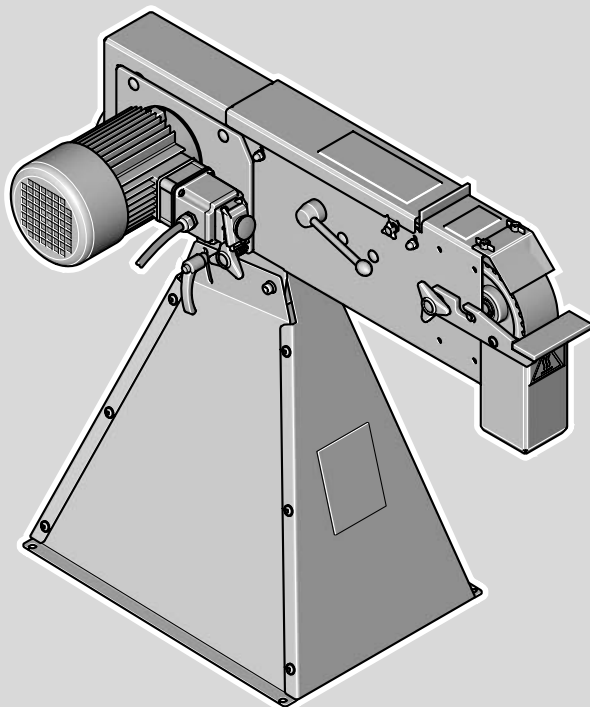
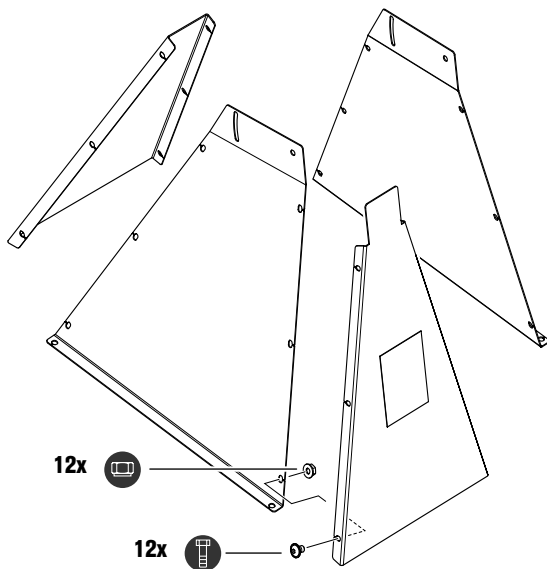


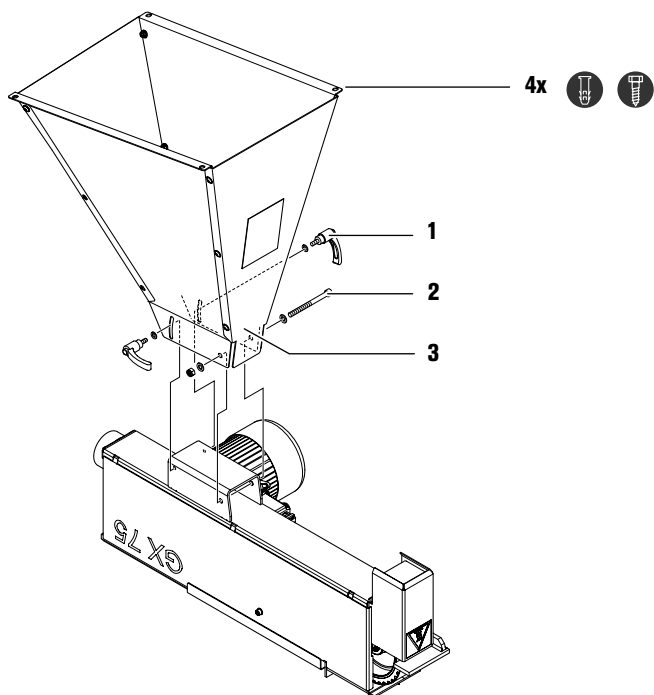
►GX75	7 90 10 100 40 3
►GX75AUS	7 90 10 106 44 3
►GX752V	7 90 10 100 23 3
►GX752H	7 90 10 200 40 3
►GX752HAUS	7 90 10 206 44 3
►GX752H2	7 90 10 200 23 3

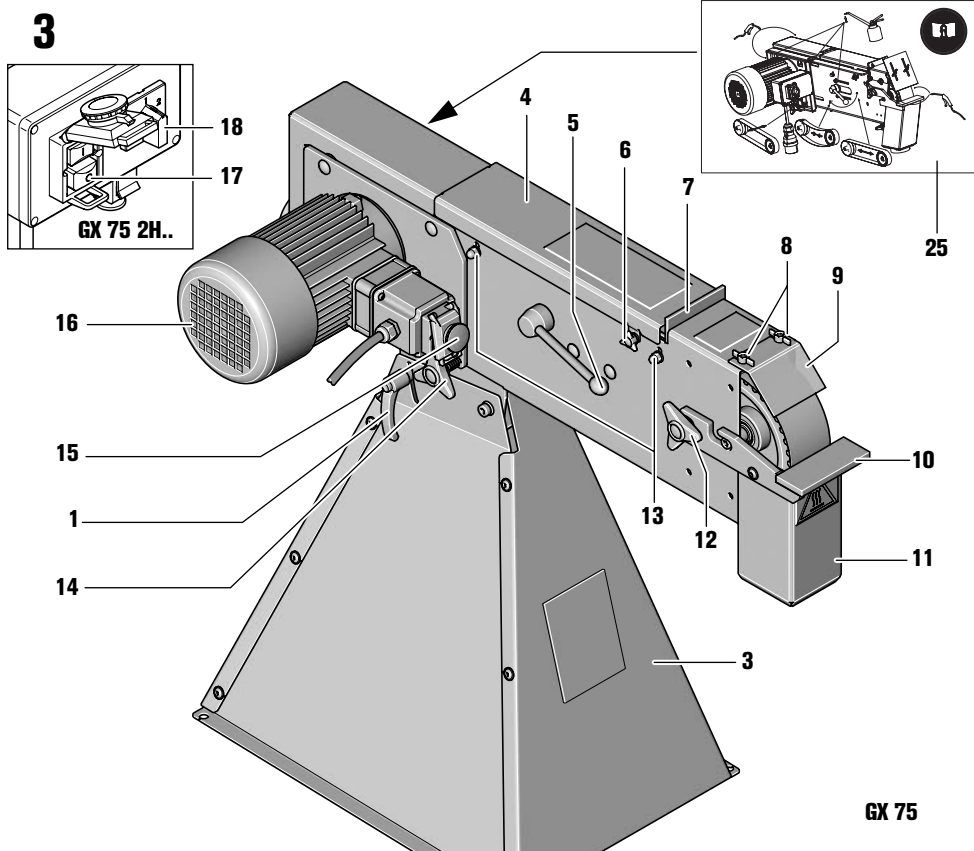


Deutsch	Betriebsanleitung	 6
English	Instruction Manual	 11
Français	Notice d'utilisation	 15
Italiano	Istruzioni per l'uso	 20
Nederlands	Gebruiksaanwijzing	 25
Español	Instrucciones de uso	 30
Português	Instruções de serviço	 35
Ελληνικά	Οδηγίες χρήσης	 40
Dansk	Driftsvejledning	 45
Norsk	Driftsinstruks	 50
Svenska	Bruksanvisning	 55
Suomi	Käyttöohje	 59
Magyar	Üzemeltetési utasítás	 63
Česky	Návod k obsluze	 68
Slovensky	Návod na použitie	 72
Polski	Instrukcja eksploatacji	 76
На русском языке	Руководство по эксплуатации	 81
中文	圆管研磨装置使用说明书	 86

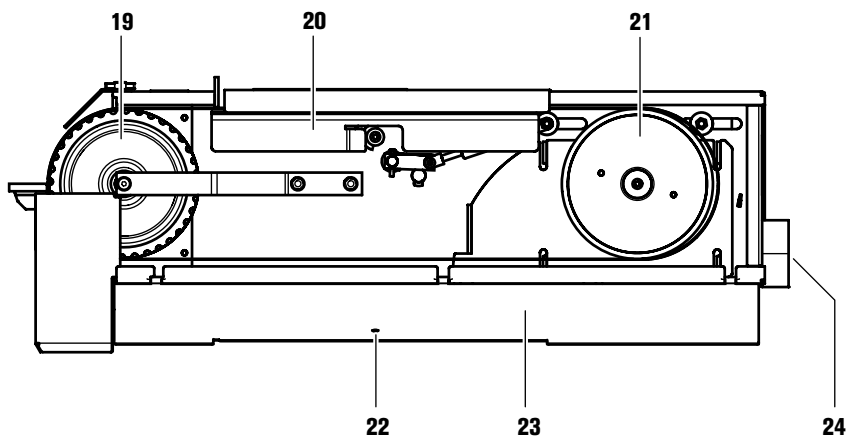


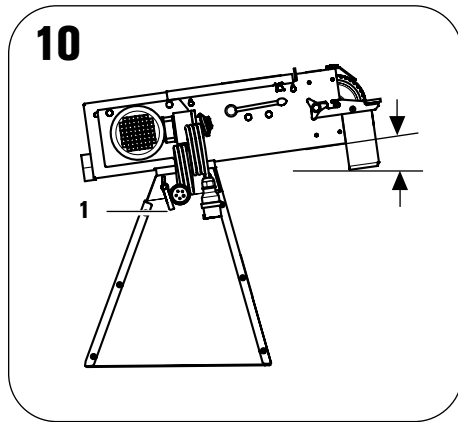
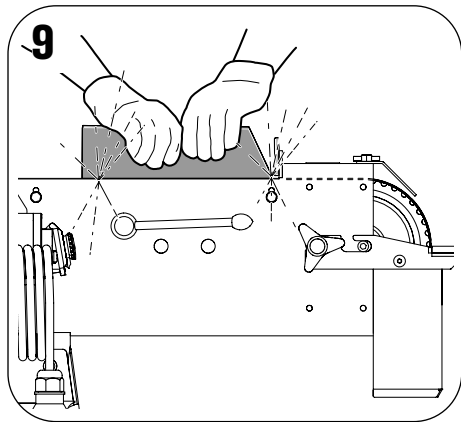
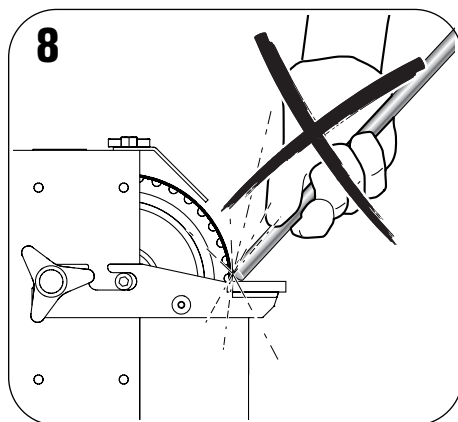
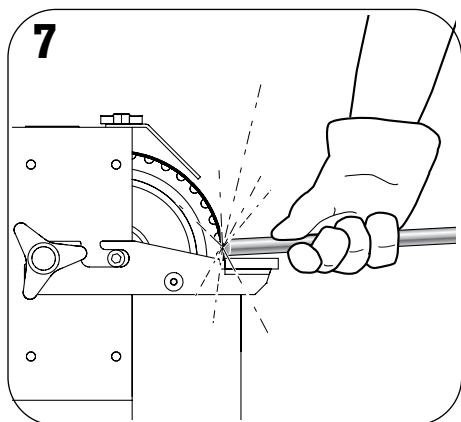
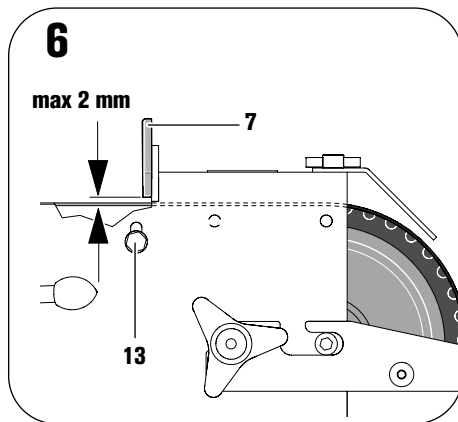
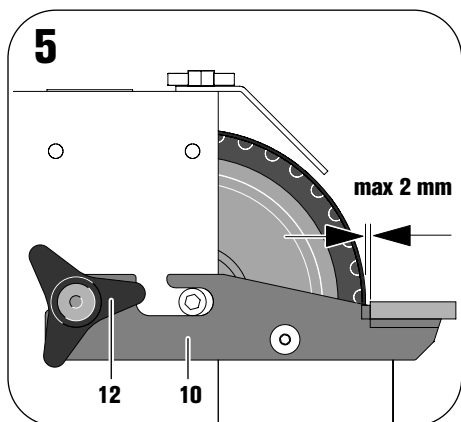
2





4





Originalbetriebsanleitung stationärer Schleifer.

Verwendete Symbole, Abkürzungen und Begriffe.

Die in dieser Betriebsanleitung und ggf. auf der Maschine verwendeten Symbole dienen dazu, Ihre Aufmerksamkeit auf mögliche Gefährdungen bei der Arbeit mit dieser Maschine zu lenken.

Symbol	Begriff, Bedeutung
	Aktion
	Berühren verboten
	Allgemeines Gebotszeichen
	Dokumentation lesen
	Augenschutz benutzen
	Gehörschutz benutzen
	Staubschutz benutzen
	Handschutz benutzen
	Warnung vor Gefahr
	Europäisches Konformitätszeichen

Zu Ihrer Sicherheit.

 Verwenden Sie diese Maschine nicht, bevor Sie diese Betriebsanleitung gründlich gelesen und vollständig verstanden haben, einschließlich der Abbildungen, Spezifikationen und Sicherheitsregeln.

Beachten Sie ebenso die einschlägigen nationalen Bestimmungen für elektrische Sicherheit und Arbeitsschutz (in Deutschland: BGV A2, BGR 500).

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum elektrischen Schlag, Brand und/oder einer ersten Verletzung führen.

Diese Betriebsanleitung zum späteren Gebrauch aufbewahren und bei einer Weitergabe oder Veräußerung der Maschine überreichen.

Achten Sie auf den sicheren Stand und waagerechte Aufstellung des Untergestells. Befestigen Sie das Untergestell am Boden. Kippt das Untergestell während der Arbeit kann dies schwere Verletzungen verursachen.

Verwenden Sie zur Montage der Maschine auf dem Untergestell passendes Befestigungsmaterial. Eine fehlerhafte Montage kann dazu führen, dass sich die Maschine während des Arbeitsvorganges vom Untergestell löst und schwere Unfälle verursacht.



Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Verwenden Sie je nach Anwendung Vollgesichtsschutz, Augenschutz oder Schutzbrille. Soweit angemessen, tragen Sie Staubmaske, Gehörschutz, Schutzhandschuhe oder Spezialschürze, die kleine Schleif- und Materialpartikel von Ihnen fernhält. Die Augen sollen vor herumfliegenden Fremdkörpern geschützt werden, die bei verschiedenen Anwendungen entstehen. Staub- oder Atemschutzmaske müssen den bei der Anwendung entstehenden Staub filtern. Wenn Sie lange lautem Lärm ausgesetzt sind, können Sie einen Hörverlust erleiden.

Tragen Sie beim Arbeiten keine lose Kleidung, Schmuck oder offene, lange Haare. Lose Gegenstände können trotz Schutzvorrichtungen von sich bewegenden Teilen erfasst werden und zu Verletzungen führen.

Verwenden Sie keine verschlissenen, eingerissenen oder stark zugesetzten Schleifbänder. Handhaben Sie Schleifbänder sorgsam und bewahren Sie diese nach den Anweisungen des Herstellers auf. Schleifbänder nicht knicken! Beschädigte Schleifbänder können zerreißen, weggeschleudert werden und jemanden verletzen.

Verwenden Sie keine Schleifbänder oder sonstiges Zubehör, das nicht speziell vom Hersteller entwickelt oder freigegeben wurde. Sicherer Betrieb ist nicht alleine dadurch gegeben, dass ein Schleifband oder Zubehör auf Ihre Maschine passt.

Verwenden Sie immer die an der Maschine befindlichen Schutzvorrichtungen. Die Schutzvorrichtungen müssen sicher an der Maschine montiert sein, so dass ein Höchstmaß an Sicherheit erreicht wird. Die Schutzvorrichtungen sollen den Bediener vor umherfliegenden Schleifpartikeln und unbeabsichtigter Berührung mit dem Schleifband schützen.

Achtung Brand- und Explosionsgefahr! Beim Schleifen von Metallen (z. B. Aluminium oder Magnesium) entsteht Staub, der brennbar oder explosiv sein kann. Betreiben Sie die Maschine nicht in der Nähe brennbarer Materialien. Funken können diese Materialien entzünden.

Achtung Brandgefahr! Beim Schleifen von Metallen entstehen glühende Metall- und Schleifbandpartikel, die im Spänekasten gesammelt werden. Der Inhalt des Spänekastens muss vor dem Entleeren ausreichend abgekühlt sein und darf nur über geeignete Behälter entsorgt werden.

Achten Sie darauf, dass keine Personen durch Funkenflug gefährdet werden. Entfernen Sie brennbare Materialien aus der Nähe. Beim Schleifen von Metallen entsteht Funkenflug.

Das Werkstück muss immer sicher auf der Schleifauflage und dem Anschlag aufliegen. Zu kleine oder dünne Werkstücke dürfen nicht bearbeitet werden. Es besteht Verletzungsgefahr durch das weggeschleuderte Werkstück.



Berühren Sie niemals das laufende Schleifband. Es besteht Verletzungsgefahr.

Drücken Sie in Gefahrensituationen sofort den Not-Ausschalter. Die Maschine läuft bis zu 50 Sekunden nach.

Reinigen Sie regelmäßig die Lüftungsöffnungen der Maschine. Das Motorgebläse zieht Staub in das Gehäuse. Dies kann bei übermäßiger Ansammlung von Metallstaub elektrische Gefährdungen verursachen.

Der Stecker der Maschine darf nur von einem Elektrofachmann montiert werden. Der Schutzleiter in der Netzsteckdose muss mit der Schutzerdung des Stromnetzes verbunden sein.

Bei Wartung und Instandsetzung den Netzstecker ziehen! Wird die Maschine unbeabsichtigt eingeschaltet, kann dies zu schweren Verletzungen führen.

Lassen Sie die elektrische Sicherheit der Maschine den gesetzlichen Bestimmungen entsprechend regelmäßig überprüfen. Bei nicht geprüften Maschinen besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags!

Prüfen Sie vor der ersten Inbetriebnahme die Drehrichtung des Motors. Bei falscher Drehrichtung kann das Werkstück weggeschleudert werden und Unfälle verursachen. Die Drehrichtung darf nur von einem Elektrofachmann umgestellt werden.

Stehen Sie oder andere Personen beim Einschalten der Maschine niemals direkt neben dem Schleifband. Das Schleifband kann reißen und schwere Verletzungen verursachen.

Auf einen Blick.

- 1 Spannhebel, Untergestell
- 2 Schraube
- 3 Untergestell
- 4 Schutzabdeckung, oben
- 5 Spannhebel, Bandspannung
- 6 Sterndrehschraube, Schutzabdeckung
- 7 Anschlag
- 8 Flügelschrauben, Funkenschutz
- 9 Funkenschutz
- 10 Schleifauflage
- 11 Spänekasten
- 12 Sterndrehschraube für Schleifauflage
- 13 Einstellschraube, Planschleifauflage
- 14 Sterndrehschraube, Bandlaufjustierung
- 15 NOT-Aus-Taste
- 16 Lüftungsschlitze
- 17 Ein-/Ausschalter
- 18 Drehzahlumschaltung (nur 2H-Modelle)
- 19 Kontaktscheibe
- 20 Planschleifauflage
- 21 Antriebsscheibe
- 22 Schraube für Seitendeckel
- 23 Seitendeckel
- 24 Stutzen für Staubabsaugung
- 25 Hinweisschild

Bestimmung der Maschine.

Die Maschine ist bestimmt für das stationäre Schleifen von Metallwerkstoffen und zum Schleifen mit dem Radienschleifmodul GRIT GXR oder der Rundschleifvorrichtung GRIT GXC unter Verwendung vom Hersteller zugelassener Schleifbänder.

Montageanweisungen.



Montieren Sie das Untergestell wie dargestellt.



Legen Sie die Maschine mit der Oberseite nach unten auf den Boden und montieren Sie das Untergestell gemäß Abbildung und DVD.



Befestigen Sie das Untergestell mit geeigneten Dübel-/Schraubverbindungen am Boden. Die Befestigung muss den bei der Arbeit auftretenden Kräften genügen.



Wegen der Unfallgefahr muss diese Arbeit von Personen ausgeführt werden, die körperlich in der Lage sind, das hohe Maschinengewicht zu heben.

Elektroanschluss.



Der bauseitige Elektroanschluss muss von einem Elektrofachmann vorgenommen werden.

Netzspannung beachten: Die Netzspannung und Frequenz der Spannungsquelle muss mit den Angaben auf dem Typenschild der Maschine übereinstimmen.

Überprüfen Sie vor der ersten Inbetriebnahme die Drehrichtung des Motors. Die Drehrichtung darf nur von einem Elektrofachmann umgestellt werden.

Einstellungen.



Ziehen Sie vor allen Arbeiten an der Maschine den Stecker aus der Steckdose.

Neigung einstellen (Bild 10)

- Lösen Sie die beiden Spannhebel (1). Stellen Sie die Maschine auf die erforderliche Arbeitshöhe ein.
- Ziehen Sie die beiden Spannhebel (1) wieder fest.

Schleifauflage (10) einstellen (Bild 5).

- Lösen Sie die Sterndrehschraube (12) und stellen Sie das Spaltmaß von **max. 2 mm** ein.
- Ziehen Sie die Sterndrehschraube wieder fest.

Planschleifauflage (20) einstellen.

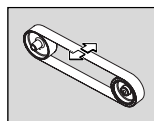
Beim Planschleifen muss die Planschleifauflage (20) parallel zum Schleifband ausgerichtet sein und es auf der ganzen Fläche berühren.

- Lösen Sie die Schraube (22) und klappen Sie den Seitendeckel (23) herunter.
- Lösen Sie die Schrauben (13) und richten Sie die Planschleifauflage (20) aus. Ziehen Sie die Schrauben (13) wieder fest.
- Schließen Sie den Seitendeckel (23) und ziehen Sie die Schraube (22) wieder fest.



Überprüfen Sie das Spaltmaß am Anschlag (7). (Bild 6)

Bandlauf justieren.



Schalten Sie die Maschine nur **kurz** ein und überprüfen Sie den Bandlauf. Justieren Sie den Bandlauf mit der Sterndrehschraube (14) mittig, wenn sich das Schleifband nach rechts oder links bewegt.

Falls sich der Bandlauf nicht mittig einstellen lässt:

- Reinigen Sie das Antriebsscheibe (21) und das Kontaktscheibe (19) mit Druckluft.

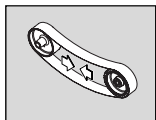
- Überprüfen Sie das Antriebsscheibe und das Kontaktscheibe auf Verschleiß, Verformung und Abnutzung. Lassen Sie beschädigte Teile sofort ersetzen!

Schleifband wechseln.



Ziehen Sie vor allen Arbeiten an der Maschine den Stecker aus der Steckdose.

- Lösen Sie die Schraube (22) und klappen Sie den Seitendeckel (23) herunter. (Bild 4)
- Lösen Sie die Sterndrehschraube (12) und entfernen Sie den Spänekasten (11).

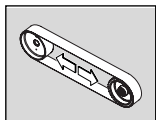


Schwenken Sie den Hebel (5) nach unten um die Spannvorrichtung zu entlasten.

- Entfernen Sie das alte Schleifband.

Beachten Sie vor dem Auflegen des neuen Schleifbandes die Laufrichtungsangabe auf der Schleifbandrückseite! Sie muss mit der Drehrichtung des Antriebsrades übereinstimmen.

- Legen Sie das Schleifband gleichzeitig auf die Antriebsscheibe (21) und die Kontaktscheibe (19).



Schwenken Sie den Hebel (5) nach oben um das Schleifband zu spannen.

- Schließen Sie den Seitendeckel (23) und ziehen Sie die Schraube (22) wieder fest.
- Montieren Sie den Spänekasten (11) und prüfen Sie das Spaltmaß der Schleifauflage.
- Schalten Sie die Maschine ein und justieren Sie den Bandlauf.

Betriebsanweisungen

Einschalten:

- NOT-Aus-Taste (15) entriegeln und aufklappen. Taste „I“ (17) drücken.

Ausschalten:

- NOT-Aus-Taste (15) aufklappen. Taste „0“ (17) drücken.



Die Maschine läuft nach dem Ausschalten ca. 50 sek. nach.

NOT-Aus-Taste:

- Drücken Sie in Gefahrensituationen die rote NOT-Aus-Taste um die Maschine auszuschalten.

Drehzahl umschalten (Modelle 2H).

- Schalterposition 1: Niedrige Drehzahl
- Schalterposition 2: Hohe Drehzahl



Die Drehzahl darf nur bei stillstehender Maschine mit dem Schalter (18) umgeschaltet werden.

Überlastsicherung.

Bei einer anhaltend hohen Belastung über einen längeren Zeitraum wird die Maschine abgeschaltet. Nach einer Abkühlzeit von ca. 15 Minuten ist die Maschine wieder einsatzbereit.

Kontaktschleifen (Bilder 7+8).

- Vergewissern Sie sich, dass die Sterndrehschraube (12) festgezogen ist.
- Stellen Sie sicher, dass die obere Schutzabdeckung (4) mit der Sterndrehschraube (6) gesichert und der Seitendeckel (23) geschlossen ist.
- Prüfen Sie das Spaltmaß der Schleifauflage.
- Prüfen Sie die Position der Planschleifauflage (20). Die Schrauben (13) müssen sich in der unteren Position befinden.
- Prüfen Sie ob die Flügelschrauben (8) des Augenschutzes (9) richtig festgezogen sind.
- Schalten Sie die Maschine ein und prüfen Sie den Bandlauf.
- Legen Sie das Werkstück fest auf die Schleifauflage auf.
- Das Werkstück mit beiden Händen führen oder in einer Vorrichtung fixieren.

Planschleifen (Bild 9).

- Lösen Sie die Sterndrehschrauben (6) und entfernen Sie die obere Schutzabdeckung (4).
- Stellen Sie sicher, dass das Spaltmaß richtig eingestellt ist. (Bild 6)
- Schalten Sie die Maschine ein und prüfen Sie den Bandlauf.
- Das Werkstück mit beiden Händen führen und nach dem Arbeitsvorgang nach oben wegnehmen.

Absaugvorrichtung

- Die Maschine kann über den Stutzen (24) an eine Absaugvorrichtung angeschlossen werden.

Instandhaltung und Kundendienst.



Eine Instandsetzung darf nur durch eine Fachkraft nach den gültigen Vorschriften durchgeführt werden.

Zur Instandsetzung empfehlen wir den FEIN-Kundendienst, die FEIN-Vertragswerkstätte und die FEIN-Vertretungen.

Führen Sie die folgenden Wartungsarbeiten regelmäßig durch:



Blasen Sie die Kühlluftöffnungen (16) am Motorgehäuse und die gekennzeichneten Stellen mit Druckluft aus (siehe Hinweisschild (25)).



Ölen Sie die Maschine täglich an den gekennzeichneten Stellen mit Maschinenöl (siehe Hinweisschild (25)).

- Überprüfen Sie das Antriebsscheibe und das Kontaktscheibe beim jedem Schleifbandwechsel auf Verschleiß und Beschädigungen. Lassen Sie beschädigte Teile ersetzen.

Gewährleistung und Garantie.

Die Gewährleistung auf das Erzeugnis gilt gemäß den gesetzlichen Regelungen im Lande des Inverkehrbringens.

Darüber hinaus leistet FEIN Garantie entsprechend der FEIN-Hersteller-Garantieerklärung. Details diesbezüglich erfahren Sie bei Ihrem Fachhändler, der FEIN-Vertretung in Ihrem Land oder beim FEIN-Kundendienst.

Konformitätserklärung.

Die Firma GRIT erklärt in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt den auf der letzten Seite dieser Betriebsanleitung angegebenen einschlägigen Bestimmungen entspricht.

Originalsprache Englisch/Deutsch

Umweltschutz, Entsorgung.

Stationärraschinen sollen gemäß nationalem Recht einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Technische Daten.

Typ	GX75		GX75		GX75AUS		GX75AUS		GX752V		GX752V	
Bestellnummer	7 90 10 100 40 3		7 90 10 100 40 3		7 90 10 106 44 3		7 90 10 106 44 3		7 90 10 100 23 3		7 90 10 100 23 3	
Leerlaufdrehzahl [min]	2 880		3 450		2 880		3 450		2 880		3 450	
Leistungsaufnahme [W]	3 000		3 000		3 000		3 000		3 000		3 000	
Spannung [V]	3×400		3×440		3×400		3×440		3×230		3×220	
Frequenz [Hz]	50		60		50		60		50		60	
Schleifbandgeschwindigkeit [m/s]	30		36		30		36		30		36	
Gewicht entsprechend EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65		65		65		65		65		65	
Schutzklasse	I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕	
Schleifbandlänge [mm]	2 000		2 000		2 000		2 000		2 000		2 000	
Schleifbandbreite [mm]	75		75		75		75		75		75	

Typ	GX752H		GX752H		GX752HAUS		GX752HAUS		GX752H2V		GX752H2V	
Bestellnummer	7 90 10 200 40 3		7 90 10 200 40 3		7 90 10 206 44 3		7 90 10 206 44 3		7 90 10 200 23 3		7 90 10 200 23 3	
Leerlaufdrehzahl [min]	1 440/2 880		1 725/3 450		1 440/2 880		1 725/3 450		1 440/2 880		1 725/3 450	
Leistungsaufnahme [W]	1 500/2 000		1 500/2 000		1 500/2 000		1 500/2 000		1 500/2 000		1 500/2 000	
Spannung [V]	3×400		3×440		3×230		3×440		3×230		3×220	
Frequenz [Hz]	50		60		50		60		50		60	
Schleifbandgeschwindigkeit [m/s]	15/30		18/34		15/30		18/34		15/30		18/34	
Gewicht entsprechend EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67		67		67		67		67		67	
Schutzklasse	I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕	
Schleifbandlänge [mm]	2 000		2 000		2 000		2 000		2 000		2 000	
Schleifbandbreite [mm]	75		75		75		75		75		75	

Anschlusschaltbilder.

Typ	GX75,	Anlage 90
Typ	GX752V,	Anlage 91
Typ	GX752H,	Anlage 92
Typ	GX752H2V,	Anlage 93

Geräusch-Emissionswerte.

	Leerlauf	Schleifen
Gemessener A-bewerteter Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz L_{pA} (re 20 μ Pa), in Dezibel	81	93
Unsicherheit K_{pA} , in Dezibel	4	4
Gemessener A-bewerteter Schallleistungspegel L_{wA} (re 1 pW), in Dezibel	91	100
Unsicherheit K_{wA} , in Dezibel	2,5	2,5
Betriebsbedingungen		
Drehzahl [1/min]	3000	3000
Material	–	ST 37
Abmessung	–	8 x 40
Schleifband	–	Grit by FEIN 36Z

ANMERKUNG: Die Summe aus gemessenem Emissionswert und zugehöriger Unsicherheit stellt die obere Grenze der Werte dar, die bei Messungen auftreten können.



Gehörschutz benutzen!

Messwerte ermittelt nach zutreffender Produktnorm (siehe die letzte Seite dieser Betriebsanleitung).

Original Instructions for stationary machines for sanding/ grinding.

Symbols, abbreviations and terms used.

The symbols in the Instruction Manual and on the machine shall aid in directing your attention to possible hazardous situations when working with this machine.

Symbol	Term, meaning
	Action
	Touching prohibited
	General mandatory sign
	Read documentation
	Use eye-protection
	Wear ear protection
	Use dust mask
	Use protective gloves
	Danger warning
	European conformity symbol

For your safety.

 Do not use this machine before you have thoroughly read and completely understood these operating instructions, including the figures, specifications, and safety regulations.

Please also observe the relevant national industrial safety regulations (e. g. in Germany: BGV A2, BGR 500).

Non-observance of the safety instructions can lead to an electric shock, fire and/or severe injuries.

These operating instructions should be kept for later use and enclosed with the power tool, should it be passed on or sold.

Make sure that the undercarriage stands securely and has a level setup position. Fasten the undercarriage to the ground. If the undercarriage tips over during operation, serious injuries can result.

Use appropriate fastening material when mounting the machine to the undercarriage. When mounted incorrectly, the machine can come loose from the undercarriage and cause serious accidents.

 **Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments.**

 The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.

While working, do not wear loose clothing, jewellery, open or long hair. Loose objects can be caught in moving parts despite protective devices, and lead to injuries.

Do not use worn, torn or heavily clogged grinding belts.

Handle grinding belts with care and store them in accordance with the instructions of the manufacturer. Do not bend or crease grinding belts! Damaged grinding belts can tear apart and be thrown from the machine resulting in possible personal injury.

Do not use grinding belts or other accessories which are not specifically designed and recommended by the power tool manufacturer. Safe operation is not ensured merely because a grinding belt or accessory fits your machine.

Always use the protective devices of the machine. The protective devices must be securely mounted to the machine and positioned for maximum safety. The protective devices help to protect the operator from flying grinding particles and unintentional contact with the grinding belt. **Caution! Danger of fire and explosion! When grinding metals (e. g. aluminium or magnesium), dust develops that can be combustible or explosive. Do not operate the machine in the vicinity of combustible materials.** Sparks can ignite such materials.

Caution! Danger of fire! When grinding metals, red hot metal and grinding belt particles develop and are collected in the dust collector. Before emptying, the contents of the dust collector must have cooled sufficiently and may be disposed only in suitable containers.

Pay attention that persons are not harmed by sparking. Remove combustible materials in the direct area. Sparks develop when grinding metals.

The workpiece must always lie securely on the grinding rest and the stop. Workpieces that are too small or too thin may not be worked. Danger of injury from workpieces being thrown from the machine.

 **Never touch the running grinding belt.** Danger of injury.

Press the safety switch immediately in danger situations. The machine runs on for up to 50 seconds.

Clean the ventilation slots of the machine regularly. The motor fan draws dust into the housing. Excessive accumulation of metal dust can cause electrical dangers.

The mains plug of the machine may be mounted only by a qualified electrician. The protective conductor in the mains socket outlet must be connected with the protective earthing of the mains supply.

Pull out the mains plug for maintenance and repair! Switching the machine on unintentionally can lead to serious injuries.

Have the electrical safety of the machine checked regularly in accordance with statutory regulations. For machines that have not been checked, there may be danger of electrical shock!

Check the rotation direction of the motor before starting the operation of the machine for the first time. If the rotation direction of the motor is incorrect, the workpiece can be thrown from the machine and cause an accident. The rotation direction may be changed only by a qualified electrician.

Make sure that you or other persons are not standing directly next to the grinding belt when switching the machine on. The grinding belt can tear apart and cause serious injuries.

At a glance.

- 1 Tension lever, undercarriage
- 2 Bolt
- 3 Undercarriage
- 4 Protective cover, top
- 5 Belt tension lever
- 6 Star-knob bolt for protective cover
- 7 Stop
- 8 Spark guard wing bolts
- 9 Spark guard
- 10 Grinding rest
- 11 Dust collector
- 12 Star-knob bolt for grinding rest
- 13 Adjustment screw for face-grinding rest
- 14 Star-knob bolt for adjusting the tracking of the grinding belt
- 15 Safety pushbutton
- 16 Ventilation slots
- 17 On/Off switch
- 18 Speed switch (only for 2H models)
- 19 Contact wheel
- 20 Face-grinding rest
- 21 Drive wheel
- 22 Screw for side cover
- 23 Side cover
- 24 Connection sleeve for dust extraction
- 25 Instruction label

Intended use of the machine.

The machine is intended for stationary sanding/grinding of metal materials and for use with radius grinding module GXR or centerless unit GXC using manufacturer approved grinding belts.

Mounting instructions.

-  Assemble the undercarriage as shown.
-  Place the machine on the floor with the top side facing down and mount the undercarriage according to the figure and instructions on the DVD.
-  Fasten the undercarriage to the ground with suitable anchor/screw connections. The fastening must be suitable to withstand the forces occurring during working.
-  Due to the danger of accidents, this work must be carried out by persons that are physically capable of lifting the high weight of the machine.

Electrical connection.

-  The electrical connection, which is to be provided by customer, must be carried out by a qualified electrician.

Observe mains voltage: The mains voltage and the frequency of the power source must agree with the data on the type plate of the machine.

Before starting operation for the first time, check the rotation direction of the motor. The rotation direction may be changed only by a qualified electrician.

Adjustments.

-  **Before any work on the machine itself, pull the power plug from the socket outlet.**

Adjusting the incline (Figure 10)

- Loosen both clamping levers (1). Adjust the machine to the required working height.
- Tighten both clamping levers (1) again.

Adjusting the grinding rest (10) (Figure 5).

- Loosen star-knob bolt (12) and adjust the gap size to **2 mm (max.)**.
- Tighten the star-knob bolt again.

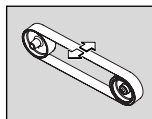
Adjusting the face-grinding rest (20).

For face grinding applications, the face-grinding rest (20) must be aligned parallel to the grinding belt and must touch it over the complete surface.

- Loosen screw (22) and fold the side cover (23) down.
- Loosen screws (13) and align the face-grinding rest (20). Tighten the screw (13) again.
- Shut the side cover (23) and tighten screw (22) again.

-  Check the gap size at the stop (7) (max. 2 mm). (Figure 6)

Adjusting the belt tracking.



Switch the machine on only **briefly** and check the belt tracking. If the grinding belt moves left or right, adjust the belt tracking with the star-knob bolt (14) until centred.

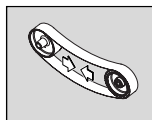
If the belt tracking cannot be adjusted centred:

- Clean the drive wheel (21) and the contact wheel (19) with compressed air.
- Check the drive wheel and the contact wheel for wear, deformation and damage. Have damaged components replaced without delay!

Changing the grinding belt.

-  **Before any work on the machine itself, pull the power plug from the socket outlet.**

- Loosen screw (22) and fold the side cover (23) down. (Figure 4)
- Loosen star-knob bolt (14) and remove the dust collector (11).

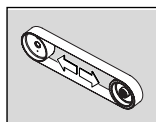


Push belt tension lever (5) down to release the clamping device.

- Remove the old grinding belt.

Before attaching the new grinding belt, observe the information concerning the running direction on the inner side of the grinding belt! It must correspond with the running direction of the drive wheel.

- Place the grinding belt both around the drive wheel (21) and around the contact wheel (19).



Push the belt tension lever (5) up again to tension the grinding belt.

- Shut the side cover (23) and tighten screw (22) again.
- Remount the dust collector (11) and check the gap size at the grinding rest.
- Switch the machine on and adjust the belt run.

Operating instructions

Switching ON:

- Release the safety pushbutton (15) and lift it up. Press the "I" button (17).

Switching OFF:

- Lift up the safety pushbutton (15). Press the "0" (17) button.



After switching off, the machine runs on for approx. 50 seconds.

Safety pushbutton:

- In emergency situations, press the red safety pushbutton to switch the machine off.

Changing the speed (models 2H).

- Switch position 1: Low speed
- Switch position 2: High speed



Change the speed of the machine only when the machine is at a complete stop with the speed switch (18).

Overload protection.

In case of continuous high load over a longer period of time, the machine is switched off. After a cooling-down period of approx. 15 minutes, the machine is ready for operation again.

Contact grinding (Figures 7+8).

- Check if the star-knob bolt (12) is firmly tightened.
- Ensure that the top protective cover (4) is secured with star-knob bolt (6) and that the side cover (23) is shut.
- Check the gap size of the grinding rest.
- Check the position of the face-grinding rest (20). The adjustment screws (13) must be in the bottom position.
- Check if the screws (8) of spark guard (9) are properly tightened.
- Switch the machine on and check the belt run.
- Place the workpiece firmly onto the grinding rest.
- Guide the workpiece with both hands or fasten it in a fixture.

Face grinding (Figure 9).

- Loosen the star-knob bolts (6) and remove the top protective cover (4).
- Make sure that the gap size is correctly adjusted. (Figure 6)
- Switch the machine on and check the belt run.
- Guide the workpiece with both hands and remove it to upward after the working procedure.

Extraction device

- The machine can be connected via the sleeve (24) to a dust extraction system.

Repair and customer service.



Repairs may be carried out only by qualified persons in conformity with the valid regulations.

For repairs, we recommend our FEIN customer service centre, the FEIN authorised service centres and FEIN agencies.

Carry out the following maintenance regularly:



Blow out the ventilation slots (16) at the motor housing and the marked locations with compressed air (see Instruction label (25)).



Lubricate the machine daily (when in use) with machine oil at the locations marked (see Instruction label (25)).

- Check the drive wheel and the contact wheel for wear and damage each time when changing the grinding belt. Have damaged parts replaced.

Warranty and liability.

The warranty for the product is valid in accordance with the legal regulations in the country where it is marketed. In addition, FEIN also provides a guarantee in accordance with the FEIN manufacturer's guarantee. For further details on this, please contact your specialist dealer, your national FEIN representative, or the FEIN customer service centre.

Declaration of conformity.

GRIT declares itself solely responsible for this product conforming with the relevant provisions given on the last page of this Instruction Manual.
Original language English/German

Environmental protection, disposal.

Stationary machines should be sorted for environment-friendly recycling in accordance with national laws.

Specifications.

Type	GX75	GX75	GX75AUS	GX75AUS	GX752V	GX752V
Reference number	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3
No-load speed [min]	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450
Power input [W]	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Voltage [V]	3×400	3×440	3×400	3×440	3×230	3×220
Frequency [Hz]	50	60	50	60	50	60
Grinding-belt speed [m/s]	30	36	30	36	30	36
Weight according to EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65	65	65	65	65	65
Class of protection	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Grinding-belt length [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Grinding-belt width [mm]	75	75	75	75	75	75

Type	GX752H	GX752H	GX752HAUS	GX752HAUS	GX752H2V	GX752H2V
Reference number	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3
No-load speed [min]	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450
Power input [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Voltage [V]	3×400	3×440	3×230	3×440	3×230	3×220
Frequency [Hz]	50	60	50	60	50	60
Grinding-belt speed [m/s]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34
Weight according to EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67	67	67	67	67	67
Class of protection	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Grinding-belt length [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Grinding-belt width [mm]	75	75	75	75	75	75

Connection diagrams.

