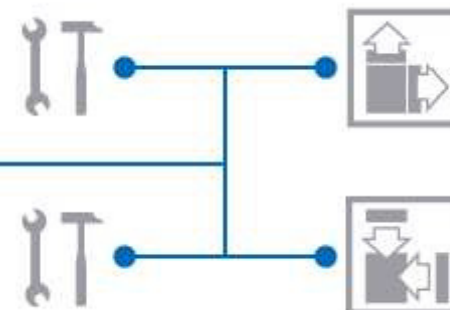




ASW 18-18 (7 112 69 ...)
ASW 18-18-PC (7 112 70 ...)





Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических характеристик содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего прибора.

Проверки

Актуальные контрольные значения, а также указания по проверке после ремонта см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Смазочные/вспомогательные материалы

Сведения о том, какие смазочные/вспомогательные материалы и в упаковке какого размера предлагает компания FEIN см. в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. на веб-сайте www.fein.com



Указания и предписания

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал обязательно должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное осуществление этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонта выполняйте предписания, содержащиеся в стандарте **DIN VDE 0701-0702**.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности приборов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в стране эксплуатации!



Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

Смазочные материалы

Пластичная смазка	0 40 123 0100 0	0,6 г	Инструментальный держатель; соединительное кольцо
-------------------	-----------------	-------	---

Вспомогательные материалы

Loctite 638

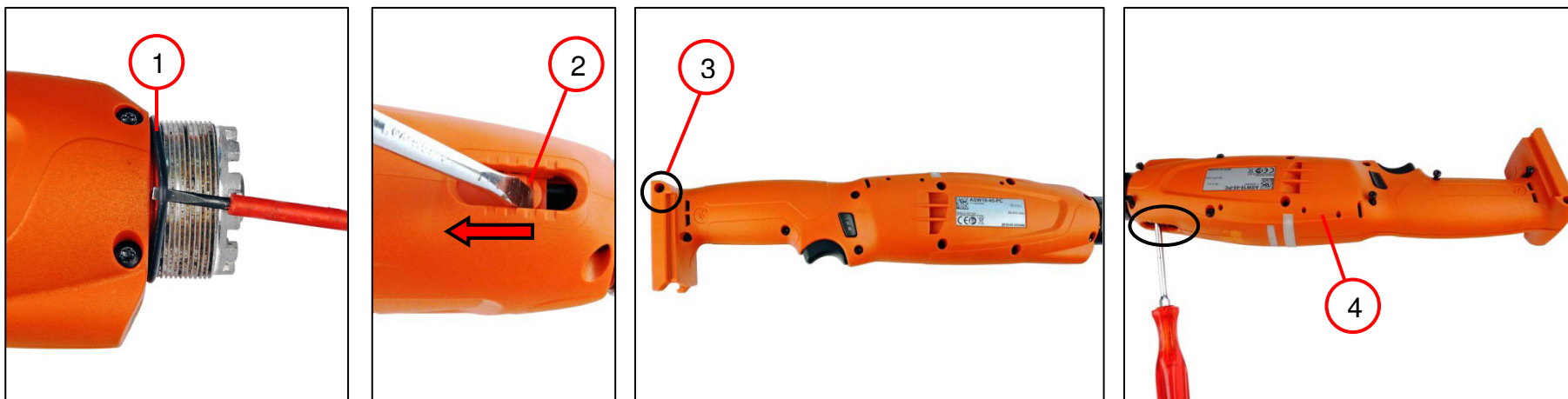
Loctite 243



В настоящее время не имеется.

Демонтаж

Демонтаж корпуса двигателя



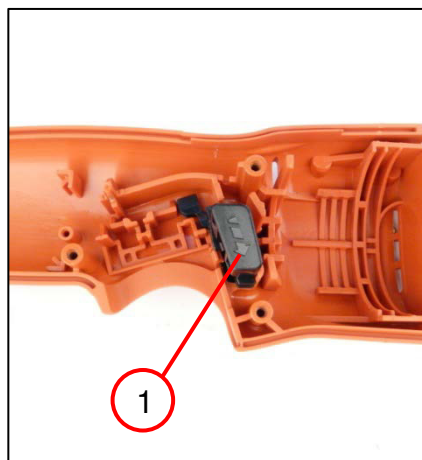
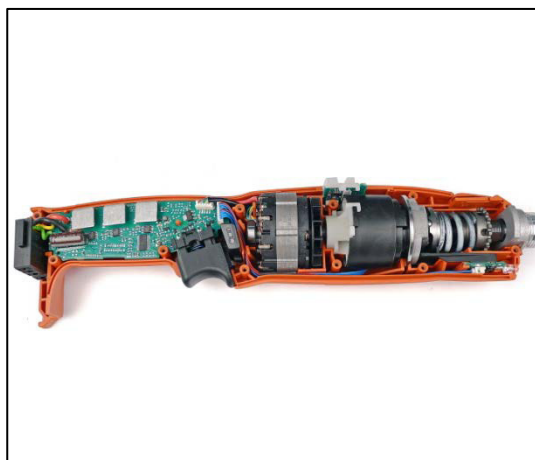
1. Снимите уплотнительное кольцо (1).
2. Сдвиньте крышку (2) назад.
3. Выкрутите одиннадцать винтов (3).
4. Снимите корпус (4) двигателя.
 - ☞ Вставьте отвертку между муфтой и верхней частью корпуса.

Инструменты:

