

ABH 18

Consignes de réparation





Sommaire

1. Types de machine décrits
2. Caractéristiques techniques
3. Remarques et prescriptions
4. Outils requis
5. Lubrifiants et adjuvants requis
6. Démontage
7. Montage
8. Dépannage
9. Schéma de connexion



1. Types de machine décrits

Les présentes consignes de réparation s'appliquent aux types de machine suivants :

Type de machine	Référence
ABH 18	7 140 01
	7 140 02



2. Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de réparation de chaque appareil.

Contrôles

Les données de contrôle actuelles ainsi que l'instruction de contrôle après réparation sont disponibles sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide à la réparation).

Lubrifiants / adjuvants

Vous trouverez les lubrifiants et adjuvants disponibles auprès de FEIN sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide pour la réparation).

Listes de pièces détachées

Vous trouverez les listes de pièces détachées et les vues éclatées sur Internet à l'adresse www.fein.com



3. Remarques et prescriptions

Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées à l'usage de techniciens qualifiés. Une formation mécanique et électrique est nécessaire.

Utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine FEIN !

Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à ***DIN VDE 0701-0702***.

Observer les prescriptions de prévention des accidents des associations professionnelles lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des machines et des produits.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur en la matière !



4. Outils requis

Outils standard

Presse à mandriner

Torx T10

Pince coupante

Cutter

Pince à circlips

Maillet en caoutchouc

Clé Allen ø 3 mm

Station de soudage

Tournevis cruciforme PH 2

Douille
 ø intérieur 10 mm ; ø extérieur 26 mm
 ø intérieur 7 mm ; ø extérieur 15 mm

Cloche d'extraction
 Dispositif de serrage ø 26 mm
 Dispositif de serrage ø 15 mm

Outils spéciaux

Plaque d'extraction 6 41 14 037 00 0



5. Lubrifiants et adjuvants requis

Lubrifiants

Graisse 3 13 48 000 05 2 40 g Pour engrenage

Adjuvants

Frein filet LOCTITE 272

6. Démontage

Démonter le carter moteur



1. Sectionner la plaque signalétique.
2. Retirer la pièce de pression (1).
3. Retirer les neuf vis (2).
4. Dévisser les quatre vis (3).

Outils :

- Cutter
- Tournevis cruciforme PH2



6. Démontage

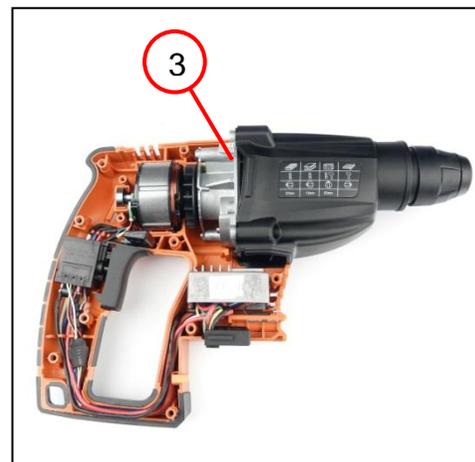
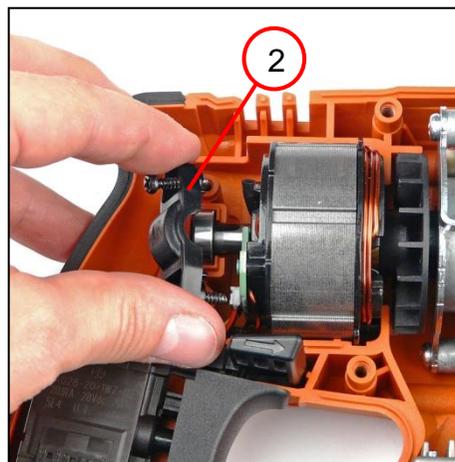
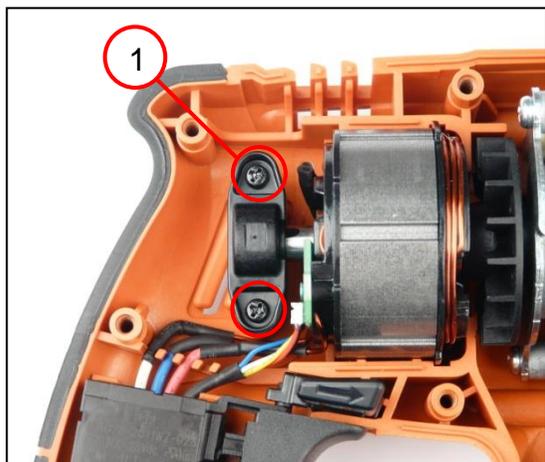
Démonter le carter moteur



1. Retirer le carter moteur (1).

6. Démontage

Démonter le carter moteur



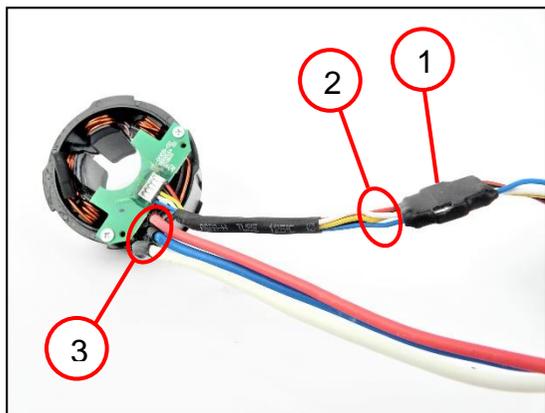
1. Dévisser les deux vis (1).
2. Retirer le support (2).
3. Retirer l'engrenage (3).
4. Retirer les composants électriques.