Type	GX75,	Appendix 90
Type	GX752V,	Appendix 91
Type	GX752H,	Appendix 92
Type	GX752H2V,	Appendix 93

Operating conditions

Speed [rpm]	3000	3000
Material	—	ST 37
Dimension	—	8 × 40
Grinding belt	—	Grit by FEIN 36Z

Noise emission values.

A-weighted emission pressure power level measured at the workplace L_{pA} (re 20 μ Pa), in decibels

Measuring uncertainty K_{pA} , in decibels

Measured A-weighted sound power level L_{wA} (re 1 pW), in decibels

Measuring uncertainty K_{wA} , in decibels

Idle	Grinding
81	93
4	4
91	100
2.5	2.5

REMARK: The sum of the measured emission value and respective measuring inaccuracy represents the upper limit of the values that can occur during measuring.



Wear ear protection!

Measured values determined in accordance with the corresponding product standard (see last page in this Instruction Manual).

Notice originale ponceuse stationnaire.

Symboles, abréviations et termes utilisés.

Les symboles utilisés dans cette notice d'utilisation et, le cas échéant, sur l'appareil, servent à attirer votre attention sur les dangers éventuels que comporte le travail avec cet appareil.

Symbole	Terme, signification
	Action
	Interdit de toucher
	Signal d'obligation général
	Lire la documentation
  	Porter une protection oculaire
 	Porter une protection acoustique
	Porter une protection anti-poussière
	Utiliser un protège-main
	Mise en garde d'un danger
	Signe de conformité européenne

Pour votre sécurité.

 N'utilisez pas cet appareil avant d'avoir soigneusement lu et complètement compris cette notice d'utilisation, y compris les figures, les spécifications et les règles de sécurité.

Tenir également compte des réglementations nationales de sécurité électrique et protection du travail en vigueur (en Allemagne : BGV A2, BGR 500).

Le non-respect des instructions de sécurité peut entraîner un choc électrique, un incendie et / ou de graves blessures.

Gardez bien cette notice en vue d'une utilisation ultérieure ; elle doit être jointe à l'appareil en cas de transmission ou de vente à une tierce personne.

Veiller à placer le socle dans une position stable et à l'horizontale. Fixer le socle sur le sol. Au cas où le socle se renverserait pendant le travail, ceci pourrait entraîner de graves blessures.

Utiliser des dispositifs de fixation appropriés pour monter l'appareil sur le socle. Un montage incorrect peut provoquer de graves accidents causés par un appareil qui s'est détaché du socle pendant l'opération de travail.



Porter un équipement de protection individuelle. En fonction de l'application, utiliser un écran facial, des lunettes de sécurité ou des verres de sécurité. Le cas échéant, utiliser un masque antipoussières, des protections auditives, des gants et un tablier capables d'arrêter les petits fragments abrasifs ou des pièces à usiner. La protection oculaire doit être capable d'arrêter les débris volants produits par les diverses opérations. Le masque antipoussières ou le respirateur doit être capable de filtrer les particules produites par vos travaux. L'exposition prolongée aux bruits de forte intensité peut provoquer une perte de l'audition.

Ne pas porter des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs ouverts lors du travail. Malgré les dispositifs de protection, des objets non fixés peuvent être happés par des pièces en mouvement et entraîner des blessures.

Ne pas utiliser de bandes abrasives usées, fendues sur les bords ou fortement encrassées. Manier avec précaution les bandes abrasives et les ranger conformément aux instructions du fabricant. Ne pas plier les bandes abrasives ! Les bandes abrasives endommagées peuvent se déchirer ou être projetées par l'appareil et blesser des personnes.

Ne pas utiliser de bandes abrasives ou d'autres accessoires qui n'ont pas été spécialement conçus ou acceptés par le fabricant. Le seul fait qu'une bande abrasive ou un accessoire aille sur votre appareil ne garantit pas une utilisation dépourvue de risque.

Toujours utiliser les dispositifs de protection se trouvant sur l'appareil. Les dispositifs de protection doivent être bien montés sur l'appareil de façon à obtenir une sécurité maximale. Les dispositifs de protection doivent protéger l'utilisateur contre les particules qui se détachent et contre un contact accidentel avec la bande abrasive.

Attention risque d'incendie et d'explosion ! Lors du ponçage de métaux (par ex. aluminium ou magnésium), de la poussière est générée qui peut être inflammable ou explosive. Ne pas utiliser l'appareil lorsqu'il y a des matériaux inflammables à proximité. Les étincelles risquent d'enflammer ces matériaux.

Attention ! Risque d'incendie ! Lors du ponçage de métaux, des particules incandescentes de métal et de la feuille abrasive sont générées qui sont récupérées dans la boîte à copeaux. Avant de vider la boîte à copeaux, attendre que son contenu soit suffisamment refroidi, n'éliminer le contenu que dans des conteneurs appropriés.

Veiller à ce que personne ne soit exposé à un danger en raison des projections d'étincelles. Enlever les matériaux inflammables se trouvant à proximité. L'usinage des métaux génère des étincelles.

L'outil de travail doit toujours être bien posé sur le support de ponçage et la butée. Ne pas travailler des pièces trop petites ou trop fines. Il y a un risque de blessure dû à la pièce de travail projetée.



Ne jamais toucher la bande abrasive en rotation. Il y a un risque de blessures.

En cas de danger, toujours appuyer immédiatement sur l'arrêt d'urgence. L'appareil continue à tourner pendant 50 secondes environ.

Nettoyer régulièrement les ouïes de ventilation de l'appareil. La ventilation du moteur aspire de la poussière dans le carter. Une trop grande quantité de poussière de métal accumulée peut constituer des dangers électriques.

Seul un électricien professionnel a le droit de monter la fiche de l'appareil. Le conducteur de protection dans la prise du secteur doit être connecté à la mise à la terre du réseau électrique.

Pour les travaux d'entretien et de réparation, retirer la fiche de la prise de courant ! Le fait de mettre en marche l'appareil par mégarde peut entraîner de graves blessures.

Faire régulièrement contrôler la sécurité électrique de l'appareil conformément à la législation en vigueur. Pour les appareils non contrôlés, il y a risque de choc électrique !

Avant la première mise en service, contrôler le sens de rotation du moteur. Si c'est le mauvais sens de rotation, la pièce à travailler peut être projetée et causer des accidents. Seul un électricien professionnel a le droit d'inverser le sens de rotation.

Lors de la mise en marche de l'appareil, veiller à ce que l'utilisateur ou d'autres personnes ne se tiennent pas directement à côté de la bande abrasive. La bande abrasive peut se déchirer et entraîner de graves blessures.

Vue générale.

- 1 Levier de serrage, socle
- 2 Vis
- 3 Socle
- 4 Capot de protection supérieur
- 5 Levier de serrage, tension de la bande
- 6 Vis étoile, capot de protection
- 7 Butée
- 8 Vis papillon, protection contre les étincelles
- 9 Protection contre les étincelles
- 10 Support de ponçage
- 11 Boîte à copeaux
- 12 Vis étoile pour support de ponçage
- 13 Vis de réglage, support de ponçage pour surfaces planes
- 14 Vis étoile, ajustage de la bande
- 15 Touche Arrêt d'urgence
- 16 Fentes d'aération
- 17 Interrupteur Marche/Arrêt
- 18 Modification de la vitesse de rotation (seulement pour les modèles 2H)
- 19 Roue de contact
- 20 Support de ponçage pour surfaces planes
- 21 Roue d'entraînement
- 22 Vis pour capot latéral
- 23 Capot latéral
- 24 Tubulure pour aspiration des poussières
- 25 Plaque d'avertissement

Utilisation de l'appareil.

L'appareil est conçu pour le ponçage stationnaire de matériaux métalliques et pour le grugeage avec le module GRIT GXR ou polissage de tubes cylindriques avec le module GRIT GXC sous réserve de l'utilisation de bandes abrasives agréées par le fabricant.

Indications de montage.



Monter le socle conformément à la figure.



Déposer l'appareil sur le sol, la face supérieure orientée vers le bas, et monter le socle conformément à la figure et aux instructions se trouvant sur le DVD.



A l'aide de vis/chevilles appropriées, fixer le socle sur le sol. La fixation doit satisfaire aux forces générées pendant le travail.



En raison du risque d'accident, ce travail doit être effectué par des personnes physiquement capables de soulever le poids important de l'appareil.

Branchement électrique.



Le branchement électrique sur les lieux d'installation doit être effectué par un électricien professionnel.

Respecter la tension du réseau : La tension et la fréquence de la source de tension doivent correspondre aux indications relevées sur la plaque signalétique de l'appareil.

Avant la première mise en service, contrôler le sens de rotation du moteur. Seul un électricien professionnel a le droit d'inverser le sens de rotation.

Réglages.



Avant d'effectuer des travaux sur l'appareil, retirer la fiche de la prise de courant.

Régler l'inclinaison (Figure 10)

- Desserrer les deux leviers de serrage (1). Régler l'appareil à la hauteur de travail nécessaire.
- Resserrer les deux leviers de serrage (1).

Ajuster le support de ponçage (10) (Figure 5).

- Desserrer la vis étoile (12) et régler la cote de la fente sur **2 mm max.**
- Resserrer la vis étoile.

Ajuster le support de ponçage pour surfaces planes (20).

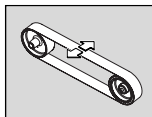
Lors du ponçage de surfaces planes, le support (20) doit être ajusté en parallèle à la bande abrasive et la toucher sur toute sa surface.

- Desserrer la vis (22) et abaisser le capot latéral (23).
- Desserrer les vis (13) et ajuster le support de ponçage pour surfaces planes (20). Resserrer les vis (13).
- Fermer le capot latéral (23) et resserrer la vis (22).



Contrôler la cote de la fente sur la butée (7) (max 2 mm). (Figure 6)

Centrage de la bande.



Mettre **brèvement** l'appareil en marche et contrôler si bande est bien centrée. A l'aide de la vis étoile (14), ajuster la bande pour la mettre au centre, si la bande va vers la droite ou vers la gauche.

Au cas où la bande ne se laisse pas centrer :

- Nettoyer la roue d'entraînement (21) et la roue de contact (19) avec de l'air comprimé.

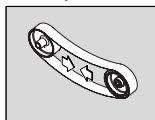
- Contrôler si la roue d'entraînement et la roue de contact présentent des signes d'usure ou de déformation. Faire immédiatement remplacer les parties endommagées !

Changement de la bande.



Avant d'effectuer des travaux sur l'appareil, retirer la fiche de la prise du courant.

- Desserrer la vis (22) et abaisser le capot latéral (23). (Figure 4)
- Desserrer la vis étoile (14) et retirer la boîte à copeaux (11).

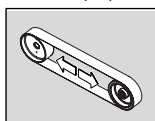


Basculer le levier (5) vers le bas afin de tendre le dispositif de serrage.

- Enlever la vieille bande abrasive.

Avant de placer la nouvelle bande abrasive, tenir compte de l'indication du sens de marche se trouvant au dos de la bande abrasive ! Il doit coïncider avec le sens de rotation de la roue d'entraînement.

- Placer la bande abrasive sur la roue d'entraînement (21) et, en même temps, sur la roue de contact (19).



Basculer le levier (5) vers le haut afin de tendre la bande abrasive.

- Fermer le capot latéral (23) et resserrer la vis (22).
- Monter la boîte à copeaux (11) et contrôler la cote de la fente du support de ponçage.
- Mettre l'appareil en marche et ajuster la bande.

Instructions pour le service

Mise en fonctionnement :

- Déverrouiller la touche d'arrêt d'urgence (15) et l'ouvrir. Appuyer sur la touche « I » (17).

Arrêt :

- Ouvrir la touche d'arrêt d'urgence (15). Appuyer sur la touche « 0 » (17).



Une fois éteint, l'appareil continue à tourner pendant 50 secondes environ.

Touche Arrêt d'urgence :

- Dans des situations dangereuses, appuyer sur la touche d'arrêt d'urgence afin d'arrêter l'appareil.

Modifier la vitesse de rotation (Modèles 2H).

- Position du commutateur 1 : faible vitesse de rotation
- Position du commutateur 2 : vitesse de rotation élevée



La vitesse de rotation ne doit être modifiée qu'au moyen du commutateur (18) et quand l'appareil est à l'arrêt.

Protection contre surcharge.

Dans le cas d'une forte sollicitation continue, l'appareil s'éteint. Après un temps de refroidissement de 15 minutes environ, l'appareil est de nouveau prêt à fonctionner.

Dressage (Figures 7+8).

- S'assurer que la vis étoile (12) est bien serrée.
- S'assurer que le capot de protection supérieur (4) est bloqué à l'aide de la vis étoile (6) et que le capot latéral (23) est fermé.
- Contrôler la cote de la fente du support de ponçage.
- Contrôler la position du support de ponçage pour surfaces planes (20). Les vis (13) doivent se trouver dans la position inférieure.
- Contrôler si les vis papillon (8) de l'écran protecteur (9) sont bien serrées.
- Mettre l'appareil en marche et contrôler le centrage de la bande.
- Bien poser la pièce sur le support de ponçage.
- Guider la pièce des deux mains ou la bloquer dans un dispositif.

Ponçage de surfaces planes (Figure 9).

- Desserrer les vis étoiles (6) et enlever le capot de protection supérieur (4).
- S'assurer que la cote de la fente est bien réglée. (Figure 6)
- Mettre l'appareil en marche et contrôler le centrage de la bande.
- Guider la pièce des deux mains et, une fois l'opération terminée, l'enlever vers le haut.

Dispositif d'aspiration

- Il est possible de raccorder l'appareil au moyen de la tubulure (24) à un dispositif d'aspiration.

Travaux d'entretien et service après-vente.



Ne faire effectuer des réparations que par un spécialiste travaillant conformément aux réglementations en vigueur.

Pour des travaux de réparation, nous vous recommandons le service après-vente FEIN, l'atelier agréé FEIN ainsi que les représentants FEIN.

Effectuer régulièrement les travaux d'entretien suivants :



Souffler de l'air comprimé dans les ouïes d'air de ventilation (16) sur le carter-moteur et sur les endroits marqués (voir plaque d'avertissement (25)).



Graisser chaque jour l'appareil avec de l'huile aux endroits marqués (voir plaque d'avertissement (25)).

- A chaque remplacement de la bande abrasive, contrôler si la roue d'entraînement et la roue de contact présentent des signes d'usure et des endommagements. Faire remplacer les parties endommagées.

Garantie.

Pour le produit, la garantie vaut conformément à la réglementation légale en vigueur dans le pays où le produit est mis sur le marché.

Outre les obligations de garantie légale, les appareils FEIN sont garantis conformément à notre déclaration de garantie de fabricant. Pour plus de précisions, veuillez vous adresser à votre revendeur spécialisé, à votre représentant FEIN dans votre pays ou auprès du service après-vente FEIN.

Déclaration de conformité.

L'entreprise GRIT déclare sous sa propre responsabilité que ce produit est en conformité avec les réglementations en vigueur indiquées à la dernière page de la présente notice d'utilisation.

Langue d'origine anglais/allemand

Protection de l'environnement, élimination.

Conformément à la législation nationale, les appareils stationnaires doivent suivre une voie de recyclage appropriée.

Caractéristiques techniques.

Type	GX75	GX75	GX75AUS	GX75AUS	GX752V	GX752V
Référence	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3
Vitesse de rotation en marche à vide [min]	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450
Puissance absorbée [W]	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Tension [V]	3x400	3x440	3x400	3x440	3x230	3x220
Fréquence [Hz]	50	60	50	60	50	60
Vitesse de la bande abrasive [m/s]	30	36	30	36	30	36
Poids suivant EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65	65	65	65	65	65
Classe de protection	II/⊕	II/⊕	II/⊕	II/⊕	II/⊕	II/⊕
Longueur de la bande [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Largeur de la bande [mm]	75	75	75	75	75	75

Type	GX752H	GX752H	GX752HAUS	GX752HAUS	GX752H2V	GX752H2V
Référence	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3
Vitesse de rotation en marche à vide [min]	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450
Puissance absorbée [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Tension [V]	3×400	3×440	3×230	3×440	3×230	3×220
Fréquence [Hz]	50	60	50	60	50	60
Vitesse de la bande abrasive [m/s]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34
Poids suivant EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67	67	67	67	67	67
Classe de protection	IP $\oplus$	IP $\oplus$	IP $\oplus$	IP $\oplus$	IP $\oplus$	IP $\oplus$
Longueur de la bande [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Largeur de la bande [mm]	75	75	75	75	75	75

Schémas de connexion.

Type	GX75,	Installation 90
Type	GX752V,	Installation 91
Type	GX752H,	Installation 92
Type	GX752H2V,	Installation 93

Valeurs d'émission acoustique.

	Marche à vide	Ponçage
Mesure réelle (A) du niveau de pression acoustique sur le lieu de travail L_{pA} (re 20 μPa), en décibel	81	93
Incertitude K_{pA} , en décibel	4	4
Mesure réelle (A) du niveau d'intensité acoustique pondéré L_{wA} (re 1 pW), en décibel	91	100
Incertitude K_{wA} , en décibel	2,5	2,5
Conditions de mise en service		
Vitesse de rotation [tr/min]	3000	3000
Matériau	–	ST 37
Dimension	–	8 x 40
Bande abrasive	–	Grit by FEIN 36Z

REMARQUE : La somme de la valeur d'émission mesurée et de l'incertitude constitue la limite supérieure des valeurs qui peuvent apparaître pendant des mesurages.



Porter une protection acoustique !

Valeurs de mesure mesurées conformément à la norme correspondante du produit (voir la dernière page de la présente notice d'utilisation).

Istruzioni originali smerigliatrice stazionaria.

Simboli, abbreviazioni e termini utilizzati.

I simboli utilizzati nelle presenti istruzioni ed ev. sulla macchina hanno la funzione di richiamare l'attenzione relativamente a possibili pericoli durante il lavoro con la macchina stessa.

Simbolo	Termine, Significato
	Azione
	Vietato toccare
	Segnale generale di prescrizione
	Leggere la documentazione
	Utilizzare la protezione per gli occhi
	Utilizzare la protezione acustica
	Utilizzare la protezione polvere
	Utilizzare la protezione per le mani
	Avvertimento di pericolo generico
	Marcatura europea di conformità

Per la Vostra sicurezza.

Non utilizzare questa macchina prima di aver letto accuratamente e compreso completamente le presenti istruzioni d'uso, comprese le figure, le specifiche e le regole di sicurezza.

Attenersi anche alle vigenti disposizioni nazionali relative alla sicurezza elettrica ed all'antinfortunistica (in Germania: BGV A2, BGR 500).

In caso di inosservanza delle norme e delle leggi locali inerenti la sicurezza vi è il pericolo dello sviluppo di scossa di corrente elettrica, incendio e/o serio incidente. Conservare le presenti istruzioni per un eventuale uso futuro ed allegarle in caso di inoltro oppure di vendita della macchina.

Assicurarsi sempre una posizione operativa del basamento che sia ben salda e perfettamente orizzontale. Fissare il basamento al pavimento. Se durante il lavoro il basamento si inclina, può provocare il pericolo di gravissimi incidenti. **Per il montaggio della macchina sul basamento, utilizzare materiale di fissaggio adatto.** Un montaggio non eseguito a regola d'arte può comportare che durante l'operazione di lavoro la macchina si stacca dal basamento provocando incidenti gravi.



Indossare abbigliamento di protezione. A seconda dell'applicazione in corso utilizzare una visiera completa, maschera di protezione per gli occhi oppure occhiali di sicurezza. Per quanto necessario, portare maschere per polveri, protezione acustica, guanti di protezione oppure un grembiule speciale in grado di proteggervi da piccole particelle di levigatura o di materiale. Gli occhi dovrebbero essere protetti da corpi estranei espulsi in aria nel corso di diverse applicazioni. La maschera antipolvere e la maschera respiratoria devono essere in grado di filtrare la polvere provocata durante l'applicazione. Espo- nendosi per lungo tempo ad un rumore troppo forte vi è il pericolo di perdere l'udito.

Mentre si lavora, non portare mai vestiti aperti e neppure bracciali, catenine o capelli lunghi sciolti. Nonostante la presenza di dispositivi di protezione, le parti in movimento della macchina potrebbero far presa su un oggetto sciolto e provocare seri incidenti.

Non continuare ad usare nastri abrasivi usurati, strappati oppure fortemente intasati. Maneggiare i nastri abrasivi con la dovuta attenzione e conservarli attenendosi alle istruzioni della casa costruttrice. Non piegare i nastri abrasivi! Nastri abrasivi difettosi possono strapparsi, essere scaraventati per l'aria e ferire qualcuno.

Non utilizzare mai accessori che non siano stati appositamente sviluppati oppure esplicitamente approvati dalla casa costruttrice. Un funzionamento sicuro non è assicurato dal semplice fatto che le misure di un nastro abrasivo o di un accessorio combacino con la macchina in dotazione.

Utilizzare sempre i dispositivi di protezione di cui la macchina è dotata. I dispositivi di protezione devono essere montati saldamente alla macchina in modo che possa essere garantito un alto livello di sicurezza. I dispositivi di protezione devono proteggere l'operatore da particelle di levigatura che possono volare per l'aria e da contatti involontari con il nastro abrasivo.

Attenzione pericolo di incendio e di esplosione! Levigando il metallo (p. es. alluminio oppure magnesio) si produce una polvere che può essere combustibile oppure esplosiva. Non utilizzare mai la macchina nelle vicinanze di materiali infiammabili. Le scintille possono far prendere fuoco questi materiali.

Attenzione: Pericolo d'incendio! Levigando il metallo si producono particelle metalliche e di levigatura incandescenti che vengono raccolte in un'apposita cassetta per trucioli. Prima di svuotarlo, il contenuto della cassetta per trucioli deve essere raffreddato sufficientemente per essere poi smaltito servendosi di contenitori adatti.

Accertarsi sempre di non mettere nessuno in pericolo con la scia di scintille. Allontanare ogni tipo di materiale infiammabile che si trovi nelle vicinanze. Levigando il metallo si produce una scia di scintille.

Il pezzo in lavorazione deve poggiare sempre in modo sicuro sulla superficie di levigatura e sulla battuta di guida. È proibita la lavorazione di pezzi di dimensioni ridotte o di piccolo spessore. Esiste il rischio di incidenti causati da pezzi in lavorazione che possono essere proiettati in aria.



Mai toccare il nastro abrasivo in movimento. Vi è il rischio di provocare incidenti.

In caso di situazioni di pericolo, premere immediatamente il tasto di arresto di emergenza. La macchina continua a funzionare ancora per fino a 50 secondi.

Pulire regolarmente le fessure di ventilazione della macchina. Il ventilatore del motore aspira polvere nella carcassa. In caso di eccessivo accumulo di polvere di metallo possono subentrare situazioni pericolose di origine elettrica.

La spina della macchina può essere montata esclusivamente da personale elettricista specializzato. Il conduttore di terra nella presa elettrica deve essere collegata con il collegamento a terra della rete elettrica.

In caso di lavori di manutenzione e di riparazione, estrarre la spina dalla presa di corrente! Se la macchina viene accesa involontariamente, vi è il pericolo di provocare gravi incidenti.

Ai fini della sicurezza elettrica della macchina, farla controllare regolarmente secondo le vigenti disposizioni legali. In caso di macchine non controllate vi è il serio pericolo di una scossa elettrica!

Prima di mettere in esercizio la macchina per la prima volta, controllare il senso di rotazione del motore. In caso di senso di rotazione errato vi è il pericolo che il pezzo in lavorazione possa essere proiettato in aria provocando seri incidenti. Il senso di rotazione può essere cambiato soltanto da personale elettricista specializzato.

Durante la fase della messa in esercizio della macchina non mettersi mai direttamente accanto al nastro abrasivo e far allontanare anche altre persone. Il nastro abrasivo può strapparsi e provocare gravissimi incidenti.

Guida rapida.

- 1 Levetta di fissaggio, basamento
- 2 Vite
- 3 Basamento
- 4 Copertura di protezione, nella parte superiore
- 5 Levetta di fissaggio, tensione del nastro
- 6 Vite a stella, copertura di protezione
- 7 Battuta
- 8 Viti ad alette, protezione antiscintille
- 9 Protezione antiscintille
- 10 Superficie di levigatura
- 11 Cassetta per trucioli
- 12 Vite a stella per superficie di levigatura
- 13 Vite di regolazione, superficie piana di levigatura
- 14 Vite a stella, regolazione della corsa del nastro
- 15 Tasto di emergenza
- 16 Feritoie di ventilazione
- 17 Interruttore avvio/arresto
- 18 Commutazione del regime (solo modelli 2H)
- 19 Ruota di contatto
- 20 Superficie piana di levigatura
- 21 Ruota motrice
- 22 Vite per coperchio laterale
- 23 Coperchio laterale
- 24 Raccordo per aspirazione polvere
- 25 Targhetta istruzioni

Uso regolare della macchina.

La macchina è prevista per operazioni di levigatura stazionaria di materiali metallici e per la levigatura con il modulo di levigatura per incavi GRIT GXR oppure con il dispositivo di levigatura per tubi GRIT GXC utilizzando nastri abrasivi esplicitamente ammessi dal produttore.

Istruzioni di installazione.



Montare il basamento come illustrato.



Mettere la macchina sul pavimento con la parte superiore verso il basso e montare il basamento secondo la figura e le istruzioni sul DVD.



Fissare il basamento sul pavimento utilizzando tasselli e fissaggi a vite adatti. Il fissaggio deve essere adatto alle forze che si sviluppano nel corso del lavoro previsto.



Per via del pericolo d'infortuni, questo lavoro deve essere eseguito da persone che siano fisicamente in grado di sollevare il considerevole peso della macchina.

Collegamento elettrico.



In fase preparativa l'utente deve aver provveduto ad installare un collegamento elettrico ad opera di personale elettricista specializzato.

Osservare la tensione di rete: La tensione di rete e la frequenza dell'alimentatore deve corrispondere con le indicazioni riportate sulla targhetta della macchina.

Prima di mettere in esercizio la macchina per la prima volta, controllare il senso di rotazione del motore. Il senso di rotazione può essere cambiato soltanto da personale elettricista specializzato.

Posizioni.



Prima di iniziare qualunque lavoro alla macchina, estrarre la spina dalla presa per la corrente.

Regolazione della pendenza (Figura 10)

- Sbloccare le due levette di fissaggio (1). Regolare la macchina sull'altezza utile richiesta.
- Stringere di nuovo bene le due levette di fissaggio (1).

Regolazione della superficie di levigatura (10) (Figura 5).

- Allentare la vite a stella (12) e regolare la misura dell'interstizio su **max. 2 mm.**
- Stringere di nuovo bene la vite a stella.

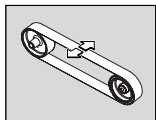
Regolazione della superficie piana di levigatura (20).

In caso di levigatura in piano la superficie piana di levigatura (20) deve essere regolata in posizione parallela rispetto al nastro abrasivo e toccarla sulla completa superficie.

- Sbloccare la vite (22) e ripiegare il coperchio laterale (23) verso il basso.
- Allentare le viti (13) e regolare la superficie piana di levigatura (20). Stringere di nuovo bene le viti (13).
- Chiudere i coperchi laterali (23) e stringere di nuovo bene la vite (22).

- ❗ Controllare la misura dell'interstizio alla battuta di guida (7). (Figura 6)

Regolazione della corsa del nastro.



Accendere la macchina solo **brevemente** e controllare la corsa del nastro. Regolare la corsa del nastro in posizione centrale mediante la vite a stella (14) in caso che il nastro abrasivo dovesse spostarsi verso destra oppure verso sinistra.

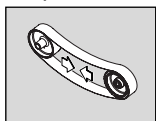
Nel caso in cui non dovesse essere possibile regolare la corsa del nastro in posizione centrale:

- Pulire la ruota motrice (21) e la ruota di contatto (19) con aria compressa.
- Controllare che la ruota motrice e la ruota di contatto non siano danneggiate, deformate oppure usurate. Provvedere a far sostituire immediatamente componenti danneggiati!

Sostituzione del nastro abrasivo.

- ⚠ **Prima di iniziare qualunque lavoro alla macchina, estrarre la spina dalla presa per la corrente.**

- Sbloccare la vite (22) e ripiegare il coperchio laterale (23) verso il basso. (Figura 4)
- Allentare la vite a stella (14) e rimuovere la cassetta per trucioli (11).

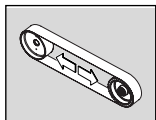


Ribaltare la leva (5) verso il basso in modo da sbloccare il dispositivo di bloccaggio.

- Rimuovere il vecchio nastro abrasivo.

Prima di applicare un nuovo nastro di levigatura, accertarsi che il senso di rotazione di marcia corrisponda a quella indicata sulla parte posteriore del nastro abrasivo! Esso deve corrispondere al senso di rotazione della ruota motrice.

- Posare il nastro abrasivo contemporaneamente sulla ruota motrice (21) e sulla ruota di contatto (19).



Ribaltare la leva (5) verso l'alto per tendere il nastro abrasivo.

- Chiudere i coperchi laterali (23) e stringere di nuovo bene la vite (22).
- Montare la cassetta per trucioli (11) e controllare la misura dell'interstizio della superficie di levigatura.
- Accendere la macchina solo e regolare la corsa del nastro.

Istruzioni operative

Avviare la macchina:

- Sbloccare il tasto di emergenza (15) e ribaltarlo verso l'alto. Premere il tasto «I» (17).

Arrestare la macchina:

- Ribaltare verso l'alto il tasto di emergenza (15). Premere il tasto «O» (17).

- ⚠ Una volta spenta, la macchina continua a girare ancora per ca. 50 sec.

Tasto di emergenza:

- In caso di situazioni di pericolo, premere il tasto rosso di emergenza per spegnere la macchina.

Commutazione del regime (Modelli 2H).

- Posizione interruttore 1: bassa velocità
- Posizione interruttore 2: alta velocità



La velocità può essere regolata con l'interruttore (18) solo a macchina ferma.

Protezione contro i sovraccarichi.

La macchina si spegne in caso che venga sottoposta ad alto carico per un periodo di tempo prolungato. La macchina è di nuovo pronta per l'uso dopo ca. 15 minuti, il tempo necessario per il raffreddamento.

Smerigliatura a contatto (Figure 7+8).

- Assicurarsi che la vite a stella (12) sia ben stretta.
- Accertarsi che la copertura superiore di protezione (4) sia assicurata con la vite a stella (6) e che il coperchio laterale (23) sia chiuso.
- Controllare la misura dell'interstizio della superficie di levigatura.
- Controllare la posizione della superficie piana di levigatura (20). Le viti (13) devono trovarsi nella posizione inferiore.
- Controllare che le viti ad alette (8) della protezione antiscintille (9) siano serrate.
- Accendere la macchina solo e controllare la corsa del nastro.
- Poggiare il pezzo in lavorazione sulla superficie di levigatura esercitando una certa pressione.
- Guidare il pezzo in lavorazione con entrambe le mani oppure fissarlo in un apposito dispositivo.

Levigatura in piano (Figura 9).

- Allentare le viti a stella (6) e rimuovere la copertura superiore di protezione (4).
- Accertarsi che la misura dell'interstizio sia regolata correttamente. (Figura 6)
- Accendere la macchina solo e controllare la corsa del nastro.
- Guidare il pezzo in lavorazione con entrambe le mani e, una volta conclusa l'operazione di lavoro, toglierlo sollevandolo.

Dispositivo di aspirazione

- Attraverso il montante (24) la macchina può essere collegata ad un dispositivo di aspirazione.

Manutenzione ed Assistenza Clienti.



Interventi di manutenzione correttiva possono essere eseguiti esclusivamente da personale specializzato operante in conformità con le leggi e normative vigenti.

Per lavori di manutenzione correttiva raccomandiamo il Centro di Assistenza Clienti FEIN, le officine autorizzate FEIN e le rappresentanze FEIN.

Eseguire regolarmente i seguenti interventi di manutenzione:



Soffiare aria compressa sulle aperture per l'aria di raffreddamento (16) al corpo del motore e sui punti contrassegnati (vedere targhetta delle istruzioni (25)).



Applicare giornalmente delle gocce d'olio per macchine ai punti contrassegnati della macchina (vedere targhetta delle istruzioni (25)).

- Ogni volta che si sostituisce il nastro abrasivo controllare che la ruota motrice e la ruota di contatto non siano usurate oppure danneggiate. Provvedere a sostituire le parti danneggiate.

Responsabilità per vizi e garanzia.

La prestazione di garanzia sul prodotto è valida secondo la relativa normativa vigente nel Paese in cui avviene l'immissione sul mercato.

Dati tecnici.

Tipo	GX75	GX75	GX75AUS	GX75AUS	GX752V	GX752V
Numero d'ordine	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3
Numero di giri a vuoto [min]	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450
Potenza assorbita nominale [W]	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Tensione [V]	3x400	3x440	3x400	3x440	3x230	3x220
Frequenza [Hz]	50	60	50	60	50	60
Velocità del nastro abrasivo [m/s]	30	36	30	36	30	36
Peso conforme alla EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65	65	65	65	65	65
Classe protezione	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Lunghezza del nastro per levigatrice [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Larghezza nastro per smerigliatrice [mm]	75	75	75	75	75	75

Tipo	GX752H	GX752H	GX752HAUS	GX752HAUS	GX752H2V	GX752H2V
Numero d'ordine	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3
Numero di giri a vuoto [min]	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450
Potenza assorbita nominale [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Tensione [V]	3x400	3x440	3x230	3x440	3x230	3x220
Frequenza [Hz]	50	60	50	60	50	60
Velocità del nastro abrasivo [m/s]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34
Peso conforme alla EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67	67	67	67	67	67
Classe protezione	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Lunghezza del nastro per levigatrice [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Larghezza nastro per smerigliatrice [mm]	75	75	75	75	75	75

Inoltre, la FEIN presta garanzia conformemente al Certificato di garanzia del costruttore FEIN. Per ulteriori dettagli a proposito, rivolgersi al proprio Rivenditore di fiducia, alla Rappresentanza FEIN presente nel Vostro Paese oppure al Centro di Assistenza Clienti FEIN.

Dichiarazione di conformità.

La Ditta GRIT dichiara sotto la propria responsabilità che il presente prodotto corrisponde alle norme applicabili riportate sull'ultima pagina delle presenti istruzioni d'uso. Lingua originale inglese/tedesco

Misure ecologiche, smaltimento.

Le macchine ad uso stazionario devono essere inviate ad una riutilizzazione ecologica conforme alle norme vigenti sul territorio nazionale.

Illustrazioni degli schemi dei collegamenti.

Tipo	GX75,	Allegato 90
Tipo	GX752V,	Allegato 91
Tipo	GX752H,	Allegato 92
Tipo	GX752H2V,	Allegato 93

Valori di emissione del rumore.

	Funziona- mento a vuoto	Levigatura
La misurazione A del livello di pressione acustica sul posto di lavoro L_{pA} (re 20 μ Pa), in decibel	81	93
Incertezza della misura K_{pA} , in decibel	4	4
La misurazione A del livello di potenza acustica L_{wA} (re 1 pW), in decibel	91	100
Incertezza K_{wA} , in decibel	2,5	2,5
Condizioni di funzionamento		
Numero di giri [g/min]	3000	3000
Materiale	—	ST 37
Dimensioni	—	8 x 40
Nastro di levigatura	—	Grit by FEIN 36Z

NOTA: Il totale del valore di emissione misurato e la relativa insicurezza rappresenta il limite superiore dei valori che possono essere rilevati in occasione di misurazioni.



Utilizzare la protezione acustica!

Valori misurati rilevati secondo la relativa norma del prodotto (vedi l'ultima pagina delle presenti istruzioni per l'uso).

Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing stationaire schuurmachine.

Gebruikte symbolen, afkortingen en begrippen.

De in deze gebruiksaanwijzing en eventueel op de machine gebruikte symbolen dienen ertoe, uw aandacht te vestigen op mogelijke gevaren tijdens de werkzaamheden met deze machine.

Symbol	Begrip, betekenis
	Actie
	Aanraken verboden
	Algemeen gebodsteken
	Lees de documentatie
	Gebruik een oogbescherming
	Gebruik een gehoorbescherming
	Gebruik een stofbescherming
	Gebruik een handbescherming
	Waarschuwing voor gevaar
	Europees conformiteitsteken

Voor uw veiligheid.

 Gebruik deze machine niet voordat u deze gebruiksaanwijzing grondig hebt gelezen en volledig hebt begrepen, inclusief de afbeeldingen, specificaties en veiligheidsregels.

Neem ook de geldende nationale voorschriften voor elektrische veiligheid en de wettelijke maatregelen ter bescherming van de werknemer in acht (in Duitsland: BGV A2 en BGR 500).

Het niet in acht nemen van de veiligheidsvoorschriften kan tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel leiden.

Bewaar de gebruiksaanwijzing voor later gebruik en geef deze door aan de volgende gebruiker of eigenaar van de machine.

Let er op dat het onderstel stabiel en horizontaal staat. Bevestig het onderstel op de vloer. Als het onderstel tijdens de werkzaamheden kantelt, kan dit ernstig letsel veroorzaken.

Gebruik voor de montage van de machine op het onderstel passend bevestigingsmateriaal. Een foutieve montage kan ertoe leiden dat de machine tijdens de werkzaamheden van het onderstel losraakt en ernstige ongevallen veroorzaakt.



Draag persoonlijke beschermende uitrusting. Gebruik afhankelijk van de toepassing een volledige gezichtsbescherming, oogbescherming of veiligheidsbril.

Draag voor zover van toepassing een stofmasker, een gehoorbescherming, werkhandschoenen of een speciaal schort dat kleine slijp- en materiaaldeeltjes tegenhoudt.

Uw ogen moeten worden beschermd tegen wegvliegende deeltjes die bij verschillende toepassingen ontstaan. Een stof- of adembeschermingsmasker moet het bij de toepassing ontstaande stof filteren. Als u lang wordt blootgesteld aan luid lawaai, kan uw gehoor worden beschadigd.

Draag bij de werkzaamheden geen losse kleding of sieraden en draag lang haar niet los. Losse voorwerpen kunnen ondanks de veiligheidsvoorzieningen door bewegende delen worden meegenomen en tot verwondingen leiden.

Gebruik geen versleten, ingescheurde of ernstig beschadigde schuurbanden. Ga zorgvuldig met de schuurbanden om en bewaar deze volgens de aanwijzingen van de fabrikant. Knik de schuurbanden niet. Beschadigde schuurbanden kunnen stukscheuren, weggeslingerd worden en iemand verwonden.

Gebruik geen schuurbanden of ander toebehoren, dat niet speciaal door de fabrikant is ontwikkeld of vrijgegeven.

Een veilig gebruik is niet alleen gegeven door het feit dat een schuurband of toebehoren op uw machine past.

Gebruik altijd de veiligheidsvoorzieningen die zich op de machine bevinden. De veiligheidsvoorzieningen moeten goed op de machine gemonteerd zijn, zodat een maximum aan veiligheid wordt bereikt. De veiligheidsvoorzieningen moeten de bediener beschermen tegen rondvliegende schuurdeeltjes en onbedoelde aanraking met de schuurband.

Let op, brand- en explosiegevaar! Bij het schuren van metalen (zoals aluminium en magnesium) ontstaat stof dat brandbaar of explosief kan zijn. Gebruik de machine niet in de buurt van brandbare materialen. Vonken kunnen deze materialen ontsteken.

Let op brandgevaar. Bij het schuren van metalen ontstaan gloeiende metaal- en schuurbanddeeltjes die in de spanenbak worden verzameld. De inhoud van de spanenbak moet voor het leegmaken voldoende afgekoeld zijn en mag alleen via een geschikte container worden afgevoerd.

Let er op dat er geen personen door wegvliegende vonken in gevaar worden gebracht. Verwijder brandbare materialen uit de buurt. Bij het schuren van metaal ontstaan wegvliegende vonken.

Het werkstuk moet altijd goed op het schuurvlak en de aanslag aansluiten. Te kleine of dunne werkstukken mogen niet worden bewerkt. Er bestaat verwondingsgevaar door het weggeslingerde werkstuk.

 **Raak nooit de lopende schuurband aan.** Er bestaat verwondingsgevaar.

Druk in gevaarlijke situaties onmiddellijk op de noodknop. De machine loopt maximaal 50 seconden uit.

Reinig regelmatig de ventilatieopeningen van de machine. De motorventilator zuigt stof in het machinehuis. Dit kan bij overmatige ophoping van metaalstof elektrische gevaren veroorzaken.

De stekker van de machine mag alleen door een elektromonteur worden gemonteerd. De aardaansluiting in het stopcontact moet met de veiligheidsaarding van het stroomnet verbonden zijn.

Trek de stekker uit het stopcontact bij onderhoud en reparaties. Als de machine onbedoeld wordt ingeschakeld, kan dit tot ernstig letsel leiden.

Laat de elektrische veiligheid van de machine overeenkomstig de wettelijke bepalingen regelmatig controleren. Bij machines die niet worden nagezien, bestaat het gevaar van een elektrische schok.

Controleer voor de eerste ingebruikneming de draairichting van de motor. Bij een verkeerde draairichting kan het werkstuk weggeslingerd worden en ongevallen veroorzaken. De draairichting mag alleen door een elektromonteur worden omgekeerd.

Ga bij het inschakelen van de machine nooit vlak naast de schuurband staan en laat andere personen daar nooit staan. De schuurband kan breken en ernstig letsel veroorzaken.

In één oogopslag.

- 1 Spanhendel onderstel
- 2 Schroef
- 3 Onderstel
- 4 Veiligheidsafscherming bovenzijde
- 5 Spanhendel bandspanning
- 6 Kruisknop veiligheidsafscherming
- 7 Aanslag
- 8 Vleugelschroeven vonkbescherming
- 9 Vonkbescherming
- 10 Schuursteen
- 11 Spanenbak
- 12 Kruisknop schuursteen
- 13 Instelschroef vlakschuursteen
- 14 Kruisknop fijninstelling bandloop
- 15 Noodknop
- 16 Ventilatieopeningen
- 17 Aan/uit-schakelaar
- 18 Toerentalomschakeling (alleen 2H-modellen)
- 19 Contactwiel
- 20 Vlakschuursteen
- 21 Aandrijfwiel
- 22 Schroef voor zijdeksel
- 23 Zijdeksel
- 24 Aansluitstuk voor stofafzuiging
- 25 Plaatje

Bestemming van de machine.

