



ASW 10-6, 10-10, 14-14





内容

1. 描述的设备类型
2. 技术数据
3. 规定
4. 所需工具
5. 所需润滑材料和辅助材料
6. 拆卸
7. 安装
8. 接线图



1. 描述的设备类型

此维修说明描述了以下设备类型的维修工作：

设备类型	订货号
ASW 10-6	711240
ASW 10-6-2ST	711241
ASW 10-10	711242
ASW 10-10-2ST	711243
ASW 10-10-250	711244
ASW 14-14	711245



2. 技术数据

技术数据

完备的技术数据请参见各个设备的操作说明书。

检测数据

所有设备的当前检测数据请参见 FEIN Extranet。

润滑材料

在 FEIN 能买到的润滑材料和容器规格请参见 FEIN Extranet。

配件列表

配件列表和分解图请查询网址：www.fein.com



3. 规定

规定

请注意，电动工具原则上只能由专业电动工具维修人员进行修理、维护、检测。因为如果修理不正确，可能对用户造成巨大危险。

维修后请遵守 *DIN VDE 0701-0702* 的规定。

只能使用 FEIN 原装配件！

使用时应注意职业保险联合会的相关事故预防规定。

规范使用应该遵守设备和产品安全法规。

在德国境外地区，必须遵守相关国家的现行法规！



4.所需工具

标准工具

螺丝刀 Torx 10、15
小一字形螺丝刀
电缆钩
卡簧钳
卡簧钳 (钳头打磨)
开口扳手 26 mm
平嘴钳
塞尺

特殊工具

定扭矩扳手 (机器供货范围)



5. 所需润滑和辅助材料

润滑材料

润滑脂	0 40 123 01000	3.5 g
-----	----------------	-------



6. 拆卸



1. 松开锁紧螺母。
2. 取下弯头和挺杆。
3. 撬下彩色圆环。

工具：

- 开口扳手 26 mm
- 一字形螺丝刀



6. 拆卸



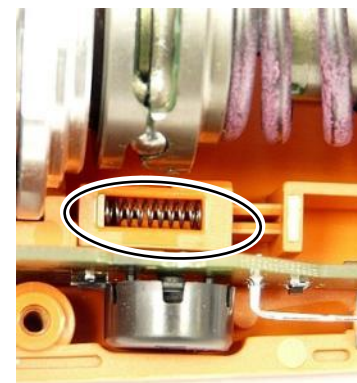
1. 拧开螺丝并取下上部外壳。

工具：

- 螺丝刀 Torx 15



6. 拆卸



1. 小心地取出薄膜式电子元件。
2. 用螺丝刀轻轻抬起联轴器。

提示

拆卸滑板开关时，小弹簧可能会轻微弹出。

3. 卸下滑板开关。
4. 取出弹簧。

工具：

- 一字形螺丝刀
- 平嘴钳



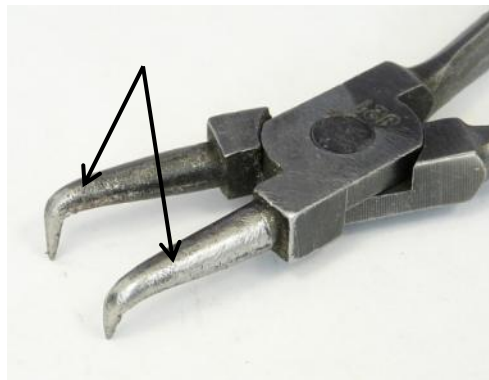
6. 拆卸



1. 取出联轴器。
2. 从法兰上取下圆柱销钉。



6. 拆卸



1. 最大限度压紧弹簧，这样才能更容易接触到卡环。
2. 取下卡环。

提示

在取下卡环时，请使用特殊加工过的卡簧钳。
卡簧钳的钳头必须打磨平整。

工具：

- 定扭矩扳手
(机器供货范围)
- 卡簧钳
(钳头打磨)



