KBE 50-2 (7 270 51 .. .. .)



© 2016 C. & E. FEIN GmbH - www.fein.com

KBE 50-2

技术数据

技术数据

完整的技术数据请参见各个设备的操作说明书。

检测

维修后的当前检测数据及检测提示请登录 FEIN 外联网查询（客户服务 → 维修援助）。

润滑材料/辅助材料

可在 FEIN 订购的润滑材料或辅助材料及其容器规格请参见 FEIN 外联网（客户服务 → 维修援助）。

配件列表

配件列表和分解图请查询网址 www.fein.com

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

KBE 50-2

提示和规定

提示

这份说明书仅面向接受过技术类教育的专业人员。这些人员须接受过机械和电气方面的培训。

只能使用 FEIN 原装配件！

规定

请注意，电动工具原则上只能由专业电工进行修理、维护和检测。因为如果修理不正确，将对用户安全造成巨大的威胁。

维修后注意遵守 ***DIN VDE 0701-0702*** 的规定。

投入使用时应注意职业保险联合会的相关事故预防规定。

规范使用应该遵守设备和产品安全法规。

在德国境外地区，必须遵守相关国家的适用法规！

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

KBE 50-2

所需润滑材料和辅助材料

润滑材料

润滑脂	0 401 18 0300 9	120 g	齿轮传动装置

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

KBE 50-2

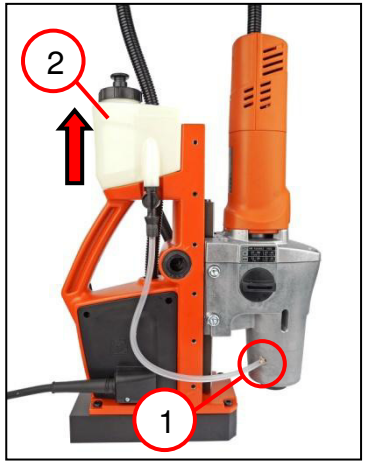
故障查找

目前不可用.

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸容器



提示！

在容器中可能有液体。

☞ 在拆卸前先清空容器（2）！

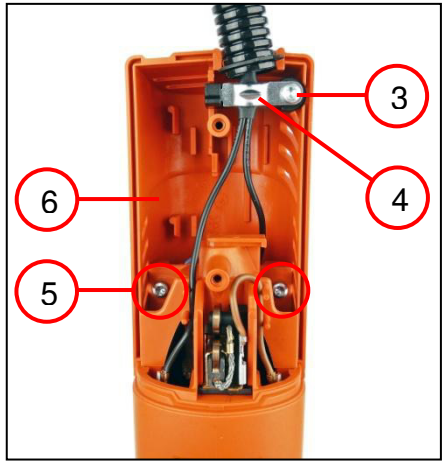
1. 从软管套上拔下软管（1）。
2. 去除容器（2）。

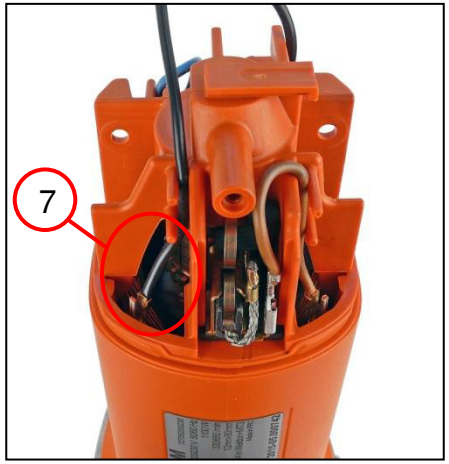
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸连接电缆









1. 拧出两个螺栓（1）。
2. 去除盖板下部件（2）。
3. 拧出螺栓（3）。
4. 去除电缆紧固件（4）。
5. 拧出两个螺栓（5）。
6. 去除盖板上部件（6）。
7. 拔下两个编织物（7）。

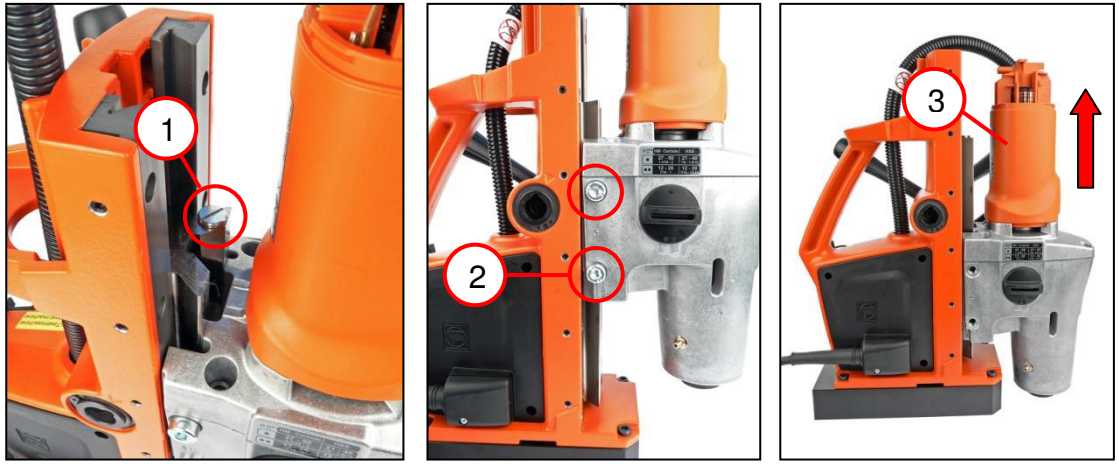
工具：

- T15 梅花头螺丝刀

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸钻机电机 [适用于：KBM 50-2；KBM 50-2M]



1. 拧出平头螺栓（1）。

在钻机电机上有挤伤危险！

一旦松开两个螺栓（2），钻机电机就会毫无制动地向下滑。

☞ 首先将钻机电机移到下面，然后再拧出两个螺栓（2）。

2. 用十字手柄将钻机电机向下转动。
3. 拧出两个螺栓（2）。
4. 将电机（3）从导向装置中推出。

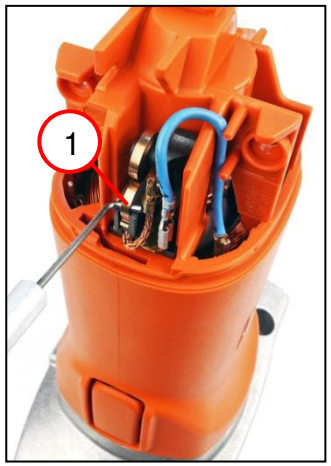
工具：

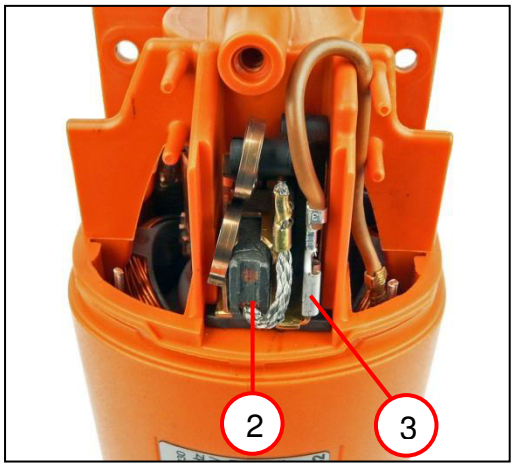
- 一字螺丝刀
- 内六角扳手 6 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

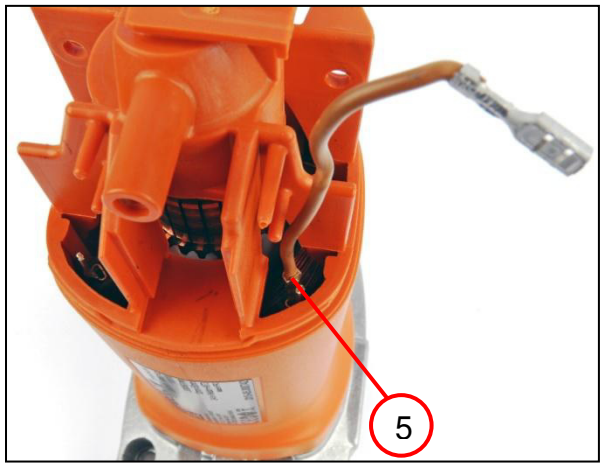
拆卸

拆卸碳刷架（两侧）









1. 撬出弹簧（1）。
2. 去除碳刷（2）。
3. 拔出插头（3）。
4. 去除碳刷架（4）。
5. 去除电缆（5）。

工具：

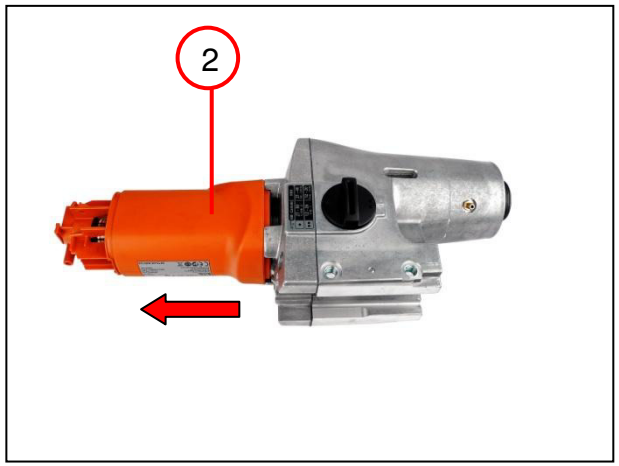
- 安装辅助装置
- 尖嘴钳

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸电机外壳





1. 拧出四个螺栓（1）。
2. 去除电机（2）。

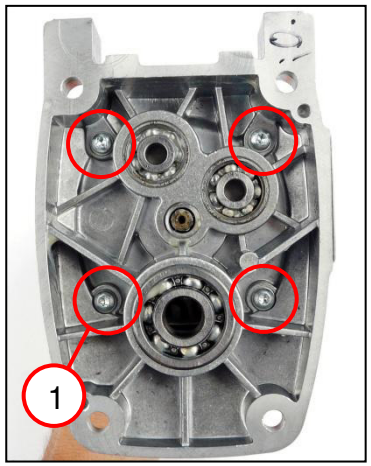
工具：

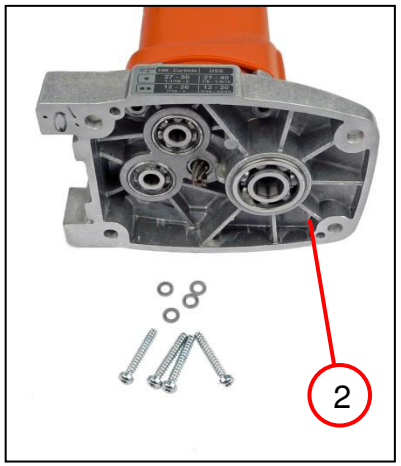
- 内六角扳手 5 mm

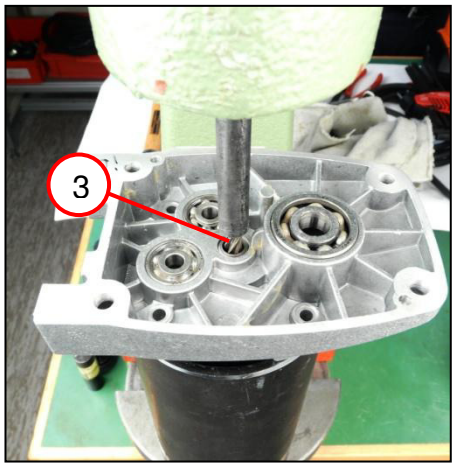
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸中间轴承