De machine is bestemd voor het stationair schuren van metaal en voor het schuren met de radiaschuurmodule GRIT GXR of de rondschaarvoorziening GRIT GXC met gebruikmaking van door de fabrikant goedgekeurde schuurbanden.

Montagevoorschriften.



Monteer het onderstel zoals afgebeeld.



Leg de machine met de bovenzijde naar beneden op de vloer en monteer het onderstel volgens de afbeelding en de aanwijzingen op de dvd.



Bevestig het onderstel met geschikte plug- of schroefverbindingen op de vloer. De bevestiging moet voldoende zijn voor de tijdens de werkzaamheden optredende krachten.



Vanwege het gevaar voor ongevallen moeten deze werkzaamheden worden uitgevoerd door personen die lichamelijk in staat zijn het hoge machinegewicht op te tillen.

Elektrische aansluiting.



De externe elektrische aansluiting moet door een elektromonteur worden uitgevoerd.

Neem de netspanning in acht: De netspanning en frequentie van de spanningsbron moet overeenkomen met de gegevens op het typeplaatje van de machine.

Controleer voor de eerste ingebruikneming de draairichting van de motor. De draairichting mag alleen door een elektromonteur worden omgekeerd.

Instellingen.



Trek altijd voor werkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact.

Helling instellen (Afbeelding 10)

- Draai de beide spanhendels (1) los. Stel de machine op de vereiste werkhoopte in.
- Draai de beide spanhendels (1) weer vast.

Schuursteen (10) instellen (Afbeelding 5).

- Draai de kruisknop (12) los en stel een spleetafstand van **max. 2 mm** in.
- Draai de kruisknop weer vast.

Vlakschuursteen (20) instellen.

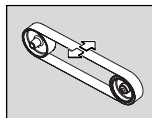
Bij het vlakschuren moet de vlakschuursteen (20) parallel aan de schuurband afgesteld zijn en moet de steun de band over het hele oppervlak raken.

- Draai de schroef (22) los en klap de zijdeksel (23) omlaag.
- Draai de schroeven (13) los en breng de vlakschuursteen (20) in de juiste stand. Draai de schroeven (13) weer vast.
- Sluit de zijdeksel (23) en draai de schroef (22) weer vast.



Controleer de spleetafstand bij de aanslag (7). (Afbeelding 6)

Bandloop fijn afstellen.



Schakel de machine slechts **kort** in en controleer de bandloop.

Stel de bandloop met de kruisknop (14) in het midden als de schuurband naar rechts of naar links beweegt.

Als de bandloop niet in het midden kan worden ingesteld:

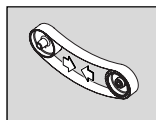
- Reinig het aandrijfwiel (21) en het contactwiel (19) met perslucht.
- Controleer het aandrijfwiel en het contactwiel op slijtage, vervorming en beschadiging. Laat beschadigde delen onmiddellijk vervangen.

Schuurband vervangen.



Trek altijd voor werkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact.

- Draai de schroef (22) los en klap de zijdeksel (23) omlaag. (Afbeelding 4)
- Draai de kruisknop (12) los en verwijder de spanenbak (11).

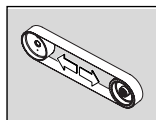


Draai de hendel (5) omlaag om de spanvoorziening te ontlasten.

- Verwijder de oude schuurband.

Let op de aanduiding van de looprichting aan de achterzijde van de schuurband voordat u de nieuwe schuurband aanbrengt. Deze moet overeenkomen met de draairichting van het aandrijfwiel.

- Leg de schuurband tegelijkertijd op het aandrijfwiel (21) en het contactwiel (19).



Draai de hendel (5) omhoog om de schuurband te spanne.

- Sluit de zijdeksel (23) en draai de schroef (22) weer vast.
- Monteer de spanenbak (11) en controleer de spleetafstand van de schuursteen.
- Schakel de machine in en stel de bandloop af.

Gebruiksvoorschriften

Inschakelen:

- Ontgrendel de noodknop (15) en klap deze omhoog. Druk op de knop „I” (17).

Uitschakelen:

- Klap de noodknop (15) omhoog. Druk op de knop „0” (17).



De machine loopt na het uitschakelen ca. 50 seconden uit.

Noodknop:

- Druk in gevaarlijke situaties op de rode noodknop om de machine uit te schakelen

Toerental omschakelen (Modellen 2H).

- Schakelaarstand 1: laag toerental
- Schakelaarstand 2: hoog toerental



Het toerental mag alleen terwijl de machine stilstaat met de schakelaar (18) worden omgezet.

Overlastbeveiliging.

Bij een aanhoudend hoge belasting gedurende een lange periode wordt de machine uitgeschakeld. Na een afkoeltijd van ca. 15 minuten is de machine weer gereed voor gebruik.

Contactschuren (Afbeeldingen 7+8).

- Controleer dat de kruisknop (12) is vastgedraaid.
- Controleer dat de veiligheidsafscherming (4) aan de bovenzijde met de kruisknop (6) vastgezet en de zijdeksel (23) gesloten is.
- Controleer de spleetafstand van de schuursteen.
- Controleer de stand van de vlakschuursteen (20). De schroeven (13) moet in de onderste stand staan.
- Controleer of de vleugelschroeven (8) van de oogbescherming (9) goed zijn vastgedraaid.
- Schakel de machine in en controleer de bandloop.
- Leg het werkstuk vast op de schuursteen.
- Geleid het werkstuk met beide handen of zet het in een voorziening vast.

Vlakschuren (Afbeelding 9).

- Draai de kruisknoppen (6) los en verwijder de veiligheidsafscherming (4) aan de bovenzijde.
- Controleer of de spleetafstand goed is ingesteld. (Afbeelding 6)
- Schakel de machine in en controleer de bandloop.
- Geleid het werkstuk met beide handen en neem het na de bewerking naar boven weg.

Afzuigvoorziening

- De machine kan via het aansluitstuk (24) op een afzuigvoorziening worden aangesloten.

Onderhoud en klantenservice.



Reparaties mogen alleen door een vakman volgens de geldende voorschriften worden uitgevoerd.

Voor reparatiewerkzaamheden adviseren wij de FEIN-klantenservice, de bij FEIN aangesloten werkplaatsen en de FEIN-vertegenwoordigers.

Voer de volgende onderhoudswerkzaamheden regelmatig uit:



Blaas de ventilatieopeningen (16) van het motorhuis en de gemarkeerde plaatsen met perslucht uit (zie plaatje (25)).



Smeer de machine dagelijks op de gemarkeerde plaatsen met machineolie (zie plaatje (25)).

- Controleer het aandrijfwiel en het contactwiel elke keer wanneer u de schuurband vervangt op slijtage en beschadigingen. Laat beschadigde delen vervangen.

Wettelijke garantie en fabrieksgarantie.

De wettelijke garantie op het product geldt overeenkomstig de wettelijke regelingen in het land waar het product wordt verkocht.

Bovendien biedt FEIN garantie overeenkomstig de FEIN-fabrieksgarantieverklaring. Raadpleeg voor meer informatie hierover uw vakhandel, de FEIN-vertegenwoordiging in uw land of de FEIN-klantenservice.

Conformiteitsverklaring.

De firma GRIT verklaart als alleen verantwoordelijke dat dit product overeenstemt met de geldende bepalingen die op de laatste pagina van deze gebruiksaanwijzing vermeld staan.

Oorspronkelijke taal Engels/Duits

Milieubescherming en afvoer van afval.

Stationaire machines dienen volgens nationaal recht op een voor het milieu verantwoorde manier te worden gerecycled.

Technische gegevens.

Type	GX75	GX75	GX75AUS	GX75AUS	GX752V	GX752V
Bestelnummer	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3
Onbelast toeren-tal [min]	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450
Opgenomen ver-mogen [W]	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Spanning [V]	3x400	3x440	3x400	3x440	3x230	3x220
Frequentie [Hz]	50	60	50	60	50	60
Snelheid schuur-band [m/s]	30	36	30	36	30	36
Gewicht volgens EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65	65	65	65	65	65
Isolatieklasse	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Lengte schuur-band [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Breedte schuur-band [mm]	75	75	75	75	75	75

Type	GX752H	GX752H	GX752HAUS	GX752HAUS	GX752H2V	GX752H2V
Bestelnummer	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3
Onbelast toeren-tal [min]	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450
Opgenomen ver-mogen [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Spanning [V]	3x400	3x440	3x230	3x440	3x230	3x220
Frequentie [Hz]	50	60	50	60	50	60
Snelheid schuur-band [m/s]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34
Gewicht volgens EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67	67	67	67	67	67
Isolatieklasse	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Lengte schuur-band [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Breedte schuur-band [mm]	75	75	75	75	75	75

Aansluitschakelschema's.

Type	GX75,	Installatie 90
Type	GX752V,	Installatie 91
Type	GX752H,	Installatie 92
Type	GX752H2V,	Installatie 93

Geluidemissiewaarden.

	Onbelast lopen	Schuren
Gemeten A-gewogen emissiegeluidsdrumniveau op de werkplek L_{pA} (re 20 μPa), in decibel	81	93
Onzekerheid K_{pA} , in decibel	4	4
Gemeten A-gewogen geluidsvermoggenniveau L_{wA} (re 1 pW), in decibel	91	100
Onzekerheid K_{wA} , in decibel	2,5	2,5
Bedrijfscondities		
Toerental [min^{-1}]	3000	3000
Materiaal	–	ST 37
Afmeting	–	8 x 40
Schuurband	–	Grit by FEIN 36Z

OPMERKING: De som van gemeten emissiewaarde en bijbehorende onzekerheid vormt de bovengrens van de waarden die bij metingen kunnen optreden.



Gebruik een gehoorbescherming!

Meetwaarden bepaald volgens de in aanmerking komende productnorm (zie de laatste pagina van deze gebruiksaanwijzing).

Manual original de lijadora estacionaria.

Simbología, abreviaturas y términos empleados.

La simbología utilizada en estas instrucciones de uso o en la máquina, pretende advertirle sobre los posibles peligros que puedan presentarse al trabajar con la máquina.

Símbolo	Término, significado
	Acción
	Prohibido tocar
	Señal preceptiva general
	Leer documentación
	Usar una protección para los ojos
	Emplear unos protectores auditivos
	Usar una protección contra el polvo
	Emplear una protección para las manos
	Advertencia de peligro
	Símbolo europeo de conformidad

Para su seguridad.



No emplee esta máquina sin haber leído detenidamente estas instrucciones de uso y sin haberlas comprendido en su totalidad, inclusive las ilustraciones, especificaciones y reglas de seguridad.

Asimismo deberán observarse la directrices nacionales pertinentes sobre seguridad eléctrica y protección en el trabajo (en Alemania: BGV A2, BGR 500).

En caso de no respetarse las instrucciones de seguridad, ello puede provocar una electrocución, incendio y/o lesión grave.

Guarde estas instrucciones de uso para posteriores consultas y entréguelas al usuario en caso de prestar o vender la máquina.

Coloque el bastidor de manera que quede en posición firme y horizontal. Fije el bastidor al suelo. En caso de que el bastidor vuelque durante el trabajo, ello puede ocasionar lesiones graves.

Para acoplar la máquina al bastidor utilice el material de sujeción adecuado para ello. Un montaje incorrecto puede acarrear serios accidentes, ya que la máquina puede aflojarse durante el proceso de trabajo.



Utilice un equipo de protección personal. Dependiendo del trabajo a realizar use una careta, una protección para los ojos, o unas gafas de protección. Si procede, emplee una mascarilla antipolvo, protectores auditivos, guantes de protección o un mandil especial adecuado para protegerle de los pequeños fragmentos que pudieran salir proyectados al desprenderse del útil o pieza. Las gafas de protección deberán ser indicadas para protegerle de los fragmentos que pudieran salir despedidos al trabajar. La mascarilla antipolvo o respiratoria deberá ser apta para filtrar las partículas producidas al trabajar. La exposición prolongada al ruido puede provocar sordera.

Al trabajar no emplee ropa holgada, ni joyas, ni lleve suelto el pelo, si es largo. A pesar de los dispositivos de protección, es posible que los objetos sueltos sean arrastrados por piezas móviles y provoquen un accidente.

No emplee bandas de lija desgastadas, rasgadas ni embaizadas. Trate cuidadosamente las bandas de lija y guárdelas siguiendo las instrucciones del fabricante. ¡No doble las bandas de lija! Las bandas de lija dañadas pueden rasgarse y salir proyectadas pudiendo causar un accidente.

No emplee bandas de lija ni accesorios especiales que no hayan sido especialmente desarrollados u homologados por el fabricante. El mero hecho de que sea montable una banda de lija o accesorio en la máquina, no supone que su funcionamiento sea seguro.

Siempre utilice los dispositivos de protección que lleva la máquina. Los dispositivos de protección deberán estar montados firmemente en la máquina para alcanzar una seguridad máxima. Los dispositivos de seguridad tienen la misión de proteger al usuario de las partículas proyectadas y del contacto fortuito con la banda de lija.

¡Atención, peligro de incendio y explosión! Al lijar metales (p. ej. aluminio o magnesio) se produce polvo susceptible de incendiarse o explotar. No utilice la máquina cerca de materiales combustibles. Las chispas producidas al trabajar pueden llegar a incendiar estos materiales.

¡Atención, peligro de incendio! Al lijar metales se producen partículas incandescentes de metal o de la propia banda de lija que se recogen en la caja colectora de virutas. Antes de vaciar la caja colectora de virutas es necesario que su contenido se haya enfriado suficientemente, además de emplear recipientes adecuados para tal fin.

Preste atención a que las chispas proyectadas no puedan dañar a ninguna persona. Retire los materiales combustibles que se encuentren cerca. Al lijar metales se proyectan chispas.

La pieza deberá asentarse siempre firmemente sobre la base lijadora y el tope. No es permisible trabajar piezas demasiado delgadas o pequeñas. Podría resultar lesionado al salir despedida la pieza.



Jamás toque la banda de lija en funcionamiento. Peligro de accidente.

Al presentarse una situación de peligro, accione inmediatamente el interruptor de parada de emergencia. La máquina sigue en marcha por inercia unos 50 s.

Limpie periódicamente las rejillas de refrigeración de la máquina. El ventilador del motor aspira polvo hacia el interior de la carcasa. En caso de acumularse polvo de metal en exceso, ello puede provocar al usuario una descarga eléctrica.

El enchufe de la máquina solamente deberá ser montado por un electricista. El conductor de protección de la toma de corriente deberá estar conectado a la toma de tierra de la red.

¡Al realizar trabajos de mantenimiento y reparación extraer el enchufe de la red! Si la máquina se conecta accidentalmente, ello puede acarrear lesiones graves.

Deje controlar periódicamente la seguridad eléctrica de la máquina según las disposiciones que marca la ley. ¡Las máquinas que no han sido sometidas a este control pueden causar una electrocución!

Antes de la primera puesta en marcha verifique el sentido de giro del motor. Si el sentido de giro fuese incorrecto, ello puede provocar que la pieza salga proyectada y cause un accidente. La inversión del sentido de giro solamente deberá ser realizado por un electricista.

Nunca se coloque Ud., ni otras personas, directamente junto a la banda de lija al conectar la máquina. La banda de lija puede romperse y causar lesiones graves.

De un vistazo.

- 1 Palanca de fijación del bastidor
- 2 Tornillo
- 3 Bastidor
- 4 Cubierta de protección superior
- 5 Palanca para tensado de la banda
- 6 Manilla de cubierta de protección
- 7 Tope
- 8 Tornillos de mariposa de protección contra chispas
- 9 Protección contra chispas
- 10 Base lijadora
- 11 Caja colectora de virutas
- 12 Manilla para base lijadora
- 13 Tornillo de ajuste de base plana
- 14 Manilla de ajuste del curso de la banda
- 15 Tecla de parada de emergencia
- 16 Rejillas de ventilación
- 17 Interruptor de conexión/desconexión
- 18 Selector de velocidad (sólo modelos 2H)
- 19 Rodillo inversor
- 20 Base plana
- 21 Rodillo motriz
- 22 Tornillo de tapa lateral
- 23 Tapa lateral
- 24 Racor para aspiración de polvo
- 25 Etiqueta indicadora

Uso reglamentario de la máquina.

La máquina ha sido diseñada para lijar estacionariamente metales, y para lijar con el módulo lijador de radios GRIT GXR o el dispositivo de lijado cilíndrico GRIT GXC empleando en cada caso las bandas de lija autorizadas por el fabricante.

Instrucciones de instalación.



Monte el bastidor inferior según figura.



Deposite la máquina sobre el suelo con el lado superior boca abajo, y monte el bastidor según la figura y las instrucciones en el DVD.



Fije el bastidor al suelo empleando unos tacos y tornillos adecuados. La sujeción deberá soportar las fuerzas que se presenten durante el trabajo.



Debido al peligro de accidente, este trabajo deberá ser realizado por personas con una capacitación física suficiente para elevar el gran peso de la máquina.

Conexión eléctrica.



La conexión eléctrica en el local de aplicación deberá ser realizada por un electricista.

Observar la tensión de red: La tensión y frecuencia de la alimentación deberán coincidir con las indicaciones de la placa de características de la máquina.

Antes de la primera puesta en marcha verifique el sentido de giro del motor. La inversión del sentido de giro solamente deberá ser realizado por un electricista.

Ajustes.



Antes de cualquier manipulación en la máquina extraiga el enchufe de red.

Ajuste de la inclinación (Figura 10)

- Afloje ambas palancas de sujeción (1). Ajuste la máquina a la altura de trabajo requerida.
- Apriete de nuevo ambas palancas de sujeción (1).

Ajuste de la base lijadora (10) (Figura 5).

- Afloje la manilla (12) y ajuste la ranura a una medida de 2 mm, máx.
- Apriete nuevamente la manilla.

Ajuste de la base plana (20).

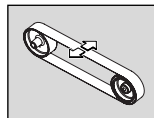
Al planificar una pieza deberá procurarse que la base plana (20) quede paralela a la banda de lija y que mantenga un contacto con ella en toda su superficie.

- Afloje el tornillo (22) y abata hacia abajo la tapa lateral (23).
- Afloje los tornillos (13) y ajuste la base plana (20). Apriete de nuevo los tornillos (13).
- Cierra la tapa lateral (23) y apriete firmemente el tornillo (22).



Verifique la medida de la ranura del tope (7) (máx 2 mm). (Figura 6)

Ajuste del curso de la banda.



Conecte brevemente la máquina y observe el curso de la banda. Corrija el curso de la banda con la manilla (14) para centrarla en caso de que se desvíe hacia uno de los lados.

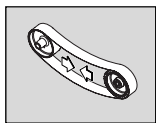
Si no fuese posible centrar la banda:

- Limpie el rodillo motriz (21) y la rueda de contacto (19) con aire a presión.
- Inspeccione la rueda motriz en cuanto a desgaste y una posible deformación. ¡Haga sustituir de inmediato las piezas deterioradas!

Cambio de la banda de lija.

 **Antes de cualquier manipulación en la máquina extraiga el enchufe de red.**

- Afloje el tornillo (22) y abata hacia abajo la tapa lateral (23). (Figura 4)
- Afloje la manilla (14) y retire la caja colectora de virutas (11).

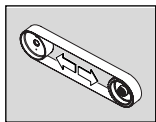


Gire hacia abajo la palanca (5) para desensar la banda.

- Retire la banda de lija desgasta.

¡Monte la banda de lija nueva teniendo en cuenta el sentido de marcha indicado en el lado interior! Deberá coincidir con el sentido de giro del rodillo motriz.

- Coloque al mismo tiempo la banda de lija sobre el rodillo motriz (21) y el rodillo de contacto (19).



Gire hacia arriba la palanca (5) para tensar la banda.

- Cierre la tapa lateral (23) y apriete firmemente el tornillo (22).
- Monte la caja colectora de virutas (11) y verifique la medida de la ranura de la base lijadora.
- Conecte la máquina y ajuste el curso de la banda.

Instrucciones de manejo

Conexión:

- Desenclavar y abatir hacia arriba la tecla de parada de emergencia (15). Pulsar la tecla "I" (17).

Desconexión:

- Abatir hacia arriba la tecla de parada de emergencia (15). Pulsar la tecla "0" (17).



Tras su desconexión, la máquina sigue en marcha por inercia aprox. 50 s.

Tecla de parada de emergencia:

- Al presentarse una situación de peligro, pulse la tecla de parada de emergencia para desconectar la máquina.

Cambio de velocidad (Modelos 2H).

- Conmutador en posición 1: Bajas revoluciones
- Conmutador en posición 2: Altas revoluciones



El cambio de velocidad se realiza con el conmutador (18), siendo imprescindible que esté detenida la máquina.

Protección contra sobrecarga.

La máquina se detiene si es fuertemente solicitada durante un tiempo prolongado. Tras un tiempo de enfriamiento de aprox. 15 minutos vuelve a estar disponible la máquina.

Lijado frontal (Figuras 7+8).

- Asegúrese de que esté firmemente apretada la manilla (12).

- Cuidar que la cubierta de protección superior (4) esté sujeta con la manilla (6), y que esté cerrada la tapa lateral (23).
- Verifique la medida de la ranura en la base de lijador.
- Controle la posición de la base plana (20). Los tornillos (13) deberán encontrarse en la posición inferior.
- Asegúrese de que estén firmemente apretados los tornillos de mariposa (8) de la protección para los ojos (9).
- Conecte la máquina y controle el curso de la banda.
- Asiente firmemente la pieza sobre la base lijadora.
- Guíe la pieza de trabajo con ambas manos o sujetándola en un dispositivo.

Planificado (Figura 9).

- Afloje la manilla (6) y abra la cubierta de protección superior (4).
- Asegúrese de haber ajustado correctamente la medida de la ranura. (Figura 6)
- Conecte la máquina y controle el curso de la banda.
- Guíe la pieza con ambas manos, y álcela después de cada paso de trabajo.

Equipo de aspiración

- La máquina puede conectarse a un equipo de aspiración a través del racor (24).

Reparación y servicio técnico.



Las reparaciones deberán ser realizadas por un técnico, de acuerdo a las prescripciones vigentes.

En caso de una reparación recomendamos recurrir a un servicio técnico FEIN, un taller concertado FEIN o una representante FEIN.

Realice periódicamente los trabajos de mantenimiento siguientes:



Sople con aire comprimido las rejillas de ventilación (16) de la carcasa motor y los puntos identificados (ver etiqueta indicadora (25)).



Aceite diariamente la máquina en los puntos indicados con aceite de máquinas (ver etiqueta indicadora (25)).

- Siempre que cambie la banda de lija, inspeccione el grado de desgaste y el estado del rodillo motriz y del rodillo de inversión. Haga sustituir las piezas deterioradas.

Garantía.

La garantía del producto se realiza de acuerdo a las regulaciones legales vigentes en el país de adquisición.

Adicionalmente, FEIN ofrece una garantía ampliada de acuerdo con la declaración de garantía del fabricante FEIN. Detalles al respecto los puede obtener en su comercio especializado habitual, la representante FEIN en su país, o un servicio técnico FEIN.

Declaración de conformidad.

La empresa GRIT declara bajo su propia responsabilidad que este producto cumple con las disposiciones pertinentes detalladas en la última página de estas instrucciones de servicio.

Idioma original inglés/alemán

Protección del medio ambiente, eliminación.

Conforme a lo que marca la legislación nacional, es obligatorio que las máquinas estacionarias sean sometidas a un reciclaje que respete el medio ambiente.

Datos técnicos.

Tipo	GX75	GX75	GX75AUS	GX75AUS	GX752V	GX752V
Nº de pedido	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3
Revoluciones en vacío [min]	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450
Potencia absorbida [W]	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Tensión [V]	3×400	3×440	3×400	3×440	3×230	3×220
Frecuencia [Hz]	50	60	50	60	50	60
Velocidad de la banda de lija [m/s]	30	36	30	36	30	36
Peso según EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65	65	65	65	65	65
Clase de protección	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Longitud de la banda de lija [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Anchura de la banda de lija [mm]	75	75	75	75	75	75

Tipo	GX752H	GX752H	GX752HAUS	GX752HAUS	GX752H2V	GX752H2V
Nº de pedido	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3
Revoluciones en vacío [min]	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450
Potencia absorbida [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Tensión [V]	3×400	3×440	3×230	3×440	3×230	3×220
Frecuencia [Hz]	50	60	50	60	50	60
Velocidad de la banda de lija [m/s]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34
Peso según EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67	67	67	67	67	67
Clase de protección	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Longitud de la banda de lija [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Anchura de la banda de lija [mm]	75	75	75	75	75	75

Esquemas de conexión.

Tipo	GX75,	Anexo 90
Tipo	GX752V,	Anexo 91
Tipo	GX752H,	Anexo 92
Tipo	GX752H2V,	Anexo 93

Valores de emisión de ruido.

	Vacío	Lijado
Nivel de presión de sonido L_{pA} (re 20 μPa) medido con filtro A en el puesto de trabajo, en decibelios	81	93
Inseguridad K_{pA} , en decibelios	4	4
Nivel de potencia acústica L_{wA} (re 1 pW) medido con filtro A, en decibelios	91	100
Inseguridad K_{wA} , en decibelios	2,5	2,5
Condiciones de servicio		
Revoluciones $[min^{-1}]$	3000	3000
Material	—	ST 37
Dimensiones	—	8 x 40
Banda de lija	—	Grit by FEIN 36Z

OBSERVACIÓN: la suma de los valores emitidos medidos, considerando la inseguridad respectiva, representa el límite superior que puede alcanzarse en las mediciones.



¡Utilizar unos protectores auditivos!

Valores de medición determinados según normativa del producto pertinente (ver última página en estas instrucciones de uso).

Instrução de serviço original da lixadeira estacionária.

Símbolos utilizados, abreviações e termos.

La simbología utilizada en estas instrucciones de uso o en la máquina, pretende advertirle sobre los posibles peligros que puedan presentarse al trabajar con la máquina.

Símbolo	Termo, significado
	Ação
	Proibido tocar
	Símbolo geral de proibição
	Ler a documentação
	Usar protecção para os olhos
	Usar protecção auricular
	Usar protecção contra pó
	Usar luvas protectoras
	Advertência de perigo
	Símbolo de conformidade europeu

Para a sua segurança.

 No emplee esta máquina sin haber leído detenidamente estas instrucciones de uso y sin haberlas comprendido en su totalidad, inclusive las ilustraciones, especificaciones y reglas de seguridad.

Observe também as respectivas directivas nacionais para segurança eléctrica e protecção no trabalho (na Alemanha: BGV A2, BGR 500).

O desrespeito das indicações de segurança a choques eléctricos, incêndios e/ou a graves lesões.

Guarde estas instrucciones de uso para posteriores consultas y entréguelas al usuario en caso de prestar o vender la máquina.

Mantenha uma posição firme e assegure um posicionamento horizontal do suporte. Fixar o suporte no chão. Se o suporte tombar durante o trabalho, poderão ocorrer graves lesões.

Para montar a máquina no suporte, deverá utilizar material de fixação apropriado. Uma montagem incorrecta pode fazer com que a máquina se solte do suporte durante o trabalho, causando graves acidentes.



Utilizar um equipamento de protecção pessoal. De acordo com a aplicação, deverá utilizar uma protecção para todo o rosto, protecção para os olhos ou um óculos protector. Se for necessário, deverá utilizar uma máscara contra pó, protecção auricular, luvas de protecção ou um avental especial, para proteger-se de pequenas partículas de amoladura e de material. Os olhos devem ser protegidos contra partículas a voar, produzidas durante as diversas aplicações. A máscara contra pó ou a máscara de respiração deve ser capaz de filtrar o pó produzido durante a respectiva aplicação. Se for sujeito durante longo tempo a fortes ruídos, poderá sofrer a perda da capacidade auditiva.

Não usar roupas e jóias frouxas nem cabelos longos soltos durante o trabalho. Objectos frouxos podem, apesar dos dispositivos de protecção, ser agarrados pelas partes da máquina em movimento e levar a lesões.

Não utilizar correias abrasivas gastas, rasgadas ou extremamente usadas. Tratar as correias abrasivas com cuidado e guardá-las de acordo com as indicações do fabricante. As correias abrasivas não devem ser dobradas! Correias abrasivas danificadas podem rasgar, ser atiradas para longe e ferir alguém.

Não utilizar correias abrasivas nem outros acessórios que não foram especialmente desenvolvidos nem autorizados pelo fabricante. Um funcionamento seguro não é apenas assegurado pelo facto da correia abrasiva ou acessório caber na sua máquina.

Sempre utilizar os dispositivos de protecção que se encontram junto com a máquina. Os dispositivos de protecção devem ser montados de forma segura à máquina, de modo que seja alcançado um máximo de segurança. Os dispositivos de protecção devem proteger o operador contra partículas produzidas durante o processo abrasivo e contra o contacto com a correia abrasiva.

Atenção, perigo de incêndio e de explosão! Ao lixar metais (p. ex. alumínio ou magnésio) é produzido pó que pode ser inflamável ou explosivo. Não operar a máquina nas proximidades de materiais inflamáveis. Fálscas podem incendiar estes materiais.

Atenção, perigo de incêndio! Ao lixar metais são produzidas partículas de metal e de correia abrasiva incandescentes, que são recolhidas na caixa de aparas. O conteúdo da caixa de aparas deve arrefecer suficientemente antes de ser esvaziado e só deve ser eliminado através de recipientes apropriados.

Assegure-se de que nenhuma pessoa corra risco devido a voo de fálscas. Remover os materiais inflamáveis das proximidades. Ao lixar é produzido voo de fálscas.

A peça a ser trabalhada deve sempre estar firmemente apoiada sobre a base para apoio da peça e sobre o limitador. Peças pequenas ou finas não devem ser trabalhadas. Há perigo de ferimentos se a peça a ser trabalhada for atirada para longe.



Jamais tocar na correia abrasiva, enquanto esta estiver em movimento. Há risco de lesões.

Premir o interruptor de emergência em situações de perigo. A máquina funciona por inércia até durante 50 segundos.

Limpar regularmente as aberturas de ventilação da máquina. O ventilador do motor puxa pó para dentro da caixa da máquina. Um acúmulo excessivo de pó de metal pode causar perigos eléctricos.

A ficha da máquina só deve ser montada por um técnico electricista. O condutor de protecção na tomada de rede deve estar ligada à protecção por ligação à terra da rede eléctrica.

Puxar a ficha da tomada antes de trabalhos de manutenção e de reparação. A ligação involuntária da máquina pode levar a graves lesões.

Permita que a a segurança eléctrica da máquina seja controlada regularmente conforme as especificações legais vigentes. Em máquinas não controladas há risco de um choque eléctrico!

Controlar o sentido de rotação do motor antes da primeira colocação em funcionamento. No caso de um sentido de rotação incorrecto, é possível que a peça a ser trabalhada seja atirada para longe, provocando acidentes. O sentido de rotação só deve ser comutado por um técnico electricista.

Ao ligar a máquina é importante que nem o operador nem outras pessoas se encontrem directamente ao lado da correia abrasiva. A correia abrasiva poderá romper e causar graves lesões.

Num golpe de vista.

- 1 Alavanca de aperto, suporte
- 2 Parafuso
- 3 Suporte
- 4 Cobertura de protecção, superior
- 5 Alavanca de aperto, tensão da correia
- 6 Parafuso estrelado, cobertura de protecção
- 7 Esbarro
- 8 Parafusos de orelhas, protecção contra aparas
- 9 Protecção contra faúlhas
- 10 Base para apoio da peça
- 11 Contentor de aparas
- 12 Parafuso estrelado da base para apoio da peça
- 13 Parafuso de ajuste, base para lixamento plano
- 14 Parafuso estrelado, ajuste do movimento da correia
- 15 Tecla de desligamento de emergência
- 16 Aberturas de ventilação
- 17 Interruptor de ligar-desligar
- 18 Comutação do número de rotações (só modelos 2H)
- 19 Roda de contacto
- 20 Base de apoio para lixamento recto
- 21 Roda de accionamento
- 22 Parafuso para tampa lateral
- 23 Tampa lateral
- 24 Bocal para aspiração de pó
- 25 Placa de indicação

Designação da máquina.

A máquina é destinada para o lixamento estacionário de materiais metálicos e para lixar com o módulo de lixamento radial GRIT GXR ou com o dispositivo de lixamento circular GRIT GXC, utilizando as correias abrasivas homologadas pelo fabricante.

Instruções de montagem.



Montar o suporte como indicado na figura.



Colocar a máquina no chão, com o lado de cima para baixo, e montar o suporte de acordo com a figura e com as instruções no DVD.



Fixar o suporte no chão com uma bucha e uniões aparafusadas apropriadas. A fixação deve ser capaz de suportar as forças desenvolvidas durante o trabalho.



Devido ao risco de acidentes, este trabalho deve ser executado por pessoas, com uma constituição física suficiente para elevar o grande peso da máquina.

Conexão eléctrica.



A conexão eléctrica da máquina deve ser executada por um técnico electricista.

Observar a tensão de rede: A tensão de rede e a frequência da fonte de tensão devem coincidir com as indicações do logotipo da máquina.

Controlar o sentido de rotação do motor antes da primeira colocação em funcionamento. O sentido de rotação só deve ser comutado por um técnico electricista.

Ajustes.



Antes de todos trabalhos na máquina, deverá puxar a ficha da tomada.

Ajustar a inclinação (Figura 10)

- Soltar ambas as alavancas de aperto (1). Ajustar a máquina na altura de trabalho desejada.
- Reapertar bem ambas as alavancas de aperto (1).

Ajustar a base para apoio da peça (10) (Figura 5).

- Soltar o parafuso estrelado (12) e ajustar uma folga de no máx. 2 mm.
- Reapertar os parafusos estrelados sextavados.

Ajustar a base de lixamento recto (20).

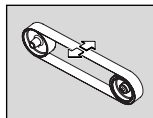
Para o lixamento paralelo é necessário alinhar o apoio para lixamento recto (20) paralelamente à correia abrasiva e estar em contacto com toda a sua superfície.

- Soltar o parafuso (22) e fechar a tampa lateral (23).
- Soltar os parafusos (13) e alinhar a base de apoio para lixamento recto (20). Reapertar os parafusos (13).
- Fechar a tampa lateral (23) e reapertar o parafuso (22).



Controlar a folga no limitador (7). (Figura 6)

Ajustar o caminho da correia.



Só ligar **brevemente** a máquina e controlar o caminho da correia.

Ajustar o caminho da correia com o parafuso estrelado (14) de forma centrada, se a correia abrasiva se movimentar para a direita ou para a esquerda.

Se não for possível centrar o caminho da correia:

- Limpar a roda de accionamento (21) e a roda de contacto (19) com ar comprimido.

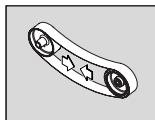
- Controlar se a roda de accionamento e a roda de contacto apresentam desgaste e deformações. Peças danificadas devem ser substituídas imediatamente!

Substituir a correia abrasiva.



Antes de todos trabalhos na máquina, deverá puxar a ficha da tomada.

- Soltar o parafuso (22) e fechar a tampa lateral (23). (Figura 4)
- Soltar o parafuso estrelado (14) e remover o contentor de aparas (11).

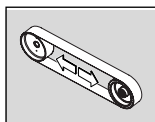


Deslocar a alavanca (5) para baixo, para aliviar o dispositivo de aperto.

- Remover a correia abrasiva.

Antes de colocar a nova correia abrasiva, deverá observar a indicação sobre o sentido do movimento da correia que se encontra no lado de trás da correia abrasiva! O sentido do movimento da correia deve coincidir com o da roda de accionamento.

- Colocar a correia abrasiva simultaneamente sobre a roda de accionamento (21) e a roda de contacto (19).



Deslocar a alavanca (5) para cima, para esticar a correia abrasiva.

- Fechar a tampa lateral (23) e reapertar o parafuso (22).
- Montar o contentor de aparas (11) e controlar a folga da base de apoio da peça.
- Ligar a máquina e ajustar o caminho da correia.

Instruções de serviço

Ligar:

- Destruar a tecla de desligamento de emergência (15) e abrir. Premir a tecla "I" (17).

Desligar:

- Abrir a tecla de desligamento de emergência (15). Premir a tecla "0" (17).



Após ser desligada, a máquina ainda funciona por inércia durante aprox. 50 seg.

Tecla de desligamento de emergência:

- Em situações perigosas, deverá premir a botão de paragem de emergência para desligar a máquina.

Comutar o número de rotações (Modelos 2H).

- Posição do interruptor 1: Baixo número de rotações
 - Posição do interruptor 2: Alto número de rotações
-  O número de rotações só deve ser comutado com o interruptor (18) quando a máquina estiver parada.

Protecção contra sobrecarga.

A máquina será desligada se for operada durante muito tempo, com alta carga contínua. A máquina estará pronta para funcionar novamente após um período de arrefecimento de aprox. 15 minutos.

Lixamento de contacto (Figuras 7+8).

- Assegure-se de que o parafuso estrelado (12) esteja bem apertado.
- Assegure-se de que a cobertura de protecção (4) esteja fixa com o parafuso estrelado (6) e que a tampa lateral (23) esteja fechada.
- Controlar a folga da base para apoio da peça.
- Controlar a posição da base de apoio para lixamento recto (20). Os parafusos (13) devem se encontrar na posição inferior.
- Controlar se os parafusos de orelhas (8) da protecção para os olhos (9) estão devidamente apertados.
- Ligar a máquina e controlar o caminho da correia.
- Colocar a peça a ser trabalhada firmemente sobre a base para apoio da peça.
- Conduzir a peça a ser trabalhada com ambas as mãos ou fixá-la num dispositivo apropriado.

Lixamento plano (Figura 9).

- Soltar os parafusos estrelados (6) e remover a cobertura de protecção superior (4).
- Assegure-se de que a folga esteja correctamente ajustada. (Figura 6)
- Ligar a máquina e controlar o caminho da correia.
- Conduzir a peça a ser trabalhada com ambas as mãos e retirá-la por cima após o processo de trabalho.

Dispositivo de aspiração

- A máquina pode ser conectada, através dos bocais (24), a um dispositivo de aspiração.

Manutenção e serviço pós-venda.



Uma reparação só deve ser executada por um técnico especializado e de acordo com as directivas vigentes.

Para a reparação, recomendamos o serviço pós-venda FEIN, as oficinas contratuais FEIN e as representações FEIN.

Executar regularmente os seguintes trabalhos de manutenção:



Soprar com ar comprimido as aberturas de refrigeração (16) na caixa do motor e os locais marcados (veja placa indicadora (25)).



Lubrificar diariamente os locais marcados da máquina com óleo para máquinas (veja placa indicadora (25)).

- Cada vez que substituir a correia abrasiva, deverá verificar se a roda de accionamento ou a roda de contacto apresentam desgaste e danos. Peças danificadas devem ser substituídas!

Garantia de evicção e garantia.

A garantia de evicção para este produto é válida conforme as regras legais no país onde é colocado em funcionamento.

Além disso a FEIN oferece uma garantia conforme a declaração de garantia de fabricante FEIN. Detalhes a este respeito podem ser adquiridos no seu revendedor especializado, no representante da FEIN no seu país ou no serviço pós-venda da FEIN.

Declaração de conformidade.

La empresa GRIT declara bajo su propia responsabilidad que este producto cumple con las disposiciones pertinentes detalladas en la última página de estas instrucciones de servicio.

Idioma original inglês/alemão

Dados técnicos.

Tipo	GX75	GX75	GX75AUS	GX75AUS	GX752V	GX752V
Número de encomenda	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3
Número de rotação em vazio [min]	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450
Consumo de potência [W]	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Tensão [V]	3×400	3×440	3×400	3×440	3×230	3×220
Frequência [Hz]	50	60	50	60	50	60
Velocidade da correia abrasiva [m/s]	30	36	30	36	30	36
Peso conforme EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65	65	65	65	65	65
Classe de proteção	II/⊕	II/⊕	II/⊕	II/⊕	II/⊕	II/⊕
Comprimento da correia abrasiva [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Largura da correia abrasiva [mm]	75	75	75	75	75	75

Tipo	GX752H	GX752H	GX752HAUS	GX752HAUS	GX752H2V	GX752H2V
Número de encomenda	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3
Número de rotação em vazio [min]	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450
Consumo de potência [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Tensão [V]	3×400	3×440	3×230	3×440	3×230	3×220
Frequência [Hz]	50	60	50	60	50	60
Velocidade da correia abrasiva [m/s]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34
Peso conforme EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67	67	67	67	67	67
Classe de proteção	II/⊕	II/⊕	II/⊕	II/⊕	II/⊕	II/⊕
Comprimento da correia abrasiva [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Largura da correia abrasiva [mm]	75	75	75	75	75	75

Esquemas de circuitos de conexões.

Tipo	GX75,	Instalação 90
Tipo	GX752V,	Instalação 91
Tipo	GX752H,	Instalação 92
Tipo	GX752H2V,	Instalação 93

Protecção do meio ambiente, eliminação.

Máquinas estacionárias devem, de acordo com o direito nacional, ser enviadas a uma recuperação ecológica.

Valores de emissão de ruídos.

	Funcionamento em vazio	Lixar
Nível de emissão de pressão acústica avaliado como A medido L_{pA} (re 20 μPa), em decibel	81	93
Insegurança K_{pA} , em decibel	4	4
Nível de potência acús- tica avaliado como A medido L_{WA} (re 1 pW), em decibel	91	100
Insegurança K_{WA} , em decibel	2,5	2,5
Condições de serviço		
Velocidade [min^{-1}]	3000	3000
Material	—	ST 37
Dimensão	—	8 x 40
Correia abrasiva	—	Grit by FEIN 36Z

OBSERVAÇÃO: A soma do valor de emissão medido e da respectiva insegurança representa o limite superior dos valores que podem ocorrer por ocasião de medições.



Utilizar protecção auricular!

Valores de medição averiguados de acordo com a respectiva norma de produto (ver a última página destas instruções de serviço).

Πρωτότυπες οδηγίες χρήσης για σταθερό λειαντήρα.

Σύμβολα που χρησιμοποιούνται, συντηρήσεις και όροι.