- Шлицевая отвертка 40x2
- Шлицевая отвертка 90x4,5
- Torx T10

Демонтаж

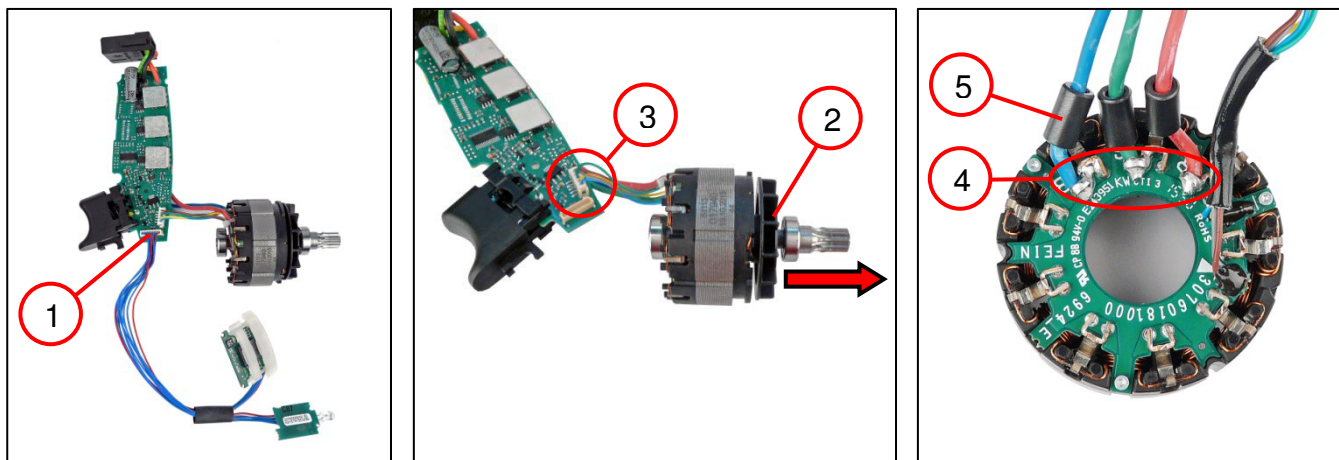
Демонтаж корпуса редуктора



1. Извлеките все детали.
2. Извлеките переключатель (1).

Демонтаж

Демонтаж электронного блока



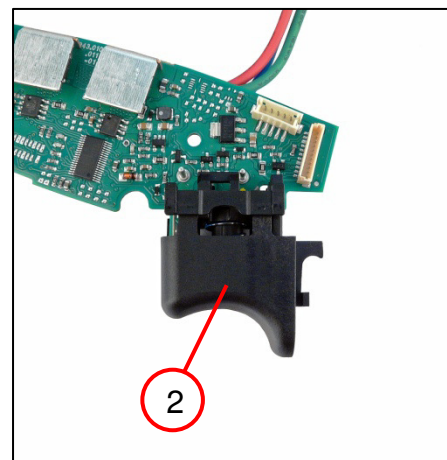
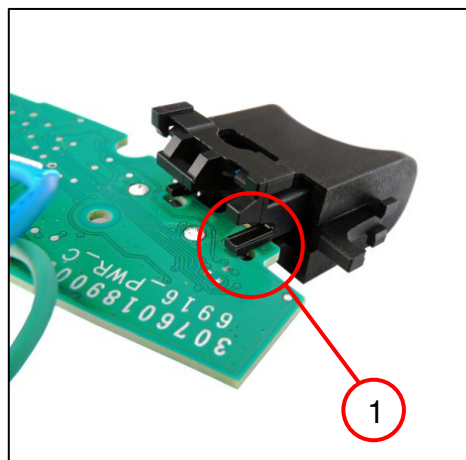
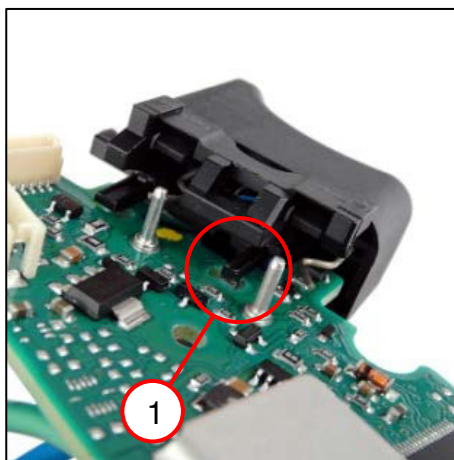
1. Отсоедините штекер (1).
2. Извлеките ротор (2).
3. Отсоедините штекер (3).
4. Отпаяйте три кабеля (4).
5. Снимите три ферритовых сердечника (5).

Инструменты:

- Паяльная станция

Демонтаж

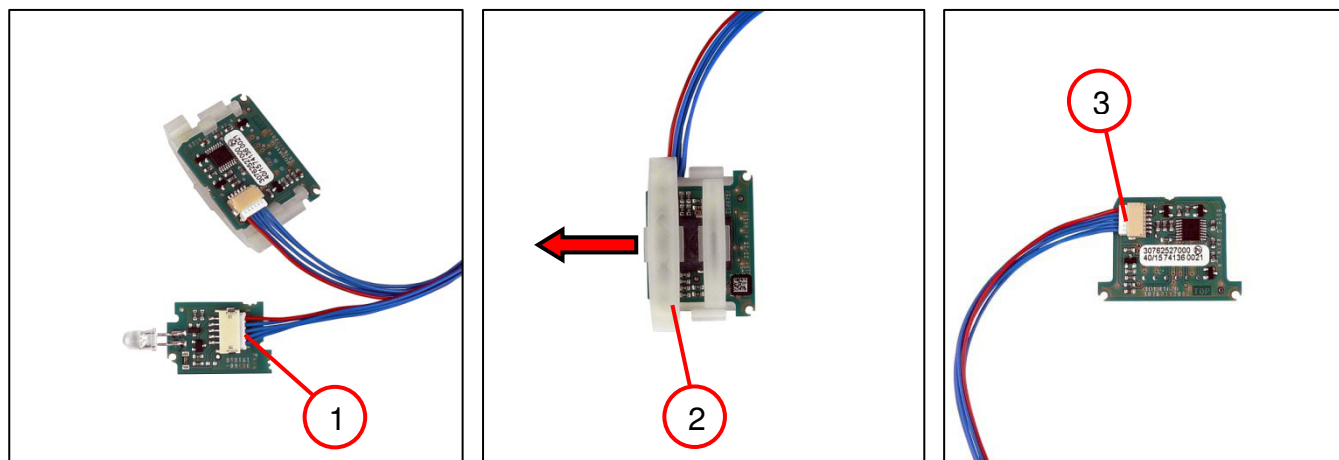
Демонтаж электронного блока



1. Приподнимите соответствующий крючок (1) на обеих сторонах.
2. Отсоедините выключатель (2).

Демонтаж

Демонтаж электронного блока

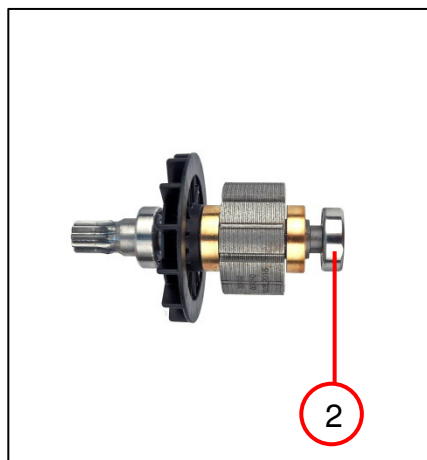
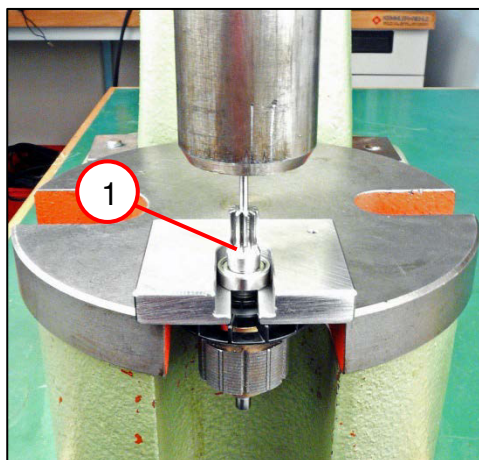


1. Отсоедините штекер (1).
2. Снимите крышку (2).
3. Отсоедините штекер (3).



