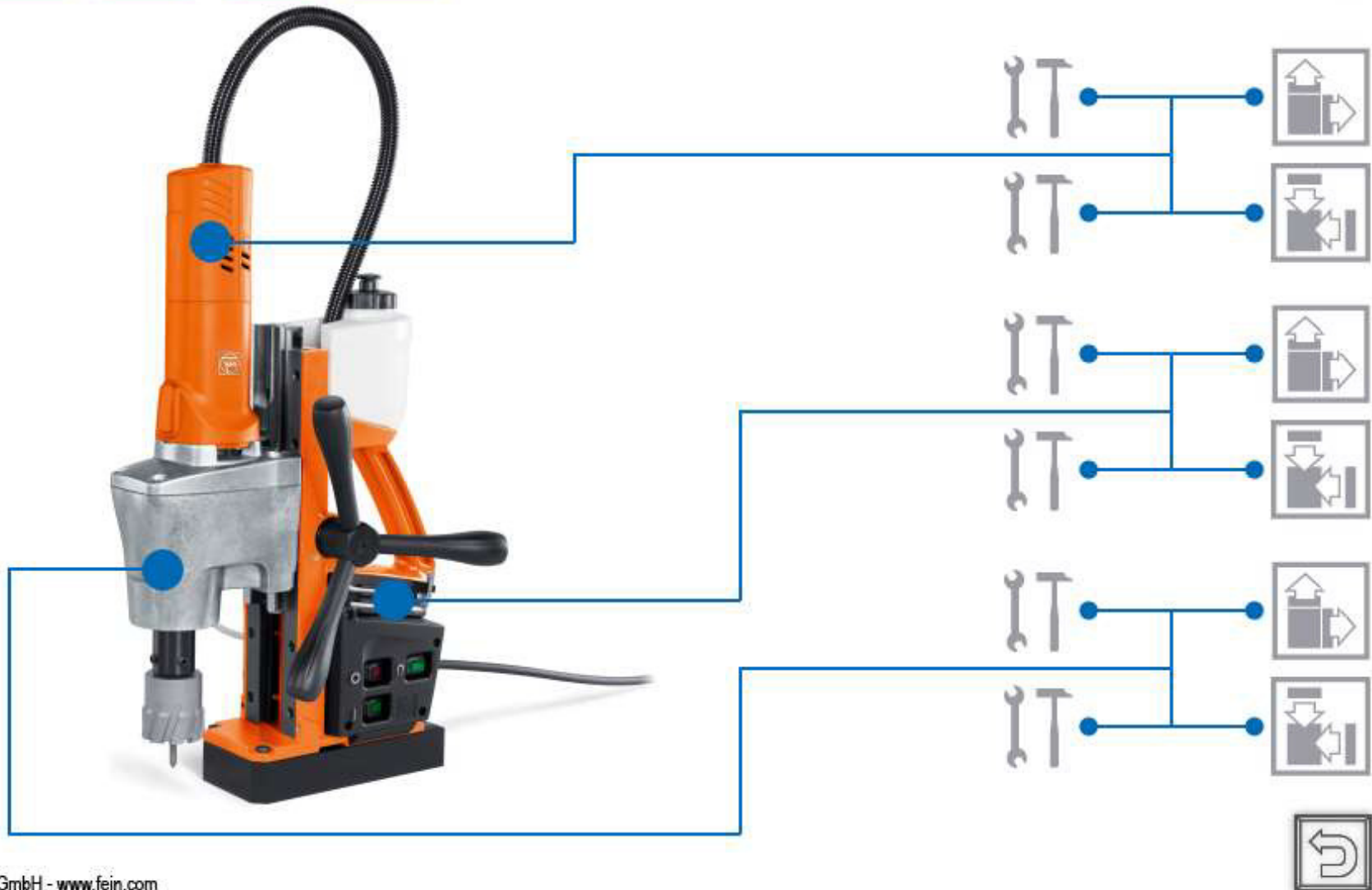




KBE 50-2 (7 270 51 ...)





## **Technische Daten**

### **Technische Daten**

Die vollständigen Technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

### **Prüfungen**

Die aktuellen Prüfdaten sowie die Prüfanweisung nach der Reparatur finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

### **Schmierstoffe / Hilfsstoffe**

Die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe bzw. Hilfsstoffe und deren Gebindegrößen finden Sie im FEIN Extranet (Kundendienst → Reparaturhilfen).

### **Ersatzteillisten**

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet unter [www.fein.com](http://www.fein.com)



### Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

**Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!**

### Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach **DIN VDE 0701-0702** zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

**Außerhalb Deutschlands müssen die im jeweiligen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!**

**Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe**



**Schmierstoffe**

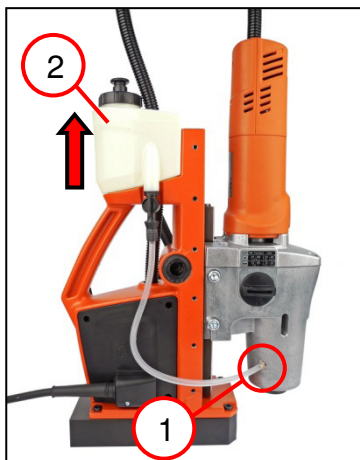
|      |                 |       |          |
|------|-----------------|-------|----------|
| Fett | 0 401 18 0300 9 | 120 g | Getriebe |
|------|-----------------|-------|----------|



Momentan nicht verfügbar.



### Behälter demontieren



### HINWEIS!

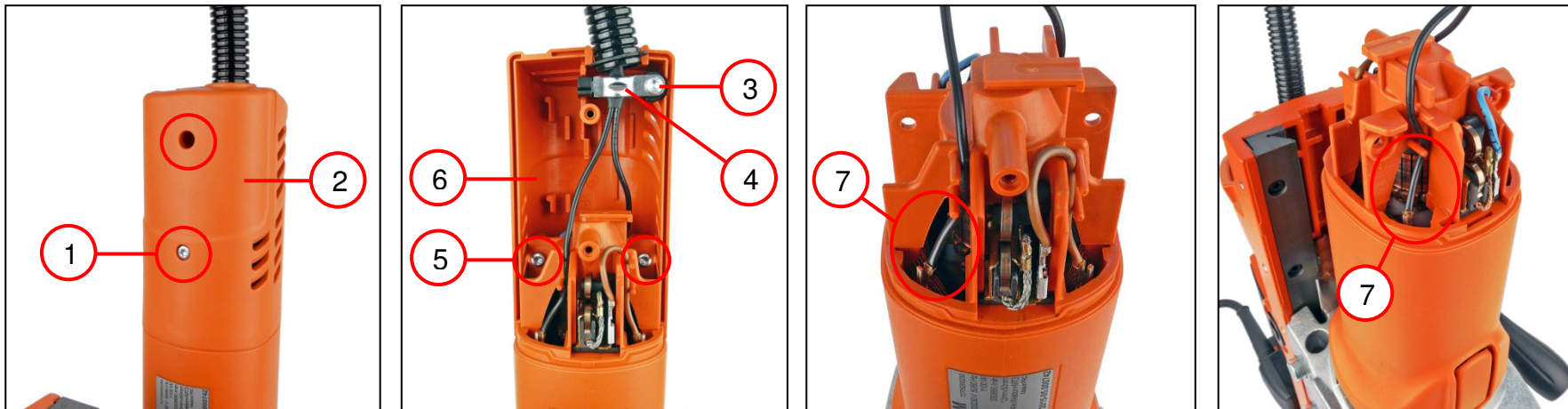
Im Behälter kann sich Flüssigkeit befinden.

☞ Den Behälter (2) vor jeder Demontage entleeren!

1. Den Schlauch (1) von der Schlauchtülle abziehen.
2. Den Behälter (2) entfernen.

## Demontage

### Verbindungskabel demontieren



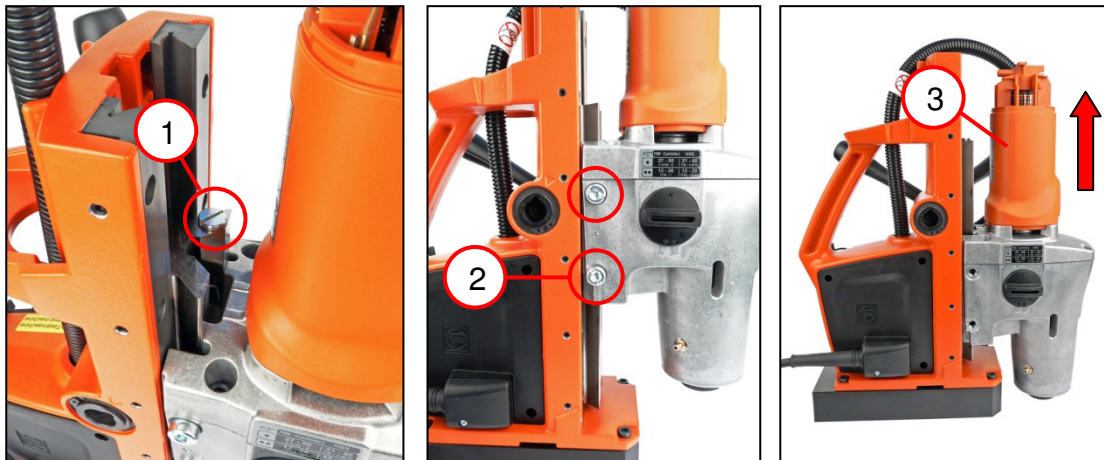
1. Die zwei Schrauben (1) herausdrehen.
2. Das Deckel-Unterteil (2) entfernen.
3. Die Schraube (3) herausdrehen.
4. Das Kabelklemmstück (4) entfernen.
5. Die zwei Schrauben (5) herausdrehen.
6. Das Deckel-Oberteil (6) entfernen.
7. Die zwei Litzen (7) abziehen.

**Werkzeuge:**

- Torx T15

## Demontage

## Bohrmotor demontieren [gilt für: KBM 50-2; KBM 50-2M]



1. Die Flachkopfschraube (1) herausdrehen.

**Quetschgefahr am Bohrmotor!**

Der Bohrmotor rutscht ungebremst nach unten sobald die zwei Schrauben (2) gelöst wurden.

☞ Zuerst den Bohrmotor nach unten fahren und anschließend die zwei Schrauben (2) herausdrehen.

2. Den Bohrmotor mit dem Drehkreuz nach unten drehen.

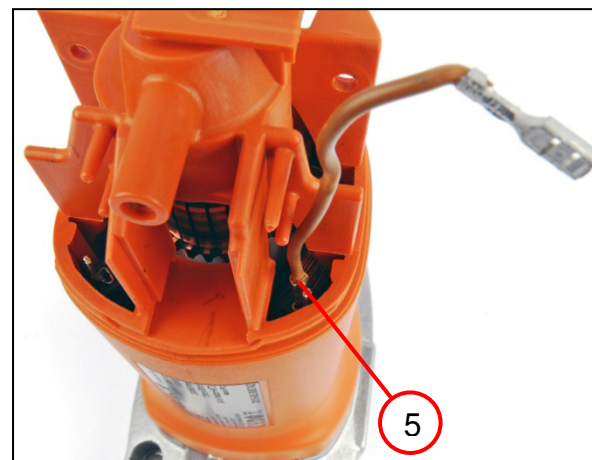
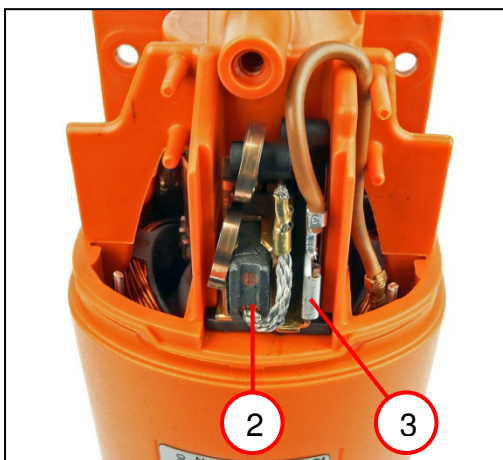
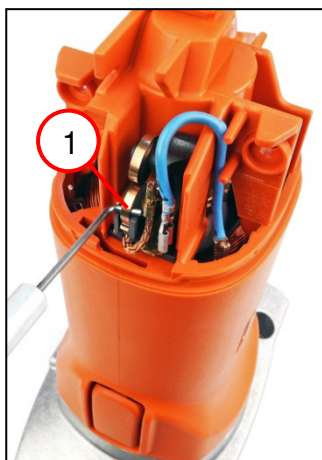
3. Die zwei Schrauben (2) herausdrehen.

