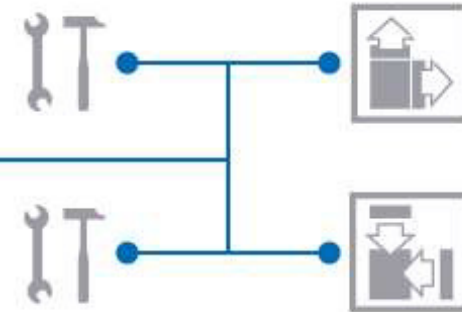




ABSU 12 (7 113 20 ...)





技术数据

技术数据

完整的技术数据请参见各个设备的操作说明书。

检测

维修后的当前检测数据及检测提示请登录 **FEIN** 外联网查询（客户服务 → 维修援助）。

润滑材料/辅助材料

可在 **FEIN** 订购的润滑材料或辅助材料及其容器规格请参见 **FEIN** 外联网（客户服务 → 维修援助）。

配件列表

配件列表和分解图请查询网址 www.fein.com



提示和规定

提示

这份说明书仅面向接受过技术类教育的专业人员。这些人员须接受过机械和电气方面的培训。

只能使用 FEIN 原装配件！

规定

请注意，电动工具原则上只能由专业电工进行修理、维护和检测。因为如果修理不正确，将对用户安全造成巨大的威胁。

维修后注意遵守 **DIN VDE 0701-0702** 的规定。

投入使用时应注意职业保险联合会的相关事故预防规定。

规范使用应该遵守设备和产品安全法规。

在德国境外地区，必须遵守相关国家的适用法规！

ABSU 12 ; ABSU 12 W4



所需润滑材料和辅助材料

辅助材料

螺纹密封胶 中等强度 例如 Loctite 243

ABSU 12; ABSU 12 W4



故障查找

故障	原因	解决办法
LED 不亮	电线/插头损坏	更换 LED
	LED 损坏	更换 LED
	电子设备损坏	更换机器
马达不运动	机械缺陷	更换马达
	电线损坏	更换电线
	转换开关损坏	更换转换开关
	开关损坏	更换开关
	蓄电池插头的触点断开	检查组件
	电子设备损坏	更换机器
马达只能沿一个方向旋转	转换开关损坏	更换转换开关
	开关损坏	更换开关
能听到异样的齿轮传动装置噪音（嘎嘎声响）	齿轮传动装置损坏	更换机器
扭矩切断装置无法调整	定位环损坏	更换定位环

ABSU 12; ABSU 12 W4

故障查找

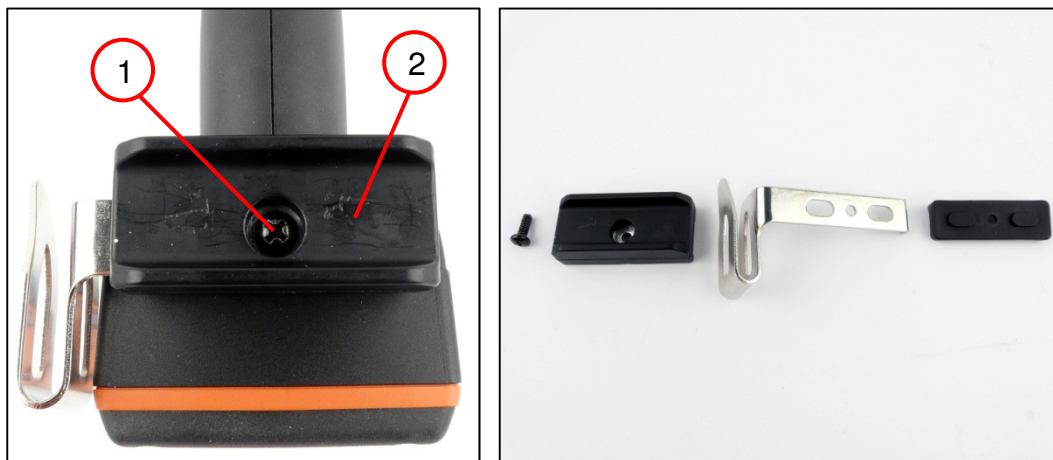


故障	原因	解决办法
控制阀不灵活	控制阀脏污	清洁和润滑控制阀
	控制阀损坏	更换控制阀
钻套钳口咬死 (ABSU12)	机器驱动装置上方的钻套打开	更换钻套
工具支架不灵活 (ABSU12-W4)	污染	清洁和润滑工具支架
	工具支架损坏	更换工具支架



拆卸

拆卸夹具



1. 拧出螺丝 (1) 。
2. 移除夹具 (2) 。

工具：

- 十字螺丝刀 PH2



拆卸

拆卸蓄电池



1. 按压并压住锁定盖（1）。
2. 拔下蓄电池。



拆卸

拆卸钻套 (ABSU 12)



1. 打开钻套。
2. 拧出钻套中的螺丝 (1) [左手螺纹]。

工具：

- 十字螺丝刀 PH2

拆卸

拆卸钻套 (ABSU 12)



