

CCG 18-115 BL; CCG 18-115 BLPD; CCG 18-125 BL; CCG 18-125 BLPD

Руководство по ремонту





Содержание

- 1. Описанные типы инструментов**
- 2. Технические характеристики**
- 3. Указания и предписания**
- 4. Необходимые инструменты**
- 5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы**
- 6. Демонтаж**
- 7. Монтаж**
- 8. Схема соединений**



1. Описанные типы инструментов

В данном руководстве описывается ремонт инструментов указанных ниже типов:

Тип инструмента	Номер для заказа
CCG 18-115 BL	7 120 01
CCG 18-125 BL	7 120 02
CCG 18-115 BLPD	7 120 03
CCG 18-125 BLPD	7 120 04



2. Технические характеристики

Технические характеристики

Полный перечень технических данных содержится в инструкции по эксплуатации соответствующего инструмента.

Контрольные значения

Актуальные контрольные значения для всех инструментов можно найти в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Смазочные материалы

Сведения о том, какие смазочные материалы и в упаковке какого размера предлагает компания FEIN, можно найти в сети экстранет FEIN (Сервисная служба → Информация о ремонте).

Списки запасных частей

Списки запасных частей и покомпонентные изображения см. на веб-сайте www.fein.com



3. Указания и предписания

Указание

Данное руководство предназначено только для персонала с техническим образованием. Персонал должен обладать знаниями в области механики и электрики.

Используйте только оригинальные запасные части FEIN!

Предписания

Примите во внимание, что ремонт, техническое обслуживание и испытания электроинструментов разрешается проводить только квалифицированным электрикам, т. к. неправильное выполнение этих процедур может повлечь серьезную опасность для пользователей.

После ремонта выполняйте предписания, приводимые в стандарте ***DIN VDE 0701-0702***.

При вводе в эксплуатацию соблюдайте соответствующие правила техники безопасности, установленные профсоюзами.

Критерии надлежащего применения определяются Законом о безопасности инструментов и продукции (ФРГ).

За пределами Германии должны соблюдаться технические нормы, действующие в стране эксплуатации!



4. Необходимые инструменты

Стандартные инструменты

Пластмассовый молоток

Шлицевая отвертка (малая)

Отвертка Torx T15, T20

Пробойник диам. 6 мм

Оправочный пресс

Щипцы для стопорных колец

Нож

Гильза

- внутр. диам. 35 мм
внутр. диам. 45 мм
- внутр. диам. 14 мм
наружн. диам. 19 мм
- внутр. диам. 30 мм
наружн. диам. 42 мм
- внутр. диам. 15 мм
наружн. диам. 20 мм
- внутр. диам. 15 мм
наружн. диам. 27 мм

Специальный инструмент

Стакан-съемник 6 41 04 150 00 8

Натяжной элемент 19 мм 6 41 07 019 00 7

Натяжной элемент 26 мм 6 41 07 026 00 0

Плита-съемник 6 41 02 069 00 7

Труба 6 41 01 002 00 4



4. Необходимые инструменты

Стандартные инструменты

Гильза

- внутр. диам. 13 мм
внутр. диам. 26 мм
- внутр. диам. 8 мм
наружн. диам. 19 мм

2 x 4-гр. подставки

L= 80 мм; H= 17 мм



5. Необходимые смазочные и вспомогательные материалы

Смазочные материалы

Пластичная смазка	0 40 101 01 00 4	21 г	Редуктор
-------------------	------------------	------	----------

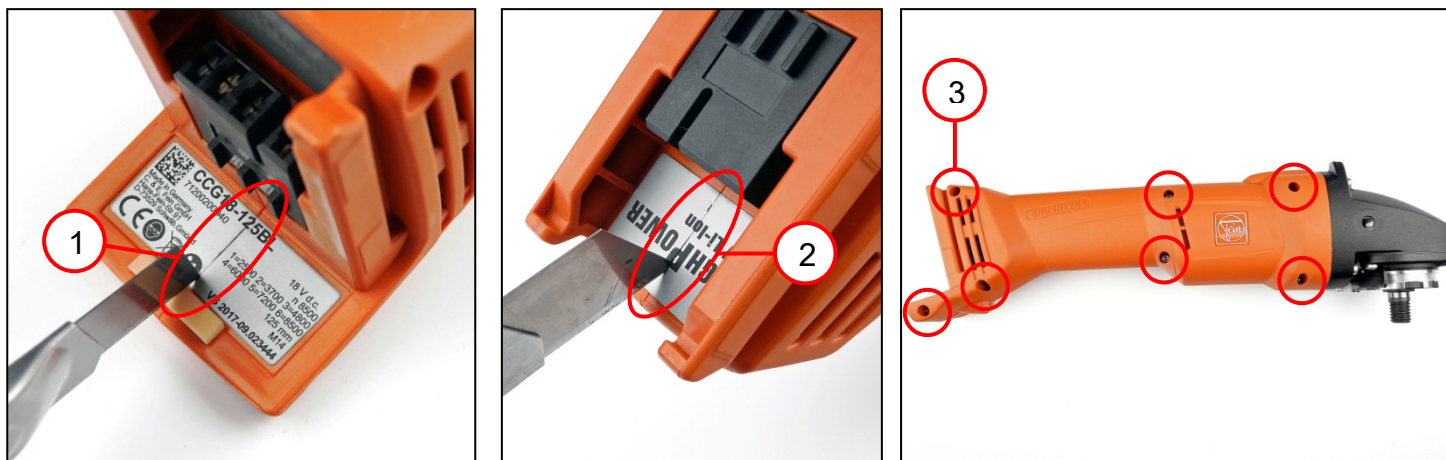
Вспомогательные материалы

Loctite 573	Компенсационная шайба
-------------	-----------------------



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса



1. Разрежьте заводскую табличку (1).
2. Разрежьте указатель (2).
3. Выкрутите семь винтов (3).

Инструмент:

- Нож
- Отвертка Torx T15



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса (действительно для: CCG 18-115 BL; CCG 18-125 BL)



1. Снимите выключатель (1).

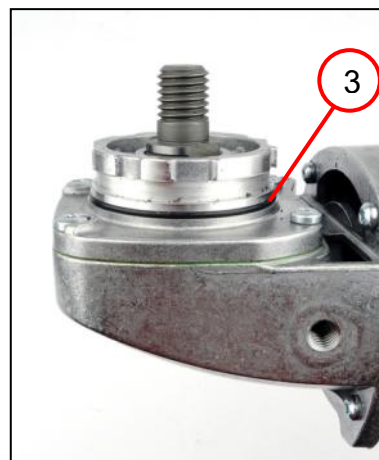
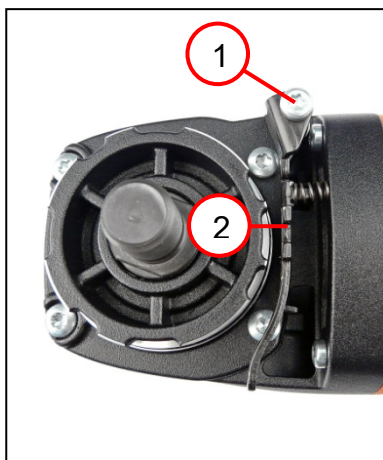
Инструмент:

- Шлицевая отвертка



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



1. Выкрутите винт (1).
2. Снимите рычаг (2).
3. Снимите прокладку (3).