1. 拧出四个螺栓（1）。
2. 去除中间轴承（2）。
3. 压出电枢（3）。
4. 去除开槽球轴承（4）。

工具：

- T20 梅花头螺丝刀
- 轴套
  内径 60 mm
  外径 85 mm
- 直径 7 mm 的冲子
- 滑动锤
- 脱轴器

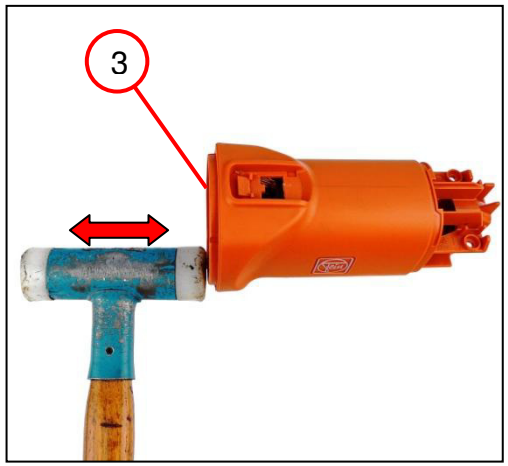
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸电机外壳







1. 去除导气环（1）。
2. 去除盖板（2）。
3. 去除定子（3）。

工具：

- 一字螺丝刀
- 塑料锤

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸电枢





1. 去除开槽球轴承（1）。

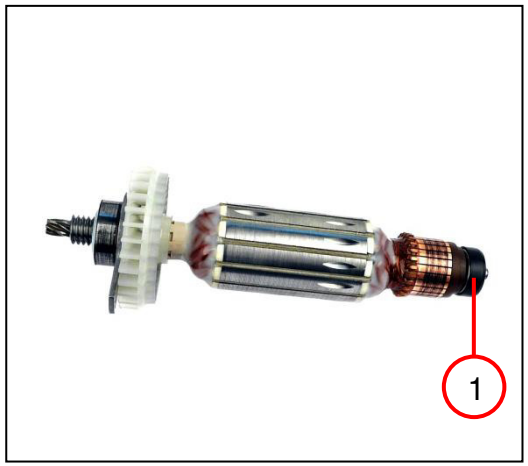
工具：

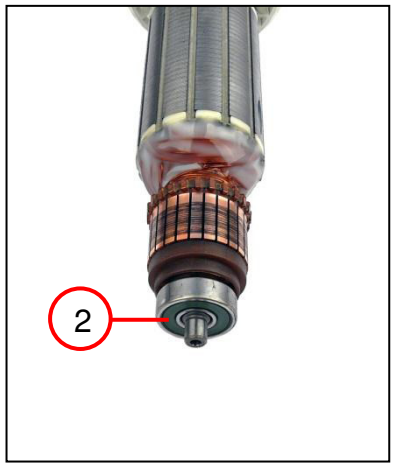
- 拉拔罩
- 夹头 26 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸电枢





1. 去除轴承套（1）。
2. 去除开槽球轴承（2）。

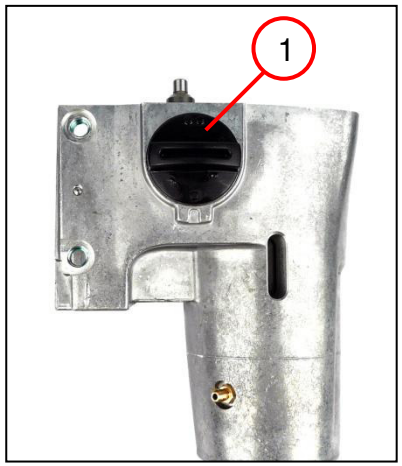
工具：

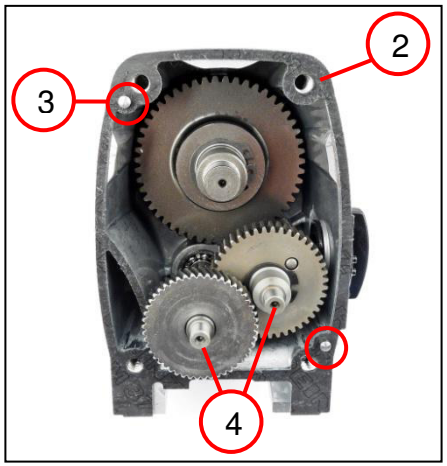
- 拉拔罩
- 夹头 19 mm

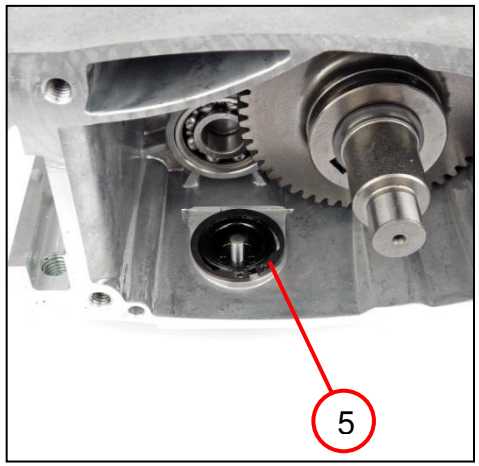
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

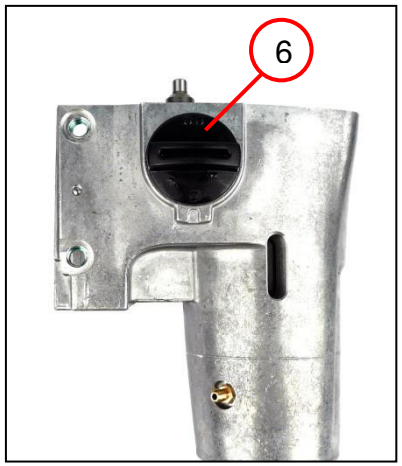
拆卸

拆卸齿轮箱









1. 将旋钮（1）拧到位置“••”。
2. 去除密封件（2）。
3. 去除两个圆柱销（3）。
4. 去除两个齿轮（4）。
5. 去除卡环（5）。
6. 去除旋钮（6）。

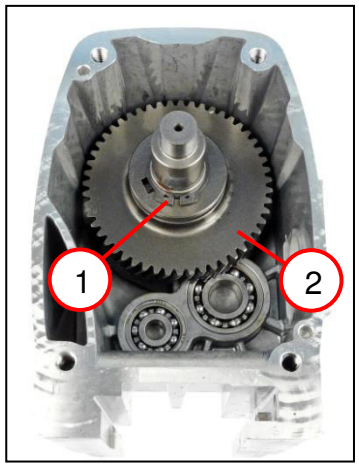
工具：

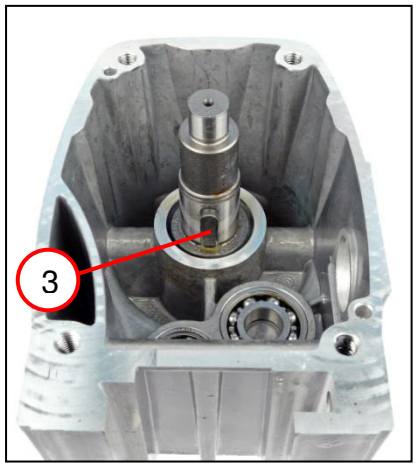
- 组合钳
- 卡环钳

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸齿轮箱









1. 去除卡环（1）。
2. 去除齿轮（2）。
3. 去除键（3）。
4. 去除卡环（4）。
5. 压出轴（5）。

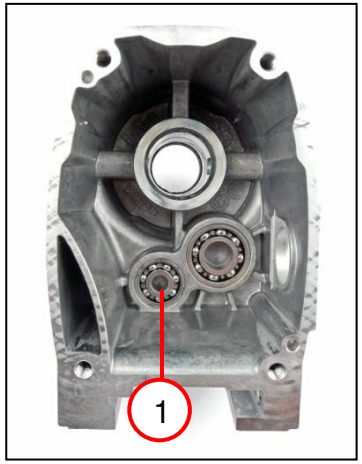
工具：

- 卡环钳
- 组合钳
- 芯棒压机
- 轴套
  内径 56 mm
  外径 60 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸齿轮箱







1. 去除两个开槽球轴承（1）。
2. 去除软管套（2）。
3. 去除三个密封环（3）。
   ☞ 每次拆下密封环后都要用新密封环替换。

工具：

- 滑动锤
- 脱轴器
- 套筒扳手
- 套筒扳手套装 7mm
- 一字螺丝刀

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸轴





1. 去除卡环（1）。
2. 将开槽球轴承从轴（2）上压出。

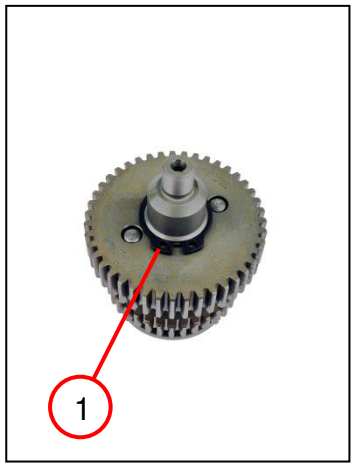
工具：

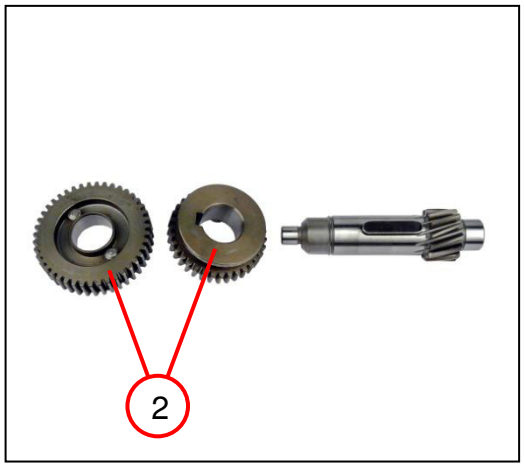
- 卡环钳
- 芯棒压机
- 轴套
  内径 36 mm
  外径 55 mm

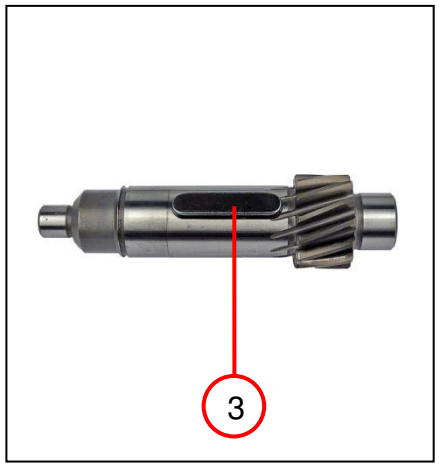
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸齿轮







1. 去除卡环（1）。
2. 去除两个齿轮（2）。
3. 去除键（3）。

工具：

- 卡环钳
- 组合钳

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸齿轮



1. 将齿轮（1）从轴上压出。

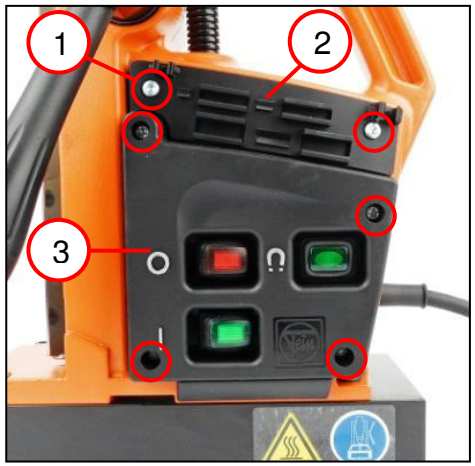
工具：

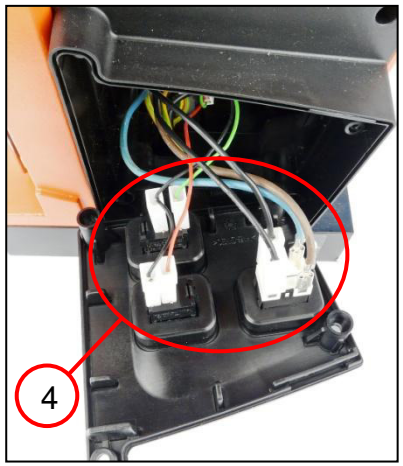
- 芯棒压机
- 冲子 7 mm
- 轴套
  内径 24 mm
  外径 42 mm