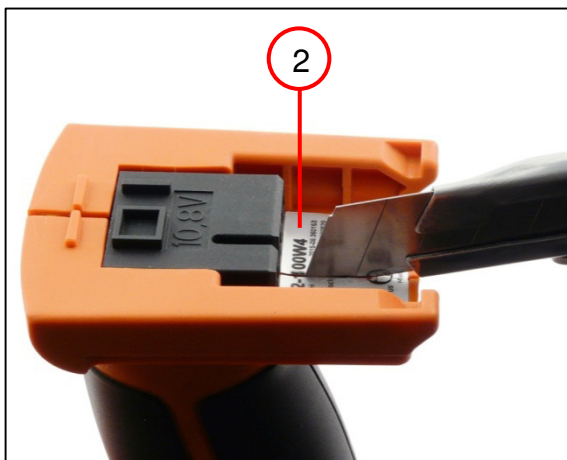
1. 将装配芯棒 (1) 张紧到钻套中。
2. 用装配芯棒旋出钻套 (2)。
3. 打开钻套，然后移除装配芯棒。

工具：

- 装配芯棒
- 扭矩扳手

拆卸

拆卸马达外壳



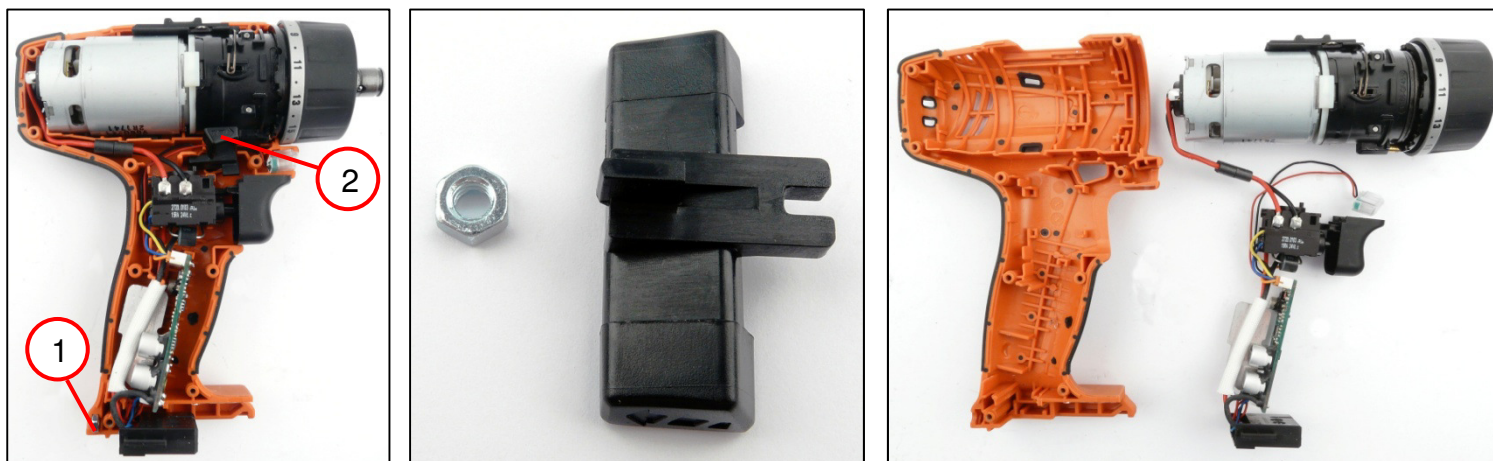
1. 拧出新螺丝（1）。
2. 断开铭牌（2）。
3. 移除马达外壳（3）。

工具：

- 梅花头螺丝刀 T10
- 切刀

拆卸

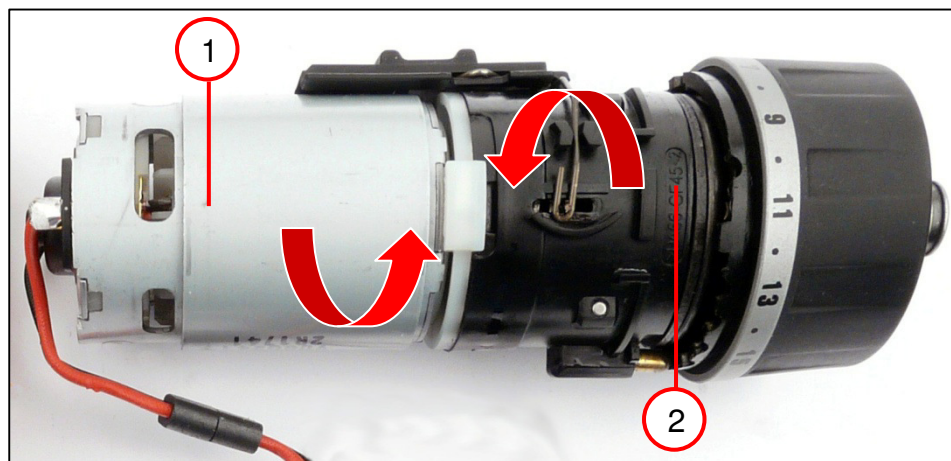
拆卸马达外壳



