

ABS 18Q; ASB 18Q

Consignes de réparation





## Sommaire

- 1. Types de machines décrits**
- 2. Caractéristiques techniques**
- 3. Remarques et prescriptions**
- 4. Outils requis**
- 5. Lubrifiants et adjuvants requis**
- 6. Démontage**
- 7. Montage**
- 8. Dépannage**
- 9. Schéma de connexion**



## 1. Types de machines décrits

Les présentes consignes de réparation s'appliquent aux types de machines suivants :

Type de machine	Référence
ABS 18 Q	7 113 22 .. .. .
ASB 18 Q	7 113 23 .. .. .



## 2. Caractéristiques techniques

### Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de service de chaque machine.

### Contrôles

Les données de contrôle actuelles ainsi que l'instruction de contrôle après réparation sont disponibles sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide à la réparation).

### Lubrifiants / adjuvants

Vous trouverez les lubrifiants, adjuvants et leurs tailles d'emballage disponibles auprès de FEIN sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide à la réparation).

### Listes de pièces détachées

Vous trouverez les listes de pièces détachées et les vues éclatées sur Internet à l'adresse [www.fein.com](http://www.fein.com)



### 3. Remarques et prescriptions

#### Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées à l'usage de techniciens qualifiés. Une formation mécanique et électrique est nécessaire.

**Utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine FEIN !**

#### Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à **DIN VDE 0701-0702**.

Observer les prescriptions de prévention des accidents des associations professionnelles lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des machines et des produits.

**Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur en la matière !**



#### 4. Outils requis

##### Outils standard

Presse à mandriner

Torx T10

Pince coupante diagonale

Station de soudage

Tournevis plat

Poinçon ø 7 mm

Douille  
Ø intérieur 6 mm  
Ø intérieur 20 mm

##### Outils spéciaux

Plaque d'extraction 6 41 14 037 00 0



## 5. Lubrifiants et adjuvants requis

### Remarque

Aucun lubrifiant ou adjuvant n'est requis pour le montage des perceuses ABS 18 Q / ASB 18Q.



## 6. Démontage

### Démonter le carter moteur



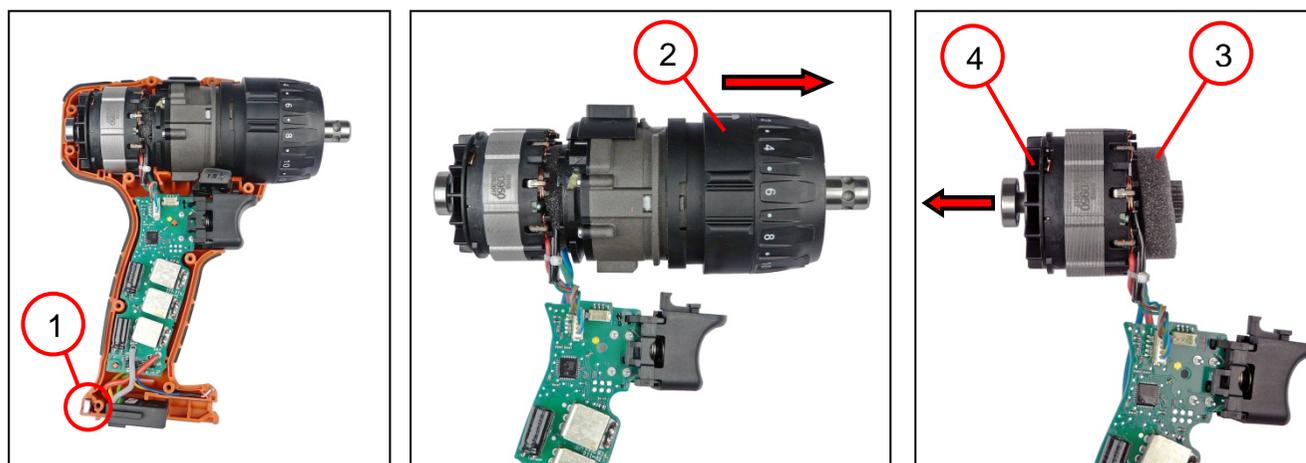
1. Retirer le mandrin (1).
2. Sectionner la plaque signalétique.
3. Retirer les huit vis (2).
4. Retirer le carter moteur (3).

