

ABH 18

Istruzioni per le riparazioni





- 1. Tipi di apparecchi descritti**
- 2. Dati tecnici**
- 3. Avvertenze e prescrizioni**
- 4. Utensili necessari**
- 5. Lubrificanti e materiali ausiliari necessari**
- 6. Smontaggio**
- 7. Montaggio**
- 8. Ricerca ed eliminazione dei guasti**
- 9. Schema dei collegamenti elettrici**



1. Tipi di apparecchi descritti

Le presenti istruzioni per la riparazione descrivono la riparazione dei seguenti tipi di apparecchi:

Tipo di apparecchio	Numero d'ordine
ABH 18	7 140 01
	7 140 02



2. Dati tecnici

Dati tecnici

I dati tecnici completi sono riportati nelle istruzioni per l'uso dei rispettivi apparecchi.

Controlli

I dati di controllo attuali nonché le istruzioni di test in seguito alla riparazione sono disponibili nella Extranet FEIN (Servizio Clienti → Ausili per la riparazione).

Lubrificanti / Materiali ausiliari

I lubrificanti e/o i materiali ausiliari disponibili presso FEIN ed i formati delle confezioni corrispondenti sono disponibili nella Extranet FEIN (Servizio Clienti → Ausili per la riparazione).

Lista ricambi

Le liste ricambi ed i disegni esplosi sono disponibili in Internet all'indirizzo www.fein.com



3. Avvertenze e prescrizioni

Avvertenza

Le presenti istruzioni sono destinate esclusivamente ad un personale con formazione tecnica. Si presuppone una formazione in ambito meccanico ed elettrico.

Utilizzare solamente ricambi originali FEIN!

Prescrizioni

Si prega di provvedere affinché gli elettroutensili vengano fundamentalmente riparati, sottoposti a manutenzione e testati solamente da personale specializzato in elettronica, poiché un'eventuale riparazione non conforme potrebbe causare considerevoli pericoli per l'utilizzatore.

In seguito alle riparazioni è necessario attenersi alla prescrizioni relative alle norme **DIN VDE 0701-0702**.

In occasione della messa in funzione dell'apparecchio è necessario attenersi alle normative antinfortunistiche pertinenti delle relative associazioni di categoria.

Per l'utilizzo conforme degli apparecchi si applica l'ordinanza sulla sicurezza degli apparecchi e dei prodotti.

Al di fuori del territorio tedesco devono essere rispettate le prescrizioni valide nei rispettivi Paesi!



4. Utensili necessari

Utensili standard

Pressa a mandrino

Torx T10

Tronchese a taglio laterale

Lama

Pinza anello di fermo

Martello in plastica

Chiave a esagono incassato $\varnothing$ 3 mm

Stazione di saldatura

Cacciavite con intaglio a
croce PH 2

Bussola $\varnothing$ interno 10 mm; $\varnothing$ esterno 26 mm
 $\varnothing$ interno 7 mm; $\varnothing$ esterno 15 mm

Campana di estrazione Corpo sistema di serraggio $\varnothing$ 26 mm
Corpo sistema di serraggio $\varnothing$ 15 mm

Utensili speciali

Piastra di estrazione 6 41 14 037 00 0



5. Lubrificanti e materiali ausiliari necessari

Lubrificanti

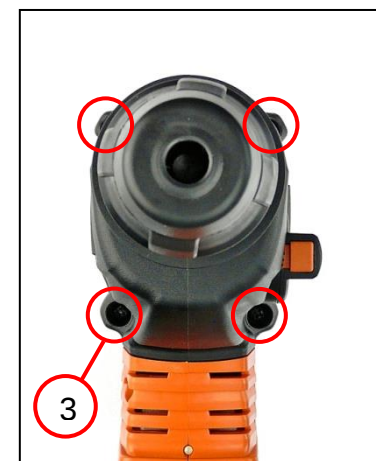
Grasso 3 13 48 000 05 2 40 g Ingranaggio

Materiali ausiliari

Vernice fermo per vite LOCTITE 272

6. Smontaggio

Smontaggio della carcassa motore



1. Staccare l'etichetta.
2. Rimuovere l'elemento di pressione (1).
3. Svitare le nove viti (2).
4. Svitare le quattro viti (3).

Utensili:

- Lama
- Cacciavite con intaglio a croce PH2



6. Smontaggio

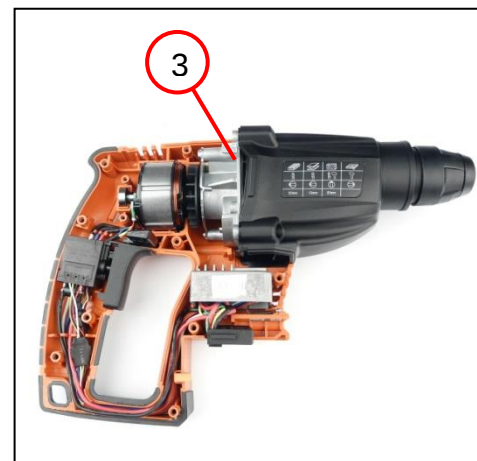
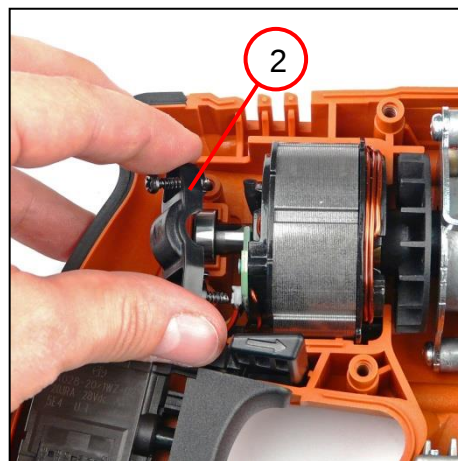
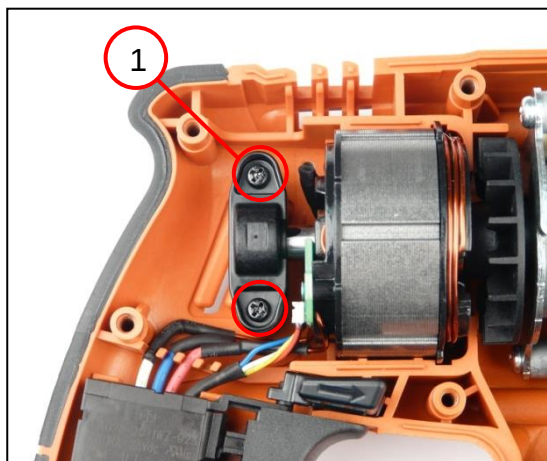
Smontaggio della carcassa motore



