Reparaturanleitung





Gültig für:

WSG 8-115 (C); WSG 8-125 (C); WSG 12-125P (C); WSG 11-125 (C); WSG 11-150 (C); WSG 15-125P (C); WSG 17-125P (C); WSG 17-125PS (C); WSG 17-150P (C); WSG 17-70INOX (C)

Inhalt



Inhalt

1	ŀ	Beschri	ebene Gerätetypen		4	
2	-	Technis	che Daten		5	
3 Verwend			dete Symbole		6	
4	4 Hinweise und Vorschriften					
5 Sicherheitshinweise						
6	E	Benötig	te Werkzeuge, Schmier- und Hilfsstoffe		10	
	6.1	1 Sta	ndardwerkzeuge		10	
	6.2	2 Soi	nderwerkzeuge		10	
	6.3	Be	nötigte Schmier- und Hilfsstoffe		10	
7	F	Prüf- ur	d Diagnosemöglichkeiten		11	
8	I	Demon	age		12	
	8.1	1 Scl	nneller Netzkabel-Austausch		12	
	8.2	2 Ge	häuse demontieren		14	
	8	8.2.1	Deckel demontieren		14	
	8	8.2.2	Schalter demontieren (WSG 8; WSG 11)		15	
	8	8.2.3	Schalter demontieren (WSG 12; WSG 17)		17	
	8	8.2.4	Kohlebürsten entfernen		19	
	8	8.2.5	Getriebegehäuse entfernen		20	
	8.3	3 Mo	tor demontieren		22	
	8	8.3.1	Stator entfernen		22	
	8	8.3.2	Anker entfernen		24	
	8	8.3.3	Anker demontieren		25	
	8.4	4 Ge	triebe demontieren		27	
	8	8.4.1	Lagerplatte entfernen		27	
	8	8.4.2	Lagerplatte demontieren		28	
	8	8.4.3	Getriebegehäuse demontieren		30	
9	ſ	Montag	ə		32	
	9.1	1 Ge	triebe montieren		32	
	(9.1.1	Getriebegehäuse montieren		32	
!	Ś	9.1.2	Lagerplatte montieren		33	
	ć	9.1.3	Lagerplatte platzieren		35	
	9.2	2 Mo	tor montieren		36	
_		9.2.1	Anker montieren			
C	,-SC	_CSSM	Version 1.0	29.01.2020	Seite 2 von 49	



Inhalt



	9.2.2	Anker platzieren	37
	9.2.3	Stator platzieren	38
9	.3 Geh	näuse montieren	40
	9.3.1	Getriebegehäuse platzieren	40
	9.3.2	Kohlebürsten platzieren	42
	9.3.3	Schalter montieren (WSG 8; WSG 11)	43
	9.3.4	Schalter montieren (WSG 12; WSG 17)	45
	9.3.5	Deckel montieren	47
10	Prüfung	nach Reparatur	49

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **3** von **49**



Beschriebene Gerätetypen



1 Beschriebene Gerätetypen

Diese Reparaturanleitung beschreibt die Reparatur folgender Gerätetypen:

Gerätetyp	Materialnummer
WSG 8-115 (C)	7 222 34
WSG 8-125 (C)	7 222 35
WSG 12-125P (C)	7 222 36
WSG 11-125 (C)	7 222 37
WSG 11-150 (C)	7 222 38
WSG 15-125P (C)	7 222 39
WSG 17-125P (C)	7 222 40
WSG 17-125PS (C)	7 222 41
WSG 17-150P (C)	7 222 42
WSG 17-70INOX (C)	7 222 43

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite 4 von 49



Technische Daten



2 Technische Daten

Technische Daten

Die vollständigen technischen Daten finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Geräts.

Störungssuche

Die Störungssuche aller Geräte finden Sie im elektronischen Informationssystem von FEIN.

Spezifische Prüfvorgaben und Messwerte

Die aktuellen Prüfdaten aller Geräte finden Sie im elektronischen Informationssystem von FEIN.

Sonderwerkzeuge, Schmier- und Hilfsstoffe

Den Sonderwerkzeugekatalog und die bei FEIN erhältlichen Schmierstoffe und Gebindegrößen finden Sie im elektronischen Informationssystem von FEIN.

Ersatzteillisten

Ersatzteillisten und Explosionszeichnungen finden Sie im Internet in unserem Ersatzteilkatalog, den Sie über die FEIN-Website erreichen.