#### Outils :

- Cutter
- Torx T10

## 6. Démontage

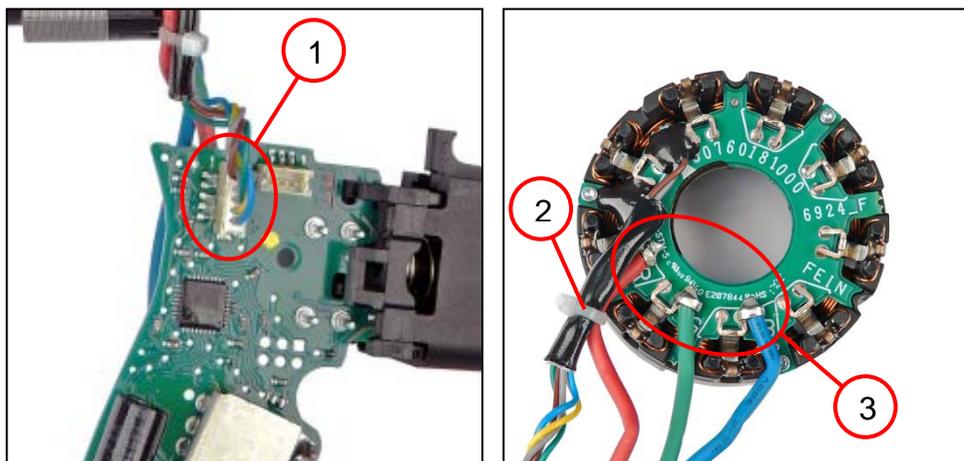
### Démonter le carter moteur



1. Retirer l'écrou (1).
2. Retirer tous les composants du carter moteur.
3. Retirer l'engrenage (2).
4. Retirer l'anneau isolant (3).
5. Extraire le rotor (4).

## 6. Démontage

### Démonter le carter moteur



1. Retirer le connecteur (1).
2. Retirer le serre-câbles (2).
3. Dessouder les trois câbles (3).

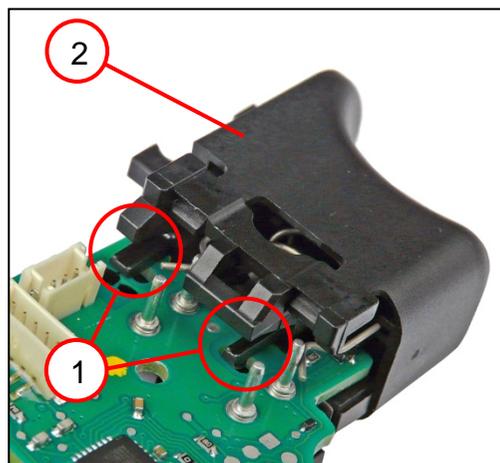
#### Outils :

- Pince coupante diagonale
- Station de soudage



## 6. Démontage

### Démonter l'interrupteur



1. Soulever les deux crochets (1).
2. Retirer l'interrupteur (2).

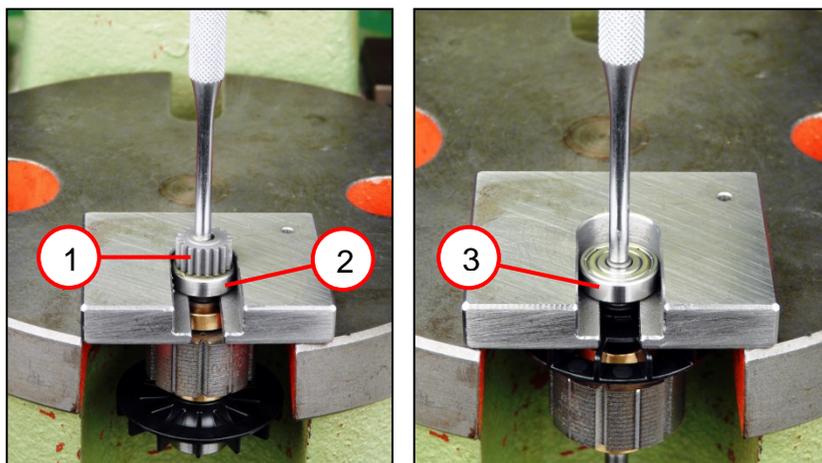
#### Outils :