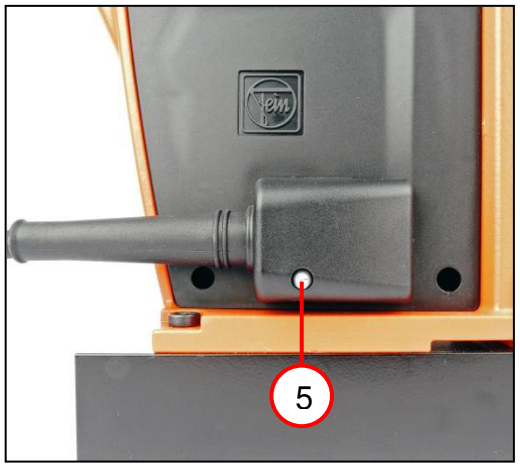
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

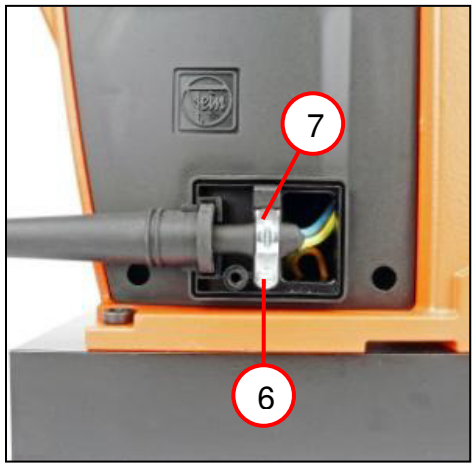
拆卸

拆卸电子设备









1. 拧出六颗螺栓（1）。
2. 去除夹具（2）。
3. 去除盖板（3）。
4. 拔出所有插接（4）。
5. 拧出螺栓（5）。
6. 拧出螺栓（6）。
7. 去除电缆紧固件（7）。

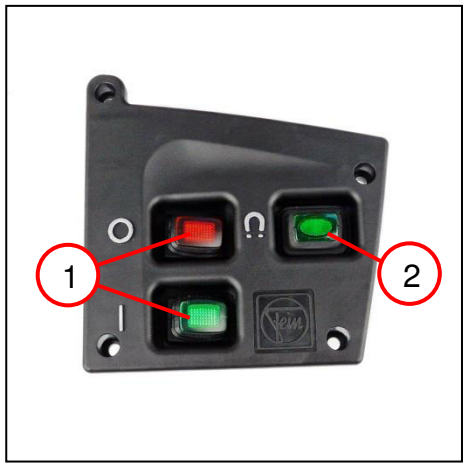
工具：

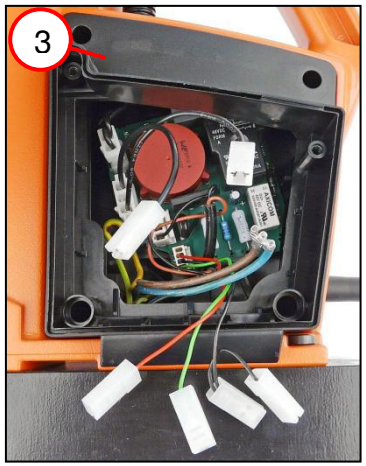
- T20 梅花头螺丝刀

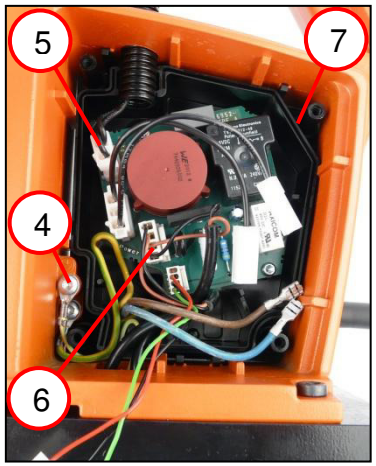
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

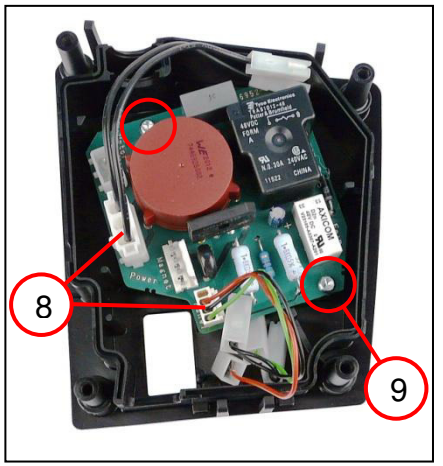
拆卸

拆卸电子设备









1. 去除两个开关（1）和按钮（2）。
2. 去除盖板（3）。
3. 拧出螺栓（4）。
4. 拔下电缆（5）。
5. 拔下电缆（6）。
6. 去除盖板（7）与电子设备。
7. 拔下两条电缆（8）。
8. 拧出两颗螺栓（9）并去除电子设备。

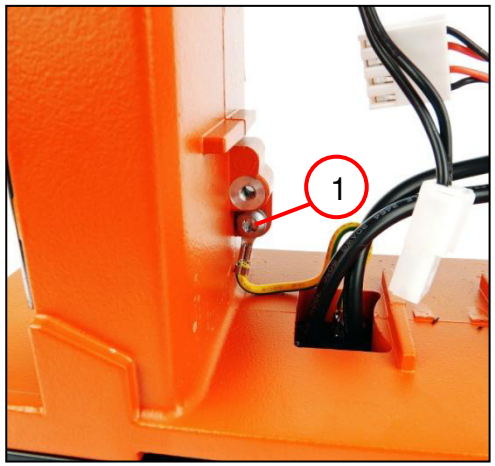
工具：

- T20 梅花头螺丝刀

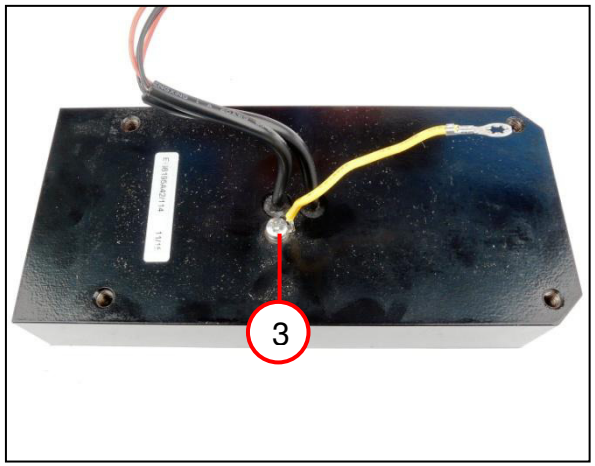
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸磁座







1. 拧出半圆头埋头螺栓（1）。
2. 拧出四颗螺栓（2）并去除磁座。
3. 拧出螺栓（3）并去除电缆。

工具：

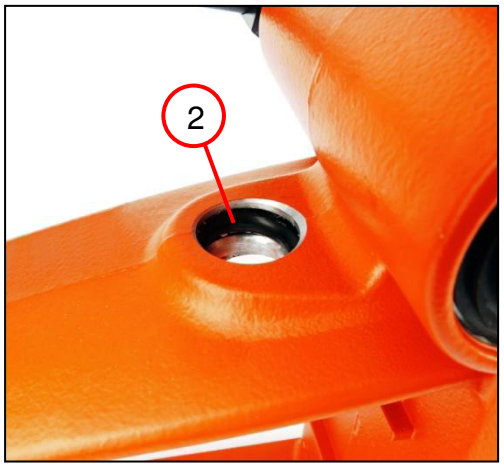
- T20 梅花头螺丝刀
- 内六角扳手 5 mm
- 十字槽螺丝刀 PH2

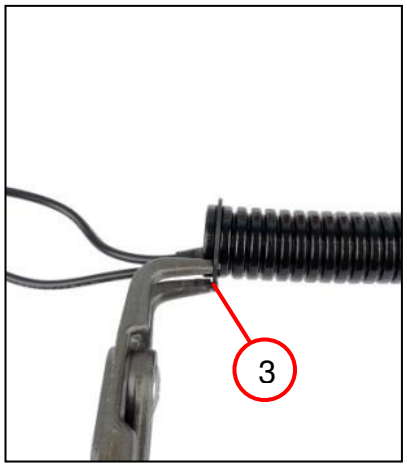
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

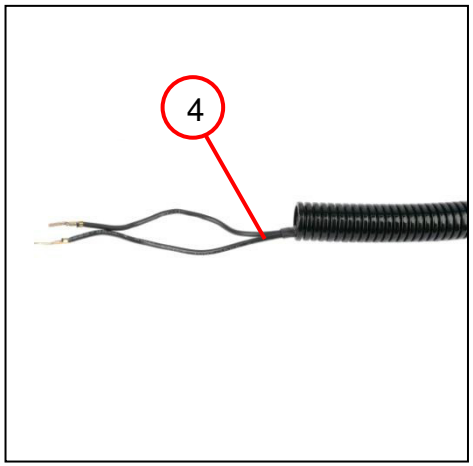
拆卸

拆卸连接电缆









1. 去除保护软管（1）。
2. 拆除密封环（2）。
3. 去除卡环（3）。
4. 拔出连接电缆（4）。

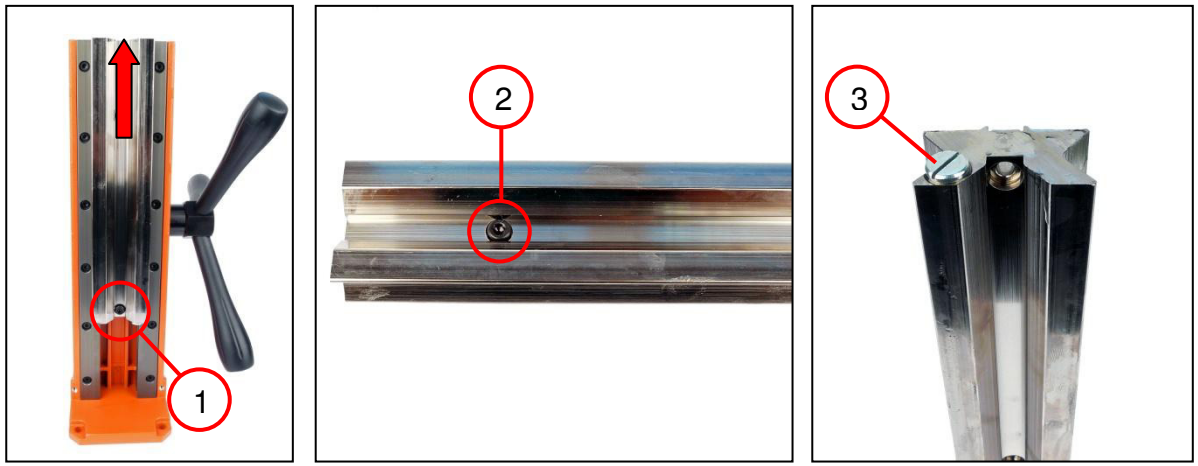
工具：

- 卡环钳

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸导向装置



1. 拧出螺栓（1）。
2. 用十字手柄将导向装置向上移动。
3. 去除导向装置。
4. 拧出螺栓（2）。
5. 拧出平头螺栓（3）。

工具：

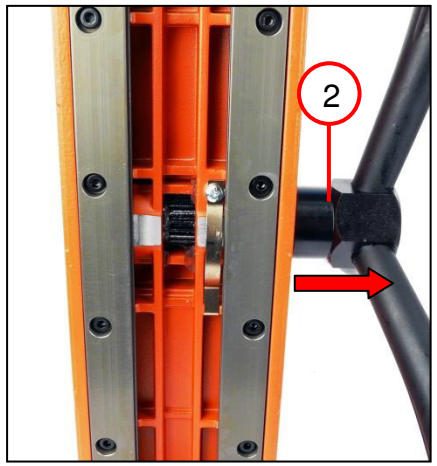
- 内六角扳手 4 mm
- 一字螺丝刀

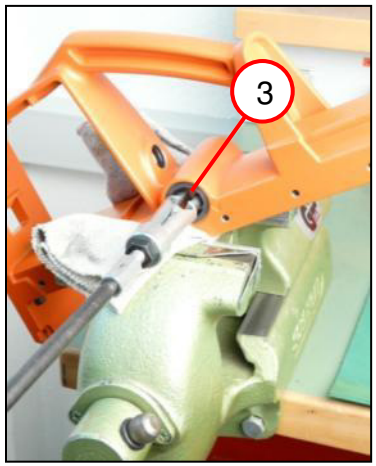
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸导向装置







