Instrucciones de reparación





Válido para:

WSG 8-115 (C); WSG 8-125 (C); WSG 12-125P (C); WSG 11-125 (C); WSG 11-150 (C); WSG 15-125P (C); WSG 17-125P (C); WSG 17-125PS (C); WSG 17-150P (C); WSG 17-70INOX (C)

Contenido



Contenido

1		Tipos	de equipos descritos	4
2		Datos	técnicos	5
3		6		
4		Indica	aciones y prescripciones	7
5		Indica	aciones de seguridad	8
6		Herra	mientas, lubricantes y sustancias adicionales necesarios	10
	6.	1 H	lerramientas estándar	10
	6.2	2 H	lerramientas especiales	10
	6.3	3 L	ubricantes y sustancias adicionales necesarios	10
7		Opcio	nes de comprobación y diagnóstico	11
8		Desm	ontaje	12
	8.	1 S	Sustitución rápida del cable de alimentación	12
	8.2	2 D	Desmontar la carcasa	14
		8.2.1	Desmontaje de la tapa	14
		8.2.2	Desmontar el interruptor (WSG 8; WSG 11)	15
		8.2.3	Desmontar el interruptor (WSG 12; WSG 15; WSG 17)	17
		8.2.4	Desmontar las escobillas de carbón	19
		8.2.5	Desmontar la caja de engranajes	20
	8.3	3 D	Desmontar el motor	22
		8.3.1	Desmontar el estátor	22
		8.3.2	Retirar el inducido	24
		8.3.3	Desmontar el inducido	25
	8.4	4 D	Desmontar el engranaje	27
		8.4.1	Retirar la placa de soporte	27
		8.4.2	Desmontar la placa de soporte	28
		8.4.3	Desmontar la caja de engranajes	30
9		Monta	aje	32
	9.	1 M	Nontar el engranaje	32
		9.1.1	Montar la caja de engranajes	32
		9.1.2	Montar la placa de soporte	33
		9.1.3	Colocar la placa de soporte	35
	9.2	2 M	Nontar el motor	36
		9.2.1	Montar el inducido	
()-SC	C_CSSN	M Version 1.0 29.01.2020	Página 2 de 49



Contenido



	9.2.2	Colocar el inducido	37
	9.2.3	Colocar el estátor	38
	9.3 Moi	ntar la carcasa	40
	9.3.1	Colocar la caja de engranajes	40
	9.3.2	Colocar las escobillas de carbón	42
	9.3.3	Montar el interruptor (WSG 8; WSG 11)	43
	9.3.4	Montar el interruptor (WSG 12; WSG 15; WSG 17)	45
	9.3.5	Montaje de la tapa	47
	9.4 Aju	ste del juego del engranaje	48
10	Compro	bación tras reparación	49



Tipos de equipos descritos



1 Tipos de equipos descritos

Estas instrucciones de reparación describen la reparación de los siguientes tipos de equipos:

Tipo de equipo	Número de material
WSG 8-115 (C)	7 222 34
WSG 8-125 (C)	7 222 35
WSG 12-125P (C)	7 222 36
WSG 11-125 (C)	7 222 37
WSG 11-150 (C)	7 222 38
WSG 15-125P (C)	7 222 39
WSG 17-125P (C)	7 222 40
WSG 17-125PS (C)	7 222 41
WSG 17-150P (C)	7 222 42
WSG 17-70INOX (C)	7 222 43

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **4** de **49**



Datos técnicos



2 Datos técnicos

Datos técnicos

Encontrará los datos técnicos íntegros en el manual de instrucciones del equipo correspondiente.

Localización de averías

Encontrará la localización de averías de todos los equipos en el sistema electrónico de información de FEIN.

Especificaciones de inspección y valores de medición específicos

Encontrará los datos de inspección actuales de todos los equipos en el sistema electrónico de información de FEIN.

Herramientas especiales, lubricantes y sustancias adicionales

Encontrará el catálogo de herramientas especiales, así como los lubricantes y los tamaños de recipientes disponibles en FEIN en el sistema electrónico de información de FEIN.

Listas de piezas de recambio

Encontrará las listas de piezas de recambio y el despiece en internet, en nuestro catálogo de piezas de repuesto, al que puede acceder desde la página web de FEIN.

Esquema de conexiones

Encontrará el esquema de conexiones en el sistema electrónico de información de FEIN.



Símbolos utilizados



3 Símbolos utilizados



Se refiere a medidas dirigidas a evitar riesgos de lesión.



