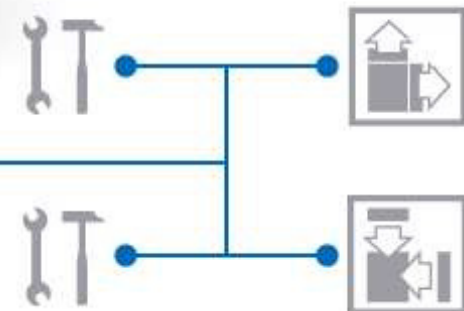




ASW 18-6	(7 112 62 ...)
ASW 18-6-PC	(7 112 63 ...)
ASW 18-12	(7 112 64 ...)
ASW 18-12-PC	(7 112 64 ...)





技术数据

技术数据

完整的技术数据请参见各个设备的操作说明书。

检测

维修后的当前检测数据及检测提示请登录 **FEIN** 外联网查询（客户服务 → 维修援助）。

润滑材料/辅助材料

可在 **FEIN** 订购的润滑材料或辅助材料及其容器规格请参见 **FEIN** 外联网（客户服务 → 维修援助）。

配件列表

配件列表和分解图请查询网址 www.fein.com



提示和规定

提示

这份说明书仅面向接受过技术类教育的专业人员。这些人员须接受过机械和电气方面的培训。

只能使用 FEIN 原装配件！

规定

请注意，电动工具原则上只能由专业电工进行修理、维护和检测。因为如果修理不正确，将对用户安全造成巨大的威胁。

维修后注意遵守 **DIN VDE 0701-0702** 的规定。

投入使用时应注意职业保险联合会的相关事故预防规定。

规范使用应该遵守设备和产品安全法规。

在德国境外地区，必须遵守相关国家的适用法规！



所需润滑材料和辅助材料

润滑材料

润滑脂	0 40 123 0100 0	0.6 g	工具支架；连接环
-----	-----------------	-------	----------

辅助材料

Loctite 638

Loctite 243

故障查找

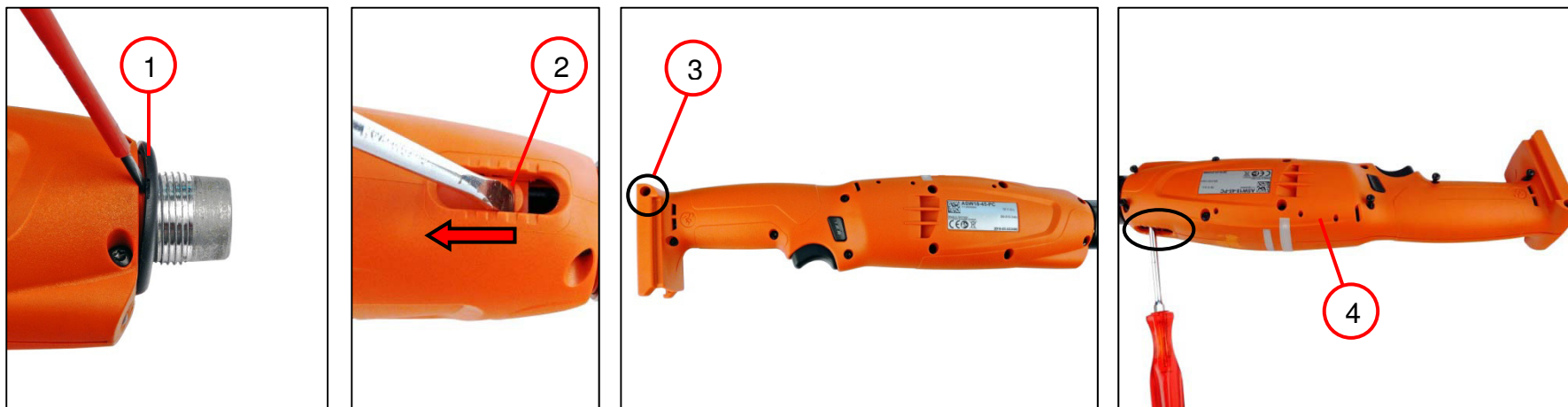


目前不可用.