4. Den Bohrmotor (3) aus der Führung schieben.

**Werkzeuge:**

- Schlitzschraubendreher
- Innensechskant-schlüssel 6 mm

### Kohlebürstenhalter demontieren (beidseitig)



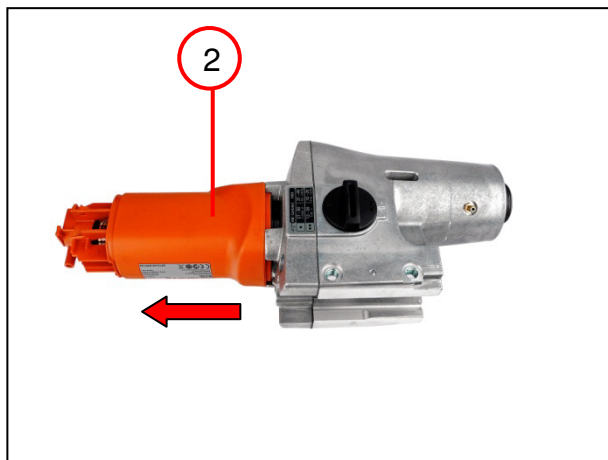
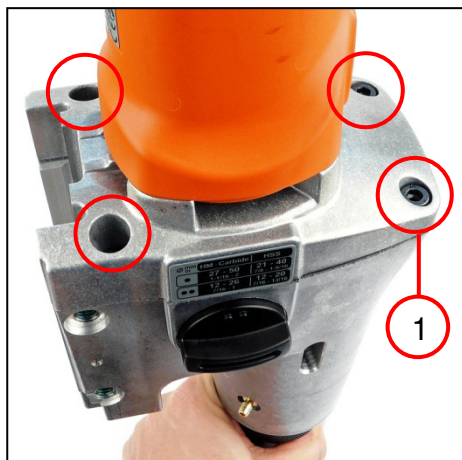
1. Die Feder (1) abheben.
2. Die Kohlebürste (2) entfernen.
3. Den Stecker (3) abziehen.
4. Den Kohlebürstenhalter (4) entfernen.
5. Das Kabel (5) entfernen.

#### Werkzeuge:

- Montagehilfe
- Spitzzange



### Motorgehäuse demontieren



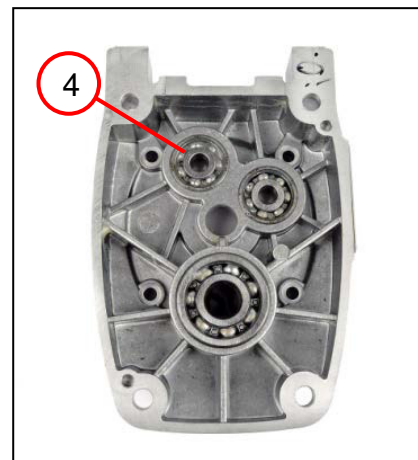
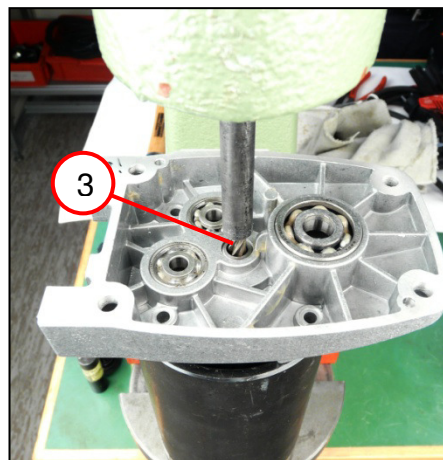
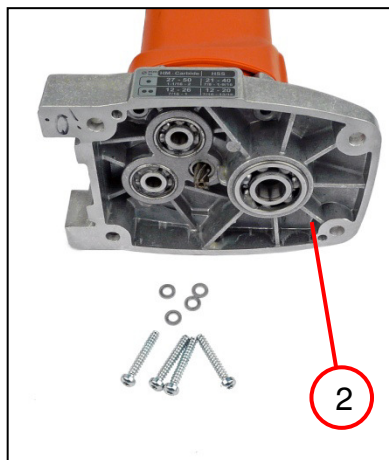
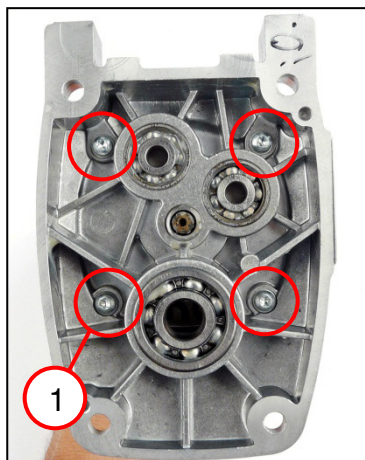
1. Die vier Schrauben (1) herausdrehen.
2. Den Motor (2) entfernen.

#### Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 5 mm

## Demontage

## Zwischenlager demontieren



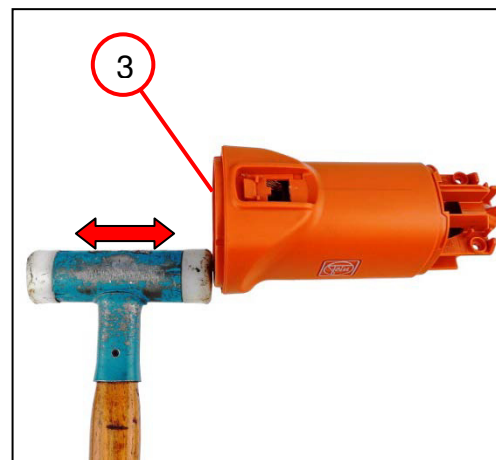
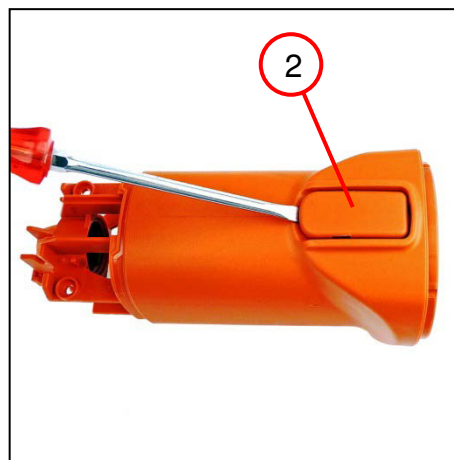
3. Die vier Schrauben (1) herausdrehen.
4. Das Zwischenlager (2) entfernen.
5. Den Anker (3) herauspressen.
6. Die Rillenkugellager (4) entfernen.

**Werkzeuge:**

- Torx T20
- Hülse  
ø innen 60 mm  
ø außen 85 mm
- Durchschlag  
ø 7 mm
- Gleithammer
- Innenauszieher



### Motorgehäuse demontieren



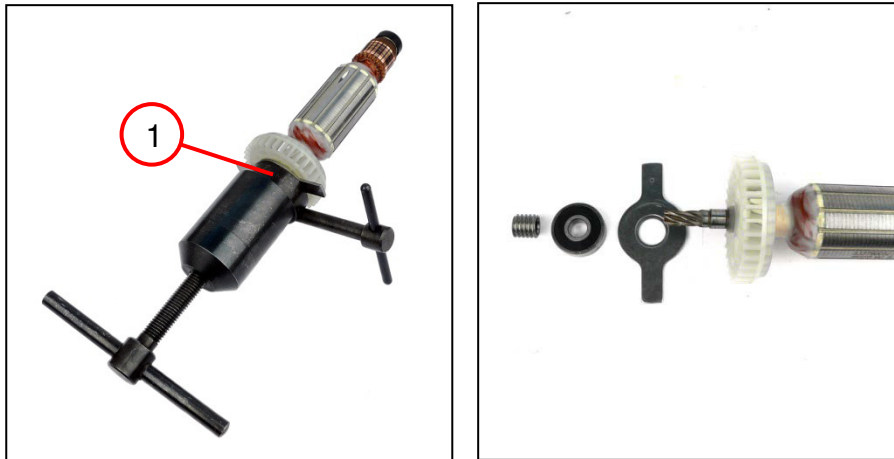
1. Den Luftleitring (1) entfernen.
2. Den Deckel (2) entfernen.
3. Den Stator (3) entfernen.

#### Werkzeuge:

- Schlitzschraubendreher
- Kunststoffhammer



### Anker demontieren



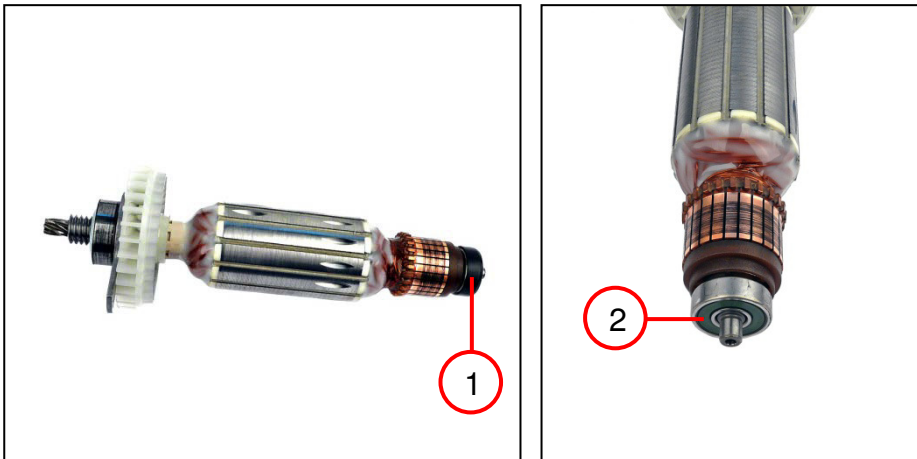
1. Das Rillenkugellager (1) entfernen.

#### Werkzeuge:

- Abziehglocke
- Spannkörper 26 mm



### Anker demontieren



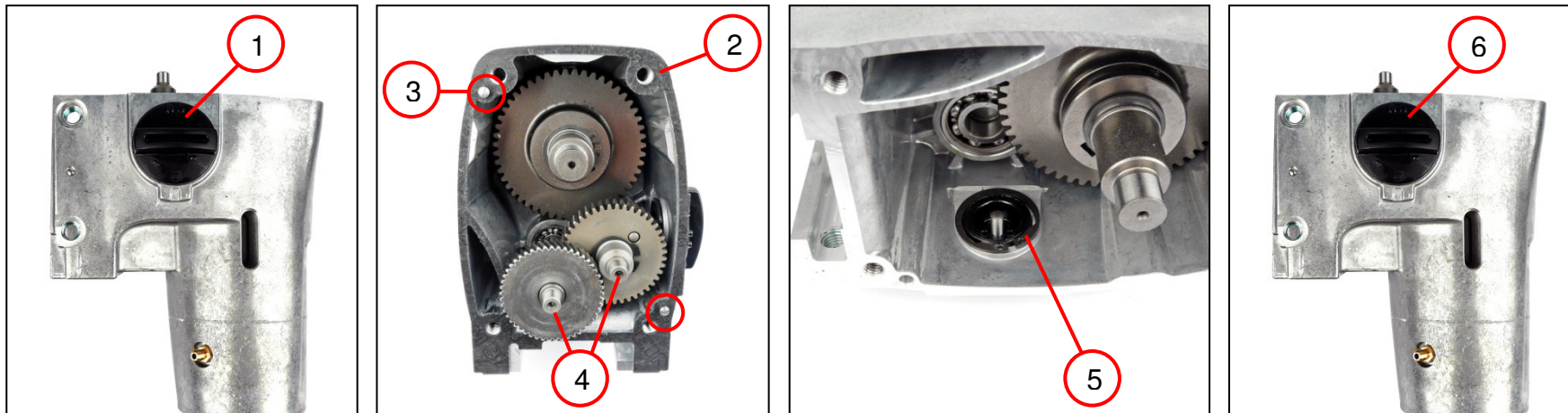
1. Die Lagerbuchse (1) entfernen.
2. Das Rillenkugellager (2) entfernen.

#### Werkzeuge:

- Abziehglocke
- Spannkörper 19 mm

## Demontage

## Getriebegehäuse demontieren



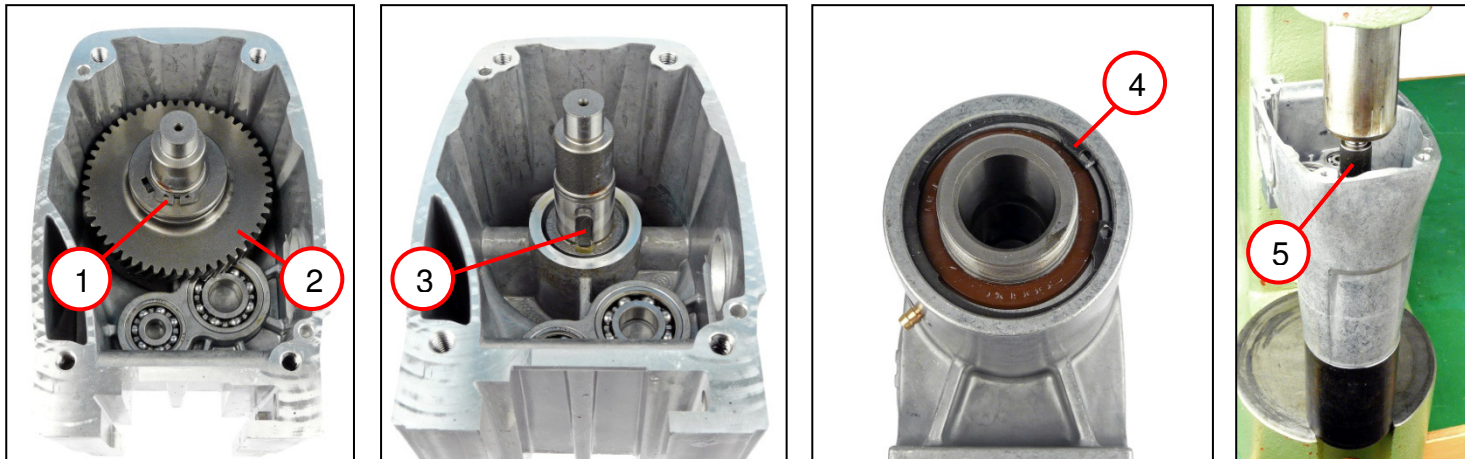
1. Den Drehknopf (1) auf Stellung „••“ drehen.
2. Die Dichtung (2) entfernen.
3. Die zwei Zylinderstifte (3) entfernen.
4. Die zwei Zahnräder (4) entfernen.
5. Den Sicherungsring (5) entfernen.
6. Den Drehknopf (6) entfernen.

