

BSS 1.6E, BSS 1.6CE

Consignes de réparation



BSS 1.6E



BSS 1.6CE





Sommaire

- 1. Types d'appareil décrits**
- 2. Caractéristiques techniques**
- 3. Remarques et prescriptions**
- 4. Outils indispensables**
- 5. Lubrifiants et adjuvants indispensables**
- 6. Démontage**
- 7. Montage**
- 8. Dépannage**
- 9. Schéma de connexion**

Es wurden keine Einträge für das Inhaltsverzeichnis gefunden.

BSS 1.6E, BSS 1.6CE



1. Types d'appareil décrits

Les présentes consignes de réparation s'appliquent aux types d'appareil suivants :

Type d'appareil	Référence
BSS 1.6E	7 230 31 00 23 0
BSS1.6CE	7 230 32 00 23 0



2. Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de service de chaque appareil.

Données de contrôle

Les données de contrôle actuelles de tous les appareils sont disponibles sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

Lubrifiants

Vous trouverez les lubrifiants et les tailles d'emballage disponibles auprès de FEIN sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

Listes des pièces de rechange

Vous trouverez les listes des pièces de rechange et les vues éclatées sur Internet à l'adresse www.fein.com



3. Remarques et prescriptions

Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées à l'usage de techniciens qualifiés. Une formation mécanique et électrique est nécessaire.

Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine FEIN !

Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à **DIN VDE 0701-0702**.

Observer les prescriptions de prévention des accidents des associations professionnelles lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des appareils et des produits.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur en la matière !

**4. Outils indispensables****Outils standard**

Clés Allen	2,5 mm, 4 mm
Maillet en plastique	
Tournevis Torx	T15
Tournevis plat	
Tournevis plat (petit)	
Tournevis cruciforme	
Pince à circlips	
Poinçon	
Presse à mandriner	
Douilles	Ø intérieur 6 mm Ø intérieur 7 mm
Supports de roulements à billes	19 mm, 26 mm

Outils spéciaux

Arrache-moyeu	6 41 04 150 00 8
Dispositif de serrage 16 mm	6 41 07 016 00 1
Dispositif de serrage 19 mm	6 41 07 019 00 1
Dispositif de serrage 26 mm	6 41 07 026 00 0
Dispositif d'insertion	6 41 22 108 00 0
Crochet	6 41 22 108 00 0



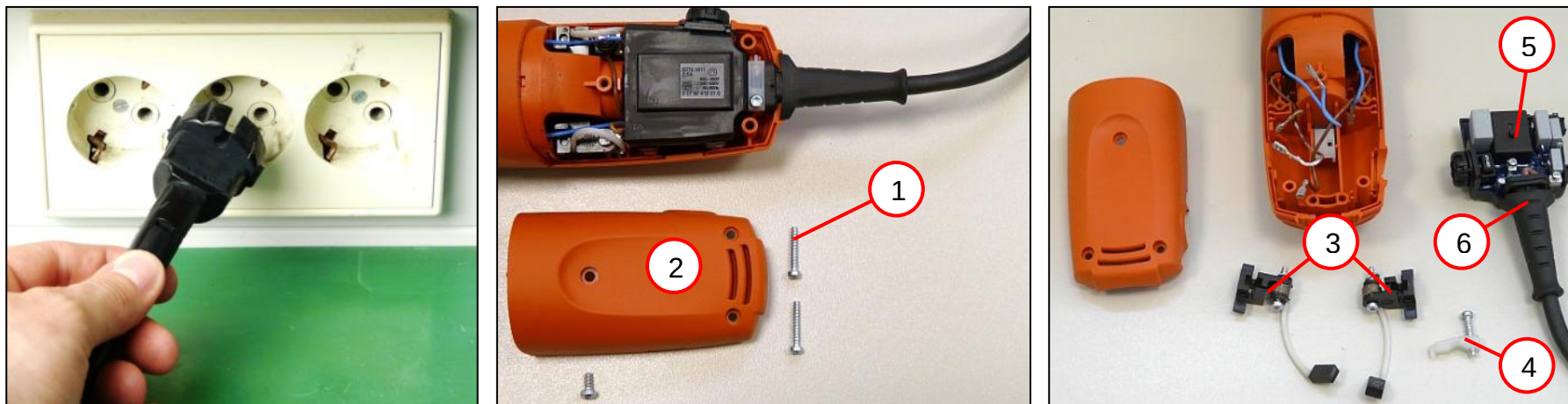
5. Lubrifiants et adjuvants indispensables

Lubrifiants

Graisse	0 40 101 0100 4	12 g	Engrenage
---------	-----------------	------	-----------

6. Démontage

Démonter le moteur



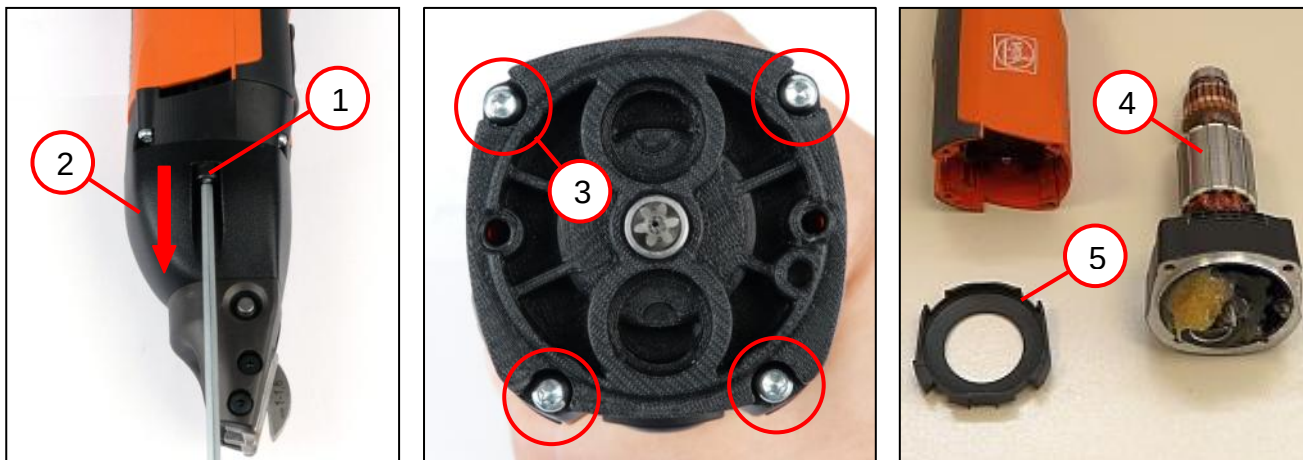
1. Débrancher la fiche secteur.
2. Retirer les trois vis (1) et le couvercle (2).
3. Dévisser les porte-charbons (3).
4. Dévisser le serre-câble (4).
5. Retirer les connecteurs entre le moteur et le système électronique.
6. Retirer le système électronique (5).
7. Débrancher le cordon d'alimentation (6).