1. 去除卡环（1）。
2. 拧紧十字手柄（2）。
3. 去除两侧的衬套（3）。

工具：

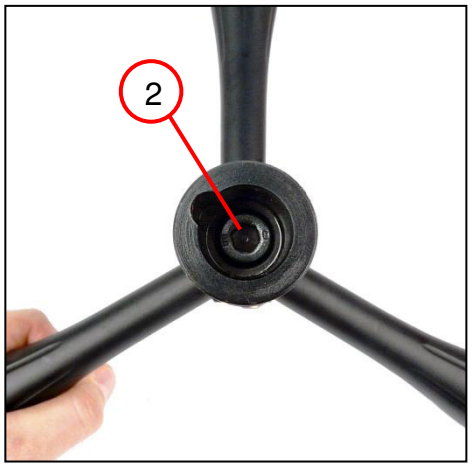
- 卡环钳
- 内装轴承拉拔器 18-22 mm
- 滑动锤

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸

拆卸手柄







1. 去除垫圈（1）。
2. 拧出螺栓（2）并去除轴。
3. 拧出三个手柄（3）。

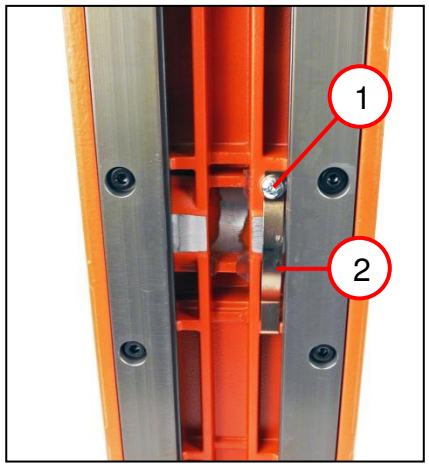
工具：

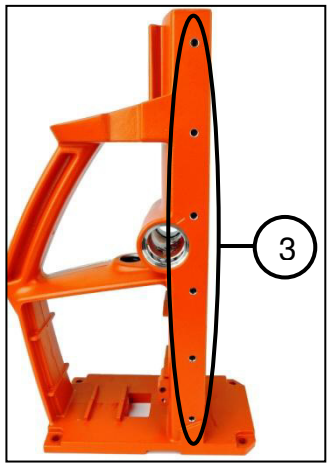
- 内六角扳手 5 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

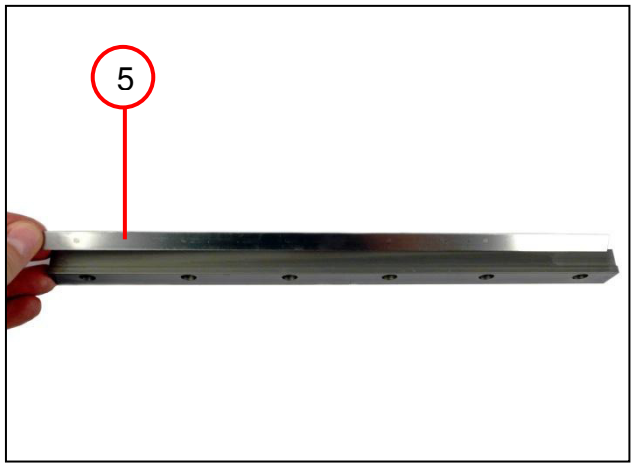
拆卸

拆卸导向装置









1. 拧出半圆头埋头螺栓（1）。
2. 去除板式弹簧（2）。
3. 拧出六颗螺销（3）。
4. 拧出六个螺栓（4），然后去除导向板。
5. 去除推力块（5）。

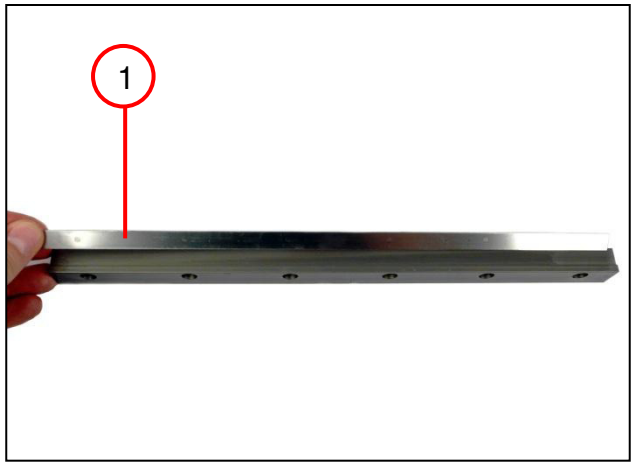
工具：

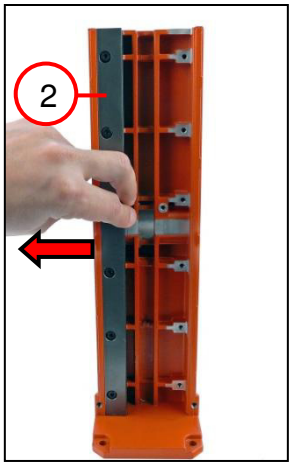
- 十字螺丝刀 PH2
- 内六角扳手 2.5 mm；3 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

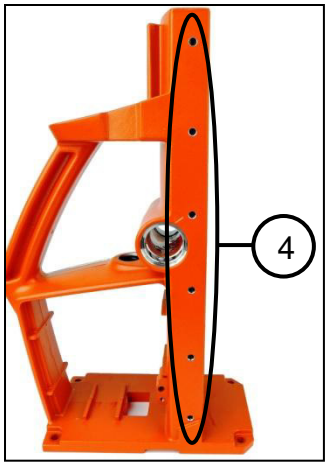
安装

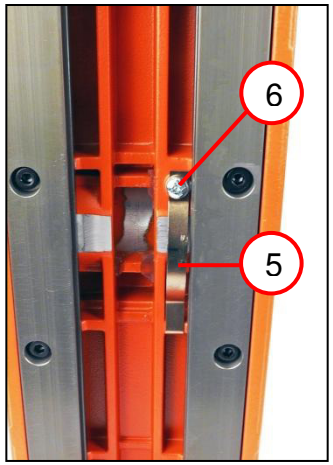
安装导向装置











1. 放置推力块（1）。
2. 放置导向板（2）和推力块并朝着机箱按压。
3. 放上六个圆柱头螺栓。
4. 放置导向板（3）。
5. 放上六个圆柱头螺栓。
6. 放上六颗螺销（4）。
   ☞ 安装了钻机电机之后再对导向装置进行调整。
7. 放置板式弹簧（5）。
8. 拧入螺栓（6）[1.1 Nm $^{\pm 0.15\ Nm}$]。

工具：

- 内六角扳手 3 mm；2.5 mm
- 十字螺丝刀 PH2

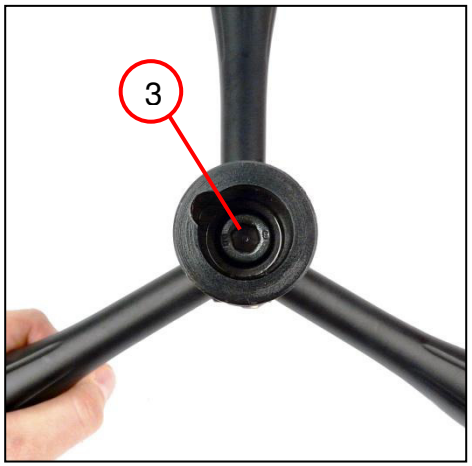
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

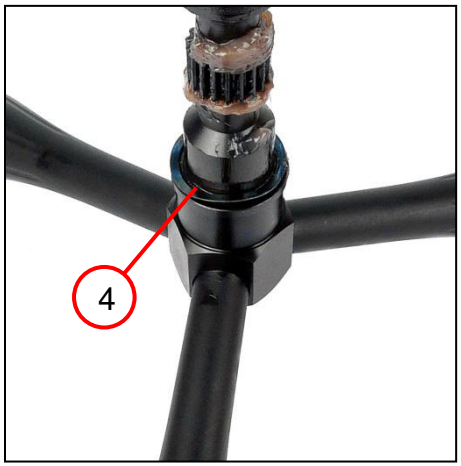
安装

安装手柄









1. 拧入三个手柄（1）。
2. 放置轴（2）。
3. 拧入圆柱头螺栓（3）[8.0 Nm $^{\pm 0.5\ Nm}$]。
4. 放置垫圈（4）。
5. 用润滑脂涂抹轴。

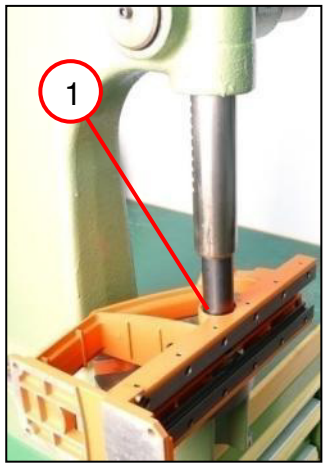
工具：

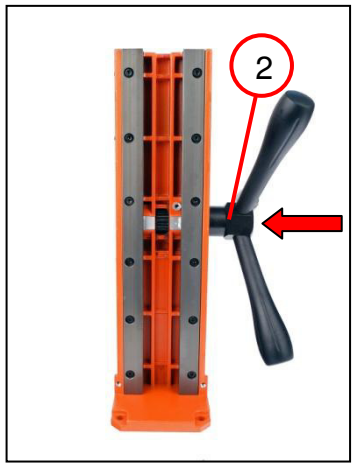
- 内六角扳手 5 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装手柄







1. 在两侧压入塑料衬套（1）。
2. 放上十字手柄（2）。
3. 安装卡环（3）。

工具：

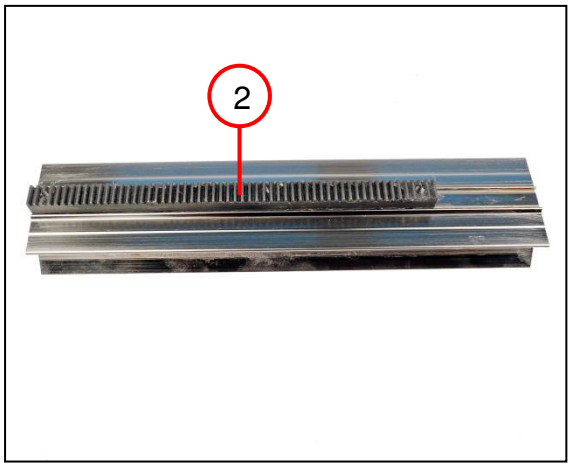
- 芯棒压机
- 轴套
  内径 26 mm
  外径 30 mm
- 卡环钳

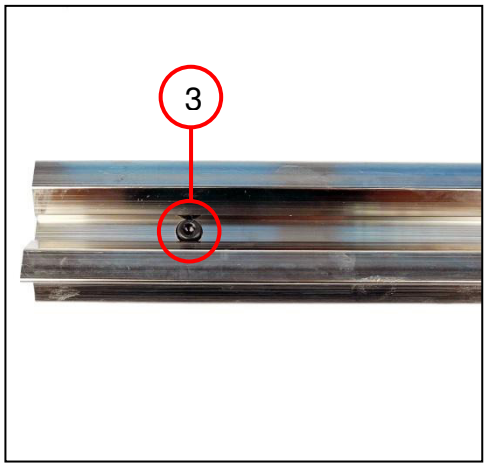
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装导向装置









