfernen.

## Demontage

### Rotor demontieren



1. Das Rillenkugellager und das Zahnrad [z=10] (1) herunterpressen.
2. Das Rillenkugellager (2) entfernen.

**Werkzeuge:**

- Dornpresse
- Abziehplatte



## Demontage

### Kupplung demontieren



1. Den Ring (1) entfernen.
2. Den Sicherungsring (2) entfernen.
3. Den Stellring (3) entfernen [Linksgewinde].
4. Den Ring (4) entfernen.
5. Die Feder (5) entfernen.

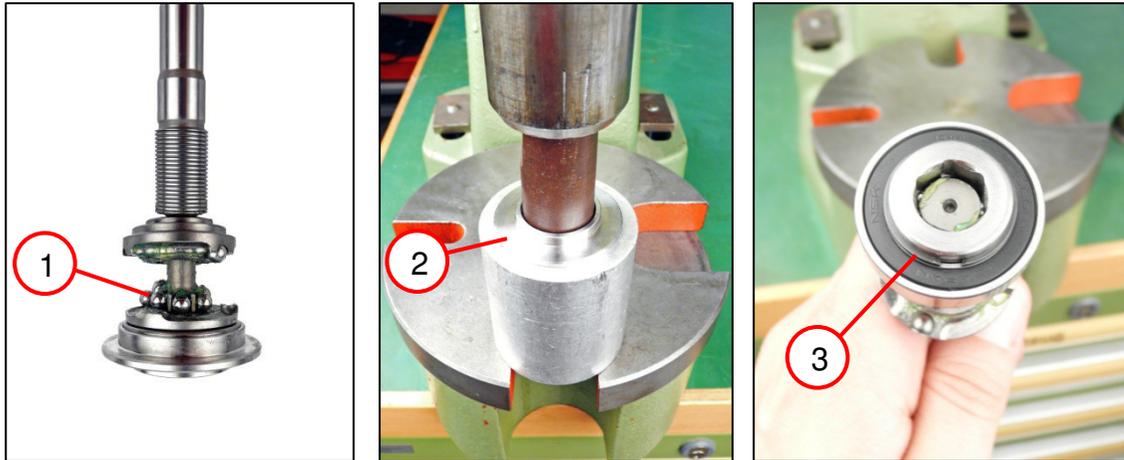
#### Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Drehmoment-Einstellschlüssel



## Demontage

### Kupplung demontieren



1. Die neun Kugeln (1) entfernen.
2. Den Flansch (2) entfernen.
3. Den Sicherungsring (3) entfernen.

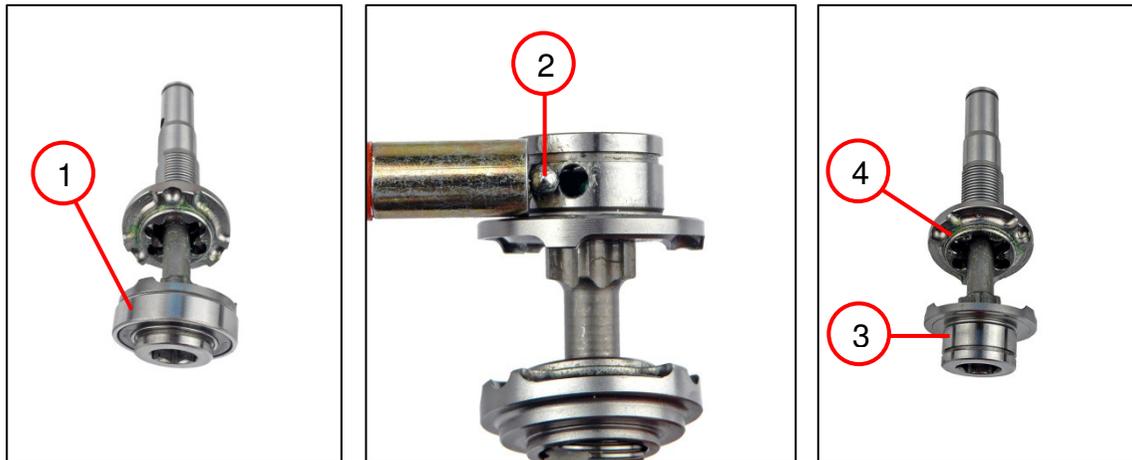
#### Werkzeuge:

- Pinzette
- Dornpresse
- Hülse  
ø außen 50 mm  
ø innen 36 mm
- Bolzen ø 20 mm
- Sicherungsringzange



## Demontage

### Kupplung demontieren



1. Das Rillenkugellager (1) entfernen.
2. Die neun Kugeln (2) entfernen.
3. Den Kupplungsring (3) entfernen.
4. Den Kupplungsring (4) entfernen.