拆卸

拆卸马达外壳



1. 移除轴套 (1) 。
2. 将盖板 (2) 推回。
3. 拧出十一个螺丝 (3) 。
4. 撬下马达外壳 (4) 。

☞ 将螺丝刀放入离合器和上部外壳之间。

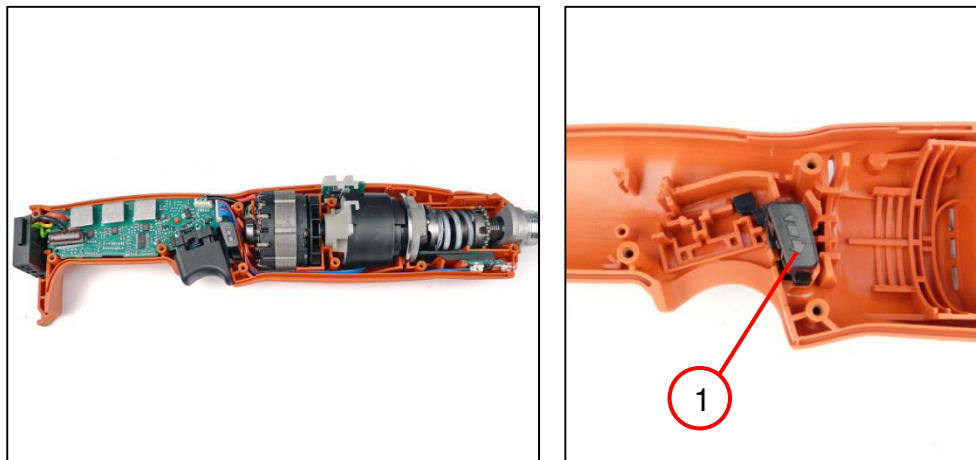
工具：

- 一字螺丝刀 40x2
- 一字螺丝刀 90x4.5
- 梅花头螺丝刀 T10



拆卸

拆卸齿轮箱

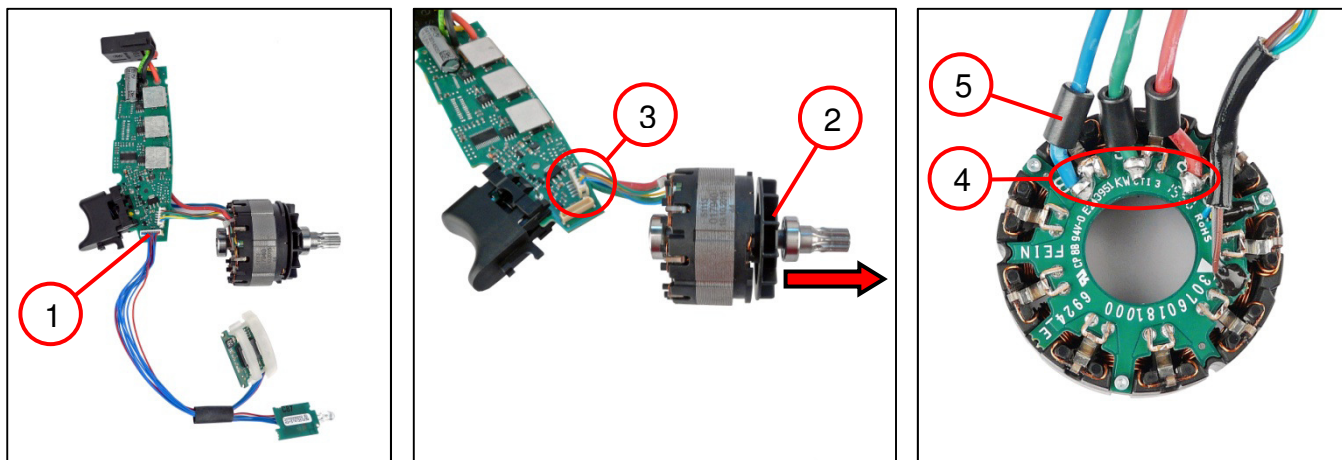


1. 移除所有部件。
2. 移除转换开关 (1) 。



拆卸

拆卸电子设备



1. 拔出插头 (1) 。
2. 移除转子 (2) 。
3. 拔出插头 (3) 。
4. 将三根电线 (4) 拆焊。
5. 移除三个铁氧体磁芯 (5) 。

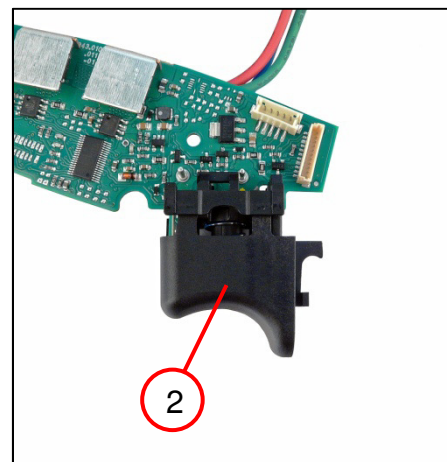
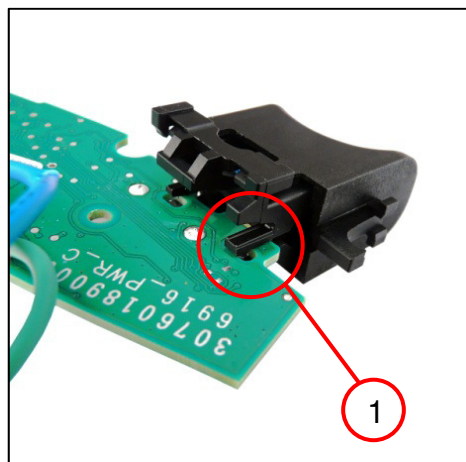
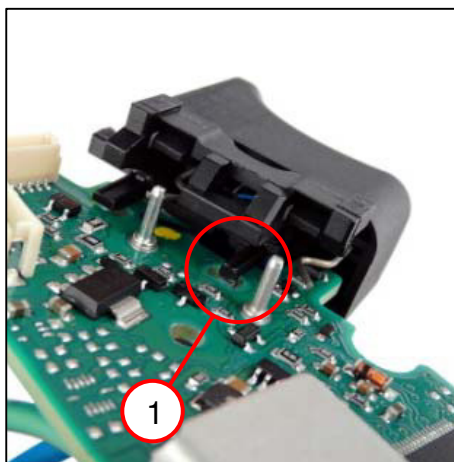
工具：

- 焊台



拆卸

拆卸电子设备

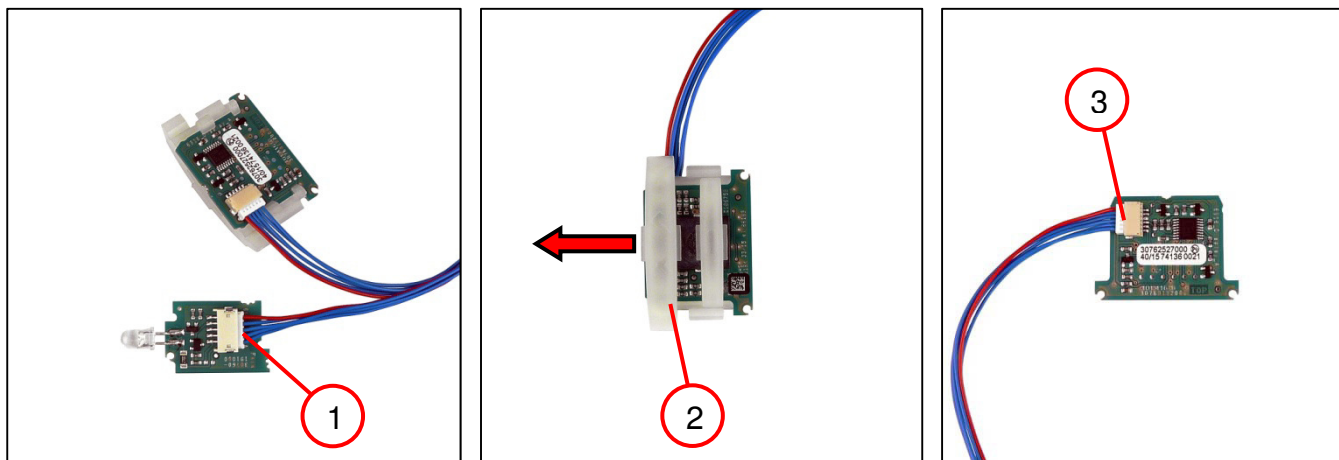


1. 分别抬高两侧的钩子 (1) 。
2. 拔下开关 (2) 。



拆卸

拆卸电子设备

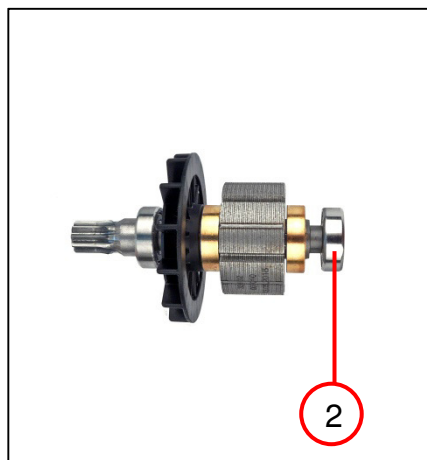
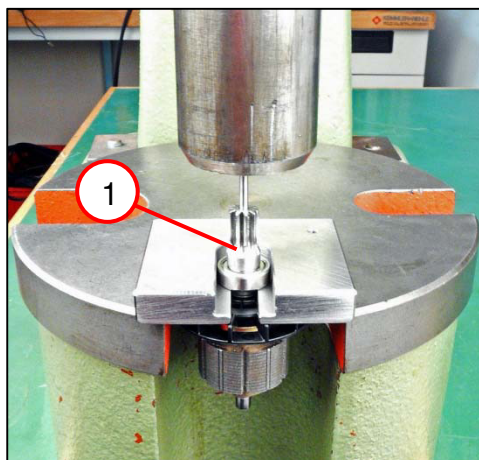