6. 拆卸



提示

安装时请务必将球轴承前后的补偿垫片重新放回原来的位置。垫片用来调整联轴器的滑板开关和开关环之间的间隙。

1. 取下法兰并从中取出垫片。
2. 取下卡环。

提示

每次安装都必须使用新的卡环。

3. 卸下球轴承。
4. 取下垫片。
5. 取下卡环。

工具：

卡簧钳



6. 拆卸



1. 最大限度松开弹簧以旋下定位环。
2. 旋下定位环（左旋螺纹）。
3. 取下环和弹簧。

工具：

- 定扭矩扳手

6. 拆卸



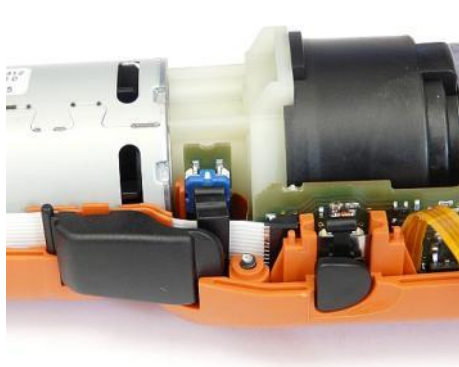
1. 从内连接环中取出大滚珠 (9 个)。
2. 从外连接环上的孔中抖出小滚珠 (9 个)。
3. 拆下两个连接环。

提示

拆卸前清理离合器上的润滑油脂，可以更容易地取出滚珠。



6. 拆卸

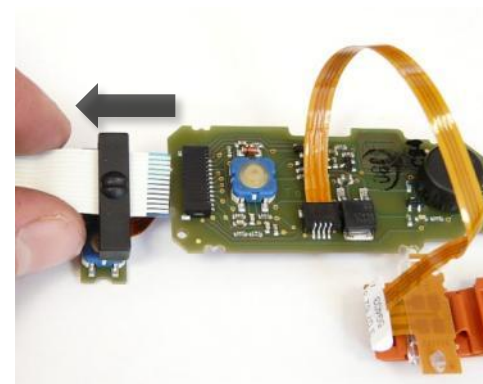
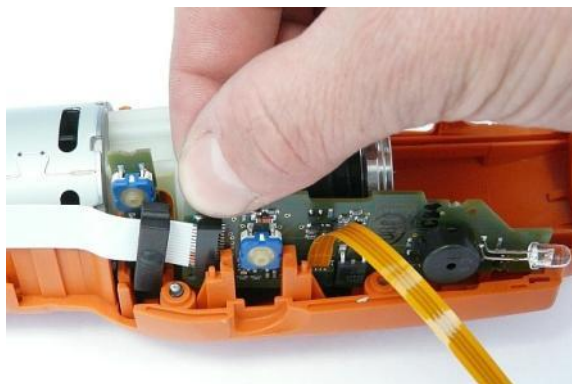


1. 将两个开关按钮取出。
2. 取出板式弹簧。
3. 取下开关摇杆。

工具：

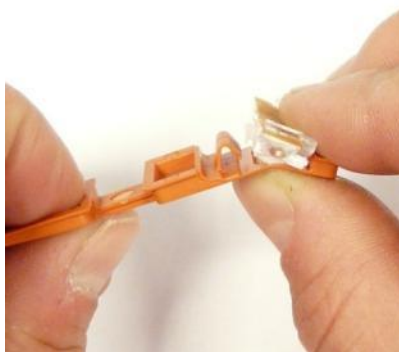
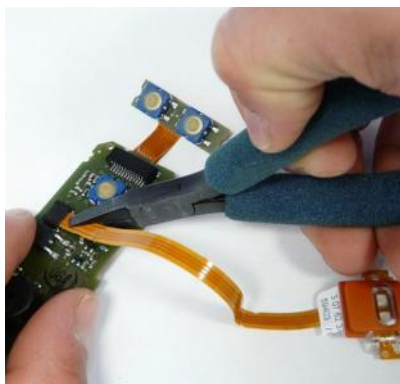
- 平嘴钳