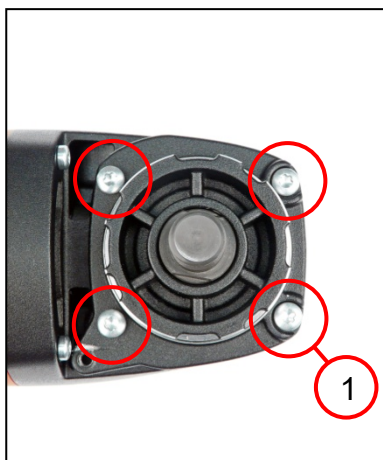
Инструмент:

- Отвертка Torx T20



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



1. Выкрутите четыре винта (1).
2. Снимите опорную плиту (2).
3. Извлеките компенсационную(ые) шайбу(ы) (3).
4. Выкрутите четыре винта (4).

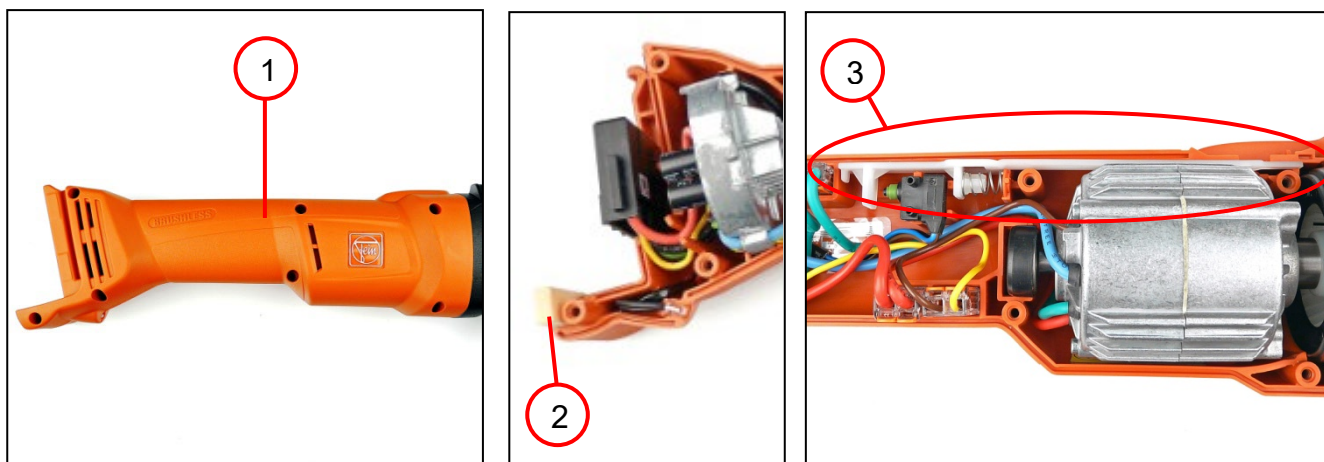
Инструмент:

- Отвертка Torx T15



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса (действительно для: CCG 18-115 BL; CCG 18-125 BL)

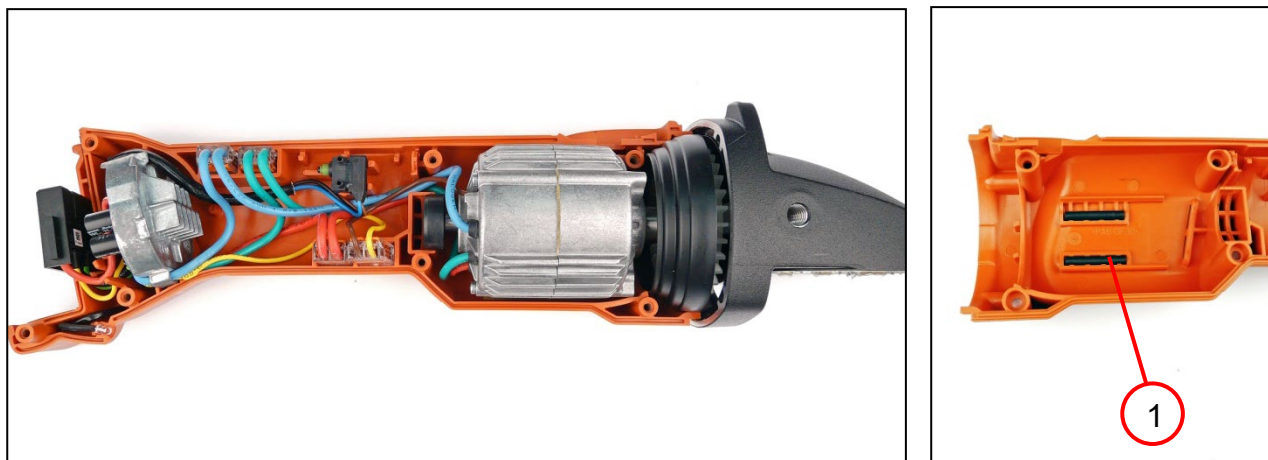


1. Снимите корпус (1).
2. Снимите нажимную деталь (2).
3. Снимите переключающую штангу (3).



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса (действительно для: CCG 18-115 BL; CCG 18-125 BL)

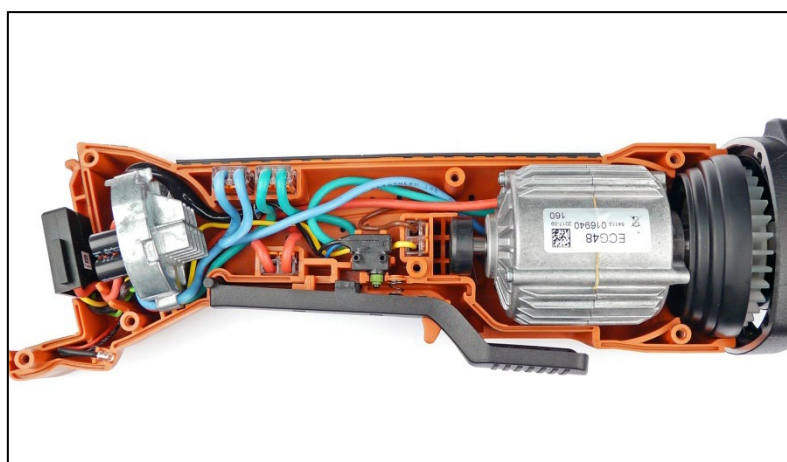
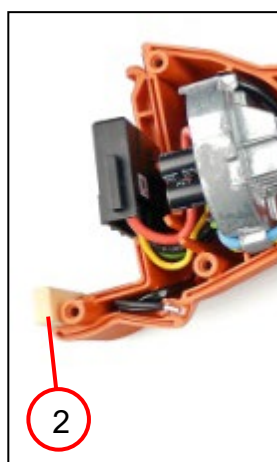
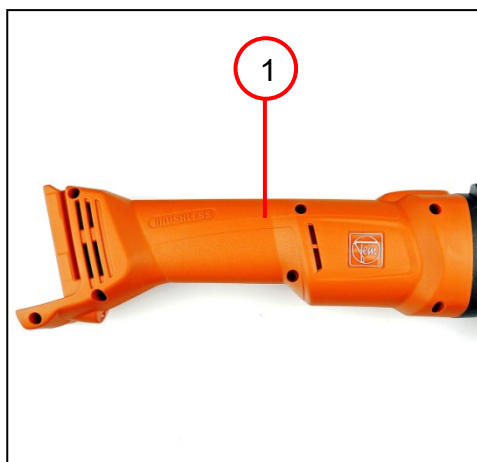


1. Извлеките все детали из половины корпуса.
2. Снимите две нажимные детали (1) [с обеих сторон].