Anschlussplan

Den Anschlussplan finden Sie im elektronischen Informationssystem von FEIN.



Verwendete Symbole



3 Verwendete Symbole



Weist auf Maßnahmen hin, um Verletzungsrisiken zu vermeiden.



Weist auf Informationen oder Anweisungen hin, die befolgt werden sollten. Die Nichtbeachtung kann zu Schäden und Fehlfunktionen führen.



Betriebsanleitung lesen.



Kennzeichnet Hinweise, die Informationen oder Anweisungen geben, die zum besseren Verständnis und einer effektiveren Nutzung des Produkts beitragen können.



Teil der Navigationsoberfläche.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite 6 von 49



Hinweise und Vorschriften



4 Hinweise und Vorschriften

Hinweis

Diese Anleitung ist ausschließlich für technisch geschultes Personal. Eine mechanische und elektrische Ausbildung wird vorausgesetzt.

Nur Original FEIN Ersatzteile verwenden!



INFORMATION

Lesen Sie sich die Betriebsanleitung des Produktes vor der Reparatur durch.

Vorschriften

Bitte beachten Sie, dass Elektrowerkzeuge grundsätzlich nur durch Elektrofachkräfte repariert, gewartet und geprüft werden dürfen, da durch unsachgemäße Instandsetzung erhebliche Gefährdungen für den Benutzer entstehen können.

Außerhalb Deutschlands müssen jeweils die im einzelnen Land gültigen Vorschriften eingehalten werden!

Nach Reparaturen sind die Vorschriften nach DIN VDE 0701-0702 zu beachten.

Bei Inbetriebsetzung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

Für die bestimmungsgemäße Verwendung gilt das Geräte- und Produktsicherheitsgesetz.

Haftungsausschluss

Die Inhalte dieser Dokumentation wurden sorgfältig geprüft und nach bestem Wissen erstellt. Die C. & E. Fein GmbH übernimmt keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Aktualität, Qualität und Korrektheit der bereitgestellten Informationen.

Haftungsansprüche gegen die C. & E. Fein GmbH, welche sich auf Schäden materieller oder ideeller Art beziehen, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden, sind ausgeschlossen. Grundsätzlich ausgenommen sind Ansprüche bei grob fahrlässigen und vorsätzlichen Handlungen.

C-SC CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **7** von **49**



Sicherheitshinweise



5 Sicherheitshinweise

5.1 Aufbau



SIGNALWORT DER GEFAHRENKLASSIFIKATION!

Art und Quelle der Gefahr.

Mögliche Folgen.

Maßnahme, die ergriffen werden muss, um diese Gefahr zu vermeiden.

5.2 Gefahrenklassifikation

Warnung

Dieser Warnhinweis bezeichnet eine gefährliche Situation. Wenn die Situation nicht gemieden wird, können schwere Verletzungen oder Tod die Folge sein.



WARNUNG!

Art und Quelle der Gefahr.

Mögliche Folgen.

Maßnahme, die ergriffen werden muss, um diese Gefahr zu vermeiden.

Vorsicht

Dieser Warnhinweis bezeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation. Wenn die Situation nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein. Darf auch als Warnung vor Sachschaden verwendet werden.



VORSICHT!

Art und Quelle der Gefahr.

Mögliche Folgen.

Maßnahme, die ergriffen werden muss, um diese Gefahr zu vermeiden.

Hinweis

Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn die Situation nicht gemieden wird, kann das Produkt oder etwas in seiner Umgebung beschädigt werden.



HINWEIS!

Art und Quelle der Gefahr.

Schädigung des Produkts oder seiner Umgebung.

Maßnahme, die ergriffen werden muss, um diese Gefahr zu vermeiden.

C-SC CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite 8 von 49



Sicherheitshinweise



5.3 Information

Kennzeichnet Hinweise, die Informationen oder Anweisungen geben, die zum besseren Verständnis und einer effektiveren Nutzung des Produkts beitragen können.

oner oneraroren rializarig abo i roadiko zoni agon koniren.			
\odot	Information		
Anwe	ndungstipp		

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **9** von **49**



Benötigte Werkzeuge, Schmier- und Hilfsstoffe



6 Benötigte Werkzeuge, Schmier- und Hilfsstoffe

6.1 Standardwerkzeuge

Schlitz-Schraubendreher klein

Kunststoff-Hammer

Torx T15

T20

Durchschlag Ø 6 mm

Dornpresse

Kugellagerauflage 19 mm; 26 mm

Hülse ø innen 35 mm

ø außen 19 mm ø innen 14 mm ø außen 42 mm ø innen 30 mm ø außen 20 mm ø innen 15 mm