Outils :

- Tournevis cruciforme
- Torx T15

6. Démontage

Désolidariser le moteur et l'engrenage



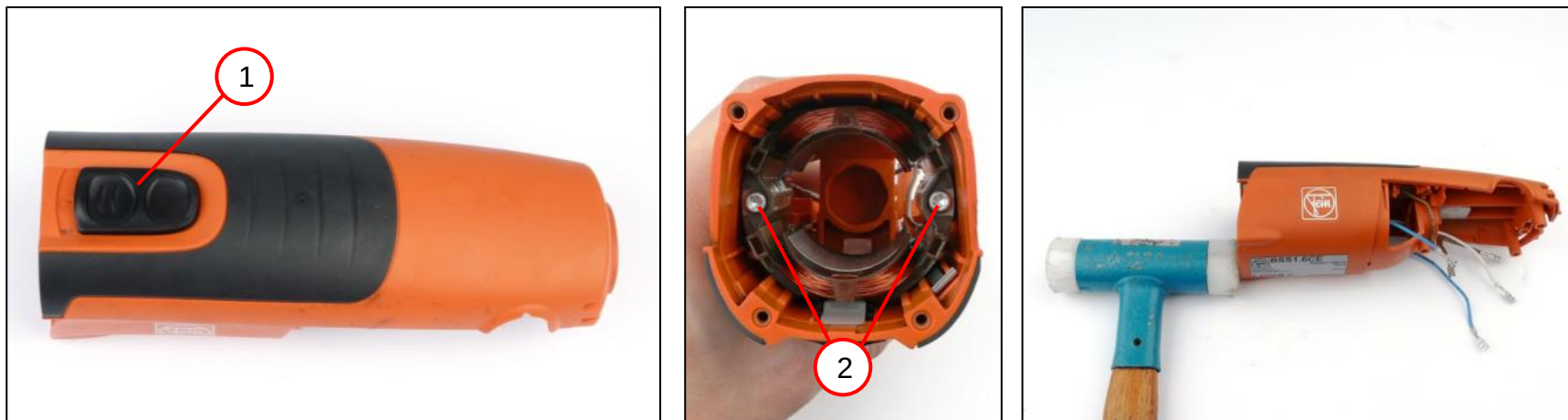
1. Desserrer les deux vis à tête cylindrique (1).
2. Retirer la tête de coupe (2).
3. Desserrer les quatre vis (3).
4. Retirer la bride intermédiaire avec le rotor (4).
5. Retirer l'anneau de guidage aérien (5).

Outils :

- Clé Allen 4 mm
- Torx T15

6. Démontage

Démonter le stator



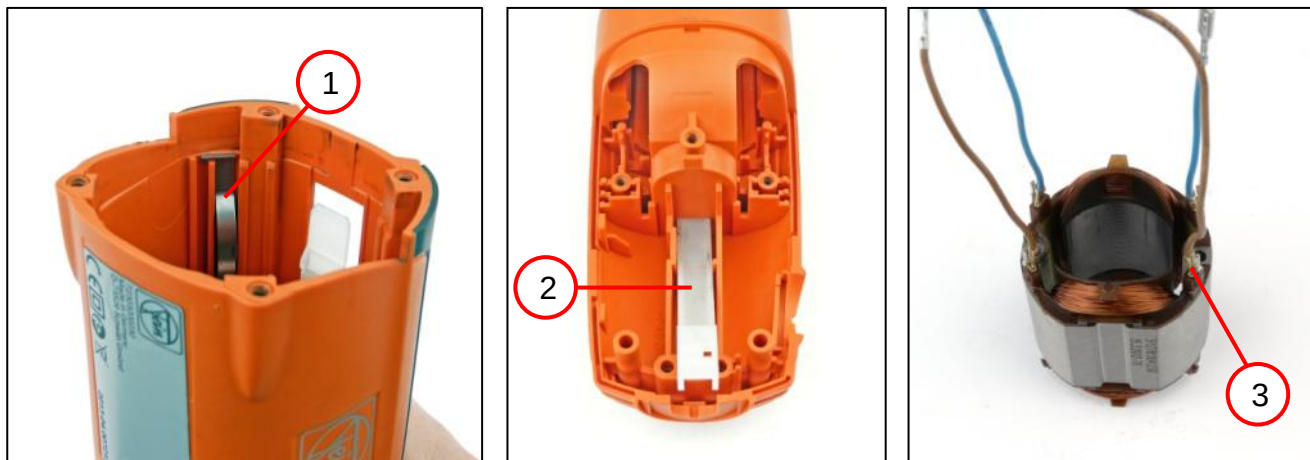
1. Soulever le curseur de commande (1) à l'aide d'un tournevis plat.
2. Desserrer les deux vis (2).
3. Cogner légèrement sur le carter moteur à l'aide d'un maillet pour en sortir le stator.