1. Rimuovere la carcassa motore (1).

6. Smontaggio

Smontaggio della carcassa motore



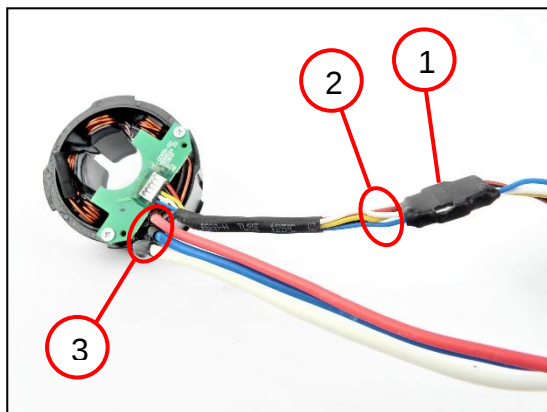
1. Svitare le due viti (1).
2. Rimuovere il supporto (2).
3. Rimuovere gli ingranaggi (3).
4. Rimuovere i componenti elettrici.

Utensile:

- Cacciavite con intaglio a croce PH2

6. Smontaggio

Smontaggio dello statore



1. Rimuovere la guaina di protezione (1).
2. Separare i cavi (2).
3. Rimuovere la guaina di protezione (3).
4. Dissaldare i cavi (3).

Utensile:

- Lama
- Stazione di saldatura

6. Smontaggio

Smontaggio della carcassa ingranaggi



1. Rimuovere il tubo di protezione (1).
2. Rimuovere l'anello di fermo (2).
3. Rimuovere il coperchio (3).
4. Rimuovere la rondella (4).

Utensili:

- Pinza anello di fermo

6. Smontaggio

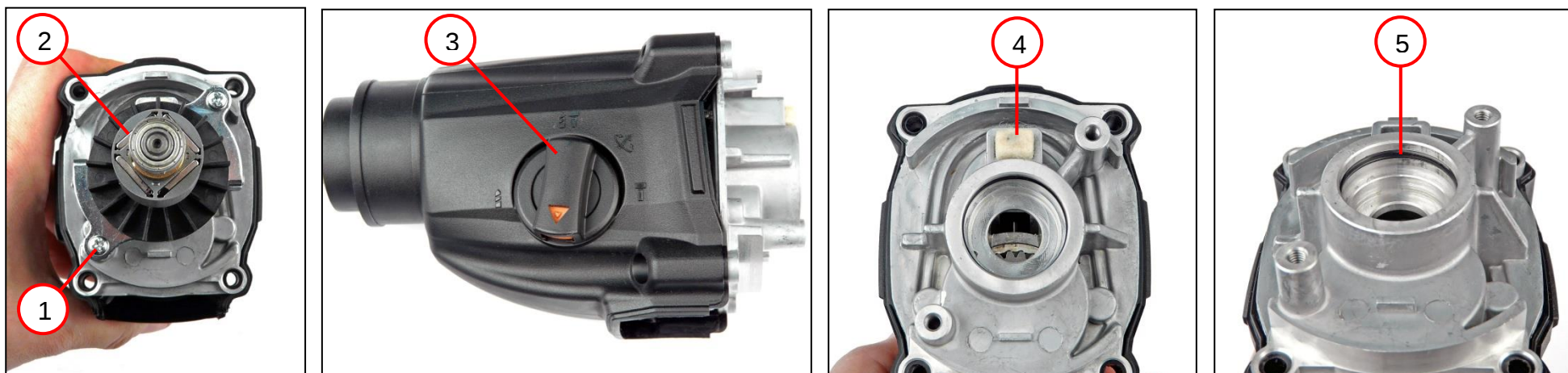
Smontaggio della carcassa ingranaggi



1. Rimuovere la sfera (1).
2. Rimuovere la lamiera di copertura (2).
3. Rimuovere la molla a gas (3).

6. Smontaggio

Smontaggio della carcassa ingranaggi



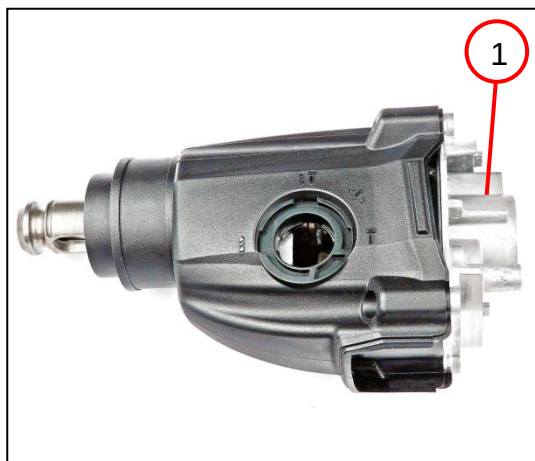
1. Svitare le due viti (1).
2. Rimuovere il rotore (2).
3. Ruotare il pulsante di comando (3) in posizione di smontaggio.
4. Rimuovere il pulsante di comando.
5. Rimuovere l'elemento di pressione (4).
6. Rimuovere l'anello di tenuta (5).