#### Werkzeuge:

- Abziehglocke
- Spannhülse  $\varnothing$  32 mm
- Stabmagnet



## Montage

### Kupplung montieren



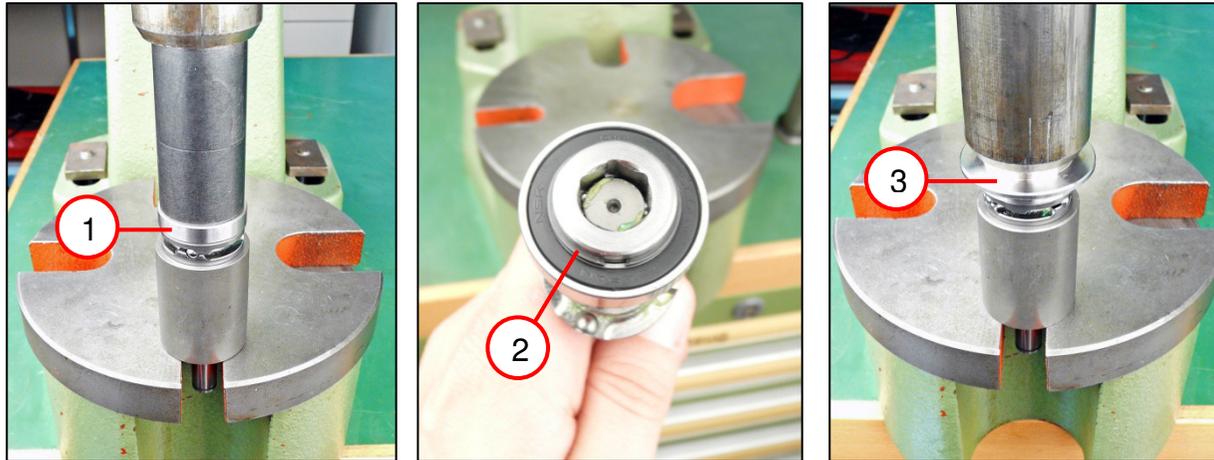
1. Den Werkzeugträger (1) mit Fett bestreichen.
2. Den Kupplungsring (2) platzieren.
3. Den Kupplungsring (3) platzieren.
4. Die neun Kugeln [d=4 mm] mit Fett bestreichen.
5. Die neun Kugeln [d=4 mm] (4) einsetzen.
6. Die neun Kugeln [d=5 mm] mit Fett bestreichen.
7. Die neun Kugeln [d=5 mm] (5) einsetzen.

#### Werkzeuge:

- Pinzette

## Montage

### Kupplung montieren



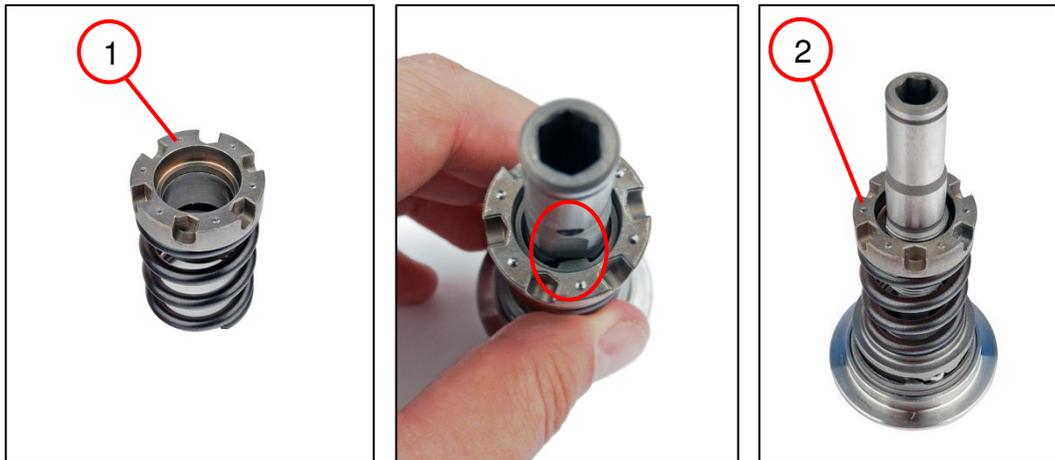
1. Das Rillenkugellager (1) aufpressen.
2. Den Sicherungsring (2) montieren.
3. Den Flansch (3) aufpressen.

#### Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse  
ø außen 32 mm  
ø innen 21 mm
- Hülse  
ø außen 32 mm  
ø innen 26 mm

## Montage

### Kupplung montieren



1. Den Ring (1) platzieren.
2. Den Ring mit Spiralfeder (2) platzieren.



## Montage

### Kupplung montieren



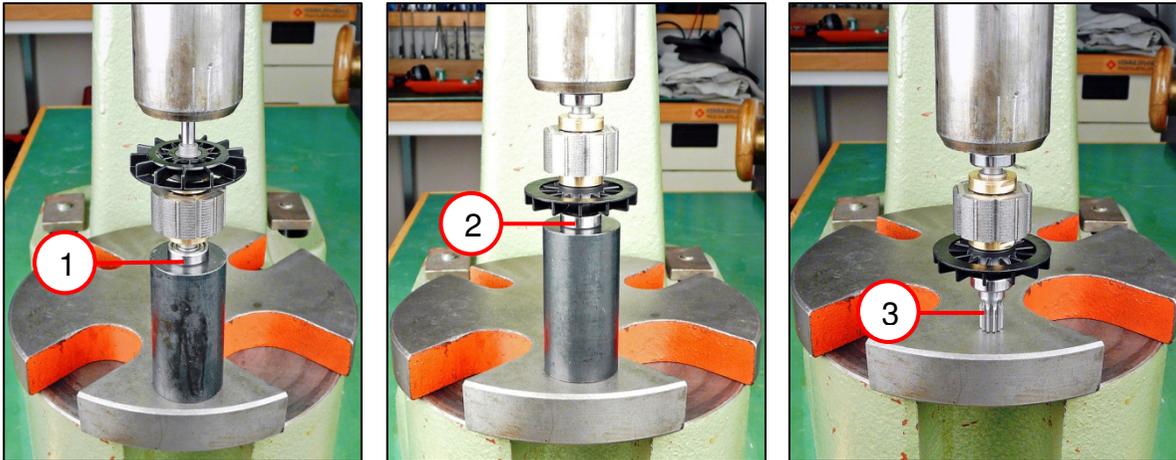
1. Den Stellring (1) montieren [Linksgewinde].
2. Den Sicherungsring (2) montieren.
3. Den Ring (3) lagerichtig platzieren.

#### Werkzeuge:

- Drehmoment-Einstellschlüssel
- Sicherungsringzange

## Montage

### Rotor montieren



1. Das Rillenkugellager (1) aufpressen.
2. Das Rillenkugellager (2) aufpressen.
3. Das Zahnrad [z=10] (3) aufpressen.

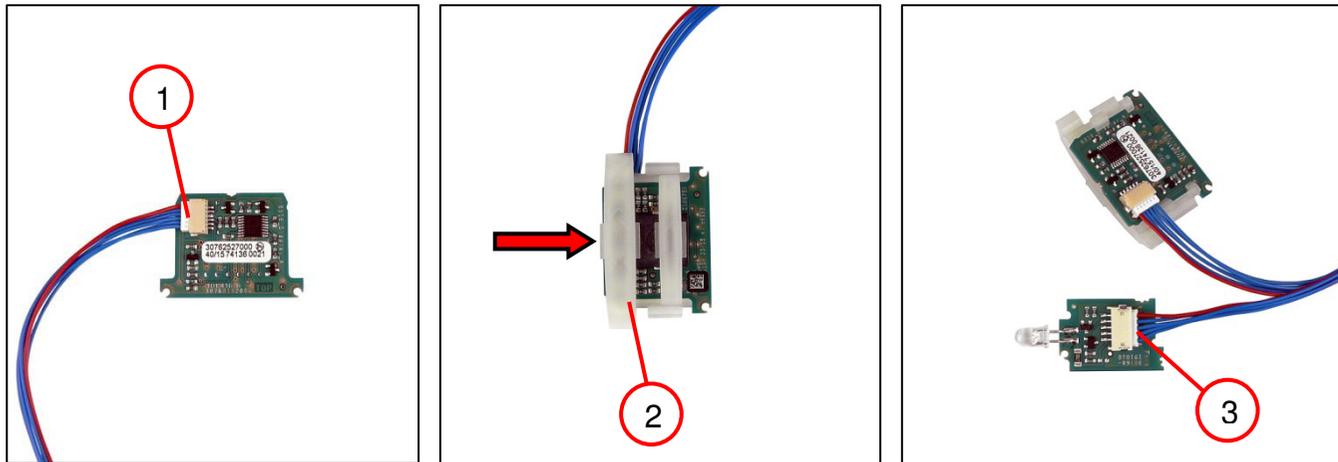
#### Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse  
ø außen 16 mm  
ø innen 6 mm