Τα σύμβολα σ' αυτές τις οδηγίες χρήσης, κι ενδεχομένως επάνω στο ηλεκτρικό εργαλείο, εφιστούν την προσοχή σας επί πιθανών κινδύνων κατά τη διάρκεια της εργασίας σας μ' αυτό το μηχάνημα.

Σύμβολο	Όρος, σημασία
	Ενέργεια
	Απαγορεύεται το άγγισμα
	Γενικό επιτακτικό σήμα
	Διαβάστε την τεκμηρίωση
	Χρησιμοποιήστε προστατευτικά γυαλιά
	Χρησιμοποιήστε ωτασπίδες
	Χρησιμοποιήστε προστασία κατά της σκόνης
	Χρησιμοποιήστε προστατευτικά γάντια
	Προειδοποίηση κινδύνου
	Ευρωπαϊκό σήμα συμβατότητας

Για την ασφάλειά σας.

Να μη χρησιμοποιήσετε αυτό το μηχάνημα πριν διαβάσετε προσεκτικά και εννοήσετε εντελώς αυτές τις οδηγίες χειρισμού, συμπεριλαμβανομένων των εικόνων, των προδιαγραφών και των κανόνων ασφαλείας.

Να λαμβάνετε επίσης υπόψη σας και τις εκάστοτε σχετικές διατάξεις για ηλεκτρική ασφάλεια και προστασία της εργασίας των αντίστοιχων χωρών (στη Γερμανία: BGV A2, BGR 500).

Η μη τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας μπορεί να οδηγήσει σε ηλεκτροπληξία, φωτιά και/ή σε σοβαρούς τραυματισμούς.

Φυλάξτε αυτές τις οδηγίες χρήσης για μια ενδεχόμενη μελλοντική χρήση ή, σε περίπτωση πώλησης, για να τις παραδώσετε στον αγοραστή.

Να φροντίζετε για την ασφαλή και οριζόντια θέση του υποβάθρου. Όταν κατά την εργασία το υποβάθρο ανατραπεί μπορεί να προκληθούν σοβαροί τραυματισμοί.

Να χρησιμοποιείτε κατάλληλο υλικό στερέωσης για τη συναρμολόγηση του μηχανήματος επάνω στο υποβάθρο. Κατά τη διάρκεια της εργασίας η ασφαλέννη συναρμολόγηση μπορεί να οδηγήσει στην αποσύνδεση του μηχανήματος από το υποβάθρο προκαλώντας έτσι σοβαρά ατυχήματα.



Να φοράτε πάντοτε τη δική σας, ατομική προστατευτική ενδυμασία. Να χρησιμοποιείτε επίσης, ανάλογα με την εκάστοτε εργασία που εκτελείτε, προστατευτικές μάσκες, προστατευτικές διατάξεις ματιών ή προστατευτικά γυαλιά. Αν χρειαστεί, φορέστε και μάσκα προστασίας από σκόνη, ωτασπίδες, προστατευτικά γάντια ή μια ειδική προστατευτική ποδιά, που θα σας προστατεύει από τυχόν εκσφενδονιζόμενα λειαντικά σωματίδια ή θραύσματα υλικού. Τα μάτια πρέπει να προστατεύονται από τυχόν αιωρούμενα σωματίδια που μπορεί δημιουργηθούν κατά την εκτέλεση των διάφορων εργασιών. Οι αναπνευστικές και οι προστατευτικές μάσκες πρέπει να φιλτράρουν τον αέρα και να συγκρατούν τη σκόνη που δημιουργείται κατά την εργασία. Σε περίπτωση που εκτεθείτε για πολύ χρόνο σε ισχυρό θόρυβο μπορεί να απωλέσετε την ακοή σας.

Μη φοράτε φαρδιά ρούχα ή κοσμήματα κι αν έχετε μακριά μαλλιά μην τα αφήνετε λυμένα. Χαλαρά αντικείμενα μπορούν, παρ' όλες τις προστατευτικές διατάξεις, να περιπλακούν στα περιστρεφόμενα εξαρτήματα και οδηγήσουν σε τραυματισμούς.

Μη χρησιμοποιήσετε φθαρμένες, σχισμένες ή πολύ «στομαωμένες» λειαντικές ταινίες. Να μεταχειρίζεστε τις λειαντικές ταινίες προσεκτικά και να τις διαφυλάξετε/αποθηκεύσετε σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή. Μην τσακίζετε τις λειαντικές ταινίες! Οι χαλασμένες ταινίες μπορεί να σχιστούν, να εκσφενδονιστούν και να τραυματίσουν τυχόν παρευρισκόμενα πρόσωπα.

Να μη χρησιμοποιείτε λειαντικές ταινίες ή/και άλλα παρελκόμενα που δεν έχουν εξελιχτεί ή εγκριθεί από τον κατασκευαστή ειδικά γι' αυτό το μηχάνημα. Η ασφαλής λειτουργία δεν εξασφαλίζεται μόνο και μόνο επειδή μια λειαντική ταινία ή κάποιο άλλο παρελκόμενο ταιριάζει στο μηχάνημά σας.

Να χρησιμοποιείτε πάντοτε τις προστατευτικές διατάξεις που υπάρχουν στο μηχάνημα. Οι προστατευτικές διατάξεις πρέπει να είναι συναρμολογημένες ασφαλώς στο μηχάνημα για να επιτυγχάνεται η μέγιστη δυνατή ασφάλεια. Οι προστατευτικές διατάξεις πρέπει να προστατεύουν το χειριστή από τα εκσφενδονιζόμενα σωματίδια καθώς και από τυχόν αθέλητη επαφή με τη λειαντική ταινία.

Προσοχή, κίνδυνος πυρκαγιάς και έκρηξης! Όταν λειανείτε μέταλλα (π. χ. αλουμίνιο ή μαγνήσιο) προκαλείται σκόνη η οποία μπορεί να είναι εύφλεκτη ή εκρηκτική. Να μη χρησιμοποιείτε το μηχάνημα κοντά σε εύφλεκτα υλικά. Ο σπινθηρισμός μπορεί να αναφλέξει αυτά τα υλικά.

Προσοχή κινδύνου πυρκαγιάς! Όταν λειανείτε μέταλλα παράγονται καυτά σωματίδια που καταλήγουν στο κουτί γρεζιών. Να αφιέρωνετε το περιεχόμενο του κουτιού γρεζιών να κρυώνει επαρκώς πριν αδειάσετε το κουτί και να το αποσύρετε μόνο μέσα σε κατάλληλα δοχεία.

Προσέχετε να μην κινδυνεύουν τυχόν παρευρισκόμενα πρόσωπα από το σπινθηρισμό. Να απομακρύνετε όλα τα εύφλεκτα από υλικά που βρίσκονται κοντά. Κατά τη λείανση δημιουργείται σπινθηρισμός.

Το υπό κατεργασία τεμάχιο πρέπει να ακουμπάει ασφαλώς επάνω στην στήριγμα λείανσης και στον αντίστοιχο οδηγό. Δεν επιτρέπεται η κατεργασία πολύ μικρών ή πολύ λεπτών τεμαχίων. Δημιουργείται κίνδυνος από το εκσφενδονιζόμενο υπό κατεργασία τεμάχιο.



Μην αγγίζετε ποτέ την κινούμενη λειαντική ταινία. Υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

Πατήστε αμέσως το διακόπτη OFF ανάγκης σε περίπτωση κινδύνου. Το μηχάνημα συνεχίζει να κινείται ακόμη 50 δευτερόλεπτα περίπου.

Να καθαρίζετε τακτικά τις σχισμές αερισμού του μηχανήματος. Ο ανεμιστήρας του κινητήρα αναρροφά σκόνη μέσα στο περιβλήμα. Η μεγάλη συσσώρευση μεταλλικής σκόνης μπορεί να προκαλέσει ηλεκτρικούς κινδύνους.

Το φως του μηχανήματος πρέπει να συναρμολογηθεί από έναν ειδικό τεχνίτη/μία ειδική τεχνίτρια. Ο προστατευτικός αγωγός στην πρίζα δικτύου πρέπει να είναι συνδεδεμένος με τον αγωγό γης του ηλεκτρικού δικτύου.

Να βγάξετε το φως από την πρίζα δικτύου όταν διεξάγετε επισκευές και εργασίες συντήρησης! Η κατά λάθος εκκίνηση του μηχανήματος μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς.

Να δίνετε τακτικά το μηχάνημα για έλεγχο της ηλεκτρικής ασφάλειάς του σύμφωνα με τις αντίστοιχες νομικές διατάξεις. Ένα μη ελεγμένο μηχάνημα μπορεί να δημιουργήσει κίνδυνο ηλεκτροπληξίας!

Πριν την πρώτη εκκίνηση του μηχανήματος πρέπει να ελέγξετε τη φορά περιστροφής του κινητήρα. Σε περίπτωση λανθασμένης φοράς περιστροφής το υπό κατεργασία τεμάχιο μπορεί να εκσφενδονιστεί και να προκαλέσει ατύχημα. Η φορά περιστροφής επιτρέπεται να αλλάξει μόνο από έναν ειδικό τεχνίτη/μία ειδική τεχνίτρια.

Όταν το μηχάνημα τίθεται σε λειτουργία δεν επιτρέπεται να στέκεστε ποτέ, ούτε εσείς ούτε άλλα τυχόν άτομα, άμεσα δίπλα στη λειαντική ταινία. Η λειαντική ταινία μπορεί να κοπεί και να προκαλέσει σοβαρούς τραυματισμούς.

Σύντομη επισκόπηση.

- 1 Μοχλός σύσφιξης, υπόβαθρο
- 2 Βίδα
- 3 Υπόβαθρο
- 4 Προστατευτικό καπάκι, επάνω
- 5 Μοχλός σύσφιξης, τέντωμα ταινίας
- 6 Βίδα τριγωνικού αστέρα, προστατευτικό καπάκι
- 7 Οδηγός
- 8 Βίδα με μοχλό, προφυλακτήρας σπινθηρισμού
- 9 Προφυλακτήρας σπινθηρισμού
- 10 Στήριγμα λείανσης
- 11 Κουτί γρεζιών
- 12 Βίδα τριγωνικού αστέρα για στήριγμα λείανσης
- 13 Βίδα ρύθμισης, στήριγμα για επίπεδη λείανση
- 14 Βίδα τριγωνικού αστέρα, ρύθμιση διαδρομής ταινίας
- 15 Πλήκτρο OFF ανάγκης
- 16 Σχισμές αερισμού
- 17 Διακόπτης ON/OFF
- 18 Μετατροπή αριθμού στροφών (μόνο στα μοντέλα 2H)
- 19 Τροχός επαφής
- 20 Στήριγμα για επίπεδη λείανση
- 21 Τροχός μετάδοσης κίνησης
- 22 Βίδα για πλευρικό καπάκι
- 23 Πλευρικό καπάκι
- 24 Στήριγμα για αναρρόφηση σκόνης
- 25 Πινάκida υποδείξεων

Προορισμός του μηχανήματος.

Το μηχάνημα προορίζεται, μόνιμα εγκαταστημένο, για τη λείανση μεταλλικών υλικών καθώς και για λείανση με τη μονάδα ακτινικής λείανσης GRIT GXR ή τη διάταξη λείανσης στρογγυλών υλικών GRIT GXC με ταινίες λείανσης που εγκρίθηκαν από τον κατασκευαστή.

Οδηγίες συναρμολόγησης.



Συναρμολογήστε το υπόβαθρο όπως φαίνεται στην εικόνα.



Ακουμπήστε το μηχάνημα στο δάπεδο με την επάνω πλευρά του προς τα κάτω και συναρμολογήστε το υπόβαθρο όπως φαίνεται στην εικόνα και σύμφωνα με τις οδηγίες στον ψηφιακό βιντεοδίσκο DVD.



Στερεώστε το υπόβαθρο με κατάλληλα βύσματα και/ή κοχλιοσυνδέσεις στο δάπεδο. Η στερέωση πρέπει να αντέχει στις δυνάμεις που εμφανίζονται κατά την εργασία.



Για να εξουδετερωθεί ο κίνδυνος ατυχήματος η εργασία πρέπει να διεξαχθεί από άτομα που είναι σωστά σε θέση να σηκώσουν το μεγάλο βάρος του μηχανήματος.

Ηλεκτρική σύνδεση.



Η ηλεκτρική σύνδεση στο χώρο τοποθέτησης πρέπει να διεξαχθεί από έναν ειδικό τεχνίτη/μία ειδική τεχνίτρια.

Να δίνετε προσοχή στην τάση δικτύου: Η τάση δικτύου και η συχνότητα της πηγής τάσης πρέπει να αντιστοιχούν πλήρως στα στοιχεία επάνω στην πινακίδα του κατασκευαστή του μηχανήματος.

Πριν την πρώτη εκκίνηση του μηχανήματος πρέπει να ελέγξετε τη φορά περιστροφής του κινητήρα. Η φορά περιστροφής επιτρέπεται να αλλάξει μόνο από έναν ειδικό τεχνίτη/μία ειδική τεχνίτρια.

Ρυθμίσεις.



Να βγάξετε το φως από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ίδιο το μηχάνημα.

Ρύθμιση της κλίσης (Εικόνα 10)

- Λύστε τους δυο μοχλούς (1). Ρυθμίστε το μηχάνημα στο επιθυμητό ύψος εργασίας.
- Σφίξτε πάλι καλά τους δυο μοχλούς (1).

Ρύθμιση του στηρίγματος λείανσης (10) (Εικόνα 5).

- Λύστε τις δυο βίδες τριγωνικού αστέρα (12) και ρυθμίστε το μέγιστο διάκενο σε 2 mm
- Σφίξτε πάλι καλά τις δυο βίδες τριγωνικού αστέρα.

Ρύθμιση του στηρίγματος για επίπεδη λείανση (20).

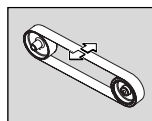
Κατά την επίπεδη λείανση πρέπει το στήριγμα για επίπεδη λείανση (20) να είναι ευθυγραμμισμένο παράλληλα με τη λειαντική ταινία και να έχει επαφή με όλη της την επιφάνεια.

- Λύστε τη βίδα (22) και κατεβάστε το πλευρικό καπάκι (23).
- Λύστε τις βίδες (13) και ευθυγραμμίστε το στήριγμα για επίπεδη λείανση (20). Σφίξτε πάλι καλά τις βίδες (13).
- Κλείστε το πλευρικό καπάκι (23) και σφίξτε πάλι καλά τις βίδες (22).



Ελέγξτε στον οδηγό το διάκενο (7). (Εικόνα 6)

Ρύθμιση διαδρομής ταινίας.



Θέστε το μηχάνημα μόνο **σύντομα** σε λειτουργία και ελέγξτε τη διαδρομή της ταινίας. Κεντράρετε τη διαδρομή της ταινίας με τη βίδα τριγωνικού αστέρα (14) σε περίπτωση που λειαντική ταινία παρεκκλίνει προς τα δεξιά ή τα αριστερά.

Σε περίπτωση που δεν θα μπορούσατε να κεντράρετε την ταινία:

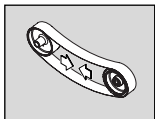
- Καθαρίστε με πεπιεσμένο αέρα τον τροχό μετάδοσης κίνησης (21) και τον τροχό επαφής (19).
- Ελέγξτε, μήπως έχει φθαρεί ή χαλάσει ο τροχός μετάδοσης κίνησης ή ο τροχός επαφής. Δώστε αμέσως το μηχάνημα για να σας αλλάξουν τα χαλασμένα εξαρτήματα!

Αλλαγή της λειαντικής ταινίας.



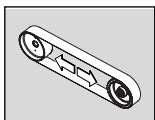
Να βγάξετε το φιν από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ίδιο το μηχάνημα.

- Λύστε τη βίδα (22) και κατεβάστε το πλευρικό καπάκι (23). (Εικόνα 4)
- Λύστε τη βίδα τριγωνικού αστέρα (14) και αφαιρέστε το κουτί γρεζιών (11).



Τραβήξτε το μοχλό (5) για να χαλαρώσετε τη διάταξη τεντώματος.

- Αφαιρέστε τη λειαντική ταινία. Πριν τοποθετήσετε τη νέα λειαντική ταινία δώστε προσοχή στην κατεύθυνση κίνησης που αναφέρεται στην πίσω πλευρά της νέας λειαντικής ταινίας! Πρέπει να ταυτίζεται με τη φορά περιστροφής του τροχού μετάδοσης κίνησης.
- Τοποθετήστε τη λειαντική ταινία ταυτόχρονα και επάνω στον τροχό μετάδοσης κίνησης (21) και επάνω στο τροχό επαφής (19).



Τραβήξτε το μοχλό (5) προς τα επάνω για να τεντώσετε τη λειαντική ταινία.

- Κλείστε το πλευρικό καπάκι (23) και σφίξτε πάλι καλά τις βίδες (22).
- Συναρμολογήστε το κουτί γρεζιών (11) και ελέγξτε το διάκενο του στηρίγματος λείανσης.
- Θέστε το μηχάνημα σε λειτουργία και ρυθμίστε τη διαδρομή της ταινίας.

Οδηγίες λειτουργίας

Θέση σε λειτουργία:

- Απασφαλίστε και ανασηκώστε το πλήκτρο OFF ανάγκης NOT (15). Πατήστε το πλήκτρο «» (17).

Θέση εκτός λειτουργίας:

- Ανασηκώστε το πλήκτρο OFF ανάγκης NOT (15). Πατήστε το πλήκτρο «» (17).



Το μηχάνημα συνεχίζει να κινείται ακόμη 50 δευτερόλεπτα περίπου.

Πλήκτρο OFF ανάγκης:

- Σε περίπτωση κινδύνου πατήστε το κόκκινο πλήκτρο OFF ανάγκης για να διακόψετε τη λειτουργία του μηχανήματος.

Αλλαγή αριθμού στροφών (Μοντέλα 2H).

- Θέση διακόπτη 1: Χαμηλός αριθμός στροφών
- Θέση διακόπτη 2: Υψηλός αριθμός στροφών



Η αλλαγή του αριθμού στροφών διεξάγεται με το διακόπτη (18) και επιτρέπεται μόνο όταν το μηχάνημα είναι ακινητοποιημένο.

Ασφάλεια υπερφόρτωσης.

Το μηχάνημα διακόπτει αυτόματα τη λειτουργία του όταν το εργαλείο για ένα μεγάλο χρονικό διάστημα διαρκώς υπό υψηλό φόρτο. Το μηχάνημα είναι πάλι έτοιμο για λειτουργία μετά την πάροδο χρόνου ψύξης 15 λεπτών περίπου.

Λείανση επαφής (Εικόνες 7 + 8).

- Βεβαιωθείτε ότι η βίδα τριγωνικού αστέρα (12) είναι καλά σφιγμένη.
- Βεβαιωθείτε ότι το προστατευτικό καπάκι (4) έχει ασφαλιστεί με τη βίδα τριγωνικού αστέρα (6) καθώς και ότι το πλευρικό καπάκι (23) είναι κλεισμένο.
- Ελέγξτε το διάκενο του στηρίγματος λείανσης.
- Ελέγξτε τη θέση του στηρίγματος για επίπεδη λείανση (20). Οι βίδες (13) πρέπει να βρίσκονται στην κάτω θέση.
- Βεβαιωθείτε ότι οι βίδες με μοχλό (8) του προφυλακτήρα ματιών (9) είναι καλά σφιγμένες.
- Θέστε το μηχάνημα σε λειτουργία και ελέγξτε τη διαδρομή της ταινίας.
- Τοποθετήστε το υπό κατεργασία τεμάχιο σταθερά επάνω στο στηρίγμα λείανσης.
- Να οδηγείτε το υπό κατεργασία τεμάχιο και με τα δυο σας χέρια ή να το στερεώνετε με μια κατάλληλη διάταξη.

Επίπεδη λείανση (Εικόνα 9).

- Λύστε τις βίδες τριγωνικού αστέρα (6) και αφαιρέστε το επάνω προστατευτικό καπάκι (4).
- Βεβαιωθείτε ότι το διάκενο είναι σωστά ρυθμισμένο. (Εικόνα 6)
- Θέστε το μηχάνημα σε λειτουργία και ελέγξτε τη διαδρομή της ταινίας.
- Να οδηγείτε το υπό κατεργασία τεμάχιο και με τα δυο σας χέρια και να το ανασηκώνετε μετά την εκάστοτε εργασία λείανσης.

Διάταξη αναρρόφησης

- Το μηχάνημα μπορεί δια μέσου του στηρίγματος (24) να συνδεθεί σε μια διάταξη αναρρόφησης.

Συντήρηση και Service.



Η συντήρηση/επισκευή επιτρέπεται να διεξαχθεί από έναν ειδικό τεχνίτη/μία ειδική τεχνίτρια σύμφωνα με τις εκάστοτε ισχύουσες διατάξεις.

Για τη συντήρηση/επισκευή σας συνιστάμε το Service της FEIN, τα εξουσιοδοτημένα συνεργεία της FEIN και τις αντιπροσωπείες της FEIN.

Να διεξάγετε τακτικά της εξής εργασίες συντήρησης:



Να καθαρίζετε με πεπιεσμένο αέρα τις σχισμές αερισμού (16) στο περίβλημα του κινητήρα καθώς και τις άλλες, υποδεικνυόμενες θέσεις (βλέπε πινακίδα υποδείξεων (25)).



Να λαδώνετε καθημερινά τις υποδεικνυόμενες θέσεις με λάδι μηχανής (βλέπε πινακίδα υποδείξεων (25)).

- Να ελέγχετε τον τροχό μετάδοσης κίνησης και τον τροχό επαφής, μήπως έχουν φθαρεί ή χαλάσει. Τα χαλασμένα εξαρτήματα πρέπει να αντικαθίστανται αμέσως.

Εγγύηση.

Η εγγύηση για το προϊόν ισχύει σύμφωνα με τις νομικές διατάξεις της χώρας στην οποία κυκλοφορεί.

Εκτός αυτού η FEIN παρέχει και μια εγγύηση σύμφωνα με τη Δήλωση Κατασκευαστή της FEIN. Για περισσότερες πληροφορίες απευθυνθείτε στον ειδικό έμπορο της περιοχής σας, στην αντιπροσωπεία της FEIN στη χώρα σας ή στην Υπηρεσία Εξυπηρέτησης Πελατών (Service) της FEIN.

Δήλωση συμβατότητας.

Η φίρμα GRIT δηλώνει με αποκλειστική ευθύνη της ότι αυτό το προϊόν ανταποκρίνεται πλήρως στους σχετικούς κανονισμούς που αναφέρονται στην τελευταία σελίδα αυτών των οδηγιών χρήσης.

Γλώσσα πρωτοτύπου Αγγλικά/Γερμανικά

Προστασία του περιβάλλοντος, απόσυρση.

Τα μονίμως εγκατεστημένα μηχανήματα πρέπει να ανακυκλώνονται με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

Τεχνικά χαρακτηριστικά.

Τύπος	GX75	GX75	GX75AUS	GX75AUS	GX752V	GX752V
Κωδικός αριθμός	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3
Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο [min]	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450
Ονομαστική ισχύς [W]	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Τάση [V]	3x400	3x440	3x400	3x440	3x230	3x220
Συχνότητα [Hz]	50	60	50	60	50	60
Ταχύτητα λειαντικής ταινίας [m/s]	30	36	30	36	30	36
Βάρος σύμφωνα με EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65	65	65	65	65	65
Μόνωση	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Μήκος λειαντικής ταινίας [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Πλάτος λειαντικής ταινίας [mm]	75	75	75	75	75	75
Τύπος	GX752H	GX752H	GX752HAUS	GX752HAUS	GX752H2V	GX752H2V
Κωδικός αριθμός	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3
Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο [min]	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450
Ονομαστική ισχύς [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Τάση [V]	3x400	3x440	3x230	3x440	3x230	3x220
Συχνότητα [Hz]	50	60	50	60	50	60
Ταχύτητα λειαντικής ταινίας [m/s]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34
Βάρος σύμφωνα με EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67	67	67	67	67	67
Μόνωση	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Μήκος λειαντικής ταινίας [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Πλάτος λειαντικής ταινίας [mm]	75	75	75	75	75	75

Διάγραμμα συνδεσμολογίας.

Τύπος	GX75,	Παράρτημα 90
Τύπος	GX752V,	Παράρτημα 91
Τύπος	GX752H,	Παράρτημα 92
Τύπος	GX752H2V,	Παράρτημα 93

Τιμές εκπομπής θορύβου.

	Λειτουργία χωρίς φορτίο	Λείανση
Σύμφωνα με την καμπύλη A εκτιμηθείσα στάθμη εκπομπής ηχητικής πίεσης στη θέση εργασίας L_{pA} (re 20 μPa), σε ντεσιμπέλ /dB	81	93
Ανασφάλεια μέτρησης K_{pA} , σε ντεσιμπέλ /dB	4	4
Σύμφωνα με την καμπύλη A εκτιμηθείσα στάθμη ηχητικής ισχύος L_{wA} (re 1 pW), σε ντεσιμπέλ /dB	91	100
Ανασφάλεια μέτρησης K_{wA} , σε ντεσιμπέλ /dB	2,5	2,5
Συνθήκες λειτουργίας		
Αριθ. στροφών [min ⁻¹]	3000	3000
Υλικό	–	ST 37
Διαστάσεις	–	8 x 40
Λειαντική ταινία	–	Grit by FEIN 36Z

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ: Το άθροισμα από τη μετρημένη τιμή εκπομπής και την αντίστοιχη ανασφάλεια μέτρησης αποτελεί το ανώτατο όριο των τιμών που μπορεί να εμφανιστούν στις διάφορες μετρήσεις.



Φοράτε ωτασπίδες!

Οι τιμές μέτρησης εξακριβώθηκαν βάσει του κατάλληλου προτύπου για το προϊόν (βλέπε την τελευταία σελίδα αυτών των οδηγιών χρήσης).

Original driftsvejledning radiuslibemodul.

Anvendte symboler, forkortelser og begreber.

Symbolerne, der anvendes i denne driftsvejledning og i givet fald på maskinen, skal henlede din opmærksomhed på mulige farer, der kan opstå med denne maskine, når den benyttes.

Symbol	Begreb, betydning
	Aktion
	Berøring forbudt
	Generelt påbudstegn
	Læs dokumentation
	Brug øjenbeskyttelse
	Brug høreværn
	Brug støvbeskyttelse
	Brug håndbeskyttelse
	Advarsel mod fare
	Europæisk overensstemmelsestegn

Før sin sikkerheds skyld.

 Anvend ikke denne maskine, før du har læst hele denne driftsvejledning nøje, inkl. illustrationer, specifikationer og sikkerhedsregler.

Læs og overhold ligeledes de gældende, nationale bestemmelser vedr. elektrisk sikkerhed og arbejdsbeskyttelse (i Tyskland: BGV A2, BGR 500).

En manglende overholdelse af sikkerhedsforskrifterne kan føre til elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.

Denne driftsvejledning skal opbevares til senere brug og følge med maskinen, hvis den videregives eller sælges til en ny ejer.

Sørg for, at bunden står sikkert og vandret. Fastgør bunden i gulvet. Vipper bunden under arbejdet, kan dette føre til alvorlige kvæstelser.

Maskinen skal monteres på bunden med passende fastgørelsesmateriale. En defekt montage kan medføre, at maskinen løsner sig fra bunden under arbejdet, hvilket kan føre til alvorlige uheld.



Brug personligt beskyttelsesudstyr. Brug helmaske til ansigtet, øjenværn eller beskyttelsesbriller, afhængigt af det udførte arbejde. Brug afhængigt af arbejdets art støvmaske, høreværn, beskyttelses-handsker eller specialforklæde, der beskytter dig mod små slibe- og materialepartikler. Øjenene skal beskyttes mod fremmede genstande, der flyver rundt i luften, og som opstår i forbindelse med forskelligt arbejde. Støv- eller åndedrætsmaske skal filtrere Du for høj støj i længere tid, kan Du lide høretab.

Bær ikke løstsiddende tøj, smykker eller åbent, langt hår under arbejdet. Løse genstande kan fanges af dele, der bevæger sig, og føre til kvæstelser, selv om beskyttelses-anordninger er monteret.

Anvend ikke slidte, revnede eller meget tilstoppede slibe-bånd. Håndter slibebånd omhyggeligt og opbevar disse iht. fabrikantens instruktioner. Knæk ikke slibebånd! Beskadi-gede slibebånd kan gå i stykker, slynges væk og kvæste tredjemand.

Anvend hverken slibebånd eller andet tilbehør, hvis det ikke er udviklet eller frigivet specielt af fabrikanten. Sikker drift er ikke kun givet ved, at slibebåndet eller tilbehøret pas-ser til din maskine.

Anvend altid de beskyttelsesanordninger, der findes på din maskine. Beskyttelsesanordningerne skal være monteret sikkert på maskinen for at opnå max. sikkerhed. Beskyttel-sesanordningerne skal beskytte operatøren mod omkringflyvende slibepartikler og utilsigtet berøring med slibebåndet.

Pas på - brand- og eksplosionsfare! Når metal slibes (f.eks. aluminium eller magnesium), opstår der støv, der kan være brændbart eller eksplosivt. Anvend ikke maskinen i nærhe-den af brændbare materialer. Gnister kan antænde disse materialer.

Pas på - brandfare! Under metallslibningen opstår der glø-dende metal- og slibebåndspartikler, der samles i gnistbox. Indholdet af gnistbox skal være tilstrækkeligt afkølet, før den tømmes, og må kun bortskaffes vha. egnede behol-dere.

Sørg for, at personer ikke udsættes for gnistregn. Fjern brændbare materialer i nærheden. Gnistregn opstår i for-bindelse med metallslibning.

Emnet skal altid ligge sikkert på slibeonlagæt og anlaget. For små eller for tynde emner må ikke bearbejdes. Væks-lyngende emner er forbundet med kvæstelsesfare.

 **Berør aldrig slibebåndet, når det er i gang.** Kvæstel-sesfare.

Tryk straks på sikkerhedsafbryderen i farlige situationer. Maskinen har et efterløb på op til 50 sekunder.

Rengør ventilationsåbningerne på maskinen med regel-mæssige mellemrum. Motorblæseren trækker støv ind i huset. Dette kan føre til elektrisk fare, hvis store mæng-der metalstøv opsamles.

Maskinens stik må kun monteres af en autoriseret elektriker. Jordledningen i netstikdåsen skal være forbundet med strømnetts jordforbindelse.

Træk stikket ud, før vedligeholdelse og istandsættelse fin-der sted! En utilsigtet tænding af maskinen kan føre til alvorlige kvæstelser.

Få maskinens elektriske sikkerhed kontrolleret iht. de lovmæssige bestemmelser med regelmæssige mellemrum.

Ikke kontrollerede maskiner er forbundet med fare for elektrisk stød!

Kontrollér motorens drejeretning før første ibrugtagning. Er drejeretningen forkert, kan emnet slynges væk, hvilket kan føre til ulykke. Drejeretningen må kun omstilles af en autoriseret elektriker.

Hverken brugeren eller andre personer må stå direkte ved siden af slibebåndet, når maskinen tændes. Slibebåndet kan gå i stykker og føre til kvæstelser.

Oversigt.

- 1 Spændearm, maskinfod
- 2 Skrue
- 3 Maskinfod
- 4 Beskyttelsesskærm, oppe
- 5 Spændearm, båndspænding
- 6 Stjernedrejeskrue, beskyttelsesskærm
- 7 Anlæg
- 8 Vingeskruer, øjenværn
- 9 Øjenværn
- 10 Slibeanlæg
- 11 Gnistbox
- 12 Grebskrue til slibeanlæg
- 13 Indstillingsskrue, planslibeanlæg
- 14 Stjernedrejeskrue, båndløbsjustering
- 15 Sikkerhedsafbryderen
- 16 Ventilationsåbning
- 17 Tænd og sluk
- 18 Skift omdrejningstal (kun 2H-modeller)
- 19 Kontaktskive
- 20 Planslibeanlæg
- 21 Drivhjul
- 22 Skrue til sidelåge
- 23 Sidelåge
- 24 Studs til støvopsugning
- 25 Henvisingsskilt

Bestemmelse af maskinen.

Maskinen er bestemt til stationær slibning af metalmaterialer og til slibning med radieslibemodulet GRIT GXR eller rundslibemodulet GRIT GXC vha. de af fabrikanten tilladte slibebånd.

Montage.



Montér maskinfoden som vist.



Læg maskinens toside ned på gulvet og monter understativet som vist på billedet og instruktionen på DVD'en.



Fastgør bunden i gulvet med egnede dyvel-/skrueforbindelser. Fastgørelsen skal kunne klare de kræfter, der opstår under arbejdet.



For at undgå ulykke skal dette arbejde udføres af personer, der fysisk er i stand til at løfte maskinens store vægt.

El-tilslutning.



El-tilslutningen på opstillingsstedet skal foretages af en autoriseret elektriker.

Overhold netspændingen: Netspændingen og frekvensen på spændingskilden skal være i overensstemmelse med angivelserne på maskinens typeskilt.

Kontrollér motorens drejeretning før første ibrugtagning. Drejeretningen må kun omstilles af en autoriseret elektriker.

Indstillinger.



Træk stikket ud af stikdåsen, før der arbejdes på maskinen.

Hældning indstilles (Billede 10)

- Løse de to spændearme (1). Indstil maskinen på den nødvendige arbejds højde.
- Spænd de to spændearme (1) igen.

Slibeanlæg (10) indstilles (Billede 5).

- Løse skruen (12) og indstil spaltemålet på **max. 2 mm**.
- Spænd grebskruen igen.

Planslibeanlæg (20) indstilles.

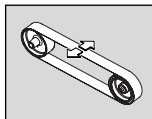
Til planslibning skal planslibeanlæg (20) være indstillet parallelt med slibebåndet og berøre det på hele fladen.

- Løse skruen (22) og klap sidelåge (23) ned.
- Løse skrue (13) og indstil planslibeanlæg (20). Spænd skrue (13) igen.
- Luk sidelåge (23) og spænd skruen (22) igen.



Kontrollér spaltemålet på anlæget (7). (Billede 6)

Båndløb justeres.



Tænd maskinen for et **kort** øjeblik og kontrollér båndløbet.

Justér båndløbet med stjernedrejeskrue (14), så det befinder sig i midten, hvis slibebåndet skulle bevæge sig mod højre eller venstre.

Hvis båndløbet ikke kan indstilles i midten:

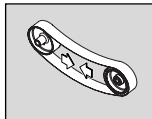
- Rengør drevskiven (21) og kontaktskiven (19) med trykluft.
- Kontrollér drevskiven og kontaktskiven for slid, deformation og slitage. Sørg for, at beskadigede dele skiftes med det samme!

Slibebånd skiftes.



Træk stikket ud af stikdåsen, før der arbejdes på maskinen.

- Løse skruen (22) og klap sidelåge (23) ned. (Billede 4)
- Løse grebskrue (12) og fjern gnistbox (11)

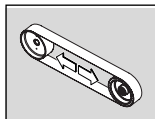


Sving armen (5) ned for at aflaste spændeanordningen.

- Fjern det gamle slibebånd.

Kontrollér løberetningsangivelsen bag på slibebåndet, før det nye slibebånd lægges på! Den skal stemme overens med drivhjul drejeretning.

- Læg slibebåndet på drivhjul (21) og kontaktskiven (19) på samme tid.



Sving armen (5) opad for at spænde slibebåndet.

- Luk sidelåge (23) og spænd skruen (22) igen.
- Monter gnistbox (11) og kontrollér slibeanlæg spaltemål.
- Tænd for maskinen og justér båndløbet.

Driftsinstruktioner

Tænd:

- Åben for sikkerhedsafbryderen (15) og klap den op. Tryk på tasten „I“ (17).

Sluk:

Klap sikkerhedsafbryderen (15) op. Tryk på tasten „0“ (17).



Maskinen har et efterløb på ca. 50 sek., når den slukkes.

sikkerhedsafbryderen:

- Tryk i farlige situationer på den røde sikkerhedsafbryderen for at slukke for maskinen.

Omdrejningstal ændres (Modeller 2H).

- Kontaktposition 1: Lavt omdrejningstal
- Kontaktposition 2: Højt omdrejningstal
- ⚠ Omdrejningstallet må kun ændres med kontakten (18), når maskinen er slukket.

Overbelastningssikring.

Er belastningen kontinuerlig høj i længere tid, slukkes maskinen. Efter en afkølingstid på ca. 15 minutter, kan maskinen bruges igen.

Slibning på kontakthjulet (Billeder 7+8).

- Kontrollér, at skruen (12) er spændt fast.
- Sørg for, at den øverste beskyttelseskærm (4) er sikret med stjernedrejeskruen (6) og sidelåge (23) er lukket.
- Kontrollér spaltemålet i slibeanlæg.
- Kontrollér planslibeanlæg position (20). Skrue-rne (13) skal befinde sig i den nederste position.
- Kontrollér, at vingeskrue (8) på øjebeskyttelsen (9) er spændt rigtigt.
- Tænd for maskinen og kontrollér båndløbet.
- Læg emnet fast på slibeanlæg.
- Før emnet med begge hænder eller fastgør det i en anordning.

Planslibning (Billede 9).

- Løsne stjernedrejeskruen (6) og åben den øverste beskyttelseskærm (4).
- Sørg for, at spaltemålet er indstillet rigtigt. (Billede 6)
- Tænd for maskinen og kontrollér båndløbet.
- Før emnet med begge hænder og fjern det opad efter arbejdet.

Opsagningsanordning

- Maskinen kan tilsluttes til opsagningsanordningen med studs (24).

Vedligeholdelse og kundeservice.



Istandsættelsesarbejde må kun gennemføres af specialiseret personale iht. gældende forskrifter.

Vi anbefaler, at få maskinen istandsat af FEIN kundeservice, et autoriseret FEIN serviceværksted og FEIN repræsentationer.

Gennemfør følgende vedligeholdelsesarbejde med regelmæssige mellemrum:



Blæs køleluftåbningerne (16) igen med motorhuset og de kendetegnede steder med trykluft (se henvisningsskilt (25)).



Smør de kendetegnede steder på maskinen hver dag med maskinolie (se henvisningsskilt (25)).

- Kontrollér drivhjul og kontaktskiven for slid og beskadigelser, hver gang slibebåndet skiftes. Sørg for, at beskadigede dele skiftes.

Mangelsansvar/reklamationsret og garanti.

Mangelsansvaret/reklamationsretten er fastlagt i de lovbestemmelser, der gælder i det land, hvor maskinen markedsføres.

Derudover yder FEIN garanti iht. FEIN fabrikantens garantierklæring. Hvis du ønsker at vide mere, er du velkommen til at kontakte din forhandler, FEIN filialen i dit hjemland eller FEIN kundeservice.

Overensstemmelseserklæring.

Firmaet GRIT erklærer på eget ansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med de gældende bestemmelser, der findes på den sidste side i denne driftsvejledning.

Originalsprog engelsk/tysk

Miljøbeskyttelse, bortskaffelse.

Stationære maskiner, tilbehør og emballage skal genbruges iht. gældende miljøbestemmelser.

Tekniske data.

Type	GX75			GX75			GX75AUS			GX75AUS			GX752V			GX752V		
Bestillingsnummer	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3		
Ubelastet omdrejningstal [min]	2 880			3 450			2 880			3 450			2 880			3 450		
Optagende effekt [W]	3 000			3 000			3 000			3 000			3 000			3 000		
Spænding [V]	3×400			3×440			3×400			3×440			3×230			3×220		
Frekvens [Hz]	50			60			50			60			50			60		
Slibebåndshastig- hed [m/s]	30			36			30			36			30			36		
Vægt iht. EPTA- Procedure 01/2003 [kg]	65			65			65			65			65			65		
Beskyttelses- klasse	I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕		
Slibe- båndslængde [mm]	2 000			2 000			2 000			2 000			2 000			2 000		
Slibebånds- bredde [mm]	75			75			75			75			75			75		

Type	GX752H			GX752H			GX752HAUS			GX752HAUS			GX752H2V			GX752H2V								
Bestillingsnummer	7	90	10	200	40	3	7	90	10	200	40	3	7	90	10	200	23	3	7	90	10	200	23	3
Ubelastet omdrejningstal [min]				1 440/2 880			1 725/3 450			1 440/2 880			1 725/3 450			1 440/2 880			1 725/3 450					
Optagende effekt [W]				1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000					
Spænding [V]				3×400			3×440			3×230			3×440			3×230			3×220					
Frekvens [Hz]				50			60			50			60			50			60					
Slibebåndshastig- hed [m/s]				15/30			18/34			15/30			18/34			15/30			18/34					
Vægt iht. EPTA- Procedure 01/2003 [kg]				67			67			67			67			67			67					
Beskyttelses- klasse				I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕					
Slibe- båndslængde [mm]				2 000			2 000			2 000			2 000			2 000			2 000					
Slibebånds- bredde [mm]				75			75			75			75			75			75					

Tilslutningsdiagrammer.

- TypeGX75,bilag 90
- TypeGX752V,bilag 91
- TypeGX752H,bilag 92
- TypeGX752H2V,bilag 93

Støj-emissionsværdier.

	Tomgang	Slibning
Målt A-vurderet emissions-lyd-trykniveau på arbejdspladsen L_{pA} (re 20 μPa), i decibel	81	93
Usikkerhed K_{pA} , i decibel	4	4
Målt A-vurderet lydeffektniveau L_{wA} (re 1 pW), i decibel	91	100
Usikkerhed K_{wA} , i decibel	2,5	2,5

Driftsbetingelser

Omdrejningstal [/min]	3000	3000
Materiale	–	ST 37
Mål	–	8 x 40
Slibebånd	–	Grit by FEIN 36Z

ANMÆRKNING: Summen af målt emissionsværdi og tilhørende usikkerhed udgør den øverste grænse for de værdier, der kan optræde under målearbejdet.



Brug høreværn!

Måleværdier er beregnet efter passende produktstandard (se sidste side i denne driftsvejledning).

Original driftsinstruks for stasjonær slipemaskin.

Anvendte symboler, forkortelser og uttrykk.

Symbolene som brukes i denne driftsinstruksjonen og eventuelt på maskinen skal gjøre deg oppmerksom på mulige farer i løpet av arbeidet med denne maskinen.

Symbol	Uttrykk, betydning
	Aksjon
	Berøring forbudt
	Generelt forbudstegn
	Les dokumentasjonen
	Bruk øyebeskyttelse
	Bruk hørselvern
	Bruk støvbeskyttelse
	Bruk håndbeskyttelse
	Advarsel mot farer
	Europeisk samsvarserklæring

For din egen sikkerhet.