**Werkzeuge:**

- Kombizange
- Sicherungsringzange

## Demontage

### Getriebegehäuse demontieren



1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Das Zahnrad (2) entfernen.
3. Die Passfeder (3) entfernen.
4. Den Sicherungsring (4) entfernen.
5. Die Welle (5) auspressen.

**Werkzeuge:**

- Sicherungsringzange
- Kombizange
- Dornpresse
- Hülse  
ø innen 56 mm  
ø außen 60 mm

## Demontage

### Getriebegehäuse demontieren



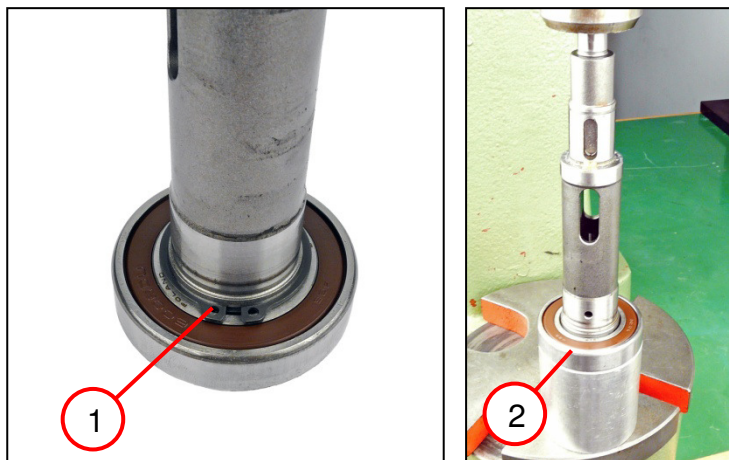
1. Die zwei Rillenkugellager (1) entfernen.
2. Die Schlauchtülle (2) entfernen.
3. Die drei Dichtringe (3) entfernen.
  - ☞ Die Dichtringe nach jeder Demontage gegen neue Dichtringe tauschen.

**Werkzeuge:**

- Gleithammer
- Innenauszieher
- Steckschlüssel
- Steckschlüssel-Einsatz 7 mm
- Schlitzschraubendreher



### Welle demontieren



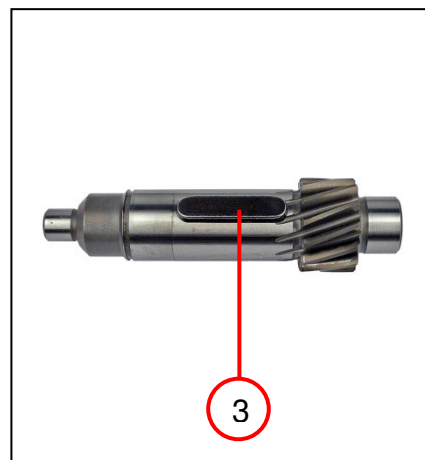
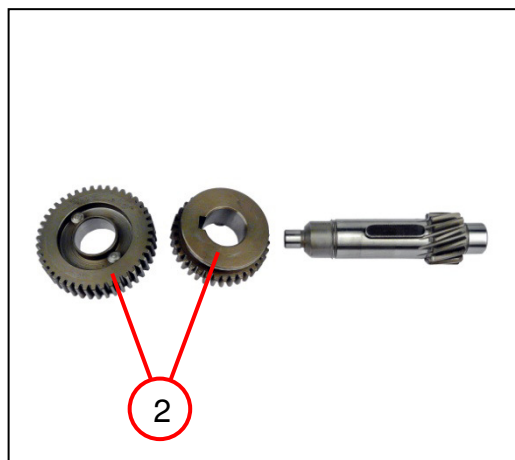
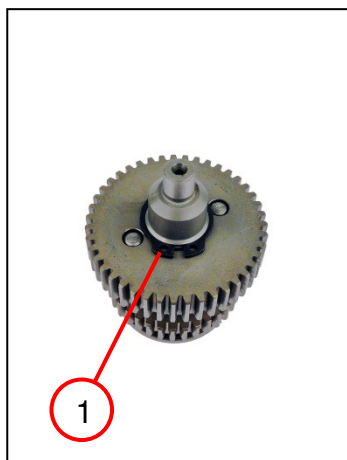
1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Das Rillenkugellager (2) von der Welle pressen.

#### Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Dornpresse
- Hülse  
ø innen 36 mm  
ø außen 55 mm



## Zahnrad demontieren



1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Die zwei Zahnräder (2) entfernen.
3. Die Passfeder (3) entfernen.

### Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Kombizange



## Zahnrad demontieren

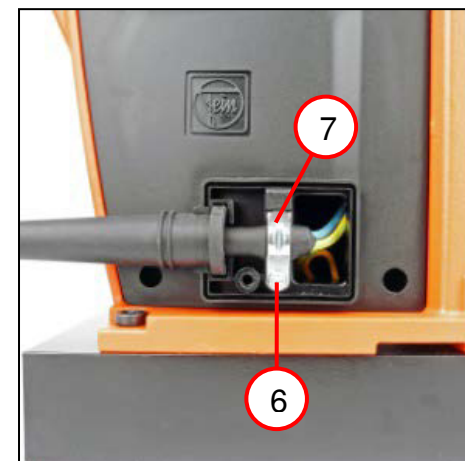
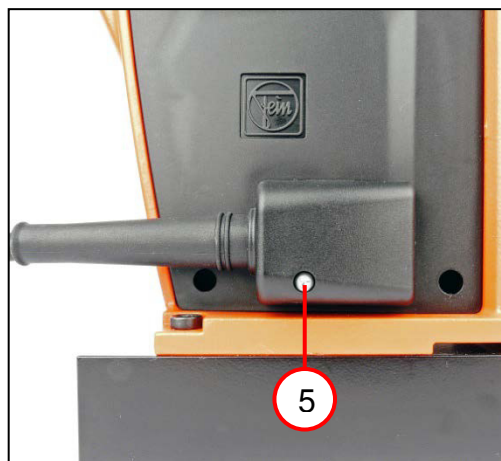
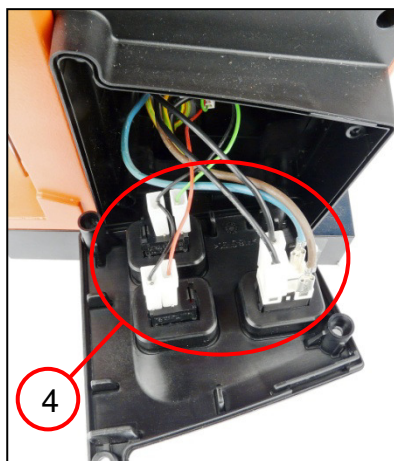


1. Das Zahnrad (1) von der Welle pressen.

### Werkzeuge:

- Dornpresse
- Durchschlag 7 mm
- Hülse  
ø innen 24 mm  
ø außen 42 mm

## Elektronik demontieren



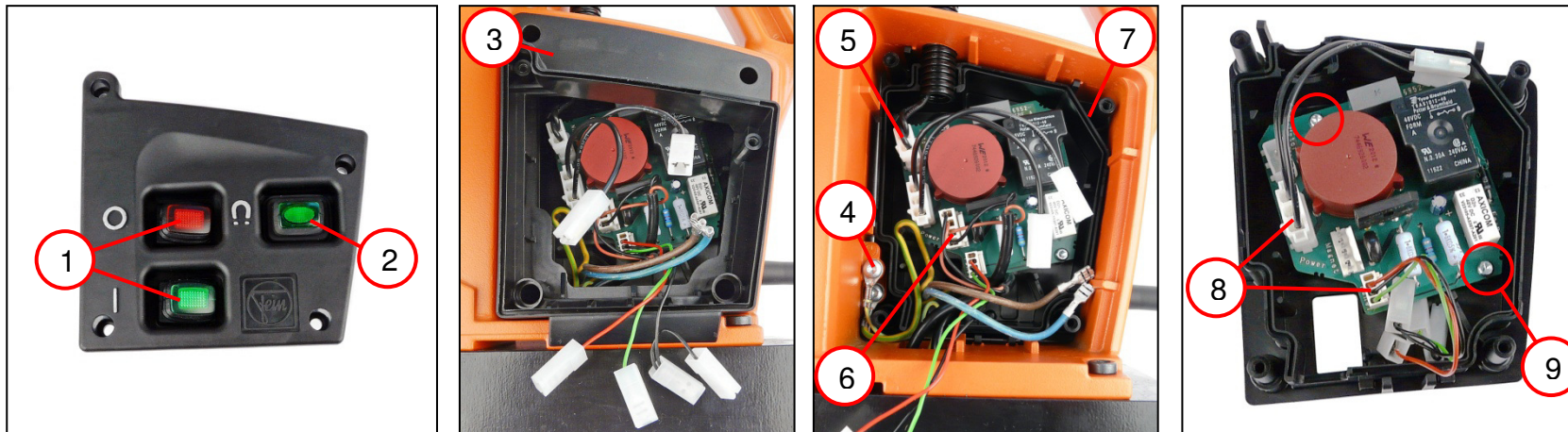
1. Die sechs Schrauben (1) herausdrehen.
2. Den Halter (2) entfernen.
3. Die Abdeckung (3) entfernen.
4. Alle Steckverbindungen (4) abziehen.
5. Die Schraube (5) herausdrehen.
6. Die Schraube (6) herausdrehen.
7. Das Kabelklemmstück (7) entfernen.

**Werkzeuge:**

- Torx T20



## Elektronik demontieren



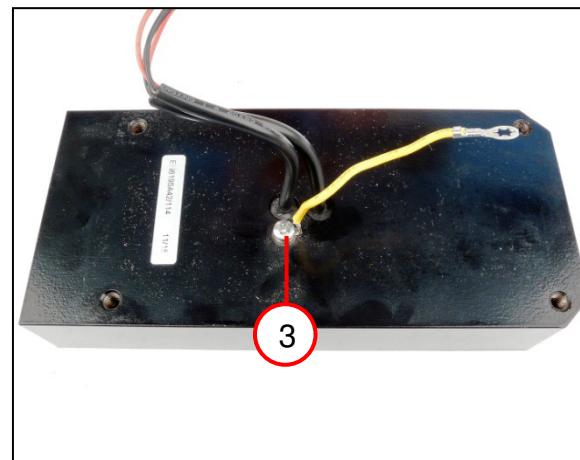
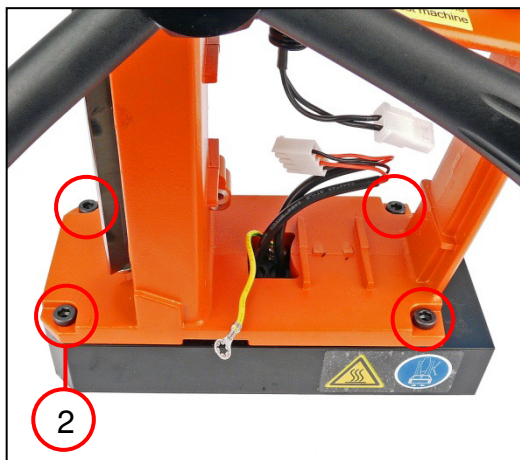
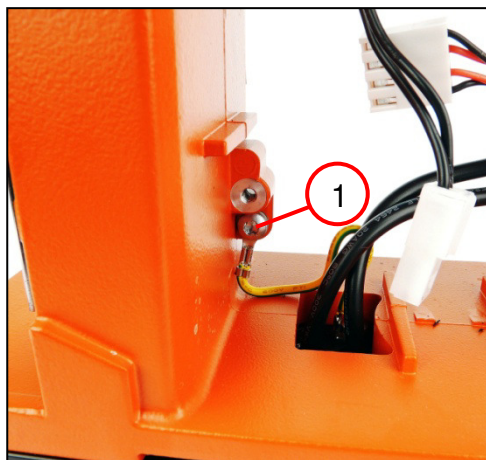
1. Die zwei Schalter (1) und den Taster (2) entfernen.
2. Den Deckel (3) entfernen.
3. Die Schraube (4) herausdrehen.
4. Das Kabel (5) abziehen.
5. Das Kabel (6) abziehen.
6. Den Deckel (7) mit Elektronik entfernen.
7. Die zwei Kabel (8) abziehen.
8. Die zwei Schrauben (9) herausdrehen und die Elektronik entfernen.

**Werkzeuge:**

- Torx T20



## Magnetfuß demontieren



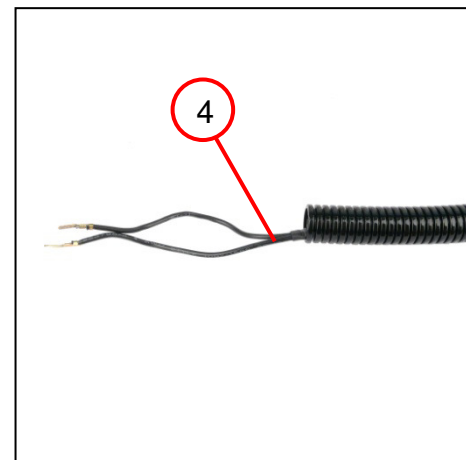
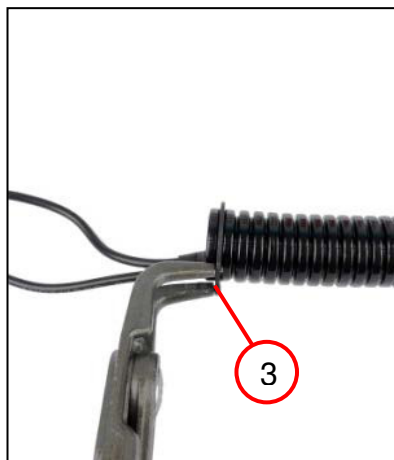
1. Die Linsenschraube (1) herausdrehen.
2. Die vier Schrauben (2) herausdrehen und den Magnetfuß entfernen.
3. Die Schraube (3) herausdrehen und das Kabel entfernen.