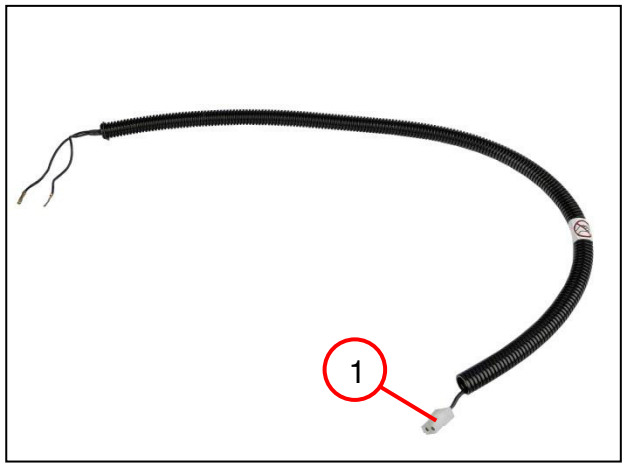
1. 拧入平头螺栓（1）[1.2 Nm ±0.15 Nm]。
2. 放置齿条（2）。
3. 拧入螺栓（3）和垫片 [3.0 Nm ±0.3 Nm]。
4. 将导向装置推到导向板上。
5. 借助十字手柄将导向装置向下移动。
6. 拧入螺栓（4）和垫片 [3.0 Nm ±0.3 Nm]。

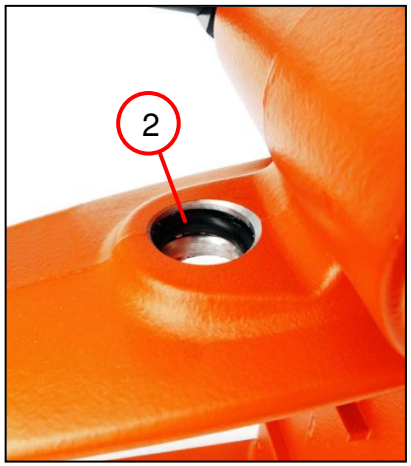
工具：

- 一字螺丝刀
- 内六角扳手 3 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装连接电缆







1. 将连接电缆（1）穿入保护软管。
2. 装入密封环（2）。
3. 安装保护软管（3）。

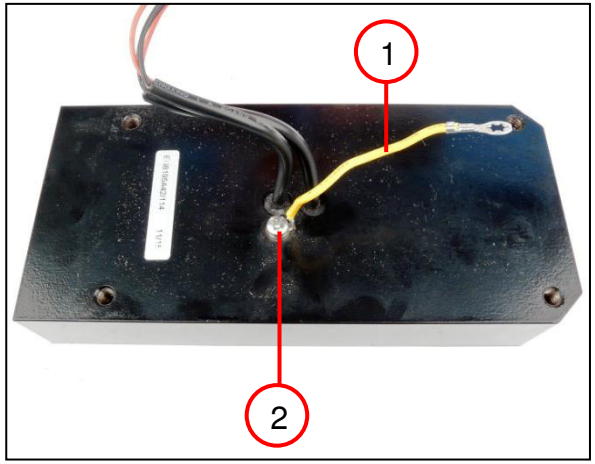
工具：

- 卡环钳

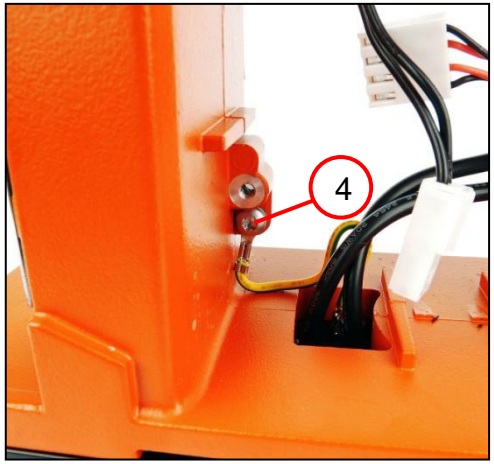
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装磁座







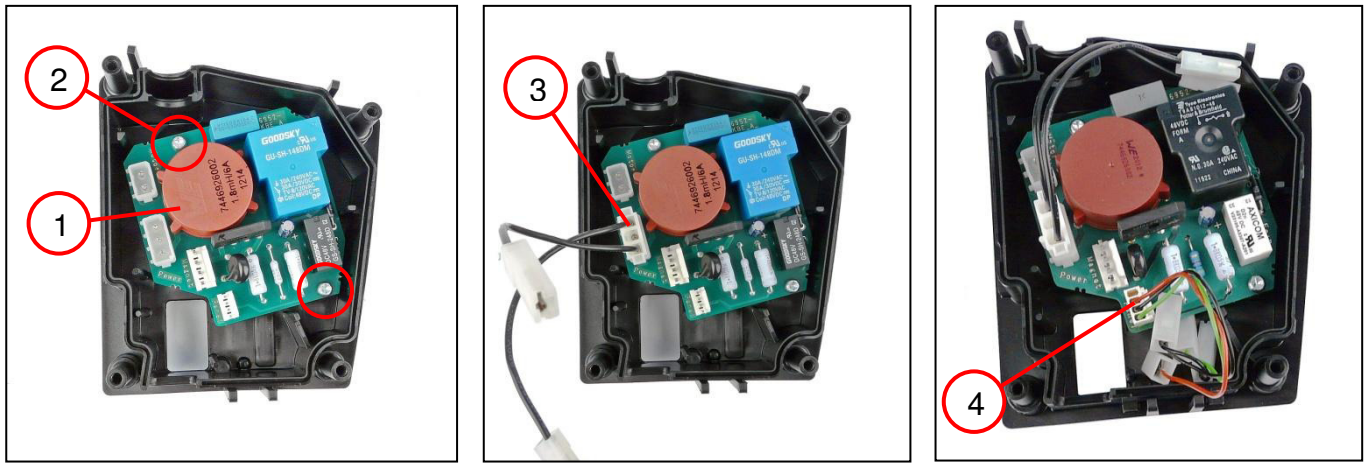
1. 放置连接电缆（1）。
2. 拧入螺栓（2）[1.5 Nm $^{\pm 0.2\ Nm}$]。
3. 拧入四颗螺栓（3）[8.0 Nm $^{\pm 0.5\ Nm}$]。
4. 位置正确地放置连接电缆。
5. 拧入螺栓（4）[1.5 Nm $^{\pm 0.2\ Nm}$]。

工具：

- 十字螺丝刀 PH2
- 内六角扳手 5 mm
- T20 梅花头螺丝刀

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装电子设备



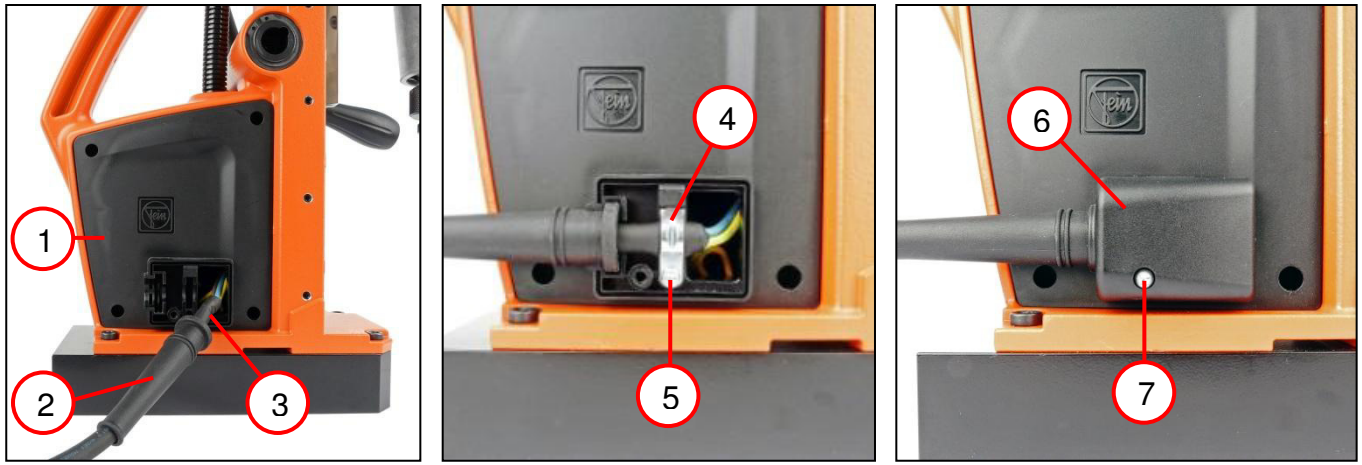
1. 位置正确地放置电子设备（1）。
2. 拧入两颗螺栓（2）[1.1 Nm $^{\pm 0.15\ Nm}$]。
3. 连接电缆（3）。
4. 连接电缆束（4）。

工具：

- T15 梅花头螺丝刀

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装电子设备



1. 安装盖板（1）。
2. 将保护软管（2）推到电缆（3）上。
3. 放置带着保护软管的电缆。
4. 放置电缆紧固件（4）。
5. 拧入螺栓（5）[0.9 Nm $^{\pm 0.1\ Nm}$]。
6. 放置盖板（6）。
7. 拧入螺栓（7）[1.8 Nm $^{\pm 0.1\ Nm}$]。

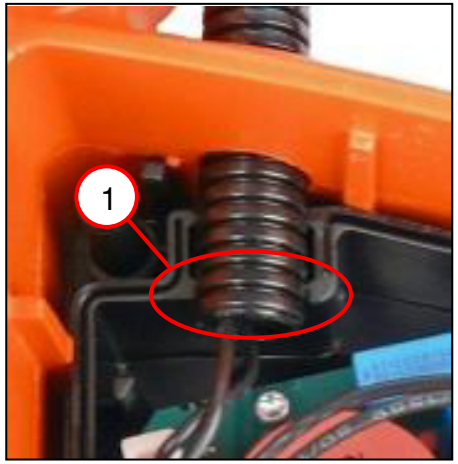
工具：

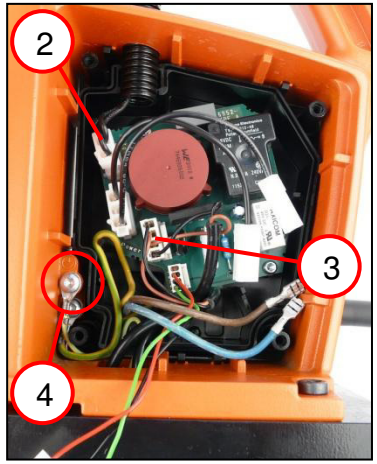
- T15 梅花头螺丝刀

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装电子设备







1. 将保护软管放入凹槽（1）。
2. 连上连接电缆（2）。
3. 连接磁力电缆（3）。
4. 放置带插头的电缆保护导线。
5. 拧入螺栓（4）[1.5 Nm $^{\pm 0.2\ Nm}$]。
6. 安装盖板（5）。

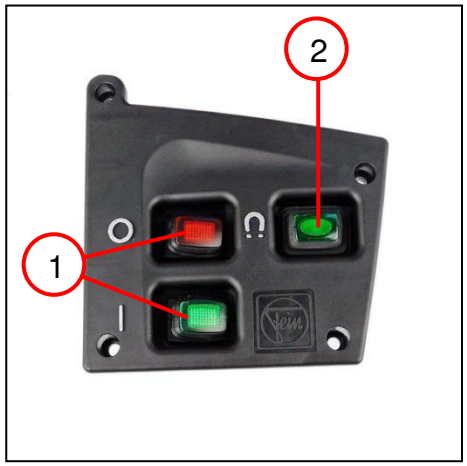
工具：

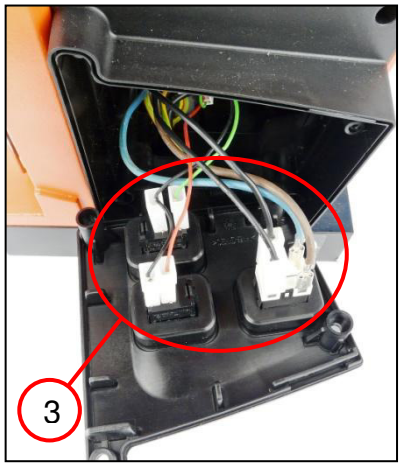
- T20 梅花头螺丝刀

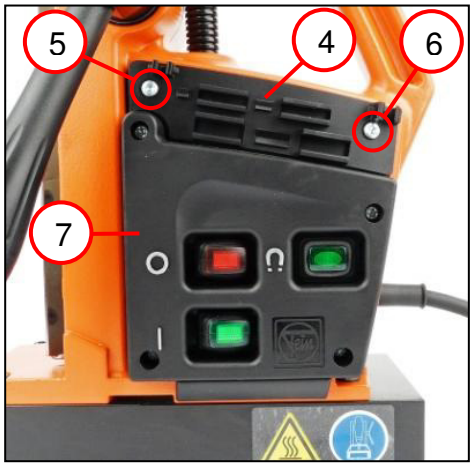
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