ø außen 27 mm ø innen 15 mm

4x Rundmaterial ø 20 mm

Länge 60 mm

6.2 Sonderwerkzeuge

Abziehglocke 64104150008

Spannkörper ø 19 mm 64107019007

ø 26 mm 64107026000

 Abziehplatte
 64102069007

 Rohr
 64101002004

 Montagehilfe
 64122121010

Druckstück 64122003000

6.3 Benötigte Schmier- und Hilfsstoffe

WSG 8-115 (C); WSG 8-125 (C); WSG 12-125P (C); WSG 11-125 (C); WSG 11-150 (C); WSG 15-125P (C); WSG 17-125P (C)

Fett 04010101004 21 g Getriebe

WSG 17-125PS (C); WSG 17-150P (C); WSG 17-70INOX (C)

Fett 04010101004 29 g Getriebe

C-SC CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **10** von **49**



Prüf- und Diagnosemöglichkeiten



7 Prüf- und Diagnosemöglichkeiten

Derzeit nicht verfügbar.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **11** von **49**





8 Demontage

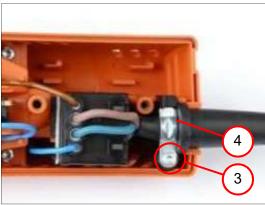
8.1 Schneller Netzkabel-Austausch

Werkzeuge:

- Torx T15
- Montagehilfe



- 1. Die zwei Schrauben (1) herausdrehen.
- 2. Den Deckel (2) entfernen.



- 3. Die Schraube (3) herausdrehen.
- 4. Das Kabelklemmstück (4) entfernen.



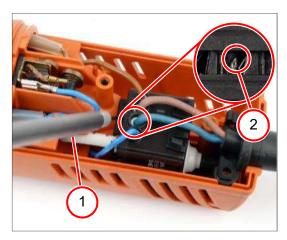
5. Die Abdeckung (5) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **12** von **49**

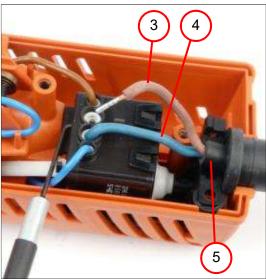




8.1 Schneller Netzkabel-Austausch



6. Den Haken (1) in der Öffnung (2) platzieren.



- 7. Den Haken drehen und das Kabel (3) entfernen.
- 8. Den Haken drehen und das Kabel (4) entfernen.
- 9. Das Kabel mit Stecker (5) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **13** von **49**



Demontage



8.2 Gehäuse demontieren

8.2.1 Deckel demontieren

Werkzeuge:

- Torx T15
- Montagehilfe



- 1. Die zwei Schrauben (1) herausdrehen.
- 2. Den Deckel (2) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **14** von **49**





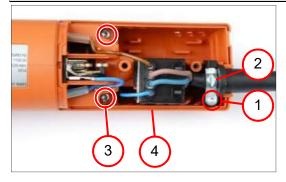
8.2.2 Schalter demontieren (WSG 8; WSG 11)

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

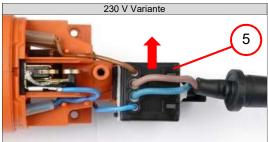
Deckel demontieren

Werkzeuge:

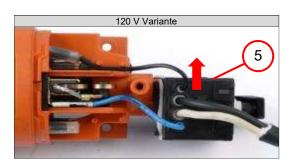
- Torx T15
- Schlitzschraubendreher klein

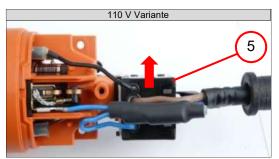


- 1. Die Schraube (1) herausdrehen.
- 2. Das Kabelklemmstück (2) entfernen.
- 3. Die zwei Schrauben (3) herausdrehen.
- 4. Den Deckel (4) entfernen.