Outillage :

- Tournevis cruciforme PH2

6. Démontage

Démonter le stator



1. Retirer la gaine de protection (1).
2. Débrancher les câbles (2).
3. Retirer les gaines de protection (3).
4. Dessouder les câbles (3).

Outillage :

- Cutter
- Station de soudage

6. Démontage

Démonter le carter d'engrenage



1. Retirer le couvercle de protection (1).
2. Retirer le circlips (2).
3. Retirer le couvercle (3).
4. Retirer la rondelle (4).

Outils :

- Pince à circlips

6. Démontage

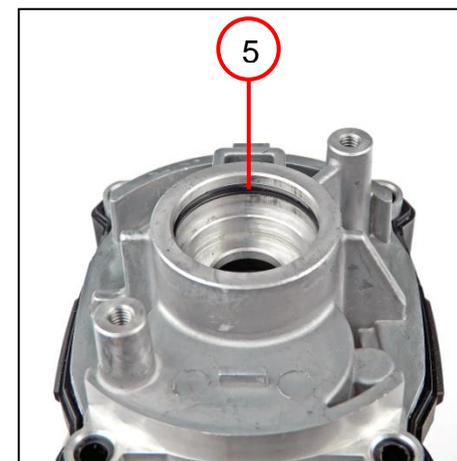
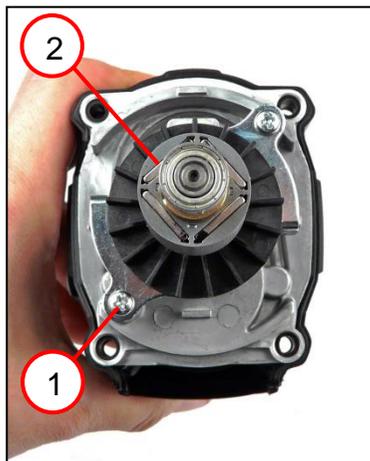
Démonter le carter d'engrenage



1. Retirer la bille (1).
2. Retirer la plaque de recouvrement (2).
3. Retirer le ressort (3).

6. Démontage

Démonter le carter d'engrenage



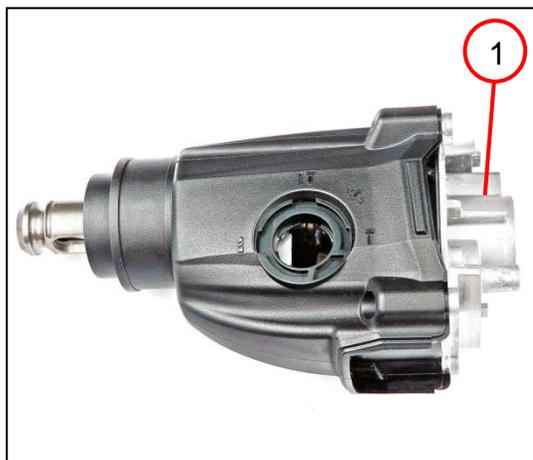
1. Dévisser les deux vis (1).
2. Retirer le rotor (2).
3. Tourner le bouton de commande (3) en position de démontage.
4. Retirer le bouton de commande.
5. Retirer la pièce de pression (4).
6. Retirer la bague d'étanchéité (5).

Outils :

- Tournevis cruciforme PH2

6. Démontage

Démonter le carter d'engrenage



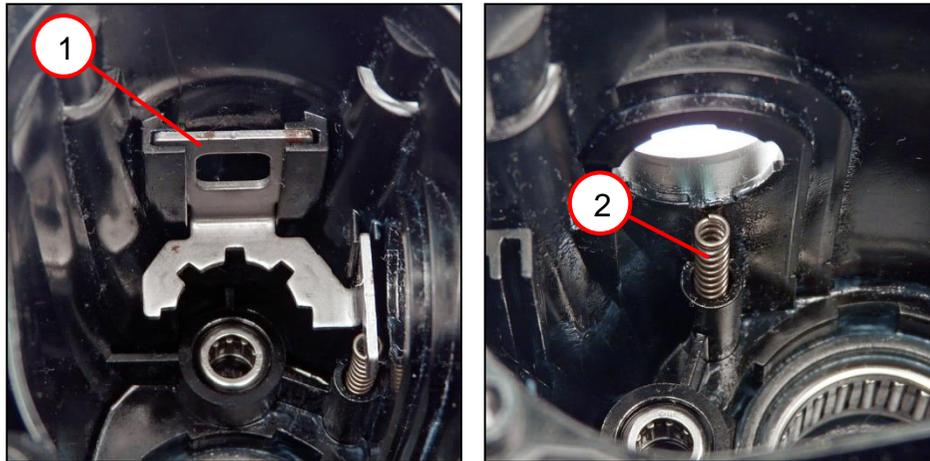
1. Retirer l'engrenage (1).
2. Retirer l'embrayage (2).