Utensili:

- Cacciavite con intaglio a croce PH2

6. Smontaggio

Smontaggio della carcassa ingranaggi



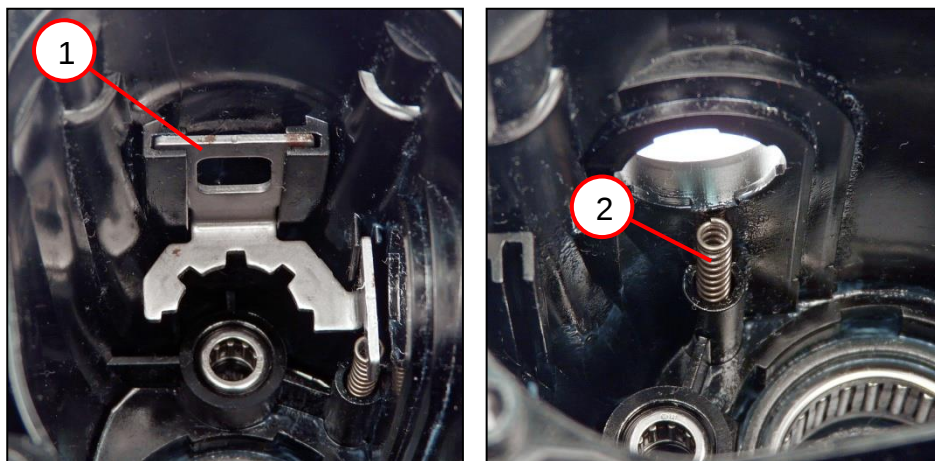
1. Rimuovere gli ingranaggi (1).
2. Rimuovere la frizione (2).

Utensili:

- Martello in plastica

6. Smontaggio

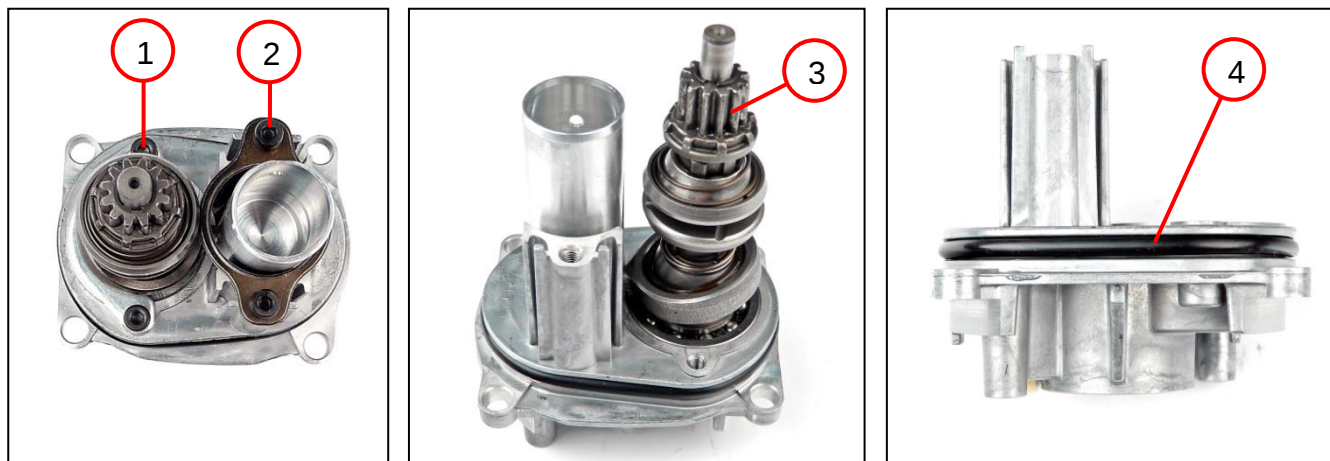
Smontaggio della carcassa ingranaggi



1. Rimuovere la piastra (1).
2. Rimuovere la molla a gas (2).

6. Smontaggio

Smontaggio degli ingranaggi



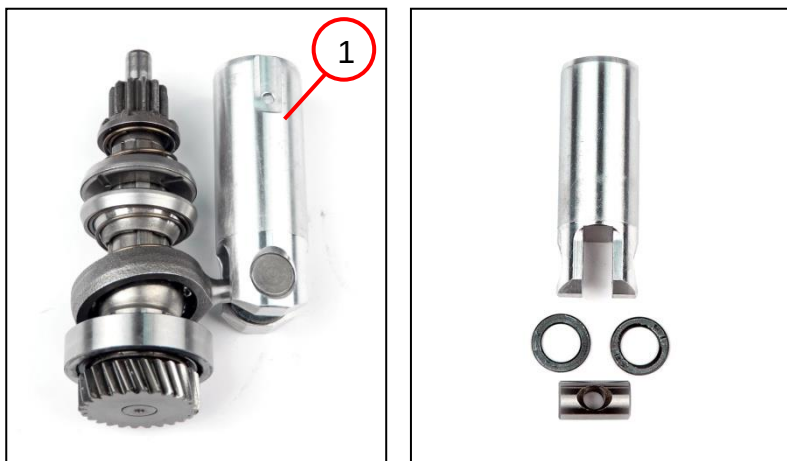
1. Svitare le due viti (1).
2. Rimuovere il coperchio.
3. Svitare le due viti (2).
4. Rimuovere la piastra.
5. Rimuovere la massa battente (3).
6. Rimuovere l'anello di tenuta (4).

Utensili:

- Chiave a esagono incassato da 3 mm

6. Smontaggio

Smontaggio della massa battente



1. Rimuovere il pistone (1).

6. Smontaggio

Smontaggio della massa battente



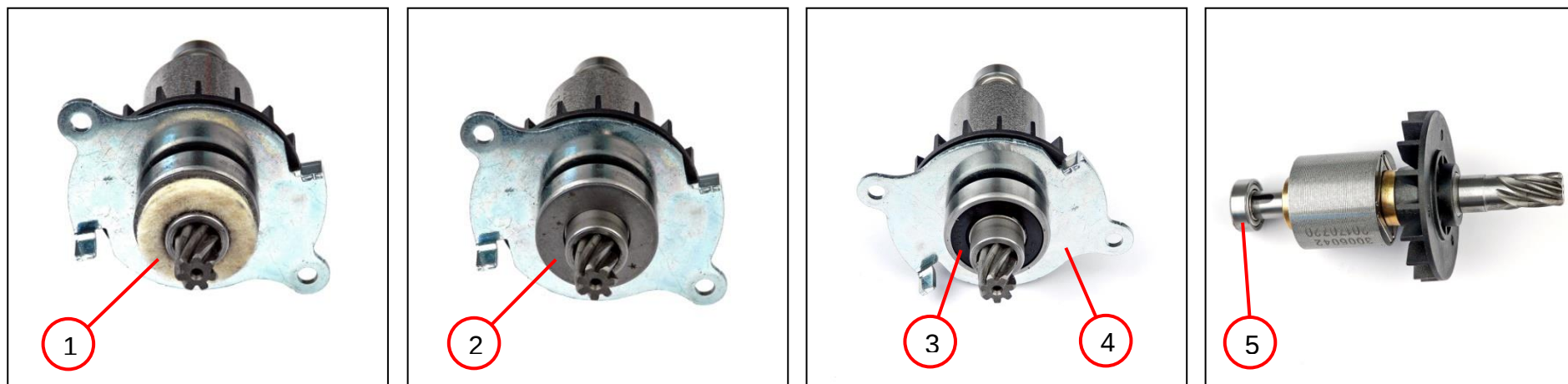
1. Rimuovere l'anello di fermo (1).
2. Rimuovere il pignone (2).
3. Rimuovere la molla a gas (3).
4. Rimuovere la rondella (4).

Utensili:

- Pinza anello di fermo

6. Smontaggio

Smontaggio del rotore



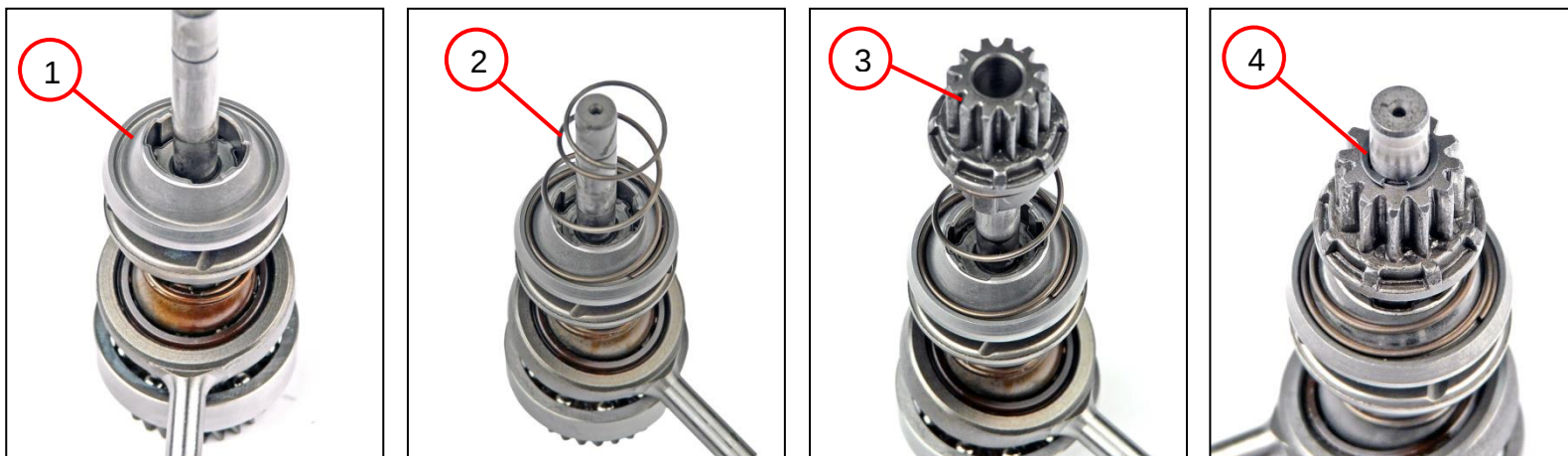
1. Rimuovere l'anello in feltro (1).
2. Rimuovere la rondella (2).
3. Estrarre il cuscinetto a sfere a gola profonda (3) con boccia.
4. Rimuovere la piastra (4).
5. Estrarre il cuscinetto a sfere a gola profonda (5).

Utensili:

- Campana di estrazione
- Corpo sistema di serraggio $\varnothing$ 26 mm
- Corpo sistema di serraggio $\varnothing$ 15 mm

7. Montaggio

Montaggio della frizione



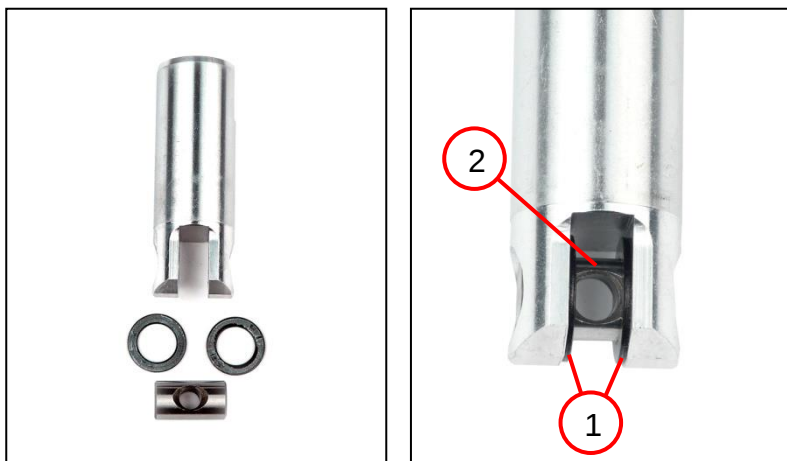
1. Posizionare correttamente la rondella (1).
 2. Posizionare correttamente la molla a gas (2).
 3. Posizionare il pignone (3).
 4. Montare l'anello di fermo (4).
- ☞ Ad ogni montaggio sostituire l'anello di fermo.

Utensile:

- Pinza anello di fermo

7. Montaggio

Montaggio del pistone



1. Posizionare le due rondelle (1).

☞ I lati a spigolo vivo delle rondelle devono essere posizionate rivolte verso l'interno. I lati lisci sul pistone.