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса (действительно для: CCG 18-115 BLPD; CCG 18-125 BLPD)

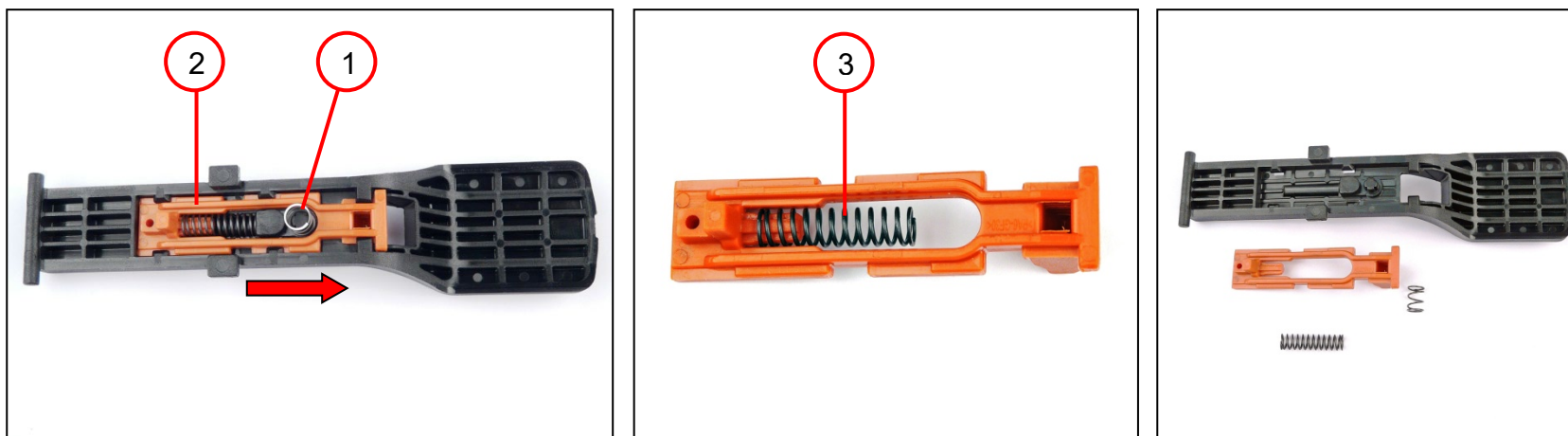


1. Снимите корпус (1).
2. Снимите нажимную деталь (2).
3. Извлеките все детали из половины корпуса.
4. Снимите две нажимные детали (3) [с обеих сторон].



6. Демонтаж

Демонтаж переключающей штанги (действительно для: CCG 18-115 BLPD; CCG 18-125 BLPD)

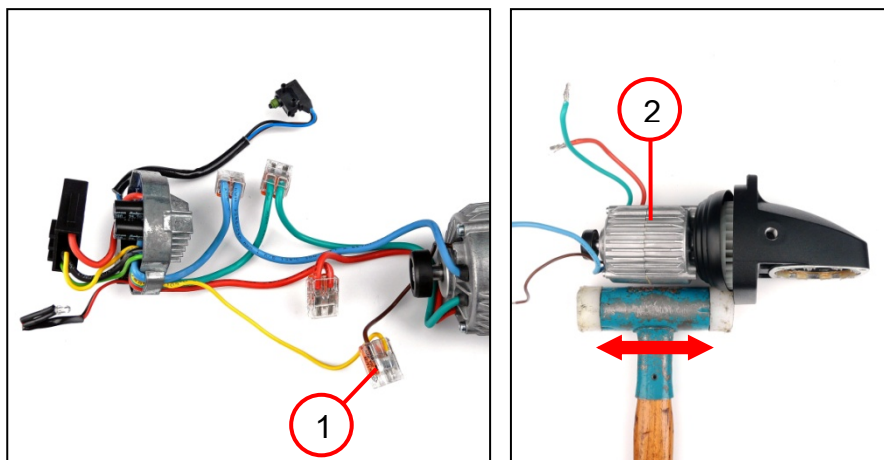


1. Снимите пружину (1).
2. Снимите переключающий рычаг (2).
☞ Сдвиньте в направлении стрелки и поднимите.
3. Снимите пружину (3).



6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Снимите четыре клеммы (1).
2. Извлеките двигатель (2).

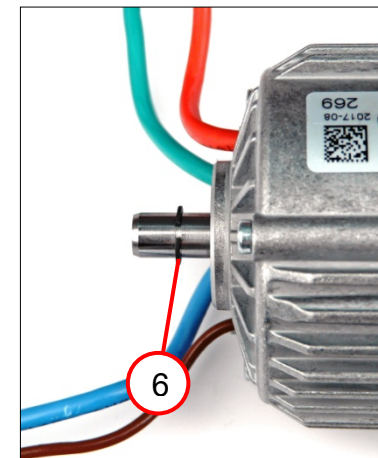
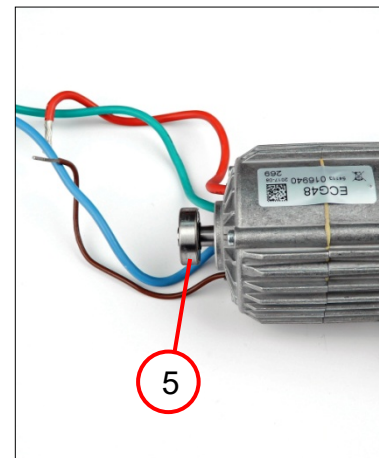
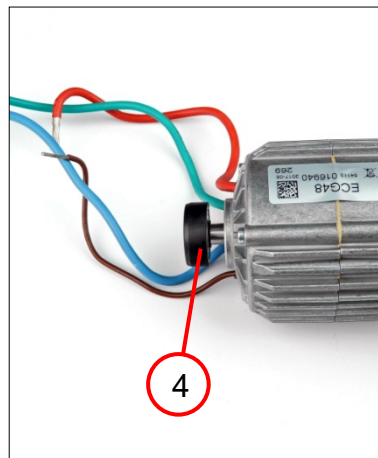
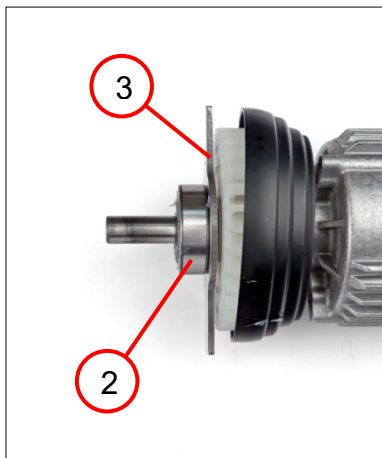
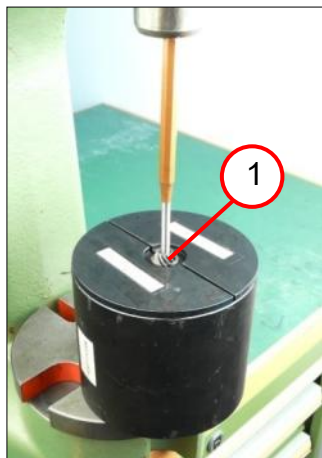
Инструмент:

- Пластмассовый молоток



6. Демонтаж

Демонтаж двигателя



1. Выпрессуйте малую шестерню (1).
2. Снимите радиальный шарикоподшипник (2).
3. Снимите пластину (3).
4. Извлеките втулку (4) подшипника.
5. Снимите радиальный шарикоподшипник (5).
6. Снимите стопорное кольцо (6).