Ikke bruk denne maskinen før du har lest grundig gjennom denne driftsinstruksjonen og har forstått den helt, inklusiv bildene, spesifikasjonene og sikkerhetsreglene.

Følg også de vanlige nasjonale bestemmelsene for elektrisk sikkerhet og arbeidsvern (i Tyskland: BGV A2, BGR 500).

Hvis sikkerhetsbestemmelsene ikke følges, kan dette medføre elektriske støt, brann og/eller en alvorlig skade. Ta vare på denne driftsinstruksjonen til senere bruk og la den følge med maskinen når denne gis eller selges videre. **Pass på at understellet står stødig og er oppstilt vannrett. Fest understellet på gulvet.** Hvis understellet kanter under arbeidet, kan dette medføre alvorlige skader.

Bruk passende festemidler til montering av maskinen på understellet. Feil montering kan føre til at maskinen løsner fra understellet i løpet av arbeidet og forårsaker alvorlige skader.



Bruk personlig beskyttelsesutstyr. Avhengig av typen bruk må du bruke visir, øyebeskyttelse eller vernebriller. Om nødvendig må du bruke støvmaske, hørselvern, vernehansker eller spesialforkle som holder små slipe- og materialpartikler unna kroppen din. Øynene bør beskyttes mot fremmedlegemer som kan fly rundt ved visse typer bruk. Støv- eller pustevernmasker må filtrere den typen støv som oppstår ved denne bruken. Hvis du er utsatt for sterk støy over lengre tid, kan du miste hørselen.

Ikke bruk løstsittende tøy og smykker under arbeidet og bind sammen langt hår. Til tross for beskyttelsesinnretninger kan løse gjenstander komme inn i deler som beveger seg og medføre skader.

Ikke bruk slitte, revnede eller sterkt tilsmussede slipebånd. Bruk slipebånd forsiktig og oppbevar disse slik produsenten sier. Ikke brett slipebånd! Skadede slipebånd kan revne, slynges bort og skade andre.

Ikke bruk slipebånd eller annet tilbehør som ikke ble utviklet eller friggitt av produsenten. En sikker bruk kan ikke garanteres selv om slipebånd eller tilbehør passer til maskinen.

Bruk alltid sikkerhetsinnretningene som finnes på maskinen. Beskyttelsesinnretningene må være sikkert montert på maskinen, slik at det oppnås maksimal sikkerhet. Beskyttelsesinnretningene skal beskytte brukeren mot slipepartikler som slynges rundt og mot å berøre slipebåndet.

OBS! Fare for brann og eksplosjoner! Ved sliping av metall (f.eks. aluminium eller magnesium) oppstår det støv som kan være brennbar eller eksplosivt. Ikke bruk maskinen i nærheten av brennbare materialer. Gnister kan antenne disse materialene.

OBS! Brannfare! Ved sliping av metall oppstår glødende metall- og slipebåndspartikler som samles opp i sponkassen. Før innholdet i sponkassen tømmes må det være tilstrekkelig avkjølt og det må kun kastes i egnede beholdere.

Pass på at ingen personer utsettes for fare på grunn av gnistsprut. Fjern brennbare materialer i nærheten. Ved sliping av metall oppstår det gnistsprut.

Arbeidsstykket må alltid ligge godt på slipeunderlaget og anslaget. For små eller tynne arbeidsstykker må ikke bearbeides. Det er fare for skader fra arbeidsstykket som slynges bort.



Du må aldri berøre slipebåndet som beveger seg. Det er fare for skader.

I faresituasjoner må du straks trykke på nødstoppbryteren. Maskinen fortsetter å gå i opp til 50 sekunder.

Rengjør ventilasjonsåpningene til maskinen med jevne mellomrom. Motorviffen trekker støv inn i huset. Dette kan forårsake elektrisk fare når det samles for mye metallstøv.

Støpselet på maskinen må kun monteres av en elektro-fagmann. Jordledningen i stikkkontakten må forbindes med jordkontakt i strømmettet.

Ved vedlikehold og reparasjon må støpselet trekkes ut av stikkkontakten! Hvis maskinen koples inn uforvarende, kan dette medføre alvorlige skader.

Sørg for at den elektriske sikkerheten til maskinen kontrolleres med jevne mellomrom mht. lover og bestemmelser. Hvis maskiner ikke kontrolleres er det fare for elektriske støt!

Før du tar maskinen i bruk for første gang må du sjekke motorens dreieretning. Ved gal dreieretning kan arbeidsstykket slynges bort og forårsake ulykker. Dreieretningen må kun omstilles av en el-fagmann.

Du eller andre personer må aldri stå rett ved siden av slipebånd når maskinen koples inn. Slipebåndet kan revne og forårsake alvorlige skader.

Med ett blikk.

- 1 Spennarm, understell
- 2 Skruer
- 3 Understell
- 4 Vernebeskyttelse, opp
- 5 Spennarm, båndspenning
- 6 Stjerneskrue, vernebeskyttelse
- 7 Anlegg
- 8 Vingeskruer, gnistvern
- 9 Gnistvern
- 10 Slipeunderlag
- 11 Sponkasse
- 12 Stjerneskrue for slipeunderlag
- 13 Innstillingsskrue, planslipeunderlag
- 14 Stjerneskrue, båndløpsjustering
- 15 Nødstopp-tast
- 16 Ventilasjonsspalter
- 17 På-/av-bryter
- 18 Turtallomkopling (kun 2H-modeller)
- 19 Kontakthjul
- 20 Planslipeunderlag
- 21 Drivhjul
- 22 Skruer for sidedeksel
- 23 Sidedeksel
- 24 Stuss for støvavsug
- 25 Henvisningsskilt

Maskinens formål.

Maskinen er beregnet til stasjonær sliping av metall og sliping med radiusslipemodulen GRIT GXR eller rundslipemodulen GRIT GXC ved bruk av slipebånd som er godkjent av produsenten.

Montasjeinstrukser.

-  Monter understellet som vist.
-  Legg maskinen med oversiden ned på gulvet og monter understellet som vist på bildet og på DVD-en.
-  Fest understellet med egnede plugg-/skruforbindelser på gulvet. Festet må være tilstrekkelig til å takle kreftene som oppstår under arbeidet.
-  På grunn av faren for uhell må dette arbeidet utføres av personer som er i fysisk stand til å løfte den høye maskinvekten.

El-tilkopling.

-  El-tilkoplingen på stedet må utføres av en el-fagmann.

Ta hensyn til strømspenningen: Nettspenningen og frekvensen til spenningskilden må stemme overens med angivelsene på maskinens typeskilt.

Før du tar maskinen i bruk for første gang må du sjekke motorens dreieretning. Dreieretningen må kun omstilles av en el-fagmann.

Innstillinger.

-  Før alle arbeider på maskinen utføres må støpselet trekkes ut av stikkkontakten.

Innstilling av helningen (Bilde 10)

- Løsne begge spennhendlene (1). Innstill maskinen på nødvendig arbeidshøyde.
- Trekk begge spennhendlene (1) fast igjen.

Innstilling av slipeunderlag (10) (Bilde 5).

- Løsne stjerneskruen (12) og innstill et spaltmål på **max. 2 mm**.
- Trekk stjerneskruen fast igjen.

Innstilling av planslipeunderlaget (20).

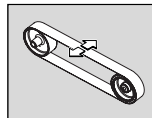
Ved plansliping må planslipeunderlaget (20) være rettet opp parallelt til slipebåndet og berøre det over hele flaten.

- Løsne skruen (22) og slå sidedekselet (23) ned.
- Løsne skruene (13) og rett opp planslipeunderlaget (20). Trekk skruene (13) fast igjen.
- Lukk sidedekselet (23) og trekk skruen (22) fast igjen.



Sjekk spaltmålet på anslaget (7). (Bilde 6)

Justering av båndets bevegelse.



Slå maskinen kun på **ett øyeblikk** og sjekk båndets bevegelse. Juster båndets bevegelse i midten med stjerneskruen (14), hvis slipebåndet beveger seg mot høyre eller venstre.

Hvis båndets bevegelse ikke kan justeres inn mot midten:

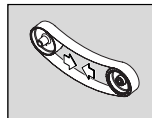
- Rengjør drivhjul (21) og kontakthjulet (19) med trykkluft.
- Sjekk drivhjul (21) og kontakthjulet (19) mht. slitasje, deformering og slitasje. La skadede deler skiftes ut straks!

Utskifting av slipebåndet.



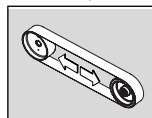
Før alle arbeider på maskinen utføres må støpselet trekkes ut av stikkkontakten.

- Løsne skruen (22) og slå sidedekselet (23) ned. (Bilde 4)
- Løsne stjerneskruen (14) og fjern sponkassen (11).



Sving spaken (5) ned for å avlaste spenninnretningen.

- Fjern det gamle slipebåndet. Følg løperetningsangivelsen på baksiden av slipebåndet før du legger på nytt slipebånd! Den må stemme overens med dreieretningen til drivhjul (21).
- Legg slipebåndet samtidig på drivhjul (21) og kontakthjulet (19).



Sving spaken (5) opp for å stramme slipebåndet.

- Lukk sidedekselet (23) og trekk skruen (22) fast igjen.

- Monter sponkassen (11) og sjekk spaltemålet til slipeunderlaget.
- Slå på maskinen og juster båndets bevegelse.

Driftsinstruks

Innkobling:

- Lås opp NØDSTOPP-tasten (15) og slå opp. Trykk på tasten «I» (17).

Utkobling:

- Slå opp NØDSTOPP-tasten (15). Trykk på tasten «0» (17).



Maskinen fortsetter å gå i ca. 50 sek. etter utkopling.

Nødstopptast:

- I faresituasjoner må du trykke på den røde NØDSTOPP-tasten for å slå av maskinen.

Omkopling av turtall (Modeller 2H).

- Bryterposisjon 1: Lavt turtall
- Bryterposisjon 2: Høyt turtall



Turtallet må kun koples om med bryteren (18) når maskinen står stille.

Overlastsikring.

Ved en kontinuerlig høy belastning over lengre tid koples maskinen ut. Etter en avkjølingsstid på ca. 15 minutter er maskinen igjen klar til bruk.

Kontaktsliping (Bildene 7 + 8).

- Forviss deg om at stjerneskrue (12) er trukket fast.
- Pass på at øvre vernedeksel (4) er sikret med stjerneskrue (6) og at sidedekselet (23) er stengt.
- Sjekk spaltemålet til slipeunderlaget.
- Sjekk posisjonen til planslipeunderlaget (20). Skruene (13) må stå i nedre stilling.
- Sjekk om vingeskruene (8) til øyebeskyttelsen (9) er trukket riktig fast.
- Slå på maskinen og sjekk båndets bevegelse.
- Legg arbeidsstykket godt på slipeunderlaget.
- Før arbeidsstykket med begge hendene eller fikser det i en innretning.

Plansliping (Bilde 9).

- Løsne stjerneskruene (6) og fjern øvre vernedeksel (6).
- Sørg for at spaltemålet er riktig innstilt. (Bilde 6)
- Slå på maskinen og sjekk båndets bevegelse.
- Før arbeidsstykket med begge hendene og ta det bort oppover etter arbeidet.

Avsuginnretning

- Maskinen kan koples til en avsuginnretning via stussen (24).

Vedlikehold og kundeservice.



En reparasjon må kun utføres av en fagmann i samsvarende med de gyldige forskriftene.

Til reparasjon anbefaler vi FEIN-kundeservice, autoriserte FEIN-verksteder og FEIN-representanter.

Utfør følgende vedlikeholdsarbeider med jevne mellomrom:



Blås gjennom kjøleluftåpningene (16) på motorhuset og de markerte stedene med trykkluft (se henvisningsskilt (25)).



Smør maskinen daglig med maskinolje på de markerte stedene (se henvisningsskilt (25)).

- Sjekk drivhjulet og kontakthjulet mht. slitasje og skader ved hvert slipebåndskifte. La skadede deler skiftes ut!

Reklamasjonsrett og garanti.

Reklamasjonsretten for produktet gjelder jf. de lovbestemte bestemmelsene i det landet produktet selges i.

Ut over dette yter FEIN garanti i henhold til FEIN-produsentens garantierklæring. Nærmere informasjon om dette får du hos din forhandler, FEIN-representanten i Norge eller hos FEIN-kundeservice.

Samsvarserklæring.

Firmaet GRIT erklærer som eneansvarlig at dette produktet stemmer overens med de vanlige bestemmelsene som er oppført på siste side i denne driftsinstruks.

Originalspråk engelsk/tyisk

Miljøvern, deponering.

Stasjonære maskiner skal ifølge nasjonal lovgivning leveres inn til en miljøvennlig resirkulering.

Tekniske data.

Type	GX75			GX75			GX75AUS			GX75AUS			GX752V			GX752V		
Bestillingsnummer	7	90	10	100	40	3	7	90	10	100	40	3	7	90	10	100	40	3
Turtall, ubelastet [min]	2 880			3 450			2 880			3 450			2 880			3 450		
Opptatt effekt [W]	3 000			3 000			3 000			3 000			3 000			3 000		
Spenning [V]	3×400			3×440			3×400			3×440			3×230			3×220		
Frekvens [Hz]	50			60			50			60			50			60		
Slipebåndhastighet [m/s]	30			36			30			36			30			36		
Vekt tilsvarende EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65			65			65			65			65			65		
Beskyttelsesklasse	I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕		
Slipebåndlengde [mm]	2 000			2 000			2 000			2 000			2 000			2 000		
Slipebåndbredde [mm]	75			75			75			75			75			75		

Type	GX752H			GX752H			GX752HAUS			GX752HAUS			GX752H2V			GX752H2V		
Bestillingsnummer	7	90	10	200	40	3	7	90	10	200	40	3	7	90	10	200	40	3
Turtall, ubelastet [min]	1 440/2 880			1 725/3 450			1 440/2 880			1 725/3 450			1 440/2 880			1 725/3 450		
Opptatt effekt [W]	1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000		
Spenning [V]	3×400			3×440			3×230			3×440			3×230			3×220		
Frekvens [Hz]	50			60			50			60			50			60		
Slipebåndhastighet [m/s]	15/30			18/34			15/30			18/34			15/30			18/34		
Vekt tilsvarende EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67			67			67			67			67			67		
Beskyttelsesklasse	I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕		
Slipebåndlengde [mm]	2 000			2 000			2 000			2 000			2 000			2 000		
Slipebåndbredde [mm]	75			75			75			75			75			75		

Koplingsbilder.

Type	GX75,	Anlegg 90
Type	GX752V,	Anlegg 91
Type	GX752H,	Anlegg 92
Type	GX752H2V,	Anlegg 93

Støy-emisjonsverdi.

	Tomgang	Sliping
Målt A-bedømt emisjons-lyd-trykknivå på arbeidsplassen L_{pA} (re 20 μPa), i desibel	81	93
Usikkerhet K_{pA} , i desibel	4	4
Målt A-bedømt lydeffektnivå L_{wA} (re 1 pW), i desibel	91	100
Usikkerhet K_{wA} , i desibel	2,5	2,5

Driftsvilkår

Turtall [min^{-1}]	3000	3000
Materiale	–	ST 37
Mål	–	8 x 40
Slipébånd	–	Grit by FEIN 36Z

ANMERKNING: Summen av målt emisjonsverdi og tilhørende usikkerhet er øvre grense for verdiene som kan oppstå ved målinger.



Bruk hørselvern!

Måleverdier funnet etter tilsvarende produktstandard (se siste side i denne driftsinstruksen).

Bruksanvisning i original för stationär slipmaskin.

Använda symboler, förkortningar och begrepp.

De symboler som används i denna bruksanvisning och eventuellt finns på maskinen gör användaren uppmärksam på möjliga faror vid hantering med denna maskin.

Symbol	Begrepp, betydelse
	Aktion
	Förbjudet att beröra
	Allmän påbudssymbol
	Läs dokumentationen
	Använd ögonskydd
	Använd hörselskydd
	Använd dammskyddsmask
	Använd handskydd
	Varning för fara
	Europeiskt överensstämmelsemärke

För din säkerhet.

 Använd inte maskinen innan du noggrant läst denna bruksanvisning och fullständigt förstått alla anvisningar inklusive figurer, specifikationer och säkerhetsregler.

Beakta även tillämpliga nationella bestämmelser för elektrisk säkerhet och arbetarskydd (i Tyskland: BGV A2, BGR 500).

Ignoreras säkerhetsanvisningarna finns risk för elstöt, brand och/eller allvarlig personskada.

Denna bruksanvisning bör förvaras för senare bruk och bifogas maskinen vid försäljning eller överlåtelse.

Kontrollera att bordsstället står stadigt och plant. Fäst bordsstället i golvet. Om bordsstället under arbetet tipsar kan allvarliga personskador uppstå.

Använd lämpligt fästmaterial för montering av maskinen på bordsstället. En felaktig montering kan leda till att maskinen under arbetet lossar från bordsstället och sedan orsakar allvarliga olyckor.

 **Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltefter avsett arbete ansiktsskärm, ögonskydd eller skyddsglasögon. Om så behövs, använd dammfiltermask, hörselskydd, skyddshandskar eller skyddsförkläde som skyddar mot små utslungade slip- och materialpartiklar. Ögonen ska skyddas mot utslungade främmande partiklar som kan uppstå under arbetet.**

 **Damm- och andningsskydd måste kunna filtrera bort det damm som eventuellt uppstår under arbetet. Risk finns för hörselskada under en längre tids kraftigt buller.**

Undvik under arbetet löst hängande kläder, smycken eller långt öppet hår. Löst hängande föremål kan oaktat skyddsanordningarna dras in av rörliga delar och sedan leda till personskada.

Använd inte utslitna, sönderrivna eller kraftigt tilltäppta slipband. Hantera slipbanden saktsamt och förvara dem enligt tillverkarens anvisning. Knäck inte slipbanden! Skadade slipband kan rivas sönder, slungas ut och skada någon.

Använd endast slipband och tillbehör som speciellt tagits fram för ändamålet eller godkänts av tillverkaren. Användningen behöver inte tillförlitlig bara för att slipbandet eller tillbehöret passar till maskinen.

Använd alltid de skyddsanordningar som finns på maskinen. Säkerhetsanordningarna ska vara stadigt monterade på maskinen så att högsta möjliga säkerhet uppnås. Skyddsanordningarna ska skydda operatören mot utslungade slippartiklar och oavsiktlig beröring av slipbandet.

Observera brand- och explosionsrisk! Vid slipning av metall (t. ex. aluminium eller magnesium) uppstår damm som kan vara brännbart eller explosivt. Använd inte maskinen i närheten av brännbara material. Risk finns för att gnistor antänder materialet.

Observera risk för brand! Vid slipning av metall uppstår glödande metall- och slipbandspartiklar som samlas i spånlådan. Spånlådans innehåll måste före tömning avkylas och får avfallshandteras endast i lämpliga behållare.

Se till att personer inte utsätts för fara till följd av gnistor. Avlägsna brännbara material från arbetsplatsen. Vid slipning av metall uppstår gnistor.

Arbetsstycket måste alltid ligga stadigt på slipstödet och mot anslaget. För små eller tunna arbetsstycken får inte bearbetas. Risk finns att arbetsstycket slungas ut.

 **Berör inte roterande slipband.** Risk för personskada. **Tryck vid farlig situation genast på nödstoppsfrånkopplaren.** Efter frånkoppling fortsätter maskinen att gå upp till 50 sekunder.

Rengör regelbundet maskinens ventilationsöppningar.

Motorns fläkt drar in damm till motorhuset. Vid kraftig koncentration kan metalldammet orsaka elektrisk fara.

Endast en elektriker får montera maskinens stickkontakt. Skyddsledaren i nätuttaget måste vara ansluten till elnätets skyddsjordning.

Dra ut stickproppen innan service eller reparation utförs! En oavsiktligt påkopplad maskin kan leda till allvarlig personskada.

Låt maskinens elektriska säkerhet regelbundet kontrolleras enligt tillämpliga lagbestämmelser. En okontrollerad maskin kan orsaka en elstöt!

Kontrollera motorns rotationsriktning före första driftstarten. Fel rotationsriktning kan leda till att arbetsstycket slungas ut och orsaka olycka. Endast en elektriker får koppla om rotationsriktningen.

Se till att varken du själv eller annan person står omedelbart bredvid slipbandet när maskinen kopplas på. Slipbandet kan brista och orsaka allvarlig personskada.

Översikt.

- 1 Spännspak, underrede
- 2 Skruv
- 3 Untergestell
- 4 Övre skyddslocket

- 5 Spännspak, bandspänning
- 6 Stjärnskruv för skyddslocket
- 7 Anslag
- 8 Vingskruvar för gnistskyddet
- 9 Gnistskydd
- 10 Slipstöd
- 11 Spånlåda
- 12 Stjärnskruv för slipstödet
- 13 Ställskruv för planslipstödet
- 14 Stjärnskruv för bandgångsjustering
- 15 NÖDSTOPP-knapp
- 16 Ventilationsöppningar
- 17 Strömställare Till/Från
- 18 Rotationsriktningsomkopplare (endast 2H-modeller)
- 19 Kontakthjul
- 20 Planslipstöd
- 21 Drivhjul
- 22 Skruv för sidolocket
- 23 Sidolock
- 24 Stuts för dammsugning
- 25 Anvisningsskylt

Maskinens användning.

Maskinen är avsedd för stationär slipning av metallarbetsstycken och för slipning med radieslipmodulen GRIT GXR eller rundsliputrustningen GRIT GXC vid användning av slipband som tillverkaren godkänt.

Monteringsanvisningar.

-  Montera underredet enligt beskrivning.
-  Lägg maskinen upp och nedvänd på golvet och montera stället enligt illustration och anvisning på DVD.
-  Fäst bordsstället med lämpliga pluggar/skruvar i golvet. Infästningen måste kunna stå emot de krafter som uppstår under arbetet.
-  Olycksrisker finns och därför måste arbetet utföras av personer som är fysiskt kapabla att lyfta den tunga maskinen.

Elanslutning.

-  En elektriker måste elansluta maskinen hos kunden.

Kontrollera nätspänningen: Elströmmens nätspänning och frekvens måste stämma överens med uppgifterna på maskinen dataskylt.

Kontrollera motorns rotationsriktning före första driftstarten. Endast en elektriker får koppla om rotationsriktningen.

Inställningar.

-  **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på maskinen.**

Ställ in lutningen (Figur 10)

- Lossa båda spännspakarna (1). Ställ in maskinen på önskad arbetshöjd.
- Dra åter fast båda spännspakarna (1).

Inställning av slipstödet (10) (Figur 5).

- Lossa stjärnskruven (12) och ställ in spaltmättet på max. 2 mm.
- Dra åter fast stjärnskruven.

Inställning av planslipstödet (20).

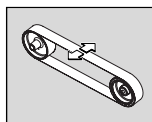
Vid planslipning måste planslipstödet (20) vara parallellt med slipbandet och ska beröra bandet över hela ytan.

- Lossa skruven (22) och fäll ner sidolocket (23).
- Lossa skruvarna (13) och rikta in planslipstödet (20). Dra åter fast skruvarna (13).
- Stäng sidolocket (23) och dra åter fast skruven (22).



Kontrollera spaltmättet vid anslaget (7). (Figur 6)

Slipbandets inriktning.



Koppla **kort** på maskinen och kontrollera bandets gång. Centrera bandets gång med stjärnskruven (14) om bandet rör sig åt höger eller vänster.

Om det inte går att centrera bandet:

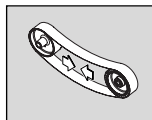
- Rengör drivhjulet (21) och kontakthjulet (19) med tryckluft.
- Kontrollera drivhjulet och kontakthjulet avseende förlitning, deformation och nötning. Låt genast skadade delar bytas ut!

Byte av slipband.



Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på maskinen.

- Lossa skruven (22) och fäll ner sidolocket (23). (Figur 4)
- Lossa stjärnskruven (14) och ta bort spånlådan (11).

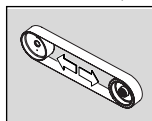


Sväng spaken (5) nedåt för att avlasta uppspänningsanordningen.

- Ta bort det gamla slipbandet.

Kontrollera angiven löpriktning på slipbandets baksida innan det nya slipbandet läggs upp! Löpriktningen måste stämma överens med drivhjulets rotationsriktning.

- Lägg samtidigt upp slipbandet på drivhjulet (21) och kontakthjulet (19).



Sväng spaken (5) uppåt för att spänna slipbandet.

- Stäng sidolocket (23) och dra åter fast skruven (22).
- Montera spånlådan (11) och kontrollera spaltmättet vid slipstödet.
- Koppla på maskinen och justera bandets gång.

Bruksanvisningar

Inkoppling:

- Lås upp NÖDSTOPP-knappen (15) och fäll upp den. Tryck på knappen "I" (17).

Frånkoppling:

- Fäll upp NÖDSTOPP-knappen (15). Tryck på knappen "0" (17).

 Efter frånkoppling fortsätter maskinen att gå ca 50 s.

NÖDSTOPP-knapp:

- Tryck vid en farlig situation den röda NÖDSTOPP-knappen för att stänga av maskinen.

Omkoppling av varvtal (Modeller 2H).

- Omkopplarläge 1: Lågt varvtal
- Omkopplarläge 2: Høgt varvtal

 Varvtalet får med strömställaren (18) kopplas om endast på stillastående maskin.

Överlastbrytare.

Vid en kontinuerlig hög belastning över en längre period kopplar maskinen från. Efter en avkylningstid på ca 15 minuter kan maskinen åter användas.

Kontaktslipning (Figurer 7 + 8).

- Kontrollera att stjärnskruven (12) är åtdragen.
- Se till att det övre skyddslöcket (4) är låst med stjärnskruven (6) och att sidolöcket (23) är stängt.
- Kontrollera slipstödet spaltmått.
- Kontrollera planslipstödet (20) läge. Skruvarna (13) måste stå i nedre läget.
- Kontrollera att ögonskyddets (9) vingskruvar (8) är ordentligt åtdragna.
- Koppla på maskinen och kontrollera bandets gång.
- Lägg stadigt upp arbetsstycket på slipstödet.
- Styr arbetsstycket med båda händerna eller spänn fast det i en fixtur.

Planslipning (Figur 9).

- Lossa stjärnskruvarna (6) och ta bort det övre skyddslöcket (4).
- Se till att spaltmåtten är korrekt inställt. (Figur 6)
- Koppla på maskinen och kontrollera bandets gång.
- Styr arbetsstycket med båda händerna och lyft bort det uppåt efter avslutat arbete.

Tekniska data.

Typ	GX75		GX75		GX75AUS		GX75AUS		GX752V		GX752V	
Artikelnummer	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3
Tomgångsvarvtal [min]	2 880		3 450		2 880		3 450		2 880		3 450	
Upptagen effekt [W]	3 000		3 000		3 000		3 000		3 000		3 000	
Spänning [V]	3 x 400		3 x 440		3 x 400		3 x 440		3 x 230		3 x 220	
Frekvens [Hz]	50		60		50		60		50		60	
Slipbands hastighet [m/s]	30		36		30		36		30		36	
Vikt enligt EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65		65		65		65		65		65	
Skyddsklass	I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕	
Slipbandslängd [mm]	2 000		2 000		2 000		2 000		2 000		2 000	
Slipbandsbredd [mm]	75		75		75		75		75		75	

Dammutsugningsanordning

- Maskinen kan via stutsen (24) anslutas till en utsugningsanordning.

Underhåll och kundservice.

 En reparation får endast utföras av en yrkesarbetare enligt tillämpliga föreskrifter.

För reparation rekommenderar vi FEIN-kundservice, FEIN-märkesverkstad och FEIN-representationer.

Utför regelbundet följande servicearbeten:

 Renblås kylloftsöppningarna (16) på motorhuset och de märkta ställena med tryckluft (se anvisningsskylt (25)).

 Smörj maskinen dagligen med maskinolja på märkta ställen (se anvisningsskylt (25)).

- Kontrollera drivhjulet och kontakthjulet vid varje slipbandsbyte avseende förslitning och skada. Låt skadade delar bytas ut!

Garanti och tilläggsgaranti.

Garanti lämnas på produkten enligt de lagbestämmelser som gäller i aktuellt användningsland.

Dessutom lämnar FEIN en tilläggsgaranti enligt FEIN-tillverkargarantiförklaring. Detaljerad information får du hos fackhandlaren, FEIN-representationen i aktuellt land eller FEIN-kundservicen.

Försäkran om överensstämmelse.

GRIT försäkrar under exklusivt ansvar att denna produkt överensstämmer med de tillämpliga föreskrifter som anges på bruksanvisningens sista sida.

Originalspråk engelska/tyska

Miljöskydd, avfallshantering.

Stationärmaskiner ska enligt nationell rätt omhändertas för miljövänlig materialåtervinning.

Typ	GX752H	GX752H	GX752HAUS	GX752HAUS	GX752H2V	GX752H2V
Artikelnummer	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3
Tomgångsvarvtal [min]	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450
Upptagen effekt [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Spänning [V]	3 x 400	3 x 440	3 x 230	3 x 440	3 x 230	3 x 220
Frekvens [Hz]	50	60	50	60	50	60
Slipbandsshastighet [m/s]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34
Vikt enligt EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67	67	67	67	67	67
Skyddsklass	II (⊕)	II (⊕)	II (⊕)	II (⊕)	II (⊕)	II (⊕)
Slipbandslängd [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Slipbandsbredd [mm]	75	75	75	75	75	75

Kopplingsscheman.

Typ	GX75,	Bilaga 90
Typ	GX752V,	Bilaga 91
Typ	GX752H,	Bilaga 92
Typ	GX752H2V,	Bilaga 93

Bulleremissionsvärden.

	Tomgång	Slipning
Uppmätt A-vägd emissionsljudtrycksnivå vid arbetsplatsen L_{pA} (re 20 μ Pa) i decibel	81	93
Onoggrannhet K_{pA} i decibel	4	4
Uppmätt A-vägd ljudtrycksnivå L_{wA} (re 1 pW) i decibel	91	100
Onoggrannhet K_{wA} i decibel	2,5	2,5
Driftsvillkor		
Varvtal [r/min]	3000	3000
Material	–	ST 37
Dimension	–	8 x 40
Slipband	–	Grit by FEIN 36Z

ANMÄRKNING: Summan av uppmätt emissionsvärde och tillhörande onoggrannhet bildar övre gränsen för de värden som kan uppstå vid mätningar.



Använd hörselskydd!

Mätvärdena har tagits fram enligt tillämplig produktnorm (se bruksanvisningens sista sida).

Alkuperäiset ohjeet – Kiinteä hiomakone.

Symbolit, lyhenteet ja erikoissanasto.

Tässä käyttöohjeessa ja mahdollisesti myös itse sähkötyökalussa olevien tunnuksien tarkoitus on kiinnittää työkalua käyttävän huomio mahdollisiin käytönaikaisiin riskeihin ja vaaroihin.

Symboli	Termi, merkitys
	Toimenpide
	Ei saa koskettaa
	Yleinen opastemerkki
	Lue ohjeet läpi
	Käytä suojalaseja
	Käytä kuulosuojainta
	Käytä pölysuojainta
	Käytä suojakäsineitä
	Varo, vaara
	EU-vastavuusmerkki

Työturvallisuus.

 Koneen saa ottaa käyttöön vasta, kun ensin on perehdytty käyttöohjeeseen ja sen sisältö kuvitus, erittelyt ja turvamääräykset mukaan lukien ovat tulleet ymmärretyiksi.

Voimassa olevia maakohtaisia sähkötekniisiä ja työturvallisuusmääräyksiä on noudatettava (SLT: BGV A2, BGR 500).

Jos turvaohjeita ei noudateta, seurauksena voi olla sähköisku, tulipalo ja/tai vakava työtapaturma.

Säilytä tämä käyttöohje myöhempiä tarvetta silmällä pitäen ja anna se koneen mukaan, mikäli kone myydään eteenpäin tai luovutetaan toisen käyttöön.

Tukitelineen pystytysalustan on oltava tasainen ja teline on kiinnitettävä alustaan niin, että se seisoo varmasti ja tukevasti. Jos teline pääsee kaatumaan työstön aikana, se voi johtaa vakaviin vammoihin.

Kone on asennettava telineeseen sopivia kiinnitysosia käyttäen. Jos kiinnitystapa on puutteellinen, kone voi irrota telineestä työstön aikana ja aiheuttaa pahan työtapaturman.

 Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita. Käytä käytöstä riippuen kokokasvonaamiota, silmäsuojusta tai suojalaseja. Jos mahdollista, käytä pölynaamaria, kuulonsuojainta, suojakäsineitä tai erikoissuojaväitettä, joka suojaa sinut pieniltä hioma- ja materiaalihiukkasilta. Silmät tulee suojata lenteleviltä vierailta esineiltä, jotka saattavat syntyä erilaisessa käytössä. Pöly- tai hengityssuojanaamareiden täytyy suodattaa pois työstössä syntyvä pöly. Jos olet pitkään alttiina voimakkaalle melulle, saattaa se vaikuttaa heikentävästi kuuloon.

Työstön aikana ei saa käyttää löysää vaatetusta tai koruja, pitkät hiukset on sidottava kiinni. Suojalaitteista huolimatta voivat Irtonaiset esineet joutua liikkuvien osien väliin, mistä on ilmeinen loukkaantumisen vaara.

Kuluneita, repeytyneitä tai muutoin vaurioituneita hiomanauhoja ei saa käyttää. Hiomanauhoja on käsiteltävä huolellisesti, ne on säilytettävä valmistajan ohjeita noudattaen. **Nauhoja ei saa taittaa!** Vioittunut hiomanauha voi revetä, sinkoutua irti ja aiheuttaa työtapaturman.

Hiomanauhoja tai muita lisävarusteita, jotka eivät ole alkuperäisasia tai muutoin valmistajan hyväksymiä, ei saa käyttää. Vaikka hiomanauha tai muu lisävaruste näyttää sopivan koneeseen, se ei välttämättä ole turvallinen käyttöä.

Koneeseen kuuluvia suojavarusteita on muistettava käyttää. Ne on kiinnitettävä koneeseen varmasti ja pitävästi, jotta niiden tarjoama suoja olisi taattu. Niiden tehtävä on suojata konetta käyttävää sinkoilevilta hiomastuulta sekä koskettamasta pyörivään hiomanauhaan.

Varo – tulipalon ja räjähdysvaara! Metallipintoja (esim. alumiini tai magneesiumi) hiottaessa erittyvä pölyä, joka voi olla palavaa tai räjähdysherkkää. Koneita ei silloin saa käyttää ympäristössä, jossa on palavaa materiaalia. Se voi syttyä kipinöinnin seurauksena.

Varo – tulipalon vaara! Metallipintoja hiottaessa niistä irtoaa kuumia metallilastuja ja -pölyä, joka kerätään lastusäiliöön. Ennen lastusäiliön tyhjentämistä sen sisällön on annettava jäähtyä. Metallijäte on säilytettävä tarkoitukseen sopivassa säiliössä ja hävitettävä asianmukaisesti.

Huolehdi siitä, ettei kipinöinnistä ole vaaraa muille henkilöille. Korjaa palava materiaali pois työpisteestä ja sen ympäriltä. Metallipintoja hiottaessa on aina kipinöinnin vaara.

Katso, että työkalpalle on tukevasti paikallaan rajoitinta ja hionta-alustaa vasten. Työkalpalle ei saa olla liian pieni tai ohut. Silloin se voi singota pois paikaltaan ja aiheuttaa loukkaantumisen vaaran.

 **Pyörivää hiomanauhaa ei saa koskettaa.** Loukkaantumisen vaara!

Paina vaaran uhatessa heti hätä-seis-katkaisinta. Kone jälkikäy vielä kork. 50 sekuntia.

Koneen ilmanvaihtokaukut on puhdistettava säännöllisesti, koska moottorin puhallin imee pölyä koneen sisään. Jos metallipitoista pölyä pääsee kerääntymään liikaa, siitä voi seurata oikosulku tms.

Koneen pistokkeen saa korjata ja asentaa ainoastaan ammattitaitoinen sähköasentaja. Pistorasian suojajohtimen on oltava liitetty verkon suojamaahan.

Huolto- ja kunnostustöiden ajaksi verkkopistoke on vedettävä irti! Jos kone käynnistetään epähuomiossa, se voi johtaa vakavaan työtapaturmaan.

Suosittamme tarkastuttamaan koneen sähkötekniisen turvallisuuden säännöllisin välein. Jos tarkastukset laiminlyödään, on olemassa sähköiskun vaara!

Tarkasta ennen ensimmäistä käyttökertaa koneen pyörimissuunta. Jos pyörimissuunta on väärä, työkalpalle voi singota pois paikaltaan ja aiheuttaa vammoja. Pyörimissuunnan saa vaihtaa ainoastaan ammattitaitoinen sähköasentaja.

Kun kone käynnistetään, on varottava seisomasta välittömästi hiomanauhan vieressä. Hiomanauha voi katketa, mistä on ilmeinen vaara.

Laitteen osat.

- 1 Jalustan kiristinvipu
- 2 Ruuvi
- 3 Jalusta
- 4 Yläpuolinen suojus
- 5 Kiristinvipu nauhan kireyden säätöön
- 6 Suojuksen lukkoruuvi
- 7 Rajoitin
- 8 Kipinäsuojuksen siipiruuvit
- 9 Kipinäsuojus
- 10 Hioma-alusta
- 11 Lastusäiliö
- 12 Hioma-alustan lukkoruuvi
- 13 Tasohiontatuen säätöruuvi
- 14 Hiomanauhan säätöruuvi
- 15 Hätä-seis-painike
- 16 Ilmanvaihtaukko
- 17 ON/OFF -kytkin
- 18 Kierrosluvun valinta (vain 2H-mallit)
- 19 Kontaktipyörä
- 20 Tasohiontatuki
- 21 Käyttöpyörä
- 22 Sivusuojuksen ruuvi
- 23 Sivusuojus
- 24 Liitäntä pölynpoistoa varten
- 25 Ohjekilpi

Koneen käyttökohteet.

Kone on suunniteltu metallien hiontaan (kone kiinteästi paikallaan) sekä nauhahiontaan yhdistettynä säteishio-mayksikköön GRIT GXR tai putkenpinnan hiomayksik-köön GRIT GXC (hiomanauhojen on oltava valmistajan hyväksymiä).

Asennusohjeet.



Tukiteline asennetaan kuten kuvassa.



Aseta kone maahan sen yläpinta alaspäin ja asenna jalusta kuvan ja DVD-levyllä olevan ohjeen mukaan.



Tukiteline kiinnitetään lattiaan ruuveilla, kiinnitys-reikä on vahvistettava tulpalla. Kiinnityksen on oltava niin tukeva, että se kestää työstön aikana syntyvät voimat.



Työtapaturmien välttämiseksi on varmistuttava, että konetta käsittelevällä henkilöllä on tarpeeksi voimaa kannatella koneen painoa.

Sähköliitäntä.



Käyttökohteessa olevan sähköliitännän on oltava asennettu sähköasentajan toimesta.

Verkkojännite: Verkkojännitteen ja jännitetaajuuden on oltava samat kuin koneen tyyppikilvessä ilmoitetut arvot. Tarkasta ennen ensimmäistä käyttökertaa moottorin pyörimissuunta. Pyörimissuunnan saa vaihtaa ainoastaan ammattitaitoinen sähköasentaja.

Asetukset.



Pistoke on muistettava irrottaa pistorasiasta aina ennen kaikkia koneeseen kohdistuvia töitä.

Kaltevuuskulman säätö (kuva 10)

- Löysää molemmat kiristinviput (1). Aseta kone vaa-dittavalle työstökorkeudelle.
- Kiristä sitten molemmat vivut (1) kiinni.

Hioma-alustan (10) säätö (kuva 5).

- Löysää lukkoruuvia (12) ja säädä välysmitta arvoon **kork. 2 mm.**
- Kiristä sen jälkeen lukkoruuvi.

Tasohiomatuen (20) säätö.

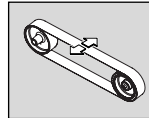
Tasohionnassa tuki (20) on suunnattava hiomanauhan suuntaan ja kosketettava sitä koko pinnalta.

- Löysää ruuvi (22) ja käännä sivusuojus (23) alas.
- Löysää sitten ruuvit (13) ja suuntaa tasohioma-tuki (20). Kiristä sen jälkeen ruuvi (13) kiinni.
- Sulje sivusuojus (23) ja kiristä sitten ruuvi (22).



Tarkasta välysmitta rajoittimelta (7). (kuva 6)

Hiomanauhan säätö.



Kytke koneeseen virta vain **hetkeksi** ja tarkasta, pyöriikö nauha oikein. Jos hiomanauha puoltaa jommalle kummalle sivulle, korjaa nauhan asen-toa säätöruuvilla (14) niin, että se pyö-rii täsmälleen keskellä.

Jos nauhaa ei saada säädettyä keskelle:

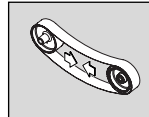
- Puhdista käyttöpyörä (21) ja kontaktipyörä (19) pai-neilmalla.
- Tarkasta käyttö- ja kontaktipyörän kunto: kulumat, mahdolliset muutoviat tms. Vialliset osat on annet-tava uusia välittömästi!

Hiomanauhan vaihto.



Pistoke on muistettava irrottaa pistorasiasta aina ennen kaikkia koneeseen kohdistuvia töitä.

- Löysää ruuvi (22) ja käännä sivusuojus (23) alas. (kuva 4)
- Löysää lukkoruuvi (14) ja ota lastusäiliö (11) irti.

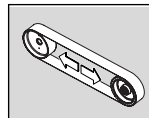


Käännä vipu (5) alas, kiristinlaite löystyy.

- Ota hiomanauha irti.

Kun kiinnität uuden hiomanauhan, tarkista sen pyöri-missuunta nauhan sisäpinnalta. Pyörimissuunnan on oltava sama kuin käyttöpyörän pyörimissuunnan.

- Aseta hiomanauha sekä käyttöpyörän (21) että kontaktipyörän (19) varaan.



Käännä vipu (5) ylös, niin nauha kiristyy.

- Sulje sivusuojus (23) ja kiristä sitten ruuvi (22).
- Kiinnitä lastusäiliö (11) ja tarkasta hioma-alustan välysmitta.
- Kytke kone päälle ja tarkasta hiomannauhan asento sen pyöriessä.