Se refiere a información o instrucciones que deben observarse. La inobservancia podría ocasionar daños o errores de funcionamiento.



Leer el manual de instrucciones.



Se refiere a indicaciones, informaciones o instrucciones que pueden ayudar a entender mejor el producto y a utilizarlo de forma más efectiva.



Parte de la interfaz de navegación.





Indicaciones y prescripciones



4 Indicaciones y prescripciones

Nota

Este manual está destinado exclusivamente a personal con formación técnica. Se presupone una formación mecánica y eléctrica.

Utilizar únicamente piezas de recambio FEIN originales.



INFORMACIÓN

Lea el manual de instrucciones del producto antes de llevar a cabo la reparación.

Prescripciones

Debe tenerse en cuenta que solo los técnicos electricistas pueden reparar, mantener o comprobar las herramientas eléctricas, ya que las reparaciones incorrectas pueden implicar peligros graves para el usuario.

Fuera de Alemania deben cumplirse las disposiciones vigentes del país que corresponda.

Después de la reparación, deben observarse las disposiciones de la norma DIN VDE 0701-0702.

Al realizar la puesta en servicio deben tenerse en cuenta las disposiciones de prevención de accidentes que proceda.

Para el uso conforme a las disposiciones será de aplicación la ley alemana de seguridad de equipos y productos.

Exención de responsabilidad

El contenido de esta documentación se comprueba minuciosamente y se redacta según nuestro leal saber y entender. C. & E. Fein GmbH no asume ninguna responsabilidad sobre la integridad, la actualidad, la calidad y la corrección de la información contenida.

Queda excluido cualquier derecho de reclamación de responsabilidad frente a C. & E. Fein GmbH relacionado con daños de carácter material o inmaterial, que hayan surgido por la observancia o inobservancia de la información representada y/o por la observancia de información incorrecta e incompleta. Los comportamientos dolosos y la negligencia grave anulan automáticamente cualquier derecho de reclamación.



Indicaciones de seguridad



5 Indicaciones de seguridad

5.1 Estructura



¡PALABRA INDICADORA DE LA CLASIFICACIÓN DEL PELIGRO!

Tipo y fuente del peligro.

Posibles consecuencias.

Medidas que deben tomarse para evitar este peligro.

5.2 Clasificación del

peligro

Advertencia

Este aviso indica una situación peligrosa. Si la situación no se evita, pueden producirse lesiones graves o incluso la muerte.



¡ADVERTENCIA!

Tipo y fuente del peligro.

Posibles consecuencias.

Medidas que deben tomarse para evitar este peligro.

Atención

Este aviso indica una situación que podría entrañar peligro. Si la situación no se evita, pueden producirse lesiones leves o de poca consideración. También puede utilizarse como advertencia de posibles daños materiales.



¡ATENCIÓN!

Tipo y fuente del peligro.

Posibles consecuencias.

Medidas que deben tomarse para evitar este peligro.

Nota

Indica una situación en la que podrían producirse daños. Si la situación no se evita, el producto o algún objeto de su entorno podría resultar dañado.



iNota!

Tipo y fuente del peligro.

Daños en el producto o su entorno.

Medidas que deben tomarse para evitar este peligro.

C-SC CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **8** de **49**



Indicaciones de seguridad



5.3 Información

Se refiere a indicaciones, informaciones o instrucciones que pueden ayudar a entender mejor el producto y a utilizarlo de forma más efectiva.

(i)	INFORMACIÓN	
Conse	ejo de aplicación	

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **9** de **49**



Herramientas, lubricantes y sustancias adicionales necesarios



6 Herramientas, lubricantes y sustancias adicionales necesarios

6.1 Herramientas estándar

Destornillador para tornillos de

cabeza ranurada

pequeño

Martillo de cabeza plástica

Torx T15

T20

Punzón Ø 6 mm

Prensa mandrinadora

Asiento de cojinetes de bolas

19 mm; 26 mm

Casquillo

ø interior 35 mm

ø exterior 19 mm ø interior 14 mm ø exterior 42 mm ø interior 30 mm

ø exterior 20 mm ø interior 15 mm

ø exterior 27 mm ø interior 15 mm

4x material redondo ø 20 mm

Longitud 60 mm

6.2 Herramientas especiales

Campana de desmontaje	64104150008	
Garra de sujeción	ø 19 mm	64107019007
	ø 26 mm	64107026000
Placa de desmontaje		64102069007
Tubo		64101002004
Ayuda para montaje		64122121010
Pieza de presión		64122003000

