

ABS 14; ABS 18; ASB 14; ASB 18

Reparaturanleitung



ABS 14; ABS 18



ASB 14; ASB 18





Inhalt

- 1. Beschriebene Gerätetypen**
- 2. Technische Daten**
- 3. Hinweise und Vorschriften**
- 4. Benötigte Werkzeuge**
- 5. Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe**
- 6. Demontage**
- 7. Montage**
- 8. Störungssuche**
- 9. Anschlussplan**



1. Beschriebene Gerätetypen

Diese Reparaturanleitung beschreibt die Reparatur folgender Gerätetypen:

Gerätetyp	Bestellnummer
ABS 14	7 113 18 00 95 0
ABS 18	7 113 19 00 94 0
ASB 14	7 104 06 00 95 0
ASB 18	7 104 06 00 94 0



2. Technische Daten

Technische Daten

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

Prüfdaten

Die aktuellen Prüfdaten aller Geräte finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Schmierstoffe

Die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe und Gebindegrößen finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter www.fein.com



3. Hinweise und Vorschriften

Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal gedacht. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!

Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701-0702** zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!



4. Benötigte Werkzeuge

Standardwerkzeuge

Torx T10

Haken

Kreuzschlitzschraubendreher

Inbusschlüssel 10mm

LötKolben

Drehmomentschlüssel: 0.5 Nm – 24 Nm



5. Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe

Hilfsstoffe

Loctite 242

Hinweis

Siehe auch Extranet Kundendienst / Reparaturhilfen / Hilfsstoffe



6. Demontage

Akku demontieren



1. Den Verschluss drücken und den Akku vom Gerät abziehen.



6. Demontage

Schnellspanbohrfutter demontieren



1. Die Schraube (Linksgewinde) im Schnellspanbohrfutter heraus-schrauben.

Werkzeuge:

- Kreuzschlitzschraubendreher



6. Demontage

Schnellspanbohrfutter demontieren



1. Den Inbusschlüssel im Schnellspanbohrfutter befestigen.
2. Mit dem Inbusschlüssel das Schnellspanbohrfutter vom Getriebe abschrauben.

Werkzeuge:

- Inbusschraubenschlüssel
Gr. 10



6. Demontage

Abdeckung demontieren



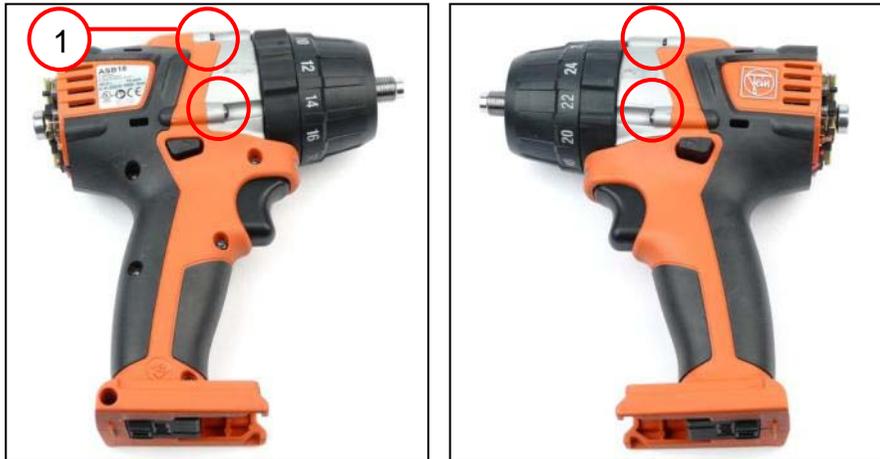
1. Die vier Schrauben (1) lösen und mit dem Deckel (2) abnehmen.