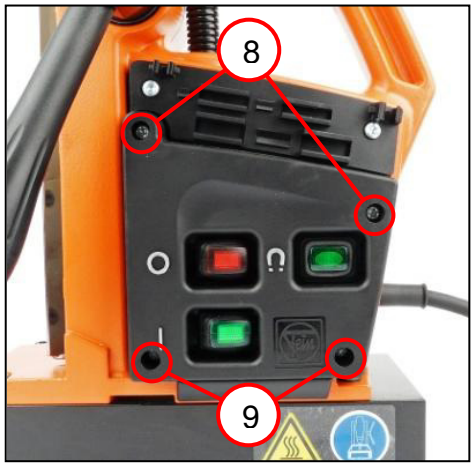
安装

拆卸电子设备









1. 安装两个按钮（1）。
2. 安装开关（2）。
3. 根据接线图连接所有电缆（3）。
4. 定位夹具（4）。
5. 拧入螺栓“4x48”（5）[2.0 Nm $^{\pm 0.3\ Nm}$]。
6. 拧入螺栓“4x35”（6）[2.0 Nm $^{\pm 0.3\ Nm}$]。
7. 安装盖板（7）。
8. 拧入两颗螺栓“4x18”（8）[2.0 Nm $^{\pm 0.3\ Nm}$]。
9. 拧入两颗螺栓“4x48”（9）[2.0 Nm $^{\pm 0.3\ Nm}$]。

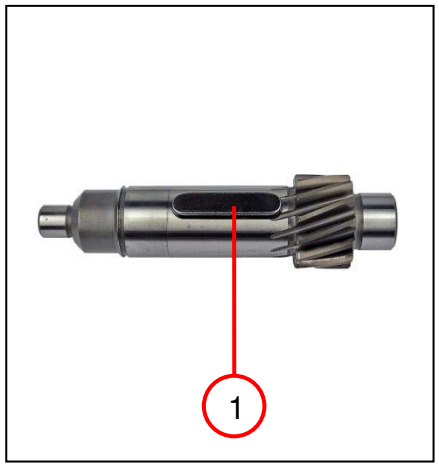
工具：

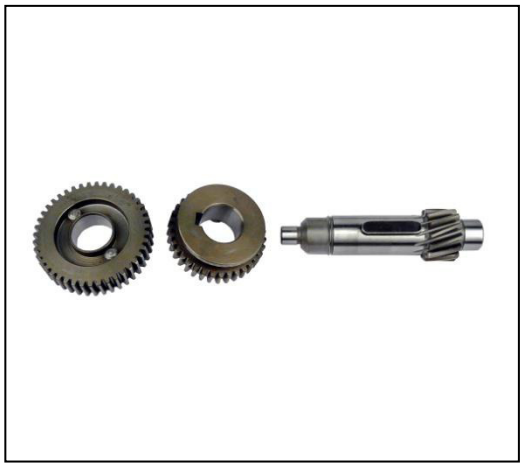
- T20 梅花头螺丝刀

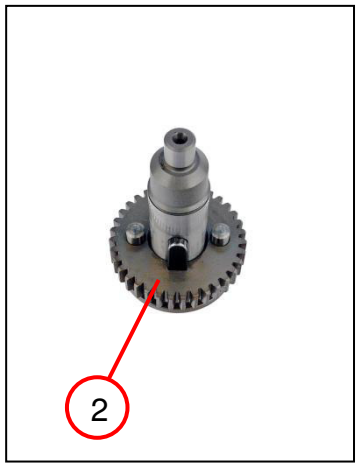
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

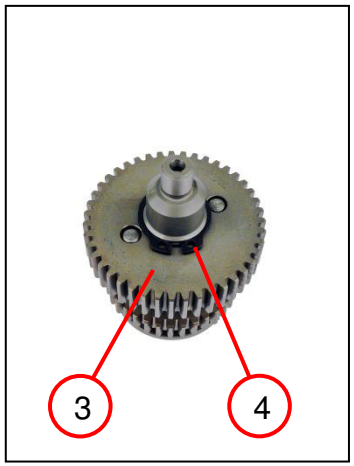
安装

安装齿轮









1. 位置正确地放置键（1）
2. 位置正确地放置齿轮（2）。
3. 位置正确地放置齿轮（3）。
4. 安装卡环（4）。

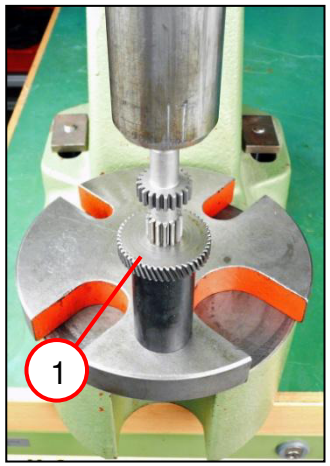
工具：

- 卡环钳
- 组合钳

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装齿轮



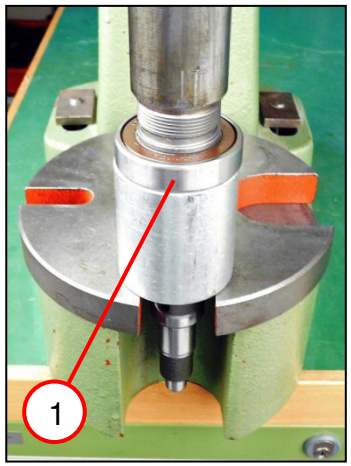
1. 将齿轮（1）压到轴上。

工具：

- 芯棒压机
- 轴套
  内径 24 mm
  外径 42 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装轴





1. 将开槽球轴承（1）压到轴上。
2. 安装卡环（2）。

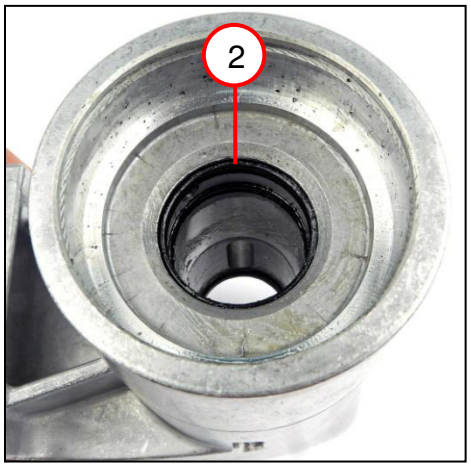
工具：

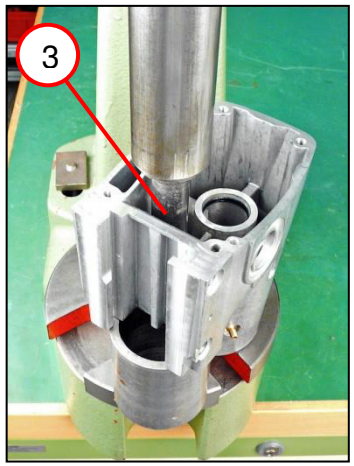
- 芯棒压机
- 轴套
  内径 36 mm
  外径 55 mm
- 卡环钳

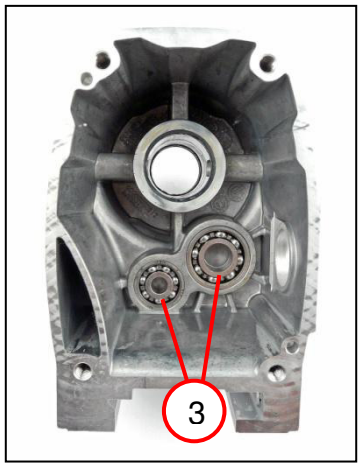
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装齿轮箱









1. 用螺栓防松漆沾湿软管套（1）。
2. 拧入软管套（1）[1.6 Nm $^{\pm 0.25\ Nm}$]。
3. 用油沾湿三个密封环。
4. 放置三个密封环（2）。
   ☞ 每次安装密封环时都要用新密封环替换。
5. 压入两个开槽球轴承（3）。

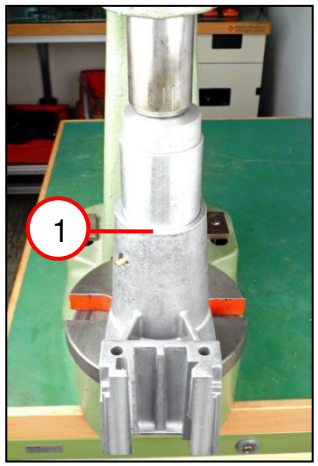
工具：

- 套筒扳手
- 套筒扳手套装 7mm
- 芯棒压机
- 轴套
  内径 8 mm
  外径 21 mm
- 轴套
  内径 12 mm
  外径 27 mm

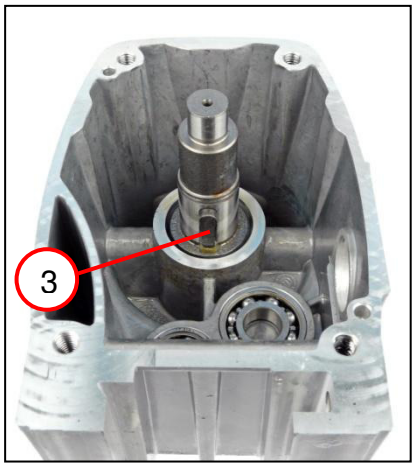
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

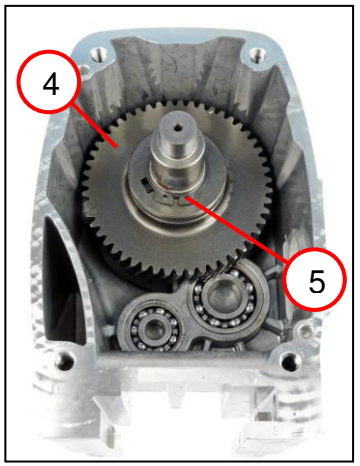
安装

安装齿轮箱









1. 压入轴（1）。
2. 安装卡环（2）。
3. 放置键（3）
4. 放置齿轮（4）。
5. 安装卡环（5）。

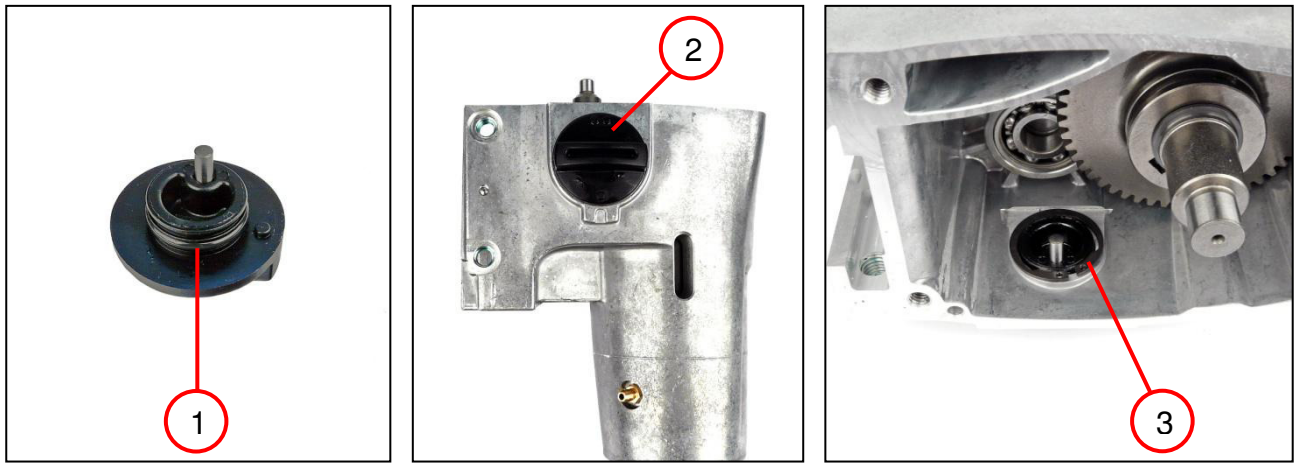
工具：

- 卡环钳
- 组合钳
- 芯棒压机
- 轴套
  内径 56 mm
  外径 60 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