## Montage

### Elektronik montieren



#### **ACHTUNG!**

#### **Schäden durch elektrostatische Aufladung.**

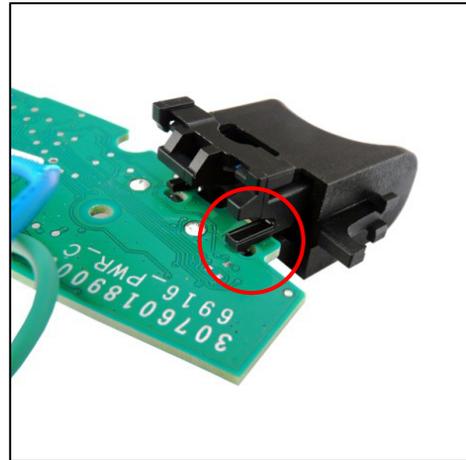
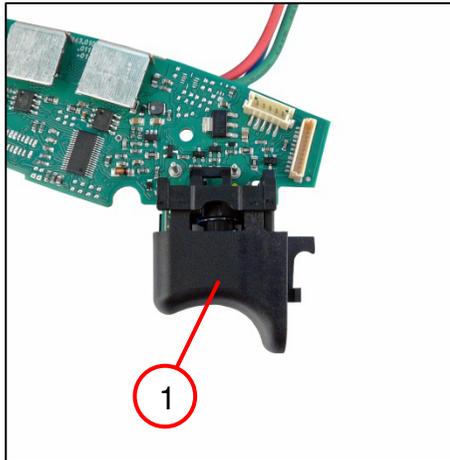
Die Elektronik kann, durch nicht Beachten der Sicherheitsbestimmungen für ESD-Schutz, beschädigt werden.

☞ Montage/Demontage-Arbeiten an der Elektronik, ausschließlich an einem ESD geschützten Arbeitsplatz durchführen.

1. Den Stecker (1) anschließen.
2. Die Abdeckung (2) aufschieben.
3. Den Stecker (3) anschließen.

## Montage

### Elektronik montieren



### **ACHTUNG!**

#### **Schäden durch elektrostatische Aufladung.**

Die Elektronik kann, durch nicht Beachten der Sicherheitsbestimmungen für ESD-Schutz, beschädigt werden.

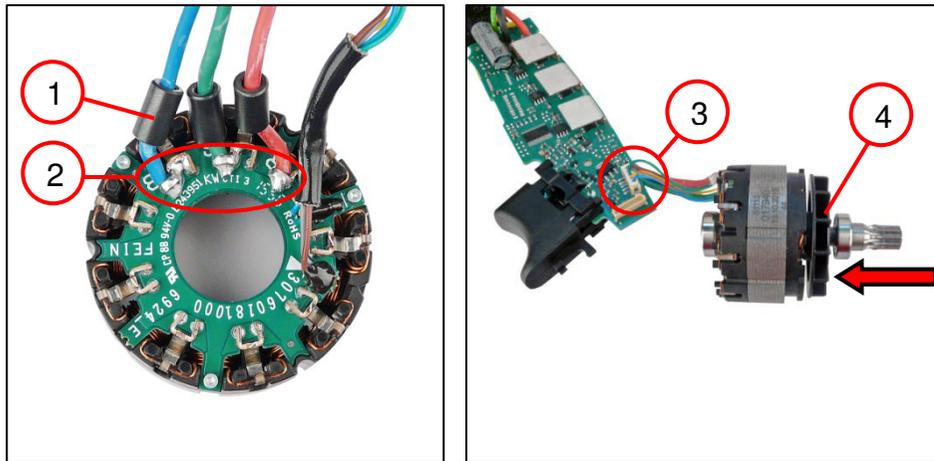
☞ Montage/Demontage-Arbeiten an der Elektronik, ausschließlich an einem ESD geschützten Arbeitsplatz durchführen.