Werkzeug:
- Torx T10



6. Demontage

Abdeckung demontieren



1. Die vier Schrauben (1) lösen.

Werkzeug:

- Torx T10



6. Demontage

Abdeckung demontieren



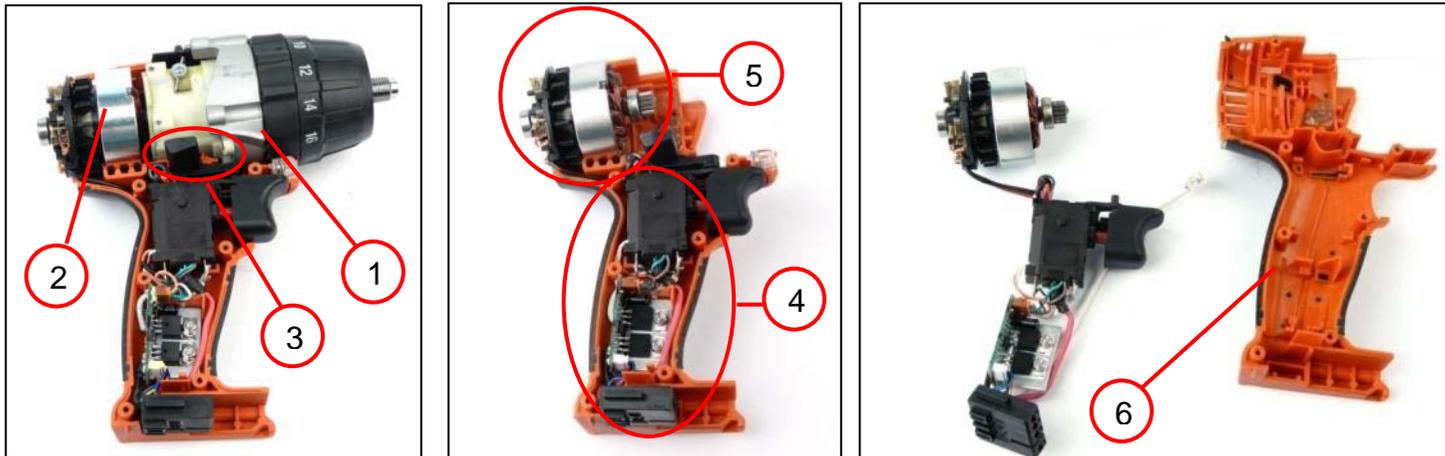
1. Die sechs Schrauben 3x15 (1) herausdrehen.
2. Die Schraube 3x20 (2) herausdrehen und die Motorgehäuse-Hälfte abnehmen.
3. Den Schaltschieber (3) herausschieben.

Werkzeug:

- Torx T10

6. Demontage

Motor demontieren

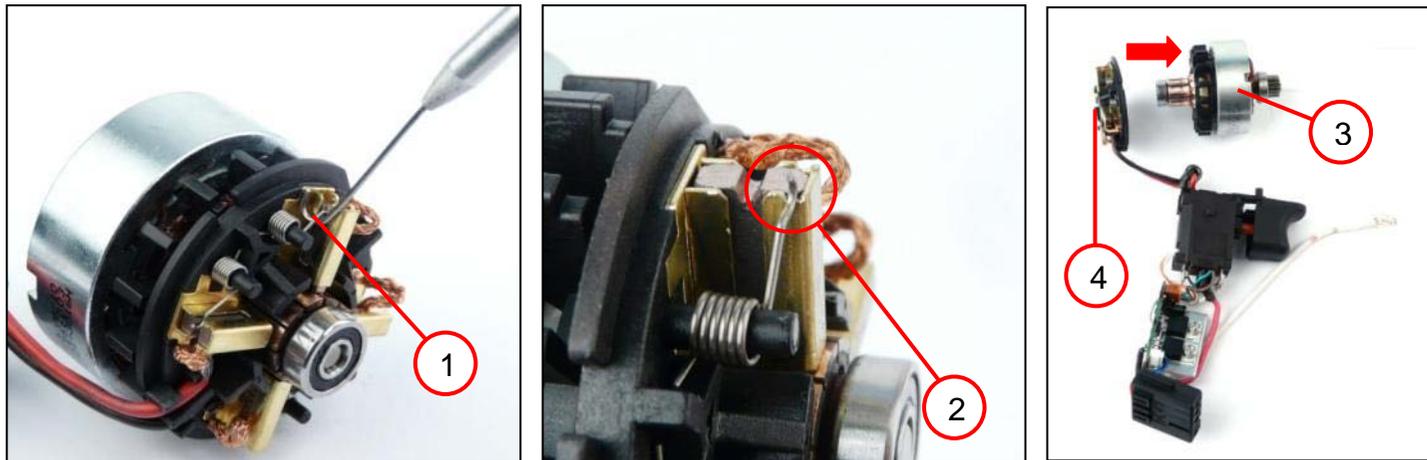


1. Das Getriebe (1) etwas anheben und vom Anker (2) abziehen.
2. Den Umschalter (3) entfernen.
3. Den Schalter (4) und den Anker (5) aus der Motorgehäuse-Hälfte (6) nehmen.



6. Demontage

Motor demontieren



1. Die vier Hebel (1) der Bürstenhalter mit dem Haken auf die vorgesehenen Einkerbungen (2) heben.
2. Den Anker (3) von dem Bürstenhalter-Set (4) abziehen.

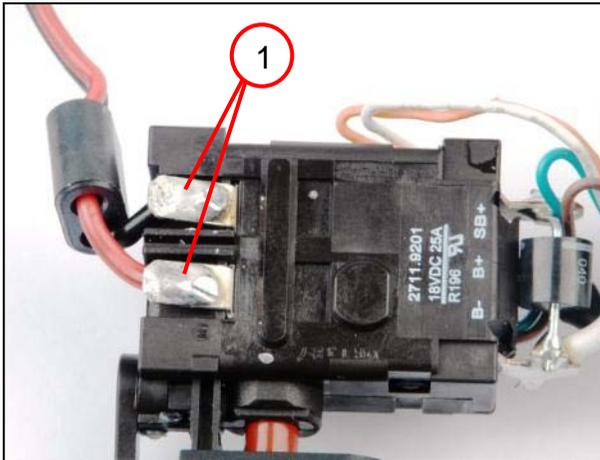
Werkzeug:

- Haken



6. Demontage

Schalter demontieren



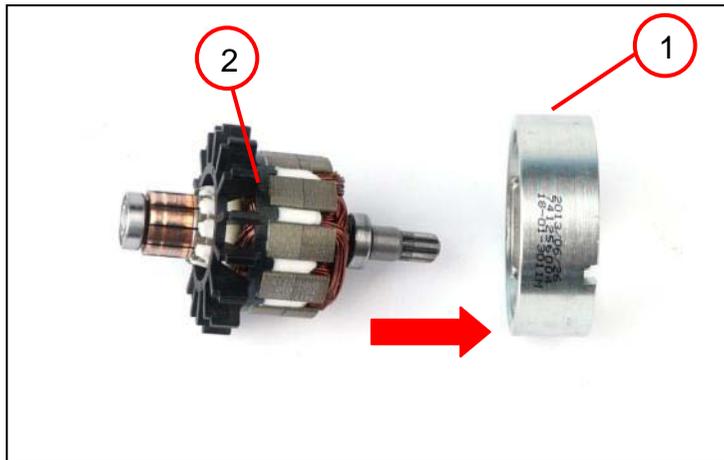
1. Die zwei Kabel (1) des Bürstenhalter-Sets vom Schalter ablöten.

Werkzeug:
- LötKolben



6. Demontage

Stator demontieren



1. Den Stator (1) von dem Anker (2) abziehen.

Vorsicht

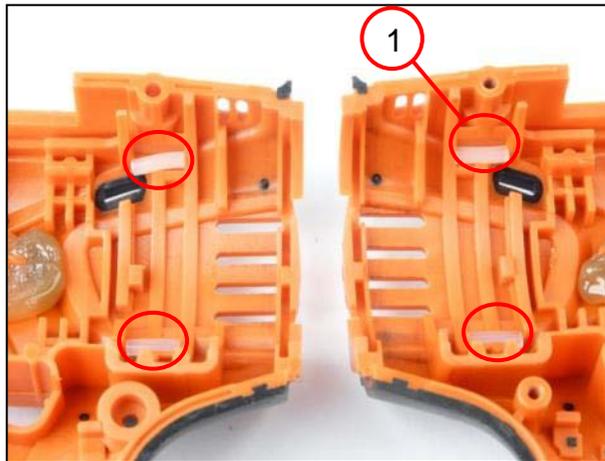
Quetschgefahr durch Anziehungskraft des Magneten.