2. Posizionare il bullone (2).

7. Montaggio

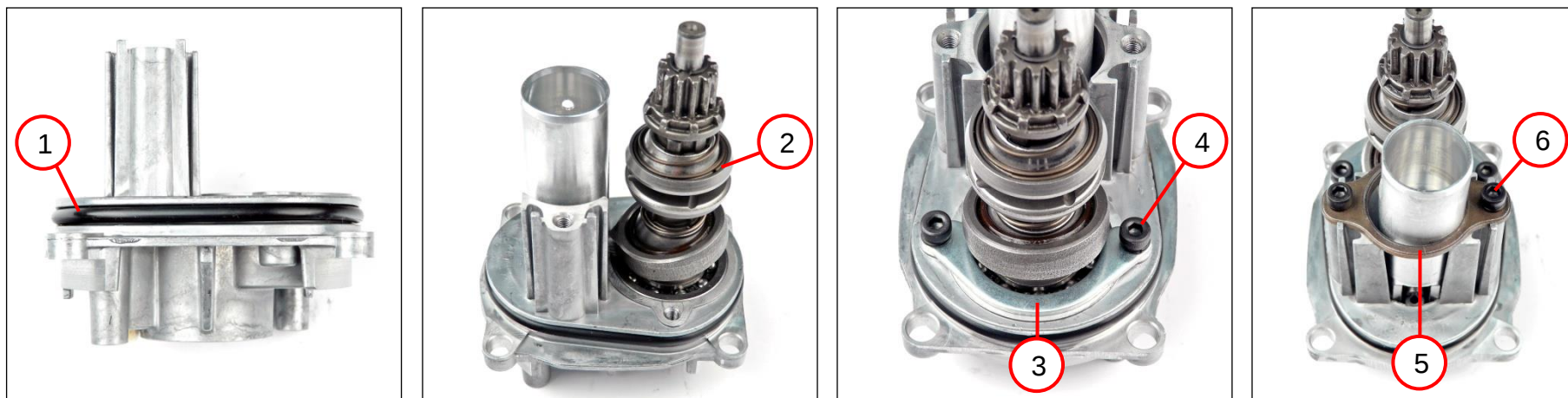
Montaggio degli ingranaggi



1. Posizionare il pistone (1).

7. Montaggio

Montaggio degli ingranaggi



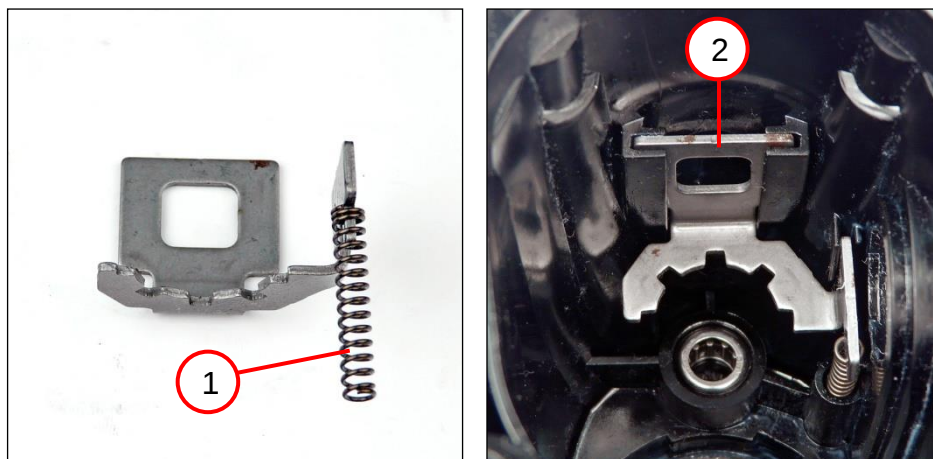
1. Cospargere di grasso l'anello di tenuta.
2. Posizionare l'anello di tenuta (1).
3. Posizionare il battente con pistone (2).
4. Posizionare il coperchio (3).
5. Avvitare le due viti [M4x10] con anello (4).
6. Posizionare correttamente il coperchio (5).
7. Avvitare le due viti [M4x16] con anello (6).

Utensile:

- Chiave a esagono incassato da 3 mm

7. Montaggio

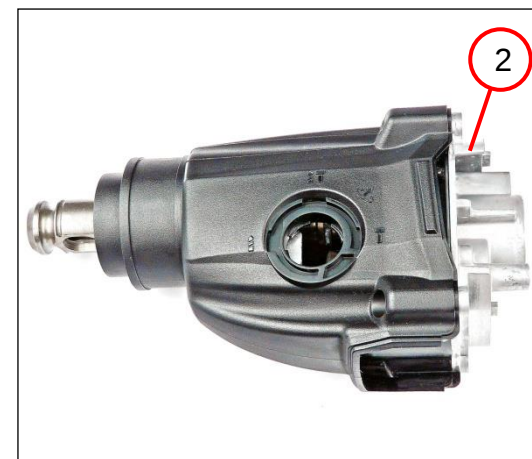
Montaggio degli ingranaggi



1. Posizionare la molla a gas (1).
2. Posizionare la piastra (2).

7. Montaggio

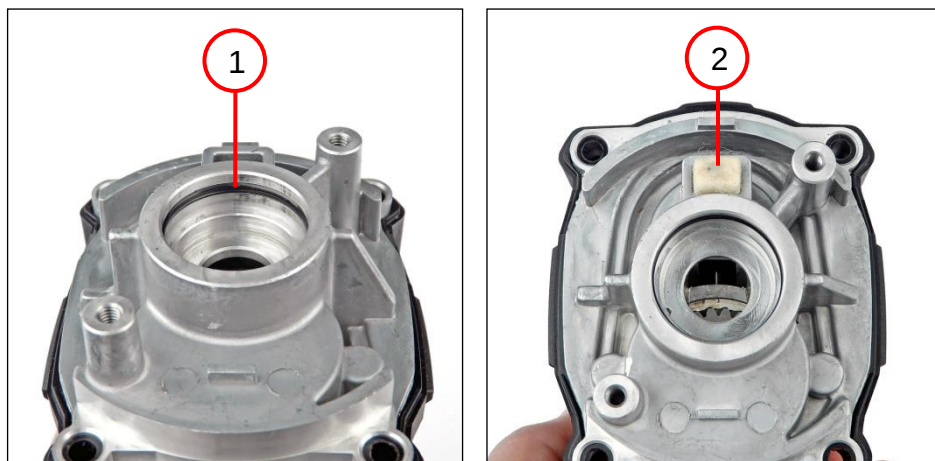
Montaggio degli ingranaggi



1. Cospargere di grasso la frizione.
2. Inserire la frizione (1).
3. Riempire di grasso la carcassa ingranaggi.
4. Inserire gli ingranaggi (2).