1. 移除螺母 (1) 。
2. 移除转换开关 (2) 。
3. 将齿轮传动装置、马达和开关从马达外壳中取出。

拆卸

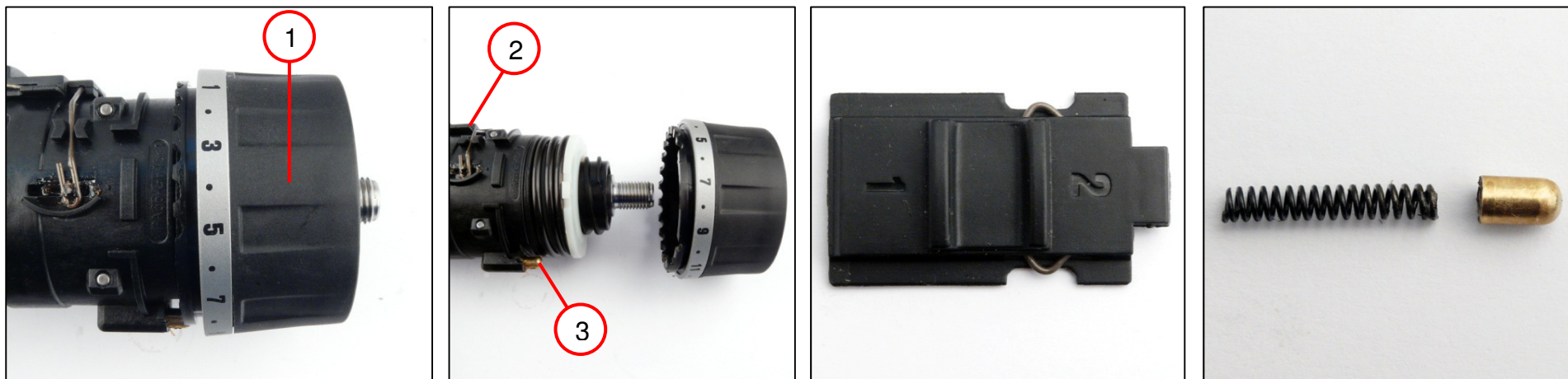
拆卸马达



1. 沿相反的方向旋转马达（1）和齿轮传动装置（2）。
2. 移除齿轮传动装置（2）。

拆卸

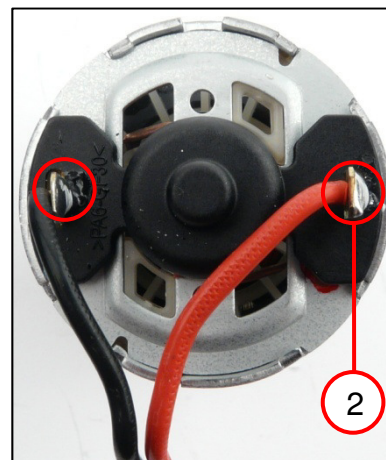
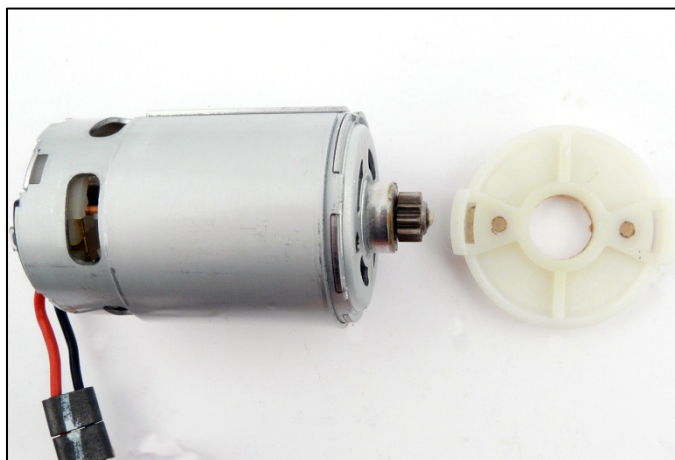
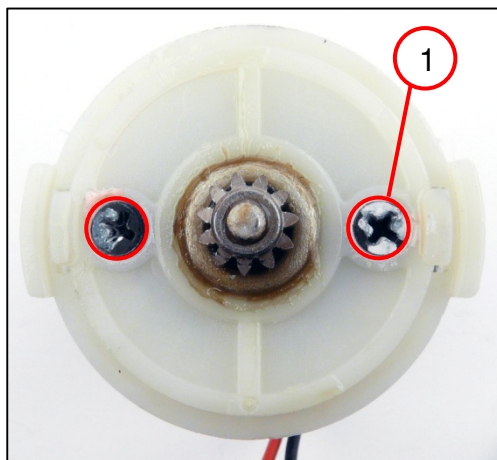
拆卸定位环