6.3 Lubricantes y sustancias adicionales necesarios

WSG 8-115 (C); WSG 8-125 (C); WSG 12-125P (C); WSG 11-125 (C); WSG 11-150 (C); WSG 15-125P (C); WSG 17-125P (C)

Grasa 04010101004 21 g Engranaje

WSG 17-125PS (C); WSG 17-150P (C); WSG 17-70INOX (C)

Grasa 04010101004 29 g Engranaje

C-SC CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **10** de **49**



C-SC_CSSM

Opciones de comprobación y diagnóstico



7 Opciones de comprobación y diagnóstico

Actualmente no disponible.

Version 1.0 29.01.2020 Página **11** de **49**





8 Desmontaje

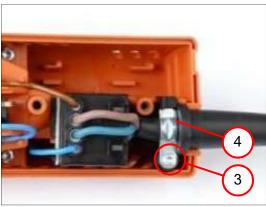
8.1 Sustitución rápida del cable de alimentación

Herramientas:

- Torx T15
- Ayuda para montaje



- 1. Aflojar los dos tornillos (1).
- 2. Retirar la tapa (2).



- 3. Aflojar el tornillo (3).
- 4. Retirar la pieza sujetacables (4).



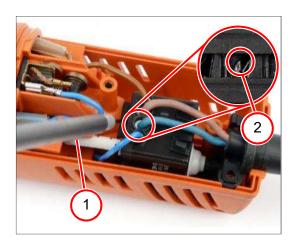
5. Retirar la cubierta (5).



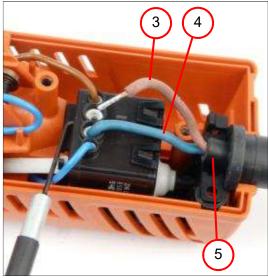
Desmontaje



8.1 Sustitución rápida del cable de alimentación



6. Colocar el gancho (1) en la abertura (2).



- 7. Girar el gancho y retirar el cable (3).
- 8. Girar el gancho y retirar el cable (4).
- 9. Retirar el cable con enchufe (5).

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **13** de **49**



Desmontaje



8.2 Desmontar la carcasa

8.2.1 Desmontaje de la tapa

Herramientas:

- Torx T15

C-SC_CSSM

- Ayuda para montaje



- 1. Aflojar los dos tornillos (1).
- 2. Retirar la tapa (2).

Version 1.0 29.01.2020 Página **14** de **49**Todos los derechos reservados para FEIN especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad





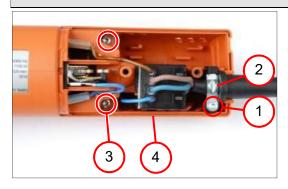
8.2.2 Desmontar el interruptor (WSG 8; WSG 11)

Pasos que deben haberse realizado previamente:

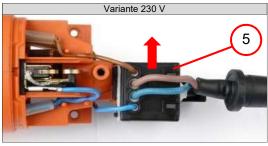
Desmontaje de la tapa

Herramientas:

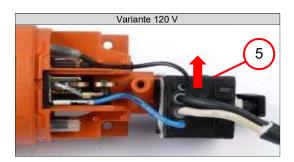
- Torx T15
- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada pequeño

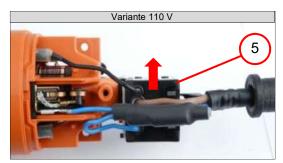


- 1. Aflojar el tornillo (1).
- 2. Retirar la pieza sujetacables (2).
- 3. Aflojar los dos tornillos (3).
- 4. Retirar la tapa (4).



5. Retirar el interruptor (5).





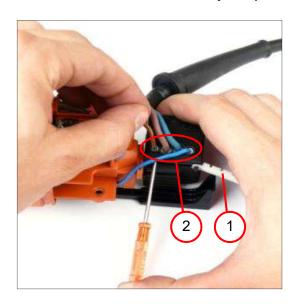
C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **15** de **49**



Desmontaje



8.2.2 Desmontar el interruptor (WSG 8; WSG 11)



- 6. Retirar la cubierta de goma (1).
- 7. Abrir los bornes elásticos girándolos.
- 8. Retirar los cuatro conductores (2).