Инструмент:

- | | |
|---|-----------------------------------|
| - Пробойник
диам. 6 мм | - Стакан-съемник |
| - Оправочный пресс | - Натяжной
элемент диам. 26 мм |
| - Плита-съемник
6 41 02 069 00 7 | - Натяжной
элемент диам. 19 мм |
| - Труба
внутр. диам.
120 мм
наружн. диам.
130 мм
Высота 170 мм | - Щипцы для стопорных
колец |



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора

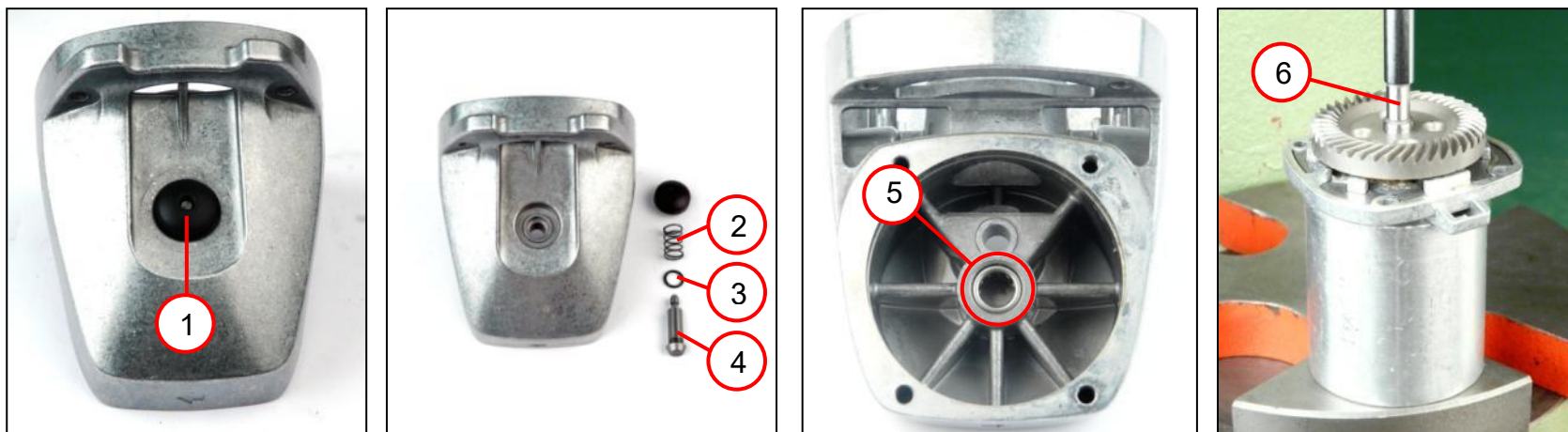


1. Снимите воздухоманавливающее кольцо (1).



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



1. Снимите нажимную кнопку (1).
2. Снимите спиральную пружину (2) и шпильку (3) вместе с уплотнительным кольцом (4).
3. Снимите игольчатый подшипник (5).
4. Выпрессуйте вал (6).

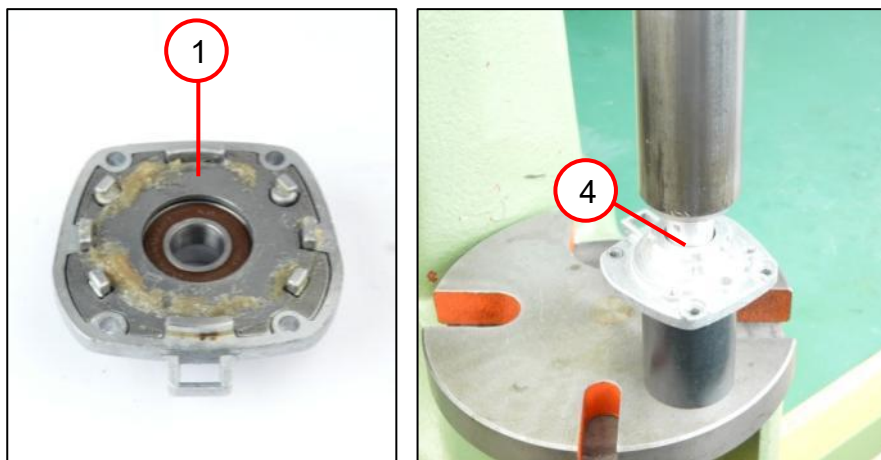
Инструменты:

- Шлицевая отвертка
- Оправочный пресс
- Пробойник диам. 6 мм
- Гильза
внутр. диам. 35 мм



6. Демонтаж

Демонтаж корпуса редуктора



1. Снимите пластину (1).
2. Выпрессуйте радиальный шарикоподшипник (2).

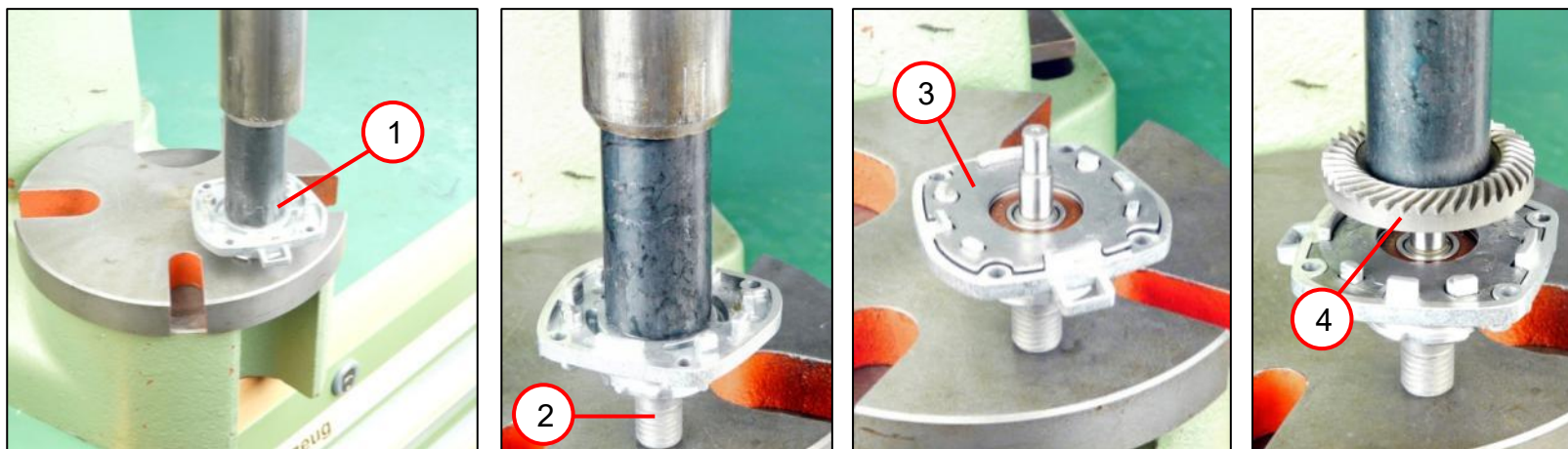
Инструмент:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 14 мм
наружн. диам. 19 мм
- Гильза
внутр. диам. 30 мм
наружн. диам. 42 мм



7. Монтаж

Монтаж корпуса редуктора



1. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (1) в опорную плиту.
2. Запрессуйте вал (2).
3. Установите пластину (3).
4. Запрессуйте зубчатое колесо (4) на вал.