1. 移除定位环 (1) 。
2. 移除控制阀 (2) 。
3. 移除销钉和弹簧 (3) 。

拆卸

拆卸马达



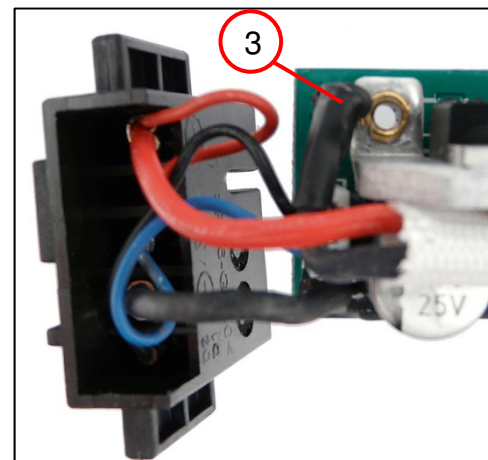
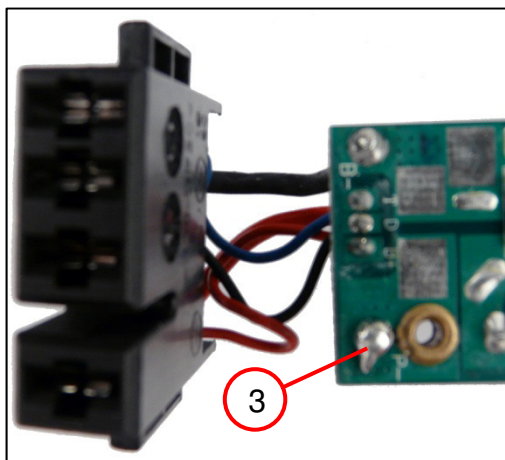
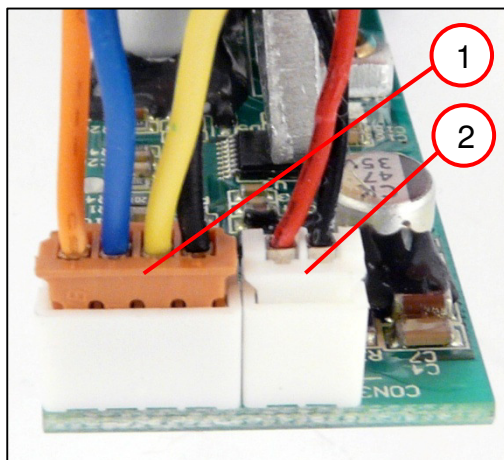
1. 拧出两个螺丝（1）。
2. 焊开两根电线（2）。

工具：

- 十字螺丝刀 PH1
- 焊接台

拆卸

拆卸开关和 LED



1. 移除插头 (1) 。
2. 移除 LED (2) 的插头。
3. 焊开电线 (3) 。

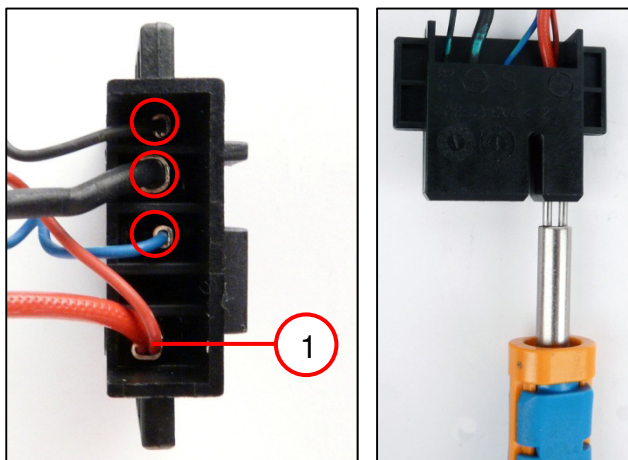
工具：

- 焊接台



拆卸

拆卸插头



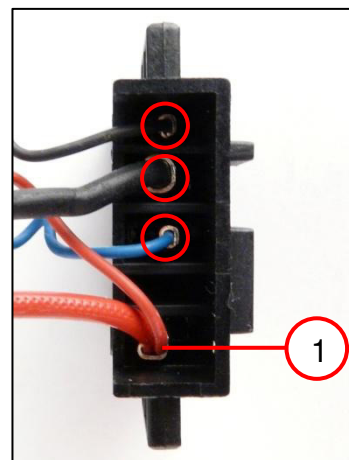
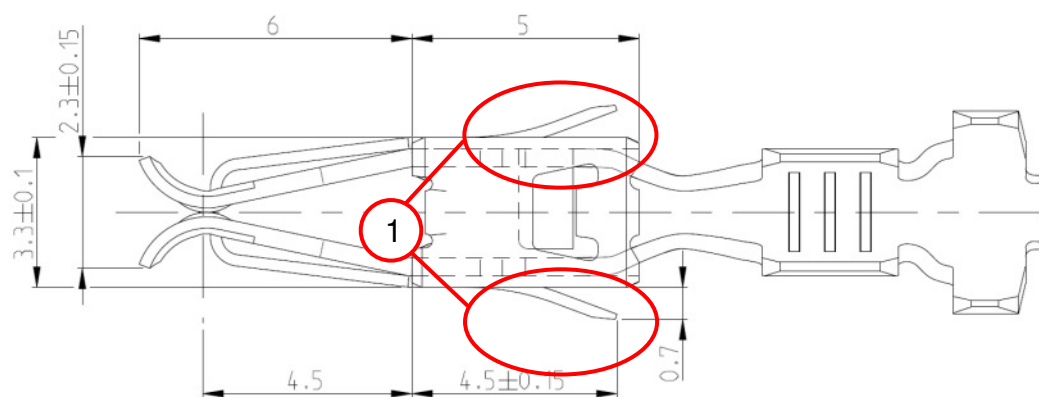
1. 松开电线（1）。