Outils :

- Tournevis plat
- Torx T15
- Maillet en plastique

6. Démontage

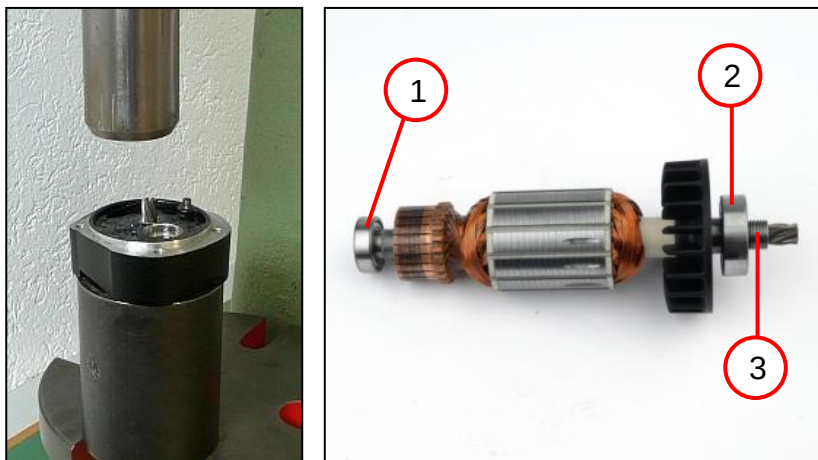
Démonter le stator



1. Retirer le ressort de contact (1).
2. Retirer la tringle de commande (2).
3. Retirer les quatre câbles (3) du stator.

6. Démontage

Démonter le rotor et le palier intermédiaire



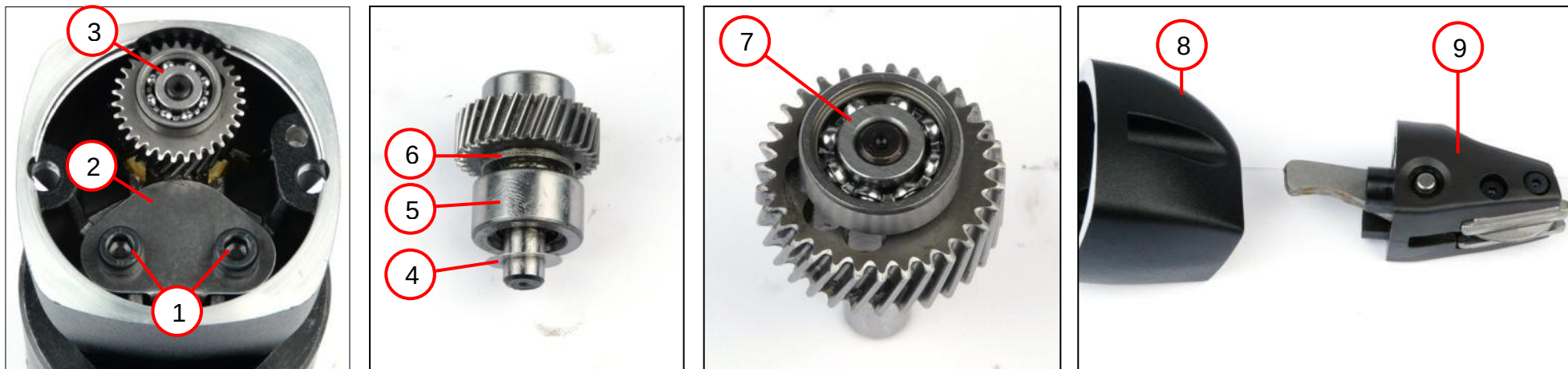
1. Sortir le rotor du palier intermédiaire.
2. Retirer le roulement à billes rainuré (1).
3. Retirer le roulement à billes rainuré (2) avec l'anneau d'étanchéité (3).

Outils :

- Presse à mandriner
- Dispositifs de serrage 26 mm, 19 mm
- Arrache-moyeu

6. Démontage

Démonter l'engrenage



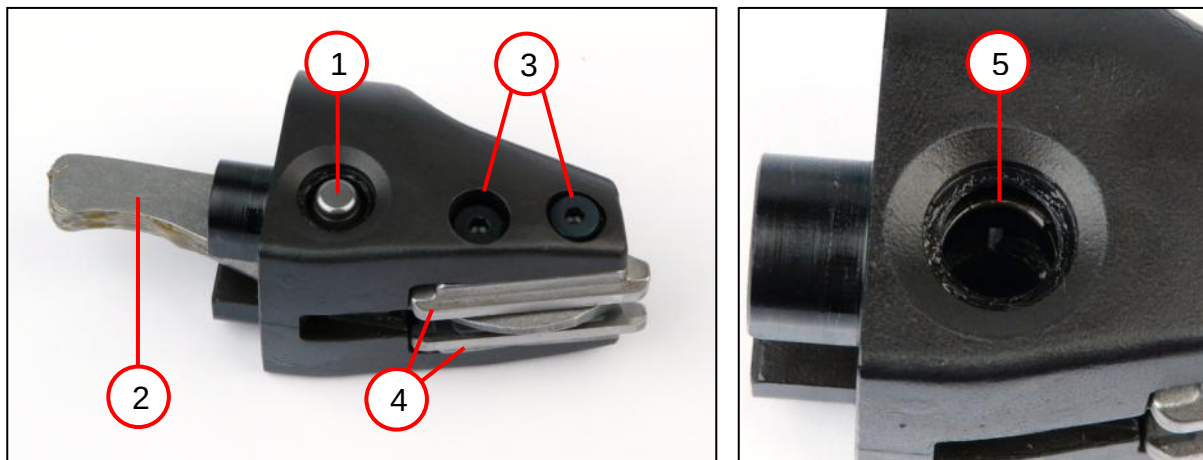
1. Retirer les deux vis à tête cylindrique (1).
2. Retirer le ressort à lames (2).
3. Retirer l'arbre d'excentrique (3).
4. Retirer les deux rondelles d'ajustage (4 et 6) et le rouleau (5) de l'arbre d'excentrique.
5. À l'aide d'un arrache-moyeu, retirer le roulement à billes rainuré (7) de l'arbre d'excentrique.
6. Enlever la tête de machine (8) du carter (8).