1. 移除插头 (1) 。
2. 移除盖板 (2) 。
3. 移除插头 (3) 。



拆卸

拆卸转子



1. 压下开槽球轴承和齿轮 [z=10] (1) 。
2. 移除开槽球轴承 (2) 。

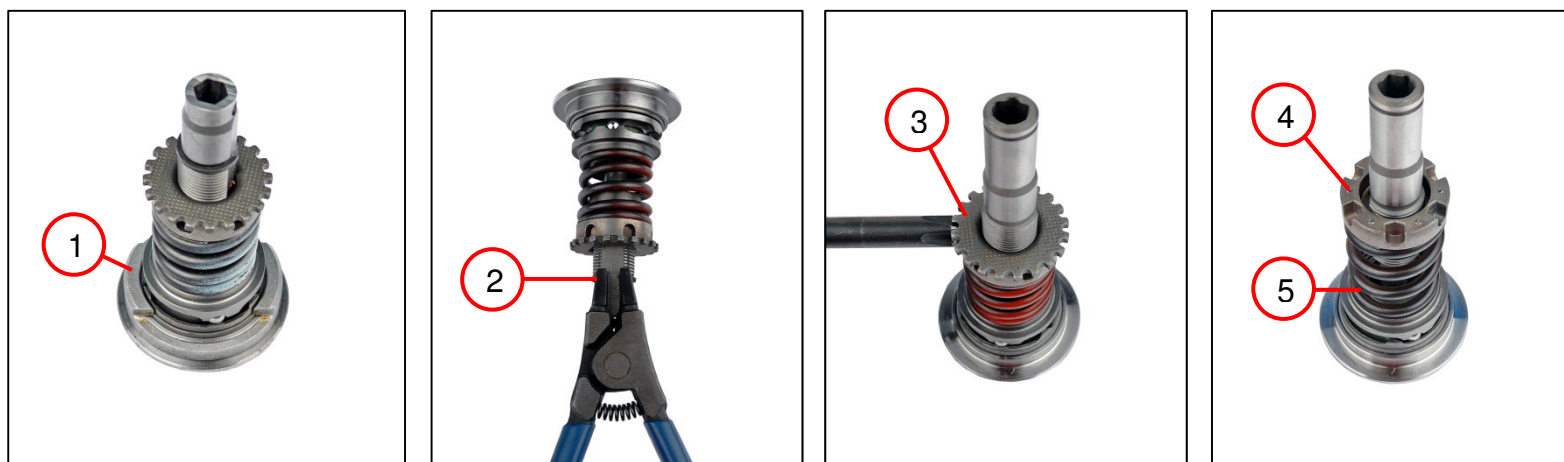
工具：

- 芯棒压机
- 拆卸板



拆卸

拆卸离合器



1. 移除圆环 (1) 。
2. 移除卡环 (2) 。
3. 移除定位环 (3) [左手螺纹]。
4. 移除圆环 (4) 。
5. 移除弹簧 (5) 。

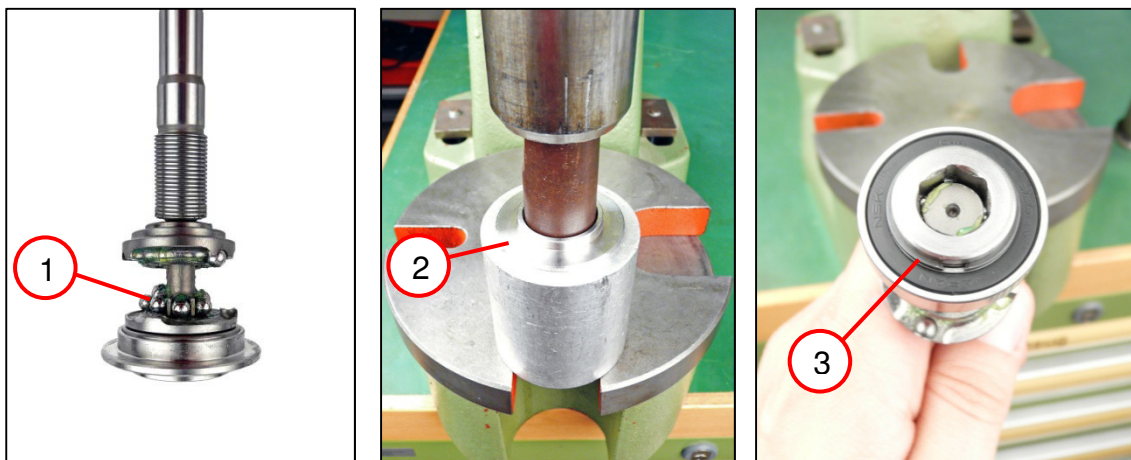
工具：

- 卡环钳
- 定扭矩扳手



拆卸

拆卸离合器



1. 移除九个球体 (1)。
2. 移除法兰 (2)。
3. 移除卡环 (3)。

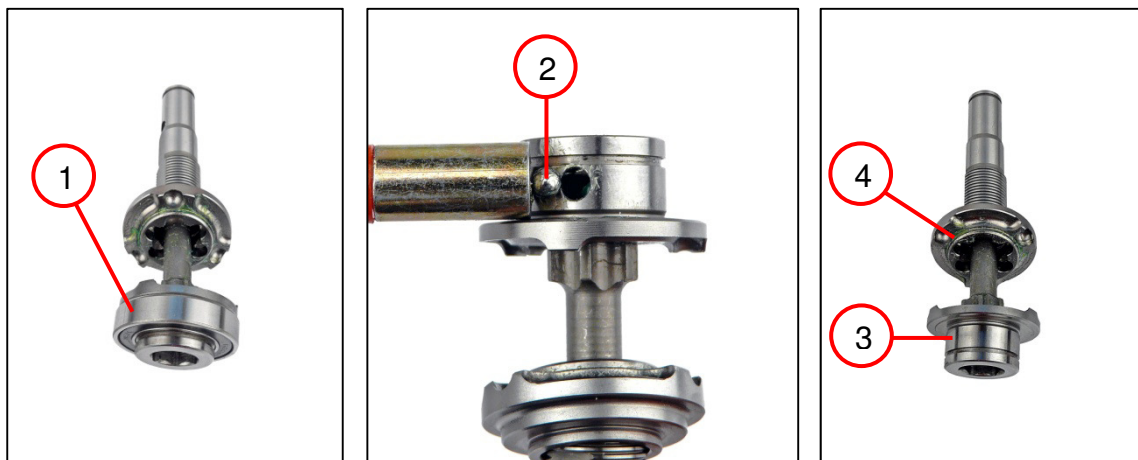
工具：

- 镊子
- 芯棒压机
- 轴套
外径 50 mm
内径 36 mm
- 销钉直径 20 mm
- 卡环钳



拆卸

拆卸离合器



1. 移除开槽球轴承 (1)。
2. 移除九个球体 (2)。
3. 移除连接环 (3)。
4. 移除连接环 (4)。

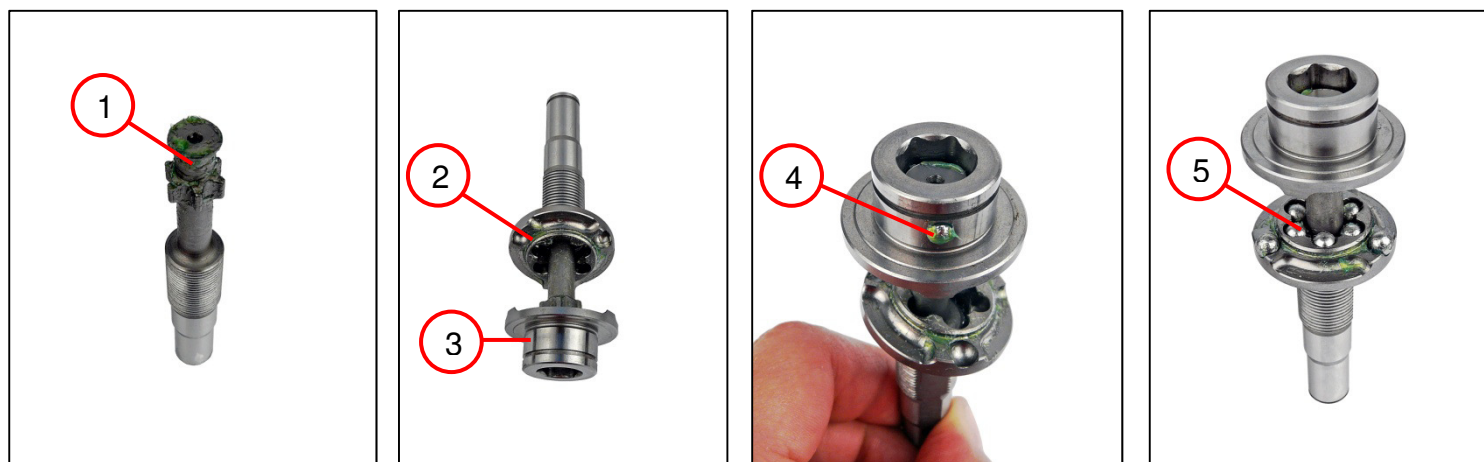
工具：

- 拉拔罩
- 紧固套直径 32 mm
- 条形磁铁



安装

安装离合器



1. 用油脂涂抹工具支架（1）。
2. 放置连接环（2）。
3. 放置连接环（3）。
4. 用油脂涂抹九个球体[d=4 mm]。
5. 装入九个球体[d=4 mm]（4）。
6. 用油脂涂抹九个球体[d=5 mm]。
7. 装入九个球体[d=5 mm]（5）。