1. Den Schalter (1) montieren.



## Montage

### Elektronik montieren



#### **ACHTUNG!**

#### **Schäden durch elektrostatische Aufladung.**

Die Elektronik kann, durch nicht Beachten der Sicherheitsbestimmungen für ESD-Schutz, beschädigt werden.

☞ Montage/Demontage-Arbeiten an der Elektronik, ausschließlich an einem ESD geschützten Arbeitsplatz durchführen.

#### **Werkzeuge:**

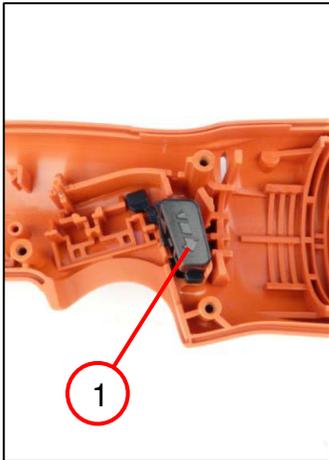
- Lötstation

1. Die drei Ferritkerne (1) platzieren.
2. Die drei Kabel (2) nach Anschlussplan anlöten.
3. Den Stecker (3) anschließen.
4. Den Rotor (4) platzieren.



## Montage

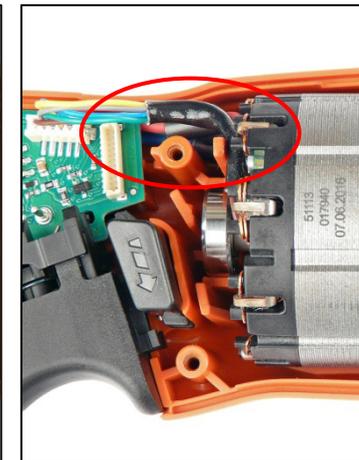
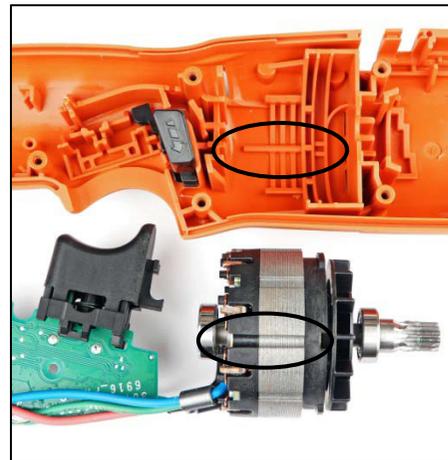
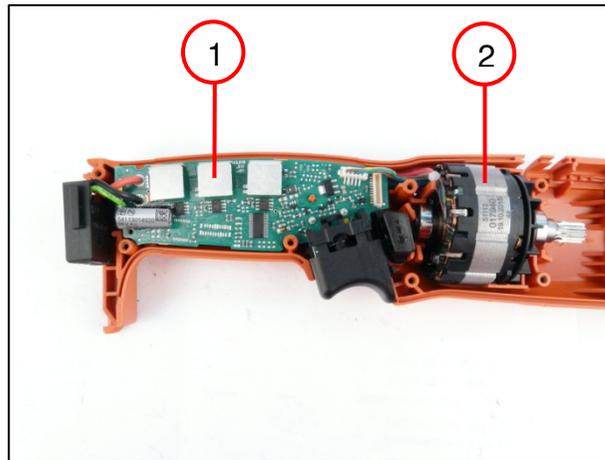
### Motorgehäuse montieren