Демонтаж

Демонтаж ротора



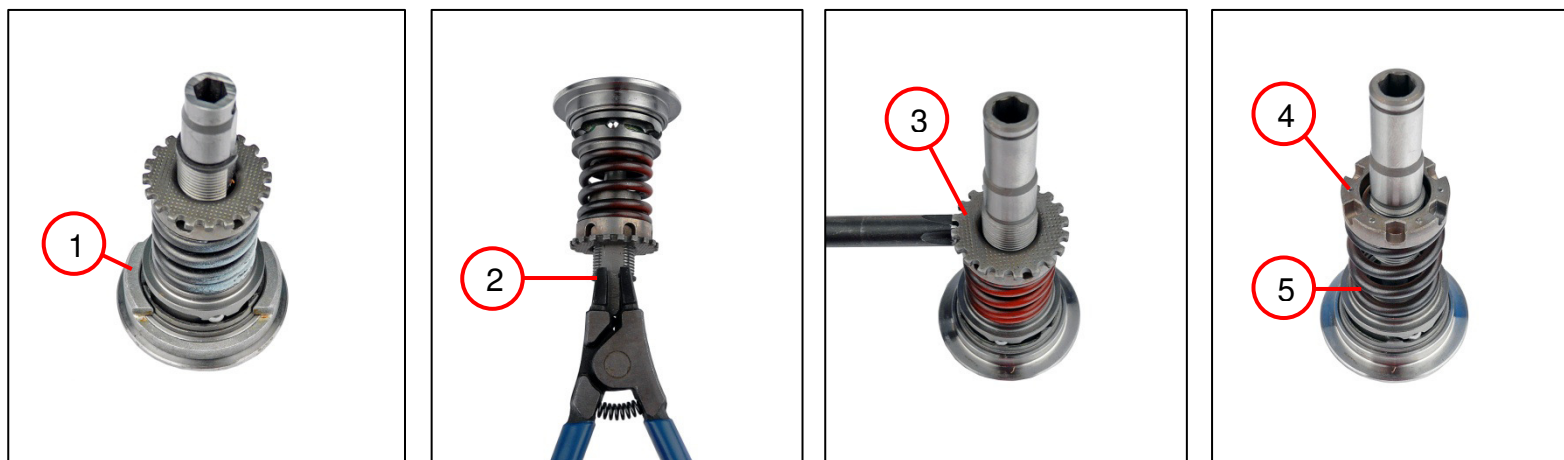
1. Выпрессуйте радиальный шарикоподшипник и зубчатое колесо [z=10] (1).
2. Снимите радиальный шарикоподшипник (2).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Плита-съемник

Демонтаж

Демонтаж муфты



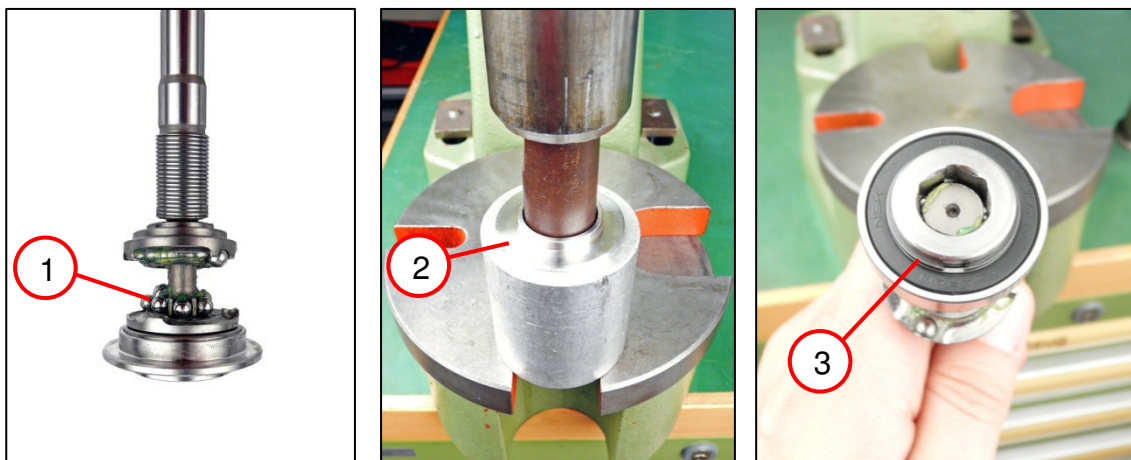
1. Снимите кольцо (1).
2. Снимите стопорное кольцо (2).
3. Снимите установочное кольцо (3) [левая резьба].
4. Снимите кольцо (4).
5. Снимите пружину (5).

Инструменты:

- Щипцы для стопорных колец
- Ключ с регулируемым крутящим моментом

Демонтаж

Демонтаж муфты



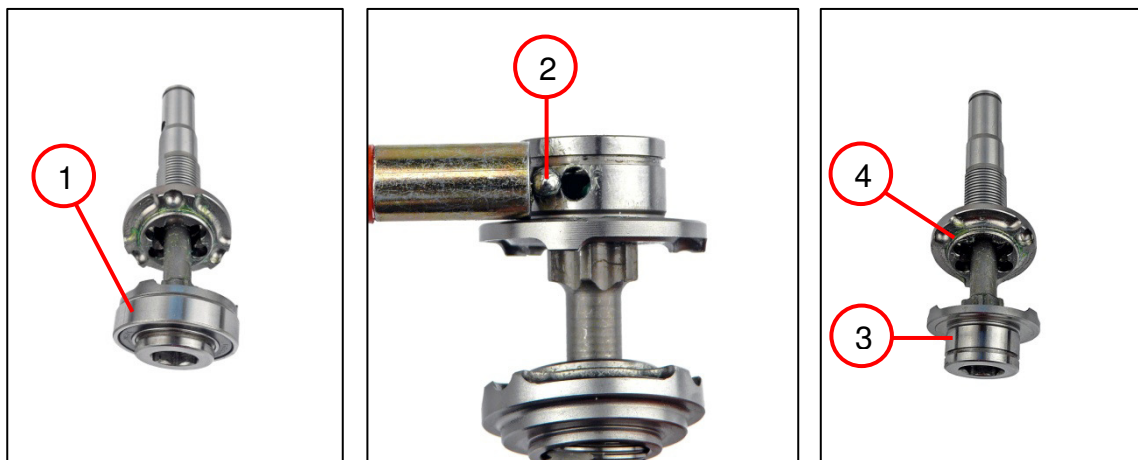
1. Извлеките девять шариков (1).
2. Снимите фланец (2).
3. Снимите стопорное кольцо (3).