Инструмент:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 15 мм
наружн. диам. 27 мм
- Гильза
внутр. диам. 15 мм
наружн. диам. 20 мм



7. Монтаж

Монтаж корпуса редуктора

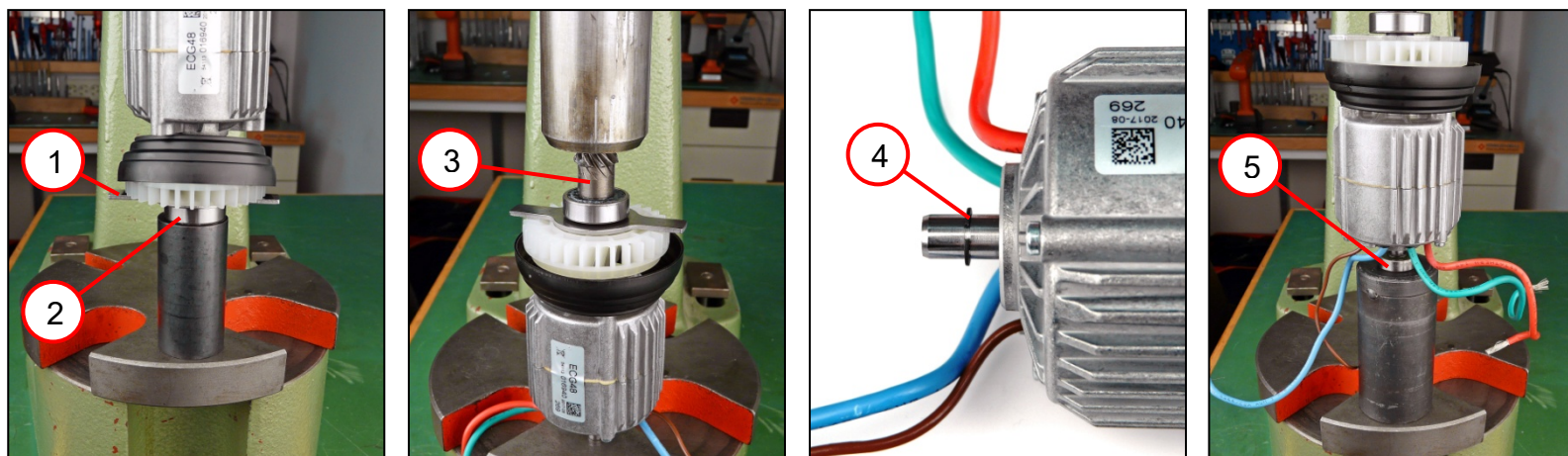


1. Установите спиральную пружину (1) и шпильку (2) вместе с уплотнительным кольцом (3).
2. Установите нажимную кнопку (4).



7. Монтаж

Монтаж двигателя



1. Установите пластину (1).
2. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (2).
3. Запрессуйте малую шестерню (3).
4. Установите стопорное кольцо (4).
 ☞ Каждый раз при монтаже используйте новое стопорное кольцо.
5. Запрессуйте радиальный шарикоподшипник (5).

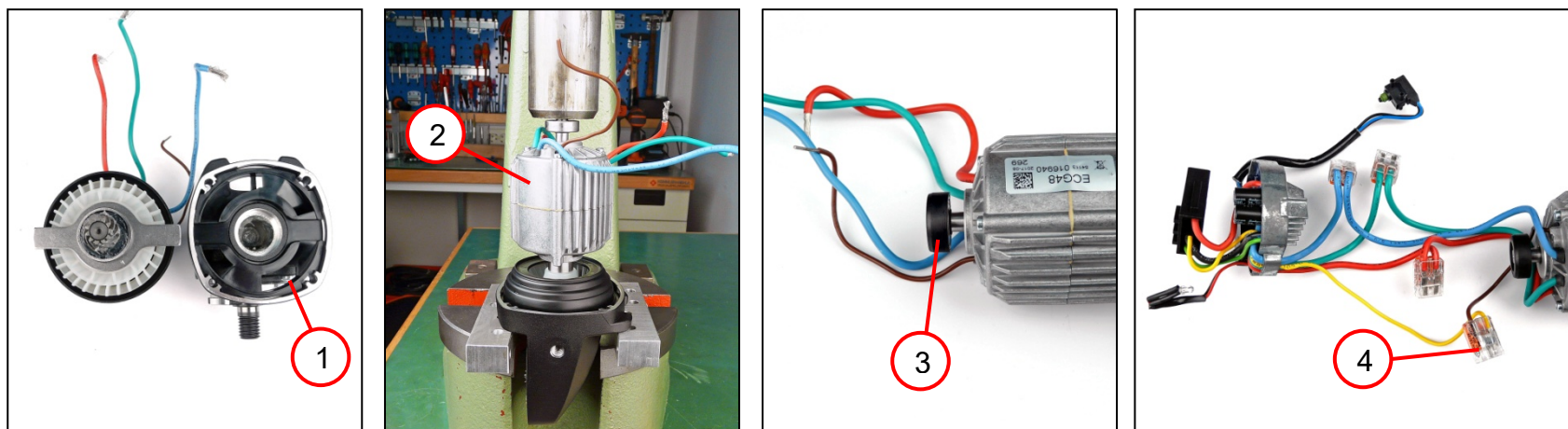
Инструмент:

- Оправочный пресс
- Гильза
внутр. диам. 10 мм
наружн. диам. 26 мм
- Гильза
внутр. диам. 8 мм
наружн. диам. 19 мм