Outils :

- Clé Allen 4 mm
- Arrache-moyeu
Dispositif de serrage
16 mm

6. Démontage

Démonter la tête de machine (BSS 1.6E)



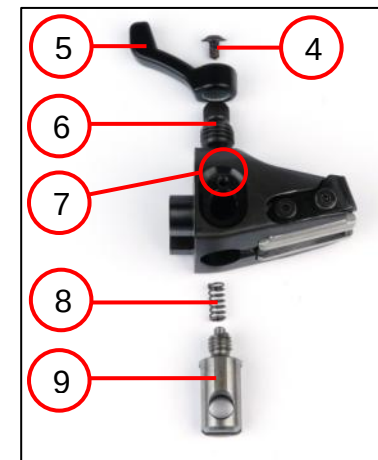
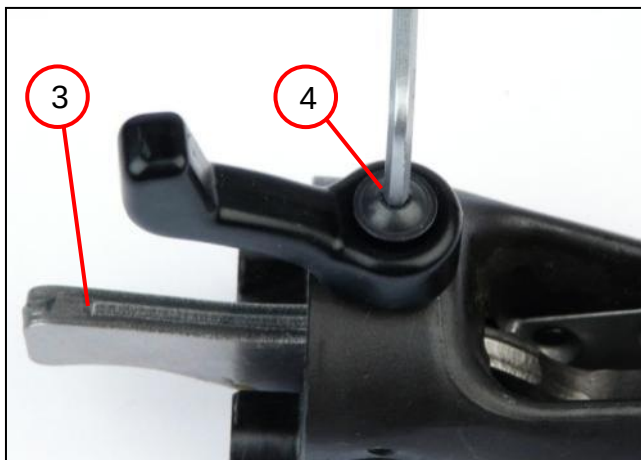
1. Extraire le boulon (1) du carter d'engrenage.
2. Retirer la lame (2).
3. Desserrer les quatre vis (3).
4. Retirer les deux mâchoires de coupe (4).
5. Retirer les deux circlips (5) des deux côtés à l'aide d'un petit tournevis.

Outils :

- Tournevis plat (petit)
- Clé Allen 2,5 mm

6. Démontage

Démonter la tête de machine (BSS 1.6CE)



1. Retirer le circlips (1).
2. Retirer le boulon (2).
3. Retirer la lame (3).
4. Desserrer la vis à tête fraisée bombée (4) et retirer le levier (5).
5. Desserrer la vis (6) [filetage à gauche].
6. Retirer la fourchette de commutation (9) et le ressort (8).
7. Desserrer la goupille filetée (7).

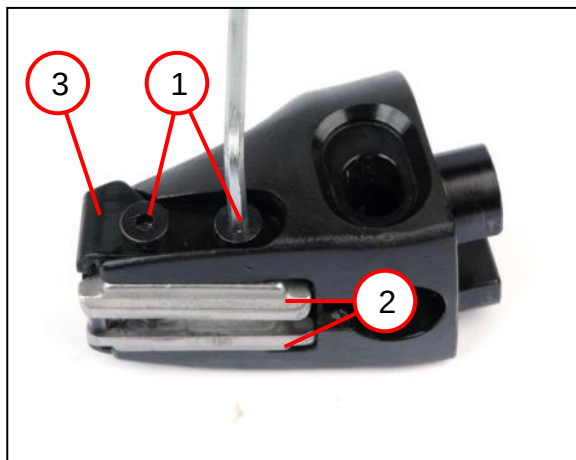
Outils :

- Clés Allen 2,0 mm, 2,5 mm
- Pince à circlips



6. Démontage

Démonter la tête de machine (BSS 1.6CE)



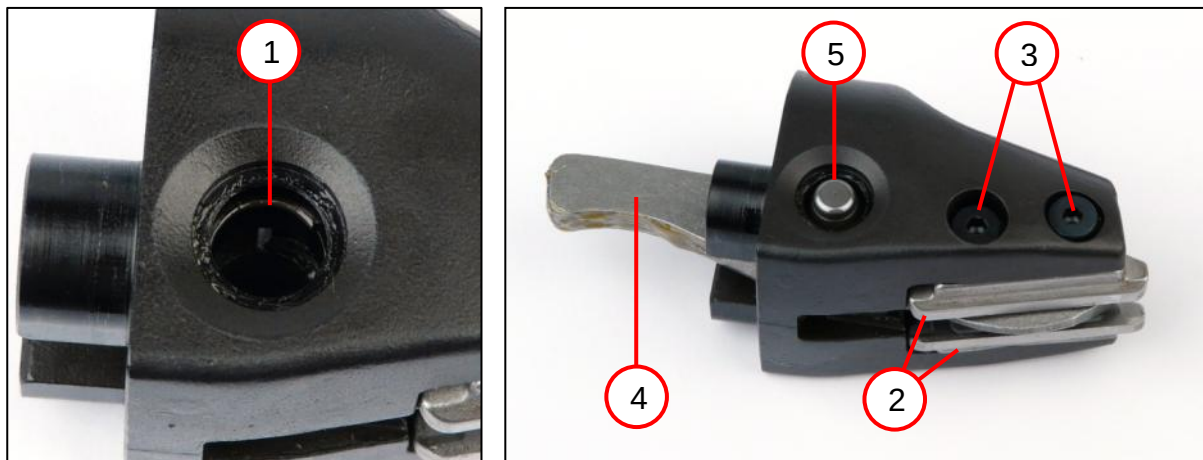
1. Desserrer les quatre vis (1).
2. Retirer les deux mâchoires de coupe (2).
3. Retirer l'éjecteur de copeaux (3).

Outil :

- Clé Allen 2,5 mm

7. Montage

Monter la tête de machine (BSS 1.6E)