工具：

- 解锁工具

安装

安装插头



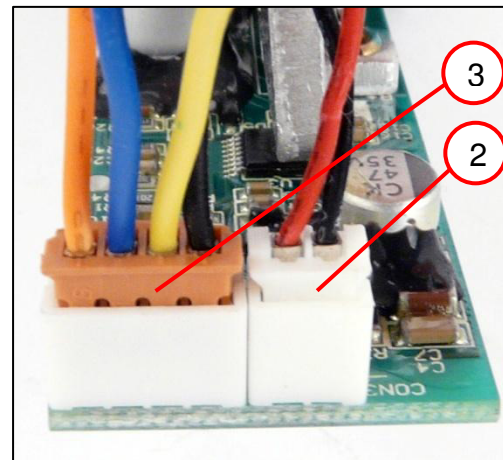
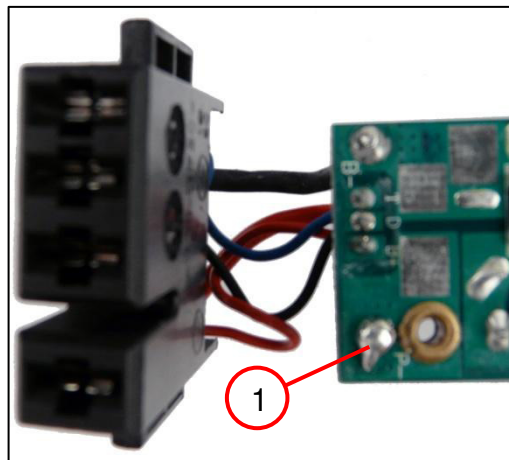
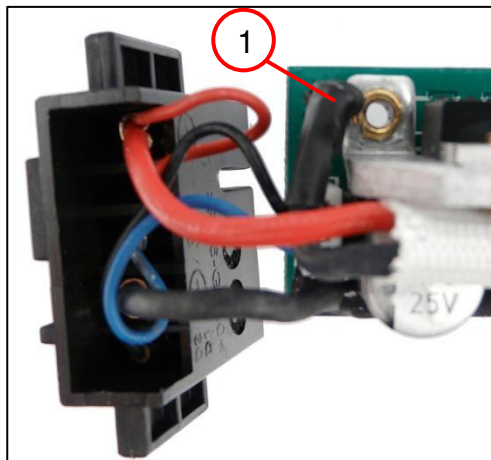
1. 将扁平插头护套的支架（1）弯折到规定的尺寸。
 ⚠ 在安装前必须弯折支架，否则扁平插头护套无法固定在插座上。
2. 根据接线图将四根电线连接在插头（2）上。

工具：

- 尖嘴钳

安装

安装开关和 LED



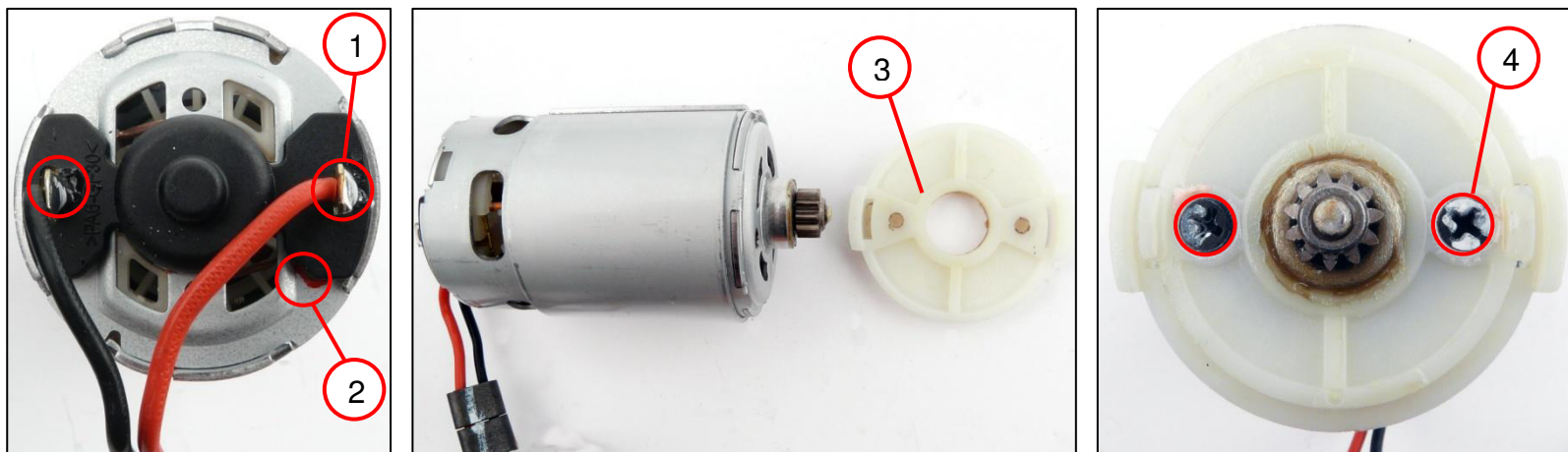
1. 焊接电线 (1) 。
2. 插上 LED (2) 的插头。
3. 插入插头 (3) 。