5. Den Schalter (5) entfernen.





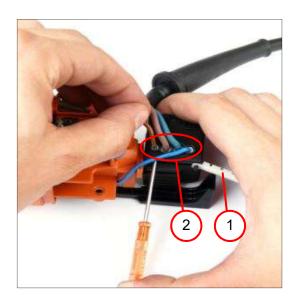
C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **15** von **49**



Demontage



8.2.2 Schalter demontieren (WSG 8; WSG 11)



- 6. Die Gummi-Abdeckung (1) entfernen.
- 7. Die Federklemmen durch Drehen öffnen.
- 8. Die vier Litzen (2) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **16** von **49**





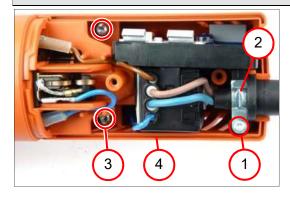
8.2.3 Schalter demontieren (WSG 12; WSG 15; WSG 17)

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

Deckel demontieren

Werkzeuge:

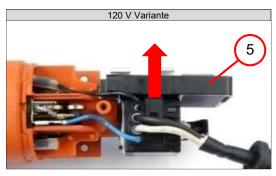
- Torx T15
- Schlitzschraubendreher klein

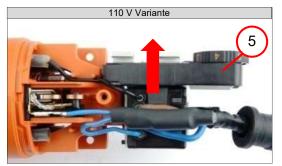


- 1. Die Schraube (1) herausdrehen.
- 2. Das Kabelklemmstück (2) entfernen.
- 3. Die zwei Schrauben (3) herausdrehen.
- 4. Den Deckel (4) entfernen.



5. Den Schalter (5) entfernen.



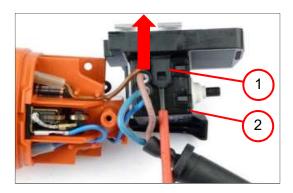


C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **17** von **49**

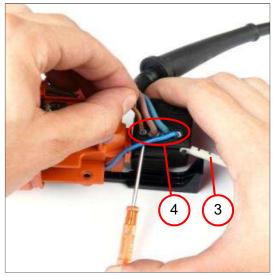




8.2.3 Schalter demontieren (WSG 12; WSG 15; WSG 17)



6. Den jeweiligen Haken (1) auf beiden Seiten des Schalters anheben und die Elektronik (2) abziehen.



- 7. Die Gummi-Abdeckung (3) entfernen.
- 8. Die Federklemmen durch Drehen öffnen.
- 9. Die vier Litzen (4) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **18** von **49**



Demontage



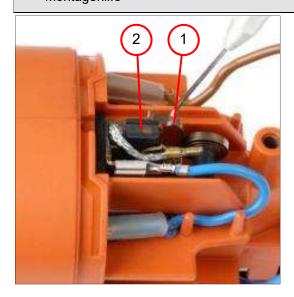
8.2.4 Kohlebürsten entfernen

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Deckel demontieren

Werkzeuge:

- Montagehilfe



- 1. Die Feder (1) abheben.
- 2. Die Kohlebürste (2) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **19** von **49**





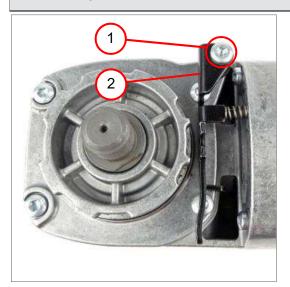
8.2.5 Getriebegehäuse entfernen

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

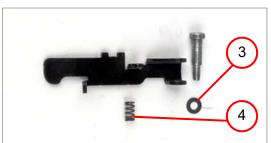
- Deckel demontieren
- Schalter demontieren
- Kohlebürsten entfernen

Werkzeuge:

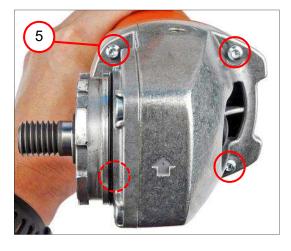
- Torx T20
- Torx T15



- 1. Die Schraube (1) herausdrehen.
- 2. Den Hebel (2) entfernen.



- 3. Die Scheibe (3) entfernen.
- 4. Die Feder (4) entfernen.



5. Die vier Schrauben (5) herausdrehen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **20** von **49**



Demontage



8.2.5 Getriebegehäuse entfernen



6. Das Getriebegehäuse (1) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **21** von **49**





8.3 Motor demontieren

8.3.1 Stator entfernen

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

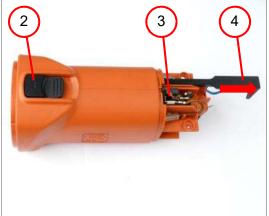
- Deckel demontieren
- Schalter demontieren
- Kohlebürsten entfernen
- Getriebegehäuse entfernen

Werkzeuge:

- Torx T20
- Torx T15
- Kunststoffhammer



1. Den Luftleitring (1) entfernen.



- 2. Den Schaltschieber (2) entfernen.
- 3. Den Kohlebürstenhalter (3) entfernen.
- 4. Den Schritt "3." auf der gegenüberliegenden Seite der Maschine wiederholen.
- 5. Die Schaltstange (4) entfernen.