Инструменты:

- Пинцет
- Оправочный пресс
- Гильза
наружн. диам. 50 мм
внутр. диам. 36 мм
- Шпилька, Ø 20 мм
- Щипцы для стопорных колец

Демонтаж

Демонтаж муфты



1. Снимите радиальный шарикоподшипник (1).
2. Извлеките девять шариков (2).
3. Снимите соединительное кольцо (3).
4. Снимите соединительное кольцо (4).

Инструменты:

- Стакан-съемник
- Зажимная втулка, Ø 32 мм
- Стержневой магнит

Монтаж

Монтаж муфты



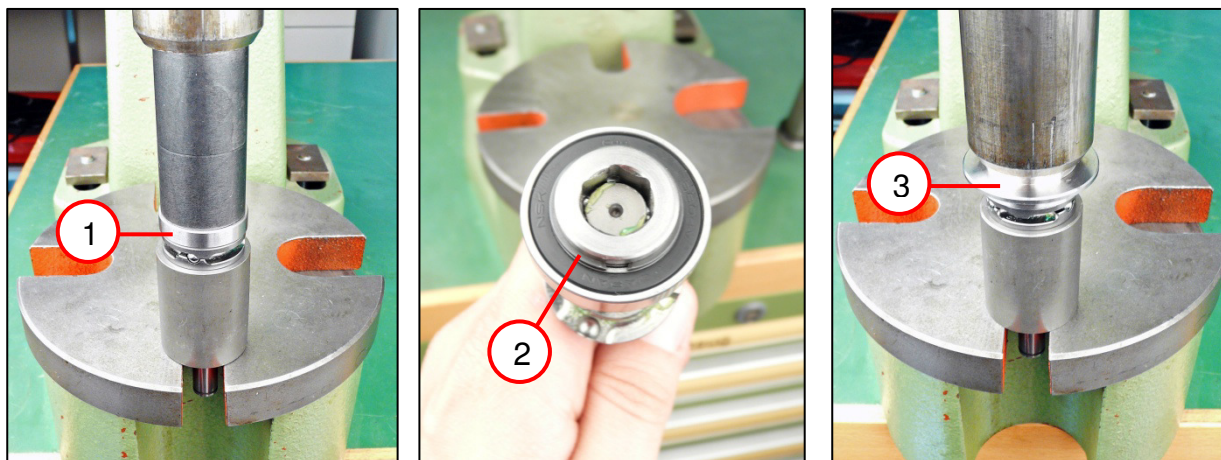
1. Смажьте инструментальный держатель (1) пластичной смазкой.
2. Установите соединительное кольцо (2).
3. Установите соединительное кольцо (3).
4. Смажьте девять шариков [d=4 мм] пластичной смазкой.
5. Установите девять шариков [d=4 мм] (4).
6. Смажьте девять шариков [d=5 мм] пластичной смазкой.
7. Установите девять шариков [d=5 мм] (5).

Инструменты:

- Пинцет

Монтаж

Монтаж муфты



1. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (1).
2. Установите стопорное кольцо (2).
3. Напрессуйте фланец (3).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
наружн. диам. 32 мм
внутр. диам. 21 мм
- Гильза
наружн. диам. 32 мм
внутр. диам. 26 мм

Монтаж

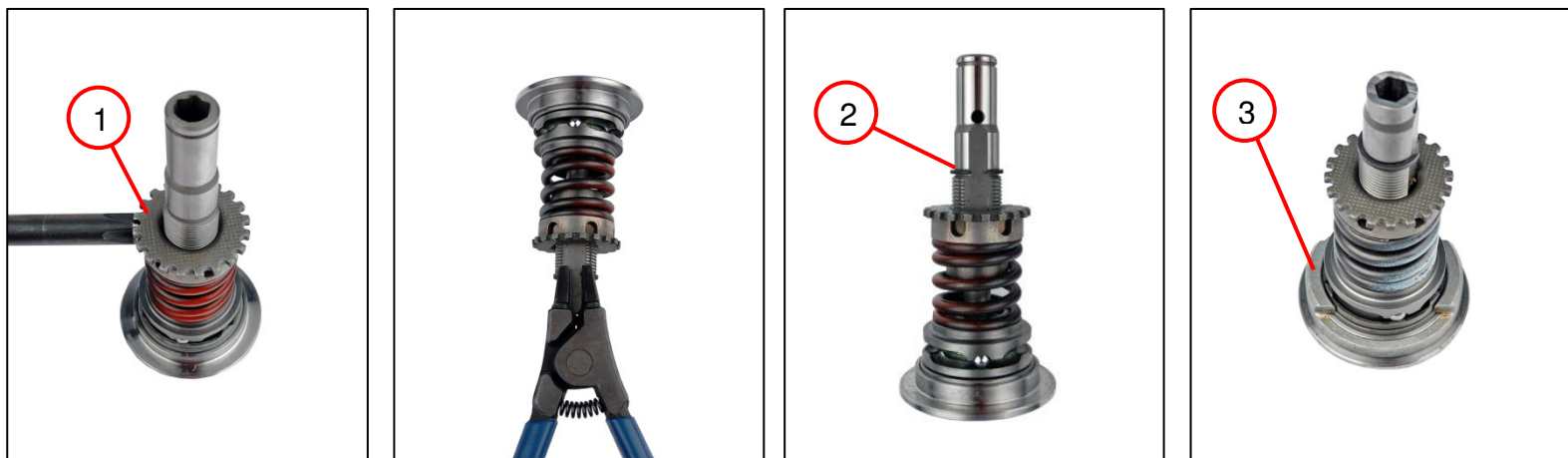
Монтаж муфты



1. Установите кольцо (1).
2. Установите кольцо со спиральной пружиной (2).