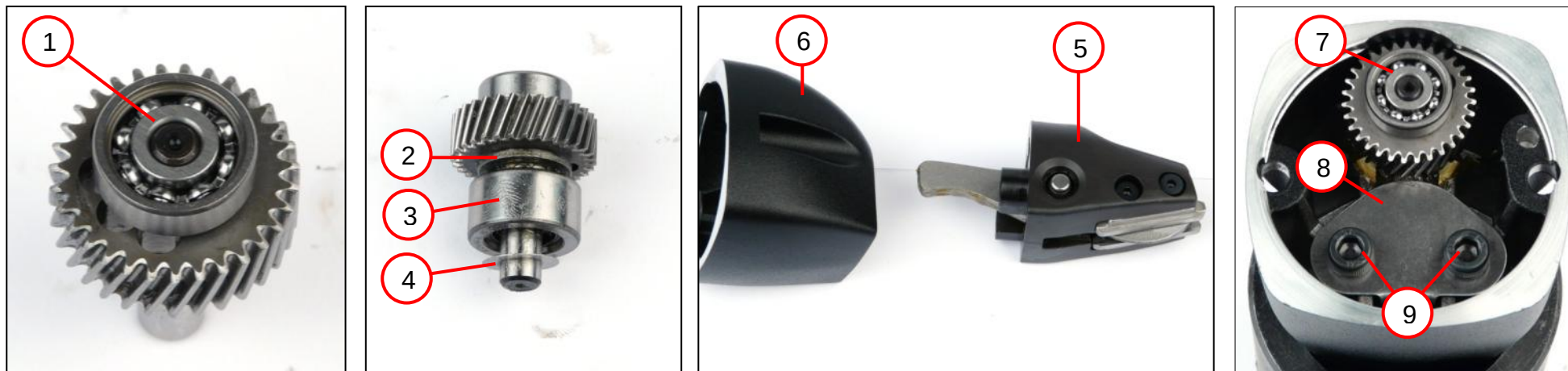
1. Monter les deux circlips (1) des deux côtés à l'aide d'un petit tournevis.
2. Placer les deux mâchoires de coupe (2) et les visser avec deux vis (3) de chaque côté [4,5 Nm].
3. Positionner la lame (4).
4. Enfoncer le boulon (5) dans le carter d'engrenage.

Outils :

- Tournevis plat
- Clé Allen 2,5 mm

7. Montage

Monter l'engrenage (BSS 1.6E)



1. Comprimer le roulement à billes rainuré (1) sur l'arbre d'excentrique.
2. Faire coulisser la rondelle d'ajustage [h = 1,5 mm] (2), le roulement à aiguilles (3) et la rondelle d'ajustage [h= 0,15 mm] (4) sur l'arbre d'excentrique.
3. Monter la tête de machine (5) sur le carter (6).
4. Insérer l'arbre d'excentrique (7) dans le carter.
5. Placer le ressort à lames dans le carter et le fixer avec les deux vis à six pans creux (9).
🔧 Serrer les vis à six pans creux (9) à un couple de 8 Nm.
6. Remplir le carter d'engrenage de 12 g de graisse.

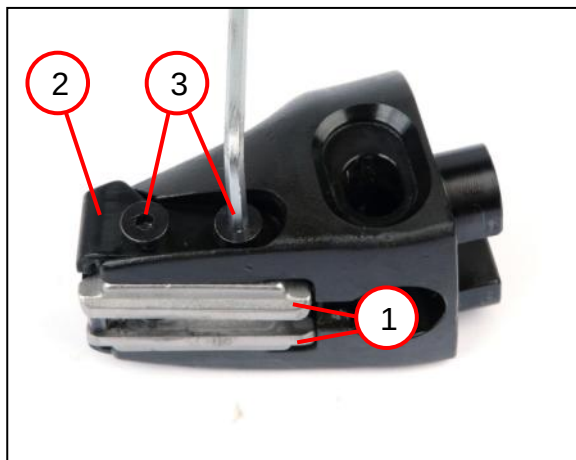
Outils :

- Clé Allen 4 mm
- Presse à mandriner
- Douille $\varnothing$ intérieur 6 mm
- Graisse
(0 40 101 0100 4)



7. Montage

Monter la tête de machine (BSS 1.6CE)



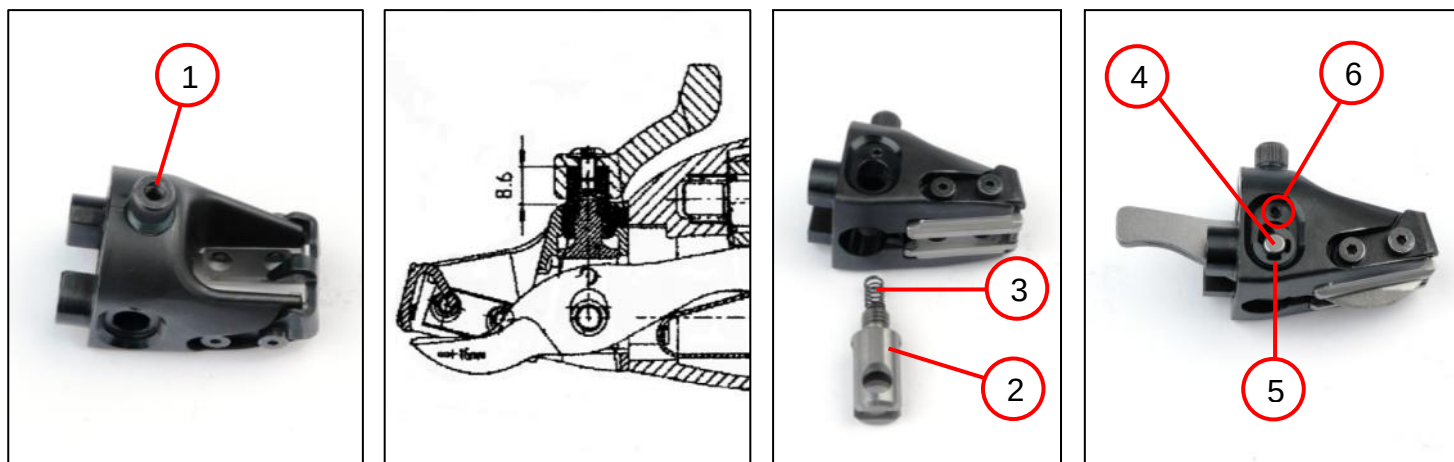
1. Positionner les deux mâchoires de coupe (1).
2. Monter l'éjecteur de copeaux (2).
3. Fixer l'éjecteur de copeaux (2) et les mâchoires de coupe (1) avec deux vis à six pans creux (3) des deux côtés [4,5 Nm].

Outil :

- Clé Allen 2,5 mm

7. Montage

Monter la tête de machine (BSS 1.6CE)



1. Visser la vis (1) par le haut dans la tête de machine [filetage à gauche].
 - ☞ Régler la vis moletée à une hauteur de 8,6 mm.
2. Placer le ressort en spirale (3) sur la fourchette de commutation.
3. Pousser les deux composants par le bas dans la tête de machine et les visser dans la vis moletée.
 - ☞ Visser la fourchette de commutation jusqu'à ce que le boulon (4) s'insère dans la tête de machine.
4. Insérer le boulon (4) dans la tête de machine et le bloquer des deux côtés avec une rondelle d'arrêt (5).
5. Visser la goupille filetée (6) dans la tête de machine.
 - ☞ Visser uniquement jusqu'à ce que la fourchette de commutation ne puisse plus se dévisser.