工具：

- 焊接台

安装

安装马达



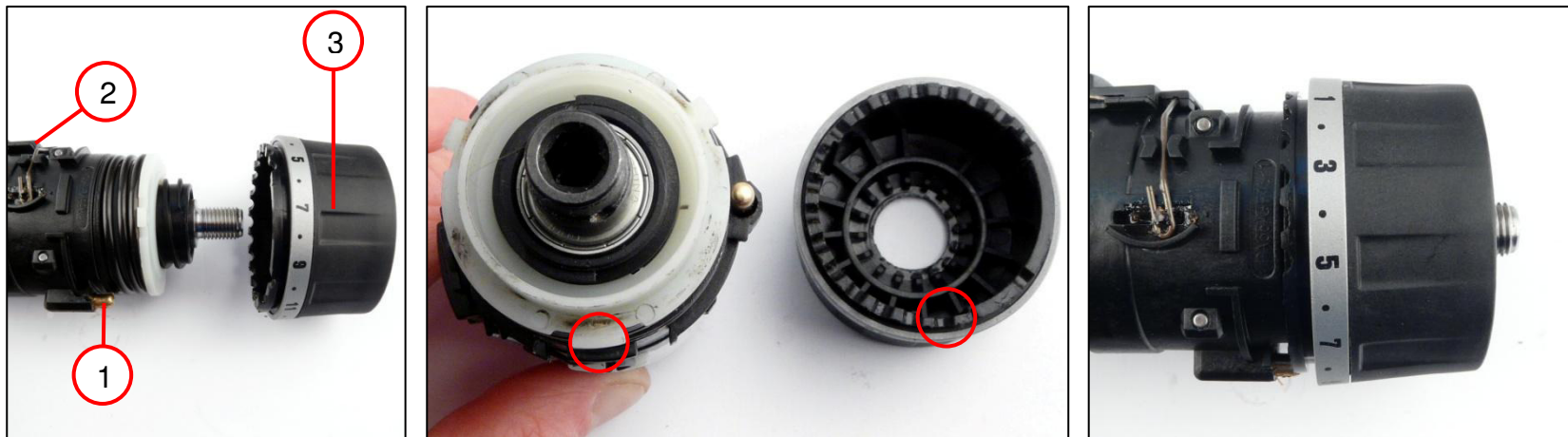
1. 焊接两根电线（1）。
🔧 红色的电线焊接在红色的标记（2）处。
2. 对准位置放置法兰（3）。
3. 用螺纹密封胶润湿这两颗螺丝（4）。
4. 拧入两颗螺丝（4） [1.2 Nm]。

工具：

- 焊接台
- 扭矩扳手 PH1

安装

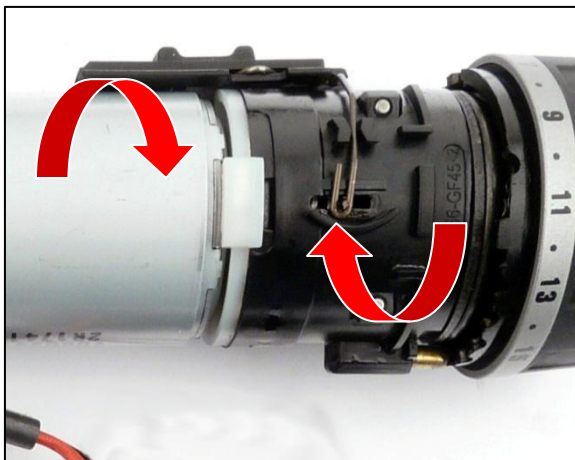
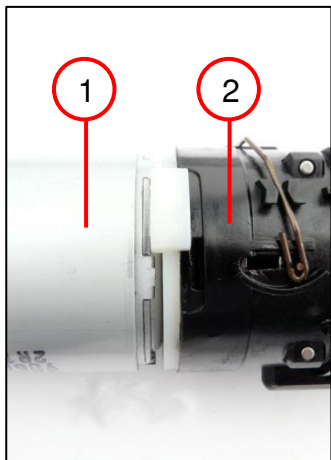
安装定位环