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **16** de **49**





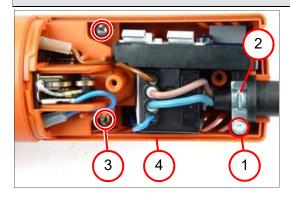
8.2.3 Desmontar el interruptor (WSG 12; WSG 15; WSG 17)

Pasos que deben haberse realizado previamente:

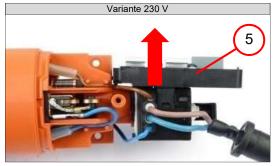
Desmontaje de la tapa

Herramientas:

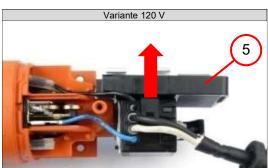
- Torx T15
- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada pequeño

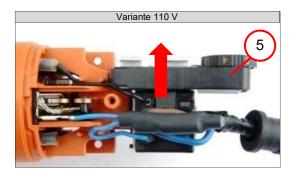


- 1. Aflojar el tornillo (1).
- 2. Retirar la pieza sujetacables (2).
- 3. Aflojar los dos tornillos (3).
- 4. Retirar la tapa (4).



5. Retirar el interruptor (5).





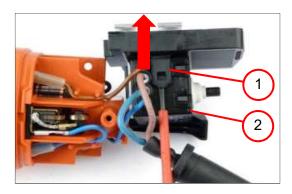
C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **17** de **49**



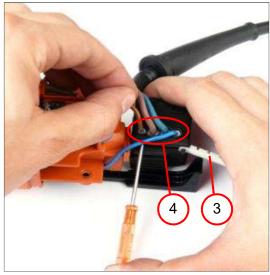
Desmontaje



8.2.3 Desmontar el interruptor (WSG 12; WSG 15; WSG 17)



6. Levantar el gancho (1) correspondiente a ambos lados del interruptor y extraer el sistema electrónico (2).



- 7. Retirar la cubierta de goma (3).
- 8. Abrir los bornes elásticos girándolos.
- 9. Retirar los cuatro conductores (4).

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **18** de **49**



Desmontaje



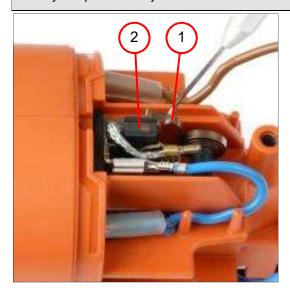
8.2.4 Desmontar las escobillas de carbón

Pasos que deben haberse realizado previamente:

Desmontaje de la tapa

Herramientas:

- Ayuda para montaje



- 1. Levantar el resorte (1).
- 2. Retirar la escobilla de carbón (2).

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **19** de **49**





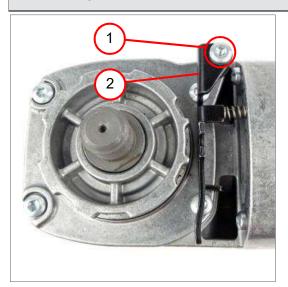
8.2.5 Desmontar la caja de engranajes

Pasos que deben haberse realizado previamente:

- Desmontaje de la tapa
- Desmontar el interruptor
- Desmontar las escobillas de carbón

Herramientas:

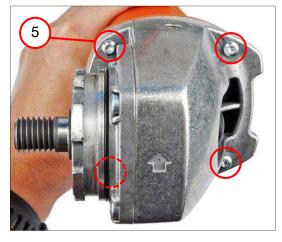
- Torx T20
- Torx T15



- 1. Aflojar el tornillo (1).
- 2. Retirar la palanca (2).



- 3. Retirar el disco (3).
- 4. Retirar el resorte (4).



5. Aflojar los cuatro tornillos (5).

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **20** de **49**



C-SC_CSSM

Desmontaje



8.2.5 Desmontar la caja de engranajes



6. Retirar la caja de engranajes (1).

Version 1.0 29.01.2020 Página **21** de **49**Todas los derechos reservados para EEIN, especialmente en el caso de registro de derechos de propiedad.





8.3 Desmontar el motor

8.3.1 Desmontar el estátor

Pasos que deben haberse realizado previamente:

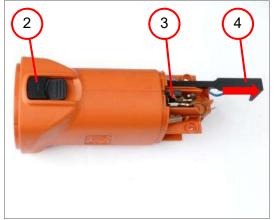
- Desmontaje de la tapa
- Desmontar el interruptor
- Desmontar las escobillas de carbón
- Desmontar la caja de engranajes

Herramientas:

- Torx T20
- Torx T15
- Martillo de cabeza plástica



1. Retirar el anillo conductor de aire (1).



- 2. Quitar el interruptor deslizante (2).
- 3. Retirar el soporte de la escobilla de carbón (3).
- 4. Repetir el paso 3 en el lado opuesto de la máquina.
- 5. Retirar la varilla (4).