1. Den Umschalter (1) in dem unteren Motorgehäuse platzieren.

## Montage

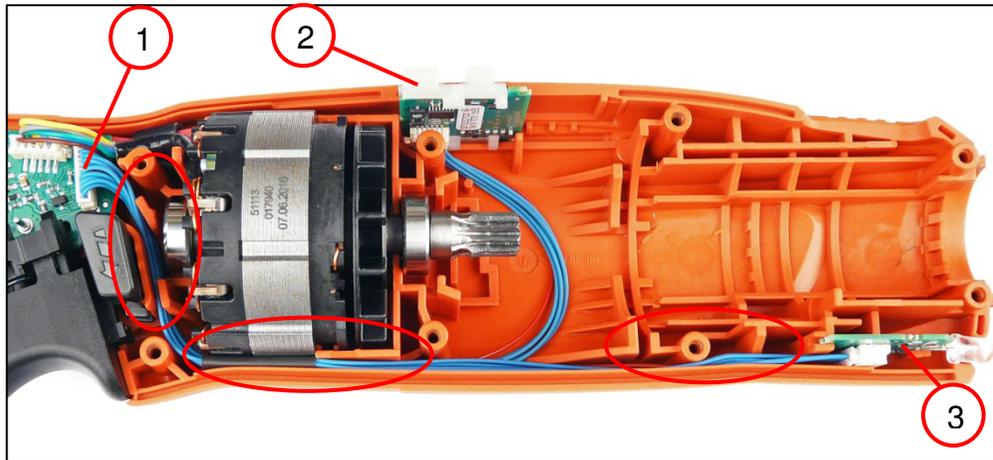
### Motorgehäuse montieren



1. Die Elektronik (1) platzieren.
2. Den Stator (2) lagerichtig platzieren.

## Montage

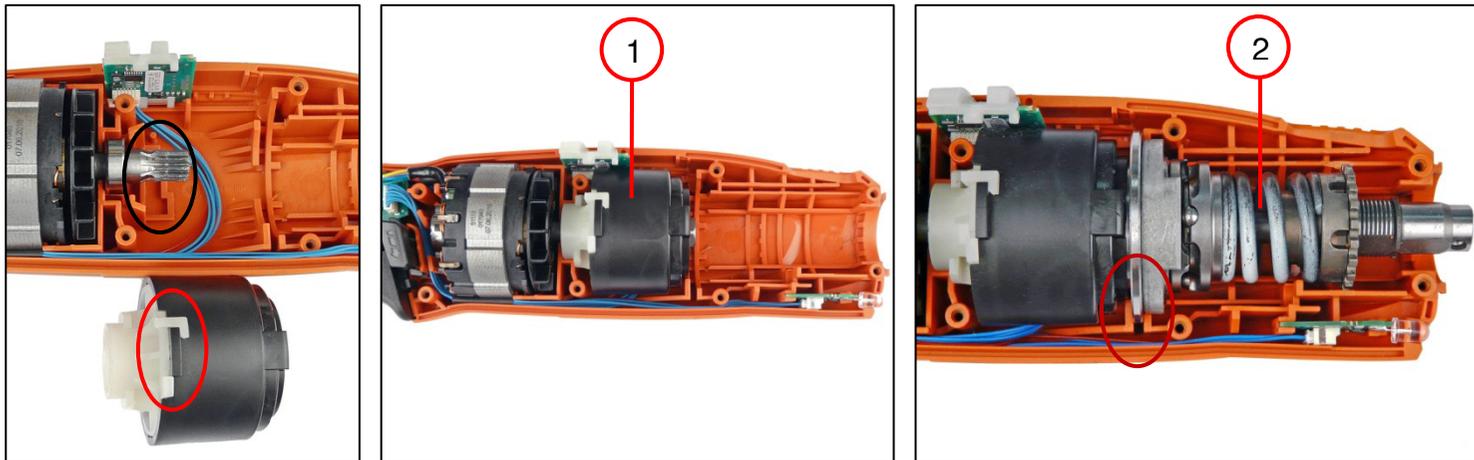
### Motorgehäuse montieren



1. Den Kabelbaum (1) anschließen.
2. Den Kabelbaum verlegen.
3. Die Elektronik (2) platzieren.
4. Die Elektronik (3) platzieren.