Käyttöohjeet

Käynnistys:

- Vapautta hätä-seis-painikkeen (15) lukitus ja käännä se alas. Paina painiketta "I" (17).

Katkaisu:

- Käännä hätä-seis-painike (15) alas. Paina painiketta "0" (17).



Kone jälkikäy virran katkaisemisen jälkeen vielä n. 50 sekuntia.

Hätä-seis-painike:

- Vaaratilanteessa kone pysäytetään punaisella hätä-seis-painikkeella.

Kierrosluvun valinta (Mallit 2H).

- Kytkinasento 1: alhainen kierrosluku
- Kytkinasento 2: korkea kierrosluku
- ❗ Kone on pysäytettävä, ennen kuin kierroslukua muutetaan kytkimellä (18).

Ylikuormitussuoja.

Jos konetta käytetään pitempään korkealla kuormituksella, siitä katkeaa virta automaattisesti. Sen jälkeen koneen on annettava jäähtyä n. 15 minuuttia, ennen kuin työstöä voi jatkaa.

Kontaktihionta (kuvat 7 + 8).

- Varmista, että lukkoruuvi (12) on kireällä.
- Katso, että yläpuolinen suojus (4) on varmistettu lukkoruuvilla (6) ja että sivusuojus (23) on kiinni.
- Tarkasta hioma-alustan välysmitta.
- Tarkasta tasohiontatuen (20) asento. Ruuvien (13) on oltava ala-asennossa.
- Tarkista, että silmäsuojuksen (9) siipiruuvit (8) ovat kireällä.
- Kytke koneeseen virta ja tarkasta, että nauha pyörii siististi keskellä.
- Aseta työstökappale tiiviisti hionta-alustaa vasten.
- Työstökappaletta on liikutettava molemmin käsin tai sen voi lukita paikalleen sopivaan aputelineeseen.

Tasohionta (kuva 9).

- Löysää lukkoruuvit (6) ja irrota yläpuolinen suojus (4).
- Varmista, että välysmitta on säädetty oikein. (kuva 6)
- Kytke koneeseen virta ja tarkasta, että nauha pyörii siististi keskellä.
- Ohjaa työstökappaletta molemmin käsin, nosta se työvaiheen päätyttyä irti koneesta ylöspäin.

Pölynpoisto

- Koneessa olevaan liitäntäaukkoon (24) voidaan yhdistää pölynpoistomurin.

Kunnossapito, huolto.



Kunnostustyöt saa suorittaa ainoastaan ammattitaitoinen asentaja voimassa olevia määräyksiä noudattaen.

Suosittamme tilaamaan kunnostuksen FEIN-palvelusta tai lähimmästä FEIN-sopimuskorjaamosta.

Seuraavat huoltotyöt on tehtävä säännöllisesti:



Puhdista moottorin sivuilla olevat ilmanvaihtoaukot (16) ja muut merkityt kohteet (ks. ohjekilpi, (25)) paineilmalla.



Öljyä päivittäin merkityt kohteet (ks. ohjekilpi, (25)) koneöljyllä.

- Tarkasta hiomannauhan vaihdon yhteydessä käyttö- ja kontaktipyörien kunto (kulumat, viat). Anna uusia voittuneet osat.

Takuu.

Tuotteeseen pätee takuu, joka vaaditaan sen tuontimaassa.

Sen ohella FEIN myöntää tuotteelle FEIN-valmistajakohdaisen lisätakuun. Lisätietoja siitä saa lähimmältä FEIN-myyjältä, FEIN-maahantuojaalta tai FEIN-huoltopalvelusta.

EU-vastaavuus.

Tmi. GRIT vakuuttaa ja vastaa yksin siitä, että tämä tuote on käyttöohjeen viimeisellä sivulla mainittujen määräysten ja standardien mukainen.

Alkuperäiskieli englanti/saksa

Ympäristönsuojelu, jätehuolto.

SLT: Kiinteät koneet on lakimääräisesti johdettava ympäristönsuojelua noudattaen uusiokäyttöön.

Tekniset tiedot.

Tyyppi	GX75	GX75	GX75AUS	GX75AUS	GX752V	GX752V
Tilausnumero	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3
Joutokäyntinopeus [min]	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450
Ottoteho [W]	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Jännite [V]	3×400	3×440	3×400	3×440	3×230	3×220
Taajuus [Hz]	50	60	50	60	50	60
Hiomanauhan nopeus [m/s]	30	36	30	36	30	36
Paino vastaa EPTA-Procedure 01/2003-tietoja [kg]	65	65	65	65	65	65
Suojausluokka	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Hiomanauhan pituus [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Hiomanauhan leveys [mm]	75	75	75	75	75	75

Tyyppi	GX752H	GX752H	GX752HAUS	GX752HAUS	GX752H2V	GX752H2V
Tilausnumero	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3
Joutokäyntinopeus [min]	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450
Ottoteho [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Jännite [V]	3×400	3×440	3×230	3×440	3×230	3×220
Taajuus [Hz]	50	60	50	60	50	60
Hiomanauhan nopeus [m/s]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34
Paino vastaa EPTA-Procedure 01/2003-tietoja [kg]	67	67	67	67	67	67
Suojausluokka	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
Hiomanauhan pituus [mm]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Hiomanauhan leveys [mm]	75	75	75	75	75	75

Liitäntäpiirustukset.

Tyyppi	GX75,	Laite 90
Tyyppi	GX752V,	Laite 91
Tyyppi	GX752H,	Laite 92
Tyyppi	GX752H2V,	Laite 93

Melupäästöarvot.

Tyhjäkäynti	Hionta
Työkalun A-painotettu työpistekohtainen äänenpaine-taso L_{pA} (re 20 μ Pa) desibeleinä	81 93
Toleranssi K_{pA} , desibeleinä	4 4
Työkalun A-painotettu työpistekohtainen melutaso L_{wA} (re 1 pW) desibeleinä	91 100
Toleranssi K_{wA} , desibeleinä	2,5 2,5

Käyttöedellytykset

Kierrosnopeus [min ⁻¹]	3000	3000
Materiaali	—	ST 37
Mitat	—	8 x 40
Hiomanauha	—	Grit by FEIN 36Z

HUOMATUS: Mitatun emissioarvon ja sille ilmoitetun toleranssin summa on yläraja, joka mittauksien aikana voidaan saavuttaa.



Käytä kuulosuojainta!

Mitta-arvot on laskettu vaadittua tuotestandardia noudattaen (ks. käyttöohjeiden viimeinen sivu).

Állandóan telepített csiszológép eredeti használati utasítás.

A használt jelek, rövidítések és fogalmak.

Az ezen használati utasításban és esetleg magán a berendezésen található jelek arra szolgálnak, hogy felhívják a figyelmét az ezen berendezéssel végzett munkák során fellépő veszélyekre.

Jel	Fogalom, magyarázat
	Művelet
	Megérinteni tilos
	Általános utasítást adó jel
	Olvassa el a dokumentációt
	Használjon védőszemüveget
	Használjon hallásvédő eszközöket
	Használjon porvédelmet
	Használjon kézvédőt
	Figyelmeztetés egy veszélyre
	Európai CE-jel

Az Ön biztonsága érdekében.

Ne használja ezt a berendezést, mielőtt alaposan nem olvasta el és teljes mértékben nem értette meg ezt a használati utasítást, beleértve az ábrákat, specifikációkat és biztonsági előírásokat.

Ügyeljen az adott országban érvényes idevágó elektromos biztonsági és munkavédelmi előírások (Németországban: BGV A2, BGR 500) betartására is.

A biztonsági előírások figyelmen kívül hagyása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Gondosan őrizze meg, és a berendezés továbbadása vagy eladása esetén azzal együtt adja át az új felhasználónak ezt a használati utasítást.

Ügyeljen a biztos alapra és a gépállvány vízszintes helyzetben való felállítására. Rögzítse a padlóra a gépállványt. Ha a gépállvány munka közben felbillen, ez súlyos sérülésekhez vezethet.

A berendezésnek a gépállványra való felszereléséhez használjon a célnak megfelelő rögzítő elemeket. Egy hibás szerelés ahhoz vezethet, hogy a berendezés az eljárás közben leválk a gépállványról és súlyos baleseteket okoz.



Viseljen személyi védőfelszerelést. Használjon az alkalmazásnak megfelelő teljes védőálarcot, szemvédőt vagy védőszemüveget. Amennyiben célszerű, viseljen porvédő álarcot, zajtompító fülvédőt, védő kesztyűt vagy különleges kötényt, amely távol tartja a csiszolószerszám- és anyagrészecskéket. Mindenképpen védje meg a szemét a kirepülő idegen anyagoktól, amelyek a különböző alkalmazások során keletkeznek. A por- vagy védőálarcnak meg kell szűrnie a használat során keletkező port. Ha hosszú ideig ki van téve az erős zaj hatásának, elvesztheti a hallását.

Munka közben sohasem viseljen bő ruhát, ékszert vagy lefedetlen, hosszú hajat. A nem rögzített tárgyakat a mozgó alkatrészek a védőberendezések dacára is elkaphatják és így sérüléseket okozhatnak.

Ne használjon elkopott, beszakadt, vagy erősen elszennyeződött csiszolószalagokat. Óvatosan kezelje és a gyártó előírásainak megfelelően tárolja a csiszolószalagokat. Ne törje meg a csiszolószalagokat! A megrongálódott csiszolószalagok szétszakadhatnak, kirepülhetnek és sérüléseket okozhatnak.

Ne használjon olyan csiszolószalagokat vagy egyéb tartozékokat, amelyeket nem a gyártó fejlesztett ki, illetve amelyeket az nem engedélyezett. A biztonságos üzemelést az még nem biztosítja, ha egy csiszolószalag vagy tartozék pontosan hozzáillik az Ön kéziszerszámahoz.

Mindig használja a kéziszerszámon található védőberendezéseket. A védőberendezéseket biztonságosan kell felszerelni a kéziszerszáma, hogy azok a legnagyobb elérhető biztonságot nyújtsák. A védőberendezéseknek meg kell óvniuk a kezelőt a csiszolás során kirepített részecskéktől és a csiszolószalag akaratlan megérintésétől.

Figyelem, tűz- és robbanásveszély! Fémek (például alumínium vagy magnézium) csiszolásakor olyan por keletkezik, amely éghető vagy robbanékony lehet. Ne használja a kéziszerszámot éghető anyagok közelében. A szikrák ezeket az anyagokat meggyújthatják.

Figyelem, tűzveszély! Fémek csiszolásakor izzó fém- és csiszolószalagrészecskék keletkeznek, amelyek a forgácsteknőben gyűlnek össze. Mielőtt kiürítené a forgácsteknőt, várja meg, amíg annak tartalma megfelelően lehűlt. A forgácsteknő tartalmát csak erre megfelelő tartályba szabad eltávolítani.

Ügyeljen arra, hogy a szikraszórás ne veszélyeztethessen személyeket. Távolítsa el a munkaterület közeléből az éghető anyagokat. A fémek csiszolásakor szikraszórás lép fel.

A munkadarabnak mindig biztonságosan fel kell feküdnie a csiszológépszáma és az ütközőre. Túl kicsi vagy túl vékony munkadarabokat nem szabad megmunkálni. Az ilyenkor kirepülő munkadarab sérüléseket okozhat.

Sohasem érjen hozzá a mozgásban lévő csiszolószalaghoz. Különben sérülésveszély áll fenn.

Vészhelyzetet fellépte esetén azonnal nyomja meg a vészkapcsolót. A készülék kb. 50 másodpercig még mozgásban maradhat.

Tisztítsa ki rendszeresen a kéziszerszám szellőzőnyílásait. A motorventillátor behúzza a port a házba. Ez túlságosan sok fémpor felgyülemzése esetén villamos veszélyeket hoz létre.

A berendezés csatlakozó dugóját csak villamos szakember szerelheti fel. A dugaszoló aljzat védővezetékének összekötve kell lennie a villamos hálózat védőföldelésével.

A karbantartáshoz és javításhoz húzza ki a hálózati csatlakozó dugót! Ha a berendezést akaratlanul bekapcsolják, ez súlyos sérülésekhez vezethet.

A törvényes előírásoknak megfelelően rendszeresen ellenőriztesse a berendezésen az e elektromos biztonsági előírások betartását. Az ellenőrizetlen berendezéseknél áramütés veszélye áll fenn!

Ellenőrizze az első üzembe helyezés előtt a motor forgásirányát. Helytelen forgásirány esetén a berendezés a munkadarabot kirepítheti és ez baleseteket okozhat. A forgásirányt csak villamos szakember állíthatja át.

A bekapcsoláskor se Ön, se más személy se álljon közvetlenül a csiszolószalag mellett. A csiszolószalag elszakadhat és súlyos sérüléseket okozhat.

Egy pillantásra.

- 1 Rögzítő kar, gépállvány
- 2 Csavar
- 3 Gépállvány
- 4 Védőborítás, fent
- 5 Rögzítő kar, szalagfeszítő
- 6 Csillag alakú szabályozó csavar, védőborítás
- 7 Ütköző
- 8 Szárnyascsavarak, szikraterelő lap
- 9 Szikraterelő lap
- 10 Csiszológépszán
- 11 Forgácsteknő
- 12 Csillag alakú szabályozó csavar a csiszológépszánhoz
- 13 Szabályozócsavar, síkcsiszolószán
- 14 Csillag alakú szabályozó csavar, a szalag futásának beszabályozására
- 15 Vészkikapcsoló
- 16 Szellőzőnyílás
- 17 Be-/kikapcsoló
- 18 Fordulatszám átkapcsolás (csak a 2H-modelleknél)
- 19 Érintkező kerék
- 20 Síkcsiszolószán
- 21 Hajtókerék
- 22 Csavar az oldalsó fedélhez
- 23 Oldalsó fedél
- 24 Csonk a porelszíváshoz
- 25 Figyelmeztető tábla

A berendezés rendeltetése.

A berendezés fém anyagok csiszolására és a GRIT GXR rádiuszciszoló egységgel vagy a GRIT GXC hengeres palástciszoló egységgel, a gyártó cég által engedélyezett csiszolószalagok használatával végzett csiszolásra szolgál.

Szerelési utasítások.



Az ábrán bemutatott módon szerelje fel a gépállványt.



Tegye le a tetejével lefelé a padlóra a berendezést és a DVD-n található ábrán és utasításokban leírt módon szerelje rá a gépállványt.



Rögzítse egy megfelelő dübel-/csavarkötéssel a padlóhoz a gépállványt. A rögzítésnek fel kell tudni vennie a munkák során fellépő erőket.



A balesetveszély miatt ezt a munkát csak olyan személyek hajthatják végre, akik testi ereje elegendő a nagy súlyú berendezés felemelésére.

Villamos csatlakozás.



Az épületoldali villamos csatlakozást egy villamos szakembernek kell létrehozni.

Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre: A hálózat feszültségének és frekvenciájának meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típustábláján található adatokkal.

Ellenőrizze az első üzembe helyezés előtt a motor forgásirányát. A forgásirányt csak villamos szakember állíthatja át.

Beállítások.



A berendezésen végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzataból.

A lejtés beállítása (Kép 10)

- Lazítsa ki mindkét (1) rögzítő emeltyűt. Állítsa be a berendezést a szükséges munkavégzési magasságra.
- Ismét húzza meg szorosra mindkét (1) rögzítő emeltyűt.

A (10) csiszológépszán beállítása (Kép 5).

- Lazítsa ki a (12) csillag alakú szabályozó csavart és állítson be egy **legfeljebb 2 mm-es** hézagot.
- Húzza meg ismét feszesre a csillag alakú szabályozó csavart.

A (20) síkcsiszolószán beállítása.

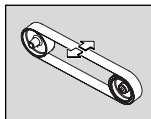
Síkcsiszoláshoz a (20) síkcsiszolószánt a csiszolószalaggal párhuzamos helyzetbe kell beállítani, és a szánnak egész felületével érintkezésben kell lennie a csiszolószalaggal.

- Lazítsa ki a (22) csavart és hajtsa le a (23) oldalsó fedelet.
- Lazítsa ki a (13) csavarokat és állítsa be a megfelelő helyzetbe a (20) síkcsiszolószánt. Húzza meg ismét szorosra a (13) csavarokat.
- Zárja be a (23) oldalsó fedelet és húzza meg ismét szorosra a (22) csavart.



Ellenőrizze a (7) ütközőnél a hézagot. (Kép 6)

A szalag futásának beszabályozása.



Kapcsolja be csak rövid időre a berendezést és ellenőrizze a szalag futását.

Állítsa be középre a (14) csillag alakú szabályozó csavarral a csiszolószalag futását, ha az jobbra vagy balra mozog.

Ha a szalag futását nem lehet középre beállítani:

- Tisztítsa meg sűrített levegővel a (21) hajtókereket és a (19) érintkező kereket.

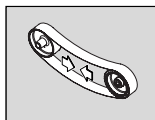
- Vizsgálja meg a hajtókerék és az érintkező kerék kopását, alakváltozását és elhasználódását. A megrongálódott alkatrészeket azonnal cseréltesse ki!

Csiszolószalag cseréje.



A berendezésen végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.

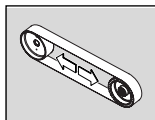
- Lazítsa ki a (22) csavart és hajtsa le a (23) oldalsó fedelet. (Kép 4)
- Lazítsa ki a (14) csillag alakú szabályozó csavart és távolítsa el a (11) forgáctechnőt.



A befogó szerkezet tehermentesítésére hajtsa le a (5) kart.

- Távolítsa el a régi csiszolószalagot. Az új csiszolószalag felszerelése előtt ügyeljen a csiszolószalag hátoldalán megadott futási irány betartására! Ennek egybe kell esnie a hajtókerék forgásirányával.

- Tegye fel egyszerre a csiszolószalagot a (21) hajtókerékre és a (19) érintkező kerékre.



A csiszolószalag megfeszítéséhez hajtsa fel az (5) kart.

- Zárja be a (23) oldalsó fedelet és húzza meg ismét szorosan a (22) csavart.
- Szerelje fel a (11) forgáctechnőt és ellenőrizze a csiszológépszán hégázat.
- Kapcsolja be a berendezést és szabályozza be a szalag futását.

Üzemeltetési előírások

Bekapcsolás:

- Oldja fel a reteszeléset és hajtsa fel a (15) vészkiparcsolót. Nyomja meg az „I” (17) gombot.

Kikapcsolás:

- Hajtsa fel a (15) vészkiparcsolót. Nyomja meg az „0” (17) gombot.



A berendezés a kikapcsolás után még kb. 50 másodpercig tovább futhat.

Vészkiparcsoló:

- Veszélyhelyzetek fellépésekor a berendezés kikapcsolásához nyomja meg a piros vészkiparcsolót.

Fordulatszám átkapcsolás (Modellek 2H).

- Kapcsolóhelyzet: kis fordulatszám
- Kapcsolóhelyzet: nagy fordulatszám
- ❗ A fordulatszámot - csak álló berendezés mellett - a (18) kapcsolóval lehet átkapcsolni.

Túlterhelésbiztosító.

Hosszabb időtartamú magas terhelés esetén a berendezés automatikusan kikapcsolódik. Kb. 15 perc lehűlési idő elteltével a berendezés ezután ismét üzemkész.

Érintkező csiszolás (Ábrák 7+8).

- Győződjön meg arról, hogy a (12) csillag alakú szabályozó csavar szorosan meg van húzva.
- Gondoskodjon róla, hogy a felső (4) védőborítást a (6) csillag alakú szabályozó csavar biztosítsa és a (23) oldalsó fedél zárva legyen.
- Ellenőrizze a csiszológépszán hégázat.
- Ellenőrizze a (20) síkcsiszolósán helyzetét. A (13) csavaroknak az alsó helyzetben kell lenniük.

Ellenőrizze, hogy helyesen vannak-e meghúzva a (8) szemvédő (9) szárnyascsavarrjai.

- Kapcsolja be a berendezést és ellenőrizze a szalag futását.
- Tegye fel szorosan a csiszológépszánra a munkadarabot.
- A munkadarabot mindkét kezével vezesse, vagy egy szerkezettel rögzítse.

Síkcsiszolás (Kép 9).

- Lazítsa ki a (6) csillag alakú szabályozó csavarokat és nyissa ki a (4) felső védőburkolatot.
- Gondoskodjon róla, hogy a hégáz helyesen legyen beállítva. (Kép 6)
- Kapcsolja be a berendezést és ellenőrizze a szalag futását.
- A munkadarabot mindkét kezével vezesse, majd a munka befejezése után felfelé mutató irányban vegye le a berendezésről.

Elszívó szerkezet

- A berendezést a (24) csomakkal rá lehet csatlakoztatni egy elszívó szerkezetre.

Üzemben tartás és vevőszolgálat.



A berendezést csak szakember és csak az érvényes előírásoknak megfelelően javíthatja.

A javításhoz a FEIN-vevőszolgálatot, a szerződéses FEIN-műhelyeket és a FEIN-képviselőket ajánljuk.

Rendszeresen hajtsa végre a következő karbantartási munkákat:



Fújja át sűrített levegővel a (16) motorházon és a megjelölt helyeken található hűtőlevegőnyílásokat (lásd a (25)) tájékoztató táblát).



Naponta olajozza be gépolajjal a berendezésen megjelölt pontokat (lásd a (25)) tájékoztató táblát).

- Minden csiszolószalag cseréje során ellenőrizze a hajtókerék és az érintkező kerék kopását és esetleges megrongálódását. A megrongálódott alkatrészeket cseréltesse ki.

Jótállás és szavatosság.

A termékre vonatkozó jótállás a forgalomba hozási országban érvényes törvényes rendelkezéseknek megfelelően érvényes.

Termékeinket ezen túlmenően a FEIN gyártó cég jótállási nyilatkozatában leírtaknak megfelelő kiterjesztett garanciával szállítjuk. Ezzel kapcsolatos részletes tájékoztatást a szakboltokban, az illető ország FEIN-képviselőténél vagy a FEIN vevőszolgálatnál kaphat.

Megfelelőségi nyilatkozat.

A GRIT cég kizárólagos felelősséggel kijelenti, hogy ez a termék megfelel az ezen kezelési utasítás utolsó oldalán megadott idevonatkozó előírásoknak.
Eredeti nyelv angol/német

Környezetvédelem, hulladékkezelés.

A rögzített helyzetben működő gépeket az adott országban érvényes előírásoknak megfelelően kell a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően újrafelhasználáshoz eltávolítani.

Műszaki adatok.

Típus	GX75			GX75			GX75AUS			GX75AUS			GX752V			GX752V		
Rendelési szám	7	90	10 100 40 3	7	90	10 100 40 3	7	90	10 106 44 3	7	90	10 106 44 3	7	90	10 100 23 3	7	90	10 100 23 3
Üresjáratifordulatszám [perc]	2 880			3 450			2 880			3 450			2 880			3 450		
Teljesítményfelvétel [W]	3 000			3 000			3 000			3 000			3 000			3 000		
Feszültség [V]	3×400			3×440			3×400			3×440			3×230			3×220		
Frekvencia [Hz]	50			60			50			60			50			60		
A csiszolószalag sebessége [m/szek]	30			36			30			36			30			36		
Súly az „EPTA-Procedure 01/2003” (2003/01 EPTA-eljárás) szerint [kg]	65			65			65			65			65			65		
Érintésvédelmi osztály	I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕		
A csiszolószalag hossza [mm]	2 000			2 000			2 000			2 000			2 000			2 000		
A csiszolószalag szélessége [mm]	75			75			75			75			75			75		

Típus	GX752H			GX752H			GX752HAUS			GX752HAUS			GX752H2V			GX752H2V		
Rendelési szám	7	90	10 200 40 3	7	90	10 200 40 3	7	90	10 206 44 3	7	90	10 206 44 3	7	90	10 200 23 3	7	90	10 200 23 3
Üresjáratifordulatszám [perc]	1 440/2 880			1 725/3 450			1 440/2 880			1 725/3 450			1 440/2 880			1 725/3 450		
Teljesítményfelvétel [W]	1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000			1 500/2 000		
Feszültség [V]	3×400			3×440			3×230			3×440			3×230			3×220		
Frekvencia [Hz]	50			60			50			60			50			60		
A csiszolószalag sebessége [m/szek]	15/30			18/34			15/30			18/34			15/30			18/34		
Súly az „EPTA-Procedure 01/2003” (2003/01 EPTA-eljárás) szerint [kg]	67			67			67			67			67			67		
Érintésvédelmi osztály	I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕		
A csiszolószalag hossza [mm]	2 000			2 000			2 000			2 000			2 000			2 000		
A csiszolószalag szélessége [mm]	75			75			75			75			75			75		

Csatlakozási kapcsolási rajzok.

Típus	GX75,	Függelék 90
Típus	GX752V,	Függelék 91
Típus	GX752H,	Függelék 92
Típus	GX752H2V,	Függelék 93

Zajkibocsátás.

	Alapjárat	Csiszolás
L_{pA} (re 20 μPa) mért A-kiértékelt kibocsátási hangnyomás-szint a munkahelyen, decibel	81	93
K_{pA} szórás, decibel	4	4
L_{wA} (re 1 pW) mért A-kiértékelt hangteljesítmény- szint, decibel	91	100
K_{wA} szórás, decibel	2,5	2,5
Üzemeltetési feltételek		
Fordulatszám [/min]	3000	3000
Anyag	–	ST 37
Méret	–	8 x 40
A csiszolószalagot	–	Grit by FEIN 36Z

MEGJEGYZÉS: A mért emissziós érték és a hozzátartozó szórás összege az a felső határ, amely a mérések során felléphet.



Használjon hallásvédő eszközöket!

A mérési értékek az idevonatkozó termékszabványnak (lásd ezen kezelési útmutató utolsó oldalát) megfelelően kerültek meghatározásra.

Původní návod k obsluze stacionární brusky.

Použité symboly, zkratky a pojmy.

V tomto návodu k obsluze a popř. na stroji použité symboly slouží k obrácení Vaší pozornosti na možná nebezpečí při práci s tímto strojem.

Symbol	Pojem, význam
	Akce
	Dotyk zakázán
	Obecný příkazovací znak
	Čtěte dokumentaci
	Použijte ochranu očí
	Použijte ochranu sluchu
	Použijte ochranu proti prachu
	Použijte ochranu rukou
	Varování před nebezpečím
	Evropský znak shody

Pro Vaši bezpečnost.

 Stroj nepoužívejte dokud jste si důkladně nepřečetli a zcela nepochopili tento návod k obsluze včetně vyobrazení, specifikací a bezpečnostních předpisů.

Dbejte rovněž příslušných národních ustanovení pro elektrickou bezpečnost a bezpečnost práce (v Německu BGV A2, BGR 500).

Nedbání bezpečnostních předpisů může vést k úderu elektrickým proudem, k požáru a/nebo k vážným poraněním.

Tento návod k obsluze uschovejte pro pozdější použití a při poskytnutí či prodeji stroje jej přiložte.

Dbejte na bezpečné stanoviště a vodorovné ustavení podstavce. Upevněte podstavec k podlaze. Překlopí-li se podstavec během práce, pak to může způsobit těžká poranění.

K přimontování stroje na podstavec použijte vhodný upevňovací materiál. Chybná montáž může vést k tomu, že se stroj během pracovní operace z podstavce uvolní a způsobí těžká poranění.

 **Noste osobní ochranné vybavení.** Podle aplikace použijte ochranu celého obličeje, ochranu očí nebo ochranné brýle. Taktéž adekvátně noste ochrannou masku proti prachu, ochranu sluchu, ochranné rukavice nebo speciální zástěru, jež Vás ochrání před malými částicemi brusiva a materiálu. Oči mají být chráněny před odletujícími cizími tělisky, jež vznikají při různých aplikacích. Protiprachová maska či respirátor musejí při používání vznikatých prach odfiltrávat. Pokud jste dlouho vystaveni silnému hluku, můžete utrpět ztrátu sluchu.

Při práci nenoste žádný volný oděv, šperky nebo volné, dlouhé vlasy. Volné předměty mohou být navzdory ochranným přípravkům zachyceny pohyblivými díly a vést k poranění.

Nepoužívejte žádné opotřeбенé, zatřesené nebo silně zanesené brusné pásy. Zacházejte s brusnými pásy pečlivě a ukládejte je podle pokynů výrobce. Brusné pásy nelámejte! Poškozené brusné pásy se mohou roztrhnout, mohou být odmrštěny a někoho poranit.

Nepoužívejte žádné brusné pásy nebo jiné příslušenství, které není výrobcem speciálně vyvinuto nebo schváleno. Bezpečný provoz není dán pouze tím, že se brusný pás nebo příslušenství hodí ke stroji.

Používejte vždy na stroji se nacházející ochranné přípravky. Ochranné přípravky musí být na stroji bezpečně namontovány tak, aby bylo dosaženo nejvyšší míry bezpečnosti. Ochranné přípravky by měly obsluhu chránit před odletujícími brusnými částicemi a neúmyslným dotekem s brusným pásem.

Pozor, nebezpečí požáru a exploze! Při broušení kovů (např. hliník nebo hořčík) vzniká prach, který může být hořlavý nebo výbušný. Stroj neprovazujte v blízkosti hořlavých materiálů. Jiskry mohou tyto materiály zapálit.

Pozor, nebezpečí požáru! Při broušení kovů vznikají žhavé částičky kovu a brusného pásu, jež se shromažďují v skřínce na piliny. Obsah skříňky na piliny musí být před vyprázdněním dostatečně ochlazený a smí být likvidován pouze ve vhodných nádobách.

Dbejte na to, aby žádné osoby nebyly ohroženy odletem jisker. Odstraňte z blízkosti hořlavé materiály. Při broušení kovů odletují jiskry.

Obrobek musí vždy bezpečně přiléhat k opěrci při broušení a k dorazu. Příliš malé nebo tenké obrobky se nesmí opracovávat. Existuje nebezpečí poranění odmrštěným obrobkem.

 **Nikdy se nedotýkejte běžícího brusného pásu.** Existuje nebezpečí poranění.

V nebezpečných situacích okamžitě stlačte nouzový vypínač. Stroj dobíhá až 50 sekund.

Pravidelně čistěte větrací otvory stroje. Ventilátor motoru vtahuje prach do tělesa. To může při nadměrném nahromadění kovového prachu způsobit elektrické ohrožení.

Zástrčka stroje smí být namontována pouze odborníkem v oboru elektro. Ochranný vodič v síťové zásuvce musí být spojen s ochranným uzemněním elektrické sítě.

Při údržbě a opravě vytáhněte síťovou zástrčku! Zapne-li se neúmyslně stroj, pak to může vést k těžkým poraněním.

Elektrickou bezpečnost stroje nechte pravidelně zkontrolovat podle zákonných ustanovení. U neprovozených strojů existuje nebezpečí úderu elektrickým proudem!

Před prvním uvedením do provozu zkontrolujte směr otáčení motoru. Při nesprávném směru otáčení může být obrobek odmrštěn a způsobit úrazy. Směr otáčení smí být změněn pouze odborníkem v oboru elektro.

Nikdy nestůjte ani Vy ani jiné osoby při zapnutí stroje přímo proti brusnému pásu. Brusný pás se může roztrhnout a způsobit těžká poranění.

Na první pohled.

- 1 Upínací páčka, podstavec
- 2 Šroub
- 3 Podstavec
- 4 Ochranný kryt, horní
- 5 Upínací páčka, napětí pásu
- 6 Hvězdicový otočný šroub, ochranný kryt
- 7 Doraz
- 8 Křídlové šrouby, ochrana proti jiskrám
- 9 Ochrana proti jiskrám
- 10 Opěrka při broušení
- 11 Skříňka na piliny
- 12 Hvězdicový otočný šroub podpěrky při broušení
- 13 Seřizovací šroub, opěrka při rovinném broušení
- 14 Hvězdicový otočný šroub, seřízení běhu pásu
- 15 Nouzové vypínací tlačítko
- 16 Větrací otvory
- 17 Spínač
- 18 Přepnutí počtu otáček (jen modely 2H)
- 19 Kontaktní kolo
- 20 Podpěrka při rovinném broušení
- 21 Hnací kolo
- 22 Šroub bočního krytu
- 23 Boční kryt
- 24 Hrdlo pro odsávání prachu
- 25 Štítek s upozorněními

Určení stroje.

Stroj je určen pro stacionární broušení kovových materiálů a k broušení pomocí modulu pro broušení poloměru GRIT GXR nebo přípravku pro kulaté broušení GRIT GXC za použití brusných pásů schválených výrobcem.

Pokyny k montáži.



Smontujte podstavec jak je zobrazeno.



Položte stroj na podlahu vrchní stranou dolů a namontujte podstavec podle zobrazení a návodu na DVD.



Upevněte postavec pomocí vhodných hmoždinkových/šroubových spojů na podlahu. Upevnění musí dostačovat silám, které vznikají při práci.



Kvůli nebezpečí úrazu musí být tato práce provedena osobami, jež jsou fyzicky zdatné zdvihnout vysokou hmotnost stroje.

Elektrické připojení.



Elektrické připojení na straně stavby musí být provedeno odborníkem v oboru elektro.

Dbejte síťového napětí: síťové napětí a frekvence zdroje napětí musí souhlasit s údaji na typovém štítku stroje. Před prvním uvedením do provozu zkontrolujte směr otáčení motoru. Směr otáčení smí být změněn pouze odborníkem v oboru elektro.

Nastavení.



Před každou prací na stroji vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

Nastavení sklonu (Obrázek 10)

- Uvolněte obě napínací páčky (1). Nastavte stroj na požadovanou výšku.
- Obě napínací páčky (1) opět utáhněte.

Nastavení opěrky při broušení (10) (Obrázek 5).

- Uvolněte hvězdicový otočný šroub (12) a nastavte rozměr štěrbinu na **max. 2 mm**.
- Hvězdicový otočný šroub opět utáhněte.

Nastavení podpěrky při rovinném broušení (20).

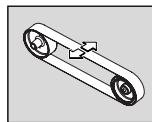
Při rovinném broušení musí být podpěrka (20) vyrovnána rovnoběžně vůči brusnému pásu a dotýkat se jej na celé ploše.

- Uvolněte šroub (22) a sklopte boční kryt (23) dolů.
- Uvolněte šrouby (13) a vyrovnejte podpěrku při rovinném broušení (20). Šrouby (13) opět utáhněte.
- Uzavřete boční kryt (23) a šroub (22) opět utáhněte.
- Zkontrolujte rozměr štěrbinu na dorazu (7).



(Obrázek 6)

Seřízení běhu pásu.



Stroj pouze **krátce** zapněte a zkontrolujte běh pásu. Pokud se pás pohybuje vpravo nebo vlevo, seřídte běh pásu pomocí hvězdicového otočného šroubu (14) na střed.

Pokud nelze seřídít běh pásu na střed:

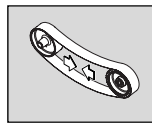
- Vyčistěte hnací kolo (21) a kontaktní kolo (19) tlakovým vzduchem.
- Zkontrolujte hnací a kontaktní kolo na otěr, deformaci a opotřebení. Poškozené díly nechte okamžitě nahradit!

Výměna brusného pásu.



Před každou prací na stroji vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

- Uvolněte šroub (22) a sklopte boční kryt (23) dolů. (Obrázek 4)
- Uvolněte hvězdicový otočný šroub (14) a odstraňte skříňku na piliny (11).

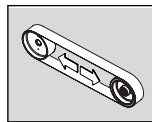


Natočte páčku (5) dolů kvůli odlehčení napínacího přípravku.

- Odstraňte starý brusný pás.

Před nasazením nového brusného pásu dbejte na údaj o směru běhu na potištěné straně brusného pásu! Musí souhlasit se směrem otáčení hnacího kola.

- Položte brusný pás současně na hnací kolo (21) a na kontaktní kolo (19).



Natočte páčku (5) nahoru kvůli napnutí brusného pásu.

- Uzavřete boční kryt (23) a šroub (22) opět utáhněte.
- Namontujte skříňku na piliny (11) a zkontrolujte rozměr šterbiny.
- Zapněte stroj a seřídte běh pásu.

Provozní pokyny

Zapnutí:

- Odjistěte a odklopte nouzové vypínací tlačítko (15). Stlačte tlačítko „I“ (17).

Vypnutí:

- Odklopte nouzové vypínací tlačítko (15). Stlačte tlačítko „0“ (17).



Stroj po vypnutí ještě ca. 50 sekund dobíhá.

Nouzové vypínací tlačítko:

- V nebezpečných situacích stlačte pro vypnutí stroje červené nouzové vypínací tlačítko.

Přepnutí počtu otáček (Modely 2H).

- Poloha spínače 1: nízké otáčky
- Poloha spínače 2: vysoké otáčky
- ❗ Počet otáček smí být přepnut pouze za stavu klidu stroje pomocí přepínače (18).

Ochrana proti přetížení.

Při trvalém vysokém zatížení po delší dobu se stroj vypne. Po ochlazení za ca. 15 minut je stroj opět připraven k nasazení.

Kontaktní broušení (Obrázky 7+8).

- Přesvědčte se, že je hvězdicový otočný šroub (12) pevně utažen.
- Zajistěte, aby horní ochranný kryt (4) byl zajištěn pomocí hvězdicového šroubu (6) a boční kryt (23) byl uzavřen.
- Zkontrolujte rozměr šterbiny opěrky při broušení.
- Zkontrolujte polohu podpěrky při rovinném broušení (20). Šrouby (13) se musí nalézat ve spodní poloze.
- Zkontrolujte, zda jsou křídlové šrouby (8) ochrany očí (9) správně utaženy.
- Stroj zapněte a zkontrolujte běh pásu.
- Položte obrobek pevně na opěrku při broušení.
- Obrobek vedte oběma rukama nebo jej zafixujte v přípravku.

Rovinné broušení (Obrázek 9).

- Uvolněte hvězdicové otočné šrouby (6) a odstraňte horní ochranný kryt (4).
- Zajistěte, aby rozměr šterbiny byl správně nastaven. (Obrázek 6)
- Stroj zapněte a zkontrolujte běh pásu.
- Obrobek vedte oběma rukama a po pracovní pochodu jej odejměte směrem nahoru.

Odsávací přípravek

- Stroj lze přes hrdlo (24) připojit na odsávací přípravek.

Údržba a servis.



Oprava smí být provedena pouze kvalifikovaným odborníkem podle platných předpisů.

K opravě doporučujeme servis FEIN, smluvní opravny FEIN a zastoupení FEIN.

Následující práce údržby provádějte pravidelně:



Vyfukujte chladicí větrací otvory (16) na motorové skříni a označená místa pomocí tlakového vzduchu (viz štítek s upozorněními (25)).



Každý den olejujte stroj na označených místech strojním olejem (viz štítek s upozorněními (25)).

- Při každé výměně pásu zkontrolujte hnací a kontaktní kolo na otěr a poškození. Poškozené díly nechte vyměnit.

Záruka a ručení.

Záruka na výrobek platí podle zákonných ustanovení země uvedení do provozu.

Kromě toho poskytuje firma FEIN ručení podle prohlášení o ručení výrobce FEIN. Detaily týkající se toho se dozvíte u Vašeho odborného prodejce, zastoupení firmy FEIN ve Vaší zemi nebo v servisu firmy FEIN.

Prohlášení o shodě.

Firma GRIT prohlašuje ve své výhradní zodpovědnosti, že tento výrobek odpovídá příslušným ustanovením uvedeným na poslední straně tohoto návodu k obsluze. Eredeti nyelv angol/német

Ochrana životního prostředí, likvidace.

Stacionární stroje se mají podle národního zákona ekologicky recyklovat.

Technická data.

Typ	GX75			GX75			GX75AUS			GX75AUS			GX752V			GX752V		
Objednáací číslo	7 90	10	100 40 3	7 90	10	100 40 3	7 90	10	106 44 3	7 90	10	106 44 3	7 90	10	100 23 3	7 90	10	100 23 3
Otáčky																		
naprázdno [min]	2 880			3 450			2 880			3 450			2 880			3 450		
Příkon [W]	3 000			3 000			3 000			3 000			3 000			3 000		
Napětí [V]	3×400			3×440			3×400			3×440			3×230			3×220		
Frekvence [Hz]	50			60			50			60			50			60		
Rychlost brusného pásu [m/s]	30			36			30			36			30			36		
Hmotnost podle EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65			65			65			65			65			65		
Třída ochrany	I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕		
Délka brusného pásu [mm]	2 000			2 000			2 000			2 000			2 000			2 000		
Šířka brusného pásu [mm]	75			75			75			75			75			75		

Typ	GX752H			GX752H			GX752HAUS			GX752HAUS			GX752H2V			GX752H2V		
Objednáací číslo	7 90	10	200 40 3	7 90	10	200 40 3	7 90	10	206 44 3	7 90	10	206 44 3	7 90	10	200 23 3	7 90	10	200 23 3
Otáčky																		
naprázdno [min]	I 440/2 880			I 725/3 450			I 440/2 880			I 725/3 450			I 440/2 880			I 725/3 450		
Příkon [W]	I 500/2 000			I 500/2 000			I 500/2 000			I 500/2 000			I 500/2 000			I 500/2 000		
Napětí [V]	3×400			3×440			3×230			3×440			3×230			3×220		
Frekvence [Hz]	50			60			50			60			50			60		
Rychlost brusného pásu [m/s]	15/30			18/34			15/30			18/34			15/30			18/34		
Hmotnost podle EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67			67			67			67			67			67		
Třída ochrany	I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕			I/⊕		
Délka brusného pásu [mm]	2 000			2 000			2 000			2 000			2 000			2 000		
Šířka brusného pásu [mm]	75			75			75			75			75			75		

Schématu elektrického zapojení.

Typ	GX75,	Rozvrh 90
Typ	GX752V,	Rozvrh 91
Typ	GX752H,	Rozvrh 92
Typ	GX752H2V,	Rozvrh 93

Üzemeltetési feltételek

Fordulatszám [min ⁻¹]	3000	3000
Anyag	—	ST 37
Méret	—	8 × 40
Brusný pás	Grit by FEIN 36Z	

Hodnoty emisí hluku.

	Alapjárat	Broušení
Naměřená hodnocená hladina emise akustického tlaku A na pracovním místě L_{pA} (re 20 μ Pa), v decibelech	81	93
Nepřesnost K_{pA} , v decibelech	4	4
Naměřená hodnocená hladina akustického výkonu L_{wA} (re 1 pW), v decibelech	91	100
Nepřesnost K_{wA} , v decibelech	2,5	2,5

POZNÁMKA: součet naměřené hodnoty emise a příslušné nepřesnosti představuje horní hranici hodnoty, jež se může při měření vyskytovat.