7. Монтаж

Монтаж двигателя



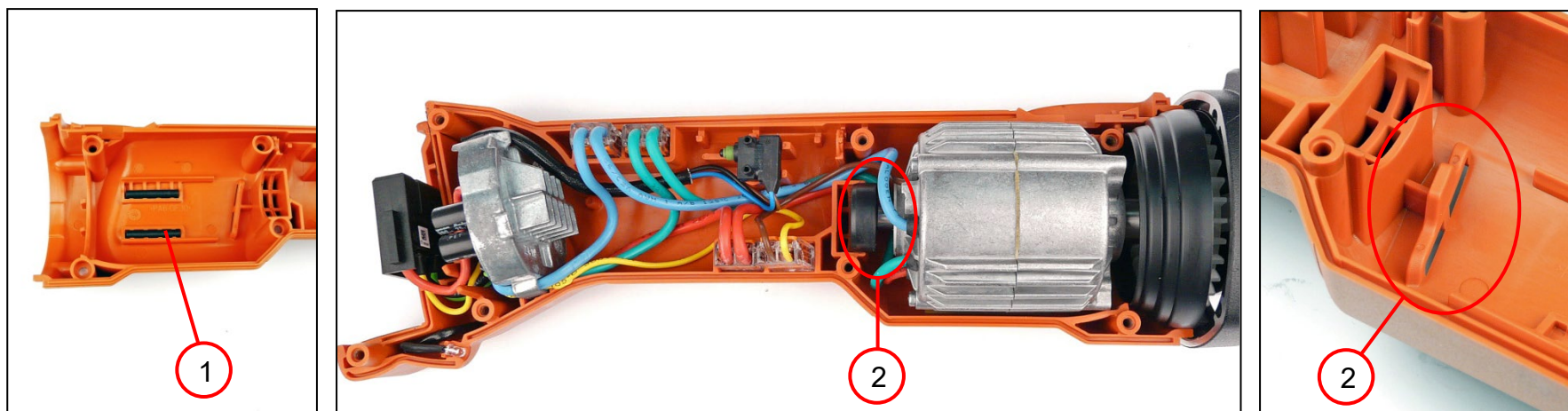
1. Установите воздухонаправляющее кольцо (1).
2. Запрессуйте двигатель (2) в правильном положении.
 - ☞ Следите за тем, чтобы пластина находилась в выемке воздухонаправляющего кольца.
 - ☞ Установленный двигатель больше не должен извлекаться вручную в осевом направлении. Если двигатель можно извлечь вручную, корпус редуктора следует заменить.
3. Установите втулку (3) подшипника.
4. Подсоедините электронный блок с помощью четырех клемм (4) к двигателю согласно схеме соединений.
 - ☞ Введите кабели до упора в клемму.

Инструмент:

- Оправочный пресс
- 2 x 4-гр. подставки
l= 80 мм; h= 17 мм

7. Монтаж

Монтаж двигателя (действительно для: CCG 18-115 BL; CCG 18-125 BL)

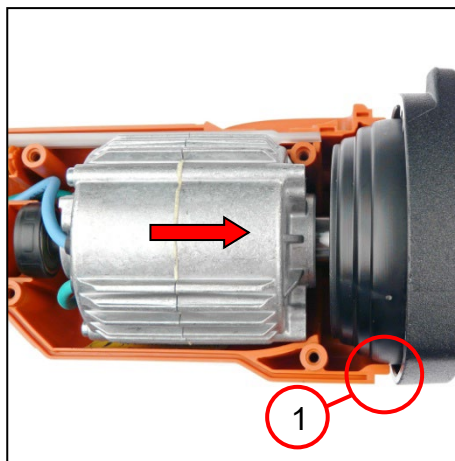


1. Установите две нажимные детали (1) [в обе половины корпуса].
2. Установите все детали в правильном положении.
 - ☞ Следите за тем, чтобы все кабели были проложены аккуратно и правильно.
 - ☞ Следите за тем, чтобы красно-бирюзовый кабель находился в выемке (2).
 - ☞ Следите за тем, чтобы двигатель был правильно расположен в корпусе **[соблюдайте положение заводской таблички двигателя]**.



7. Монтаж

Монтаж двигателя (действительно для: CCG 18-115 BL; CCG 18-125 BL)

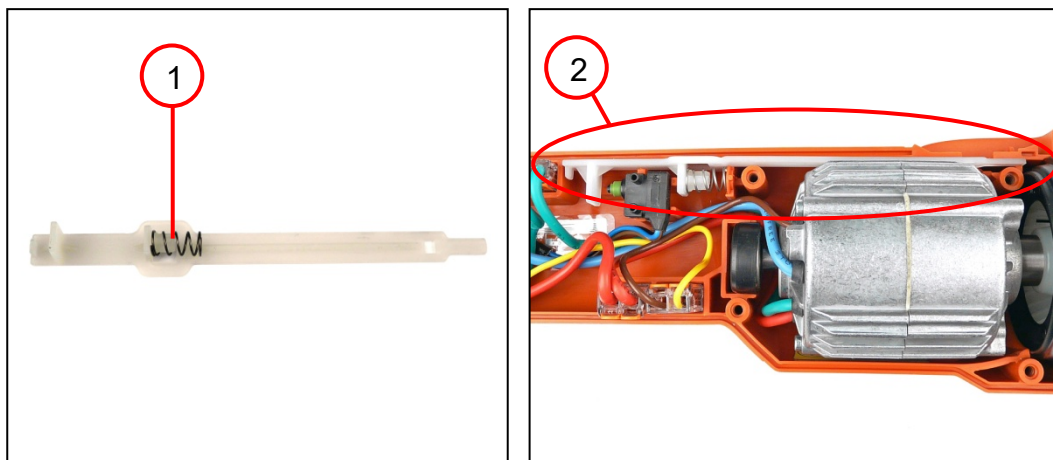


1. Задвиньте двигатель в монтажное положение (1).



7. Монтаж

Монтаж переключающей штанги (действительно для: CCG 18-115 BL; CCG 18-125 BL)

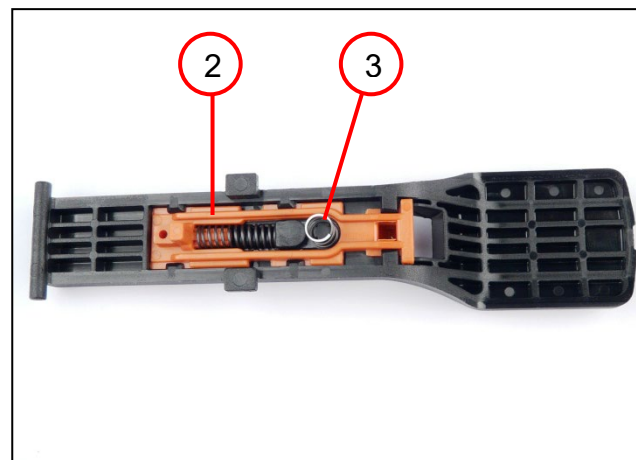
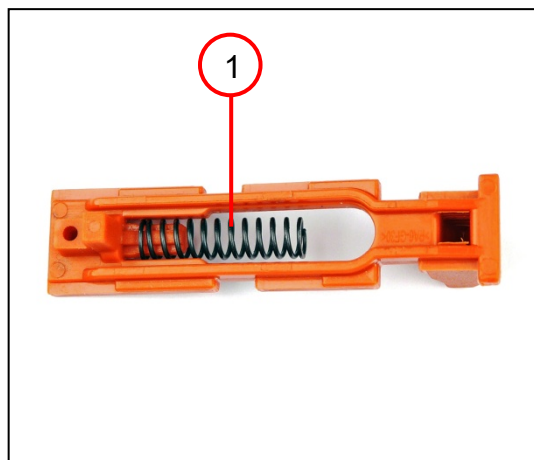
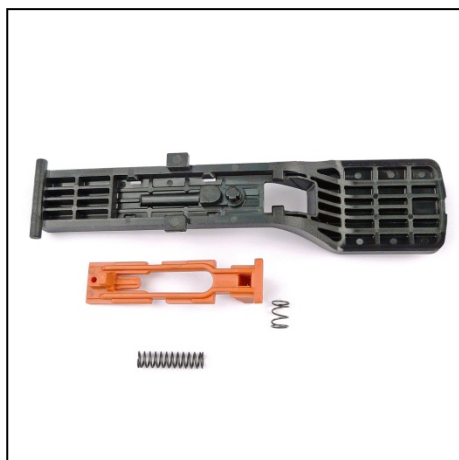


1. Установите пружину (1).
2. Установите переключающую штангу (2) в правильном положении.