Outils :

- Maillet en caoutchouc

6. Démontage

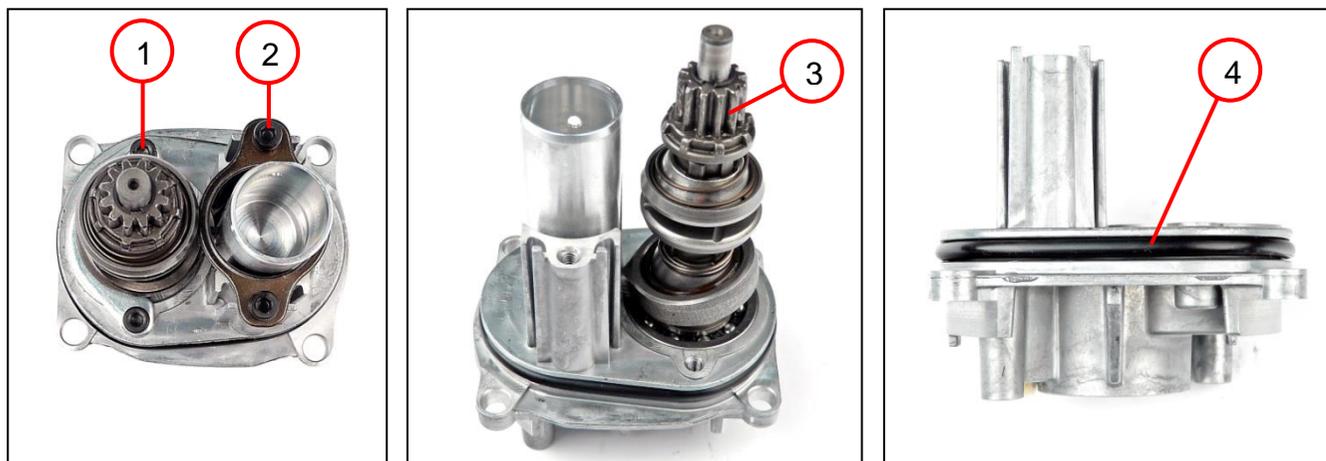
Démonter le carter d'engrenage



1. Enlever la plaque (1).
2. Retirer le ressort (2).

6. Démontage

Démonter l'engrenage



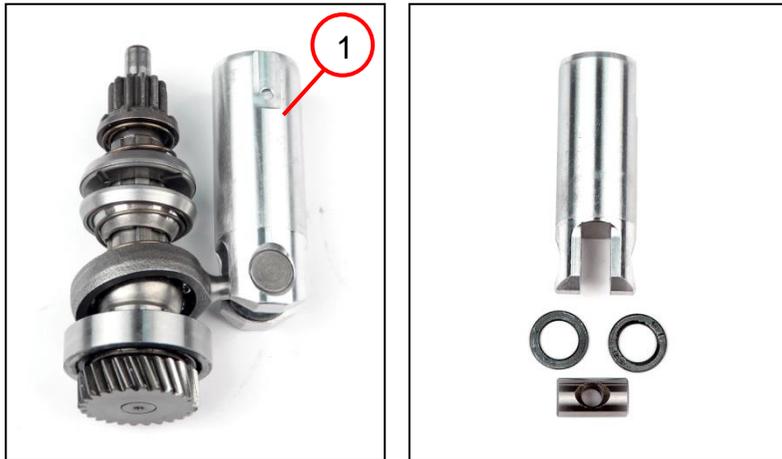
1. Dévisser les deux vis (1).
2. Retirer le couvercle.
3. Retirer les deux vis (2).
4. Retirer la plaque.
5. Retirer le corps de percussion (3).
6. Retirer la bague d'étanchéité (4).

Outils :

- Clé Allen de 3 mm

6. Démontage

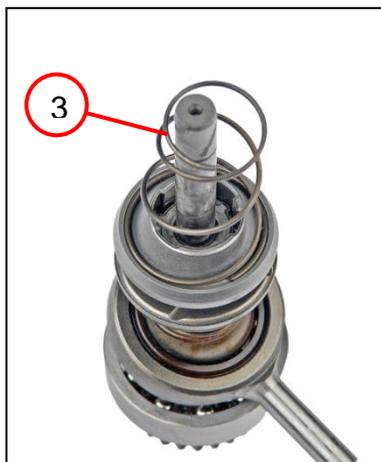
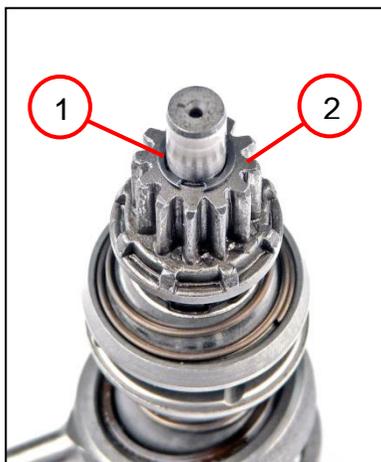
Démonter le corps de percussion



1. Retirer le piston (1).

6. Démontage

Démonter le corps de percussion



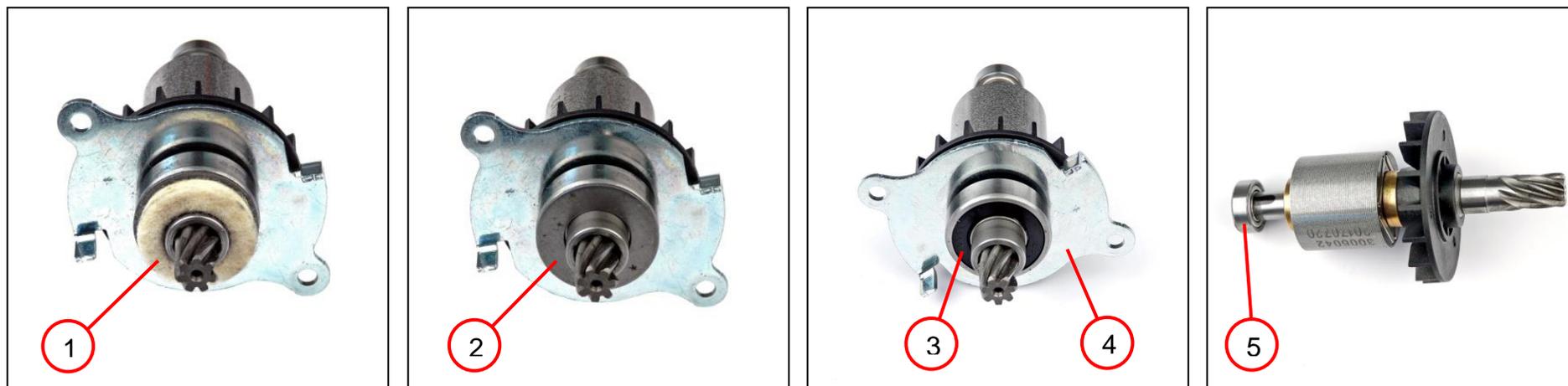
1. Retirer le circlips (1).
2. Retirer le pignon (2).
3. Retirer le ressort (3).
4. Retirer la rondelle (4).