- Tournevis plat



## 6. Démontage

### Démonter le stator



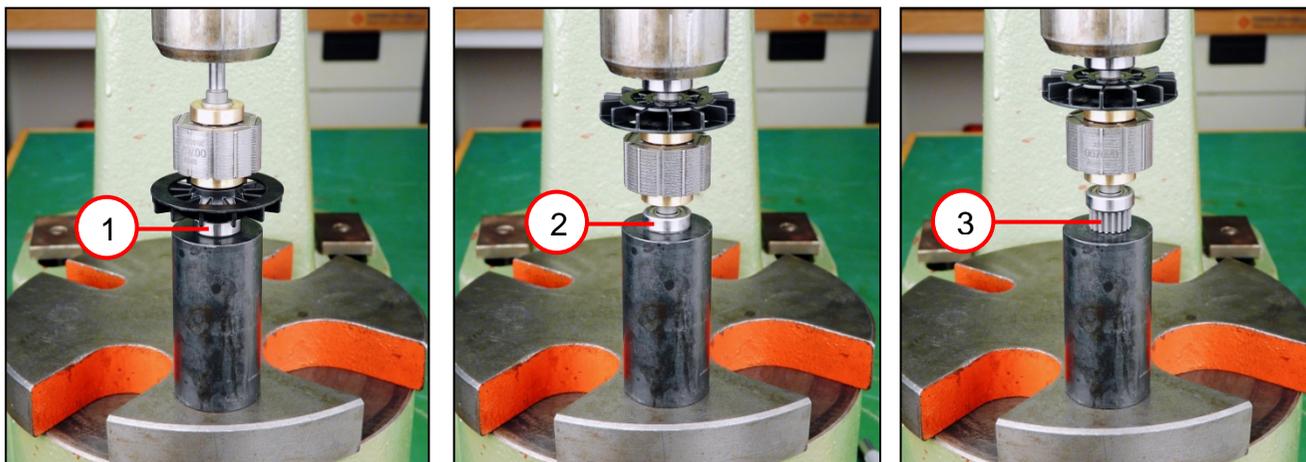
1. Emmancher à la presse la roue dentée (1) avec le roulement à billes (2).
2. Emmancher à la presse le roulement à billes (3).

**Outils :**

- Presse à mandriner
- Poinçon ø 7 mm
- Plaque d'extraction

## 7. Montage

### Monter le rotor



1. Emmancher le roulement à billes (1) à la presse.
2. Emmancher le roulement à billes (2) à la presse.
3. Emmancher la roue dentée (3).

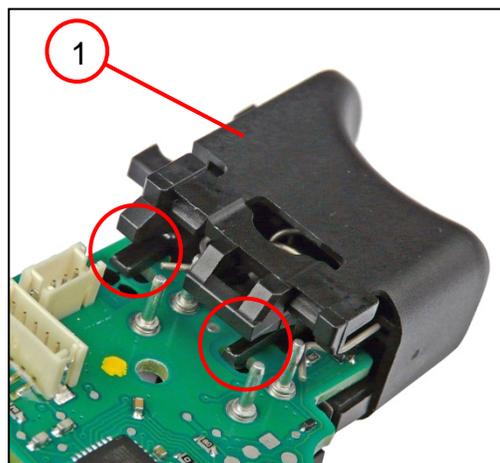
#### Outillage :