6. 拆卸



1. 小心将扁平带状电缆从电机电路板上的插头中拔出。
2. 取出电路板。
3. 从电路板中小心地拔下扁平带状电缆。
4. 从扁平带状电缆中取下交换电桥。

6. 拆卸



1. 小心仔细地夹住薄膜式电子元件的加固处将它从插头中拔出。
2. 从支架中将 LED 灯和薄膜式电子元件一起抽出。

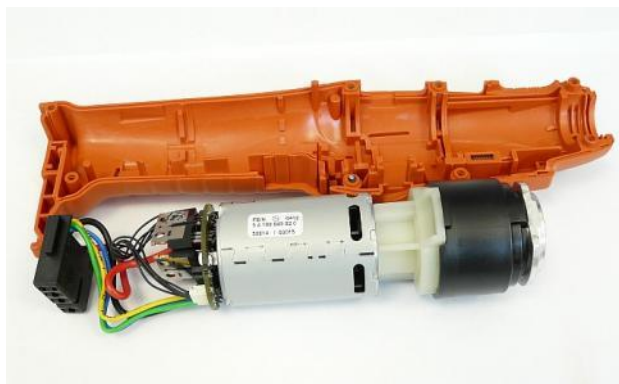
提示

如果薄膜式电子元件损坏，必须在同样位置将新的电子元件轻微折叠。折叠位置应该在薄膜式电子元件的两个凹痕之间。

工具：

- 平嘴钳

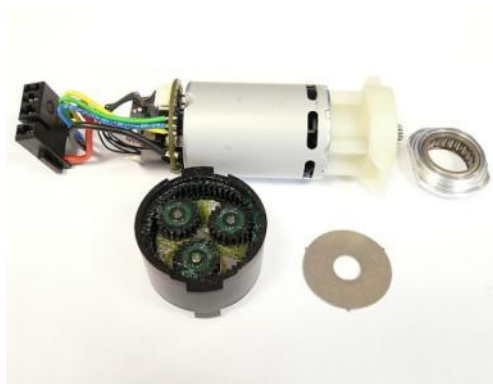
6. 拆卸



1. 从下部外壳中取出电机/齿轮传动装置。
2. 取下齿轮传动装置的衬套。
3. 从法兰中拔出齿轮传动装置。



6. 拆卸

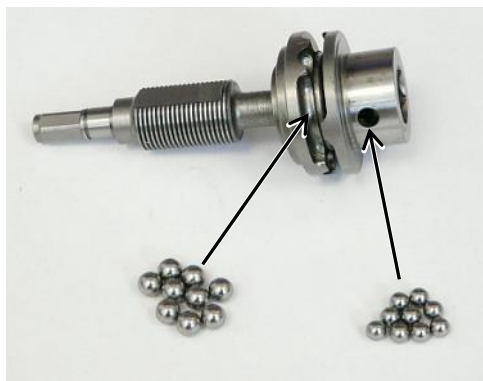


1. 从齿轮传动装置中取出垫片。
2. 旋下法兰。

工具：

- 螺丝刀 Torx 10

7. 安装



1. 润滑工具支架末端和开关环 (3.5 g)。将开关环和凸轮环套在工具支架上。
2. 将小滚珠 (9 个) 全部放入外凸轮环的孔中。
提示
小滚珠必须放入凸轮环之内，不允许卡在孔上。