Desmontaje



8.3.1 Desmontar el estátor



6. Retirar el estátor (1).



C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **23** de **49**



Desmontaje



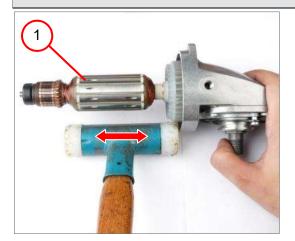
8.3.2 Retirar el inducido

Pasos que deben haberse realizado previamente:

- Desmontaje de la tapa
- Desmontar el interruptor
- Desmontar las escobillas de carbón
- Desmontar la caja de engranajes

Herramientas:

- Martillo de cabeza plástica



1. Retirar el inducido (1).





8.3.3 Desmontar el inducido

Pasos que deben haberse realizado previamente:

- Desmontaje de la tapa
- Desmontar el interruptor
- Desmontar las escobillas de carbón
- Desmontar la caja de engranajes
- Retirar el inducido

Herramientas:

- Punzón ø 6 mm
- Prensa mandrinadora
- Placa de desmontaje 641002069007
- Tubo 64101002004
- Campana de desmontaje 64104150008
- Garra de sujeción
 26 mm 64107026000
 19 mm 64107019007



1. Retirar el manguito del cojinete (1).



2. Quitar el piñón cónico (2).

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **25** de **49**



Desmontaje



8.3.3 Desmontar el inducido



- 3. Retirar el cojinete rígido de bolas (1).
- 4. Retirar la placa (2).
- 5. Retirar el cojinete rígido de bolas (3).



6. Retirar el imán (4).



INFORMACIÓN

El manguito de plástico se incluye en los siguientes tipos de máquinas: WSG 12; WSG 17



INFORMACIÓN

El imán se destruye durante el desmontaje y debe sustituirse.





8.4 Desmontar el engranaje

8.4.1 Retirar la placa de soporte

Herramientas:

- Torx T20

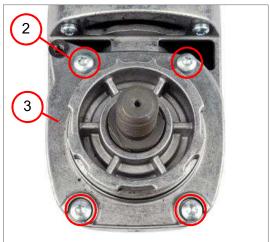


1. Retirar la junta toroidal (1).



INFORMACIÓN

La junta toroidal (1) se destruye durante el desmontaje y debe sustituirse.



- 2. Aflojar los cuatro tornillos (2).
- 3. Extraer la placa de soporte (3).



4. Retirar la(s) arandela(s) espaciadora(s) (4).





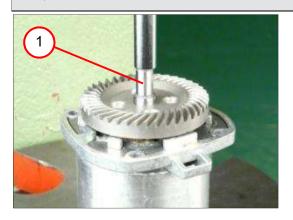
8.4.2 Desmontar la placa de soporte

Pasos que deben haberse realizado previamente:

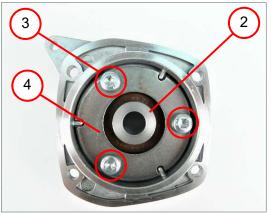
- Retirar la placa de soporte

Herramientas:

- Punzón Ø 12 mm
- Torx T15
- Prensa mandrinadora
- Casquillo
 - ø interior 35 mm
 - ø interior 14 mm
 - ø exterior 19 mm
 - ø interior 30 mm
 - ø exterior 42 mm



1. Presionar el árbol (1) para sacarlo.



- 2. Retirar el disco (2).
- 3. Aflojar los tres tornillos (3).
- 4. Retirar la placa (4).



Desmontaje



8.4.2 Desmontar la placa de soporte



5. Presionar el cojinete rígido de bolas (1) para sacarlo.



8.4.3 Desmontar la caja de engranajes

Pasos que deben haberse realizado previamente:

- Desmontaje de la tapa
- Desmontar el interruptor
- Desmontar las escobillas de carbón
- Desmontar la caja de engranajes
- Retirar la placa de soporte

Herramientas:

- Destornillador para tornillos de cabeza ranurada



1. Retirar el anillo conductor de aire (1).



2. Retirar el pulsador (2).



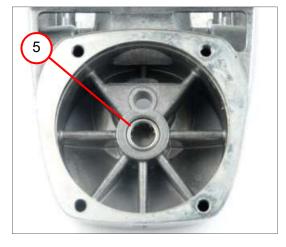
Desmontaje



8.4.3 Desmontar la caja de engranajes



- 3. Retirar el resorte helicoidal (1).
- 4. Retirar la junta toroidal (2).
- 5. Extraer el perno (3).