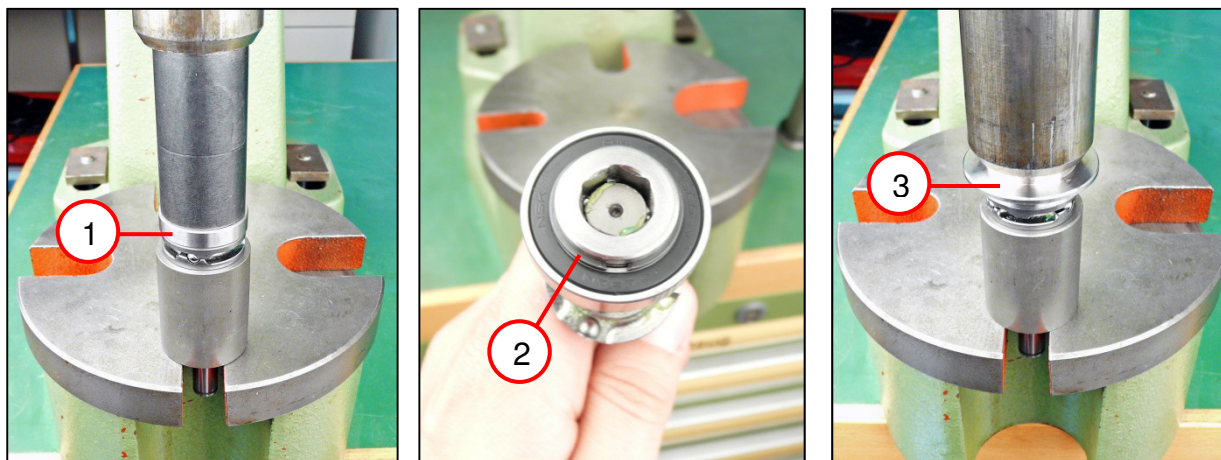
工具：

- 镊子



安装

安装离合器



1. 压紧开槽球轴承 (1) 。
2. 安装卡环 (2) 。
3. 压紧法兰 (3) 。

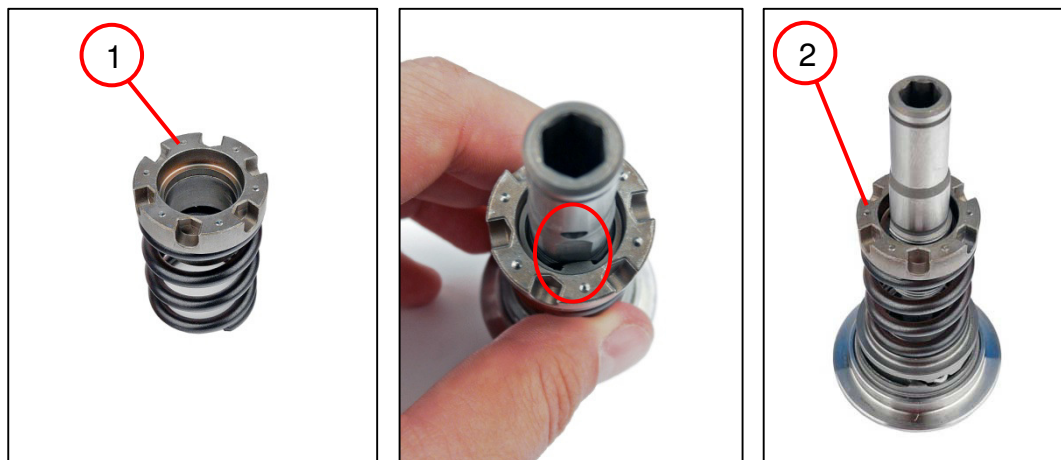
工具：

- 芯棒压机
- 轴套
外径 32 mm
内径 21 mm
- 轴套
外径 32 mm
内径 26 mm



安装

安装离合器

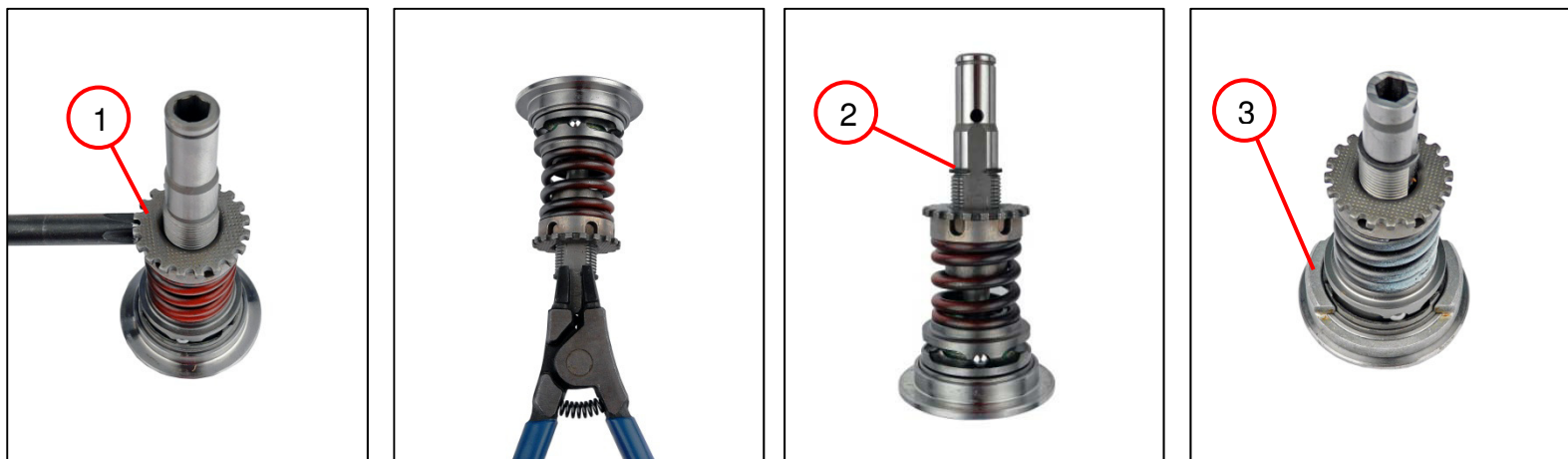


1. 放置圆环 (1) 。
2. 放置圆环及盘簧 (2) 。



安装

安装离合器



1. 安装定位环（1）[左手螺纹]。
2. 安装卡环（2）。
3. 将圆环（3）放在正确的位置上。

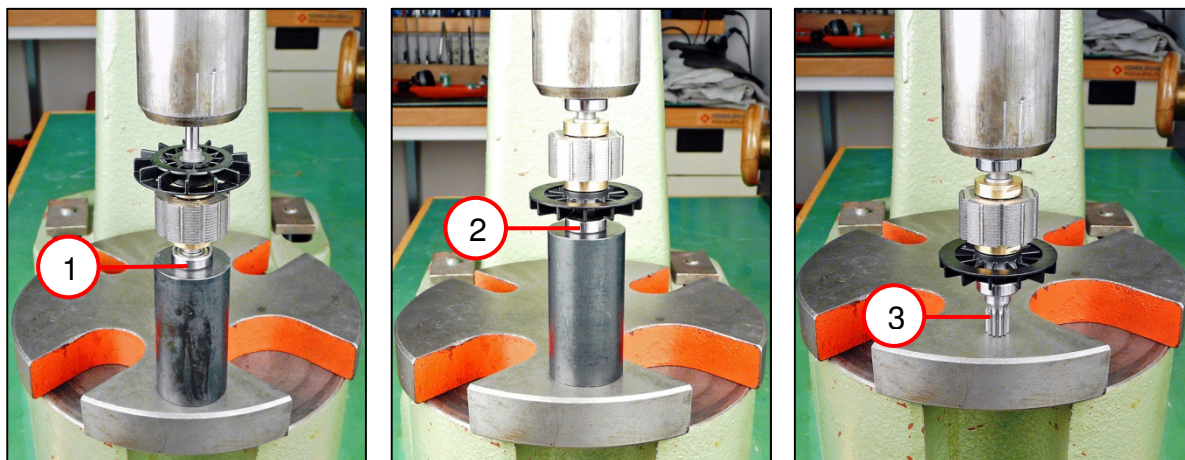
工具：

- 定扭矩扳手
- 卡环钳



安装

安装转子



1. 压紧开槽球轴承 (1)。
2. 压紧开槽球轴承 (2)。