3. 将大滚珠 (9 个) 放入开关环的圆槽中。
4. 将开关环推到凸轮环之上。

工具：

润滑脂
04012301000



7. 安装



1. 将盘簧和环套在工具支架上。
2. 拧紧定位环（左旋螺纹）。



7. 安装



1. 最大限度压紧弹簧。
2. 将卡环、垫片和球轴承套在工具支架上。
3. 将新的卡环固定在工具支架的槽上。

工具：

- 定扭矩扳手

7. 安装



1. 将垫片放入法兰之内。
2. 将卡环、垫片和球轴承套在工具支架上。
3. 将新的卡环固定在工具支架的槽上。
4. 将法兰推至联轴器。



6. 安装



1. 装入卡环。

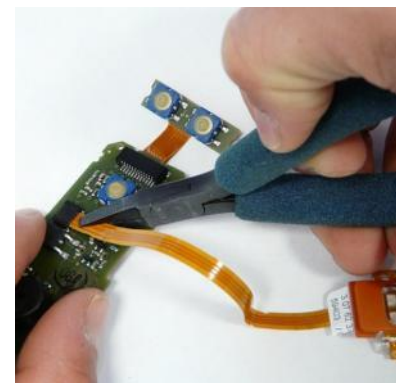
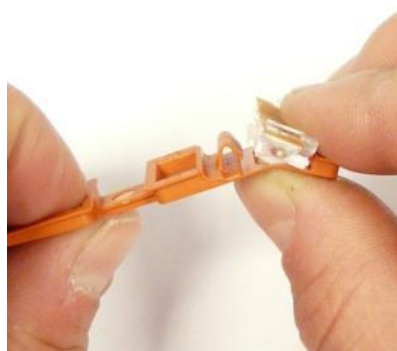
提示

在安装卡环时，请使用特殊加工过的卡簧钳。
卡簧钳的钳头必须打磨平整。

工具：

卡簧钳
(钳头打磨)

7. 安装



提示

如果薄膜式电子元件损坏，必须在同样位置将新的电子元件轻微折叠。折叠位置应该在电子元件的两个凹痕之间。

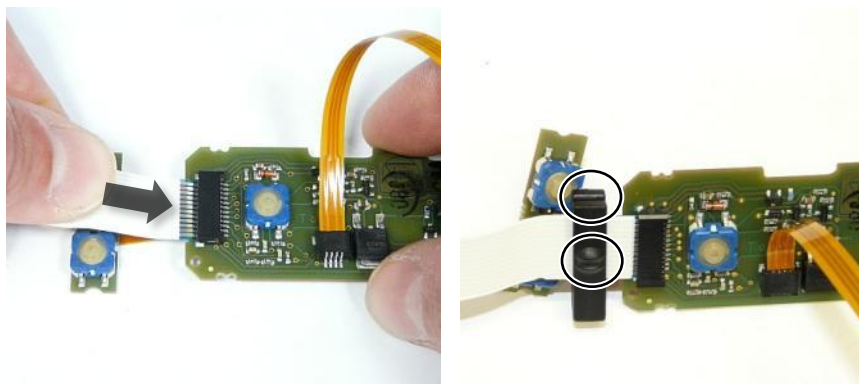
1. 将 LED 灯和薄膜式电子元件一起嵌入支架中。
2. 夹住电子元件的加固处将它插入到插头中。

工具：

- 平嘴钳（无槽纹）



7. 安装



1. 小心仔细地将扁平带状电缆插到电路板上。
2. 将交换电桥推到扁平带状电缆上。

提示

交换电桥的缺口必须向上且位于操作侧。



7. 安装



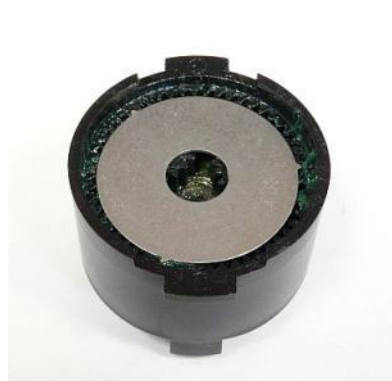
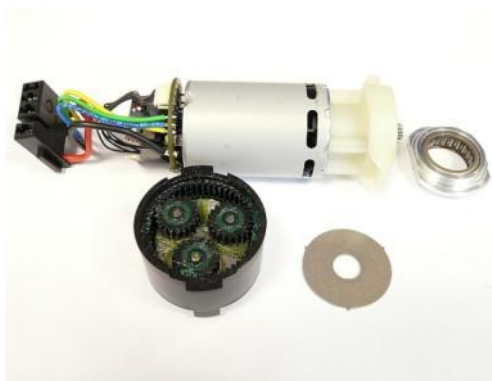
1. 将法兰固定在电机上。