Retire el casquillo de agujas (4) solo si es necesario.

6. Retirar el casquillo de agujas (4).



Montaje



9 Montaje

9.1 Montar el engranaje

9.1.1 Montar la caja de engranajes



1. Instalar el resorte helicoidal (1) y el perno (2) con junta toroidal (3).



2. Montar el pulsador (4).



3. Colocar el anillo conductor de aire (5).



Montaje



9.1.2 Montar la placa de soporte

Herramientas:

- Prensa mandrinadora
- Casquillo
 - ø interior 15 mm
 - ø exterior 27 mm
 - ø interior 15 mm
 - ø exterior 20 mm
- Torx T15



1. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (1).



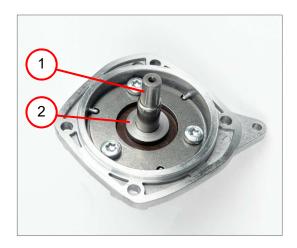
- 2. Colocar la placa (2).
- 3. Apretar los tres tornillos (3) [2,4 Nm].



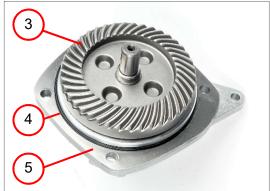
Montaje



9.1.2 Montar la placa de soporte



- 4. Insertar por presión el árbol (1).
- 5. Colocar el disco (2).



- 6. Introducir a presión la rueda dentada (3).
- 7. Untar de aceite la junta toroidal (4).
- 8. Colocar la junta toroidal (4).



Al realizar el montaje, utilizar una junta toroidal nueva.

9. Colocar la(s) arandela(s) espaciadora(s) (5).

Montaje



9.1.3 Colocar la placa de soporte

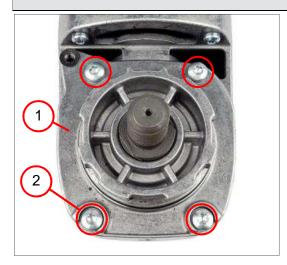
Pasos que deben haberse realizado previamente:

- Montar la caja de engranajes
- Montar la placa de soporte

Herramientas:

Torx T20

C-SC_CSSM



- 1. Colocar la placa de soporte (1).
- 2. Apretar los cuatro tornillos (2) [2,4 Nm].

Version 1.0 29.01.2020 Página 35 de 49



Montaje

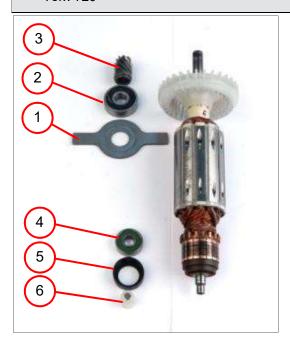


9.2 Montar el motor

9.2.1 Montar el inducido

Herramientas:

Torx T20



- 1. Colocar la placa (1).
- 2. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (2).
- 3. Insertar por presión el piñón cónico (3).
- 4. Insertar por presión el cojinete rígido de bolas (4).



Al realizar el montaje, utilizar un imán nuevo.



Daños en el imán.

El imán puede resultar dañado por una fuerza excesiva.

Presionar cuidadosamente el imán.

- 5. Insertar por presión el imán (5).
- 6. Colocar el manguito del cojinete (6).



9.2.2 Colocar el inducido

Pasos que deben haberse realizado previamente:

- Montar la caja de engranajes
- Montar la placa de soporte
- Colocar la placa de soporte
- Montar el inducido





INFORMACIÓN

La placa debe estar en el hueco del anillo conductor de aire.

1. Insertar por presión el inducido (1).



¡NOTA!

Daños en el engranaje y/o en el motor.

El desplazamiento axial del inducido provoca daños en el engrane y/o en el motor.

Si el inducido puede sacarse manualmente del cabezal, debe cambiarse la caja de engranajes.