7. Montaggio

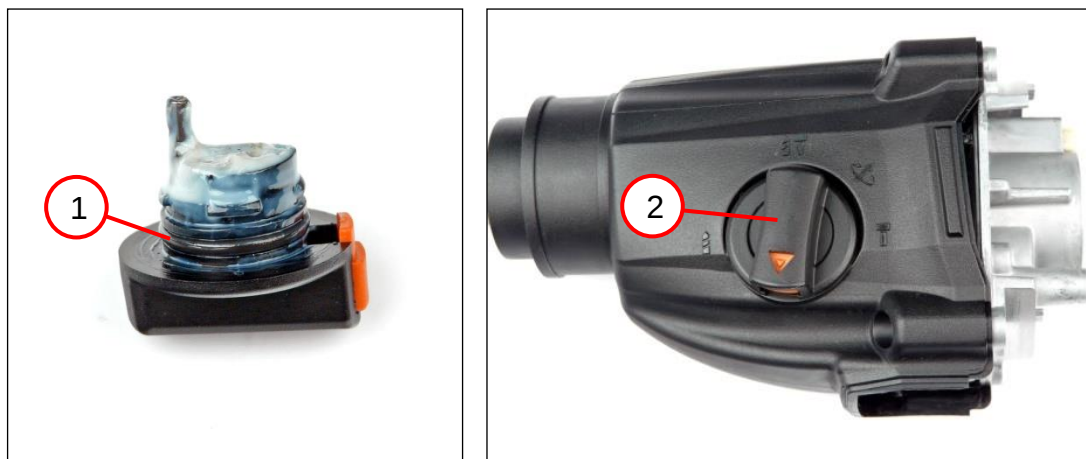
Montaggio degli ingranaggi



1. Cospargere di grasso l'anello di tenuta (1).
2. Montare l'anello di tenuta.
3. Posizionare l'elemento di pressione (2).

7. Montaggio

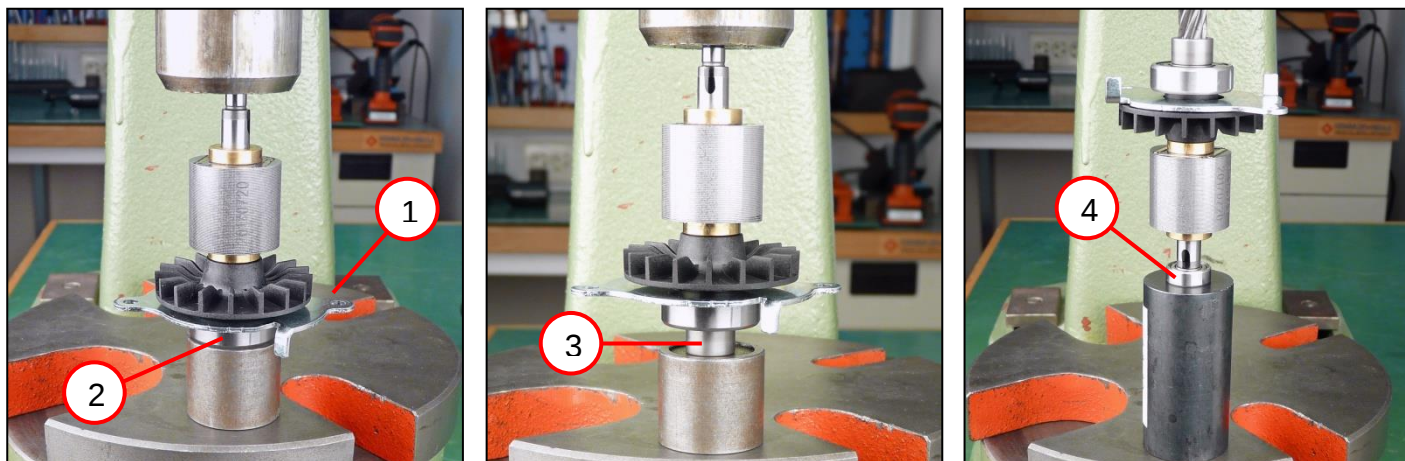
Montaggio degli ingranaggi



1. Cospargere di grasso l'anello di tenuta (1).
2. Posizionare l'anello di tenuta.
3. Montare il pulsante di comando (2) in posizione corretta.

7. Montaggio

Montaggio del rotore



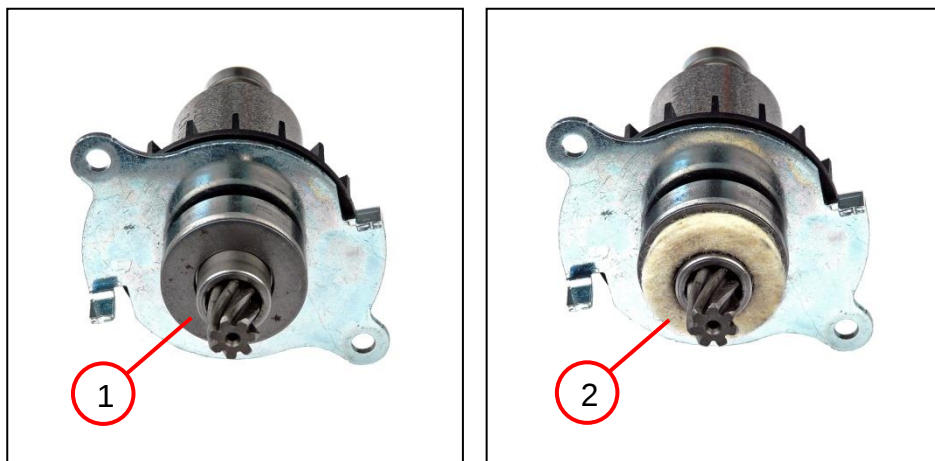
1. Posizionare correttamente la piastra (1).
2. Calettare il cuscinetto a sfere a gola profonda (2).
3. Calettare la boccola (3).
4. Calettare il cuscinetto a sfere a gola profonda (4).