Outils :

- Pince à circlips

6. Démontage

Démonter le rotor



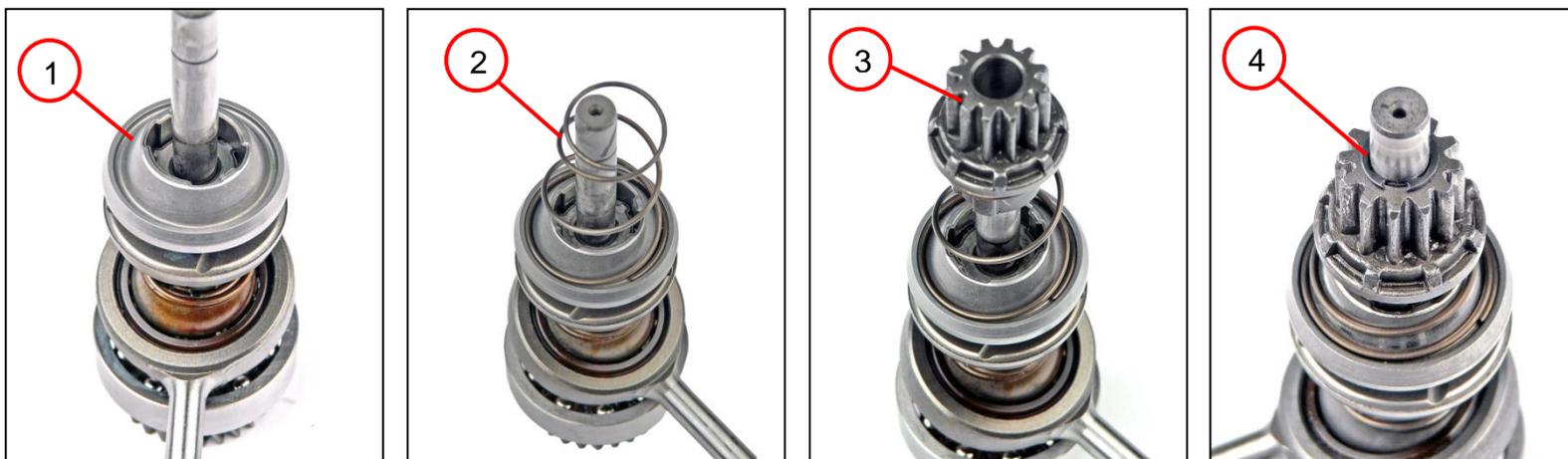
1. Retirer l'anneau feutre (1).
2. Retirer la rondelle (2).
3. Retirer le roulement à billes (3) avec la douille.
4. Retirer la plaque (4).
5. Retirer le roulement à billes (5).

Outils :

- Cloche d'extraction
- Dispositif de serrage
ø 26 mm
- Dispositif de serrage
ø 15 mm

7. Montage

Monter l'embrayage



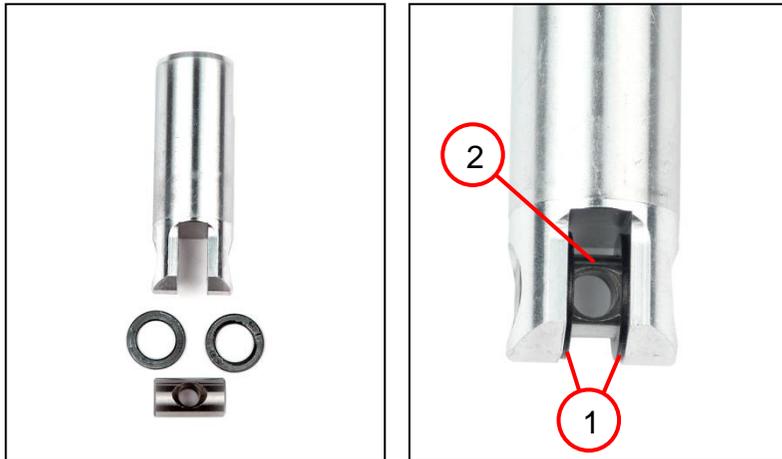
1. Placer la rondelle (1) dans la bonne position.
2. Placer le ressort (2) dans la bonne position.
3. Placer le pignon (3).
4. Monter le circlips (4).
 - ☞ Remplacer le circlips à chaque montage.

Outillage :

- Pince à circlips

7. Montage

Monter le piston



1. Mettre en place les deux rondelles (1).
 - ☞ Les côtés tranchants des rondelles doivent être orientés vers l'intérieur à leur mise en place. Les côtés lisses vers les pistons.
2. Mettre en place le boulon (2).