拆卸齿轮箱



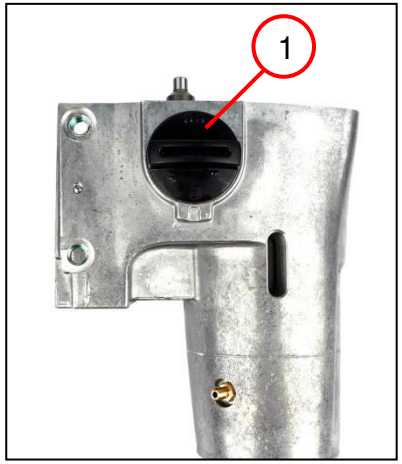
1. 在密封环（1）上涂润滑油。
2. 放置密封环（1）。
3. 装入旋钮（2）。
4. 安装卡环（3）。

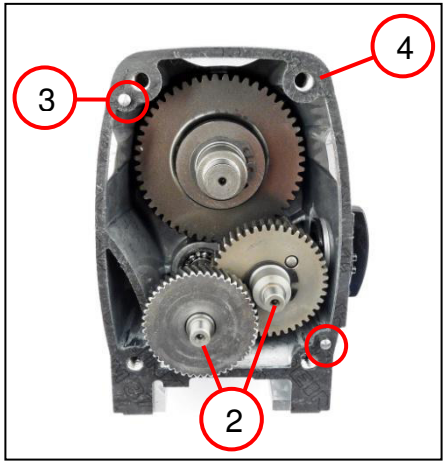
工具：

- 卡环钳

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸齿轮箱

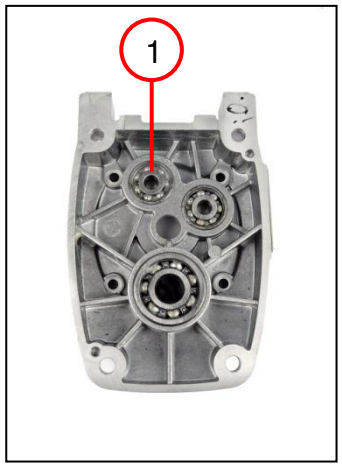




1. 将旋钮拧到位置“●”（1）。
2. 装入两个齿轮（2）。
3. 装入两个圆柱销（3）。
4. 放置密封件（4）。
   ☞ 每次安装前都更换密封件。

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

拆卸齿轮箱



1. 压入三个开槽球轴承（1）。

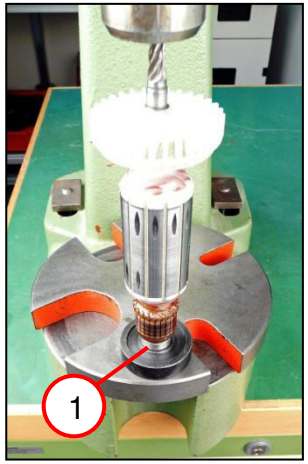
工具：

- 芯棒压机
- 轴套
  内径 8 mm
  外径 21 mm
- 轴套
  内径 12 mm
  外径 31 mm

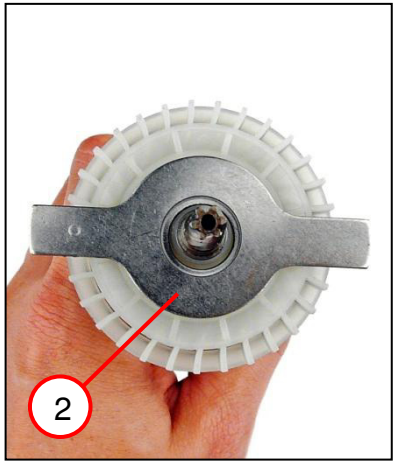
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装电枢











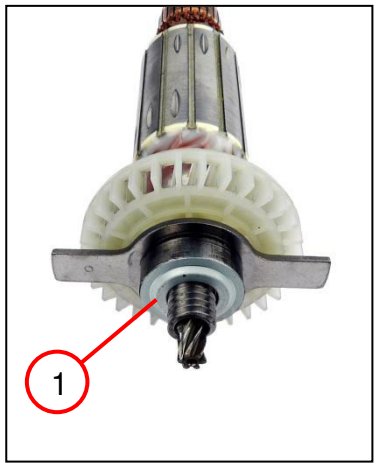
1. 压紧开槽球轴承（1）。
2. 放置板（2）。
3. 压紧开槽球轴承（3）。
4. 压上密封环（4）。

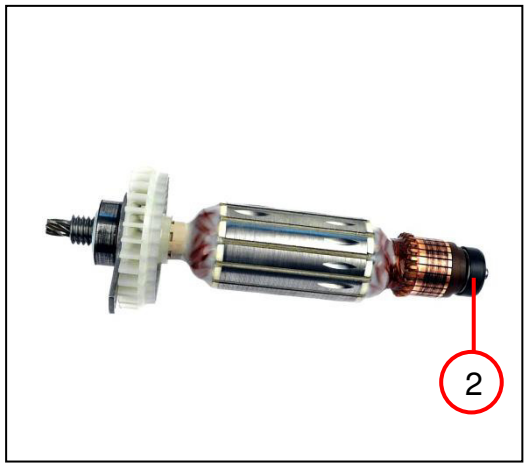
工具：

- 芯棒压机
- 轴套
  内径 8 mm
  外径 20 mm
- 轴套
  内径 7 mm
  外径 26 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装电枢





1. 放置密封环（1）。
2. 放置轴承套（2）。

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装电机外壳









1. 压入定子（1）。
2. 安装盖板（2）。
3. 装入导气环（3）。

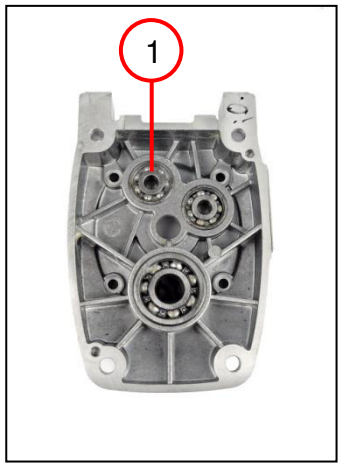
工具：

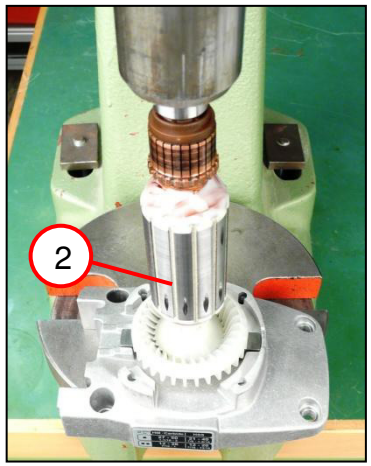
- 芯棒压机
- 推力块
- 4 个圆形材料，直径 20 mm；
  长度 60 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

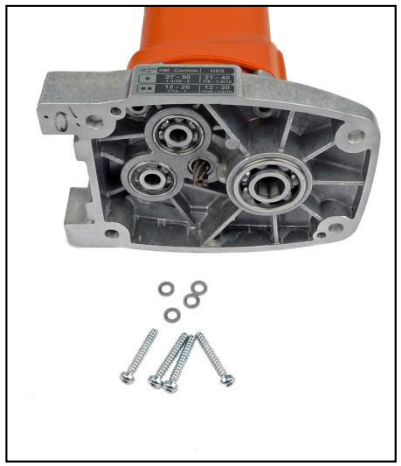
安装

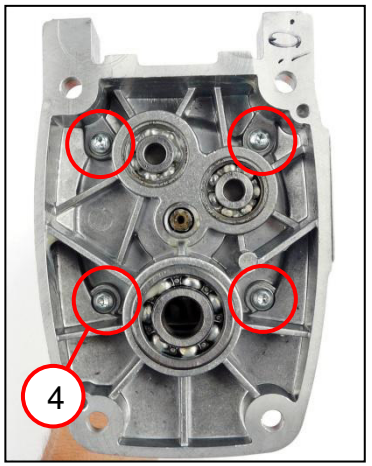
安装电机外壳











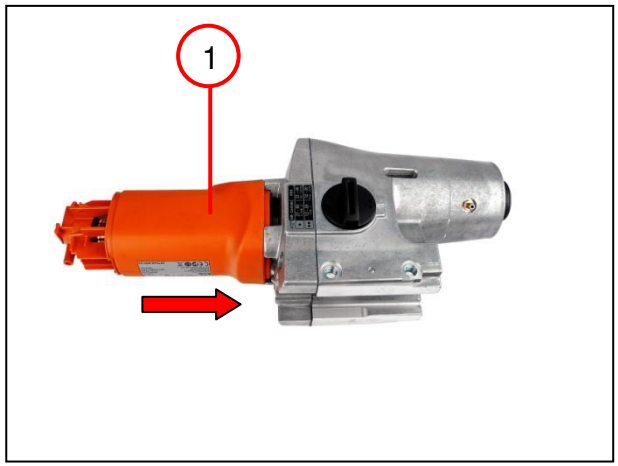
1. 压入三个开槽球轴承（1）。
2. 压入电枢（2）。
3. 放好电机外壳（3）。
4. 拧入四颗螺栓（4）和密封环 [1.8 Nm $^{\pm 0.1\ Nm}$]。
   ☞ 每次安装时使用新的密封环。

工具：

- 芯棒压机
- 轴套
  内径 10 mm
  外径 21 mm
- 轴套
  内径 15 mm
  外径 30 mm
- T20 梅花头螺丝刀

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装电机外壳





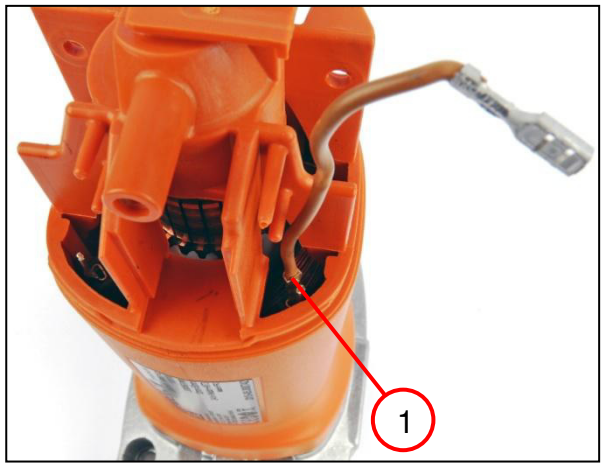
1. 将电机外壳放到齿轮箱上（1）。
2. 拧入四颗螺栓（2）[8.0 Nm $^{\pm 0.3\ Nm}$]。

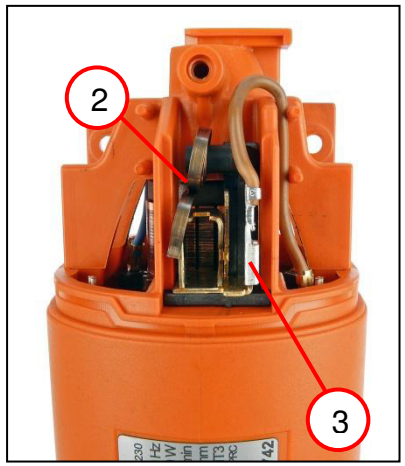
工具：

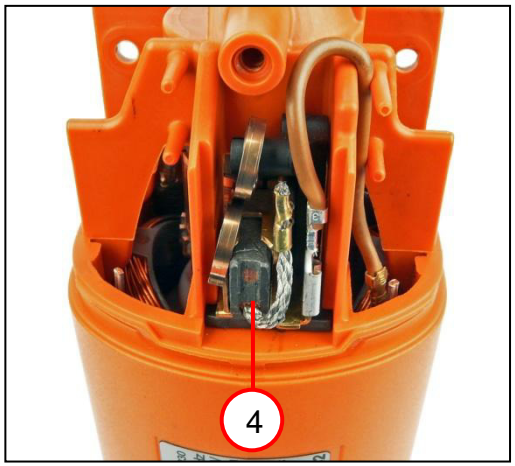
- 内六角扳手 5 mm

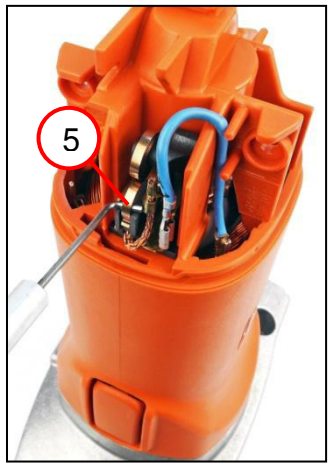
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装碳刷架（两侧）