Demontage



8.3.1 Stator entfernen



6. Den Stator (1) entfernen.



C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **23** von **49**



Demontage



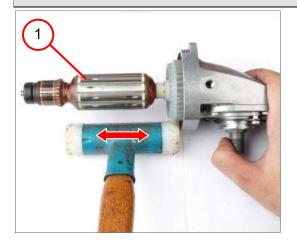
8.3.2 Anker entfernen

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Deckel demontieren
- Schalter demontieren
- Kohlebürsten entfernen
- Getriebegehäuse entfernen

Werkzeuge:

- Kunststoffhammer



1. Den Anker (1) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **24** von **49**





8.3.3 Anker demontieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Deckel demontieren
- Schalter demontieren
- Kohlebürsten entfernen
- Getriebegehäuse entfernen
- Anker entfernen

Werkzeuge:

- Durchschlag ø 6 mm
- Dornpresse
- Abziehplatte 641002069007
- Rohr 64101002004
- Abziehglocke 64104150008
- Spannkörper26 mm 6410702600019 mm 64107019007



1. Die Lagerbuchse (1) entfernen.



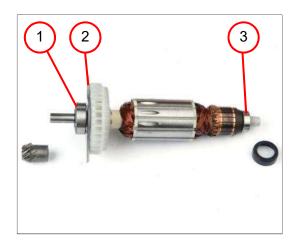
2. Das Kegelritzel (2) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **25** von **49**





8.3.3 Anker demontieren



- 3. Das Rillenkugellager (1) entfernen.
- 4. Die Platte (2) entfernen.
- 5. Das Rillenkugellager (3) entfernen



6. Den Magnet (4) entfernen.



INFORMATION

Die Kunststoffhülse ist in folgenden Maschinentypen enthalten: WSG 12; WSG 17



INFORMATION

Der Magnet wird bei der Demontage zerstört und muss ausgetauscht werden.







8.4 Getriebe demontieren

8.4.1 Lagerplatte entfernen

Werkzeuge:

- Torx T20

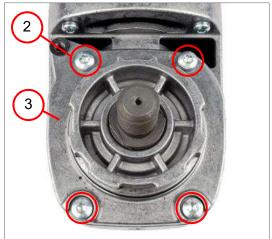


1. Den Dichtring (1) entfernen.



INFORMATION

Der Dichtring (1) wird bei der Demontage zerstört und muss ausgetauscht werden.



- 2. Die vier Schrauben (2) herausdrehen.
- 3. Die Lagerplatte (3) entfernen.



4. Die Ausgleichsscheibe(n) (4) entfernen.





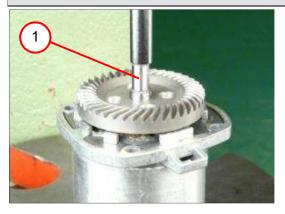
8.4.2 Lagerplatte demontieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

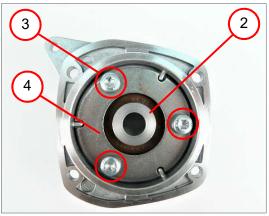
- Lagerplatte entfernen

Werkzeuge:

- Durchschlag ø 12 mm
- Torx T15
- Dornpresse
- Hülse
 - ø innen 35 mm
 - ø innen 14 mm
 - ø außen 19 mm
 - ø innen 30 mm
 - ø außen 42 mm



1. Die Welle (1) auspressen.



- 2. Die Scheibe (2) entfernen.
- 3. Die drei Schrauben (3) herausdrehen.
- 4. Die Platte (4) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **28** von **49**



Demontage



8.4.2 Lagerplatte demontieren



5. Das Rillenkugellager (1) auspressen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **29** von **49**





8.4.3 Getriebegehäuse demontieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Deckel demontieren
- Schalter demontieren
- Kohlebürsten entfernen
- Getriebegehäuse entfernen
- Lagerplatte entfernen

Werkzeuge:

- Schlitz-Schraubendreher



1. Den Luftleitring (1) entfernen.



2. Den Druckknopf (2) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **30** von **49**

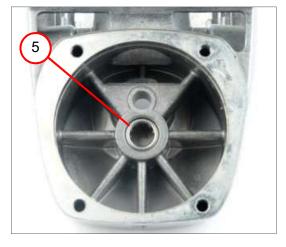




8.4.3 Getriebegehäuse demontieren



- 3. Die Spiralfeder (1) entfernen.
- 4. Den Dichtring (2) entfernen.
- 5. Den Bolzen (3) entfernen.