7. Montage

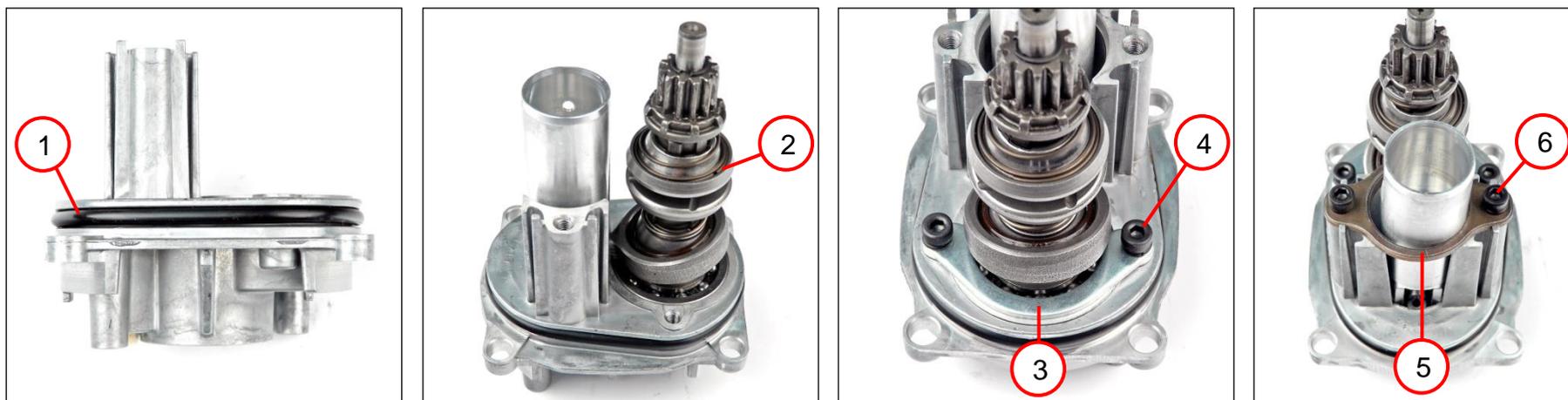
Monter l'engrenage



1. Mettre en place le piston (1).

7. Montage

Monter l'engrenage



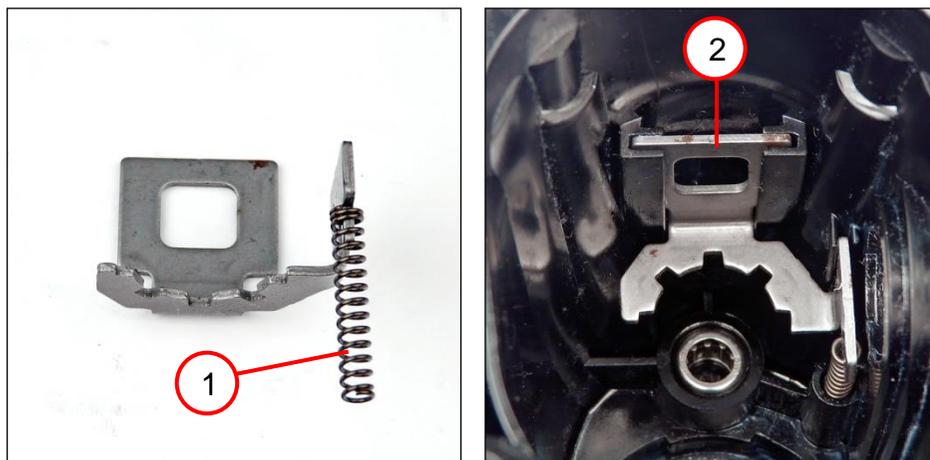
1. Enduire la bague d'étanchéité de graisse.
2. Mettre en place la bague d'étanchéité (1).
3. Mettre en place le mécanisme de percussion avec le piston (2).
4. Mettre en place le couvercle (3).
5. Serrer les deux vis [M4x10] avec le circlips (4).
6. Mettre en place le couvercle dans la bonne position (5).
7. Serrer les deux vis [M4x16] avec le circlips (6).

Outillage :