3. 压紧齿轮 [z=10] (3)。

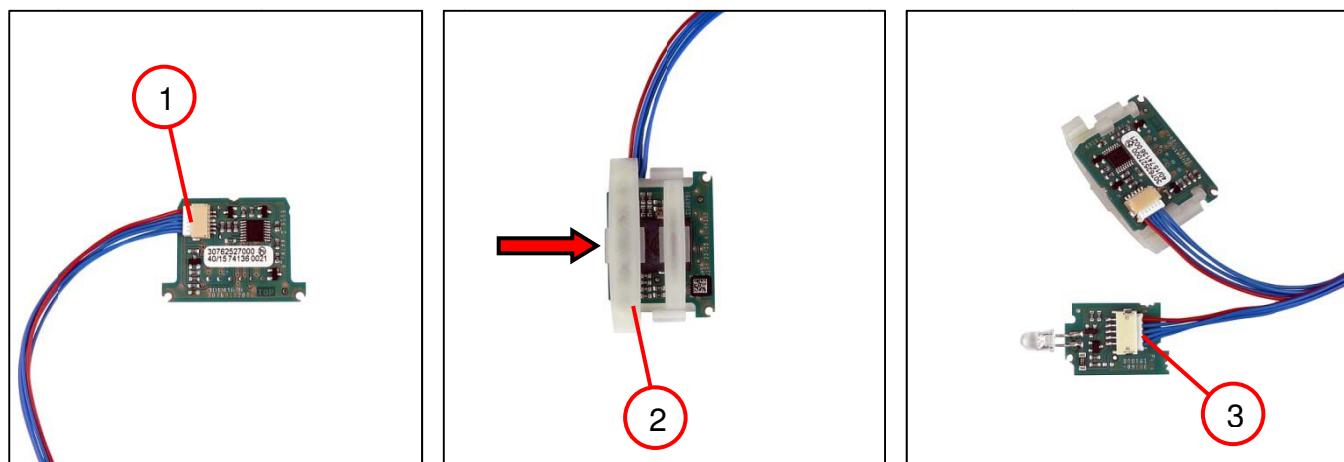
工具：

- 芯棒压机
- 轴套
外径 16 mm
内径 6 mm



安装

安装电子设备



注意！

静电荷可损坏设备。

电子设备可能会由于没有遵守 ESD（Electro-Static discharge 静电释放）保护条例而损坏。

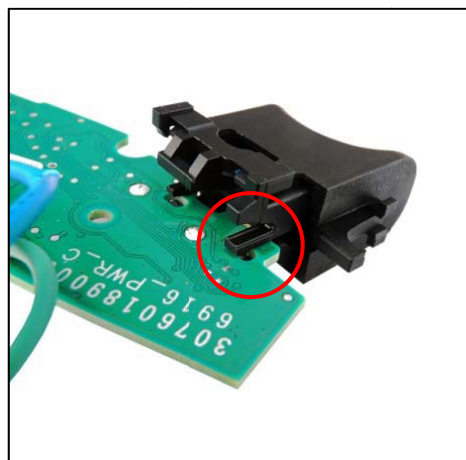
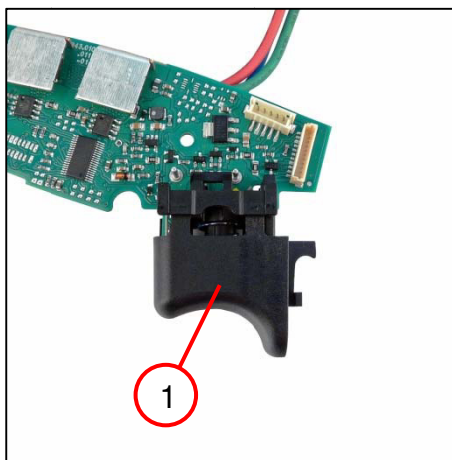
☞ 必须在采取了静电保护措施的工作场所安装或拆卸电子设备。

1. 连接插头（1）。
2. 推上盖板（2）。
3. 连接插头（3）。



安装

安装电子设备



注意！

静电荷可损坏设备。

电子设备可能会由于没有遵守 ESD（Electro-Static discharge 静电释放）保护条例而损坏。

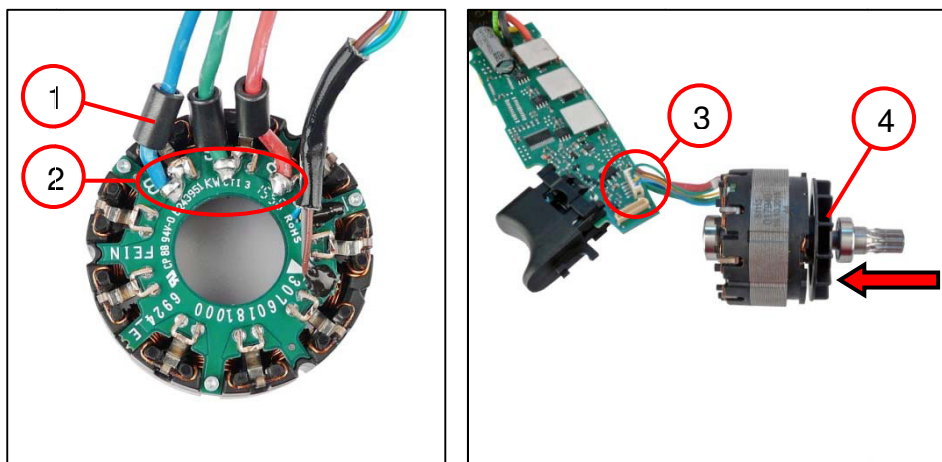