Outils :

- Tournevis plat
- Clé Allen 2 mm



7. Montage

Monter la tête de machine (BSS 1.6CE)



6. Placer la poignée (1), comme illustré, sur la vis moletée et la fixer avec la vis à tête fraisée bombée (2) [2 Nm].

Outil :

- Clé Allen 2,5 mm

7. Montage

Monter la tête de machine (BSS 1.6CE)



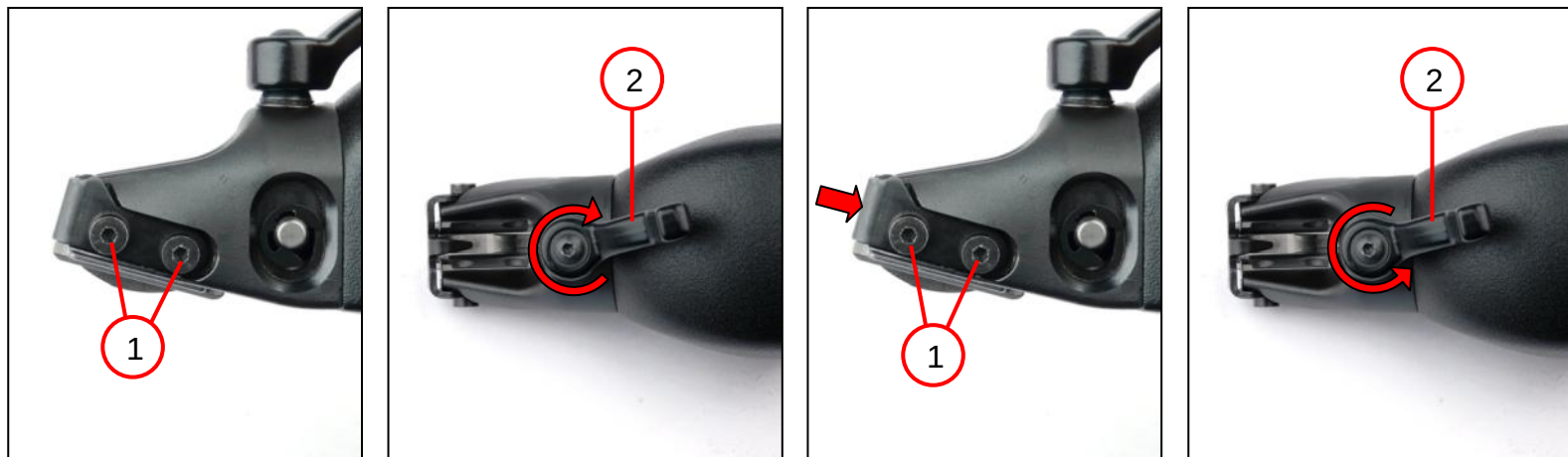
1. Comprimer le roulement à billes rainuré (1) sur l'arbre d'excentrique.
2. Faire coulisser la rondelle d'ajustage [h = 1,5 mm] (2), le roulement à aiguilles (3) et la rondelle d'ajustage [h = 0,15 mm] (4) sur l'arbre d'excentrique.
3. Pousser la tête de machine (5) dans le carter (6).
4. Insérer l'arbre d'excentrique (7).
5. Visser le ressort à lames (8) avec les deux vis à tête cylindrique (9) dans le carter [8 Nm].
6. Remplir le carter d'engrenage de 12 g de graisse.

Outils :

- Clé Allen 4 mm
- Presse à mandriner
- Douille $\varnothing$ intérieur 6 mm
- Graisse
(0 40 101 0100 4)

7. Montage

Monter l'engrenage (BSS 1.6CE)



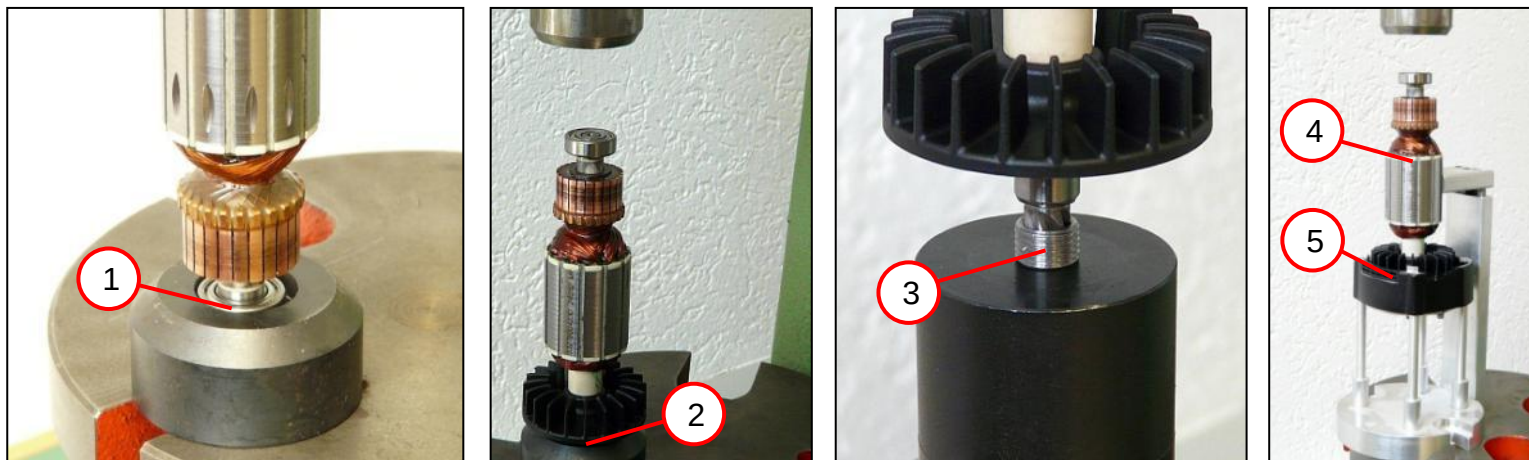
1. Desserrer les deux vis à six pans creux (1) des deux côtés de l'éjecteur de copeaux.
2. Tourner la poignée (2) autant que possible dans le sens horaire.
3. Pousser l'éjecteur de copeaux sur la lame.
4. Serrer les deux vis à six pans creux (1) des deux côtés [8 Nm].
5. Tourner la poignée (2) autant que possible dans le sens antihoraire.