Монтаж

Монтаж муфты



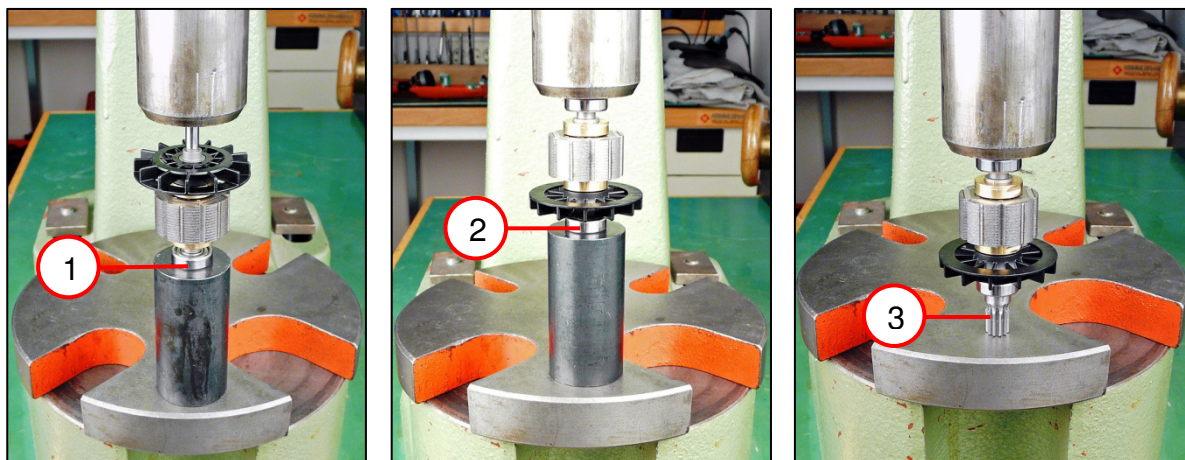
1. Смонтируйте установочное кольцо (1) [левая резьба].
2. Установите стопорное кольцо (2).
3. Установите кольцо (3) в правильном положении.

Инструменты:

- Ключ с регулируемым крутящим моментом
- Щипцы для стопорных колец

Монтаж

Монтаж ротора



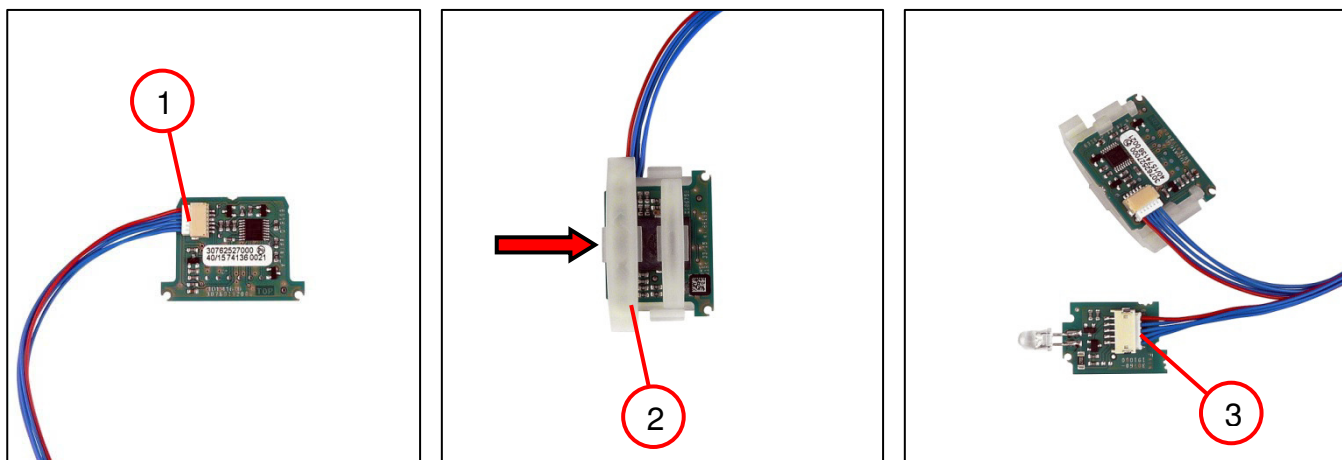
1. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (1).
2. Напрессуйте радиальный шарикоподшипник (2).
3. Напрессуйте зубчатое колесо [z=10] (3).

Инструменты:

- Оправочный пресс
- Гильза
наружн. диам. 16 мм
внутр. диам. 6 мм

Монтаж

Монтаж электронного блока



ВНИМАНИЕ!

Повреждения электростатическими разрядами.

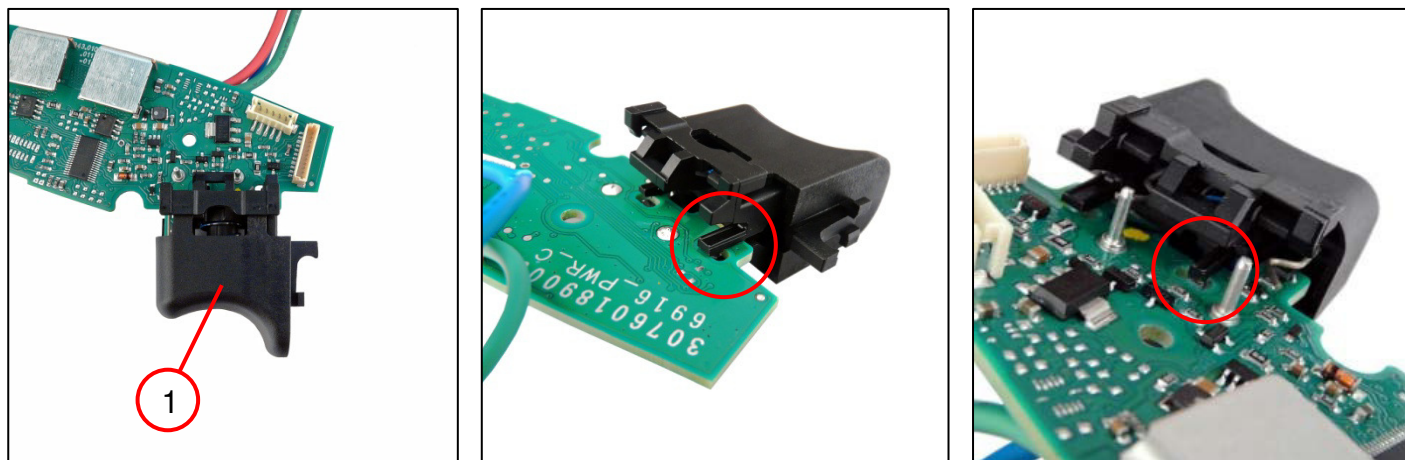
Несоблюдение правил техники безопасности по защите от электростатических разрядов может привести к повреждению электронного блока.