☞ 必须在采取了静电保护措施的工作场所安装或拆卸电子设备。

1. 安装开关（1）。



安装

安装电子设备



注意！

静电荷可损坏设备。

电子设备可能会由于没有遵守 ESD（Electro-Static discharge 静电释放）保护条例而损坏。

☞ 必须在采取了静电保护措施的工作场所安装或拆卸电子设备。

工具：

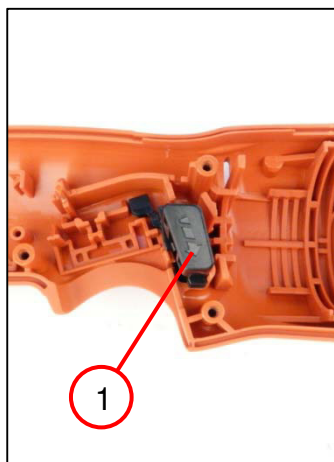
- 焊台

1. 放置三个铁氧体磁芯（1）。
2. 根据接线图焊接三根电线（2）。
3. 连接插头（3）。
4. 放置转子（4）。



安装

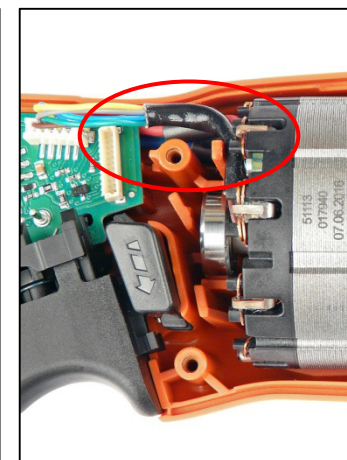
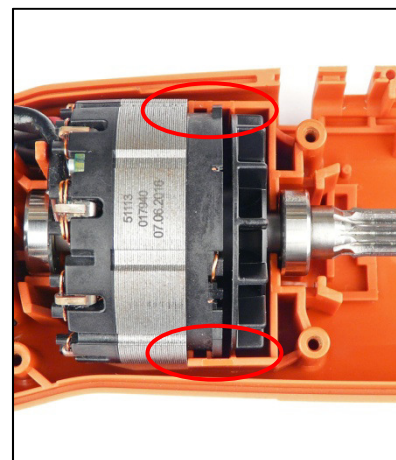
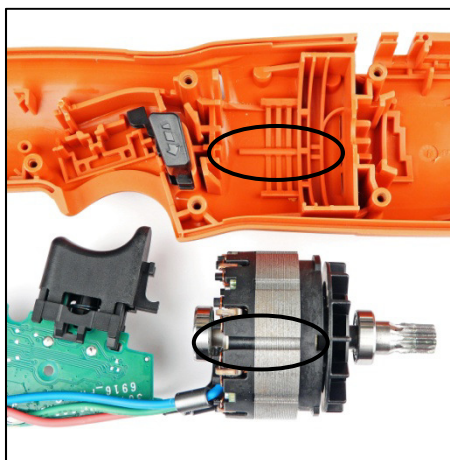
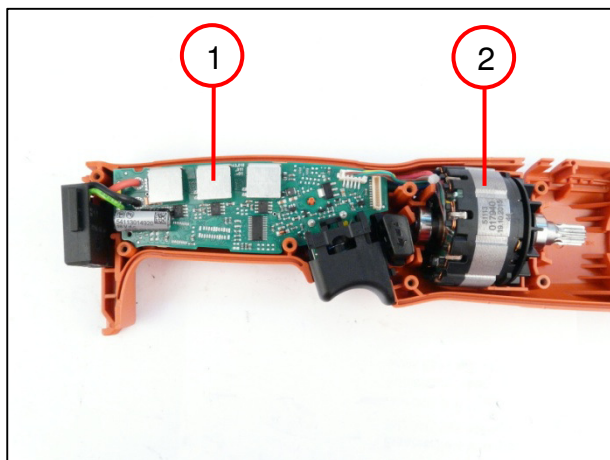
安装马达外壳