- Presse à mandriner
- Douille  
ø intérieur 6 mm  
ø extérieur 20 mm



## 7. Montage

### Monter l'interrupteur

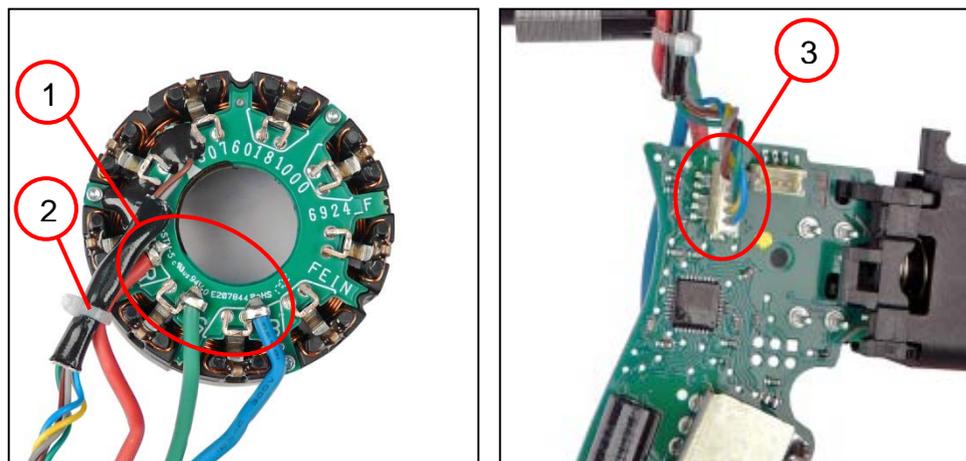


1. Mettre en place l'interrupteur (1).



## 7. Montage

### Monter le stator



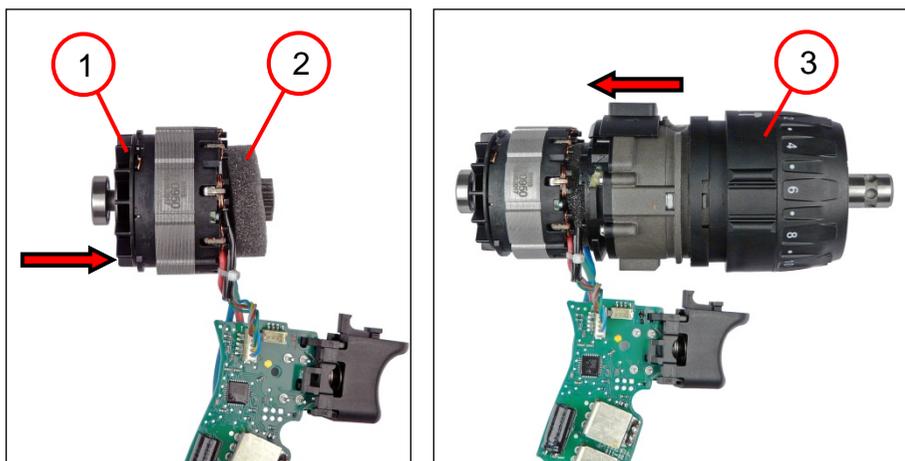
1. Braser les trois câbles (1) d'après le schéma de connexion.
2. Glisser la gaine de protection jusqu'au point de brasage.
3. Fixer le faisceau électrique au câble rouge (2) avec un serre-câbles.  
☞ Positionner le serre-câbles dans la bonne position, comme représenté sur la figure.
4. Insérer le câble (3).

#### Outillage :

- Station de soudage
- Pince coupante diagonale

## 7. Montage

### Monter l'engrenage



#### **Attention : Champ magnétique !**

Risque d'endommagement par des corps étrangers métalliques sur le rotor.

☞ Nettoyer le rotor avant le montage.

1. Insérer le rotor (1).
2. Mettre en place l'anneau isolant (2).
3. Monter l'engrenage (3).



## 7. Montage

### Monter l'engrenage



1. Insérer l'engrenage (1) dans la bonne position.
2. Insérer le commutateur (2).
3. Insérer la platine électronique (3) dans la bonne position.
4. Insérer l'écrou (4).
5. Mettre en place le carter moteur (5).
6. Visser les dix vis (6) [1,2 Nm  $\pm$  0,1 Nm].
7. Monter le mandrin (7).

#### Outillage :

- Torx T10

## 8. Dépannage



Momentanément pas disponible.

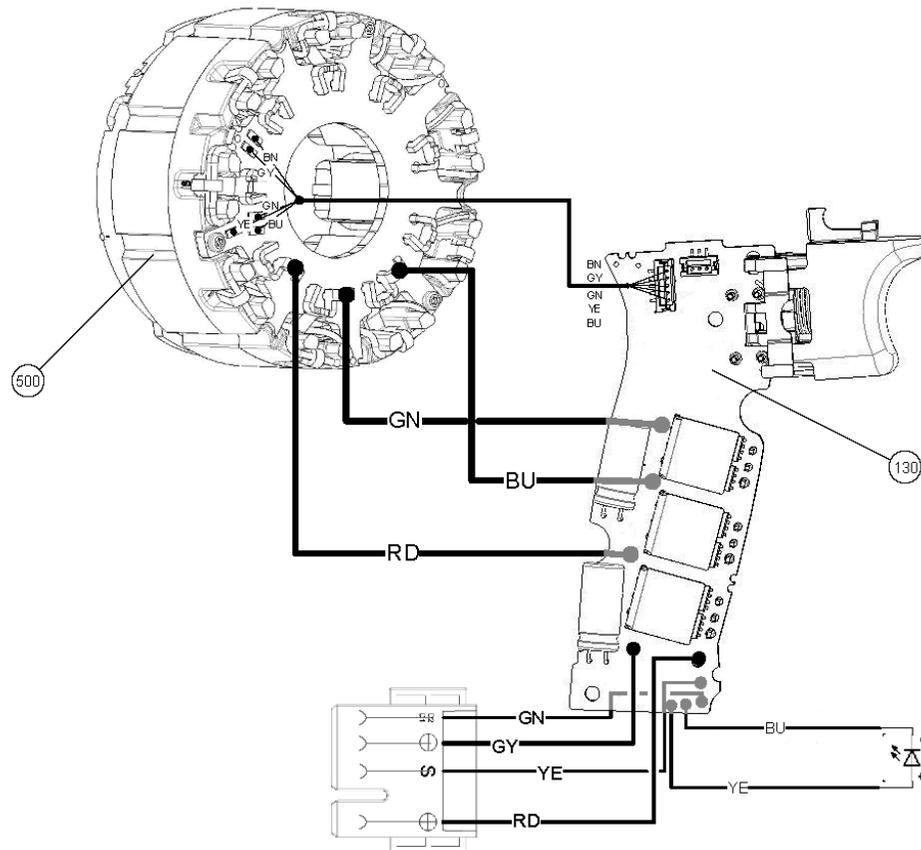


9. Schéma de connexion

Anschlussplan

Connection diagram  
 Esquema de conexiones  
 Schémade connexion  
 Схэма соединэний  
 接线图

- 7 113 18 – ABS14 /14,4V
- 7 113 19 – ABS18 /18V
- 7 113 22 – ABS18Q /18V
- 7 113 23 – ASB18Q /18V



3 41 21 000 072  
 13.09.2017