Outil :

- Clé Allen 2,5 mm

7. Montage

Monter le rotor



1. Pousser le roulement à billes (1) sur le côté du collecteur du rotor.
2. Comprimer le roulement à billes (2) sur le côté de la roue de ventilateur.
3. Comprimer l'anneau d'étanchéité (3) sur le côté de la roue de ventilateur.
4. Appuyer sur le rotor entier (4) pour l'introduire dans le palier intermédiaire (5).

Outils :

- Presse à mandriner
- Douille : $\varnothing$ intérieur 7 mm
- Supports de roulements à billes : 19 mm, 26 mm
- Dispositif d'insertion 6 41 22 108 00 0

7. Montage

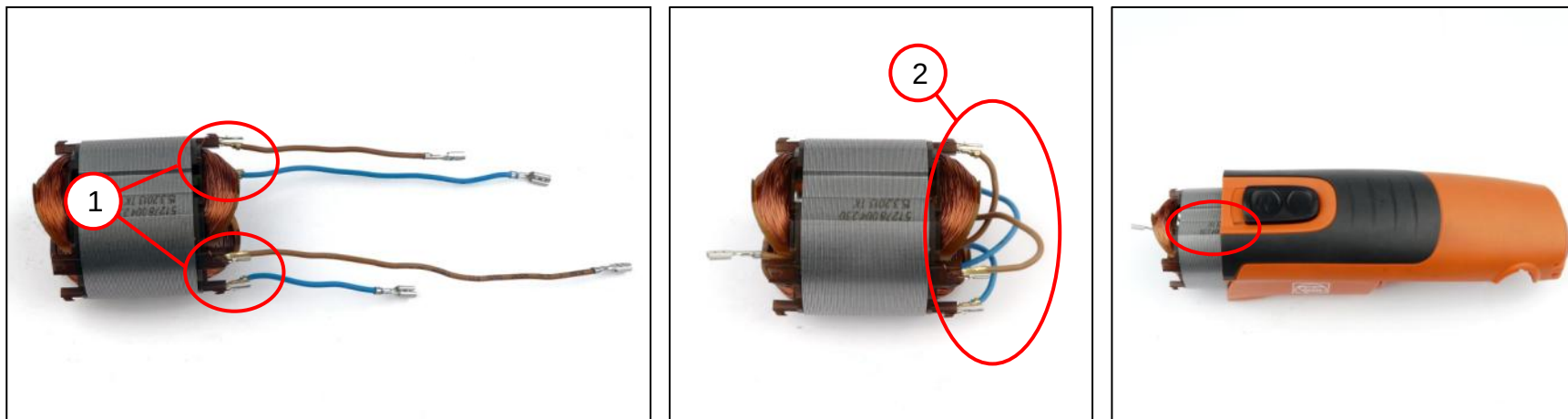
Monter le stator



1. Pousser la tringle de commande (1) par l'arrière dans le carter moteur.
2. Monter le curseur de commande (2).
3. Placer le ressort de contact (3) dans le carter moteur.

7. Montage

Monter le stator



1. Raccorder les quatre câbles (1) au stator comme indiqué à la figure 1.
 - ☞ Respecter la longueur des câbles de raccordement.
2. Introduire les câbles à l'intérieur du stator (2).
3. Monter le stator comme indiqué à la figure 3.
 - ☞ Monter le stator en veillant à ce que le numéro d'identification se trouve sur le côté du curseur de commande.

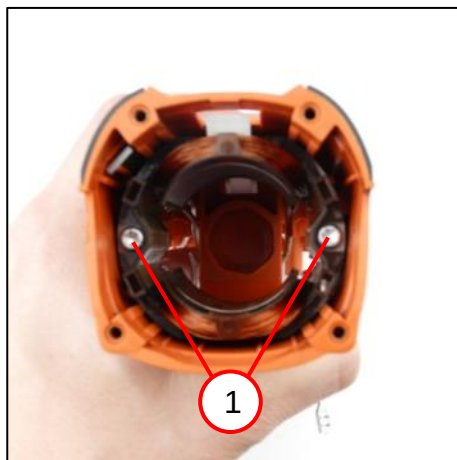
Outil :

- Crochet



7. Montage

Monter le stator



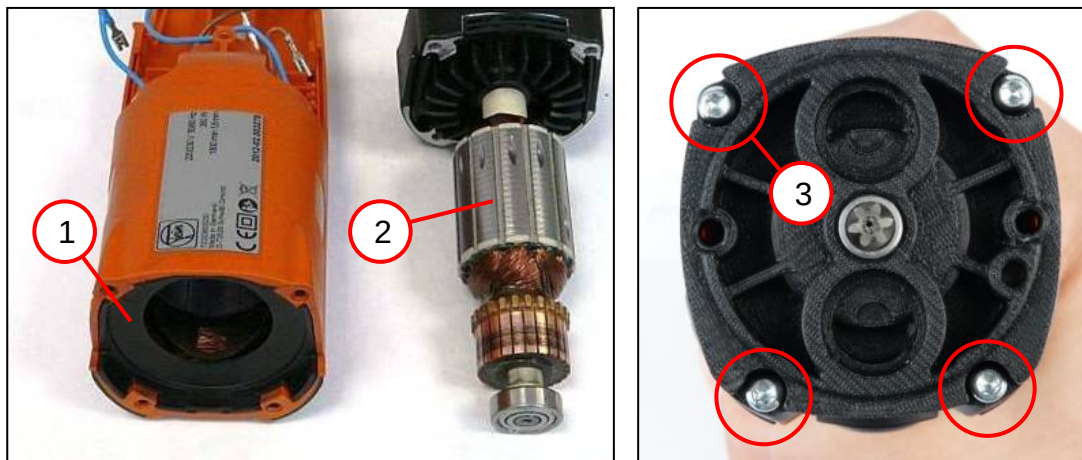
1. Visser le stator avec les deux vis (1) [$1,8 \pm 0,1$ Nm].