Die Nadelhülse (4) nur bei Bedarf entfernen.

6. Die Nadelhülse (4) entfernen.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **31** von **49**



Montage



9 Montage

9.1 Getriebe montieren

9.1.1 Getriebegehäuse montieren



 Die Spiralfeder (1) und den Bolzen (2) mit Dichtring (3) einsetzen.



2. Den Druckknopf (4) montieren.



3. Den Luftleitring (5) platzieren.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **32** von **49**



Montage



9.1.2 Lagerplatte montieren

Werkzeuge:

- Dornpresse
- Hülse
 - ø innen 15 mm
- ø außen 27 mm
 - ø innen 15 mm
 - ø außen 20 mm
- Torx T15



1. Das Rillenkugellager (1) einpressen.



- 2. Die Platte (2) platzieren.
- 3. Die drei Schrauben (3) eindrehen [2,4 Nm].

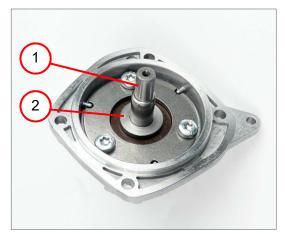
C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **33** von **49**



Montage



9.1.2 Lagerplatte montieren



- 4. Die Welle (1) einpressen.
- 5. Die Scheibe (2) platzieren.



- 6. Das Zahnrad (3) einpressen.
- 7. Den Dichtring (4) mit Öl benetzen.
- 8. Den Dichtring (4) platzieren.



INFORMATION

Bei jeder Montage einen neuen Dichtring verwenden.

9. Die Ausgleichsscheibe(n) (5) platzieren.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **34** von **49**



Montage



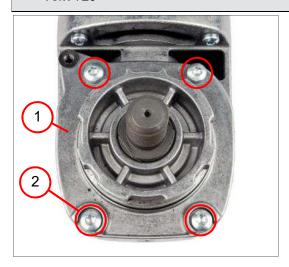
9.1.3 Lagerplatte platzieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren

Werkzeuge:

- Torx T20



- 1. Die Lagerplatte (1) platzieren.
- 2. Die vier Schrauben (2) eindrehen [2,4 Nm].

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **35** von **49**



Montage

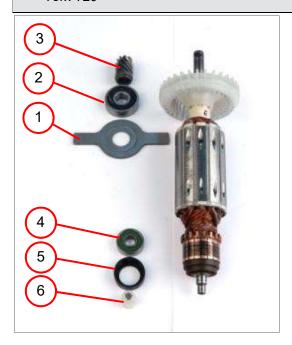


9.2 Motor montieren

9.2.1 Anker montieren

Werkzeuge:

- Torx T20



- 1. Die Platte (1) platzieren.
- 2. Das Rillenkugellager (2) aufpressen.
- 3. Das Kegelritzel (3) aufpressen.
- 4. Das Rillenkugellager (4) aufpressen.



INFORMATION

Bei jeder Montage einen neuen Magnet verwenden.



HINWEIS!

Beschädigung des Magnets.

Der Magnet kann bei zu starker Krafteinwirkung beschädigt werden.

Den Magnet vorsichtig aufpressen.

- 5. Den Magnet (5) aufpressen.
- 6. Die Lagerbuchse (6) platzieren.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **36** von **49**





9.2.2 Anker platzieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren
- Lagerplatte platzieren
- Anker montieren





INFORMATION

Die Platte muss in der Aussparung des Luftleitrings liegen.

1. Den Anker (1) einpressen.



HINWEIS!

Beschädigung des Getriebes und / oder des Motors.

Die axiales Verschiebung des Ankers führt zu einer Beschädigung des Getriebes und / oder des Motors.