- Clé Allen de 3 mm

7. Montage

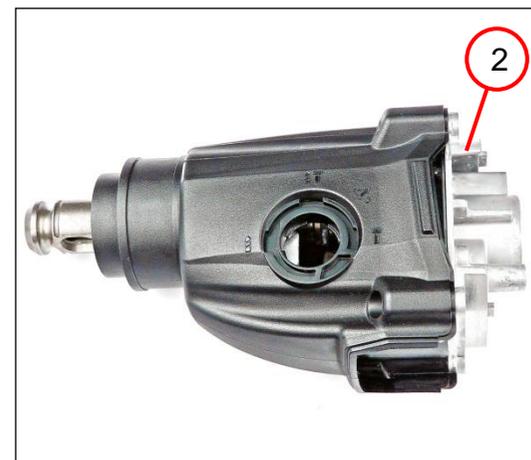
Monter l'engrenage



1. Mettre en place le ressort (1).
2. Mettre en place la plaque (2).

7. Montage

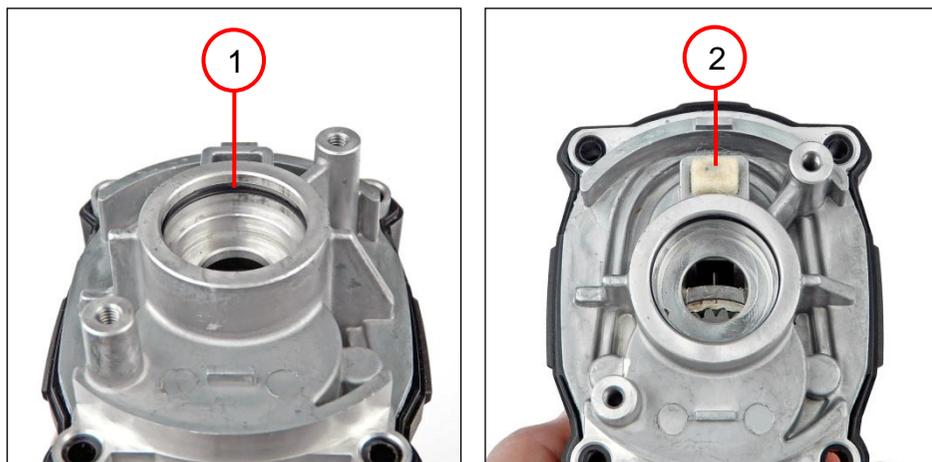
Monter l'engrenage



1. Enduire l'embrayage de graisse.
2. Insérer l'embrayage (1).
3. Remplir de graisse le carter d'engrenage.
4. Insérer l'engrenage (2).

7. Montage

Monter l'engrenage



1. Enduire la bague d'étanchéité (1) de graisse.
2. Monter la bague d'étanchéité.
3. Mettre en place la pièce de pression (2).

7. Montage

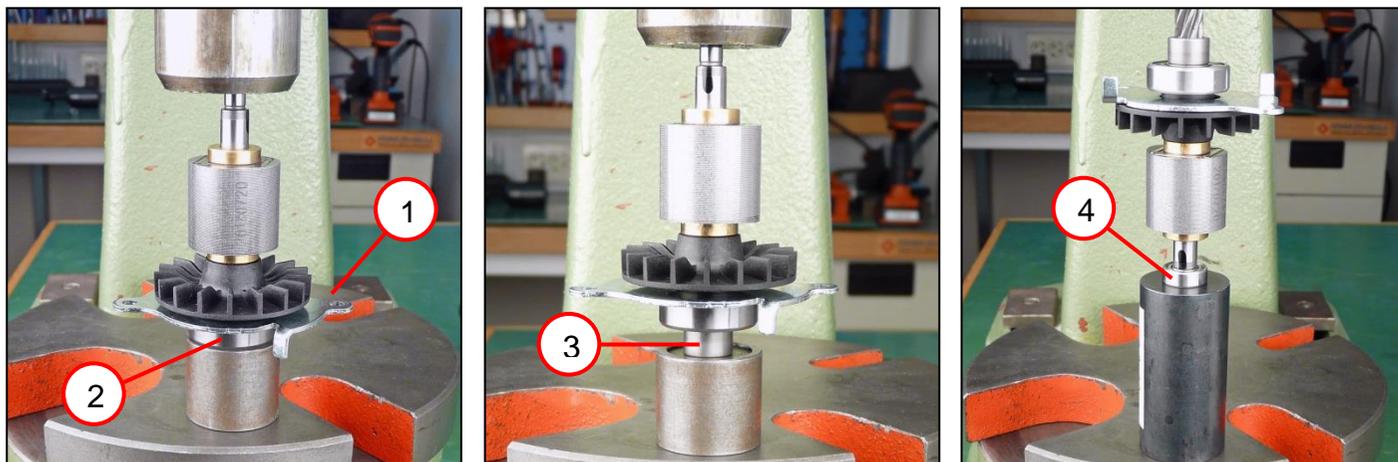
Monter l'engrenage



1. Enduire la bague d'étanchéité (1) de graisse.
2. Mettre en place la bague d'étanchéité.
3. Monter le bouton de commande dans la bonne position (2).

7. Montage

Monter le rotor



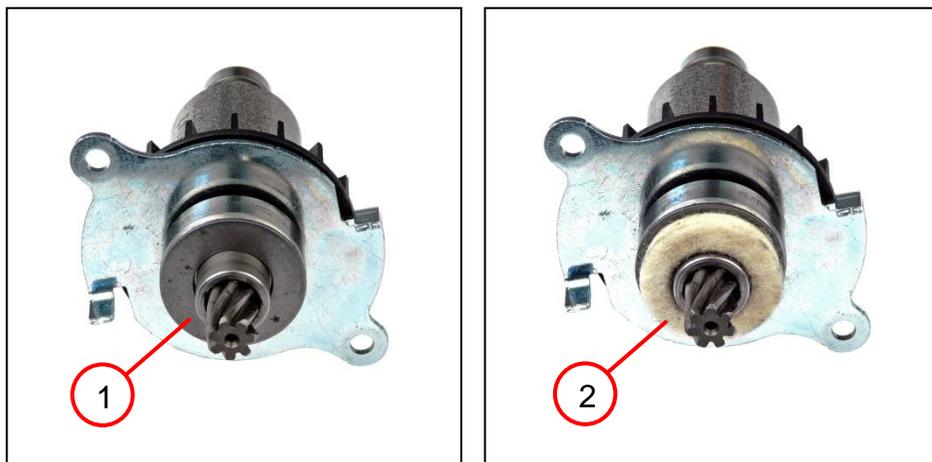
1. Placer correctement la plaque (1).
2. Emmancher le roulement à billes (2).
3. Enfoncer la douille (3).
4. Emmancher le roulement à billes (4).