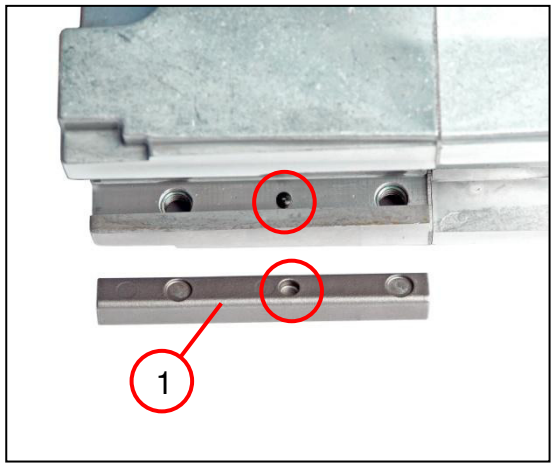
1. 根据接线图连接电缆（1）。
2. 安装碳刷架（2）。
3. 根据接线图连接电缆（3）。
4. 位置正确地放置碳刷（4）并连接。
5. 将弹簧（5）放在碳刷上。

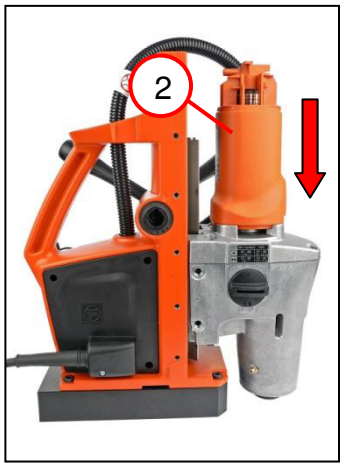
工具：

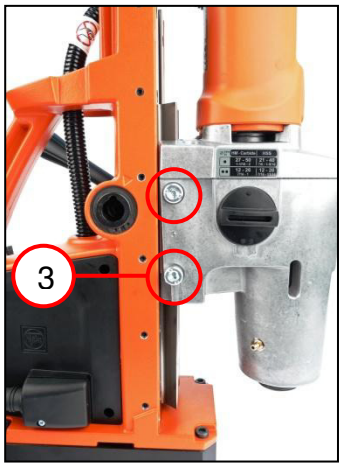
- 安装辅助装置
- 尖嘴钳

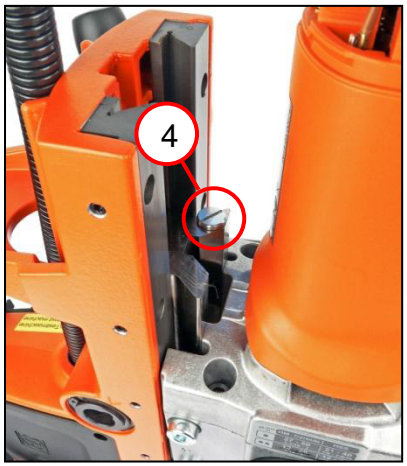
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装电机









1. 放置导向装置（1）。

在钻机电机上有挤伤危险！

☞ 只要未拧上两颗螺栓（3），钻机电机就会毫无制动地向下滑。

2. 将钻机电机（2）推到导向装置上。
3. 拧入两个螺栓（3）。
4. 拧入平头螺栓（4）[1.2 Nm $^{\pm 0.15\ Nm}$]。

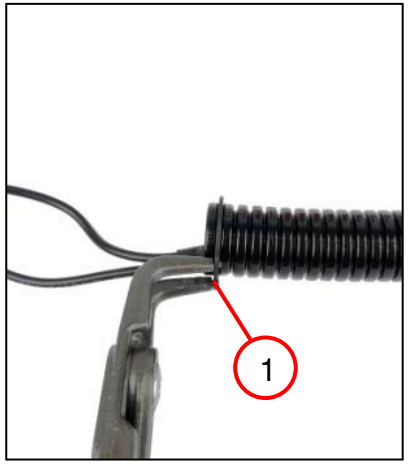
工具：

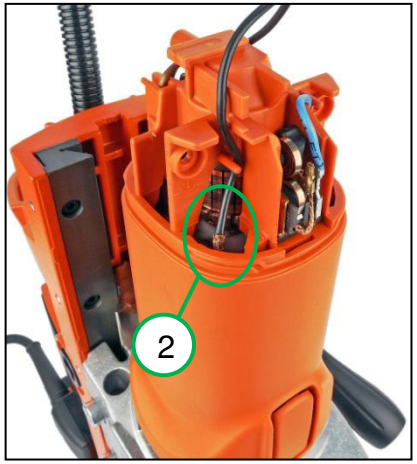
- 内六角扳手 6 mm
- 一字螺丝刀

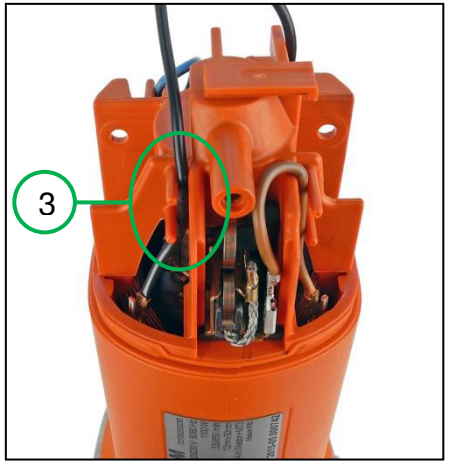
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装

安装连接电缆







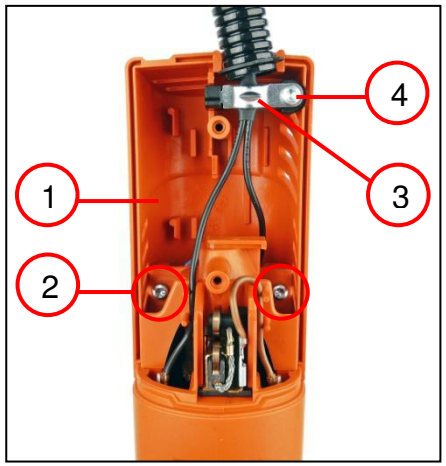
1. 安装卡环（1）。
2. 将电缆连接在定子（2）上。
3. 敷设电缆（3）。

工具：

- 卡环钳

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装连接电缆





1. 放置盖板上部件（1）。
2. 拧入两颗螺栓（2）[1.6 Nm $^{\pm 0.25\ Nm}$]。
3. 放置电缆紧固件（3）。
4. 拧入螺栓（4）[1.6 Nm $^{\pm 0.25\ Nm}$]。
5. 放置盖板下部件（5）。
6. 拧入两颗螺栓（6）[1.6 Nm $^{\pm 0.25\ Nm}$]。

工具：

- T15 梅花头螺丝刀

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

调节导向装置



1. 借助六颗螺销（1）调节导向装置的间隙。
   - ☞ 检查时，用十字手柄将导向装置上下移动。
   - ☞ 在钻机难以移动或容易滑脱的位置上拧入或拧出螺杆。

工具：

- 内六角扳手 2.5 mm

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

安装容器



1. 放置容器（1）。
2. 从软管套上拔下软管（2）。

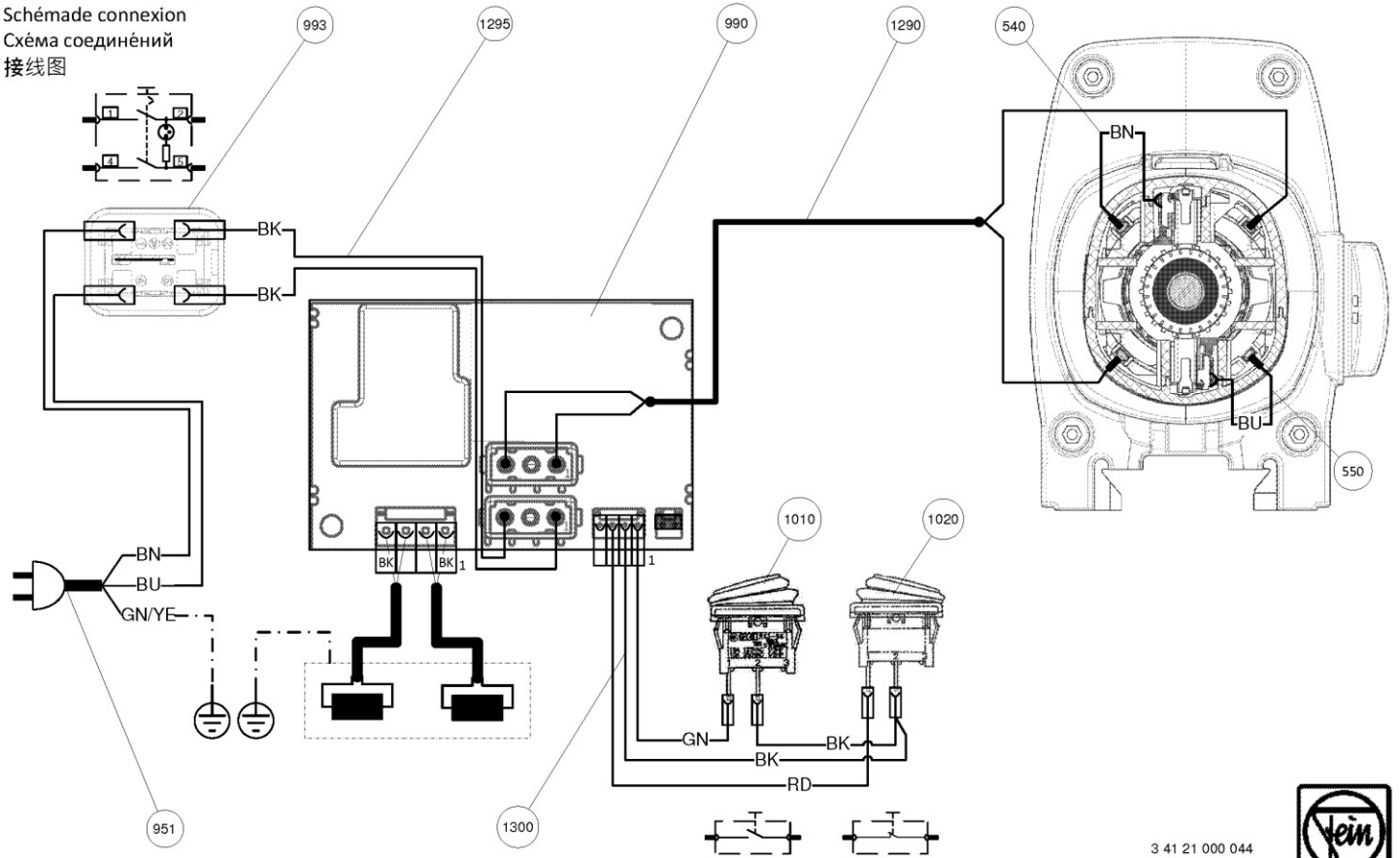
所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。

KBE 50-2

接线图

Anschlussplan
Connection diagram
Esquemade conexiones
Schémade connexion
Cxéma соединéний
接线图

7 270 50 – KBE 35 / 220V – 230V 50/60Hz
7 270 51 – KBE 50-2 / 220V – 230V 50/60Hz
7 270 52 – KBE 50-2M / 220V – 230V 50/60Hz



3 41 21 000 044
30.03.2015

所有权利归 FEIN 所有，尤其适用于申报保护权的情况。
复制、传播等所有使用权限都归 FEIN 所有。