Outil :

- Torx T15

7. Montage

Monter le rotor



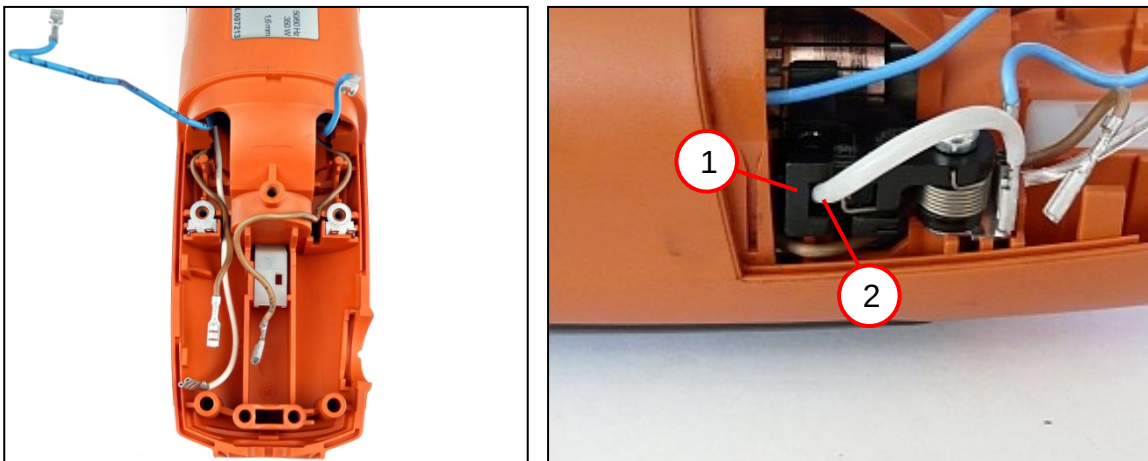
1. Insérer l'anneau de guidage aérien (1) dans le carter.
2. Insérer le rotor avec le palier intermédiaire (2) dans le carter moteur.
3. Fixer le palier intermédiaire avec les quatre vis (3) [$1,9 \pm 0,1$ Nm].

Outil :

- Torx T15

7. Montage

Monter le stator



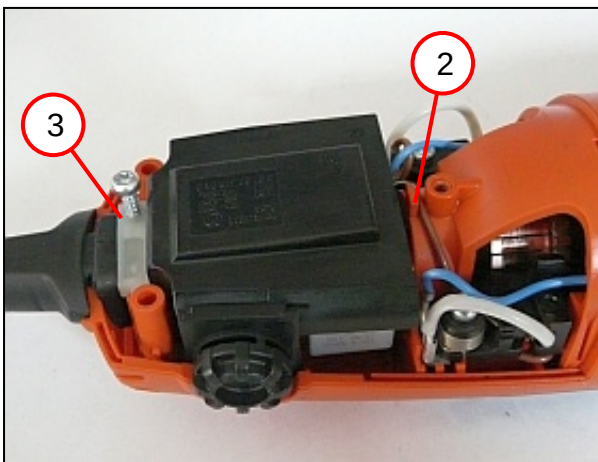
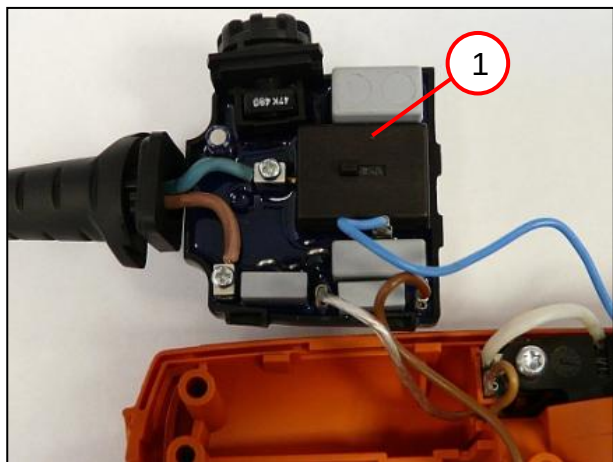
1. Poser les câbles comme illustré.
2. Monter les porte-charbons (1) des deux côtés et insérer les charbons (2).
 - ☞ Raccorder les charbons et le stator conformément au schéma de connexion.

Outil :

- Torx T15

7. Montage

Monter le système électronique



1. Raccorder le cordon moteur et le câble avec fiche au système électronique (1).
2. Insérer le système électronique dans le carter (2).
☞ Veiller à ce que l'interrupteur s'enclenche dans la tringle de commande.
3. Visser le collier de fixation (3) [0,6 ± 0,05 Nm].

Outils :

- Tournevis cruciforme
- Torx T15



7. Montage

Monter le système électronique



1. Poser et visser le couvercle (1) [1,5 + 0,1 Nm].
2. Ne pas pincer les câbles !

Outil :

- Torx T15



7. Montage

Monter le carter avec la tête de machine



1. Poser le carter avec la tête de machine (1) sur le palier intermédiaire.
2. Fixer le carter avec la tête de machine à l'aide des deux vis (2) [$5 \pm 0,2$ Nm].

Outils :

- Clé Allen 4 mm
- Torx T15

BSS 1.6E, BSS 1.6CE



8. Schéma de connexion

Anschlussplan

Connection diagram

Esquema de conexiones

Schéma connexion

Схема соединений

接线图

7 229 36 – FMM250Q	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz	7 230 31 – BSS1.6E	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz
7 229 37 – FMM250Q	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz	7 230 32 – BSS1.6CE	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz
7 229 40 – FMM250	230V	50Hz	7 230 33 – BSS2.0E	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz
7 229 43 – FMT250Q	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz	7 230 34 – BLS1.6E	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz
7 229 44 – FMT250	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz	7 230 35 – BLS2.5E	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz
			7 232 38 – BLK1.6E	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz
			7 232 39 – BLK1.6LE	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz
			7 232 40 – BLK2.0E	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz
			7 232 41 – BLK1.3TE	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz
			7 232 42 – BLK1.3CSE	100V - 110V/ 220V - 230V	50/60Hz