Outillage :

- Presse à mandriner
- Douille \varnothing intérieur 10 mm \varnothing extérieur 26 mm
- Douille \varnothing intérieur 7 mm \varnothing extérieur 15 mm

7. Montage

Monter le rotor



1. Placer la rondelle (1).
2. Enduire d'huile l'anneau feutre (2).
3. Placer l'anneau feutre.

7. Montage

Monter le rotor



1. Mettre en place le rotor (1).
 - ☞ Veiller au bon positionnement de la plaque sur le rotor.
2. Enduire les deux vis de frein filet.
3. Serrer les deux vis (2).

Outillage :

- Tournevis cruciforme PH2

7. Montage

Monter le carter d'engrenage



1. Placer le ressort (1) dans la bonne position.
2. Placer la plaque de recouvrement dans la bonne position (2).
3. Enduire la bille (3) de graisse.
4. Placer la bille (3).

7. Montage

Monter le carter d'engrenage



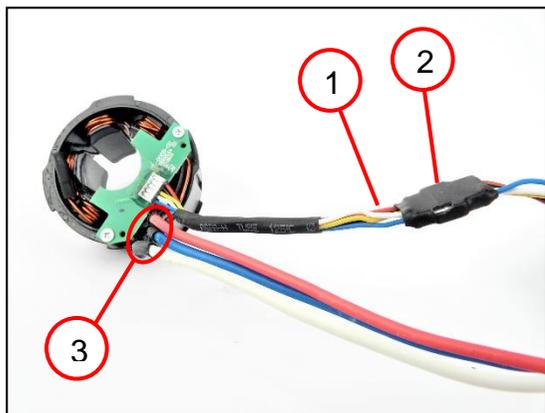
1. Placer la rondelle (1).
2. Monter le couvercle (2).
3. Placer le circlips (3).
4. Enduire le couvercle de protection (4) de graisse.
5. Placer le couvercle de protection (4).

Outils :

- Pince à circlips

7. Montage

Monter le stator



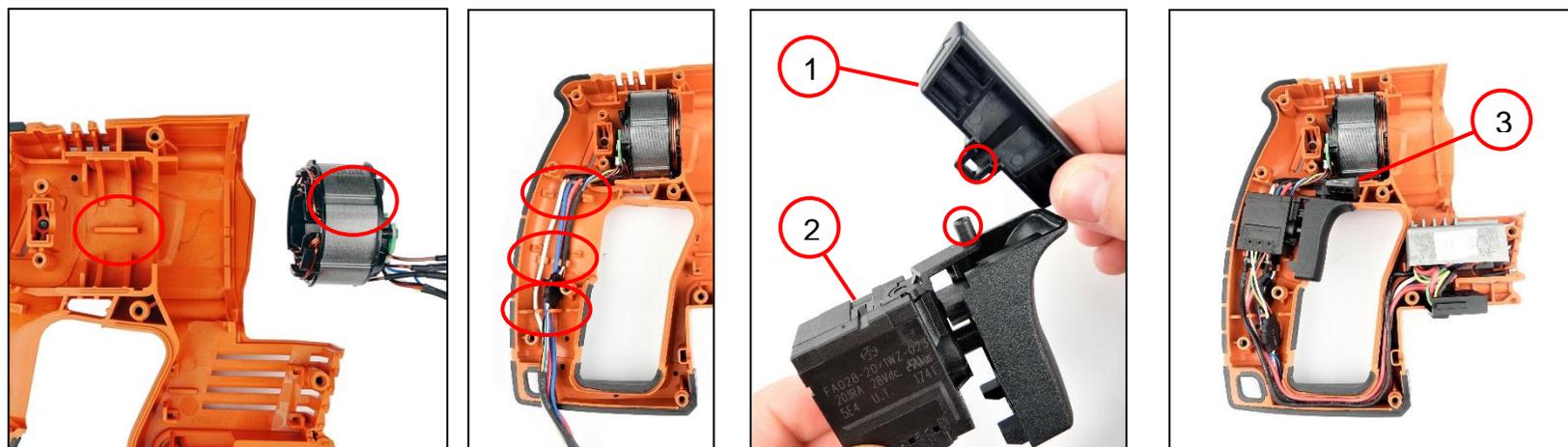
1. Raccorder les câbles (1) ensemble.
2. Placer la gaine de protection (2).
3. Braser les câbles (3) d'après le schéma de connexion.
4. Placer une gaine de protection sur chaque câble (3).

Outillage :