工具：

- 螺丝刀 Torx 10



7. 安装



1. 将垫片齐平放入齿轮传动装置。
2. 将齿轮传动装置插入电机。
3. 为衬套涂抹少许润滑脂。
4. 将衬套套在齿轮传动装置上。

工具：

- 润滑脂

0 40 123 01000

7. 安装



1. 将扁平带状电缆放入线槽中并将电路板装入下部外壳中。

7. 安装



1. 将电机/齿轮传动装置装入下部外壳

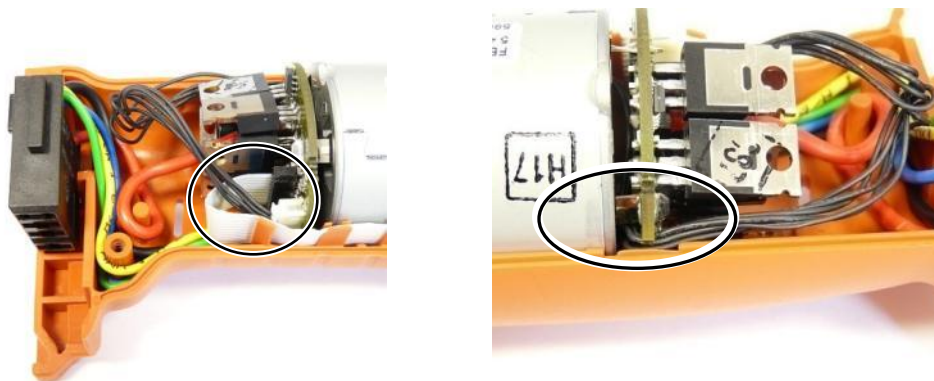
提示

装入时注意不要挤压线缆。

衬套倒圆的一侧应位于操作侧。



7. 安装



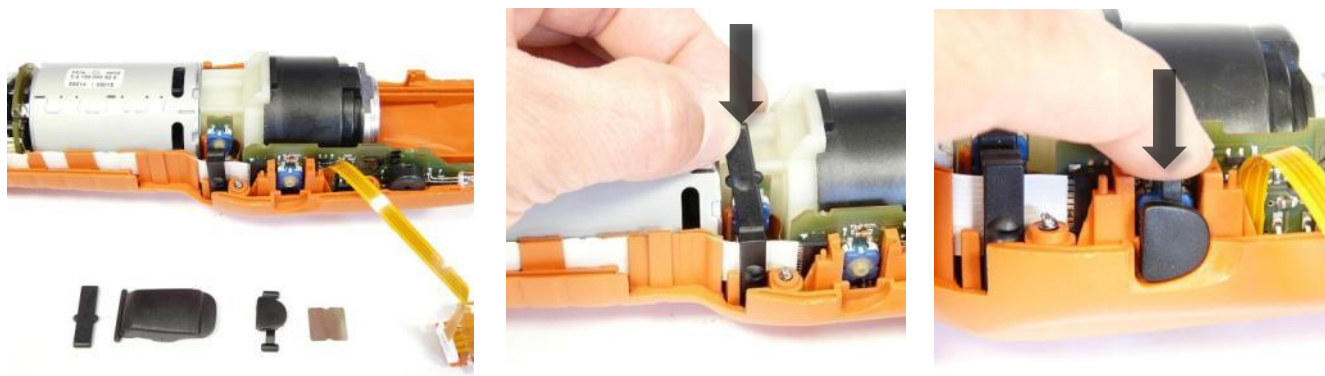
1. 小心将扁平带状电缆插入电机电路板上的插头中。
2. 遵守图示的电缆敷设。

工具：

- 电缆钩



7. 安装



1. 将开关摇杆插入外壳中。

提示

开关摇杆中的圆形凹陷部分应位于操作侧。而开关摇杆的平头一侧则面向电机。