**Werkzeuge:**

- Torx T20
- Innensechskant-schlüssel 5 mm
- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2



### Verbindungskabel demontieren



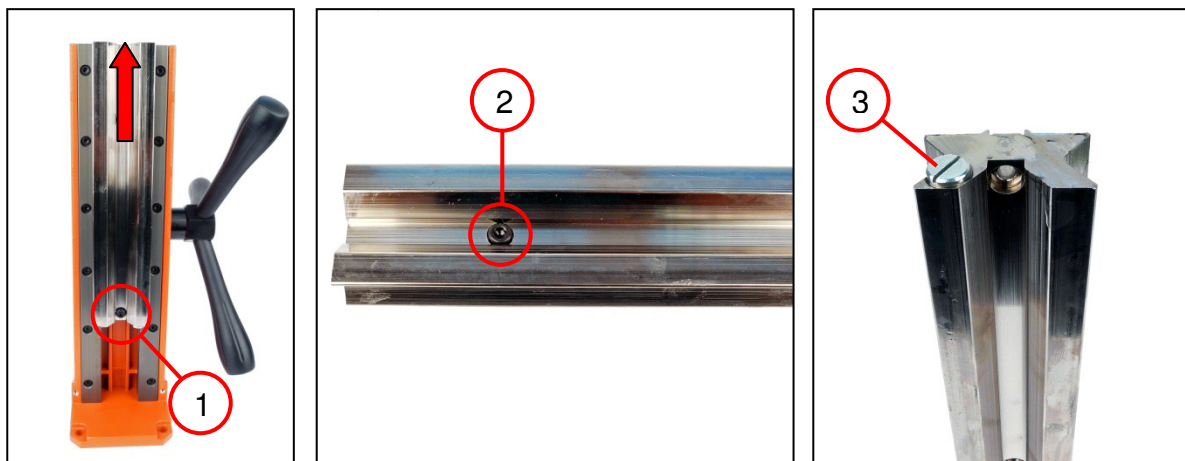
1. Den Schutzschlauch (1) entfernen.
2. Den Dichtring (2) entfernen.
3. Den Sicherungsring (3) entfernen.
4. Das Verbindungskabel herausziehen.

#### Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

## Demontage

## Führung demontieren



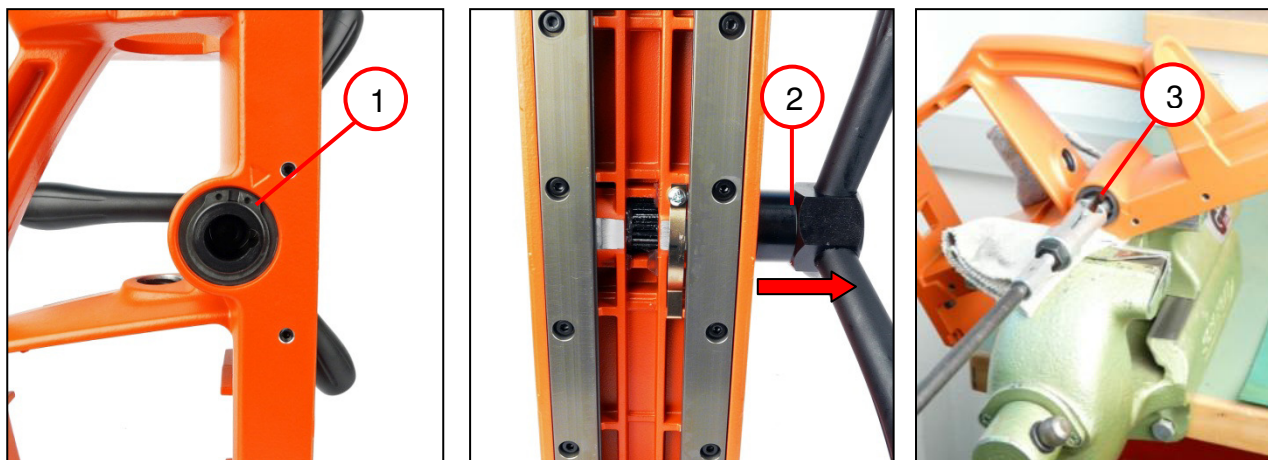
1. Die Schraube (1) herausdrehen.
2. Die Führung mit dem Drehkreuz nach oben fahren.
3. Die Führung entfernen.
4. Die Schraube (2) herausdrehen.
5. Die Flachkopfschraube (3) herausdrehen.

**Werkzeuge:**

- Innensechskant-schlüssel 4 mm
- Schlitzschraubendreher



### Führung demontieren



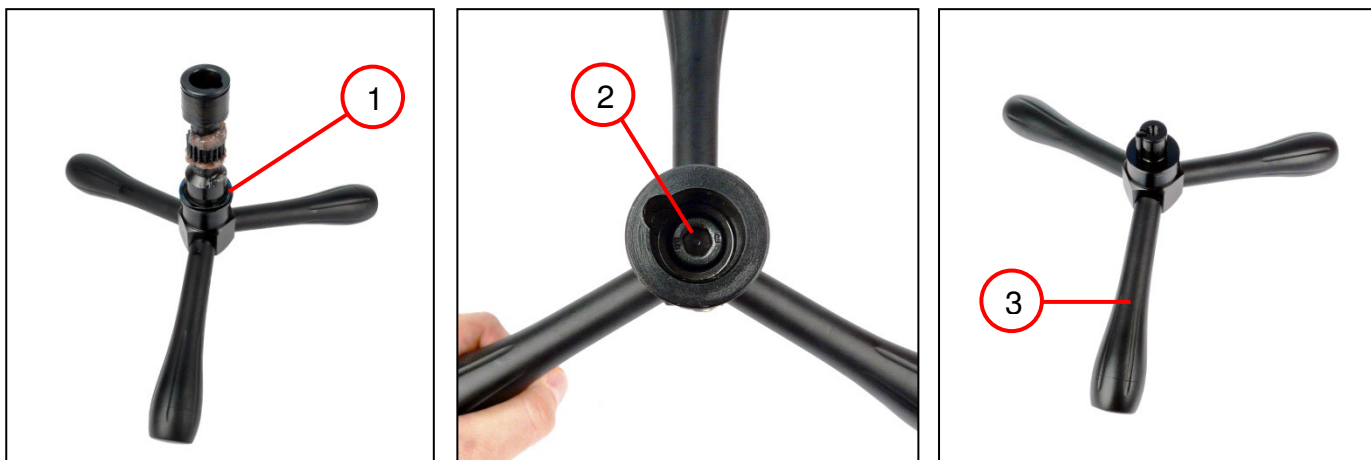
1. Den Sicherungsring (1) entfernen.
2. Das Drehkreuz (2) herausziehen.
3. Die Buchse (3) auf beiden Seiten entfernen.

#### Werkzeuge:

- Sicherungsringzange
- Innenlagerabzieher  
18-22 mm
- Gleithammer



### Handgriff demontieren



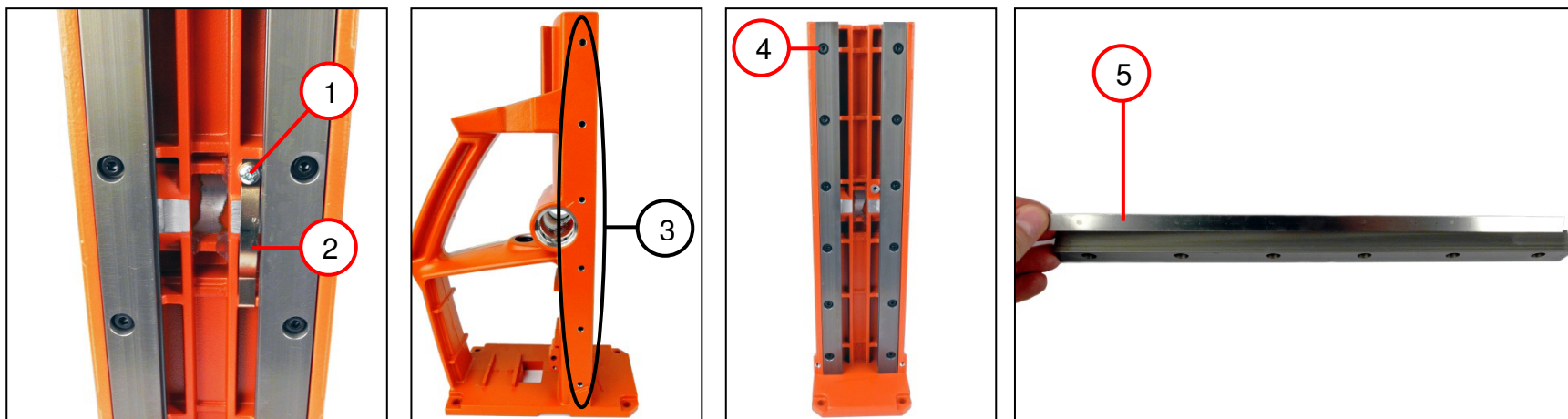
1. Die Scheibe (1) entfernen.
2. Die Schraube (2) herausdrehen und die Welle entfernen.
3. Die drei Handgriffe (3) herausdrehen.

#### Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 5 mm



## Führung demontieren



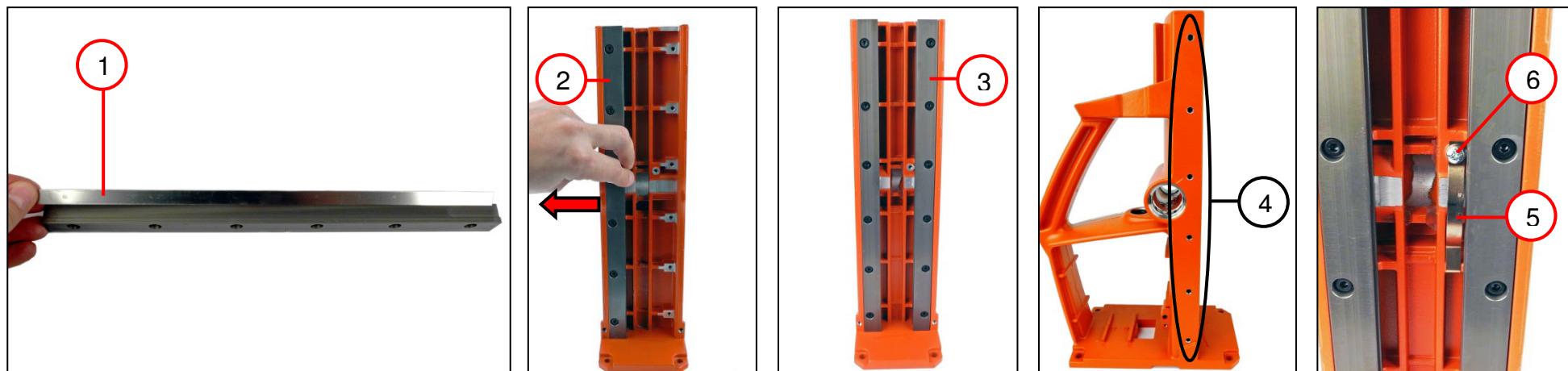
1. Die Linsenschraube (1) herausdrehen.
2. Die Blattfeder (2) entfernen.
3. Die sechs Gewindestifte (3) herausdrehen.
4. Die sechs Schrauben (4) herausdrehen und die Führungsleiste entfernen.
5. Das Druckstück (5) entfernen.

**Werkzeuge:**

- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2
- Innensechskantschlüssel 2,5 mm; 3 mm



## Führung montieren



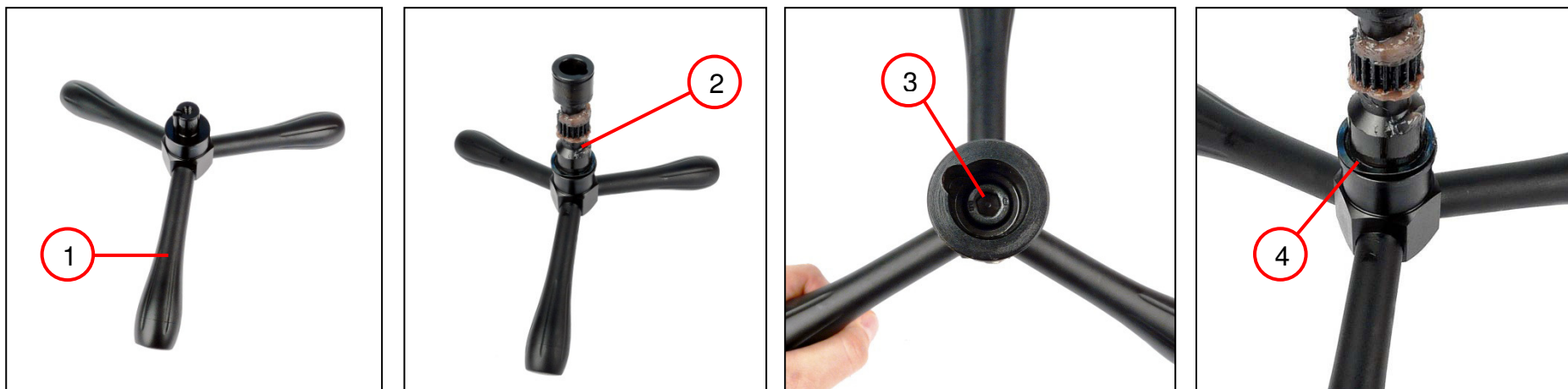
1. Das Druckstück (1) platzieren.
2. Die Führungsleiste (2) mit Druckstück platzieren und gegen das Gehäuse drücken.
3. Die sechs Zylinderschrauben anlegen.
4. Die Führungsleiste (3) platzieren.
5. Die sechs Zylinderschrauben anlegen.
6. Die sechs Gewindestifte (4) anlegen.  
 ☞ Die Einstellung des Führungsspiels erfolgt nach der Montage des Bohrmotors
7. Die Blattfeder (5) platzieren.
8. Die Schraube (6) hineindrehen [ $1.1 \text{ Nm}^{\pm 0.15 \text{ Nm}}$ ].