Noste chrániče sluchu!

Naměřené hodnoty zjištěny podle vztahující se výrobové normy (viz poslední strana tohoto návodu k obsluze).

Originálny návod na použitie pre stacionárnu brúsku.

Používané symboly, skratky a pojmy.

Symboly používané v tomto Návode na použitie a prípadne aj priamo na ručnom elektrickom náradí slúžia na to, aby ste pri práci s ručným elektrickým náradím upriamili svoju pozornosť na možné ohrozenia.

Symbol	Pojem, význam
	Akcia
	Dotýkanie zakázané
	Všeobecná príkazová značka
	Prečítajte si dokumentáciu
	Používajte pomôcku na ochranu zraku
	Používajte chrániče sluchu
	Používajte pomôcky na ochranu proti prachu
	Používajte pracovné rukavice
	Výstraha pred nebezpečenstvami
	Európska značka konformity produktu

Pre Vašu bezpečnosť.

Nezapínajte tento stroj skôr, ako si dôkladne prečítate tento Návod na použitie a úplne porozumiete jeho obsahu, vrátane obrázkov, špecifikácií a pravidiel bezpečnej prevádzky. Dodržiavajte aj príslušné národné predpisy pre bezpečnosť elektrických zariadení a bezpečnosť pri práci (v Nemecku: BGV A2, BGR 500). Nedodržiavanie uvedených bezpečnostných pokynov môže viesť k zásahu elektrickým prúdom, k požiaru a/alebo spôsobiť vážne poranenia. Uchovávajte tento Návod na použitie pre prípad neskoršieho použitia a v prípade poskytnutia stroja iným alebo pri predaji stroja ho odovzdajte spolu s ním. **Dávajte pozor na to, aby bol podstavec bezpečne inštalovaný a stál vodorovne. Podstavec upevnite o podlahu.** Ak by sa podstavec pri práci prevrhol, mohlo by to mať za následok vážne poranenie. **Na montáž stroja na podstavec použite vhodný spojovací a upevňovací materiál.** Chybná montáž môže mať za následok, že sa stroj počas prevádzky z podstavca uvoľní a spôsobí niekomu ťažké poranenie.



Používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa druhu použitia náradia používajte ochranný štít na celú tvár, štít na oči alebo ochranné okuliare. Pokiaľ je to primerané, používajte ochrannú dýchaciu masku, chrániče sluchu, pracovné rukavice alebo špeciálnu zásteru, ktorá Vás uchráni pred odletujúcimi drobnými časticami pri brusiv a obrábaného materiálu. Predovšetkým oči treba chrániť pred odletujúcimi cudzími teleskami, ktoré vznikajú pri rôznom spôsobe používania náradia. Ochrana proti prachu alebo ochranná dýchacia maska musia predovšetkým odfiltrovať konkrétny druh prachu, ktorý vzniká pri danom druhu použitia náradia. Keď je človek dlhšiu dobu vystavený hlasnému hluku, môže utrpieť stratu sluchu.

Pri práci nemajte nikdy na sebe voľné oblečenie, ozdoby a šperky a nepracujte s rozpustenými dlhými vlasmi. Napriek ochranným prvkom môžu pohybujuce sa súčasti náradia zachytiť voľné predmety a spôsobiť poranenie. **Nepoužívajte žiadne brúsne pásy, ktoré sú opotrebované, natrhnuté alebo silne zanesené. S brúsnymi pásmi manipulujte opatrne a uschovávajte ich podľa pokynov výrobcu.** Brúsne pásy neprelamujte! Poškodené brúsne pásy by sa mohli roztrhnúť, mohli by byť náradím vymrštené a mohli by niekoho poraniť. **Nepoužívajte žiadne brúsne pásy ani iné príslušenstvo, ktoré nebolo vyvinuté alebo schválené výrobcou stroja.** Bezpečná prevádzka nie je zaručená tým, že sa určitý brúsny pás alebo určité príslušenstvo na Váš stroj hodia.

Pracujte zásadne vždy s použitím všetkých ochranných prvkov, ktoré sa nachádzajú na stroji. Ochranné prvky musia byť namontované na stroji tak, aby sa dosiahla maximálna miera bezpečnosti. Ochranné prvky slúžia na to, aby chránili obsluhujúcu osobu pred odletujúcimi časticami a neúmyselným dotykom brúsneho pásu. **Pozor! Nebezpečenstvo požiaru a výbuchu!** Pri brúsení kovov (napríklad hliníka alebo magnézia) vzniká prach, ktorý môže byť horľavý alebo výbušný. **Nepoužívajte toto elektrické náradie v blízkosti horľavých materiálov.** Odletujúce iskry by mohli tieto materiály zapáliť.

Pozor, nebezpečenstvo požiaru! Pri brúsení kovov vznikajú žeravé častice kovu a brusiva, ktoré sa zbierajú do nádob na triesky. Obsah nádob na triesky treba nechať pred vyprázdnením dostatočne vychladnúť a možno ho dať na likvidáciu len vyspaním do vhodnej nádoby na odpad.

Dajte pozor na to, aby neboli odletujúcimi iskrami ohrozené žiadne osoby. Z blízkosti miesta práce odstráňte všetky horľavé materiály. Pri brúsení kovov odletuje prúd isiek. **Obrobok musí vždy spoľahlivo priliehať k brúsnej podložke a k dorazu.** Príliš malé ani príliš tenké obrobky sa nesmú obrábať. Hrozí pri nich nebezpečenstvo poranenia odleteným obrobkom.



Nikdy sa nedotýkajte bežiaceho brúsneho pásu.

Hrozí nebezpečenstvo poranenia. **V nebezpečnej situácii okamžite stlačte núdzový vypínač.** Tento stroj dobieha až 50 sekúnd.

Pravidelne čistite vetracie otvory stroja. Ventilátor elektromotora vŕhaje do telesa stroja prach. V prípade nadmierneho nahromadenia kovového prachu to môže spôsobiť ohrozenie elektrickým prúdom.

Zástrčku stroja smie namontovať iba vyučený elektrikár. Ochranný vodič sieťovej zásuvky musí byť spojený s ochranným uzemnením elektrickej siete.

Počas údržby a opráv stroja nezabudnite vždy vytiahnuť zástrčku zo zásuvky! Keby bol stroj náhodne zapnutý, mohlo by to mať za následok vážne poranenie.

Pravidelne dávajte skontrolovať elektrickú bezpečnosť stroja, zodpovedajúcu zákonným predpisom. Pri stroji, ktorý neprešiel kontrolou, hrozí nebezpečenstvo zásahu elektrickým prúdom!

Pred uvedením stroja do prevádzky prekontrolujte smer otáčania motora. V prípade nesprávneho smeru otáčania môže byť obrobok vystrelený a spôsobiť poranenie. Smer otáčania motora smie prestať len vyučený elektrikár.

Pri zapínaní stroja pamätajte na to, aby ste Vy ani iné osoby nestáli priamo vedľa brúsneho pásu. Brúsny pás sa môže roztrhnúť a spôsobiť vážne poranenie osôb.

Na jeden pohľad.

- 1 Upínacia páka, podstavec
- 2 Skrutka
- 3 Podstavec
- 4 Ochranný kryt, horný
- 5 Upínacia páka, napätie pásu
- 6 Skrutka s hviezdicovou hlavou, ochranný kryt
- 7 Doraz
- 8 Kridlové skrutky, chránič proti odletujúcim iskrám
- 9 Chránič proti odletujúcim iskrám
- 10 Brúsna podložka
- 11 Nádoba na triesky
- 12 Skrutka s hviezdicovou hlavou pre brúsnu podložku
- 13 Nastavovacia skrutka, rovinná brúsna podložka
- 14 Skrutka s hviezdicovou hlavou, justovanie chodu brúsneho pásu
- 15 Tlačidlo núdzového vypínača
- 16 Vetracie štrbiny
- 17 Vypínač
- 18 Prepínač počtu obrátok (len modely 2H)
- 19 Kontaktné koleso
- 20 Rovinná brúsna podložka
- 21 Hnacie koleso
- 22 Skrutka pre bočný kryt
- 23 Bočný kryt
- 24 Odsávací nátrubok
- 25 Upozorňujúci štítok

Určenie stroja.

Tento stroj je určený na stacionárne brúsenie kovových materiálov a na brúsenie pomocou oblúkového brúsneho modulu GRIT GXC alebo pomocou zariadenia na kruhové brúsenie GRIT GXC s použitím brúsnych pásov, ktoré boli schválené výrobcom.

Pokyny pre montáž.



Podstavec montujte podľa obrázka.



Položte stroj vrchnou stranou dole na zem a namontujte podstavec podľa obrázka a podľa Návodu na DVD.



Pomocou vhodných zápusťných kolíkov (hmoždiniek) a skrutiek upevnite podstavec k podlahe. Upevnenie musí byť také, aby zodpovedalo a odolalo silám, ktoré budú vznikať pri prevádzke stroja.



Z bezpečnostného hľadiska je potrebné, aby túto prácu vykonali také osoby, ktoré sú v takej fyzickej kondícii, aby mohli veľkú hmotnosť stroja zdvihnúť.

Pripojenie na elektrickú sieť.



Pripojenie na elektrickú sieť, ktoré nie je súčasťou dodávky, musí urobiť vyučený elektrikár.

Dajte pozor na sieťové napätie: Sieťové napätie a frekvencia zdroja napätia sa musia zhodovať s údajmi na typovom štítku stroja.

Pred prvým uvedením stroja do prevádzky prekontrolujte smer otáčania motora. Smer otáčania motora smie prestať len vyučený elektrikár.

Nastavenia.



Pred každou prácou na stroji vytiahnite zástrčku stroja zo zásuvky.

Nastavenie sklonu (Obrázok 10)

- Uvoľnite obe upínacie páky (1). Nastavte stroj na potrebnú pracovnú výšku.
- Obe upínacie páky (1) opäť utiahnite.

Nastavenie brúsnej podložky (10) (Obrázok 5).

- Uvoľnite obe skrutky s hviezdicovou hlavou (12) a nastavte veľkosť štrbiny na **max. 2 mm**.
- Skrutky s hviezdicovou hlavou opäť utiahnite.

Nastavenie rovinnéj brúsnej podložky (20).

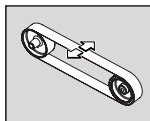
Pri rovinnom brúsení musí byť rovinná brúsna podložka (20) nastavená paralelne k brúsnu pásu a musí sa ho dotýkať po celej ploche.

- Uvoľnite skrutku (22) a sklopte bočný kryt smerom (23) dole.
- Uvoľnite skrutky (13) a nastavte rovinnú brúsnu podložku (20). Skrutky (13) opäť utiahnite.
- Uzavrite bočný kryt (23) a skrutku (22) opäť utiahnite.



Skontrolujte veľkosť štrbiny pri doraze (7). (Obrázok 6)

Justovanie chodu pásu.



Zapnite na malú chvíľu stroj a skontrolujte chod pásu. Pomocou skrutky s hviezdicovou hlavou (14) justujte chod pásu v stredovej polohe, keď sa brúsny pás pohybuje doprava alebo doľava.

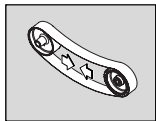
V takom prípade, keď sa chod pásu nedá nastaviť v stredovej polohe:

- Tlakovým vzduchom vyčistite hnacie koleso (21) a kontaktné koleso (19).
- Skontrolujte či nie je hnacie koleso alebo kontaktné koleso opotrebované alebo deformované či inak porušené. Poškodené súčasti dajte okamžite vymeniť!

Výmena brúsneho pásu.

! Pred každou prácou na stroji vytiahnite zástrčku stroja zo zásuvky.

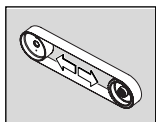
- Uvoľnite skrutku (22) a sklopte bočný kryt smerom (23) dole. (Obrázok 4)
- Uvoľnite skrutku s hviezdicovou hlavou (14) a demontujte nádobu na triesky (11).



Páku (5) sklopte smerom dole a odľahčíte napínací mechanizmus.

- Demontujte starý brúsny pás. Pri zakladaní nového brúsneho pásu si všimnite údaj o smere chodu pásu na zadnej strane brúsneho pásu! Tento smer chodu pásu sa musí zhodovať so smerom otáčania hnacieho kolesa.

- Založte brúsny pás súčasne na hnacie koleso (21) aj na kontaktné koleso (19).



Páku (5) vyklopte smerom hore, aby ste brúsny pás napli.

- Uzavrite bočný kryt (23) a skrutku (22) opäť utiahnite.
- Namontujte nádobu na triesky (11) a skontrolujte veľkosť štrbiny brúsnej podložky.
- Zapnite stroj a justujte chod pásu.

Pokyny na používanie

Zapnutie:

- Odblokujte núdzový vypínač (15) a vyklopte ho. Stlačte tlačidlo „I“ (17).

Vypnutie:

- Vyklopte núdzový vypínač (15). Stlačte tlačidlo „0“ (17).

! Po vypnutí stroj dobíeha ešte cca 50 sekúnd.

Tlačidlo núdzového vypínača:

- V nebezpečných situáciách stlačte červené tlačidlo núdzového vypínača, aby ste stroj vypli.

Prepnutie počtu obrátok (Modely 2H).

- Poloha prepínača 1: Nízky počet obrátok
- Poloha prepínača 2: Vysoký počet obrátok
- !** Počet obrátok sa smie prepínať prepínačom (18) len vtedy, keď je stroj zastavený.

Poistka proti preťaženiu.

Pri vysokom zaťažení trvajúcom dlhší čas sa stroj samočinne vypne. Po dobe chladnutia cca 15 minút je stroj opäť pripravený na prevádzku.

Kontaktné brúsenie (Obrázky 7 + 8).

- Presvedčte sa, či je skrutka s hviezdicovou hlavou (12) utiahnutá.
- Zabezpečte, aby bol horný kryt (4) zaistený skrutkou s hviezdicovou hlavou a aby bol bočný kryt (6) zavretý (23).

- Skontrolujte veľkosť štrbiny brúsnej podložky.
- Skontrolujte polohu rovinnnej brúsnej podložky (20). Skrutky (13) sa musia nachádzať v dolnej polohe.
- Skontrolujte, či sú správne utiahnuté krídlové skrutky (8) chrániča zraku (9).
- Zapnite stroj a skontrolujte chod pásu.
- Obrobok priložte na brúsnu podložku.
- Veďte obrobok oboma rukami alebo ho fixujte v nejakom prípravku.

Rovinné brúsenie (Obrázok 9).

- Uvoľnite skrutky s hviezdicovou hlavou (6) a otvorte horný ochranný kryt (4).
- Zabezpečte, aby bola veľkosť štrbiny správne nastavená. (Obrázok 6)
- Zapnite stroj a skontrolujte chod pásu.
- Veďte obrobok oboma rukami a po skončení pracovného úkonu ho vezmite preč smerom hore.

Odsávacie zariadenie

- Stroj sa dá cez odsávacie hrdlo (24) pripojiť na nejaké odsávacie zariadenie.

Údržba a autorizované servisné stredisko.

! Opravy smie vykonávať len odborný pracovník podľa platných predpisov.

V prípade opravy odporúčame obrátiť sa na Autorizované servisné stredisko FEIN, na zmluvné opravovne firmy FEIN alebo na zastúpenia firmy FEIN.

Pravidelne vykonávajte na stroji nasledovnú údržbu:



Prefúkajte tlakovým vzduchom chladiace otvory (16) na telese motora a takisto označené miesta (pozri upozorňujúci štítok (25)).



Denne stroj premastite na označených miestach strojom olejom (pozri upozorňujúci štítok (25)).

- Pri každej výmene brúsneho pásu skontrolujte hnacie koleso aj kontaktné koleso, či nie sú opotrebované alebo poškodené. Poškodené súčiastky dajte okamžite vymeniť.

Zákonná záruka a záruka výrobcu.

Zákonná záruka na produkt platí podľa zákonných predpisov v krajine uvedenia do prevádzky.

Firma FEIN okrem toho poskytuje záruku podľa vyhlásenia výrobcu. Detaily o týchto skutočnostiach sa dozviete u svojho odborného predajcu, v zastúpeniach firmy FEIN vo Vašej krajine alebo v Autorizovanom servisnom stredisku FEIN.

Vyhlásenie o konformite.

Firma GRIT vyhlasuje na svoju výlučnú zodpovednosť, že tento produkt sa zhoduje s príslušnými normatívnymi dokumentmi uvedenými na poslednej strane tohto Návodu na použitie.

Jazyk originálu angličtina/nemčina

Ochrana životného prostredia, likvidácia.

Stacionárne stroje treba dať podľa národného práva na likvidáciu zodpovedajúcu ochrane životného prostredia.

Technické údaje.

Typ	GX75				GX75				GX75AUS				GX75AUS				GX752V				GX752V									
Objednávacie číslo	7	90	10	100	40	3	7	90	10	100	40	3	7	90	10	106	44	3	7	90	10	100	23	3	7	90	10	100	23	3
Počet voľnobežných obrátok [min]									2 880				3 450				2 880				3 450									
Príkon [W]	3 000				3 000				3 000				3 000				3 000				3 000									
Napätie [V]	3×400				3×440				3×400				3×440				3×230				3×220									
Frekvencia [Hz]	50				60				50				60				50				60									
Rýchlosť brúsneho pásu [m/s]	30				36				30				36				30				36									
Hmotnosť podľa EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	65				65				65				65				65				65									
Trieda ochrany	I/⊕				I/⊕				I/⊕				I/⊕				I/⊕				I/⊕									
Dĺžka brúsneho pásu [mm]	2 000				2 000				2 000				2 000				2 000				2 000									
Šírka brúsneho pásu [mm]	75				75				75				75				75				75									

Typ	GX752H						GX752H						GX752HAUS						GX752HAUS						GX752H2V						GX752H2V					
Objednávacie číslo	7	90	10	200	40	3	7	90	10	200	40	3	7	90	10	206	44	3	7	90	10	206	44	3	7	90	10	200	23	3	7	90	10	200	23	3
Počet voľnobežných obrátok [min]	I 440/2 880						I 725/3 450						I 440/2 880						I 725/3 450						I 440/2 880						I 725/3 450					
Príkon [W]	I 500/2 000						I 500/2 000						I 500/2 000						I 500/2 000						I 500/2 000						I 500/2 000					
Napätie [V]	3x400						3x440						3x230						3x440						3x230						3x220					
Frekvencia [Hz]	50						60						50						60						50						60					
Rýchlosť brúsneho pásu [m/s]	15/30						18/34						15/30						18/34						15/30						18/34					
Hmotnosť podľa EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	67						67						67						67						67						67					
Trieda ochrany	I/⊕						I/⊕						I/⊕						I/⊕						I/⊕						I/⊕					
Dĺžka brúsneho pásu [mm]	2 000						2 000						2 000						2 000						2 000						2 000					
Šírka brúsneho pásu [mm]	75						75						75						75						75						75					

Schémy zapojenia.

Typ	GX75,	Príloha 90
Typ	GX752V,	Príloha 91
Typ	GX752H,	Príloha 92
Typ	GX752H2V,	Príloha 93

Prevádzkové podmienky

Počet otáčok [min ⁻¹]	3000	3000
Materiál	—	ST 37
Rozmery	—	8 × 40
Brúsny pás	—	Grit by — FEIN 36Z

Hodnoty emisie hluku.

Nameraná hodnota emisie hladiny akustického tlaku na pracovisku L_{pA} (re 20 μPa) v decibeloch

Voľnobeh **Brúsenie**

81 93

Nepresnosť merania K_{pA} v decibeloch

4 4

Nameraná hodnota hladiny akustického tlaku L_{wA} náradia (re 1 pW) v decibeloch

91 100

Nepresnosť merania K_{wA} v decibeloch

2,5 2,5

UPOZORNENIE: Súčet z nameranej emisnej hodnoty a príslušnej nepresnosti merania predstavuje hornú hranicu hodnôt, ktoré sa môžu pri meraniach vyskytnúť.



Používajte chrániče sluchu!

Namerané hodnoty boli zistené podľa príslušnej výrobnej normy (pozri poslednú stranu tohto Návodu na používanie).

Instrukcja oryginalna eksploatacji szlifierki stacjonarnej.

Użyte symbole, skróty i pojęcia.

Symbole, które zostały zastosowane w niniejszej instrukcji eksploatacji oraz umieszczone ewentualnie na maszynie mają na celu zwrócenie uwagi na możliwe niebezpieczeństwa związane z użytkowaniem niniejszego urządzenia.

Symbol	Pojęcie, znaczenie
	Akcja
	Nie dotykać
	Ogólne znaki nakazu
	Przeczytać dokumentację
	Używać ochrony oczu
	Używać ochrony słuchu
	Używać ochrony przeciwpyłowej
	Używać ochrony rąk
	Ostrzeżenie przed niebezpieczeństwem
	Europejski znak zgodności

Dla własnego bezpieczeństwa.

Do użytkowania maszyny można przystąpić dopiero po uważnym przeczytaniu i całkowitym zrozumieniu niniejszej instrukcji eksploatacji.

Należy przestrzegać również odpowiednich krajowych przepisów w zakresie bezpieczeństwa elektrycznego i ochrony pracy (w Niemczech: BGV A2, BGR 500).

Nie stosowanie się do wskazówek bezpieczeństwa może prowadzić do porażenia elektrycznego, pożaru lub poważnych obrażeń ciała.

Instrukcję tę należy zachować na przyszłość do dalszych zastosowań i przekazać ją wraz z maszyną, w razie jej sprzedaży lub przekazania innym osobom.

Należy zwrócić uwagę na to, by podstawa znajdowała się w stabilnej i poziomej pozycji. Przymocować podstawę do podłogi. Przewrócenie się podstawy podczas pracy może spowodować poważne obrażenia.

Do montażu urządzenia na podstawie należy użyć odpowiednich elementów mocujących. Na skutek niewłaściwego montażu może dojść do upadku maszyny z podstawy i do groźnych wypadków.



Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne. W zależności od rodzaju pracy, należy nosić maskę ochronną pokrywającą całą twarz, ochronę oczu lub okulary ochronne. W razie potrzeby należy użyć maski przeciwpyłowej, ochrony słuchu, rękawic ochronnych lub specjalnego fartucha, chroniącego przed małymi cząstkami ściernego i obrabianego materiału. Należy chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami obcymi, powstałymi w czasie pracy. Maski przeciwpyłowa i ochronna dróg oddechowych muszą filtrować powstający podczas pracy pył. Oddziaływanie hałasu przez dłuższy okres czasu, może doprowadzić do utraty słuchu.

Nie należy nosić luźnego ubrania, biżuterii ani rozpuszczonych długich włosów. Luźne przedmioty mogą – mimo zastosowania urządzeń zabezpieczających – zostać uciągnięte przez ruchome części i spowodować obrażenia.

Nie należy stosować uszkodzonych zużytych lub silnie zanieczyszczonych taśm ściernych. Obchodzić się ostrożnie z taśmami ściernymi i przechowywać je zgodnie z zaleceniami producenta. Nie zginać taśm ściernych! Uszkodzone taśmy ściernie mogą się zerwać, zostać odrzucone i doprowadzić do obrażeń.

Nie należy używać taśm ściernych ani innego wyposażenia dodatkowego, który nie został wyprodukowany lub dopuszczony do stosowania przez producenta urządzenia. To, że taśma ścierna daje się umocować na nabytym urządzeniu, nie gwarantuje bezpiecznego użycia.

Stosować zawsze wszystkie znajdujące się na urządzeniu urządzenia zabezpieczające. Urządzenia zabezpieczające powinny być dobrze zamontowane na urządzeniu, tak, by bezpieczeństwo pracy zapewnione było w najwyższym stopniu. Urządzenia zabezpieczające mają za zadanie ochronę użytkownika przed unoszącymi się w powietrzu cząstkami ściernego materiału i przed niezamierzonym dotknięciem taśmy ścierniej.

Uwaga Zagrożenie pożarem i wybuchem! Podczas szlifowania metalu (np. aluminium lub magnezu) powstaje pył, który może spowodować pożar lub wybuch. Nie należy używać urządzenia w sąsiedztwie łatwopalnych materiałów. Iskry mogą spowodować ich zapłon.

Uwaga Zagrożenie pożarem! Podczas szlifowania metalu powstają rozrzucone cząstki metalu i taśmy ścierniej, które zbierane są w skrzynce na opiłki. Przed opróżnieniem zawartości skrzynki należy ją dostatecznie ochłodzić. Likwidacja może się odbywać jedynie w specjalnych pojemnikach.

Należy zwrócić uwagę, by nikt nie został narażony na niebezpieczeństwo przez iskry, powstające przy pracy. Usunąć łatwopalne materiały z miejsca pracy. Przy szlifowaniu metali powstają iskry.

Obrabiany przedmiot musi być ściśle przyłożony do płyty szlitzowej i do zderzaka. Nie wolno obrabiać bardzo małych lub bardzo cienkich przedmiotów. Istnieje niebezpieczeństwo skaleczenia spowodowanego wyrwaniem się obrabianego elementu.



Nie wolno w żadnym wypadku dotykać przesuwającej się taśmy ścierniej. Grozi skaleceniem.

W niebezpiecznych sytuacjach należy natychmiast nacisnąć wyłącznik bezpieczeństwa. Urządzenie działa jeszcze do 50 sekund siłą inercji.

Należy regularnie czyścić otwory wentylacyjne urządzenia. Dmuchawa silnika wciąga kurz do obudowy. Duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.

Wtyczka urządzenia może być zamontowana jedynie przez wykwalifikowanego elektryka. Przewód ochronny z gniazdka sieciowego musi być podłączony do uziemienia ochronnego tej instalacji.

Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek czynności obsługowych przy maszynie, wyjąć wtyk z gniazda sieciowego! W razie niezamierzonego włączenia urządzenia, może dojść do poważnych obrażeń.

Aby zagwarantować elektryczne bezpieczeństwo urządzenia, należy regularnie zlecać jego przeglądy, zgodnie z wymaganiami ustawowymi. W przypadku pracy z urządzeniami, które nie są regularnie przeglądane, istnieje niebezpieczeństwo porażenia prądem.

Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić kierunek obrotów silnika. W przypadku niewłaściwego kierunku obrotów, przedmiot obrabiany może zostać odrzucony i stać się przyczyną wypadku. Zmiany kierunku obrotów może dokonać jedynie wykwalifikowany elektryk.

Zwrócić uwagę, aby podczas włączania elektronarzędzia ani użytkownik, ani osoby postronne nie znajdowały się zbyt blisko taśmy ścierniej. Taśma może się zerwać i spowodować poważne obrażenia.

Jednym rzutem oka.

- 1 Dźwignia mocująca, podstawa
- 2 Śruba
- 3 Podstawa
- 4 Osłona górna
- 5 Dźwignia, napięcie taśmy
- 6 Śruba z pokrętkiem gwiazdzystym, do osłony górnej
- 7 Zderzak
- 8 Śruby motylkowe, do osłony przed iskrami
- 9 Osłona chroniąca przed iskrami
- 10 Płyta ślizgowa
- 11 Komora na wióry
- 12 Śruba z pokrętkiem gwiazdzystym, do płyty ślizgowej
- 13 Śruba regulacyjna, do płyty ślizgowej do szlifowania dużych powierzchni
- 14 Śruba z pokrętkiem gwiazdzystym, do ustawiania położenia taśmy
- 15 Wyłącznik awaryjny
- 16 Otwory wentylacyjne
- 17 Włącznik/wyłącznik
- 18 Przesławianie prędkości obrotowej (tylko w modelach 2H)
- 19 Koło kontaktowe
- 20 Płyta ślizgowa do szlifowania dużych powierzchni
- 21 Koło napędowe
- 22 Śruba do osłony bocznej
- 23 Osłona boczna
- 24 Króciec odsysania
- 25 Tabliczka informacyjna

Przeznaczenie urządzenia.

Urządzenie przeznaczone jest do szlifowania metalu w warunkach stacjonarnych, a także do szlifowania z przystawką GRIT GXR do szlifowania promieniowego lub z przystawką GRIT GXC do szlifowania obwiedniowego, przy użyciu atestowanych przez producenta taśm szlifierskich.

Montaż.



Podstawę należy zamontować w sposób pokazany na rysunku.



Położyć maszynę na podłodze górną stroną ku dołowi i zamontować podstawę zgodnie z rysunkiem i instrukcją, znajdującymi się na DVD.



Podstawę należy przymocować do podłogi za pomocą odpowiednich połączeń śrubowych i kołkowych. Umocowanie musi wytrzymywać siły występujące podczas pracy.



Ze względu na zagrożenie wypadkiem przez duży ciężar urządzenia, czynności tej powinny dokonać osoby, o wystarczającej kondycji fizycznej.

Podłączenie elektryczne.



Podłączenie elektryczne, leżące w gestii zleceniodawcy musi zostać zlecone wykwalifikowanemu elektrykowi.

Należy zwracać uwagę na napięcie sieci: Napięcie i częstotliwość źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej urządzenia.

Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić kierunek obrotów silnika. Zmiany kierunku obrotów może dokonać jedynie wykwalifikowany elektryk.

Nastawienia.



Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek czynności obsługowych przy maszynie wyjąć wtyk z gniazda sieciowego.

Ustawianie pochylenia (Szkic 10)

- Poluzować obie dźwignie (1). Nastawić pożądaną wysokość roboczą urządzenia.
- Ponownie dociągnąć obie dźwignie (1).

Ustawianie płyty ślizgowej (10) (Szkic 5).

- Poluzować śrubę z pokrętkiem gwiazdzystym (12) i nastawić wielkość przeswitu, wynoszącą maks. 2 mm.
- Ponownie dociągnąć śrubę z pokrętkiem gwiazdzystym.

Ustawianie płyty ślizgowej do szlifowania dużych płaszczyzn (20).

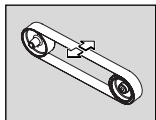
Do szlifowania dużych płaszczyzn płyta (20) musi być ustawiona równolegle do taśmy ścierniej i przylegać do niej całą powierzchnią.

- Poluzować śrubę (22) i odchylić osłonę boczną (23).
- Poluzować śruby (13) i ustawić płytę (20). Ponownie dociągnąć śruby (13).
- Zamknąć osłonę boczną (23) i dociągnąć ponownie śrubę (22).



Skontrolować wielkość przeswitu przy prowadnicy (7). (Szkic 6)

Ustawianie położenia taśmy.



Włączyć maszynę na **krótki** okres czasu i skontrolować bieg taśmy. Jeżeli taśma ścierna przesuwana się na zewnątrz lub do wewnątrz wycentrować ją za pomocą śruby regulacyjnej (14).

W przypadku, gdy bieg taśmy nie daje się wycentrować:

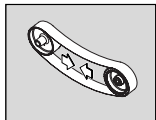
- Wyczyścić koło napędowe (21) i kontaktowe (19) strumieniem sprężonego powietrza.
- Skontrolować koło napędowe i kontaktowe pod kątem uszkodzeń, zniekształceń i zużycia. Uszkodzone części natychmiast oddać do naprawy!

Wymiana taśmy ścierniej.



Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek czynności obsługowych przy maszynie wyjąć wtyk z gniazdka sieciowego.

- Poluzować śrubę (22) i odchylić osłonę boczną (23). (Szkic 4)
- Poluzować śrubę z pokrętelem gwiazdzystym (14) i usunąć komorę na wióry (11).

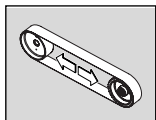


Przesunąć dźwignię (5) w dół, aby odciążyć mechanizm napinający.

- Wyjąć starą taśmę ścierną.

Przed założeniem nowej taśmy ścierniej zwrócić uwagę na kierunek jej poruszania się, podany na zadrukowanej stronie taśmy! Musi on być zgodny z kierunkiem obrotu koła napędowego.

- Ułożyć taśmę ścierną równocześnie na koło napędowe (21) i kontaktowe (19).



Przesunąć dźwignię (5) do góry, napinając w ten sposób taśmę ścierną.

- Zamknąć osłonę boczną (23) i dociągnąć ponownie śrubę (22).
- Zamontować komorę na wióry (11) i skontrolować wielkość prześwitu płyty.
- Włączyć maszynę i wycentrować bieg taśmy ścierniej.

Instrukcja pracy

Włączenie:

- Odblokować i odchylić wyłącznik awaryjny (15). Wcisnąć przycisk „I” (17).

Wyłączenie:

- Odchylić wyłącznik awaryjny (15). Wcisnąć przycisk „0” (17).



Urządzenie działa jeszcze ok. 50 sekund siłą inercji.

Wyłącznik awaryjny:

- W razie niebezpieczeństwa nacisnąć czerwony przycisk awaryjny, wyłączający maszynę.

Przestawianie prędkości obrotowej (Modele 2H).

- Pozycja przełącznika 1 - niska prędkość obrotowa
- Pozycja przełącznika 2 - wysoka prędkość obrotowa



Prędkość obrotową wolno przestawiać tylko po wyłączeniu maszyny za pomocą przełącznika (18).

Zabezpieczenie przed przeciążeniem.

W przypadku utrzymującego się przez dłuższy okres czasu silnego obciążenia, maszyna wyłącza się samoczynnie. Po ok. 15 minutach (czas pozostawiony na powrót do właściwej temperatury roboczej) maszyna może być ponownie eksploatowana.

Szlifowanie powierzchni czołowych (Szkic 7+8).

- Upewnić się, że śruba z pokrętelem gwiazdzystym (12) jest mocno dociągnięta.
- Sprawdzić, czy osłona górna (4) zabezpieczona jest śrubą (6) i czy osłona boczna (23) jest zamknięta.
- Skontrolować wielkość prześwitu płyty ślizgowej.
- Skontrolować pozycję płyty ślizgowej (20).
- Śruby (13) muszą znajdować się w dolnej pozycji.
- Skontrolować, czy śruby skrzydełkowe (8), mocujące osłonę oczu (9), zostały prawidłowo.
- Włączyć maszynę i skontrolować bieg taśmy.
- Mocno przyłożyć przedmiot obrabiany do płyty ślizgowej.
- Przedmiot obrabiany należy prowadzić oburącz albo unieruchomić go w urządzeniu mocującym.

Szlifowanie dużych powierzchni (Szkic 9).

- Poluzować śruby z pokrętelem gwiazdzystym (6) i zdjąć górną osłonę (4).
- Sprawdzić, czy wielkość prześwitu została właściwie ustawiona. (Szkic 6)
- Włączyć maszynę i skontrolować bieg taśmy.
- Przedmiot obrabiany prowadzić oburącz, a po zakończeniu obróbki wyjąć górą.

Urządzenie odsysające

- Za pomocą króćca (24) można przyłączyć maszynę do urządzenia odsysającego.

Konserwacja i serwisowanie.



Naprawy powinny być przeprowadzane wyłącznie przez wykwalifikowany personel zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zalecamy dokonywanie napraw w naszych placówkach serwisowych FEIN, w punktach usługowych FEIN i przedstawicielstwach firmy FEIN.

Następujące prace konserwacyjne należy przeprowadzać regularnie:



Przedmuchiwanie sprężonym powietrzem szczelin wentylacyjnych (16) w obudowie silnika, a także oznaczonych miejsc (zgodnie z tabliczką informacyjną (25)).



Codziennie smarowanie oznaczonych miejsc maszyny olejem maszynowym (zgodnie z tabliczką informacyjną (25)).

- Kontrola koła napędowego i koła kontaktowego pod kątem zużycia i uszkodzeń przy każdej wymianie taśmy ścierniej. Zlecić wymianę uszkodzonych części.

Rękojmia i gwarancja.

Rękojmia na produkt jest ważna zgodnie z ustawowymi przepisami regulującymi w kraju, w którym produkt został wprowadzony do obrotu.

Ponadto firma FEIN udziela gwarancji zgodnie z oświadczeniem o gwarancji producenta firmy FEIN. Szczegółowych informacji na ten temat udzieli Państwu sprzedawca, przedstawicielstwo firmy FEIN w Państwie kraju lub serwis firmy FEIN.

Oświadczenie o zgodności.

Firma GRIT oświadcza z pełną odpowiedzialnością, że niniejszy produkt zgodny jest z odpowiednimi postanowieniami podanymi na ostatniej stronie niniejszej instrukcji eksploatacji.

Język oryginału angielski/niemiecki

Ochrona środowiska, usuwanie odpadów.

Urządzenia stacjonarne należy zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dostarczyć do punktu odbioru surowców wtórnych, gdzie zostaną poddane utylizacji w sposób przyjazny dla środowiska.

Dane techniczne.

Typ	GX75		GX75		GX75AUS		GX75AUS		GX752V		GX752V	
Numer katalogowy	7 90 10 100 40 3		7 90 10 100 40 3		7 90 10 106 44 3		7 90 10 106 44 3		7 90 10 100 23 3		7 90 10 100 23 3	
Prędkość obrotowa bez obciążenia [min]	2 880		3 450		2 880		3 450		2 880		3 450	
Moc pobierana [W]	3 000		3 000		3 000		3 000		3 000		3 000	
Napięcie [V]	3×400		3×440		3×400		3×440		3×230		3×220	
Częstotliwość [Hz]	50		60		50		60		50		60	
Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	30		36		30		36		30		36	
Ciężar zgodny z EPTA-Procedure 01/2003 (= z metodą Europejskiej Parlamentarnej Weryfikacji Technologii) [kg]	65		65		65		65		65		65	
Klasa ochrony	I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕	
Długość taśmy [mm]	2 000		2 000		2 000		2 000		2 000		2 000	
Szerokość taśmy [mm]	75		75		75		75		75		75	

Typ	GX752H		GX752H		GX752HAUS		GX752HAUS		GX752H2V		GX752H2V	
Numer katalogowy	7 90 10 200 40 3		7 90 10 200 40 3		7 90 10 206 44 3		7 90 10 206 44 3		7 90 10 200 23 3		7 90 10 200 23 3	
Prędkość obrotowa bez obciążenia [min]	I 440/2 880		I 725/3 450		I 440/2 880		I 725/3 450		I 440/2 880		I 725/3 450	
Moc pobierana [W]	I 500/2 000		I 500/2 000		I 500/2 000		I 500/2 000		I 500/2 000		I 500/2 000	
Napięcie [V]	3×400		3×440		3×230		3×440		3×230		3×220	
Częstotliwość [Hz]	50		60		50		60		50		60	
Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	15/30		18/34		15/30		18/34		15/30		18/34	
Ciężar zgodny z EPTA-Procedure 01/2003 (= z metodą Europejskiej Parlamentarnej Weryfikacji Technologii) [kg]	67		67		67		67		67		67	
Klasa ochrony	I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕		I/⊕	
Długość taśmy [mm]	2 000		2 000		2 000		2 000		2 000		2 000	
Szerokość taśmy [mm]	75		75		75		75		75		75	

Schematy połączeń.

Typ	GX75,	Załącznik 90
Typ	GX752V,	Załącznik 91
Typ	GX752H,	Załącznik 92
Typ	GX752H2V,	Załącznik 93

Wartości emisji hałasu.

	Bieg jałowy	Szlifowanie
Zmierzony poziom ciśnienia akustycznego na miejscu pracy L_{pA} (re 20 μ Pa), w decybelach	81	93
Niepewność pomiaru K_{pA} , w decybelach	4	4
Zmierzony poziom ciśnienia mocy akustycznej na miejscu pracy L_{wA} (re 1 pW), w decybelach	91	100
Niepewność pomiaru K_{wA} , w decybelach	2,5	2,5
Warunki użytkowania		
Prędkość obrotowa [/min.]	3000	3000
Materiał	–	ST 37
Wymiary	–	8 x 40
Taśma ścierna	–	Grit by FEIN 36Z

UWAGA: Suma mierzonych wartości emisji i należących do nich niepewności pomiaru przedstawia górną granicę wartości, która może wystąpić podczas pomiarów.



Należy używać ochronników słuchu!

Wartości pomiarowe oznaczone zostały wg odpowiedniej normy wyrobu (por. ostatnią stronę niniejszej instrukcji eksploatacji).

Оригинал руководства по эксплуатации стационарной шлифмашины.

Использованные условные обозначения, сокращения и понятия.

Используемые в настоящем руководстве и, возможно, также и на машине символы служат для того, чтобы обратить Ваше внимание на возможные опасности при работе с настоящей машиной.

Условное обозначение	Понятие
	Действие
	Прикасаться запрещено
	Общий предписывающий знак
	Прочитать документацию
	Используйте средства защиты глаз
	Используйте средства защиты органов слуха
	Используйте средства защиты органов дыхания
	Используйте средства защиты рук
	Предупреждение об опасности
	Европейский знак соответствия

Для Вашей безопасности.

 Не применяйте настоящую машину, предварительно не изучив основательно и полностью не усвоив данное руководство и содержащиеся в нем изображения, спецификации и правила по технике безопасности.

Учитывайте также соответствующие национальные предписания по электрической безопасности и охране труда (в Германии: BGV A2, BGR 500).

Несоблюдение указаний по технике безопасности в названной документации может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезной травме.

Храните это руководство по эксплуатации для дальнейшего использования и прилагайте его к машине при передаче машины в пользование или продаже.

Следите за надежным, устойчивым и горизонтальным положением подставки. Прикрепите подставку к полу. Если во время работы подставка качается, то это может стать причиной тяжелых травм.

Применяйте для установки машины на подставке соответствующий крепеж. Ненадежный монтаж может привести к падению машины во время работы с подставки и стать причиной тяжелых несчастных случаев.

 Применяйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от выполняемой работы применяйте защитный щиток для лица, защитное средство для глаз или защитные очки. Насколько уместно, применяйте противопылевой респиратор, средства защиты органов слуха, защитные перчатки или специальный фартук, которые защищают Вас от абразивных частиц и частиц материала. Глаза должны быть защищены от летающих в воздухе посторонних тел, которые возникают при выполнении различных работ. Противопылевой респиратор или защитная маска органов дыхания должны задерживать возникающую при работе пыль. Продолжительное воздействие сильного шума может привести к потере слуха.

Во время работы носите облегчающую одежду, снимите украшения и уберите длинные волосы. Незакрепленные предметы могут быть захвачены вращающимися частями и привести к травмам несмотря на защитные устройства.