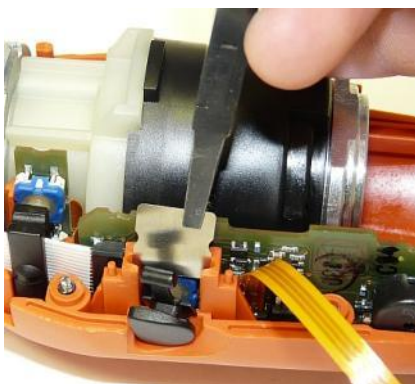
2. 将小开关按钮安装在外壳上。

工具：

平嘴钳



7. 安装



1. 将板式弹簧装于小开关按钮后面的开槽处。

提示

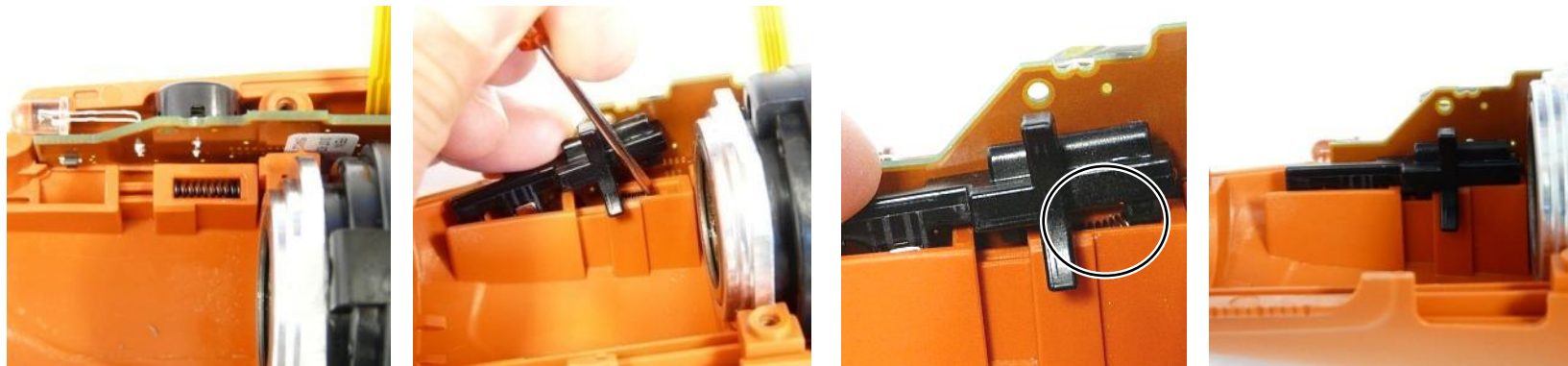
板式弹簧上的缺口应位于两侧，其拱形面必须朝向操作侧。

2. 将大开关按钮装入外壳。

工具：

平嘴钳

7. 安装



在关断扭矩的滑板开关下方有一个小弹簧。弹簧将滑板开关压回其初始位置。
弹簧必须位于滑板开关后方凸缘和外壳壁之间。

1. 使用小螺丝刀将弹簧压紧。
2. 安装滑板开关。

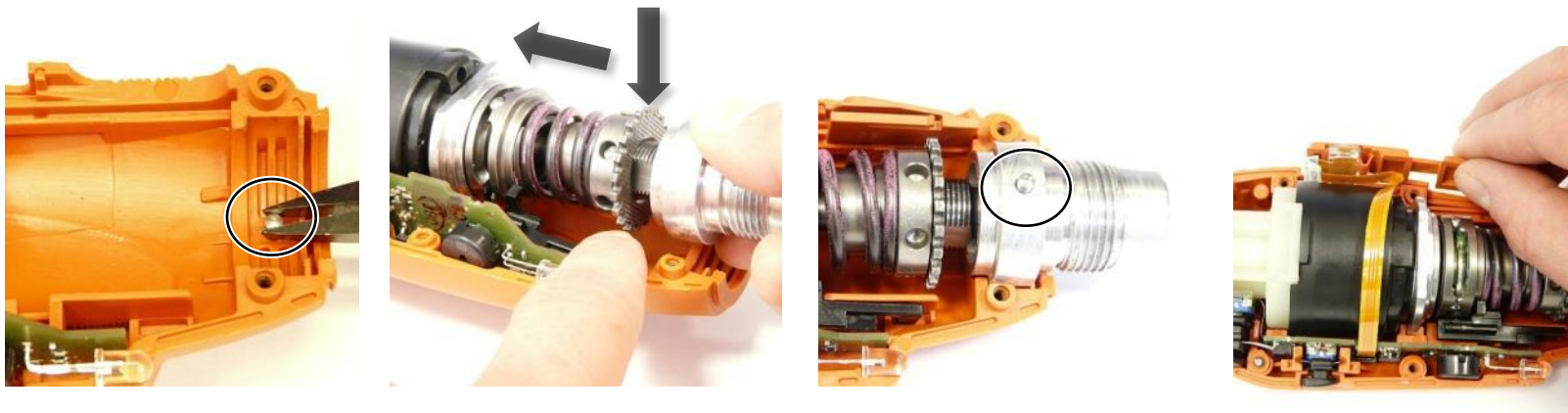
提示

为防止滑板开关和弹簧再次弹出，您必须在接下来的安装过程中一直往下压住滑板开关。

工具：

小一字形螺丝刀

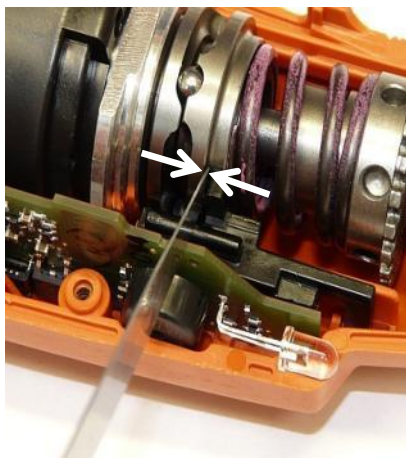