Lässt sich der Anker von Hand aus dem Getriebekopf herauszuziehen, muss das Getriebegehäuse ausgetauscht werden.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **37** von **49**

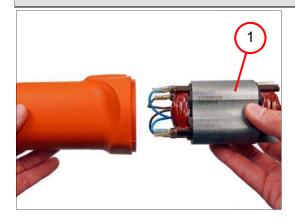




9.2.3 Stator platzieren

Werkzeuge:

- Dornpresse
- Druckstück
- 4x Rundmaterial ø 20 mm Länge 60 mm



1. Den Stator (1) platzieren.



INFORMATION

Lage des Stators (1) beachten.



2. Den Stator (1) einpressen.



- 3. Die Schaltstange (2) platzieren.
- 4. Den Schalterschieber (3) platzieren.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **38** von **49**

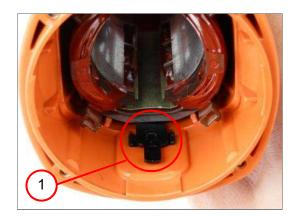


Schleifen

Montage



9.2.3 Stator platzieren



5. Die Schaltstange auf den Schaltschieber einhaken (1).



6. Den Luftleitring (2) platzieren.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **39** von **49**





9.3 Gehäuse montieren

9.3.1 Getriebegehäuse platzieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

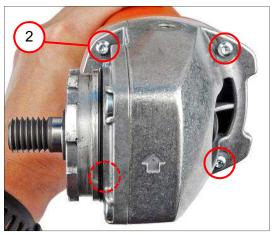
- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren

Werkzeuge:

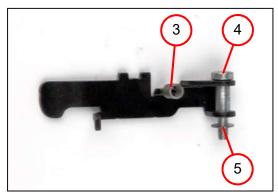
Torx T20



1. Das Getriebegehäuse (1) platzieren.



2. Die vier Schrauben (2) eindrehen [2,7 Nm].



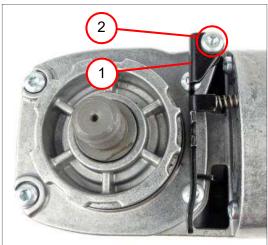
- 3. Die Feder (3) platzieren.
- 4. Die Schraube (4) platzieren.
- 5. Die Scheibe (5) platzieren.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **40** von **49**





9.2.3 Stator platzieren



C-SC_CSSM

6. Den Hebel (1) platzieren.



INFORMATION

Die Schraube (2) ist eine selbstfurchende Schraube. Die Schraube senkrecht zu der Lagerplatte eindrehen



INFORMATION

Den Anschlag (3) wie dargestellt platzieren.

7. Die Schraube (2) eindrehen [2,15 Nm].

29.01.2020



Seite 41 von 49

Version 1.0



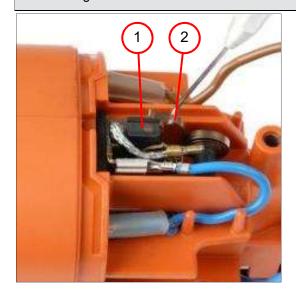
9.3.2 Kohlebürsten platzieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren
- Lagerplatte platzieren
- Anker montieren
- Anker platzieren
- Stator platzieren
- Getriebegehäuse platzieren

Werkzeuge:

Montagehilfe



- 1. Die Kohlebürste (1) platzieren.
- 2. Die Feder (2) platzieren.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **42** von **49**





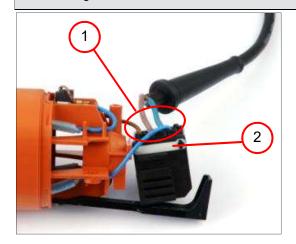
9.3.3 Schalter montieren (WSG 8; WSG 11)

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

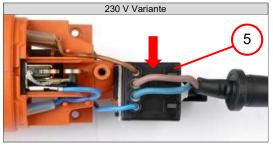
- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren
- Lagerplatte platzieren
- Anker montieren
- Anker platzieren
- Stator platzieren
- Getriebegehäuse platzieren

Werkzeuge:

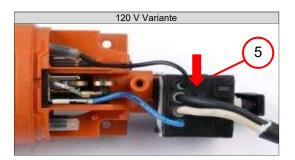
- Montagehilfe



- 1. Die Kabel (1) anschließen.
- 2. Die Gummi-Abdeckung (2) platzieren.



3. Den Schalter (3) platzieren.

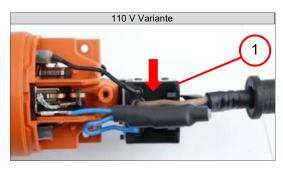


C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **43** von **49**





9.3.3 Schalter montieren (WSG 8; WSG 11)



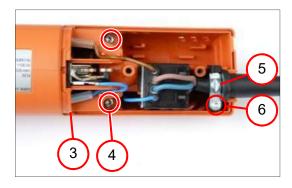
4. Den Schalter (1) platzieren.