- Station de soudage

7. Montage

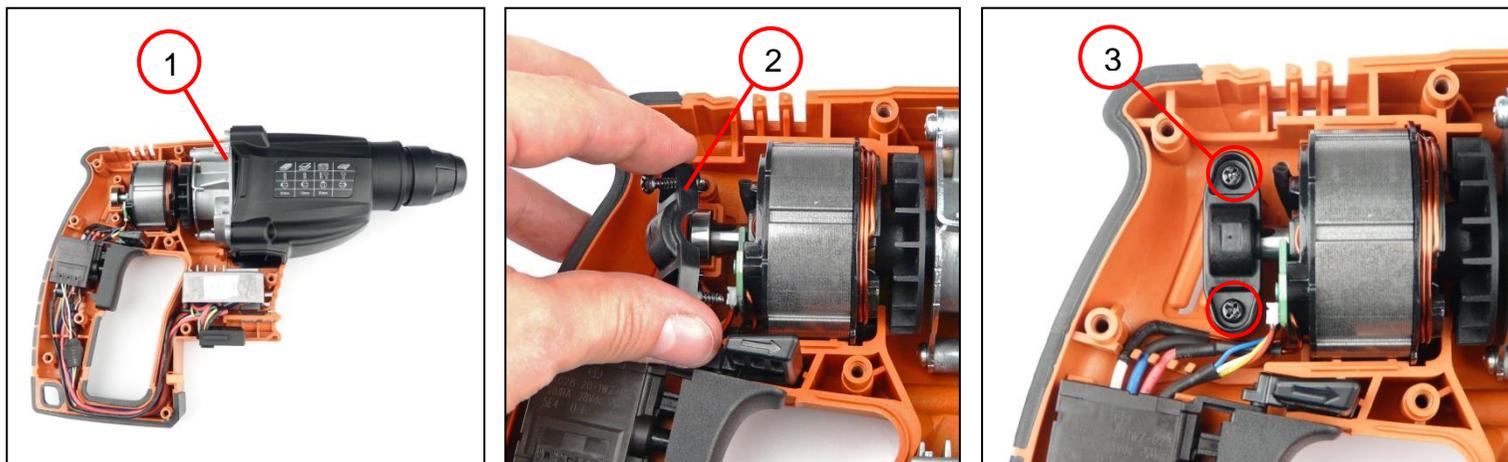
Monter le carter moteur



1. Mettre en place le stator dans la bonne position.
2. Poser les câbles.
3. Raccorder le commutateur (1) avec l'interrupteur (2) dans la bonne position.
4. Mettre en place le commutateur et l'interrupteur (3).
5. Mettre en place tous les composants électriques.

7. Montage

Monter le carter moteur



1. Mettre en place l'engrenage (1).
2. Mettre en place le support dans la bonne position (2).
3. Serrer les deux vis (3).

Outillage :

- Tournevis cruciforme PH2

7. Montage

Monter le carter moteur



1. Mettre en place le carter (1).
2. Serrer les neuf vis (2).
3. Serrer les quatre vis (3).
4. Mettre en place la pièce de pression (4).

Outils :

- Tournevis cruciforme PH2

8. Dépannage



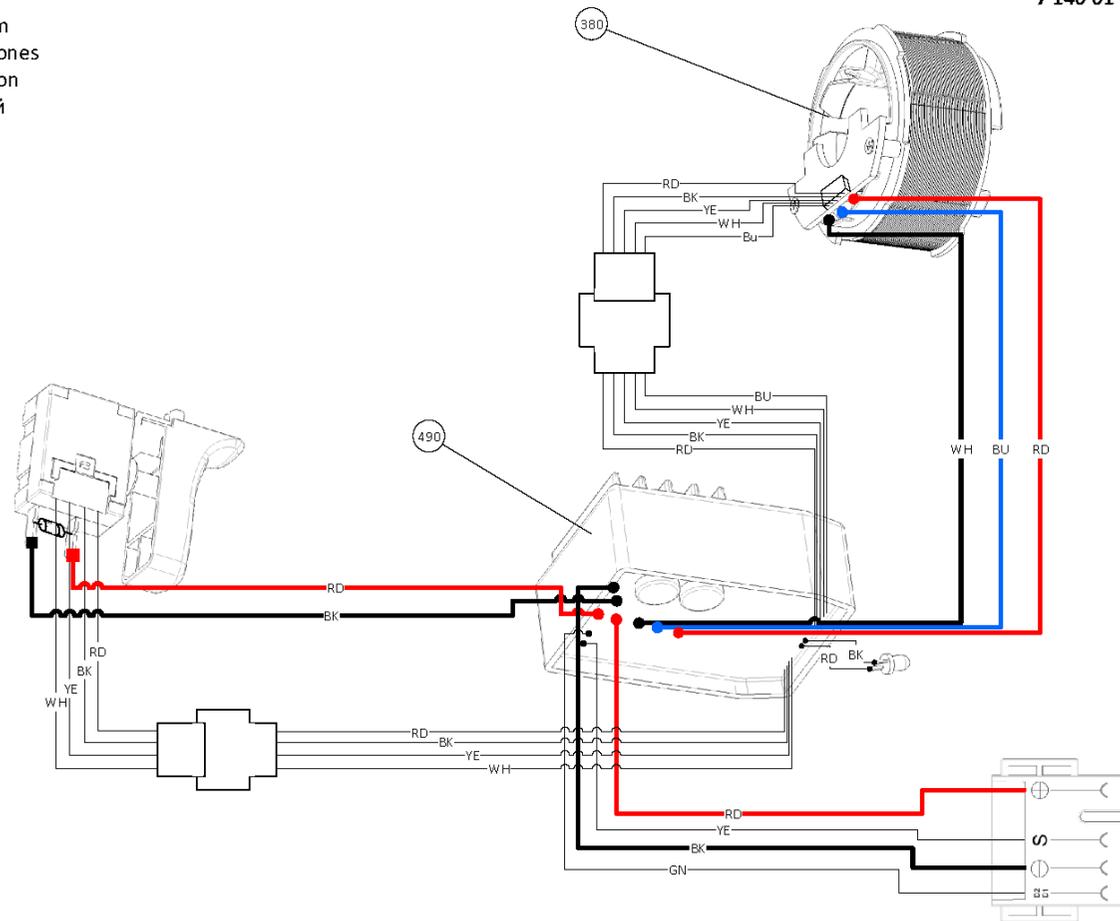
Momentanément pas disponible.



9. Schéma de connexion

Anschlussplan
 Connection diagram
 Esquemade conexiones
 Schémade connexion
 Схэма соединэний
 接线图

7 140 01 – ABH18 / 18V d.c.



34 12 1000131
 05.11.2018