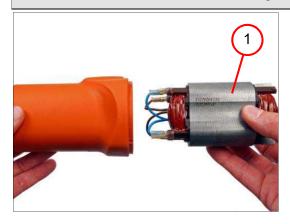
C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **37** de **49**



9.2.3 Colocar el estátor

Herramientas:

- Prensa mandrinadora
- Pieza de presión
- 4 uds. material redondo ø 20 mm; longitud 60 mm



1. Colocar el estátor (1).



INFORMACIÓN

Observar la posición del estátor (1).



2. Insertar por presión el estátor (1).



- 3. Colocar la varilla (2).
- 4. Colocar el interruptor deslizante (3).

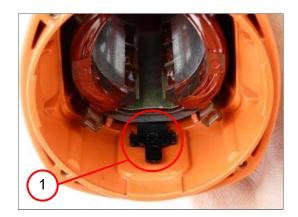
C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **38** de **49**



Montaje



9.2.3 Colocar el estátor



5. Enganchar la varilla en el interruptor deslizante (1).



6. Colocar el anillo conductor de aire (2).

^



9.3 Montar la carcasa

9.3.1 Colocar la caja de engranajes

Pasos que deben haberse realizado previamente:

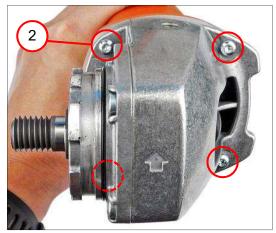
- Montar la caja de engranajes
- Montar la placa de soporte

Herramientas:

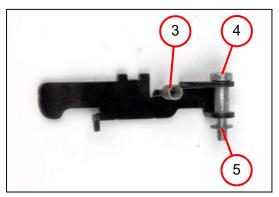
Torx T20



1. Colocar la caja de engranajes (1).



2. Apretar los cuatro tornillos (2) [2,7 Nm].

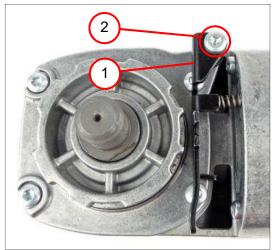


- 3. Colocar el resorte (3).
- 4. Colocar el tornillo (4).
- 5. Colocar el disco (5).





9.2.3 Colocar el estátor



6. Colocar la palanca (1).



INFORMACIÓN

El tornillo (2) es un tornillo autorroscante.

Apretar el tornillo de forma perpendicular a la placa de soporte.



INFORMACIÓN

Colocar el tope (3) como se muestra.

7. Apretar el tornillo (2) [2,15 Nm].



Montaje



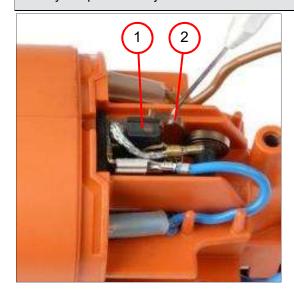
9.3.2 Colocar las escobillas de carbón

Pasos que deben haberse realizado previamente:

- Montar la caja de engranajes
- Montar la placa de soporte
- Colocar la placa de soporte
- Montar el inducido
- Colocar el inducido
- Colocar el estátor
- Colocar la caja de engranajes

Herramientas:

- Ayuda para montaje



- 1. Colocar la escobilla de carbón (1).
- 2. Colocar el resorte (2).





Montaje



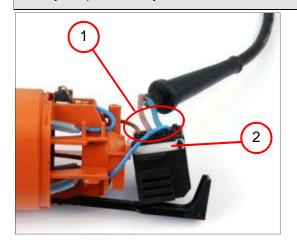
9.3.3 Montar el interruptor (WSG 8; WSG 11)

Pasos que deben haberse realizado previamente:

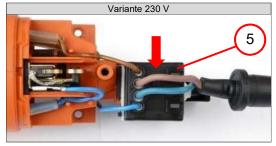
- Montar la caja de engranajes
- Montar la placa de soporte
- Colocar la placa de soporte
- Montar el inducido
- Colocar el inducido
- Colocar el estátor
- Colocar la caja de engranajes

Herramientas:

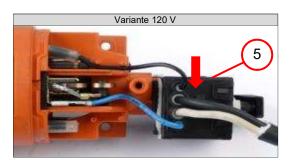
- Ayuda para montaje



- 1. Conectar los cables (1).
- 2. Colocar la cubierta de goma (2).