☞ Работы по монтажу/демонтажу электронных компонентов выполняйте только на рабочем месте, защищенном от электростатических разрядов.

1. Подсоедините штекер (1).
2. Установите крышку (2).
3. Подсоедините штекер (3).

Монтаж

Монтаж электронного блока



ВНИМАНИЕ!

Повреждения электростатическими разрядами.

Несоблюдение правил техники безопасности по защите от электростатических разрядов может привести к повреждению электронного блока.

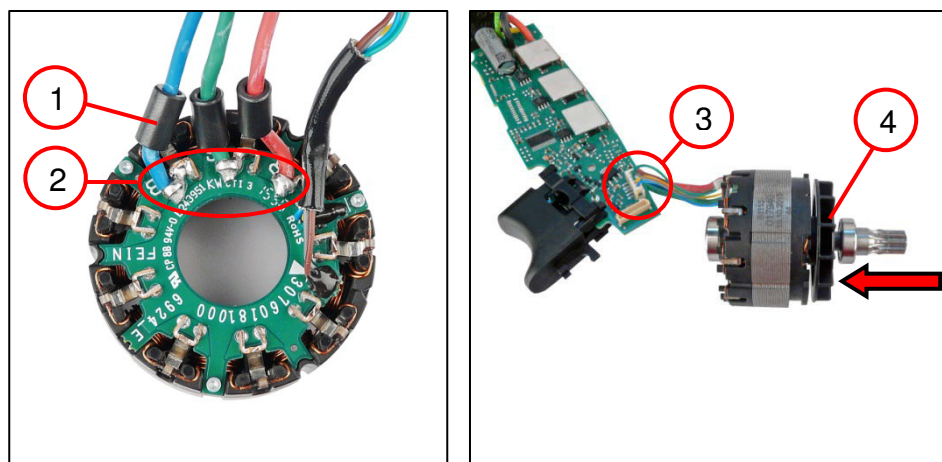
- ☞ Работы по монтажу/демонтажу электронных компонентов выполняйте только на рабочем месте, защищенном от электростатических разрядов.

1. Установите выключатель (1).



Монтаж

Монтаж электронного блока



ВНИМАНИЕ!

Повреждения электростатическими разрядами.

Несоблюдение правил техники безопасности по защите от электростатических разрядов может привести к повреждению электронного блока.

☞ Работы по монтажу/демонтажу электронных компонентов выполняйте только на рабочем месте, защищенном от электростатических разрядов.

Инструменты:

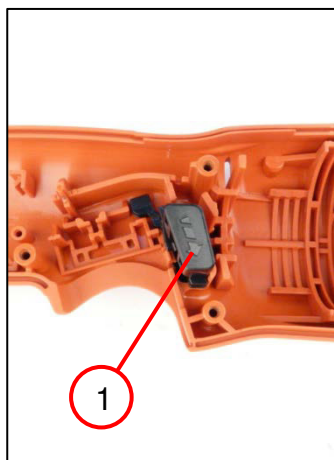
- Паяльная станция

1. Установите три ферритовых сердечника (1).
2. Припаяйте три кабеля (2) согласно схеме соединений.
3. Подсоедините штекер (3).
4. Установите ротор (4).



Монтаж

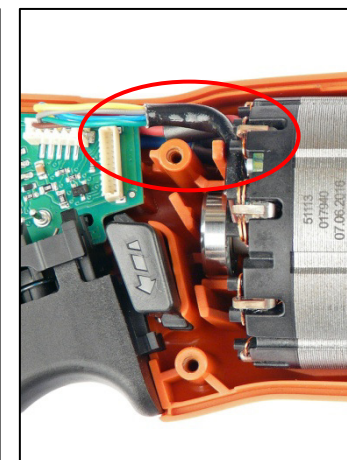
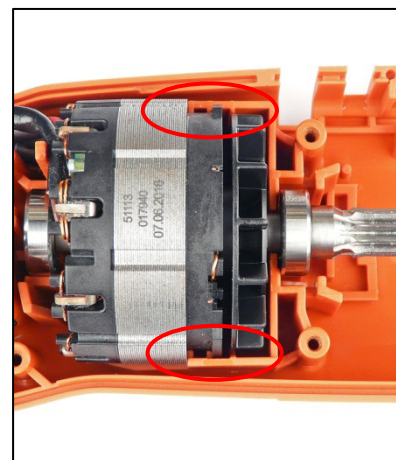
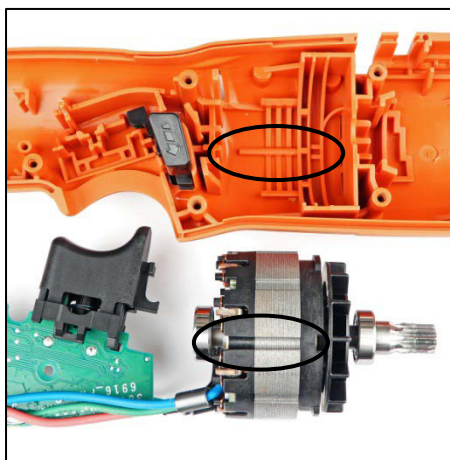
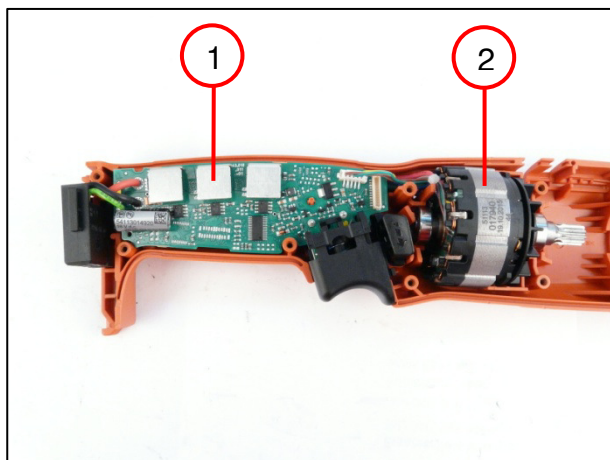
Монтаж корпуса двигателя



1. Установите переключатель (1) в нижнем корпусе двигателя.