**Werkzeuge:**

- Innensechskant-schlüssel 3 mm; 2,5 mm
- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2

## Montage

### Handgriff montieren



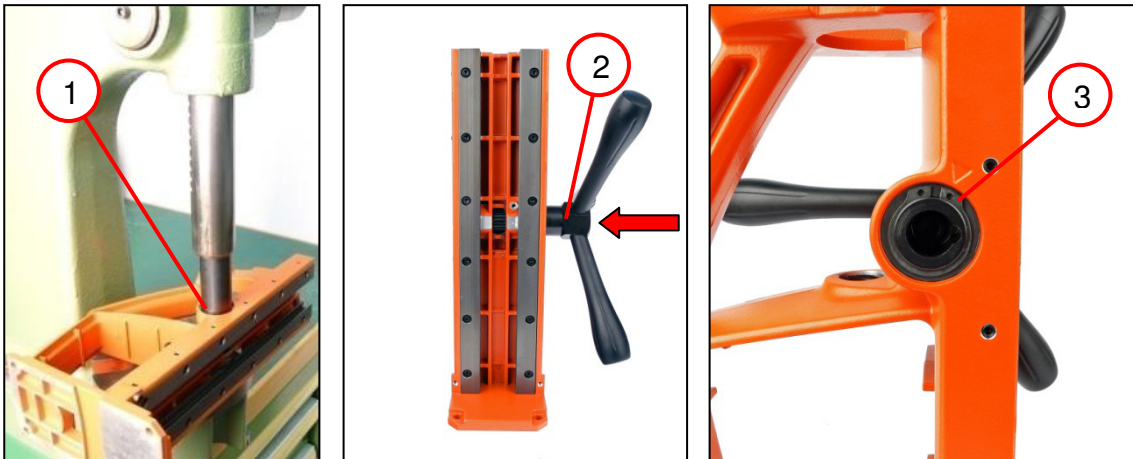
1. Die drei Handgriffe (1) hineindrehen.
2. Die Welle (2) platzieren.
3. Die Zylinderschraube (3) hineindrehen [ $8.0 \text{ Nm} \pm 0.5 \text{ Nm}$ ].
4. Die Scheibe (4) platzieren.
5. Die Welle mit Fett bestreichen.

**Werkzeuge:**

- Innensechskantschlüssel 5 mm



### Handgriff montieren



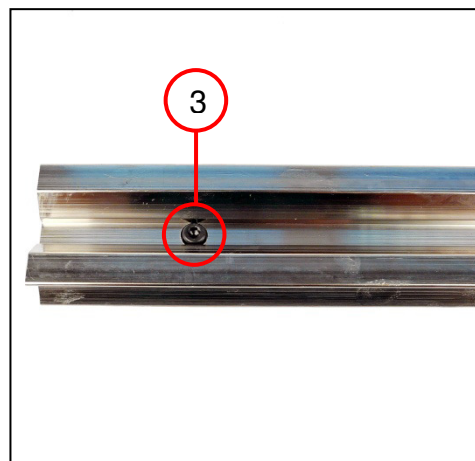
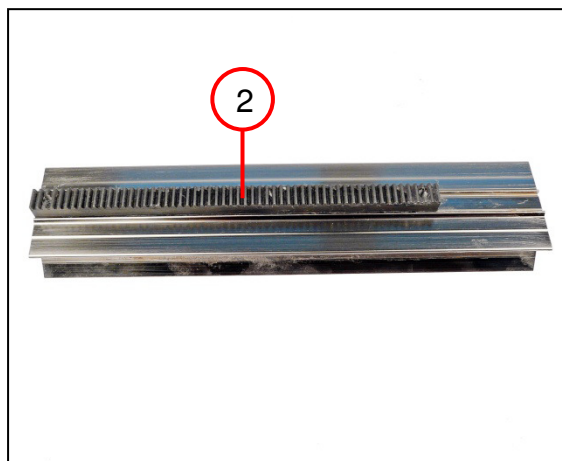
1. Die Kunststoffbuchsen (1) beidseitig einpressen.
2. Das Drehkreuz (2) platzieren.
3. Den Sicherungsring (3) montieren.

#### Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse  
ø innen 26 mm  
ø außen 30 mm
- Sicherungsringzange



## Führung montieren



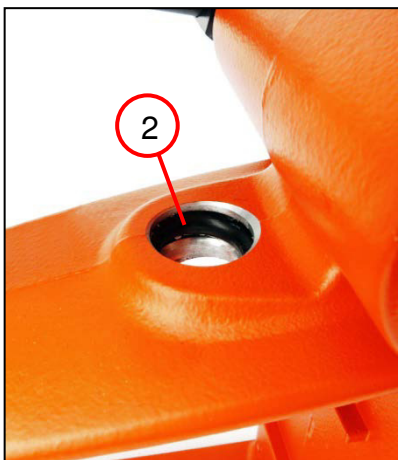
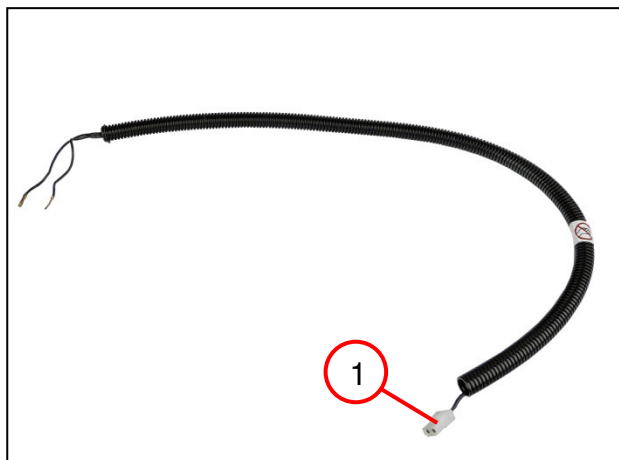
1. Die Flachkopfschraube (1) hineindrehen [ $1.2 \text{ Nm} \pm 0.15 \text{ Nm}$ ].
2. Die Zahnstange (2) platzieren.
3. Die Schraube (3) mit Scheibe hineindrehen [ $3.0 \text{ Nm} \pm 0.3 \text{ Nm}$ ].
4. Die Führung auf die Führungsleisten schieben.
5. Die Führung mit Hilfe des Drehkreuzes nach unten fahren.
6. Die Schraube (4) mit Scheibe hineindrehen [ $3.0 \text{ Nm} \pm 0.3 \text{ Nm}$ ].

**Werkzeuge:**

- Schlitzschraubendreher
- Innensechskantschlüssel 3 mm



### Verbindungskabel montieren



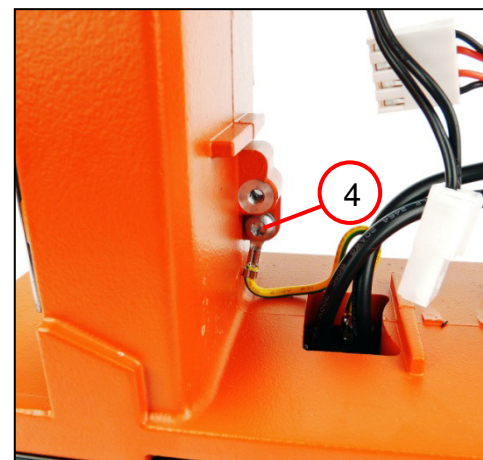
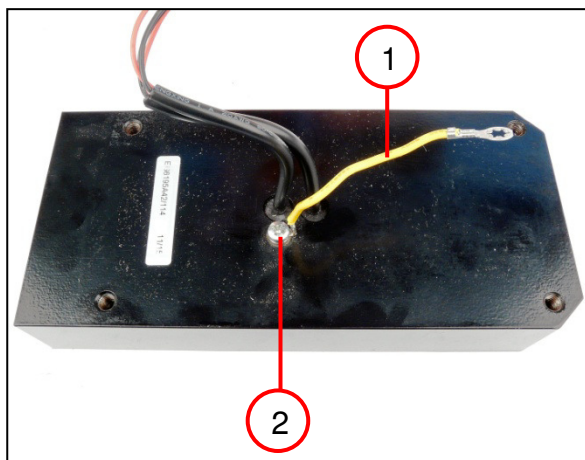
1. Das Verbindungskabel (1) in den Schutzschlauch einfädeln.
2. Den Dichtring (2) einsetzen.
3. Den Schutzschlauch (3) montieren.

#### Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

## Montage

### Magnetfuß montieren



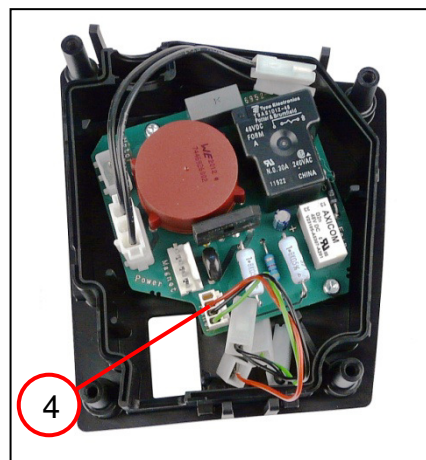
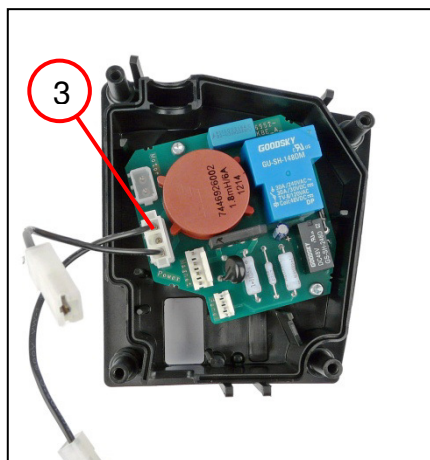
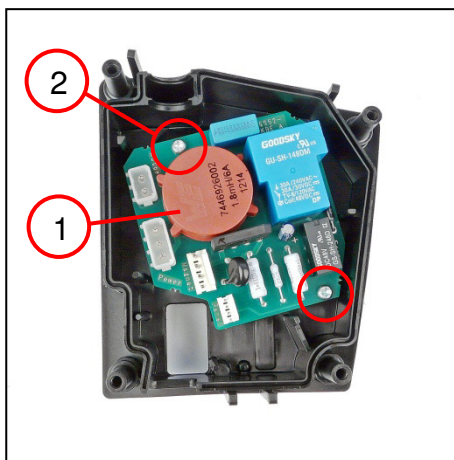
1. Das Verbindungskabel (1) platzieren.
2. Die Schraube (2) hineindrehen [ $1.5 \text{ Nm} \pm 0.2 \text{ Nm}$ ].
3. Die vier Schrauben (3) hineindrehen [ $8.0 \text{ Nm} \pm 0.5 \text{ Nm}$ ].
4. Das Verbindungskabel lagerichtig platzieren.
5. Die Schraube (4) hineindrehen [ $1.5 \text{ Nm} \pm 0.2 \text{ Nm}$ ].

**Werkzeuge:**

- Kreuzschlitz-Schraubendreher PH2
- Innensechskant-schlüssel 5 mm
- Torx T20



### Elektronik montieren



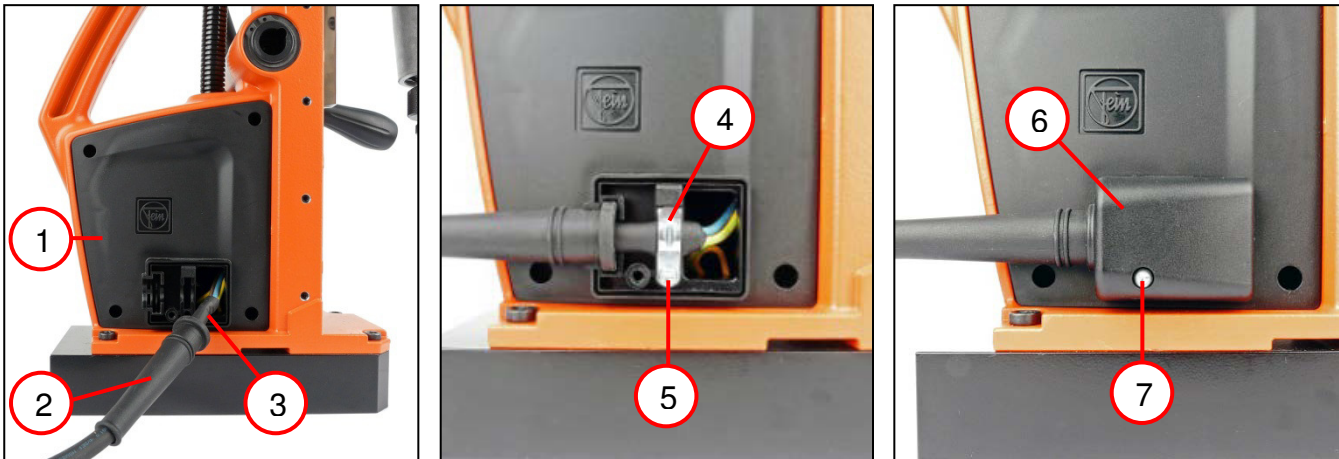
1. Die Elektronik (1) lagerichtig platzieren.
2. Die zwei Schrauben (2) hineindrehen [ $1.1 \text{ Nm} \pm 0.15 \text{ Nm}$ ].
3. Das Kabel (3) anschließen.
4. Den Kabelbaum (4) anschließen.