1. 安装销钉和弹簧（1）。
2. 安装控制阀（2）。
3. 对准位置安装定位环（3）。
☞ 将定位环拧入至止挡限位。

安装

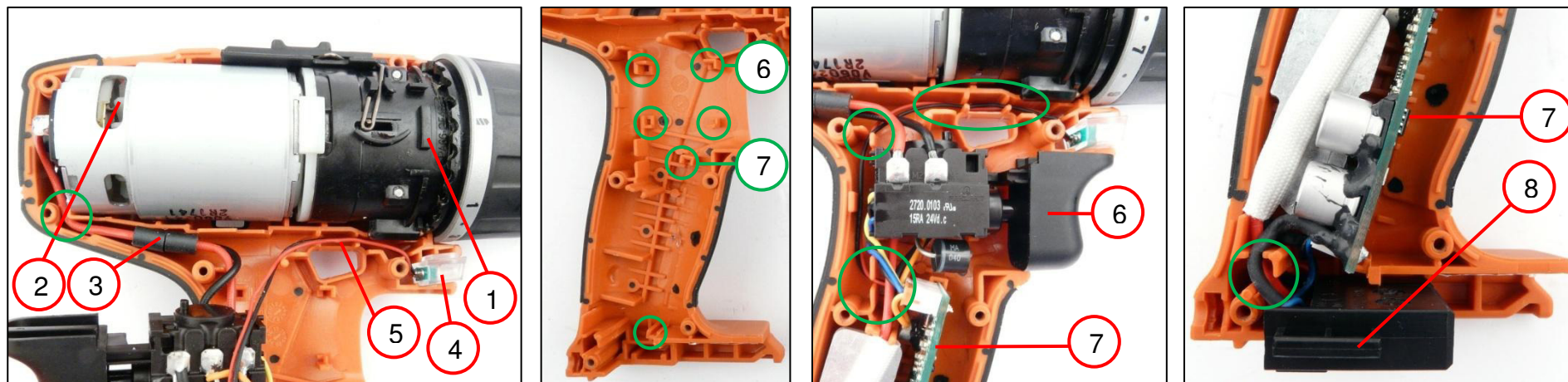
安装马达



1. 将马达 (1) 对准位置推入齿轮传动装置 (2) 中。
2. 沿相反的方向旋转马达 (1) 和齿轮传动装置 (2) 。

安装

安装马达外壳

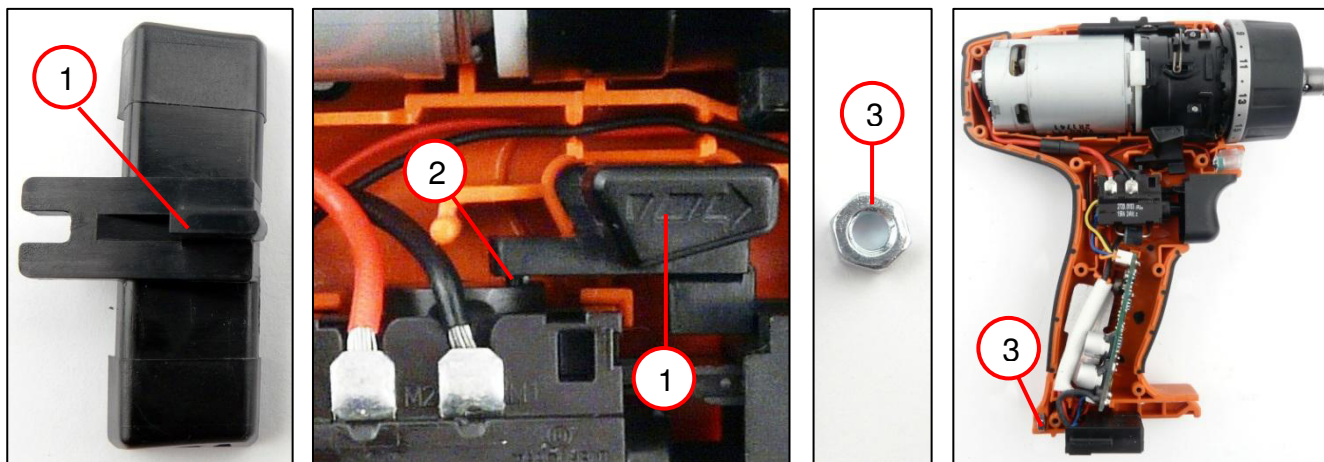


1. 将齿轮传动装置 (1) 和马达 (2) 对准位置装到马达外壳中。
2. 敷设电线 (3) 。
3. 装入 LED (4) 。
4. 敷设电线 (5) 。
5. 安装开关 (6) 、电子设备 (7) 和插头 (8) 。