7. 安装



1. 将圆柱销装在下部外壳上。
2. 将电机抬高一些以并把联轴器装在衬套中。
3. 将电机和联轴器一起装入外壳。
4. 将圆柱销插入法兰孔中。
5. 如图所示放置折弯的薄膜式电子元件。
6. 将支架和 LED 灯装入外壳中。



7. 安装



提示

在您安装了新的联轴器之后，必须检查它的运行情况。

1. 检查开关环和滑板开关之间的间隙：

安装尺寸 0.7 ± 0.3 mm。

可通过添加或移除球轴承前后的垫片来调整安装尺寸。

工具：

塞尺



7. 安装



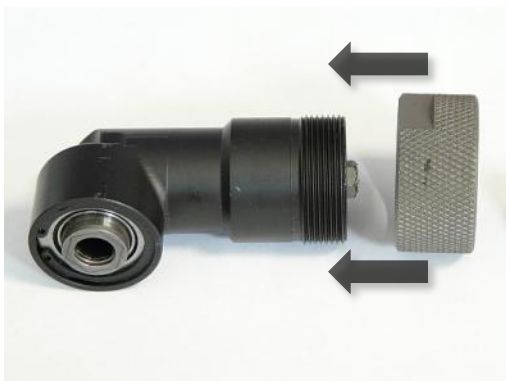
1. 将上部外壳拧紧。
2. 装上编码环。

工具：

- 螺丝刀 Torx 15



7. 安装



1. 手动将锁紧螺母旋转至止挡处固定。
2. 装入挺杆。
3. 拧紧弯头直至止挡处。
4. 执行功能检测。

工具：

- 开口扳手 26 mm



8. 接线图