1. 将转换开关（1）放置到下面的马达外壳中。

安装

安装马达外壳

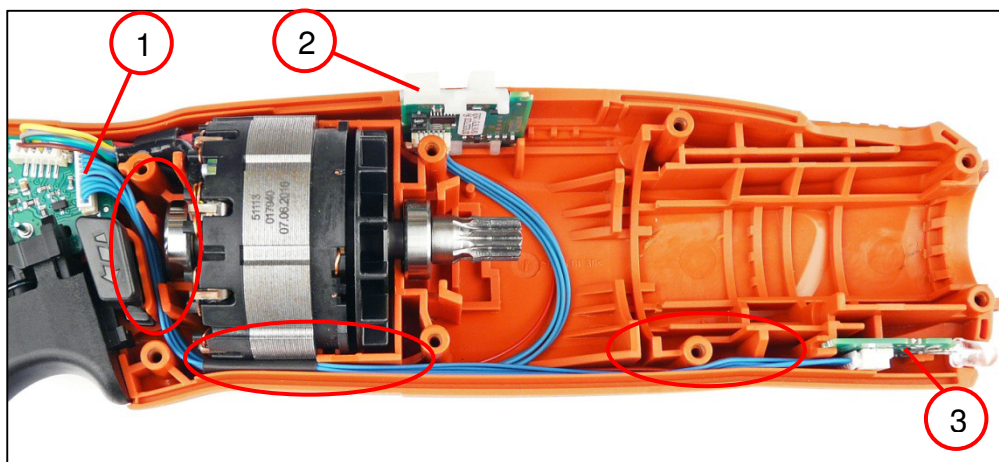


1. 放置电子设备 (1) 。
2. 将定子 (2) 放在正确的位置上。



安装

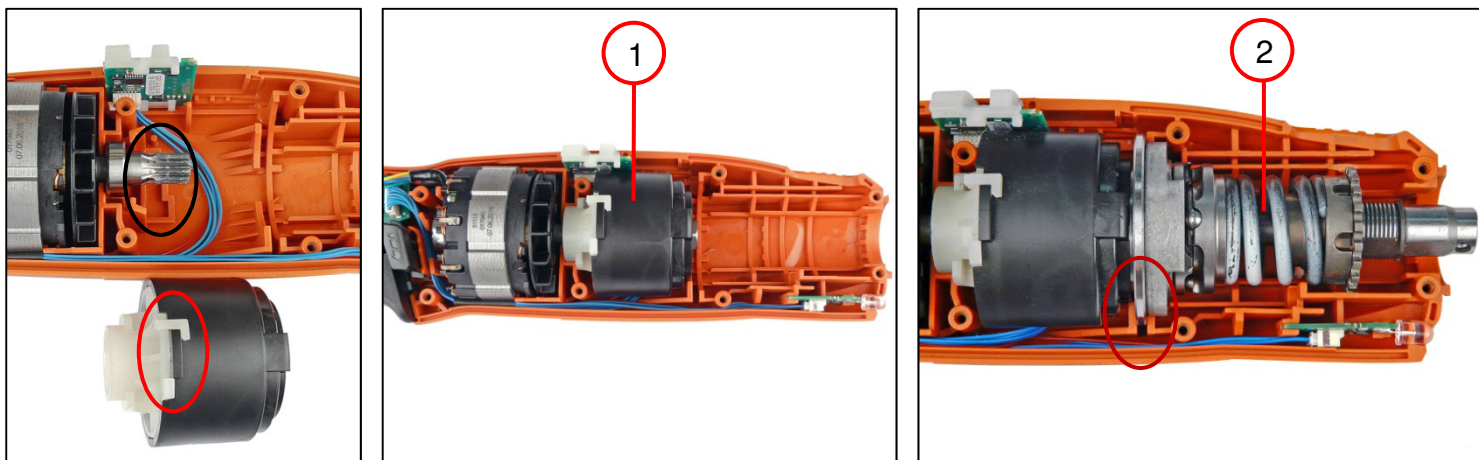
安装马达外壳



1. 连接电缆束 (1) 。
2. 敷设电缆束。
3. 放置电子设备 (2) 。
4. 放置电子设备 (3) 。

安装

安装马达外壳

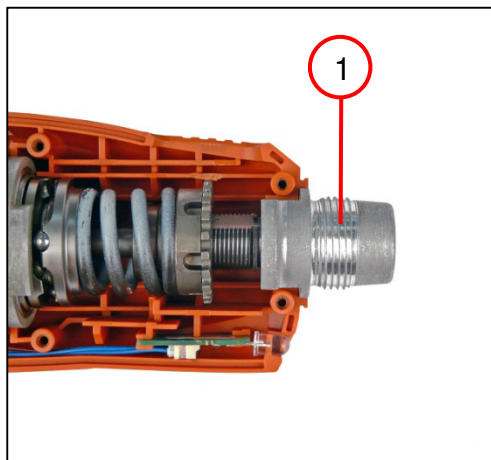


1. 将齿轮传动装置 (1) 放在正确的位置上。
2. 将离合器 (2) 放在正确的位置上。



安装

安装马达外壳

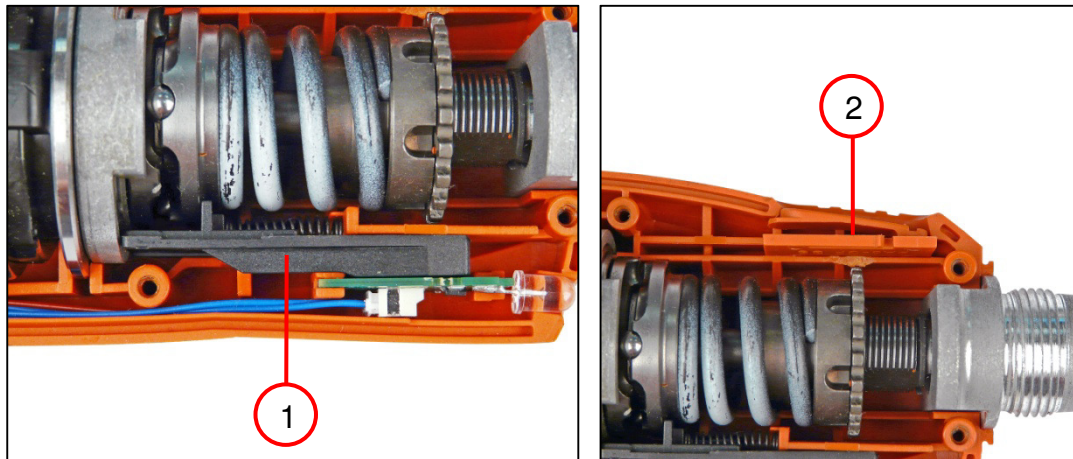


1. 对准位置放置法兰 (1) 。



安装

安装马达外壳

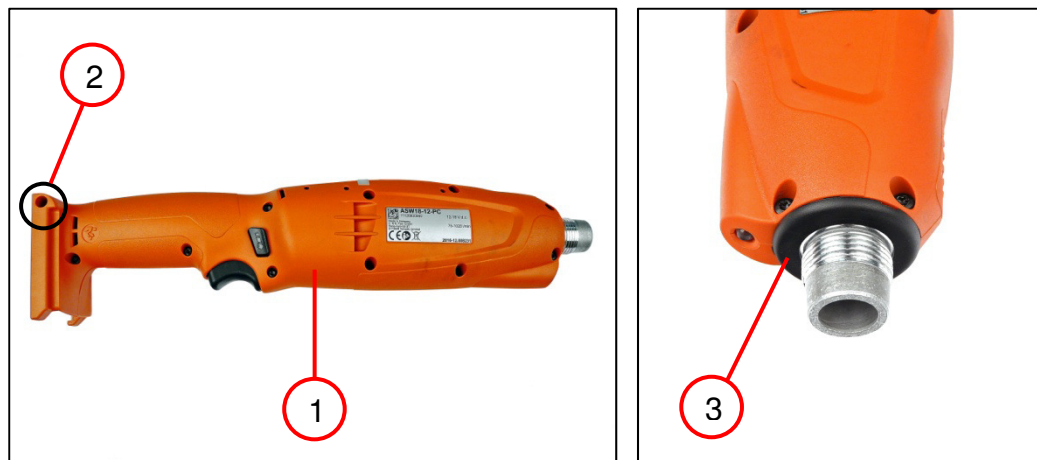


1. 放置控制阀 (1) 。
2. 放置盖板 (2) 。



安装

安装马达外壳



1. 放置马达外壳 (1)。