Монтаж

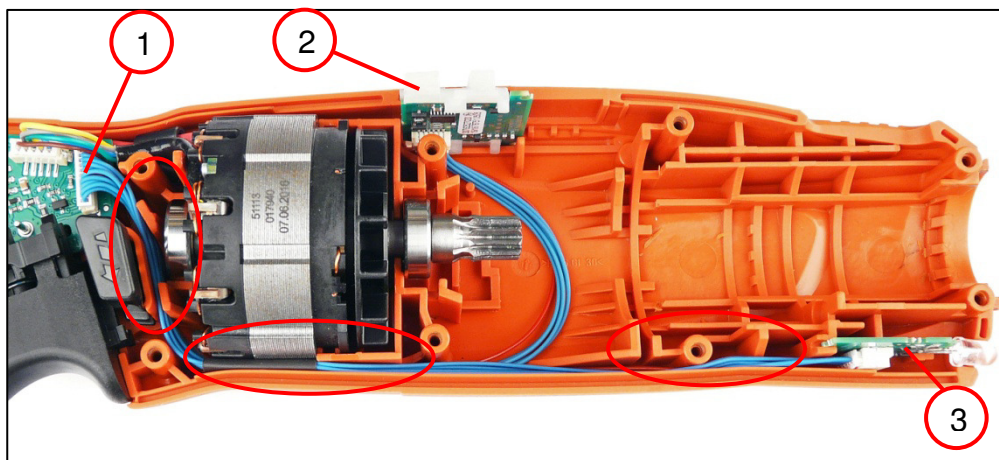
Монтаж корпуса двигателя



1. Установите электронный блок (1).
2. Установите статор (2) в правильном положении.

Монтаж

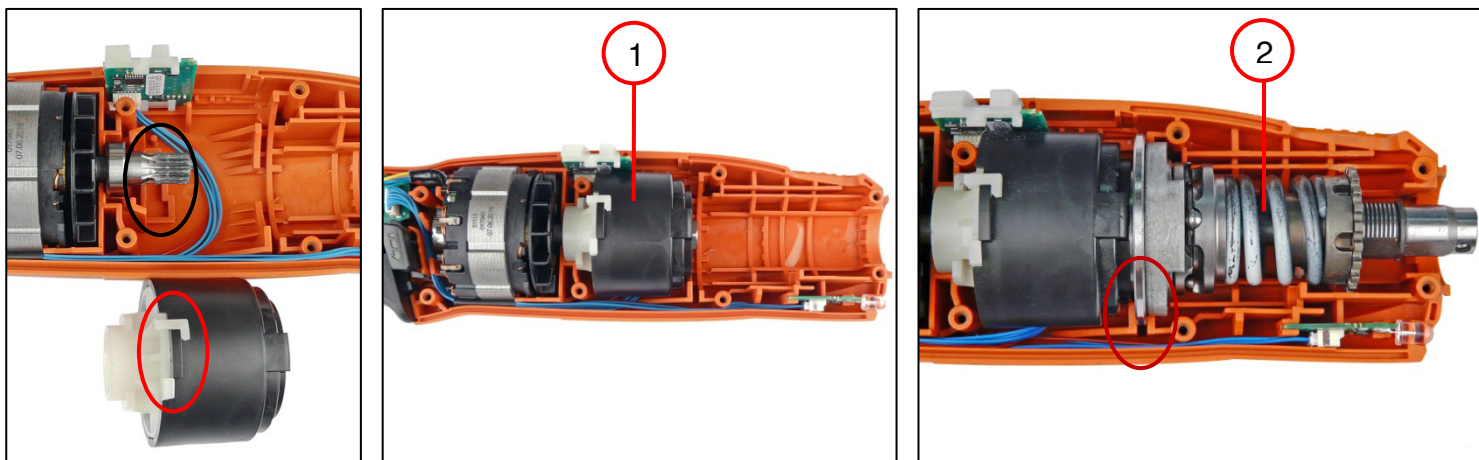
Монтаж корпуса двигателя



1. Подсоедините кабельный жгут (1).
2. Проложите кабельный жгут.
3. Установите электронный блок (2).
4. Установите электронный блок (3).

Монтаж

Монтаж корпуса двигателя

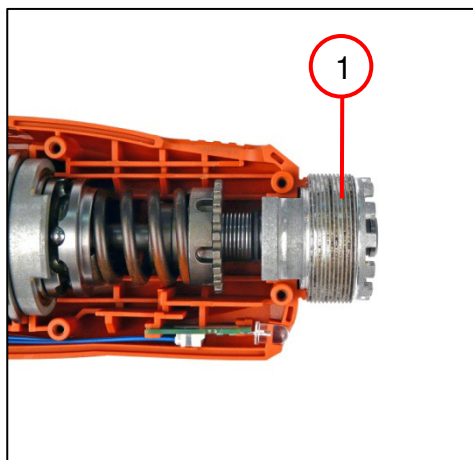


1. Установите редуктор (1) в правильном положении.
2. Установите муфту (2) в правильном положении.



Монтаж

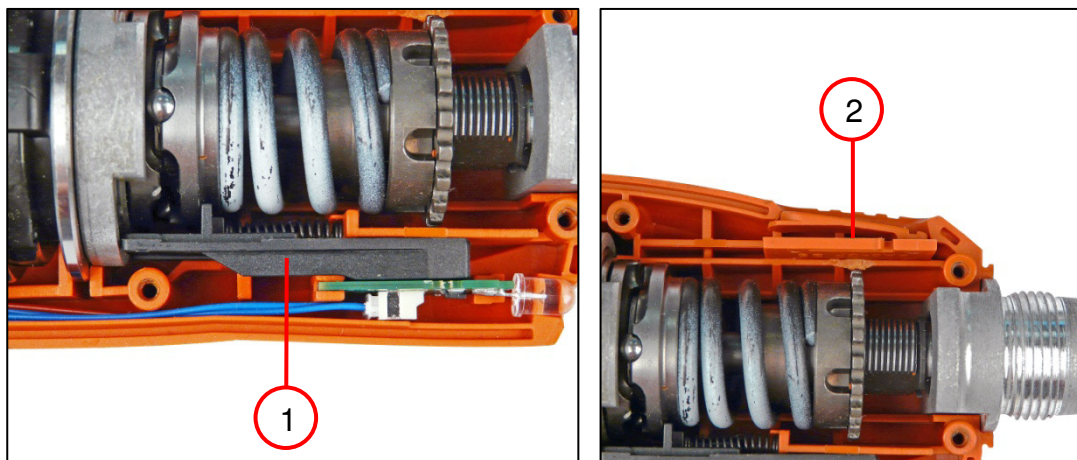
Монтаж корпуса двигателя



1. Правильно расположите фланец (1).