7. Монтаж

Монтаж переключающей штанги (действительно для: CCG 18-115 BLPD; CCG 18-125 BLPD)



1. Вставьте пружину (1).
2. Установите переключающий рычаг (2).
3. Вставьте пружину (3).



7. Монтаж

Монтаж двигателя (действительно для: CCG 18-115 BLPD; CCG 18-125 BLPD)



1. Установите все детали в правильном положении.
 - ☞ Следите за тем, чтобы все кабели были проложены аккуратно и правильно.
 - ☞ Следите за тем, чтобы двигатель был правильно расположен в корпусе **[соблюдайте положение заводской таблички двигателя]**.
2. Задвиньте двигатель в монтажное положение (2).



7. Монтаж

Монтаж корпуса



1. Установите корпус (1).
2. Надвиньте головку редуктора на корпус.
3. Вверните семь винтов (2) [1,5 Н·м].
4. Вверните четыре винта (3) [2,25 Н·м].

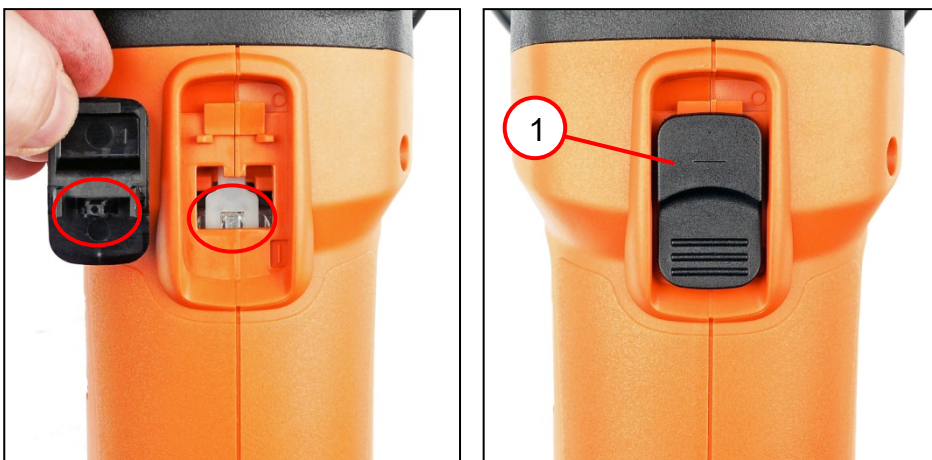
Инструмент:

- Отвертка Torx T15



7. Монтаж

Монтаж корпуса (действительно для: CCG 18-115 BL; CCG 18-125 BL)

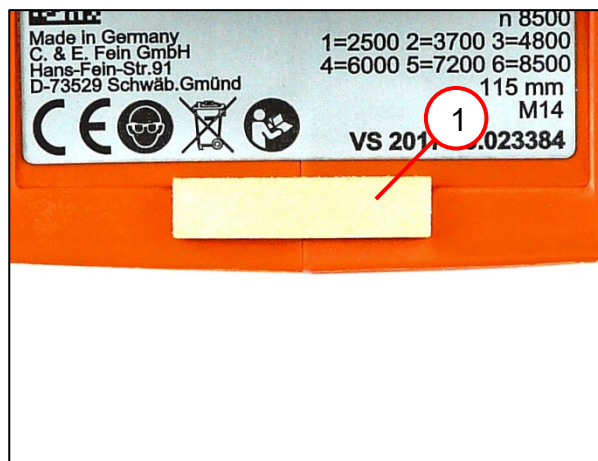


1. Установите выключатель (1).



7. Монтаж

Монтаж корпуса

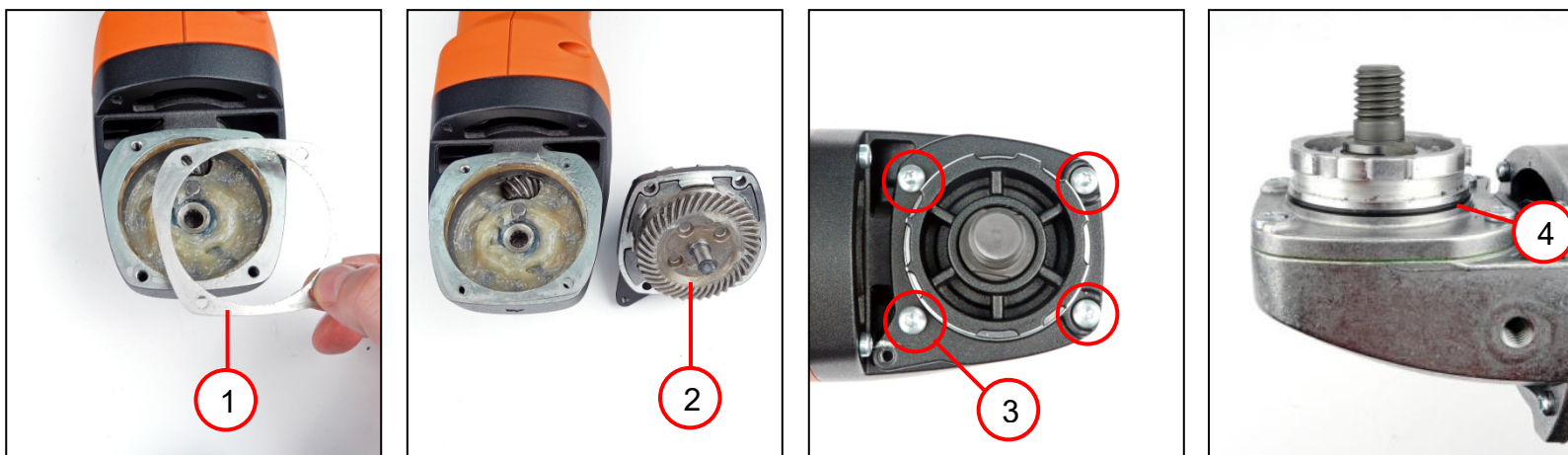


1. Установите нажимную деталь (1).



7. Монтаж

Монтаж редуктора



1. Заполните корпус редуктора 21 г пластичной смазки.
2. Компенсационная(ые) шайба(ы) (1) с обеих сторон обработайте смазкой Loctite 573 и установите их на корпусе редуктора.
 ☞ Компенсационную(ые) шайбу(ы) после каждого демонтажа заменяйте на новую(ые).
3. Установите опорную плиту (2) на корпус редуктора.
4. Приверните опорную плиту к корпусу (3) редуктора с помощью четырех винтов [4 Н·м].
5. Смажьте уплотнительное кольцо (4) пластичной смазкой.
6. Установите уплотнительное кольцо (4).