Utensile:

- Pressa a mandrino
- Bussola
Ø interno 10 mm
Ø esterno 26 mm
- Bussola
Ø interno 7 mm
Ø esterno 15 mm

7. Montaggio

Montaggio del rotore



1. Posizionare la rondella (1).
2. Impregnare di olio l'anello in feltro (2).
3. Posizionare l'anello in feltro.

7. Montaggio

Montaggio dell'ancoraggio



1. Posizionare il rotore (1).
☞ Osservare la posizione della piastra sul rotore.
2. Inumidire le due viti con vernice fermo per vite.
3. Avvitare le due viti (2).

Utensile:

- Cacciavite con intaglio a croce PH2

7. Montaggio

Montaggio della carcassa ingranaggi



1. Posizionare correttamente la molla a gas (1).
2. Posizionare correttamente la lamiera di copertura (2).
3. Inumidire di grasso la sfera (3).
4. Posizionare la sfera (3).

7. Montaggio

Montaggio della carcassa ingranaggi



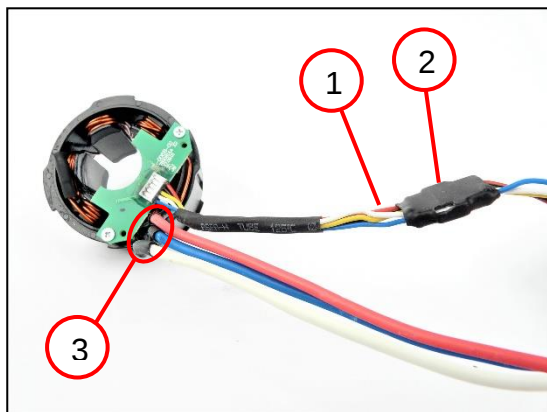
1. Posizionare la rondella (1).
2. Posizionare il coperchio (2).
3. Posizionare l'anello di fermo (3).
4. Inumidire di grasso il tubo di protezione (4).
5. Posizionare il tubo di protezione (4).

Utensili:

- Pinza anello di fermo

7. Montaggio

Montaggio dello statore



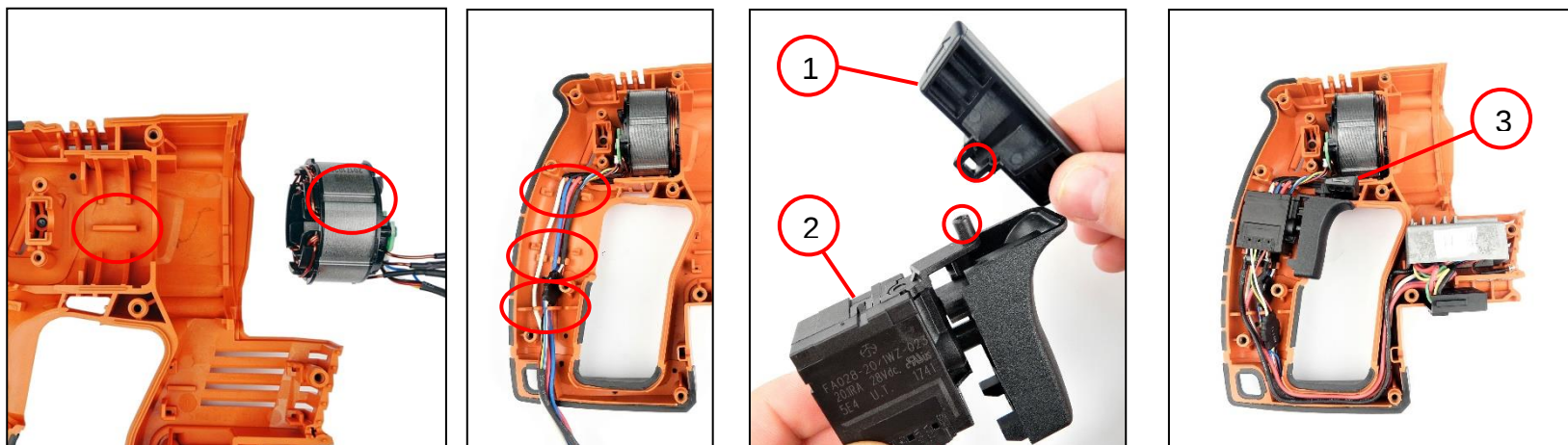
1. Unire i cavi (1).
2. Posizionare la guaina di protezione (2).
3. Saldare i cavi (3) come da schema elettrico.
4. Posizionare una guaina di protezione su ciascun cavo (3).

Utensile:

- Stazione di saldatura

7. Montaggio

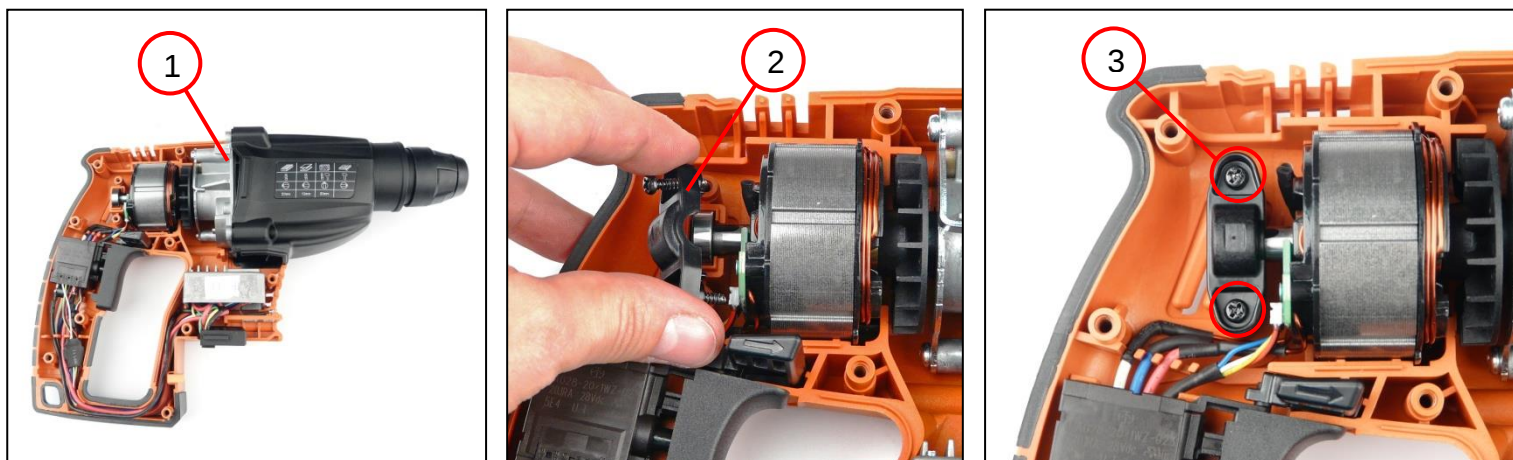
Montaggio della carcassa motore



1. Posizionare correttamente lo statore.
2. Posare i cavi.
3. Collegare il commutatore (1) all'interruttore (2) nella posizione corretta.
4. Posizionare il commutatore insieme all'interruttore (3).
5. Posizionare tutti i componenti elettrici.

7. Montaggio

Montaggio della carcassa motore



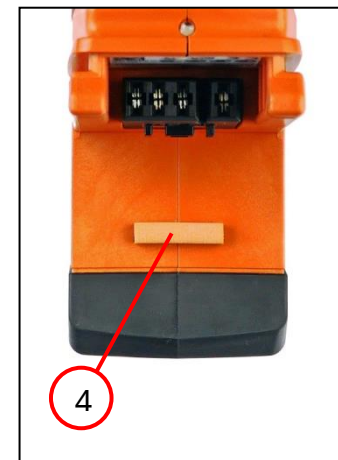
1. Posizionare gli ingranaggi (1).
2. Posizionare correttamente il supporto (2).
3. Avvitare le due viti (3).

Utensile:

- Cacciavite con intaglio a croce PH2

7. Montaggio

Montaggio della carcassa motore



1. Posizionare la carcassa (1).
2. Avvitare le nove viti (2).
3. Avvitare le quattro viti (3).
4. Posizionare l'elemento di pressione (4)

Utensile:

- Cacciavite con intaglio a croce PH2



8. Ricerca ed eliminazione dei guasti

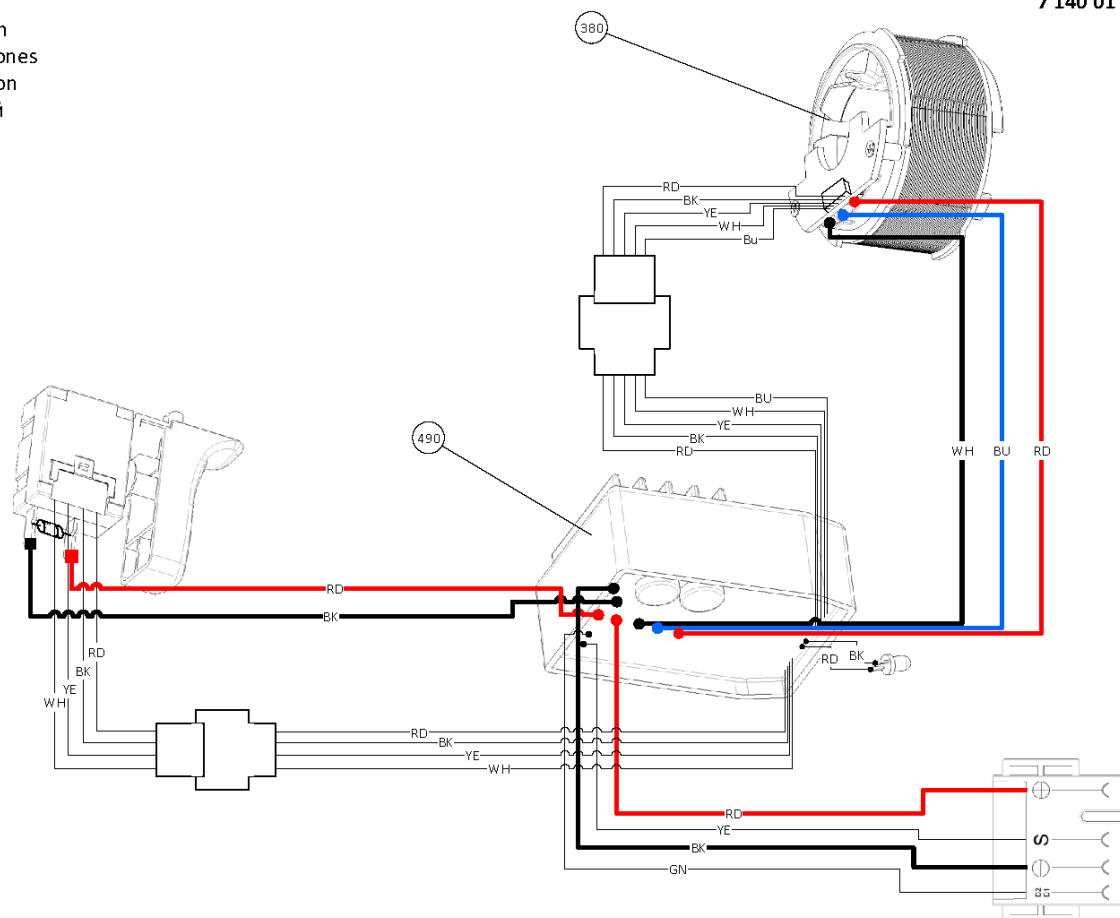
Temporaneamente non disponibile.



9. Schema dei collegamenti elettrici

Anschlussplan
 Connection diagram
 Esquemade conexiones
 Schémade connexion
 Схэма соединéний
 接线图

7 140 01 – ABH18 / 18V d.c.



34 12 1000131
 05.11.2018