☞ Bei der Demontage den Magnet ausschließlich am Außenring anfassen.



6. Demontage

Abdeckung demontieren

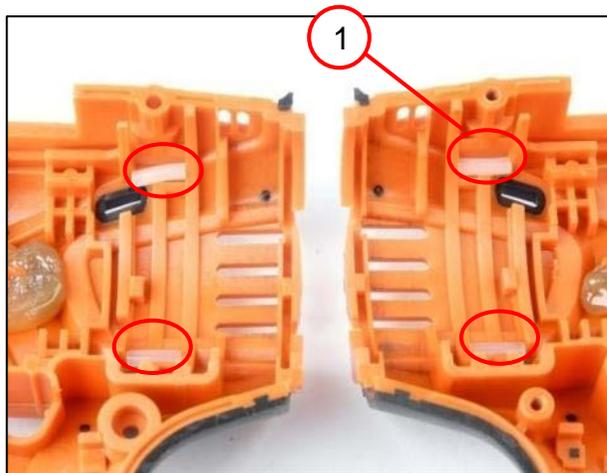


1. Die vier Druckstücke (1) entfernen.



7. Montage

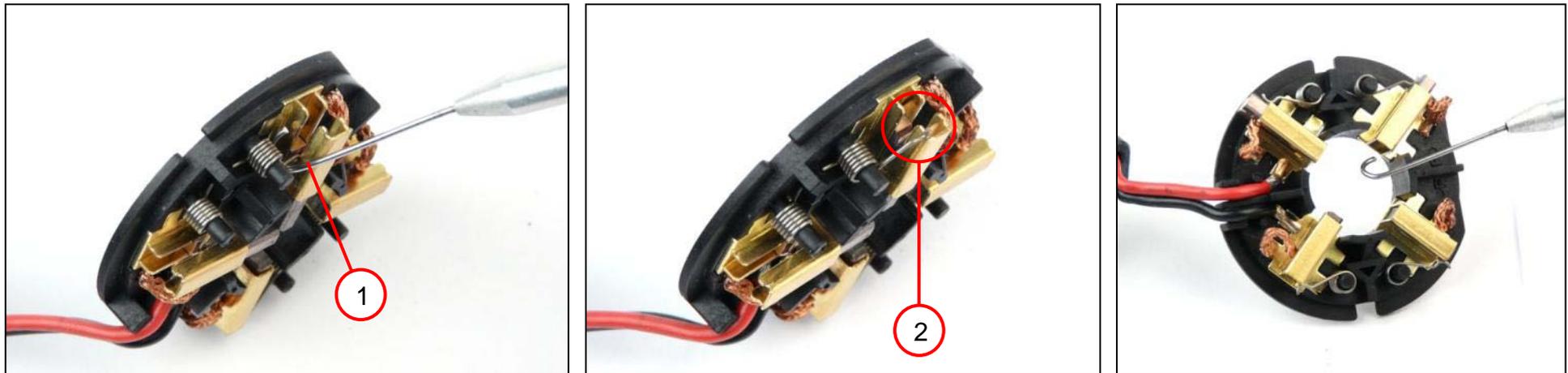
Getriebegehäuse montieren



1. Die vier Druckstücke (1) in das Motorgehäuse einfügen.

7. Montage

Bürstenhalter-Set montieren



1. Die vier Spannfedern (1) der Bürstenhalter mit dem Haken auf die vorgesehenen Einkerbungen (2) heben.
2. Die Kohlebürsten nach außen drücken um den Durchgang frei zu machen.