## Montage

### Motorgehäuse montieren

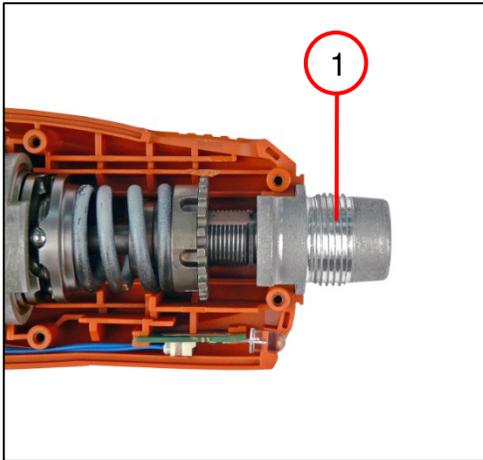


1. Das Getriebe (1) lagerichtig platzieren.
2. Die Kupplung (2) lagerichtig platzieren.



## Montage

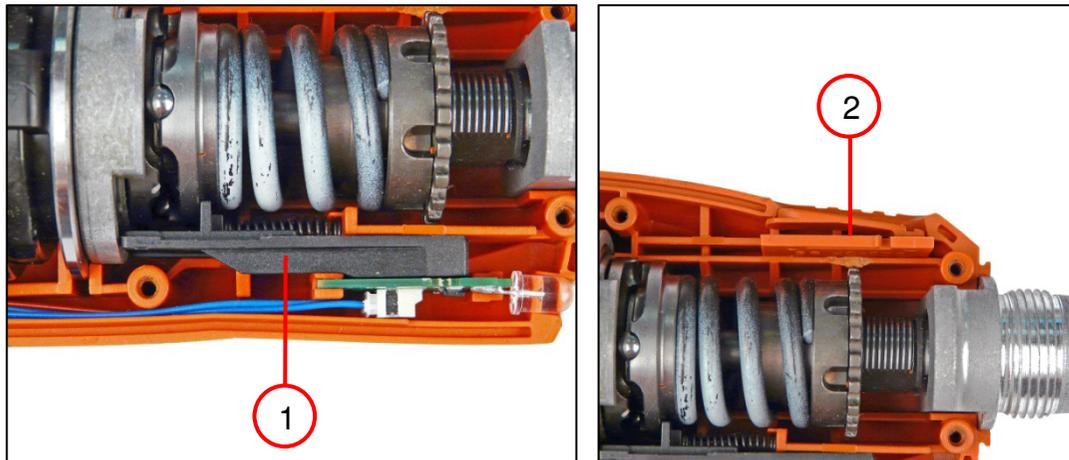
### Motorgehäuse montieren



1. Den Flansch (1) lagerichtig platzieren.

## Montage

### Motorgehäuse montieren

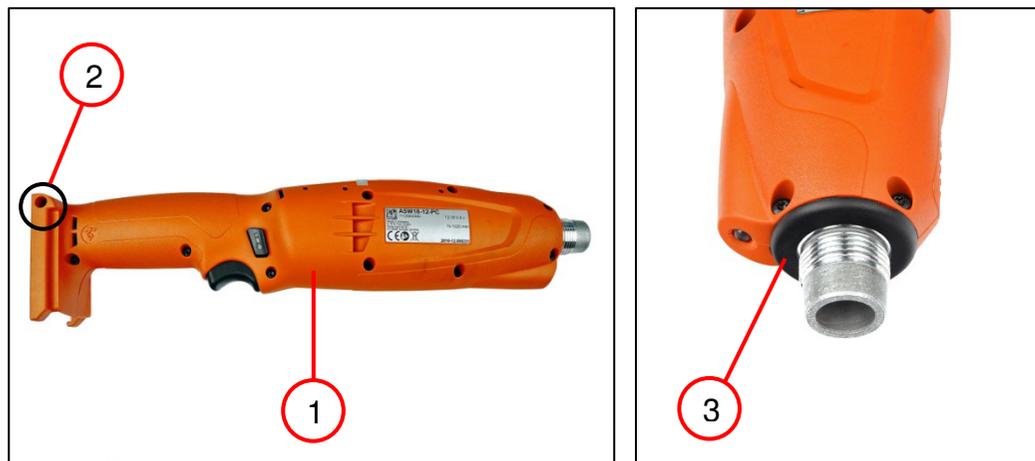


1. Den Schaltschieber (1) platzieren.
2. Den Deckel (2) platzieren.



## Montage

### Motorgehäuse montieren



1. Das Motorgehäuse (1) platzieren.
2. Die elf Schrauben (2) hineindreihen.
3. Die Hülse (3) platzieren.

#### Werkzeuge:

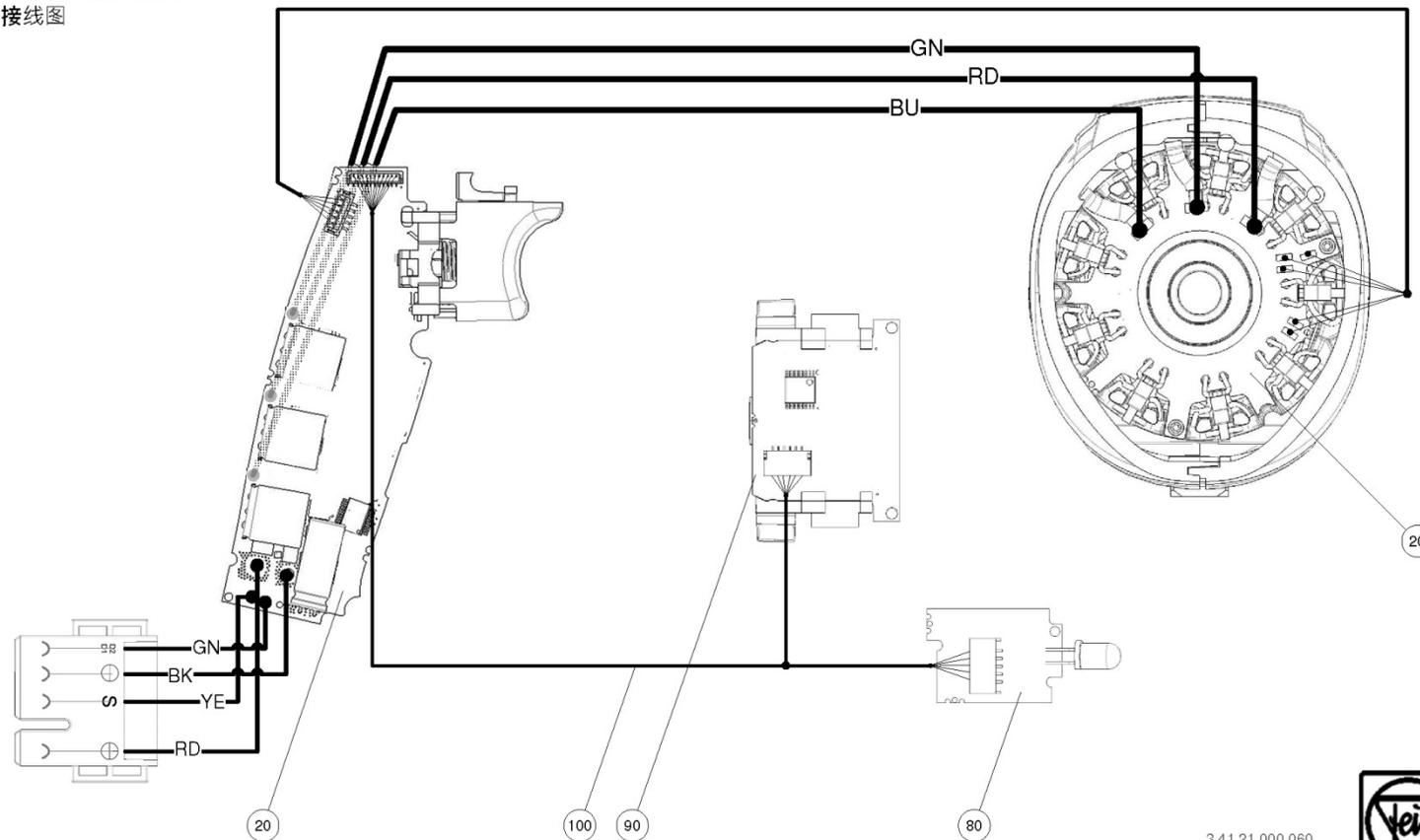
- Torx T10



## Anschlussplan

Anschlussplan  
 Connection diagram  
 Esquemade conexiones  
 Schémade connexion  
 Схэма соединэний  
 接线图

|                     |     |                       |     |                       |     |
|---------------------|-----|-----------------------|-----|-----------------------|-----|
| 7 112 62 – ASW18-30 | 18V | 7 112 65 – ASW18-6    | 18V | 7 112 69 – ASW18-18   | 18V |
| 7 112 63 – ASW18-45 | 18V | 7 112 66 – ASW18-6PC  | 18V | 7 112 70 – ASW18-18PC | 18V |
| 7 112 64 – ASW18-60 | 18V | 7 112 67 – ASW18-12   | 18V |                       |     |
|                     |     | 7 112 68 – ASW18-12PC | 18V |                       |     |



3 41 21 000 060  
 19.10.2017