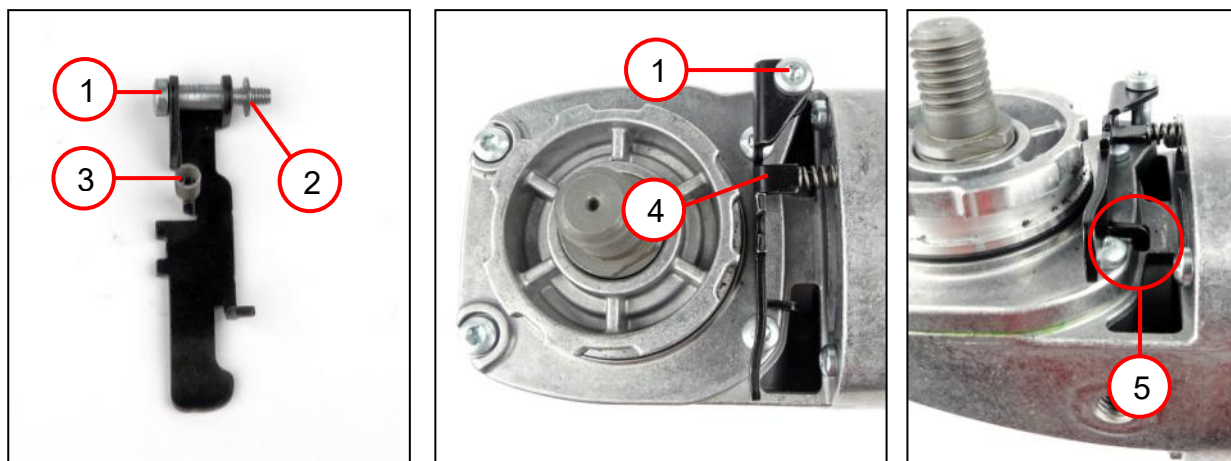
Инструмент:

- Отвертка Torx T20



7. Монтаж

Монтаж редуктора



1. Вставьте винт (1).
2. Установите шайбу (2).
3. Установите пружину (3).
4. Установите рычаг (4).
5. Вверните винт (1) [1,8 Н·м].
 - ☞ Винт (1) является саморезом.
 - ☞ Следите за тем, чтобы при вворачивании он был установлен перпендикулярно опорной плите.
 - ☞ Установите упор (5), как показано на изображении.

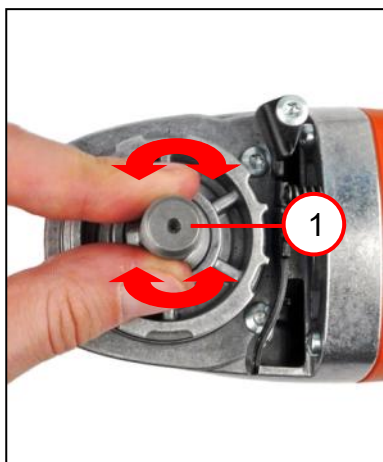
Инструмент:

- Отвертка Torx T20



7. Монтаж

Регулировка люфта редуктора



1. Вращая вал (1), проверьте люфт редуктора.

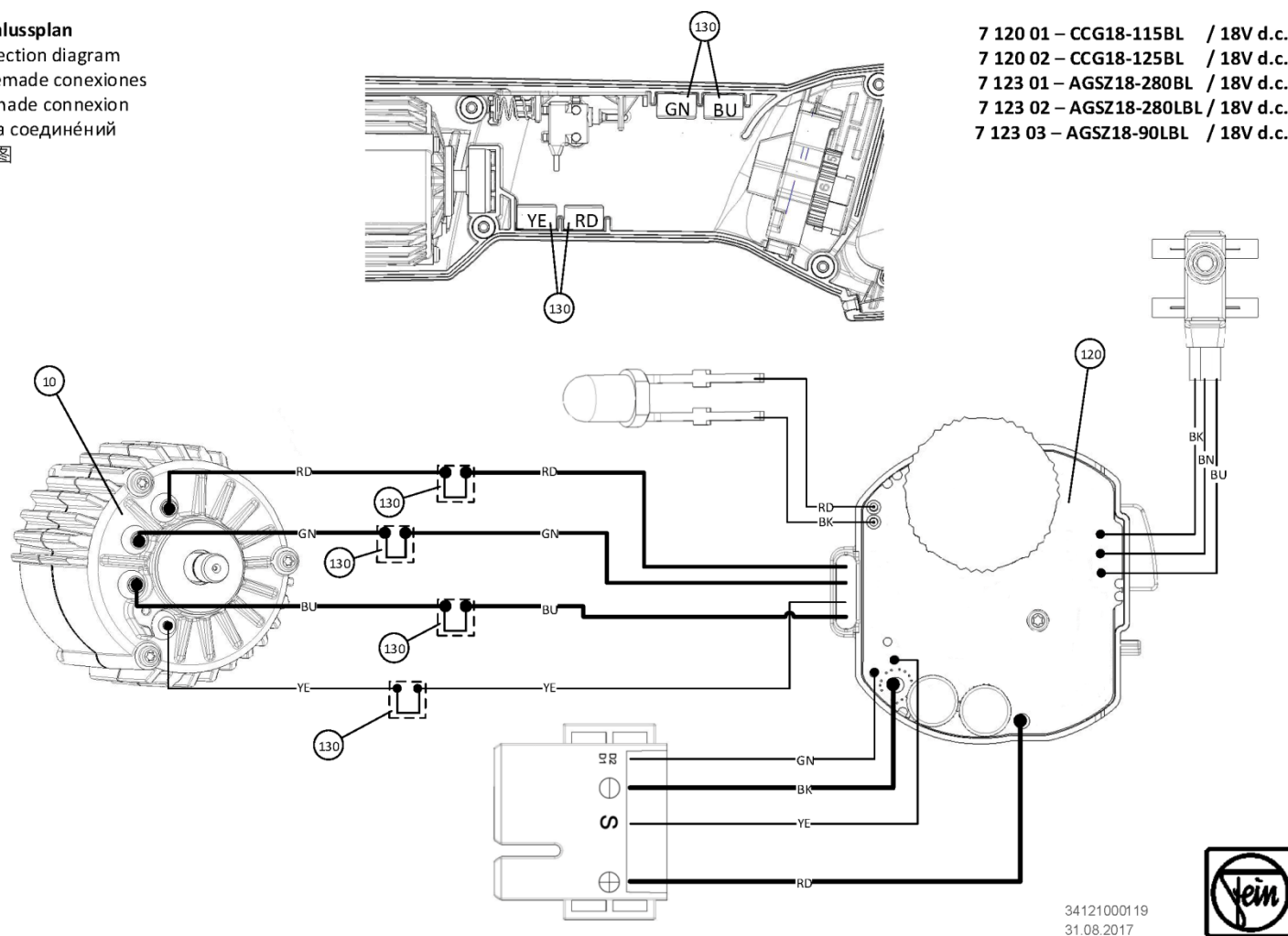
- ☞ При отсутствии люфта редуктора необходимо установить еще одну шайбу между опорной плитой и корпусом редуктора [см. «Монтаж редуктора»].



8. Схема соединений

Anschlussplan

Connection diagram
Esquemade conexiones
Schémade connexion
Схэма соединений
接线图





8. Схема соединений

Anschlussplan

Connection diagram
Esquemade conexiones
Schémade connexion
Схема соединений
接线图