2. 拧入十一个螺丝 (2)。
3. 放置轴套 (3)。

工具：

- 梅花头螺丝刀 T10

ASW 18-6; ASW 18-12; ASW 18-18; ASW 18-6-PC; ASW 18-12-PC; ASW 18-18-PC



接线图

Anschlussplan

Connection diagram

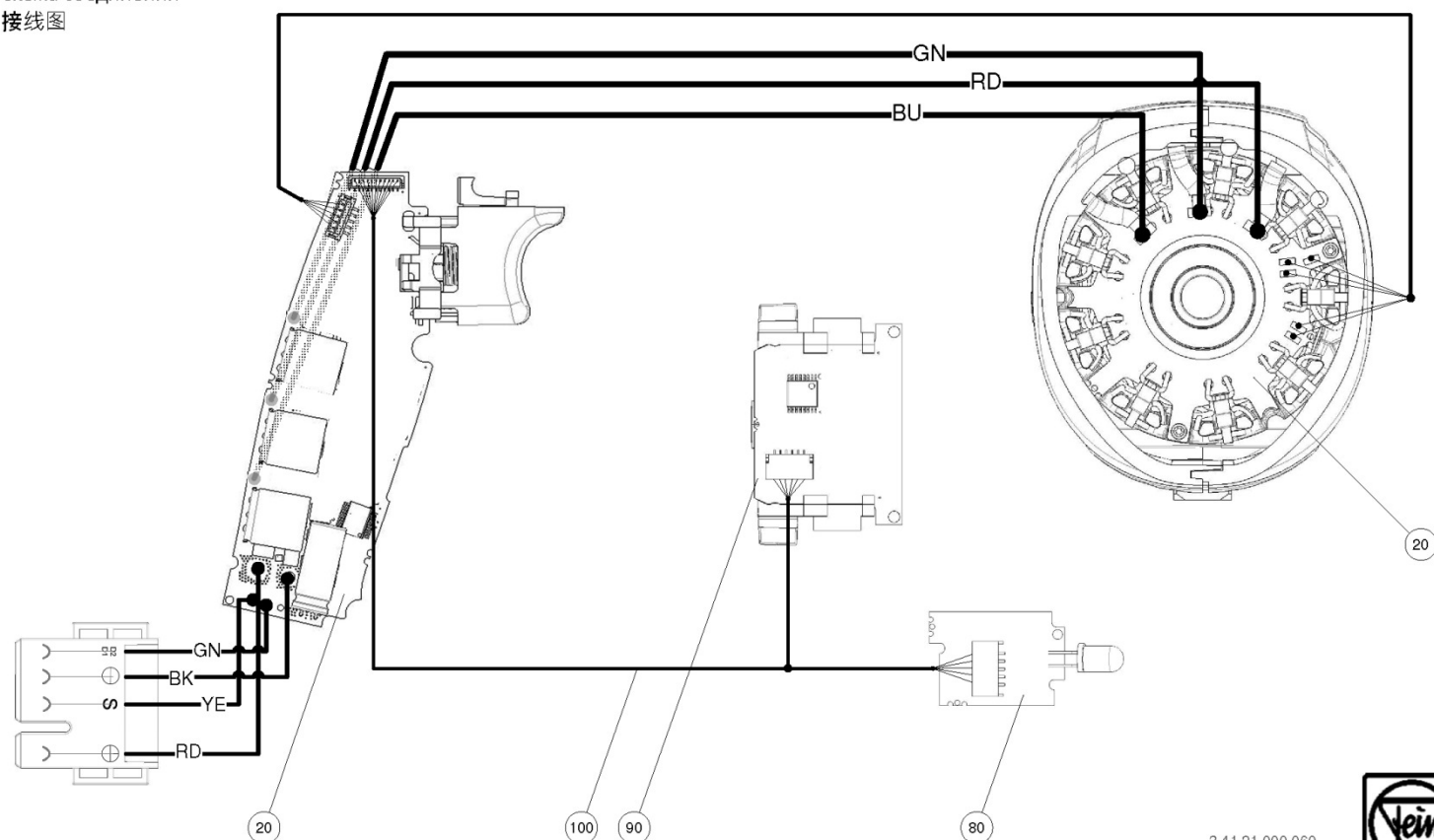
Esquemade conexiones

Schémade connexion

Схема соединений

接线图

7 112 62 – ASW18-30	18V	7 112 65 – ASW18-6	18V	7 112 69 – ASW18-18	18V
7 112 63 – ASW18-45	18V	7 112 66 – ASW18-6PC	18V	7 112 70 – ASW18-18PC	18V
7 112 64 – ASW18-60	18V	7 112 67 – ASW18-12	18V		
		7 112 68 – ASW18-12PC	18V		



3 41 21 000 060
19.10.2017