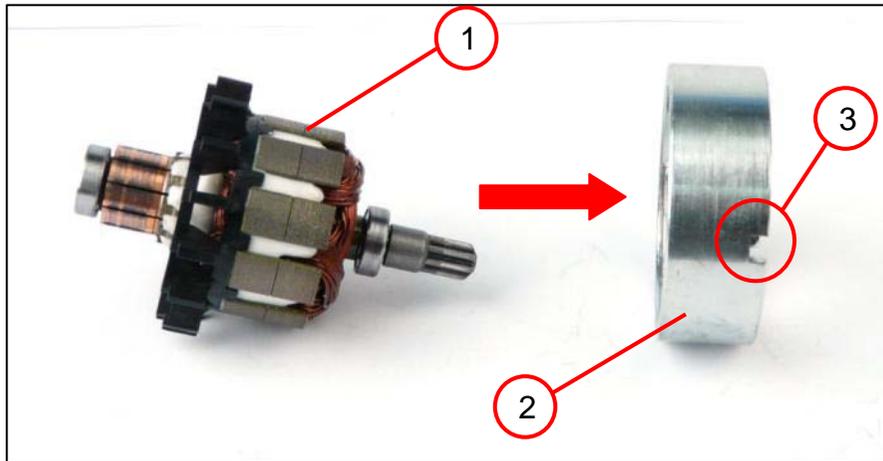
Werkzeug:

- Haken



7. Montage

Stator montieren



1. Den Anker (1) in den Stator (2) schieben.
 - ☞ Die Aussparung (3) muss nach außen zeigen.

Vorsicht

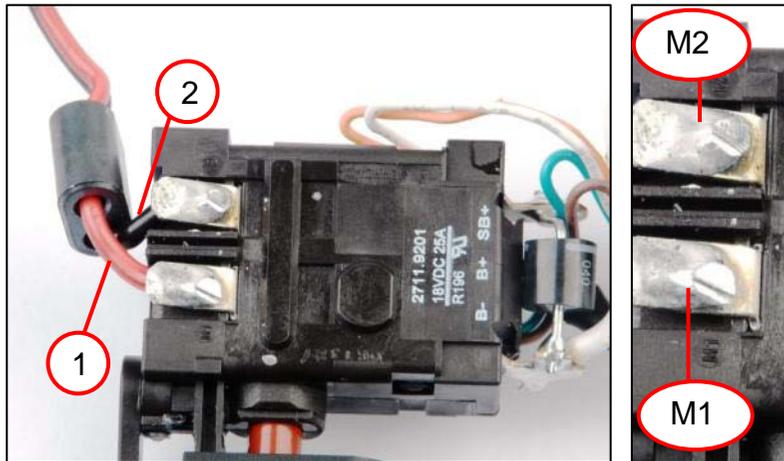
Quetschgefahr durch Anziehungskraft des Magneten.

- ☞ Bei der Montage den Magnet ausschließlich am Außenring anfassen.



7. Montage

Getriebe montieren



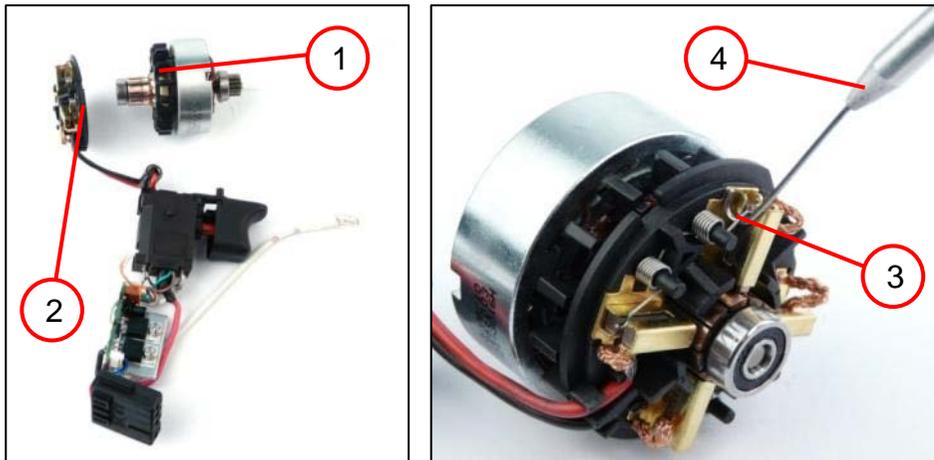
1. Das rote Kabel (1) vom Bürstenhalter-Set auf die Position M1 des Schalters auflöten.
2. Das schwarze Kabel (2) vom Bürstenhalter-Set auf die Position M2 des Schalters auflöten.