#### Werkzeuge:

- Torx T15

## Montage

### Elektronik montieren



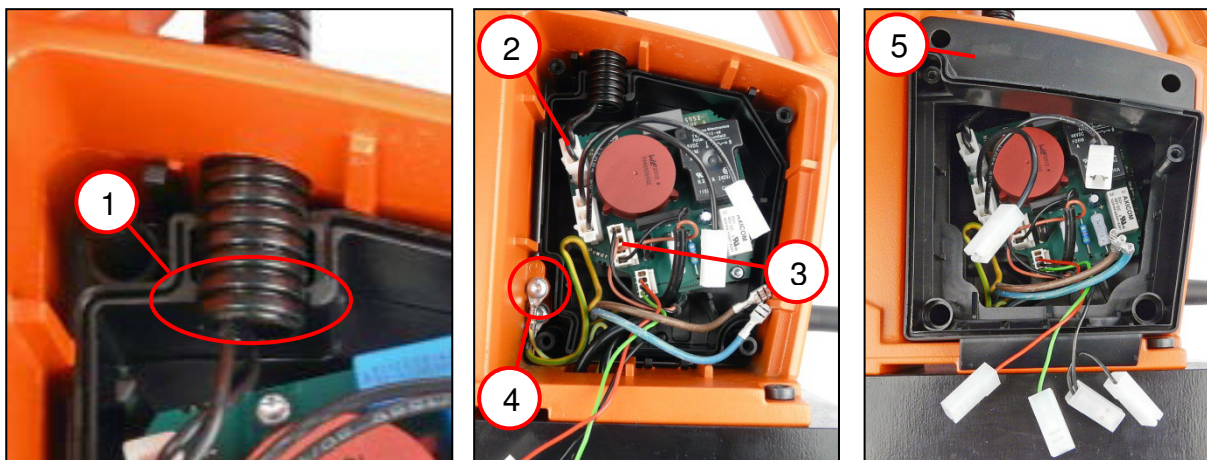
1. Den Deckel (1) einsetzen.
2. Den Schutzschlauch (2) über das Kabel (3) schieben.
3. Das Kabel mit Schutzschlauch platzieren.
4. Das Kabelklemmstück (4) platzieren.
5. Die Schraube (5) hineindrehen [ $0.9 \text{ Nm} \pm 0.1 \text{ Nm}$ ].
6. Den Deckel (6) platzieren.
7. Die Schraube (7) hineindrehen [ $1.8 \text{ Nm} \pm 0.1 \text{ Nm}$ ].

**Werkzeuge:**

- Torx T15



## Elektronik montieren



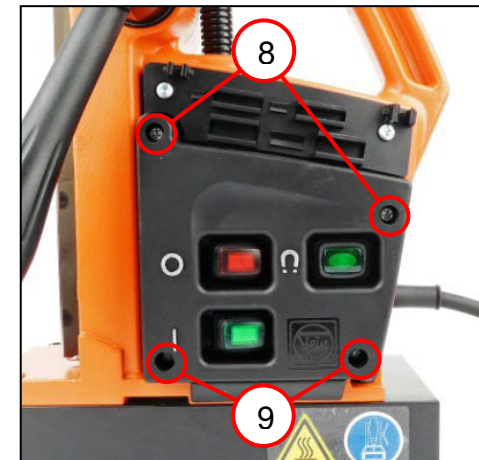
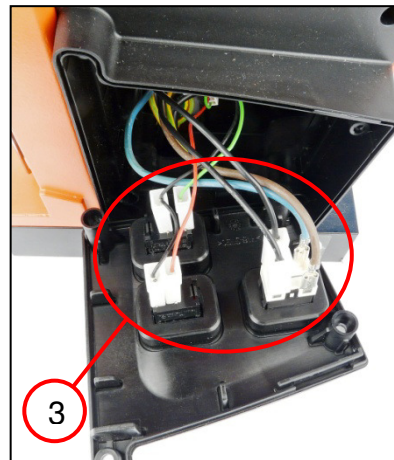
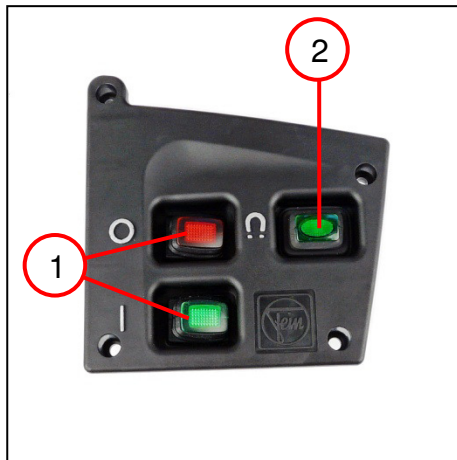
1. Den Schutzschlauch in der Aussparung (1) platzieren.
2. Das Verbindungskabel (2) anschließen.
3. Das Magnetkabel (3) anschließen.
4. Den Schutzleiter vom Kabel mit Stecker positionieren.
5. Die Schraube (4) hineindrehen [ $1.5 \text{ Nm} \pm 0.2 \text{ Nm}$ ].
6. Den Deckel (5) einsetzen.

**Werkzeuge:**

- Torx T20



## Elektronik demontieren



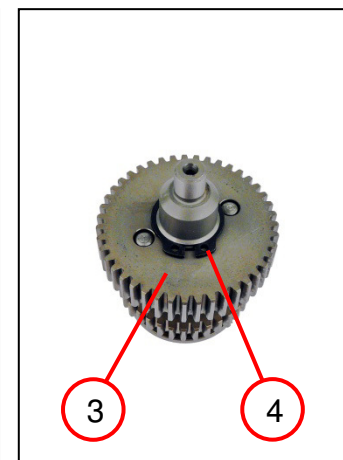
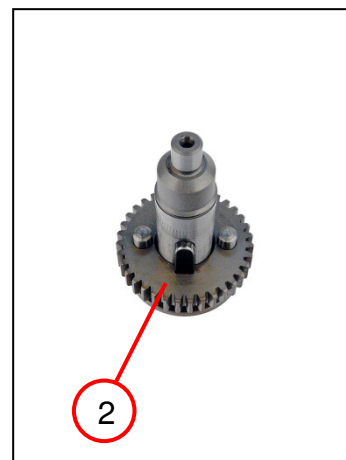
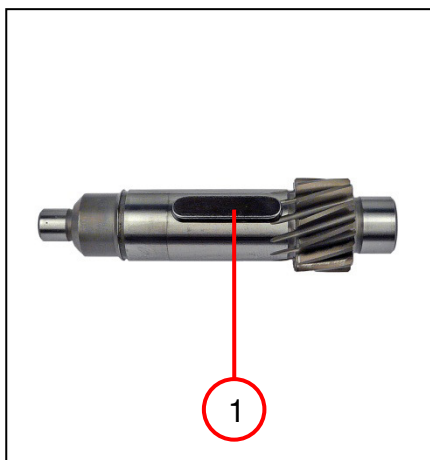
1. Die zwei Taster (1) montieren.
2. Den Schalter (2) montieren.
3. Alle Kabel (3) nach Anschlussplan anschließen.
4. Den Halter (4) positionieren.
5. Die Schraube „4x48“ (5) hineindrehen [2.0 Nm  $\pm 0.3$  Nm].
6. Die Schraube „4x35“ (6) hineindrehen [2.0 Nm  $\pm 0.3$  Nm].
7. Den Deckel (7) einsetzen.
8. Die zwei Schrauben „4x18“ (8) hineindrehen [2.0 Nm  $\pm 0.3$  Nm].
9. Die zwei Schrauben „4x48“ (9) hineindrehen [2.0 Nm  $\pm 0.3$  Nm].

**Werkzeuge:**

- Torx T20



## Zahnrad montieren



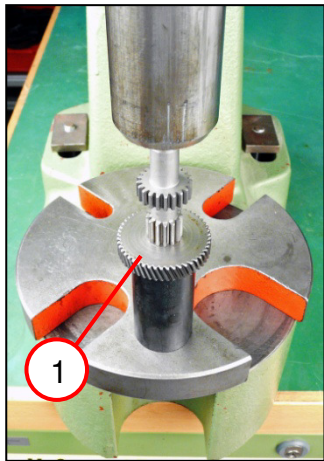
1. Die Passfeder (1) platzieren
2. Das Zahnrad (2) lagerichtig platzieren
3. Das Zahnrad (3) lagerichtig platzieren.
4. Den Sicherungsring (4) montieren.

**Werkzeuge:**

- Sicherungsringzange
- Kombizange



## Zahnrad montieren



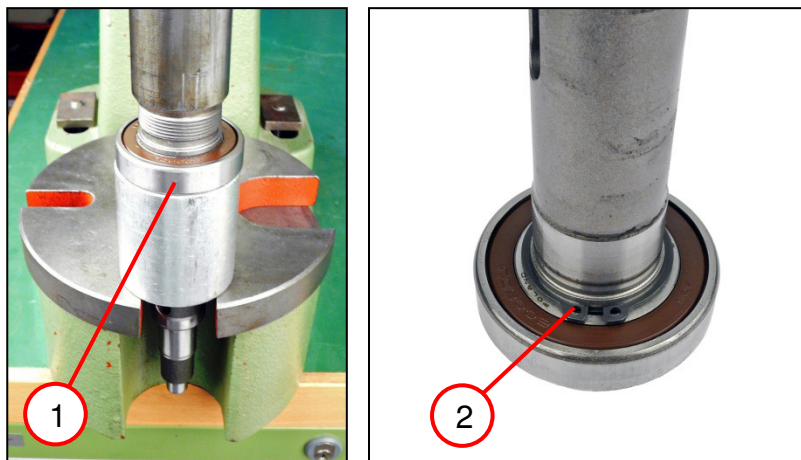
1. Das Zahnrad (1) auf die Welle pressen.

### Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse  
ø innen 24 mm  
ø außen 42 mm



### Welle montieren

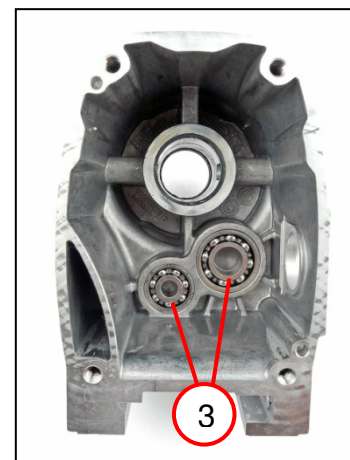
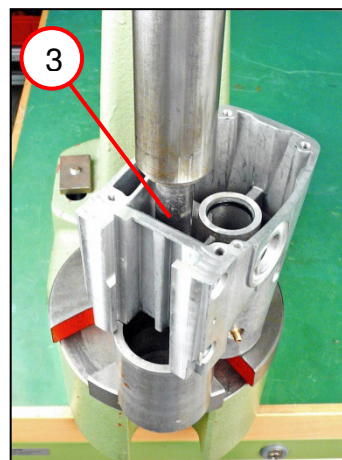


1. Das Rillenkugellager (1) auf die Welle pressen.
2. Den Sicherungsring (2) montieren.

#### Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse  
ø innen 36 mm  
ø außen 55 mm
- Sicherungsringzange

## Getriebegehäuse montieren



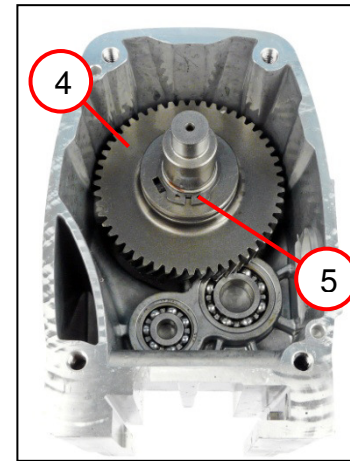
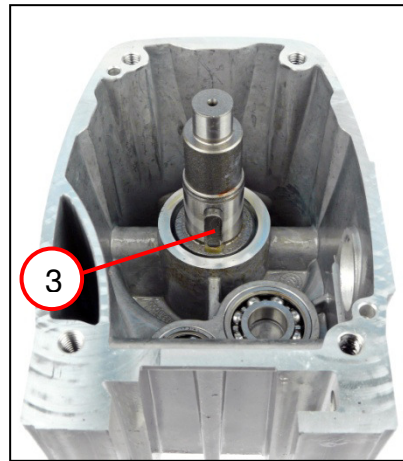
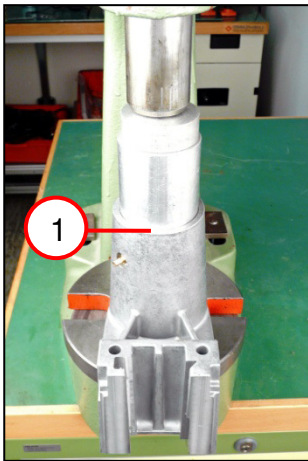
1. Die Schlauchtülle (1) mit Schraubensicherungslack benetzen.
2. Die Schlauchtülle (1) hineindrehen [ $1,6 \text{ Nm} \pm 0,25 \text{ Nm}$ ].
3. Die drei Dichtringe mit Öl benetzen.
4. Die drei Dichtringe (2) platzieren.  
 ☞ Die Dichtringe bei jeder Montage gegen neue Dichtringe tauschen.
5. Die zwei Rillenkugellager (3) einpressen.