3. Colocar el interruptor (3).

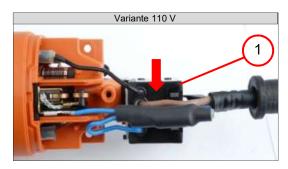


C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **43** de **49**





9.3.3 Montar el interruptor (WSG 8; WSG 11)

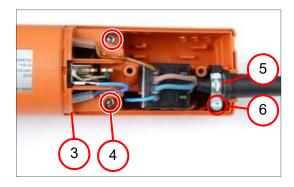


4. Colocar el interruptor (1).





En máquinas con bobina de reactancia (2), asegurarse de que la bobina quede colocada entre los conductores del tubo de alimentación. De lo contrario, la parte superior de la tapa no se podrá colocar correctamente.



- 5. Colocar la tapa (3).
- 6. Apretar los dos tornillos (4) [1,5 Nm].
- 7. Colocar la pieza sujetacables (5).
- 8. Apretar el tornillo (6) [1,5 Nm].

ad .



Montaje



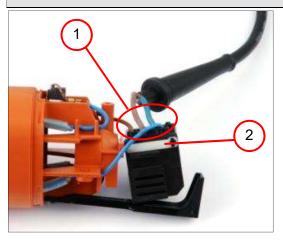
9.3.4 Montar el interruptor (WSG 12; WSG 15; WSG 17)

Pasos que deben haberse realizado previamente:

- Montar la caja de engranajes
- Montar la placa de soporte
- Colocar la placa de soporte
- Montar el inducido
- Colocar el inducido
- Colocar el estátor
- Colocar la caja de engranajes

Herramientas:

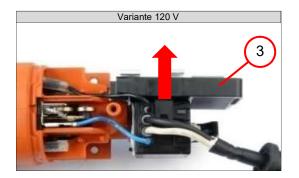
- Ayuda para montaje



- 1. Conectar los cables (1).
- 2. Colocar la cubierta de goma (2).



3. Colocar el interruptor (3).

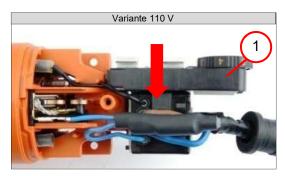


C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **45** de **49**





9.3.4 Montar el interruptor (WSG 12; WSG 15; WSG 17)

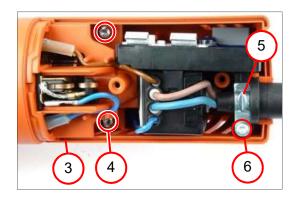


Colocar el interruptor (1).





En máquinas con bobina de reactancia (2), asegurarse de que la bobina quede colocada entre los conductores del tubo de alimentación. De lo contrario, la parte superior de la tapa no se podrá colocar correctamente.



- 5. Colocar la tapa (3).
- 6. Apretar los dos tornillos (4) [1,5 Nm].
- 7. Colocar la pieza sujetacables (5).
- 8. Apretar el tornillo (6) [1,5 Nm].

Página 46 de 49



29.01.2020

Montaje



9.3.5 Montaje de la tapa

Pasos que deben haberse realizado previamente:

- Montar la caja de engranajes
- Montar la placa de soporte
- Colocar la placa de soporte
- Montar el inducido
- Colocar el inducido
- Colocar el estátor
- Montar la caja de engranajes
- Montar el interruptor

Herramientas:

- Torx T15
- Ayuda para montaje



- 1. Colocar la tapa (1).
- 2. Apretar los dos tornillos (2) [1,5 Nm].

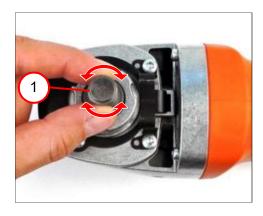


Montaje

C-SC_CSSM



9.4 Ajuste del juego del engranaje



- 1. Realizar una prueba de funcionamiento.
- 2. Comprobar el juego del engranaje girando el árbol (1).
- 3. Si no hay juego del engranaje, deberá insertarse un segundo disco entre la placa de soporte y la caja de engranajes.

Version 1.0 29.01.2020 Página **48** de **49**



Comprobación tras reparación



10 Comprobación tras reparación

Siempre: Inspección visual

Comprobar la velocidad Insertar herramienta

Prueba

(por ejemplo, material de demostración 1 87 20 198 00 0)

Máquinas eléctricas: Inspección de seguridad del sistema eléctrico

Bloqueo de puesta en marcha

involuntaria disponible:

Comprobar el bloqueo de puesta en marcha involuntaria

Función de freno disponible: Comprobar función de freno

Amoladora angular o recta de HF: Verificar la dirección del movimiento

C-SC_CSSM Version 1.0 29.01.2020 Página **49** de **49**