INFORMATION

Bei Maschinen mit Drossel (2) darauf achten, dass die Drossel zwischen den Litzen der Zuleitung platziert wird. Bei nicht-Einhalten kann das Deckel-Oberteil nicht korrekt aufgesetzt werden.



- 5. Den Deckel (3) platzieren.
- 6. Die zwei Schrauben (4) eindrehen [1,5 Nm].
- 7. Das Kabelklemmstück (5) platzieren.
- 8. Die Schraube (6) eindrehen [1,5 Nm].

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **44** von **49**





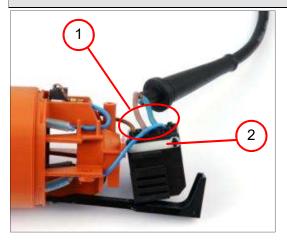
9.3.4 Schalter montieren (WSG 12; WSG 15; WSG 17)

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren
- Lagerplatte platzieren
- Anker montieren
- Anker platzieren
- Stator platzieren
- Getriebegehäuse platzieren

Werkzeuge:

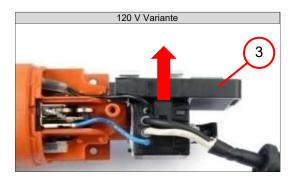
- Montagehilfe



- 1. Die Kabel (1) anschließen.
- 2. Die Gummi-Abdeckung (2) platzieren.



3. Den Schalter (3) platzieren.

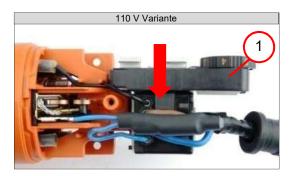


C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **45** von **49**





9.3.4 Schalter montieren (WSG 12; WSG 15; WSG 17)

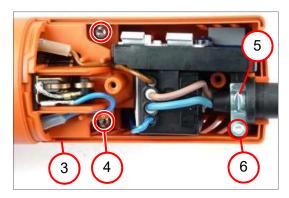


4. Den Schalter (1) platzieren.





Bei Maschinen mit Drossel (2) darauf achten, dass die Drossel zwischen den Litzen der Zuleitung platziert wird. Bei nicht-Einhalten kann das Deckel-Oberteil nicht korrekt aufgesetzt werden.



- 5. Den Deckel (3) platzieren.
- 6. Die zwei Schrauben (4) eindrehen [1,5 Nm].
- 7. Das Kabelklemmstück (5) platzieren.
- 8. Die Schraube (6) eindrehen [1,5 Nm].

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **46** von **49**



Schleifen

Montage



9.3.5 Deckel montieren

Schritte, die abgeschlossen sein müssen:

- Getriebegehäuse montieren
- Lagerplatte montieren
- Lagerplatte platzieren
- Anker montieren
- Anker platzieren
- Stator platzieren
- Getriebegehäuse montieren
- Schalter montieren

Werkzeuge:

- Torx T15
- Montagehilfe



- 1. Den Deckel (1) platzieren.
- 2. Die zwei Schrauben (2) eindrehen [1,5 Nm].

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **47** von **49**

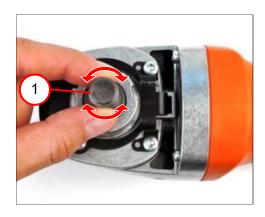


Schleifen

Montage



9.4 Getriebespiel einstellen



- 1. Einen Testlauf durchführen.
- 2. Das Getriebespiel durch Drehen der Welle (1) überprüfen.
- Ist kein Getriebespiel vorhanden, muss eine zweite Scheibe zwischen Lagerplatte und Getriebegehäuse gelegt werden.

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **48** von **49**



Prüfung nach Reparatur



10 Prüfung nach Reparatur

Immer: Sichtprüfung

Drehzahlprüfung

Werkzeug einsetzen

Testen

(z. B. Demomaterial 1 87 20 198 00 0)

Netzbetriebene Maschinen: Elektrische Sicherheitsprüfung

Wiedereinschaltsperre vorhanden: Wiedereinschaltsperre prüfen

Bremsfunktion vorhanden: Bremsfunktion prüfen

HF Winkel- oder Geradschleifer: Laufrichtung prüfen

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Seite **49** von **49**