Не применяйте изношенные, надорванные или замасленные шлифовальные ленты. Шлифовальные ленты требуют осторожного обращения и хранения согласно указаниям изготовителя. Не перегибать шлифовальные ленты! Поврежденные шлифовальные ленты могут разорваться, быть с силой отброшены и нанести травмы.

Не применяйте шлифовальные ленты или другие принадлежности, которые не были специально разработаны изготовителем или на применение которых нет разрешения изготовителя. Безопасная эксплуатация не обеспечивается только тем, что принадлежности подходят к Вашей машине.

Всегда применяйте установленные на машине защитные устройства. Защитные устройства должны быть надежно смонтированы на машине для обеспечения наивысшей степени безопасности. Защитные устройства должны защищать оператора от летающих в воздухе абразивных частиц и от непреднамеренного соприкосновения со шлифовальной лентой.

Внимание опасность пожара и взрыва! При шлифовании металлов (например, алюминия или магnezия) может возникнуть горючая или взрывоопасная пыль. Не пользуйтесь машиной вблизи горючих материалов. Искры могут воспламенить эти материалы.

Внимание пожарная опасность! При шлифовании металлов возникают раскаленные металлические и абразивные частички, которые собираются в контейнере для опилок. Содержание контейнера для опилок следует достаточно охладить перед опорожнением и его допускается опорожнять только в подходящую емкость.

Следите за тем, чтобы сноп искр не представлял опасности для людей. Удалите с рабочего участка горючие материалы. При шлифовании металлов возникает сноп искр.

Заготовка должна всегда надежно лежать на опоре и прилегать к упору. Нельзя обрабатывать маленькие или тонкие заготовки. При этом возникает опасность в при отбрасывании заготовки.



Никогда не касайтесь бегущей шлифовальной ленты. Опасность получения травмы.

В опасных ситуациях сразу нажимайте на аварийный выключатель. Машина вращается на выбеге до 50 секунд.

Регулярно очищайте вентиляционные отверстия машины.

Вентилятор двигателя затягивает пыль в корпус. Это может привести к электрической опасности при чрезмерном скоплении металлической пыли.

Вилку машины разрешается монтировать только электроспециалисту. Защитный проводник штепсельной розетки сети должен быть соединен с защитной землей электрической сети.

При выполнении техобслуживания и ремонта отключайте вилку от штепсельной розетки сети. Если машина включается без надзора, то это может привести к тяжелым травмам.

Поручайте регулярно проверять электрическую безопасность машины в соответствии с законными положениями. Непроверенная машина чревата опасностью электрического поражения!

Перед первым включением проверьте направление вращения двигателя. При неправильном направлении вращения заготовка может быть отброшена и стать причиной несчастного случая. Изменять направление вращения разрешается только электроспециалисту.

При включении машины никогда не стойте сами и не разрешайте стоять другим лицам рядом со шлифовальной лентой. Шлифовальная лента может разорваться и стать причиной тяжелых травм.

С первого взгляда.

- 1 Зажимной рычаг, подставка
- 2 Винт
- 3 Подставка
- 4 Верхнее защитное ограждение
- 5 Рычаг натяжения ленты
- 6 Винт с грибовой ручкой, защитное ограждение
- 7 Упор
- 8 Барашковые винты защитного щитка от искр
- 9 Защитный щиток от искр
- 10 Опора заготовки
- 11 Контейнер для стружки
- 12 Грибовый винт для опоры заготовки
- 13 Установочный винт опоры для плоского шлифования
- 14 Грибовый винт юстирования хода ленты
- 15 Кнопка аварийного выключения
- 16 Воздушные прорези
- 17 Выключатель
- 18 Переключатель числа оборотов (только на моделях 2H)
- 19 Контактное колесо
- 20 Опора для плоского шлифования
- 21 Ведущее колесо
- 22 Винт боковой стенки
- 23 Боковая стенка
- 24 Патрубок для отсасывания пыли
- 25 Табличка с указанием

Назначение машины.

Машина предназначена для стационарного шлифования металлических деталей и для работы с приспособлением GRIT GXR для шлифования радиусов или с круглошлифовальным приспособлением GRIT GXC с применением допущенных изготовителем шлифовальных лент.

Указания по монтажу.



Смонтируйте подставку согласно изображению.



Положите машину верхней стороной вниз на пол и смонтируйте подставку согласно иллюстрации и инструкции на диске DVD.



Прикрепите подставку соответствующими дюбелями/винтовыми соединениями к полу. Крепление должно отвечать возникающим во время работы силам.



При причинах опасности несчастного случая эта работа должна выполняться лицами, которые физически в состоянии поднять большой вес машины.

Электрическое подключение.



Электрическое подключение должен выполнить электроспециалист.

Учитывайте напряжение сети: Выходное напряжение и частота источника напряжения должны соответствовать данным на типовой табличке машины.

Перед первым включением проверьте направление вращения двигателя. Изменять направление вращения разрешается только электроспециалисту.

Настройка.



До начала работ по техобслуживанию машины отключайте штепсельную вилку от розетки сети.

Установка наклона (рис. 10)

- Раскройте зажимные рычаги (1). Установите машину на требуемую рабочую высоту.
- Затяните зажимные рычаги (1).

Настройка шлифовальной опоры (10) (рис. 5).

- Отпустите грибовый винт (12) и установите зазор на размер не макс. 2 мм.
- Затяните грибовый винт.

Настройка опоры плоского шлифования (20).

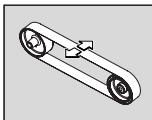
При плоском шлифовании опора (20) должна быть выверена параллельно к шлифовальной ленте и соприкасаться с ней по всей поверхности.

- Отвинтите винт (22) и откиньте боковую стенку (23) вниз.
- Отпустите винт (13) и выверите опору для плоского шлифования (20). Затяните винты (13).
- Закройте боковую стенку (23) и затяните винт (22).



Проверьте зазор упора (7). (рис. 6)

Регулирование хода ленты.



Включите на короткое время машину и проверьте ход ленты. Отрегулируйте ход ленты грибовым винтом (14), если ленту уводит в сторону.

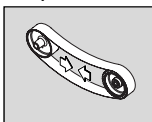
Если ленту не удастся установить в среднее положение:

- Очистите ведущее колесо (21) и контактное колесо (19) сжатым воздухом.
- Проверьте приводное и контактное колеса на износ и деформацию. Поврежденные части немедленно заменить!

Замена шлифовальной ленты.

! До начала работ по техобслуживанию машины отключайте штепсельную вилку от розетки сети.

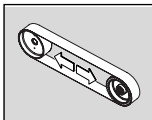
- Отвинтите винт (22) и откиньте боковую стенку (23) вниз. (рис. 4)
- Отвинтите винт с грибовой головкой (14) и удалите контейнер для стружки (11).



Поверните рычаг (5) вниз для разгрузки устройства натяжения.

- Снимите старую шлифовальную ленту. Перед наложением новой шлифовальной ленты учтите данные по направлению хода на обратной стороне шлифовальной ленты! Они должны соответствовать направлению вращения приводного колеса.

- Наложите шлифовальную ленту одновременно на приводное колесо (21) и контактное колесо (19).



Поверните рычаг (5) вверх для натяжения шлифовальной ленты.

- Закройте боковую стенку (23) и затяните винт (22).
- Установите на место контейнер для стружки (11) и проверьте ширину зазора опоры шлифования.
- Включите машину и отрегулируйте ход ленты.

Инструкции по пользованию

Включение:

- Разблокируйте кнопку аварийного выключения (15) и раскройте ее. Нажмите кнопку «В» (17).

Выключение:

- Раскройте кнопку аварийного выключения (15). Нажмите кнопку «0» (17).

! После выключения машина вращается на выбеге ок. 50 сек.

Кнопка аварийного выключения:

- В опасных ситуациях нажимайте на красную кнопку аварийного выключения для остановки машины.

Переключение числа оборотов (Модели 2Н).

- Положение выключателя 1: Низкое число оборотов
- Положение выключателя 2: Высокое число оборотов



Число оборотов допускается переключать только в состоянии покоя машины с помощью выключателя (18).

Предохранитель для защиты от перегрузок.

При продолжительной высокой нагрузке машина выключается. После продолжительности охлаждения приб. в 15 мин машина опять готова к работе.

Контактное шлифование (Рис. 7+8).

- Грибовый винт (12) должен быть крепко затянут.
- Обеспечить фиксирование верхнего защитного ограждения (4) грибовым винтом (6) и закрытое положение боковой стенки (23).
- Проверьте зазор опоры для заготовки.
- Проверьте положение опоры для плоского шлифования (20). Винты (13) должны находиться в нижнем положении.
- Проверьте затяг барашковых винтов (8) защитного щитка лица (9).
- Включите машину и проверьте ход ленты.
- Положите надежно заготовку на опору для шлифования.
- Держите заготовку обеими руками или зафиксируйте в приспособлении.

Плоское шлифование (рис. 9).

- Отвинтите винт с грибовой ручкой (6) и снимите верхнее защитное ограждение (4).
- Обеспечить правильный размер зазора. (рис. 6)
- Включите машину и проверьте ход ленты.
- Заготовку вести обеими руками и по окончании обработки снять наверх.

Отсасывающее устройство

- Машина может быть подключена патрубком (24) к отсасывающему устройству.

Техобслуживание и сервисная служба.



Ремонт разрешается выполнять специалистам согласно действующим предписаниям.

Мы рекомендуем поручать ремонт сервисной службе FEIN, фирменным мастерским FEIN и представителям FEIN.

Регулярно выполняйте следующие работы по техобслуживанию:



Продувайте отверстия для воздуха охлаждения (16) на корпусе двигателя и обозначенные места сжатым воздухом (см. таблицку с указаниями (25)).



Ежедневно смазывайте машину в обозначенных точках машинным маслом (см. таблицку с указаниями (25)).

- При каждой смене шлифовальной ленты проверяйте контактное колесо и приводное колесо на износ и повреждения. Поврежденные части немедленно заменить!

Обязательная гарантия и дополнительная гарантия изготовителя.

Обязательная гарантия на изделие предоставляется в соответствии с законоположениями в стране пользователя.

Кроме гарантий, предусмотренных законом, FEIN предоставляет дополнительную гарантию в соответствии с гарантийным обязательством изготовителя FEIN. Подробную информацию об этом Вы получите в специализированном магазине, а также в представительстве фирмы FEIN в Вашей стране или в сервисной службе FEIN.

Технические данные.

Тип	GX75		GX75		GX75AUS		GX75AUS		GX752V		GX752V	
Номер заказа	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3						
Число оборотов холостого хода [минут]	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450						
Потребляемая мощность [Вт]	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000						
Напряжение [В]	3×400	3×440	3×400	3×440	3×230	3×220						
Частота [Гц]	50	60	50	60	50	60						
Скорость шлифовальной ленты [м/сек]	30	36	30	36	30	36						
Вес согласно ЕРТА-Procedure 01/2003 [kg (кг)]	65	65	65	65	65	65						
Класс защиты от поражения электротоком	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕						
Длина шлифовальной ленты [мм]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000						
Ширина шлифовальной ленты [мм]	75	75	75	75	75	75						

Тип	GX752H		GX752H		GX752HAUS		GX752HAUS		GX752H2V		GX752H2V	
Номер заказа	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3						
Число оборотов холостого хода [минут]	I 440/2 880	I 725/3 450	I 440/2 880	I 725/3 450	I 440/2 880	I 725/3 450						
Потребляемая мощность [Вт]	I 500/2 000	I 500/2 000	I 500/2 000	I 500/2 000	I 500/2 000	I 500/2 000						
Напряжение [В]	3×400	3×440	3×230	3×440	3×230	3×220						
Частота [Гц]	50	60	50	60	50	60						
Скорость шлифовальной ленты [м/сек]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34						
Вес согласно ЕРТА-Procedure 01/2003 [kg (кг)]	67	67	67	67	67	67						
Класс защиты от поражения электротоком	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕						
Длина шлифовальной ленты [мм]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000						
Ширина шлифовальной ленты [мм]	75	75	75	75	75	75						

Декларация соответствия.

Фирма GRIT заявляет под свою исключительную ответственностью, что настоящее изделие соответствует нормативным документам, перечисленным на последней странице настоящего руководства по эксплуатации.

Оригинальный язык: английский/немецкий

Охрана окружающей среды, утилизация.

Стационарные машины должны быть экологически чисто рециркулированы согласно национальным правилам.

Схемы подключения.

Тип	GX75,	Приложение 90
Тип	GX752V,	Приложение 91
Тип	GX752H,	Приложение 92
Тип	GX752H2V,	Приложение 93

Значения излучения шума.

	Холостой ход	Шлифование
Измеренный А-взвешенный уровень звукового давления на рабочем месте L_{pA} (ге 20 μPa), децибел	81	93
Недостоверность K_{pA} , децибел	4	4
Измеренный А-взвешенный уровень звуковой мощности L_{wA} (ге 1 μW), децибел	91	100
Недостоверность K_{wA} , децибел	2,5	2,5
Условия эксплуатации		
Число оборотов [/мин]	3000	3000
Материал	—	ST 37
Размеры	—	8 x 40
Шлифовальную ленту	—	Grit by FEIN 36Z

ПРИМЕЧАНИЕ: Сумма измеренных значений излучений и соответствующих недоуверностей представляет собой верхний предел значений, которые могут быть замеры.



Пользуйтесь средствами защиты органов слуха!

Результаты измерений получены в соответствии с применимыми к изделию нормами (см. последнюю страницу настоящего руководства по эксплуатации).

固定式研磨机的原始使用说明书。

使用的符号，缩写和概念。

在本说明书上以及机器上使用的符号，是为了提醒您在使用本机器工作时可能发生的危险状况。

符号	概念，含义
	措施
	禁止触摸
	一般性的指示符号
	阅读文件
	佩戴护目镜
	戴上耳罩
	佩戴防尘面具
	佩戴工作手套
	警告可能发生的危险
	欧洲的认证符号

针对您的安全。

 详细阅读并彻底了解本使用说明书（包含其中的插图，特点和安全规章）后才可以**使用**本机器。
同时也要注意本国相关的电气安全规定和工作防护法（例如德国的有关法规是：BGV A2, BGR 500）。
如果未遵循以上文件中提出的安全规定，可能会造成触电、火灾或酿成严重的伤害。
妥善保存使用说明书以方便日后查阅。转交或贩卖本机器时，务必把使用说明书交给另一个操作者或买主。
检查底架是否站稳了，必须摆好底架不可以倾斜，底架要牢牢地固定在地板上。如果底架在工作中倾倒了，可能造成严重的伤害。

把机器安装在底架上时必须使用正确的固定零件。如果安装方式错误，机器可能在工作中途从底架上松脱，并造成后果严重的意外。

 **戴上防护用品。根据适用情况，使用面罩、安全护目镜或安全眼镜。**适用时，戴上**防尘面具、听力保护器、手套和能挡小磨料或工件碎片的工作围裙。**眼防护罩必须挡住各种操作产生的飞屑。防尘面具或口罩必须能够过滤操作产生的颗粒。长期暴露在高强度噪音中会引起失聪。

工作时不可以穿著太宽松的衣服，不要佩戴首饰，长发要绑紧。即使已经穿戴了保护装备，但是衣服、首饰或头发都可能被卷入机器的转动零件中，并造成伤害。
不可以使用破旧，已经出现裂痕或强烈磨损的砂带。小心使用砂带，并且要遵循砂带制造商的指示妥善地保存砂带。勿折叠砂带！损坏的砂带容易在运作中被撕裂，因而从机器上弹出并伤害他人。

不可以使用非电动工具制造厂商研发、推荐的砂带或附件。即使能够将其它厂牌的砂带或附件安装在机器上，仍然无法确保操作安全。

一定要使用机器上的防护装备。正确地安装好防护装备，以便发挥该装备的最高保护性能。防护装备必须能够保护操作者免被被动的工作废屑割伤，并且要防止操作者无意中碰触砂带。

注意，可能起火燃烧甚至爆炸！研磨金属（例如铝或镁）时可能产生易燃或易爆的粉尘。不可以在易燃材料的附近使用本机器。火花可能点燃这些材料。

注意，有著火的危险！研磨金属时会产生炙热的金属尘和剥落的砂带屑，上述粉尘会被收集在集尘盒中。必须等待集尘盒中的粉尘适度冷却后才可以清除集尘盒，此外要把粉尘倒入符合规定的垃圾筒中。

注意，勿让飞溅的火花伤害他人。清除工作场所附近的易燃物品。研磨金属时会产生火花。

研磨时必须把工件放在磨台上或靠在挡块上。勿加工太小或太薄的工件。上述工件容易从机器上弹开，进而伤害他人。

 **不可以触摸转动中的砂带，会受伤。**

遇到危险状况时必须马上按下紧急开关。按下开关后机器还会继续转动约 50 秒。

定期清洁电动工具的通风孔。发动机的风机会把灰尘吸入机壳中。机器内部如果堆积了大量的金属尘容易导致触电！

机器的插头只能交给专业电工安装。插座上的接地安全引线，必须连接在电源的接地装置上。

维修和保养机器之前，务必从插座上拔出机器的插头！否则如果不小心开动机器，可能造成严重的伤害。

请遵循有关法规，定期检查机器的电子装备的安全性。如未定期检查机器，可能有触电的危险。

首度使用机器以前，必须检查发动机的转向。如果发动机的转向错误，工件可能被机器抛开，进而造成伤害。如果发动机的转向错误，只能交给专业电工校正。

开动机器后，您或您身旁的人不可以紧靠着砂带站立。砂带可能突然断裂并造成严重伤害。

摘要。

- 1 固定杆，底架
- 2 螺丝
- 3 底架
- 4 防护盖，上
- 5 固定杆，夹紧砂带
- 6 星状螺丝，防护盖
- 7 挡块
- 8 蝶形螺丝，火花挡板
- 9 火花挡板
- 10 研磨台
- 11 废屑收集盒
- 12 针对研磨台的星状螺丝
- 13 调整螺丝，平面研磨台
- 14 星形螺丝，校正磨轨
- 15 紧急开关

- 16 通气孔
- 17 起停开关
- 18 转速变换开关 (只有 2H- 档)
- 19 接触轮
- 20 平面研磨台
- 21 传动轮
- 22 侧面盖的螺丝
- 23 侧面盖
- 24 吸尘装置的接头
- 25 指示简图

机器的用途。

本电动工具为固定式机器。安装了机器制造商许可的砂带后，可以研磨金属。另外也可以配合半径研磨组 GRIT GXR 和圆管研磨机 GRIT GXR 进行研磨。

安装指示。

-  根据说明安装底架。
-  以顶部朝下的方式把机器放置在地板上。根据插图和 DVD 上的指示安装底架。
-  使用合适的膨胀螺钉 / 螺旋连接把底架固定在地板上。底架必须能够承受工作时的外加压力。
-  为了预防工作意外，机器的操作者必须具备足够的体力，能够单独提起机器。

连接电源。

-  工地的电源必须交给合格的专业电工连接。
- 注意电源的电压：**电源的电压和频率必须和机器铭牌上的规定一致。

首度使用机器以前，必须检查发动机的转向。如果发动机的转向错误，只能交给专业电工校正。

调整。

-  在机器上进行任何的维修工作之前，一定要先拔出插头。

调整倾斜度 (插图 10)

- 放松两个固定杆 (1)。把机器调整在需要的工作高度上。
- 再度拧紧两个固定杆 (1)。

调整研磨台 (10) (插图 5)。

- 放松星状螺丝 (12) 并调整间隙，间隙不可以超过 2 毫米。
- 再度拧紧星状螺丝。

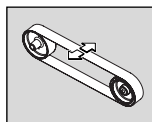
调整平面研磨台 (20)。

进行平面削磨时，必须调整平面研磨台 (20)，让平面研磨台和砂带平行。而且研磨时砂带必须接触整个研磨面。

- 放松螺丝 (22)，并掀开侧面盖 (23)。
- 放松螺丝 (13)，调整好平面研磨台 (20) 的位置，并再度拧紧螺丝 (13)。
- 关闭侧面盖 (23) 并拧紧螺丝 (22)。

-  检查挡块 (7) 上的间隙。(7)。(插图 6)

校正砂带的轨道。



让机器**运转片刻**，以便检查砂带的转动轨道。如果砂带向左或向右偏移，则必须旋转星状螺丝 (14) 让轨道退回中央位置。

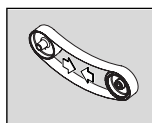
如果无法将砂带移回中央位置：

- 使用压缩空气清洁传动轮 (21) 和接触轮 (19)。
- 检查传动轮和接触轮是否有损坏，变形和磨损的痕迹。如果发现损坏的零件必须马上更换！

更换砂带。

-  在机器上进行任何的维修工作之前，一定要先拔出插头。

- 放松螺丝 (22)，并掀开侧面盖 (23)。(插图 4)
- 放松星状螺丝 (14) 并取出废屑盒 (11)。

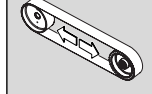


向下推动固定杆 (5)，以便放松固定装置。

- 拿下旧的砂带。

安装新的砂带之前，必须先看清砂带背面的转向指示！砂带的转向必须和传动轮的转向一致。

- 把砂带同时安装在传动轮 (21) 和接触轮 (19) 上。
- 向上拨动固定杆 (5) 以便绷紧砂带。



- 关闭侧面盖 (23) 并拧紧螺丝 (22)。
- 安装好废屑盒 (11) 并检查研磨台上的间隙。
- 开动机器并校正砂带的轨道。

操作解说

开动：

- 解除紧急开关 (15) 的锁定，并掀开紧急开关。按下 "I" 按键 (17)。

关团：

- 掀开紧急开关 (15)。按下 "0" 按键 (17)
-  关机后，机器还会继续转动约 50 秒。

紧急开关：

- 发生危险状况时，可以按下红色的紧急开关以便关闭机器。

改变转速 (档 2H)。

- 1 档：低转速
- 2 档：高转速

-  等待机器完全静止之后，才可以使用开关 (18) 变换转速。

超荷防护装置。

如果长时间处在超荷的工作状况下，机器会自动关机。大约经过 15 分钟的冷却之后，便可以再度开动机器。

接触研磨 (图 7+8).

- 检查是否已经正确地拧紧星状螺丝 (12).
- 检查星状螺丝 (4) 是否已经正确地固定好上防护罩 (6)。侧面盖 (23) 是否关闭好了。
- 检查研磨台上的间隙。
- 检查平面研磨台 (20) 的位置。螺丝 (13) 必须为在下端。
- 检查是否已经正确地拧紧护眼装置 (9) 的蝶翼螺丝 (8)。
- 开动机器并检查砂带的轨道。
- 把工作紧靠在研磨台上。
- 使用双手控制工件，或者把工作固定在推进装置上。

平面磨削 (插图 9).

- 放松星状螺丝 (6)，并取出上防护盖 (4)。
- 检查是否已经正确地调整好间隙。(插图 6)
- 开动机器并检查砂带的轨道。
- 使用双手控制工件，工作告一段落之后再向上提起工件。

吸尘装置

- 可以透过接头 (24) 把机器安装在吸尘装置上。

维修和顾客服务 .

 机器的修理工作必须交给专业人员执行。修理机器时必须遵循相关的法规。

技术性数据 .

机型	GX75			GX75AUS			GX752V		
购物号	7 90 10 100 40 3	7 90 10 100 40 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 106 44 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3	7 90 10 100 23 3
无负载转速 [分钟]	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450	2 880	3 450	3 450
输入功率 [瓦]	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
电压 [伏特]	3×400	3×440	3×400	3×440	3×230	3×220	3×230	3×220	3×220
频率 [Hz]	50	60	50	60	50	60	50	60	60
砂带速度 [米 / 秒]	30	36	30	36	30	36	30	36	36
重量符合 EPTA- Procedure 01/2003 的规定									
标准 [kg]	65	65	65	65	65	65	65	65	65
绝缘等级	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
砂带长度 [毫米]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
砂带宽度 [毫米]	75	75	75	75	75	75	75	75	75

最好把机器交给泛音 (FEIN) 的客户服务中心，泛音 (FEIN) 的特约维修厂或泛音 (FEIN) 的代理商修理。

定期执行以下的维修工作:

-  使用压缩空气清洁发电机壳上的通气孔 (16)，以及其它的标示位置 (参考指示简图 (25))
-  每天使用机油在标示的位置涂抹油脂 (参考指示简图 (25))。
- 每次更换砂带时都必须检查传动轮和接触轮是否有任何损坏和磨损处。零件损坏了必须马上更换。

保修 .

有关本产品的保修条件，请参考购买国的相关法律规定。此外泛音 (FEIN) 还提供制造厂商的保修服务。有关保修的细节，请向您的专业经销商、泛音 (FEIN) 在贵国的代理或您的泛音 (FEIN) 顾客服务中心询问。

合格说明 .

GRIT 公司单独保证，本产品符合说明书末页上所列出的各有关规定的标准。

原文语言英文 / 德文

环境保护和废物处理 .

必须以符合各国环保要求的方式处理废弃的固定式机器。

机型	GX752H	GX752H	GX752HAUS	GX752HAUS	GX752H2V	GX752H2V
购物号	7 90 10 200 40 3	7 90 10 200 40 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 206 44 3	7 90 10 200 23 3	7 90 10 200 23 3
无负载转速 [分钟]	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450	1 440/2 880	1 725/3 450
输入功率 [瓦]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
电压 [伏特]	3×400	3×440	3×230	3×440	3×230	3×220
频率 [Hz]	50	60	50	60	50	60
砂带速度 [米 / 秒]	15/30	18/34	15/30	18/34	15/30	18/34
重量符合 EPTA- Procedure 01/ 2003 的规定标 准 [kg]	67	67	67	67	67	67
绝缘等级	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕
砂带长度 [毫米]	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
砂带宽度 [毫米]	75	75	75	75	75	75

电路布线图 .

- 机型GX 75,附件 90
- 机型GX 75 2V,附件 91
- 机型GX 75 2H,附件 92
- 机型GX 75 2H2V,附件 93

噪音 - 发射值 .

	无负载旋转	研磨
在工地测量得到的 A 类加权的 发射声压电平 L_{pA} (re 20 μ Pa), 计量单位分贝	81	93
不可靠性 K_{pA} , 计量单位分贝	4	4
测量所得到的 A 类加权的声功 率电平 L_{wA} (re 1 pW), 计量单 位分贝	91	100
不可靠性 K_{wA} , 计量单位分贝	2,5	2,5
操作条件		
转速 [/ 分]	3000	3000
物料	—	ST 37
尺寸	—	8 x 40
砂带	—	Grit by FEIN 36Z

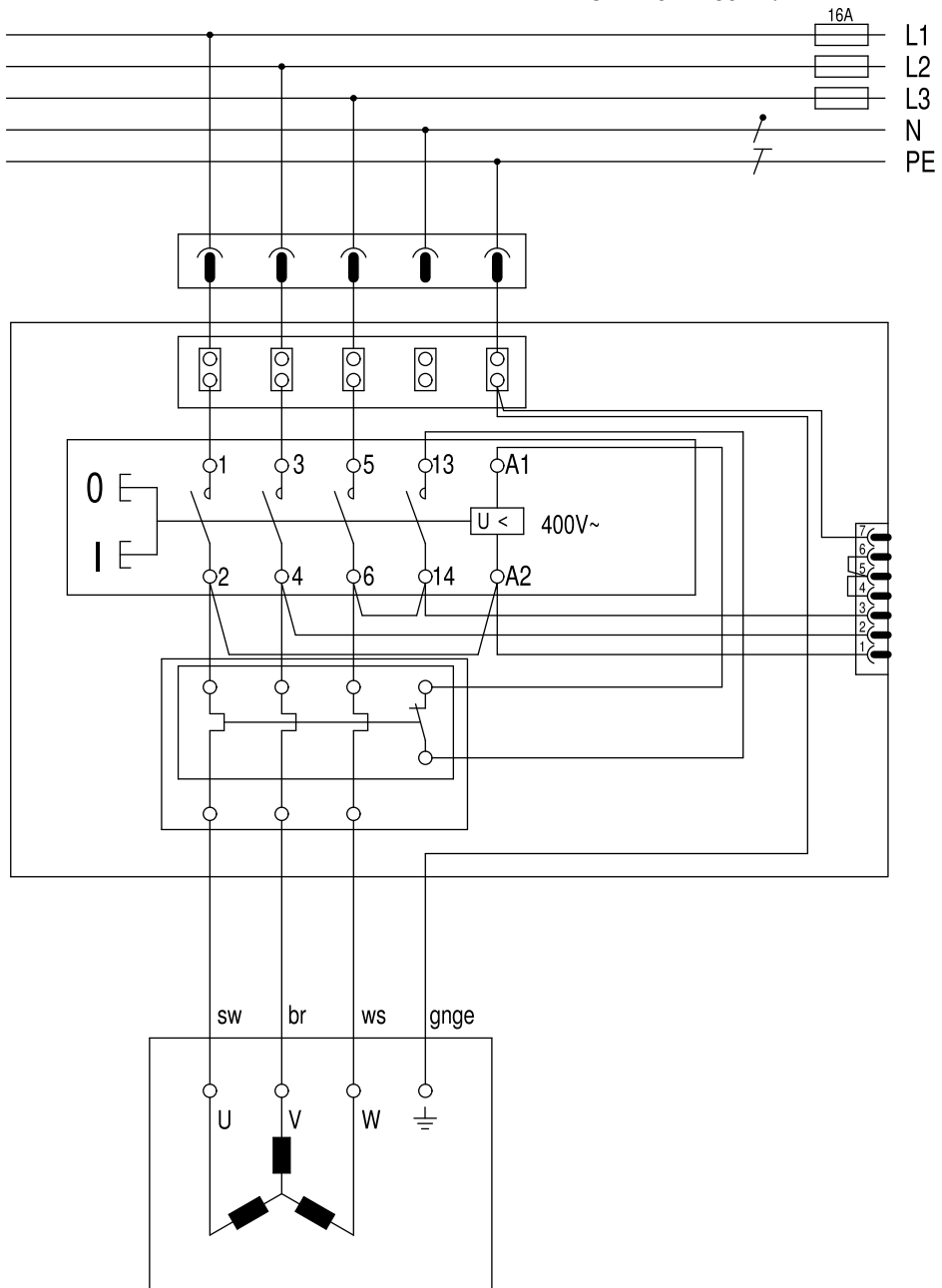
注释: 发射值和不可靠值的总值, 便是测量时可能出现的上限值。



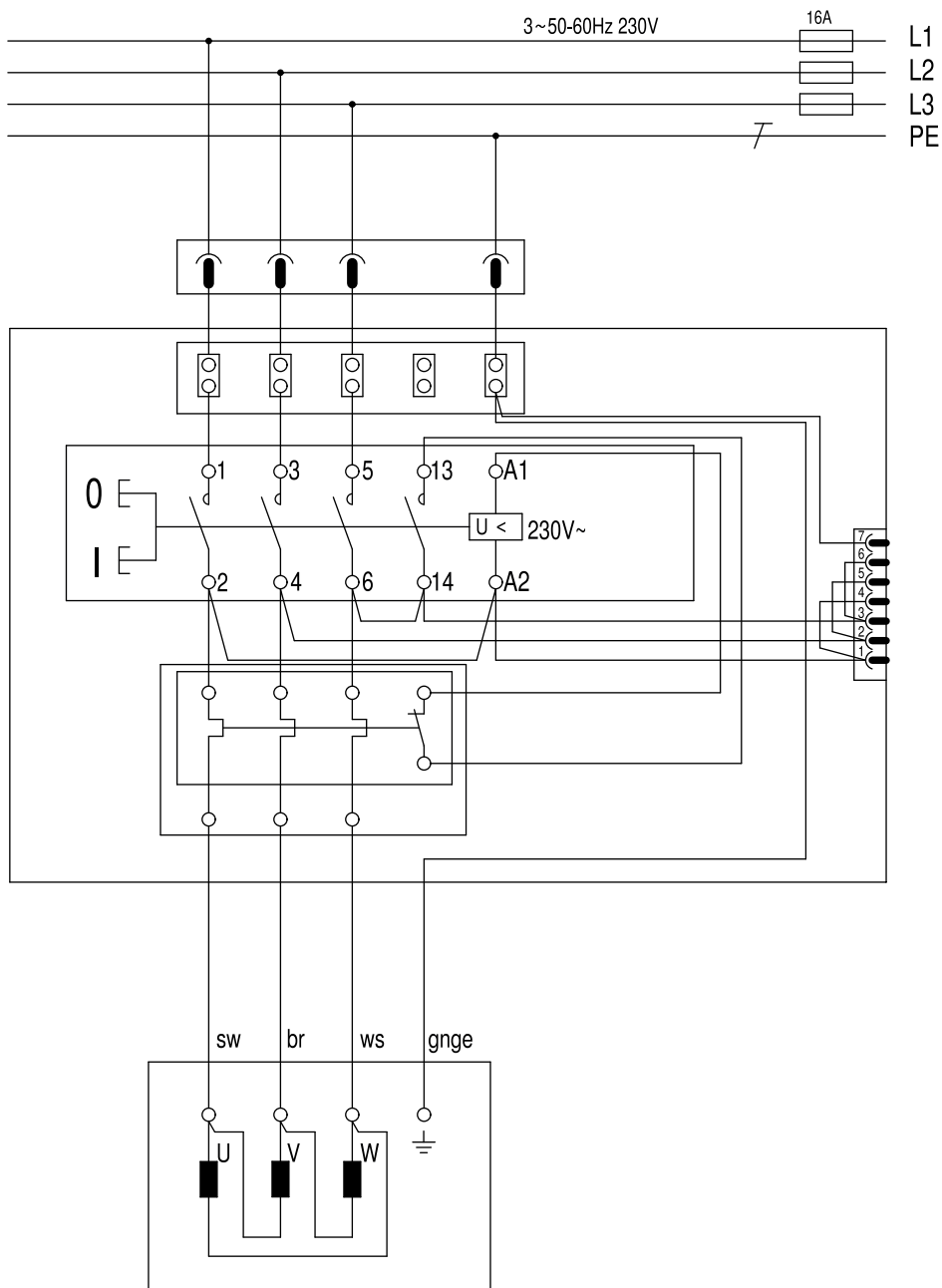
根据有关的产品标准所测得的值 (参考本使用说明书的末页)。

GX75

3 x 400 V - 50 Hz/
3 x 440 V - 60 Hz/

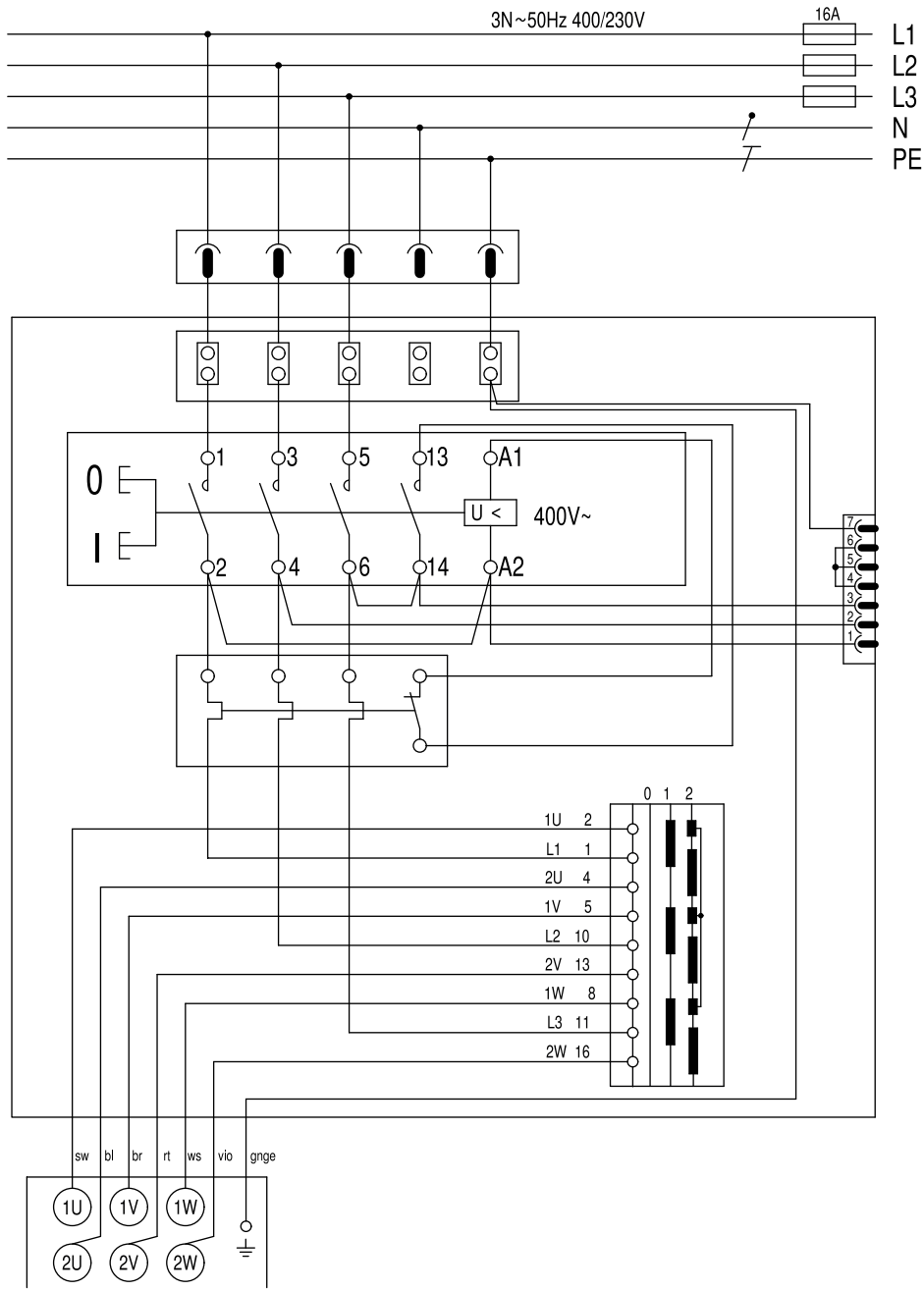


3 x 220 V - 60 Hz/



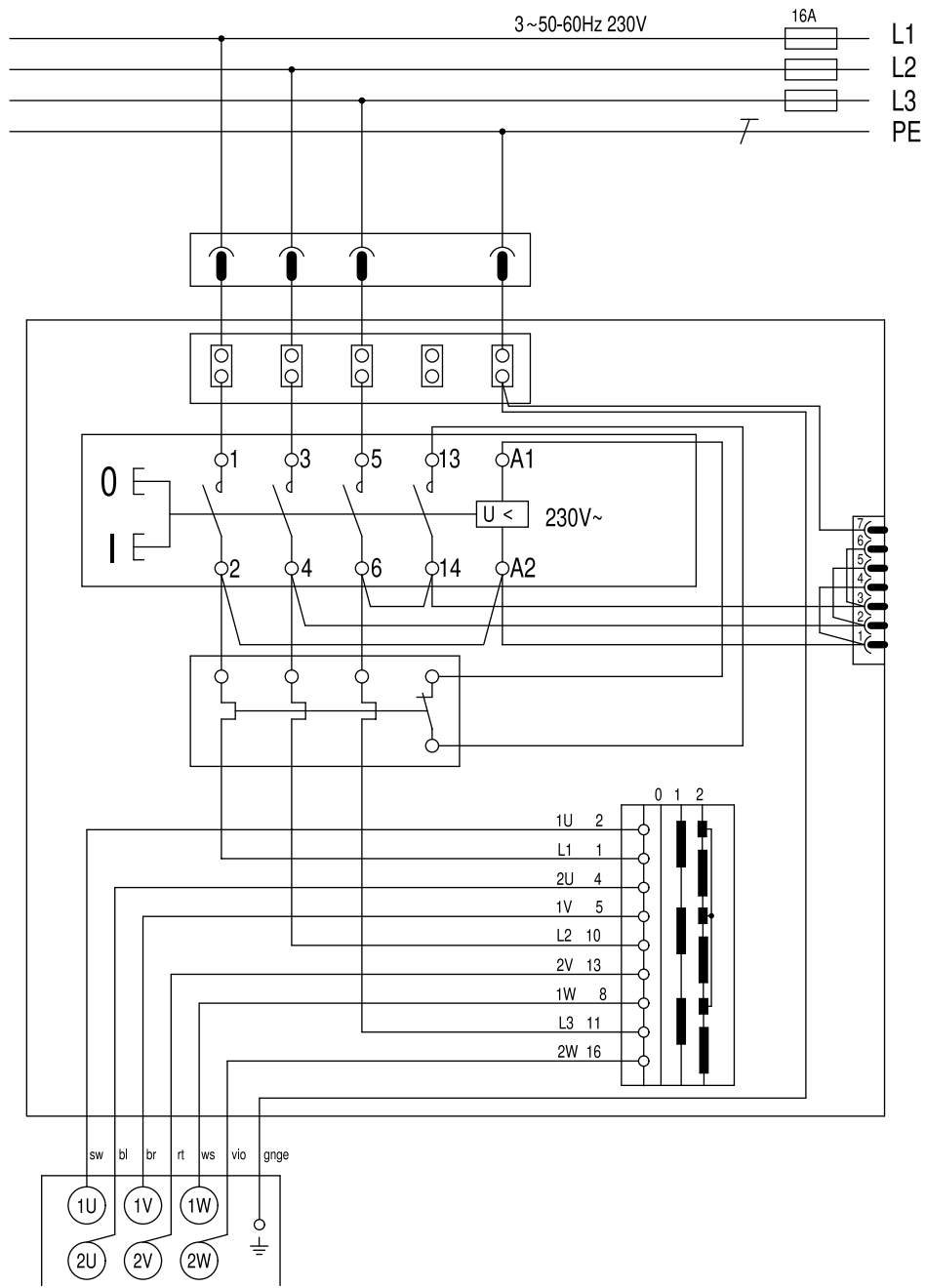
GX752H

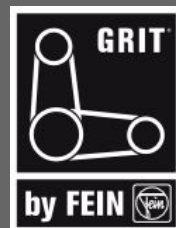
3 x 400 V - 50 Hz/



GX752H2V

3 x 230 V - 50 Hz/
3 x 220 V - 60 Hz/





DS/EN ISO 4871; 2009
DS/EN ISO 3744; 2009
DS/EN ISO 11202; 2009



2006/42/EG, 2004/108/EG, 2006/95/EG

Hanne Find
Quality Coordinator

Søren Strunge
Managing Director

FEIN Service

C. & E. FEIN GmbH
Hans-Fein-Straße 81
D-73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau

www.fein.com