Werkzeug:
- LötKolben



7. Montage

Motor montieren



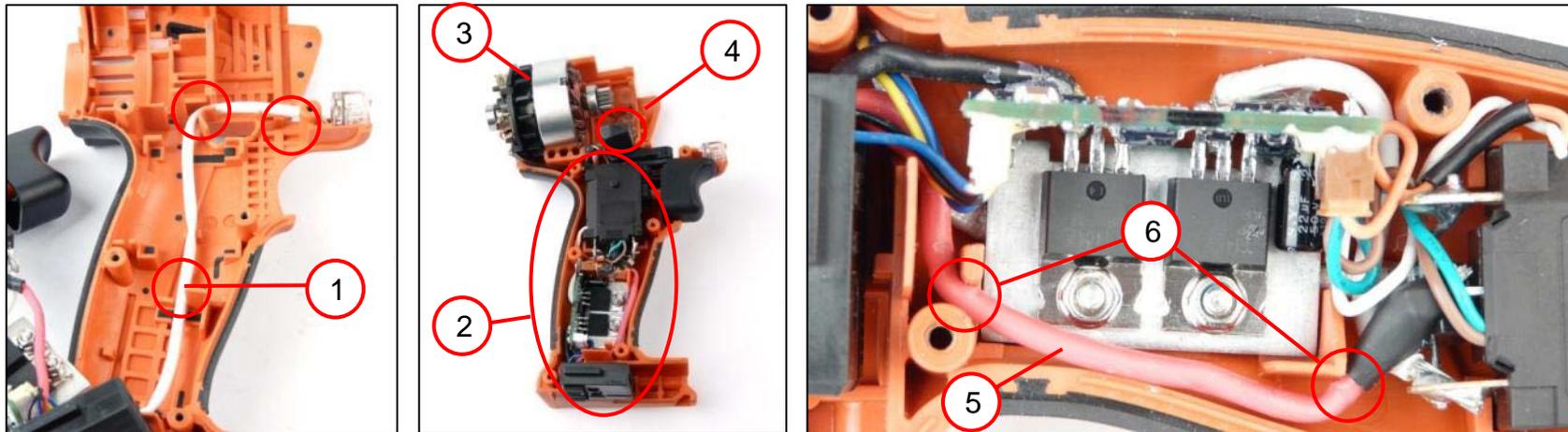
1. Den Anker (1) in das Bürstenhalter-Set (2) einfügen.
2. Die vier Spannfedern (3) mit dem Haken (4) wieder auf die Kohlenbürsten heben.

Werkzeug:

- Haken

7. Montage

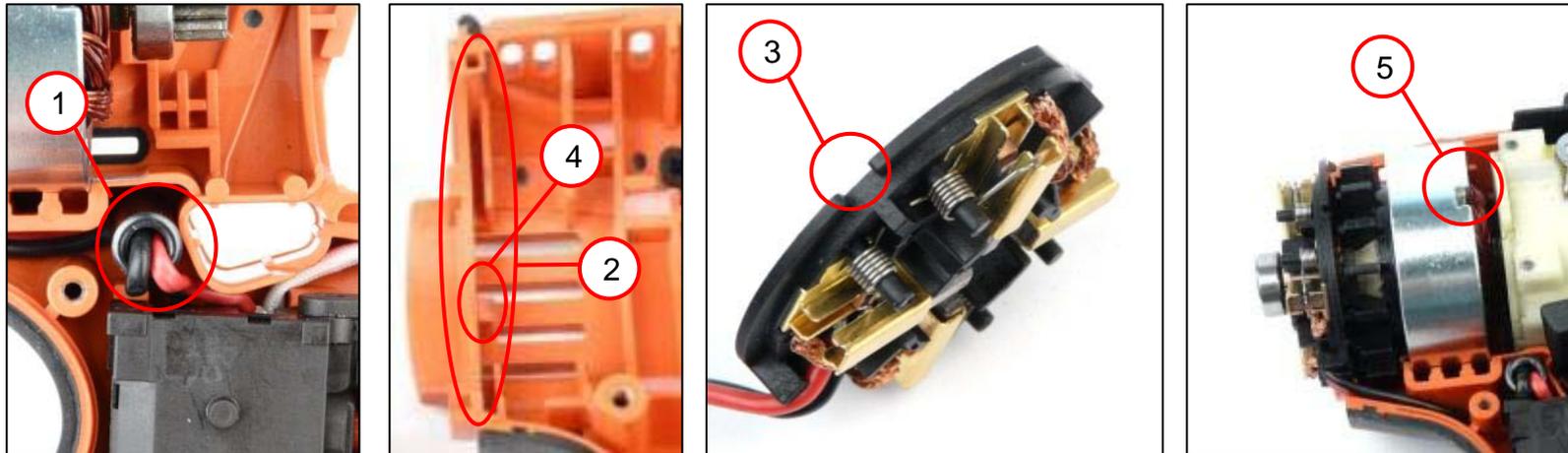
Motor montieren



1. Das weiße Kabel in die vorgesehenen Einkerbungen (1) legen.
2. Den Schalter (2), den Anker (3) und den Umschalter (4) in die Motorgehäuse-Hälfte einbauen.
 - ☞ Das Kabel (5) in die vorgesehenen Aussparungen (6) verlegen.

7. Montage

Motor montieren



1. Den Ferritring (1) lagerichtig positionieren.
2. Folgende Punkte überprüfen bevor der Deckel geschlossen wird:
 - Das Bürstenhalter-Set muss in die Aussparung (2) eingefügt werden.
 - Die Nut (3), des Bürstenhalter-Sets, muss über die Erhöhung (4) im Gehäuse eingesetzt werden.
 - Die Aussparung (5) des Stators muss auf der unteren Motorgehäuse-Hälfte einrasten.

7. Montage

Motor montieren



1. Den Anker (1) leicht anheben und das Getriebe (2) einbauen.
2. Den Schaltschieber (3) einbauen.
 - ☞ Darauf achten das der Drahtbügel (4) des Getriebes in dem Schlitz des Schaltschiebers ist.



7. Montage

Gehäuse montieren



1. Den Umschalter (1) einbauen.
2. Die Motorgehäuse-Hälfte aufstecken und die sechs Schrauben 3x15 (2) einschrauben.
☞ Mit einem Drehmoment von 1 Nm anziehen.
3. Die Schraube 3x20 (3) einschrauben.
☞ Mit einem Drehmoment von 0.5 Nm anziehen.

Werkzeug:

- Torx T10
- Drehmomentschlüssel



7. Montage

Gehäuse montieren



1. Die vier Schrauben (1) einschrauben.
☞ Mit einem Drehmoment von 1 Nm anziehen.
2. Den Deckel aufsetzen und die 4 Schrauben (2) einschrauben.
☞ Mit einem Drehmoment von 0.5 Nm anziehen.

Werkzeug:

- Torx T10
- Drehmomentschlüssel



7. Montage

Schnellspanbohrfutter montieren



1. Das Schnellspanbohrfutter (1) aufschrauben
2. Den Inbusschlüssel (2) einspannen
3. Das Schnellspanbohrfutter (1) mit dem Inbusschlüssel (2) anziehen.

Werkzeug:

- Inbusschraubenschlüssel Gr. 10



7. Montage

Schnellspanbohrfutter montieren



1. Die Schraube mit Loctite 242 versehen.
2. Mit der Schraube (1) (Linksgewinde) das Schnellspanbohrfutter festschrauben.
☞ Mit einem Drehmoment von 30-45Nm festziehen.

Werkzeug:

- Kreuzschlitzschraubendreher



7. Montage

Akku montieren



1. Den Akku (1) aufschieben.

HINWEIS

Wenn die Maschine beim Funktionstest nicht anläuft besteht die Gefahr den Akku, durch Überlastung zu zerstören (Kurzschluss), da der Motor durch falsche Montage blockiert ist!

8. Störungssuche



9. Anschlussplan