- ☞ 注意导向装置。
- ☞ 注意布线。

安装

安装马达外壳



1. 将转换开关（1）对准位置装到开关（2）的锁止件中。
2. 装入螺母（3）。



安装

安装马达外壳



1. 放上马达外壳。
2. 拧入新螺丝（1） [1.2 Nm]。

工具：

- 扭矩扳手 T10

安装

安装钻套 (ABSU 12)



1. 将装配芯棒 (1) 张紧到钻套中。
2. 用装配芯棒将钻套 (2) 旋转到机器上[25 Nm]。
3. 打开钻套，然后移除装配芯棒。

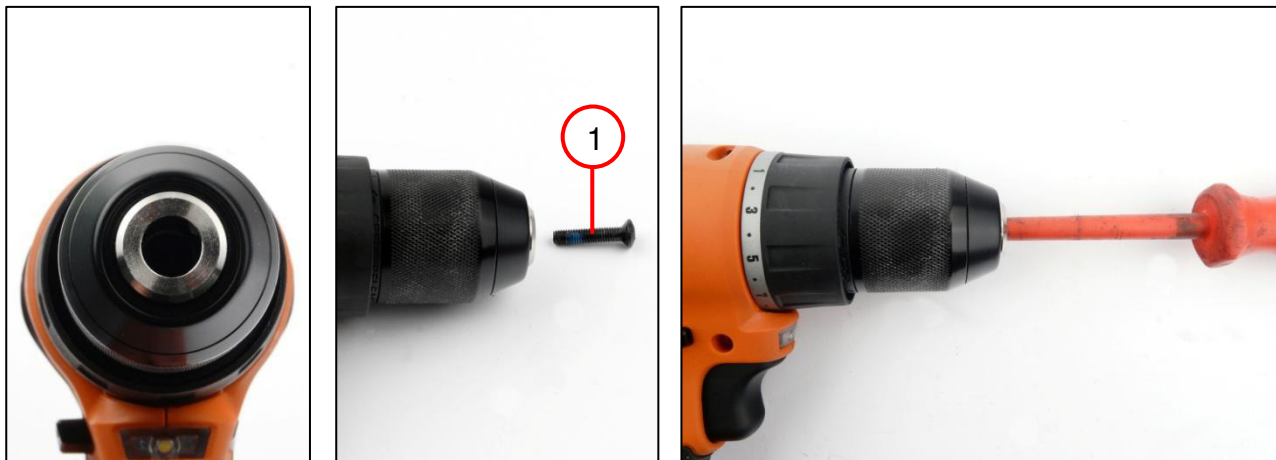
工具：

- 装配芯棒
- 扭矩扳手



安装

安装工具支架 (ABSU 12)



1. 用螺纹密封胶润湿螺丝（1）。
2. 将螺丝（1）拧入钻套[3 Nm] [左手螺纹]。

工具：

- 扭矩扳手 PH2



安装

安装蓄电池



1. 推上蓄电池 (1) 。



安装

安装夹具



1. 将夹具 (1) 对准位置放在马达外壳上。
2. 拧入螺丝 (2) [1.2 Nm]。

工具：

- 扭矩扳手 PH2

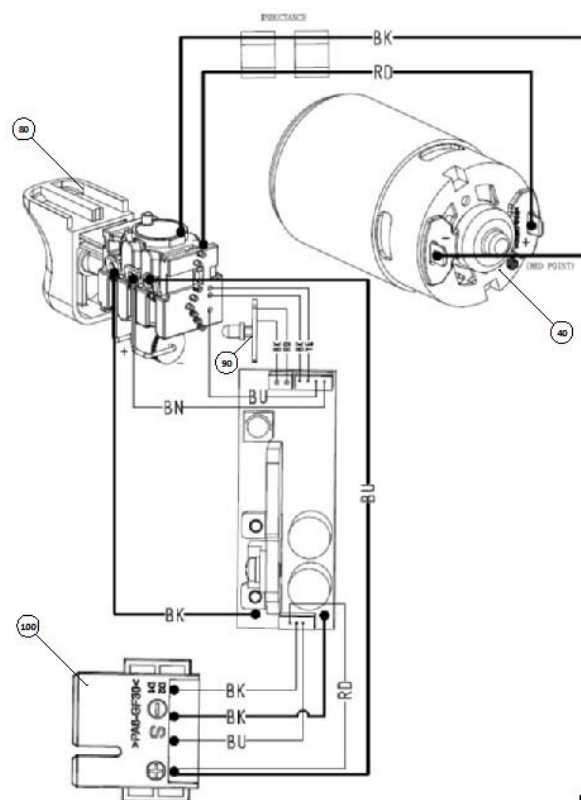
ABSU 12 ; ABSU 12 W4



接线图

Anschlussplan
Connection diagram
Esquema conexiones
Schéma connexion
Схема соединений
接线图

7 113 20 - ABSU12 / 12V
7 113 21 - ABSU12 W4 / 12V
7 115 03 - ASCD12-100 W4 / 12V



3 41 21 000 078
12.11.2015