**Werkzeuge:**

- Steckschlüssel
- Steckschlüssel-Einsatz 7 mm
- Dornpresse
- Hülse  
 $\varnothing$  innen 8 mm  
 $\varnothing$  außen 21 mm
- Hülse  
 $\varnothing$  innen 12 mm  
 $\varnothing$  außen 27 mm

## Montage

### Getriebegehäuse montieren



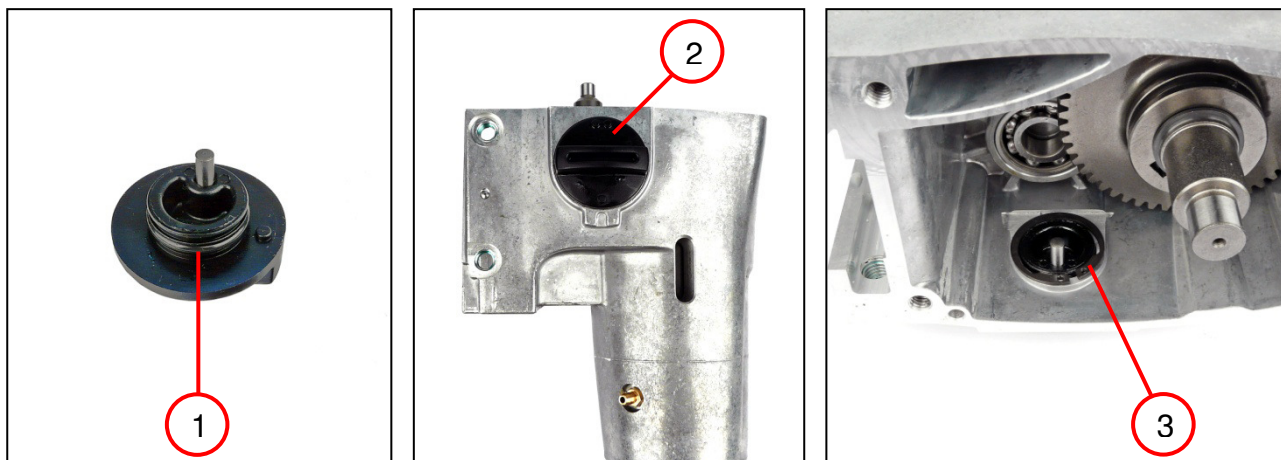
1. Die Welle (1) einpressen.
2. Den Sicherungsring (2) montieren.
3. Die Passfeder (3) platzieren.
4. Das Zahnrad (4) platzieren.
5. Den Sicherungsring (5) montieren.

**Werkzeuge:**

- Sicherungsringzange
- Kombizange
- Dornpresse
- Hülse  
ø innen 56 mm  
ø außen 60 mm



### Getriebegehäuse demontieren



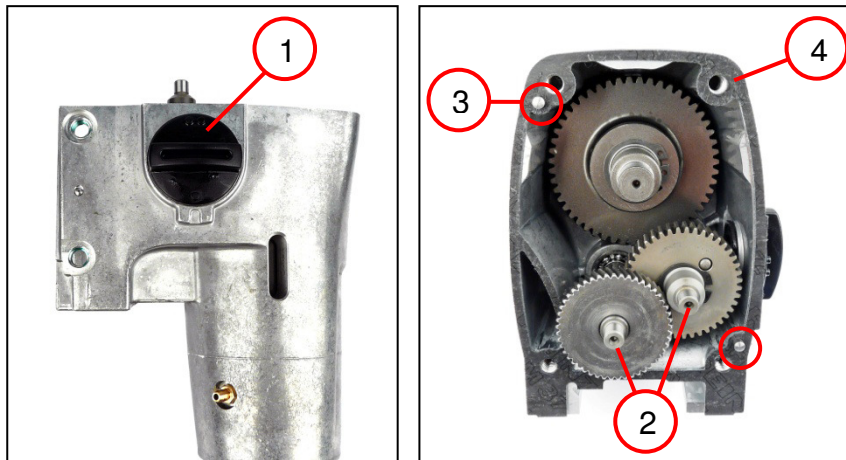
1. Den Dichtring (1) mit Öl benetzen.
2. Den Dichtring (1) platzieren.
3. Den Drehknopf (2) einsetzen.
4. Den Sicherungsring (3) montieren.

#### Werkzeuge:

- Sicherungsringzange



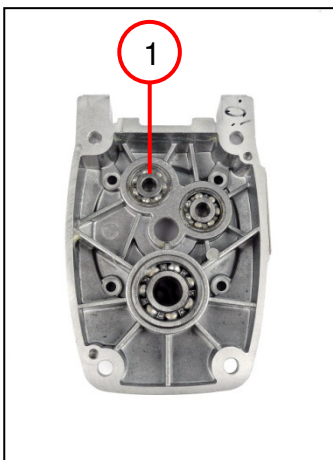
### Getriebegehäuse demontieren



1. Den Drehknopf auf Stellung „●“ drehen.
2. Die zwei Zahnräder (2) einsetzen.
3. Die zwei Zylinderstifte (3) einsetzen.
4. Die Dichtung (4) platzieren.
  - ☞ Die Dichtung vor jeder Montage erneuern.



## Getriebegehäuse demontieren



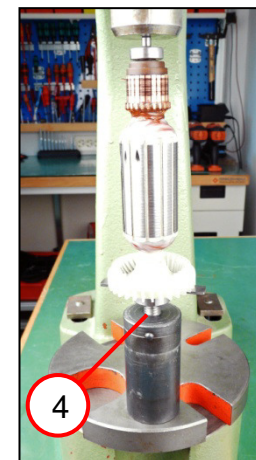
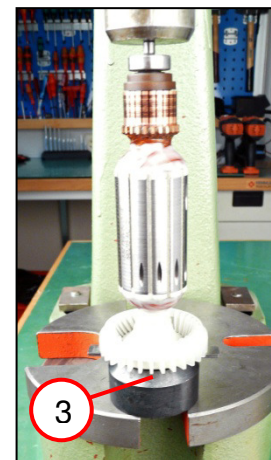
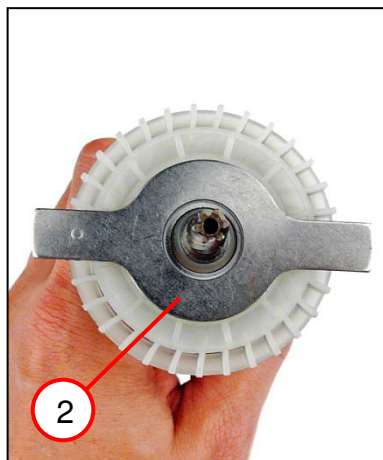
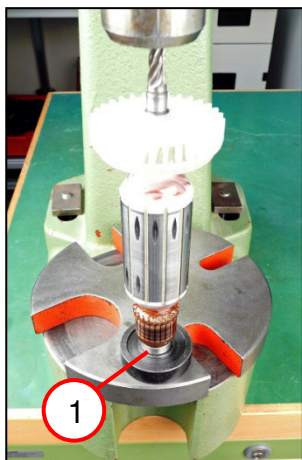
1. Die drei Rillenkugellager (1) einpressen.

### Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse  
ø innen 8 mm  
ø außen 21 mm
- Hülse  
ø innen 12 mm  
ø außen 31 mm

## Montage

### Anker montieren



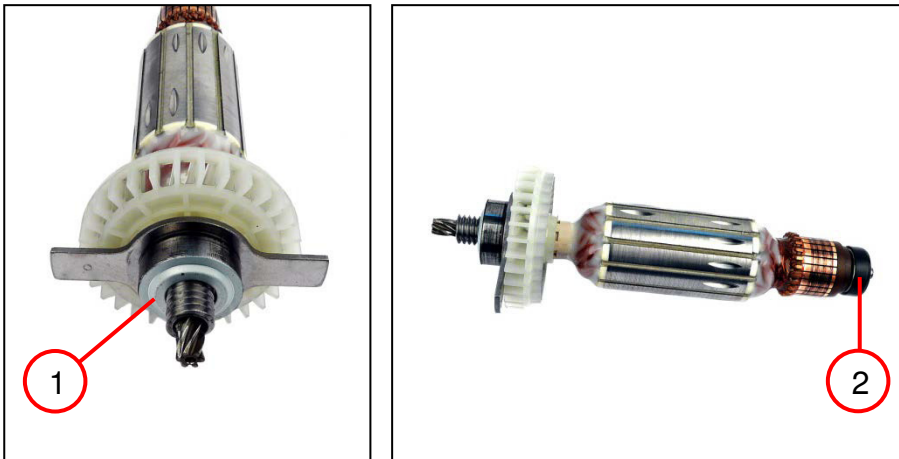
1. Das Rillenkugellager (1) aufpressen.
1. Die Platte (2) platzieren.
2. Das Rillenkugellager (3) aufpressen.
3. Den Dichtring (4) aufpressen.

#### Werkzeuge:

- Dornpressen
- Hülse  
ø innen 8 mm  
ø außen 20 mm
- Hülse  
ø innen 7 mm  
ø außen 26 mm



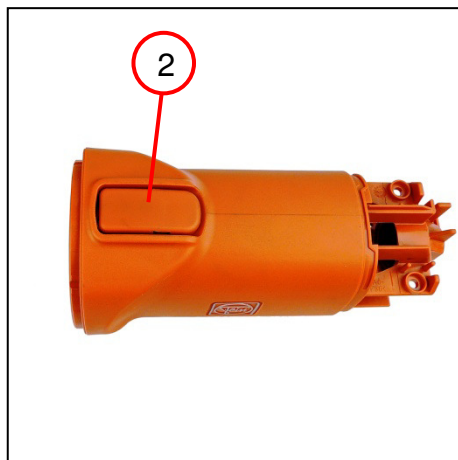
### Anker montieren



1. Den Dichtring (1) platzieren.
2. Die Lagerbuchse (2) platzieren.

## Montage

## Motorgehäuse montieren



1. Den Stator (1) einpressen.
2. Den Deckel (2) einsetzen.
3. Den Luftleitring (3) einsetzen.

**Werkzeuge:**

- Dornpresse
- Druckstück
- 4x Rundmaterial  
ø20 mm;  
Länge 60 mm

## Montage

## Motorgehäuse montieren



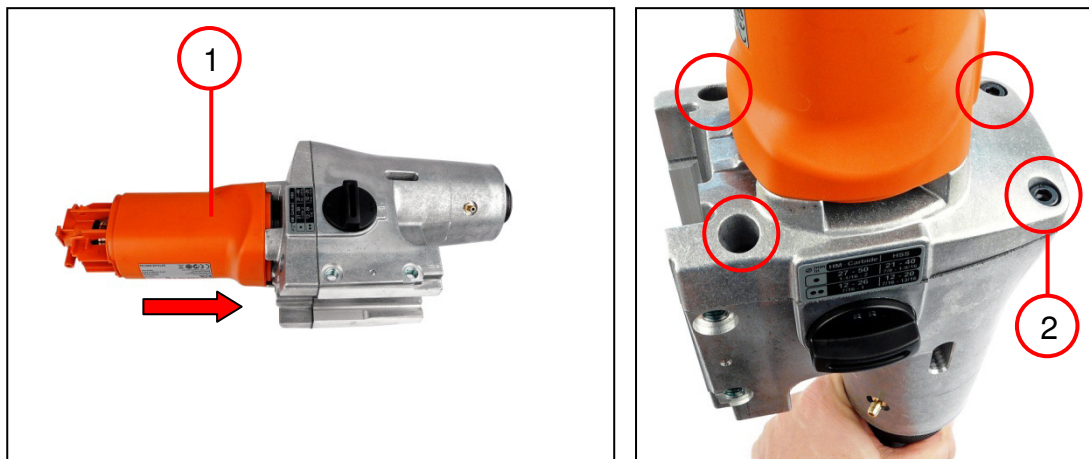
1. Die drei Rillenkugellager (1) einpressen.
2. Den Anker (2) einpressen.
3. Das Motorgehäuse (3) aufsetzen.
4. Die vier Schrauben (4) mit Dichtring hineindrehen [ $1.8 \text{ Nm} \pm 0.1 \text{ Nm}$ ].  
☞ Bei jeder Montage neue Dichtringe verwenden.