Монтаж

Монтаж корпуса двигателя

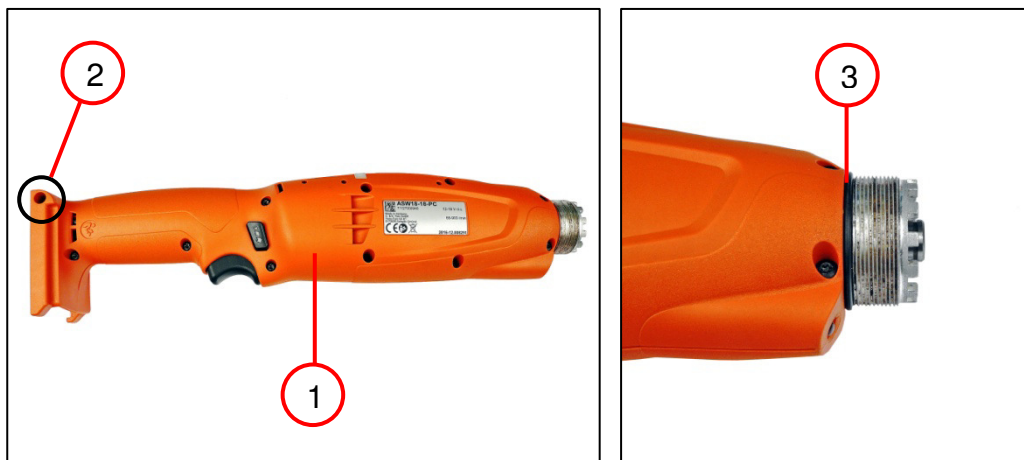


1. Установите ползунковый переключатель (1).
2. Установите крышку (2).



Монтаж

Монтаж корпуса двигателя



1. Установите корпус (1) двигателя.
2. Вкрутите одиннадцать винтов (2).
3. Установите уплотнительное кольцо (3).

Инструменты:

- Torx T10

ASW 18-6; ASW 18-12; ASW 18-18; ASW 18-6-PC; ASW 18-12-PC; ASW 18-18-PC



Схема соединений

Anschlussplan

Connection diagram

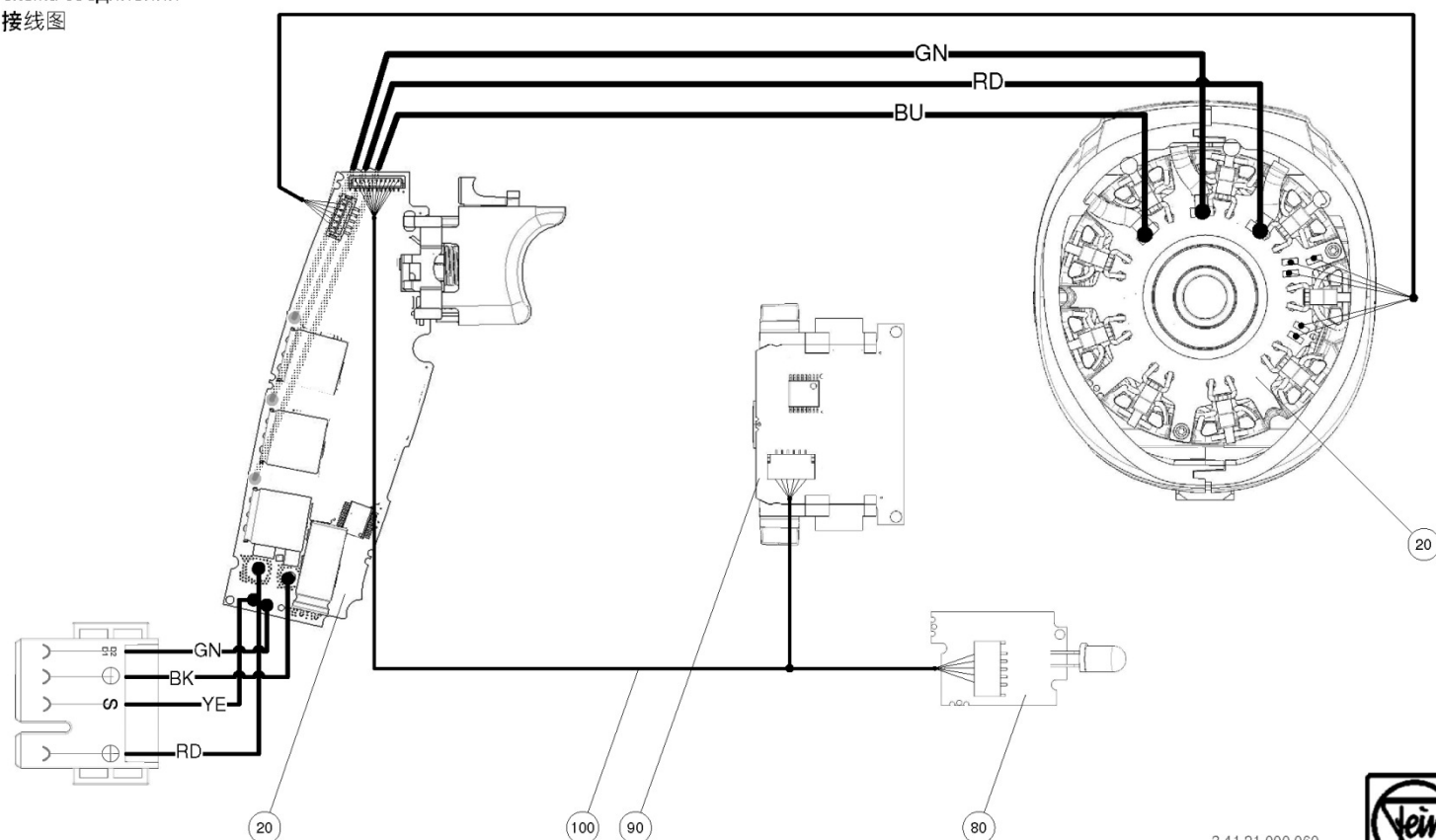
Esquemade conexiones

Schémade connexion

Схэма соединений

接线图

7 112 62 – ASW18-30	18V	7 112 65 – ASW18-6	18V	7 112 69 – ASW18-18	18V
7 112 63 – ASW18-45	18V	7 112 66 – ASW18-6PC	18V	7 112 70 – ASW18-18PC	18V
7 112 64 – ASW18-60	18V	7 112 67 – ASW18-12	18V		
		7 112 68 – ASW18-12PC	18V		



3 41 21 000 060
19.10.2017