**Werkzeuge:**

- Dornpresse
- Hülse  
   $\varnothing$  innen 10 mm  
   $\varnothing$  außen 21 mm
- Hülse  
   $\varnothing$  innen 15 mm  
   $\varnothing$  außen 30 mm
- Torx T20



### Motorgehäuse montieren



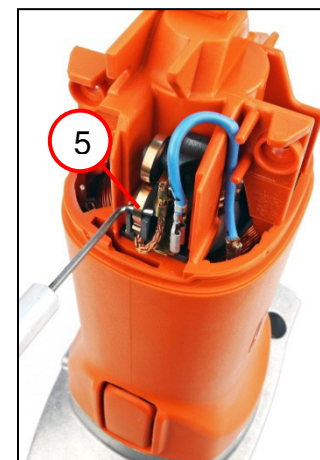
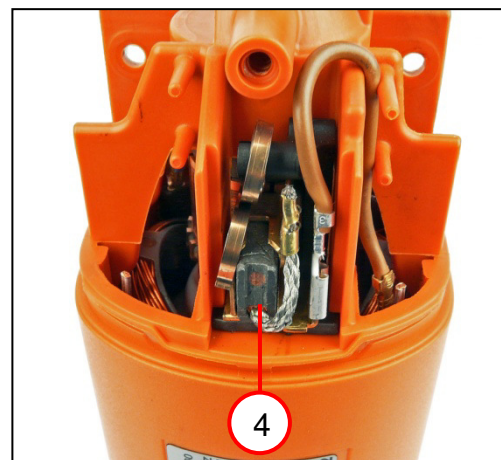
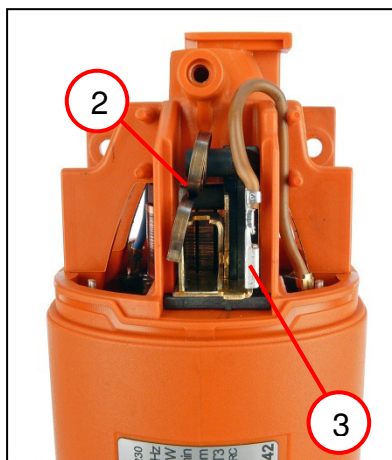
1. Das Motorgehäuse auf das Getriebegehäuse setzen.
2. Die vier Schrauben (2) hineindrehen [ $8.0 \text{ Nm} \pm 0.3 \text{ Nm}$ ].

#### Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 5 mm



## Kohlebürstenhalter montieren (beidseitig)



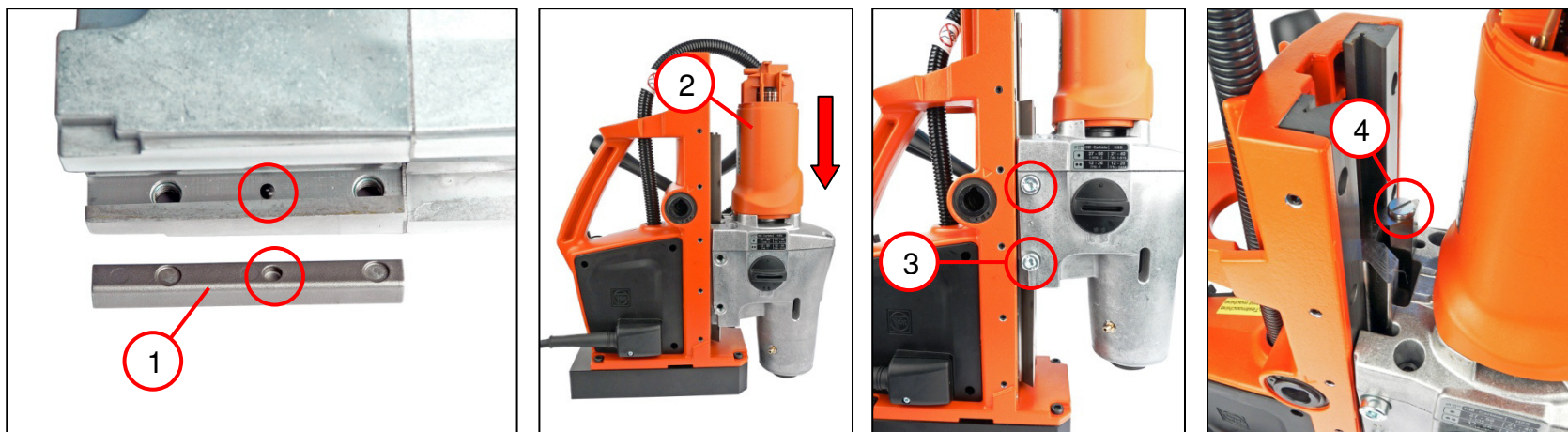
1. Das Kabel (1) nach Anschlussplan anschließen.
2. Den Kohlebürstenhalter (2) montieren.
3. Das Kabel (3) nach Anschlussplan anschließen.
4. Die Kohlebürste lagerichtig (4) platzieren und anschließen.
5. Die Feder (5) auf die Kohlebürste setzen.

**Werkzeuge:**

- Montagehilfe
- Spitzzange



## Bohrmotor montieren



1. Die Führung (1) platzieren.

### Quetschgefahr am Bohrmotor!

☞ Der Bohrmotor rutscht ungebremst nach unten solange die zwei Schrauben (3) nicht angezogen sind.

2. Den Bohrmotor (2) auf die Führung schieben.

3. Die zwei Schrauben (3) hineindrehen.

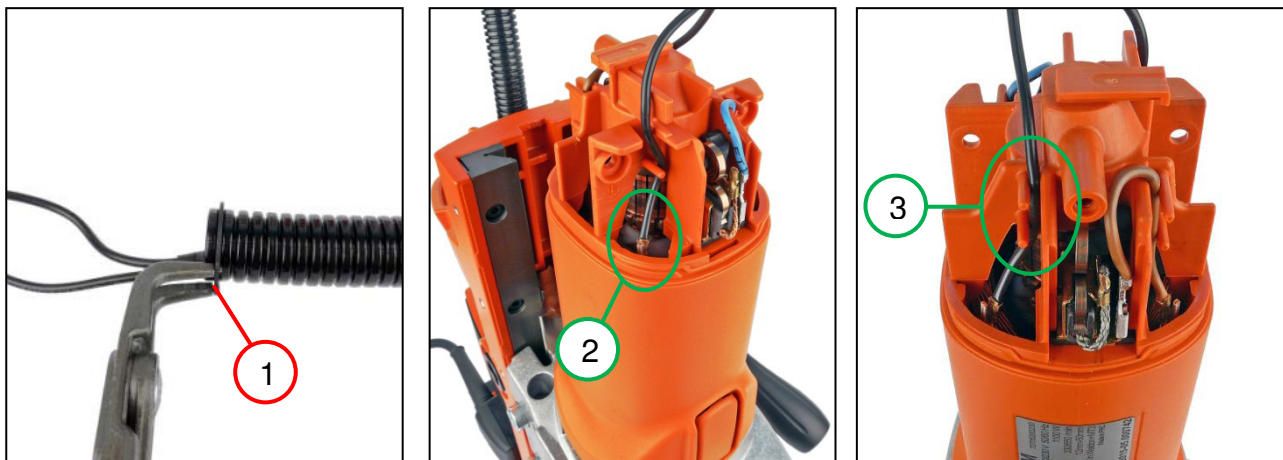
4. Die Flachkopfschraube (4) hineindrehen  $[1.2 \text{ Nm} \pm 0.15 \text{ Nm}]$ .

### Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel 6 mm
- Schlitzschraubendreher



### Verbindungskabel montieren



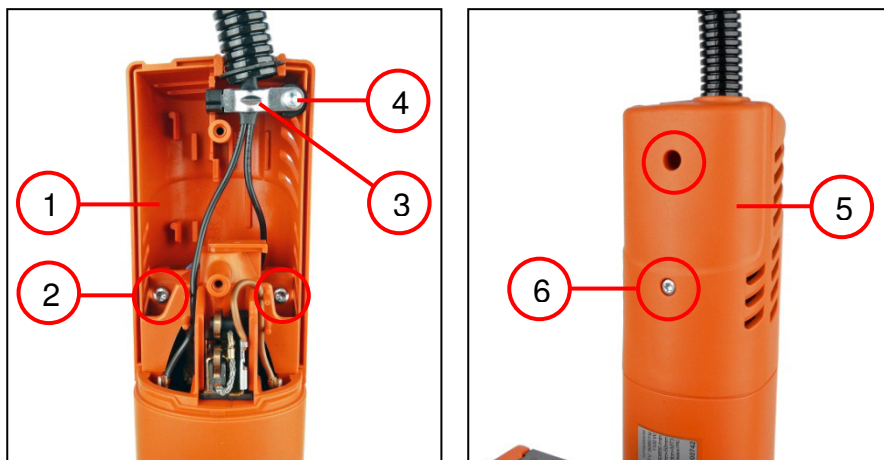
1. Den Sicherungsring (1) montieren.
2. Die Kabel am Stator (2) anschließen.
3. Das Kabel (3) verlegen.

#### Werkzeuge:

- Sicherungsringzange

## Montage

## Verbindungskabel montieren



1. Das Deckel-Oberteil (1) platzieren.
2. Die zwei Schrauben (2) hineindrehen [ $1.6 \text{ Nm} \pm 0.25 \text{ Nm}$ ].
3. Das Kabelklemmstück (3) platzieren.
4. Die Schraube (4) hineindrehen [ $1.6 \text{ Nm} \pm 0.25 \text{ Nm}$ ].
5. Das Deckel-Unterteil (5) platzieren.
6. Die zwei Schrauben (6) hineindrehen [ $1.6 \text{ Nm} \pm 0.25 \text{ Nm}$ ].

**Werkzeuge:**

- Torx T15



### Führung einstellen



1. Mit Hilfe der sechs Gewindestifte (1) die Spielfreiheit der Führung einstellen.

- ☞ Zur Kontrolle den Bohrmotor mit dem Drehkreuz auf- und abfahren.
- ☞ An den Positionen an denen die Bohreinheit schwer- oder leichtgängig ist, die Stiftschrauben hinein- oder herausdrehen.

#### Werkzeuge:

- Innensechskant-schlüssel 2,5 mm



### Behälter montieren



1. Den Behälter (1) platzieren.
2. Den Schlauch von der Schlauchtülle (2) stecken.

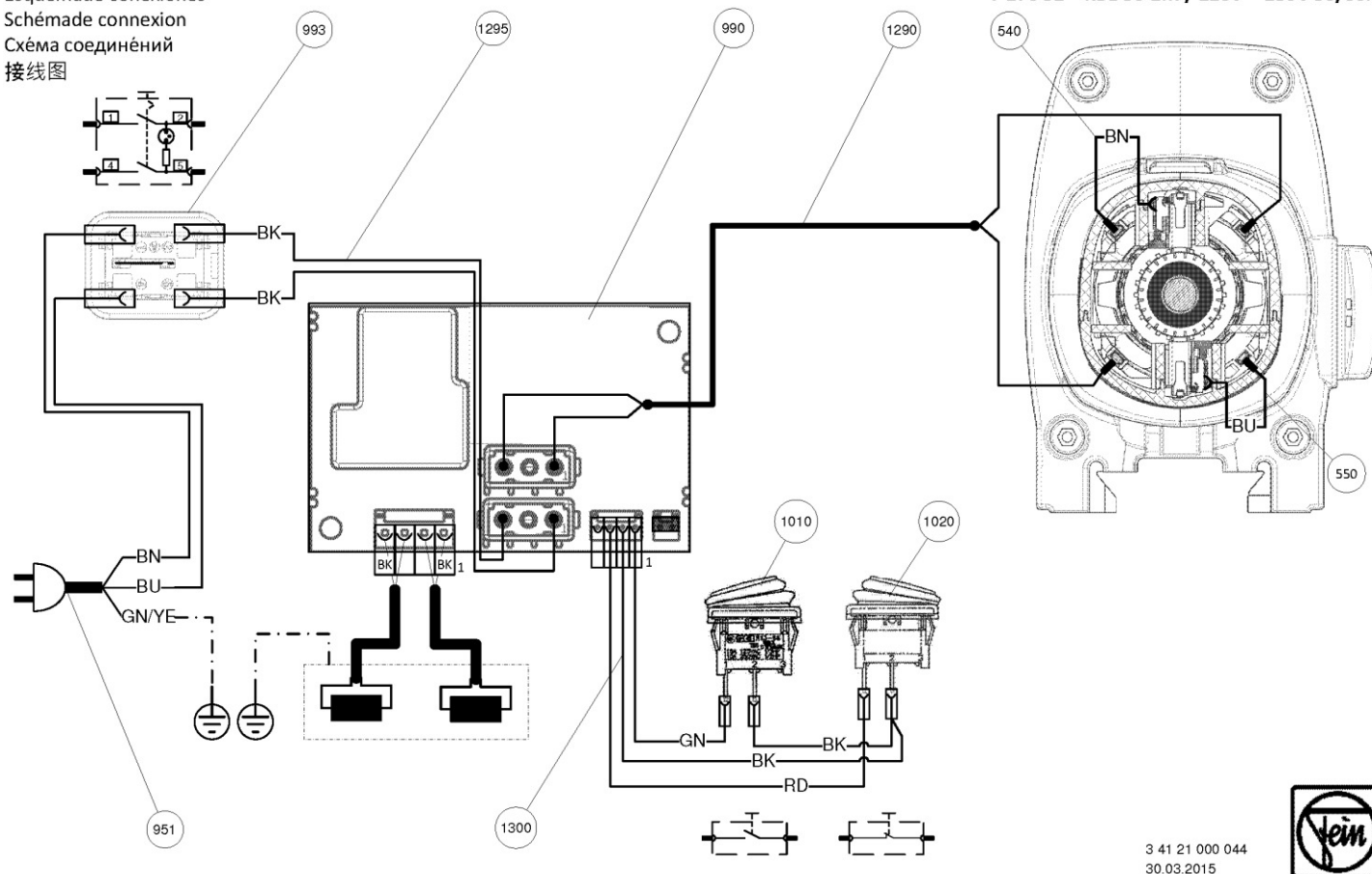


## Anschlussplan

### Anschlussplan

Connection diagram  
Esquemade conexiones  
Schémade connexion  
Схэма соединений  
接线图

7 270 50 – KBE 35 / 220V – 230V 50/60Hz  
7 270 51 – KBE 50-2 / 220V – 230V 50/60Hz  
7 270 52 – KBE 50-2M / 220V – 230V 50/60Hz



3 41 21 000 044  
30.03.2015

