

GHB 15-50; GHB 15-50 Inox; GHB 15-50 (A); GHB 15-50 Inox (A)

Consignes de réparation





Sommaire

- 1. Types d'appareils décrits**
- 2. Caractéristiques techniques**
- 3. Remarques et prescriptions**
- 4. Outils requis**
- 5. Lubrifiants et adjuvants requis**
- 6. Démontage**
- 7. Montage**



1. Types d'appareils décrits

Les présentes consignes de réparation s'appliquent aux types d'appareils suivants :

| Type d'appareil | Référence |
|---------------------------|-----------------|
| GHB 15-50 | 7 903 01 |
| GHB 15-50 Inox | 7 903 02 |
| GHB 15-50 (A) | 7 903 21 |
| GHB 15-50 Inox (A) | 7 903 22 |



2. Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Vous trouverez toutes les caractéristiques techniques dans les instructions de service de chaque appareil.

Contrôles

Les données de contrôle actuelles ainsi que l'instruction de contrôle après réparation sont disponibles sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide à la réparation).

Lubrifiants / adjuvants

Vous trouverez les lubrifiants, adjuvants et leurs tailles d'emballage disponibles auprès de FEIN sur l'extranet FEIN (Service après-vente → Aide à la réparation).

Listes de pièces détachées

Vous trouverez les listes de pièces détachées et les vues éclatées sur Internet à l'adresse www.fein.com



3. Remarques et prescriptions

Remarque

Les présentes instructions sont exclusivement destinées à l'usage de techniciens qualifiés. Une formation mécanique et électrique est nécessaire.

Utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine FEIN !

Prescriptions

Seuls les électriciens qualifiés sont habilités à réparer, entretenir et inspecter les outils électroportatifs en raison des risques graves auxquels s'expose l'utilisateur en cas de réparation non conforme.

Après les réparations, observer les prescriptions conformément à **DIN VDE 0701-0702**.

Observer les prescriptions de prévention des accidents des associations professionnelles lors de la mise en service.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu est régie par la Loi sur la sécurité des appareils et des produits.

Pour les pays autres que l'Allemagne, il convient d'observer les prescriptions nationales en vigueur en la matière !



4. Outils requis

Outils standard

Clés Allen 2,5 mm ; 3 mm ; 4 mm ; 5 mm ; 6 mm

Clés plates 10 mm ; 13 mm ; 14 mm



5. Lubrifiants et adjuvants requis

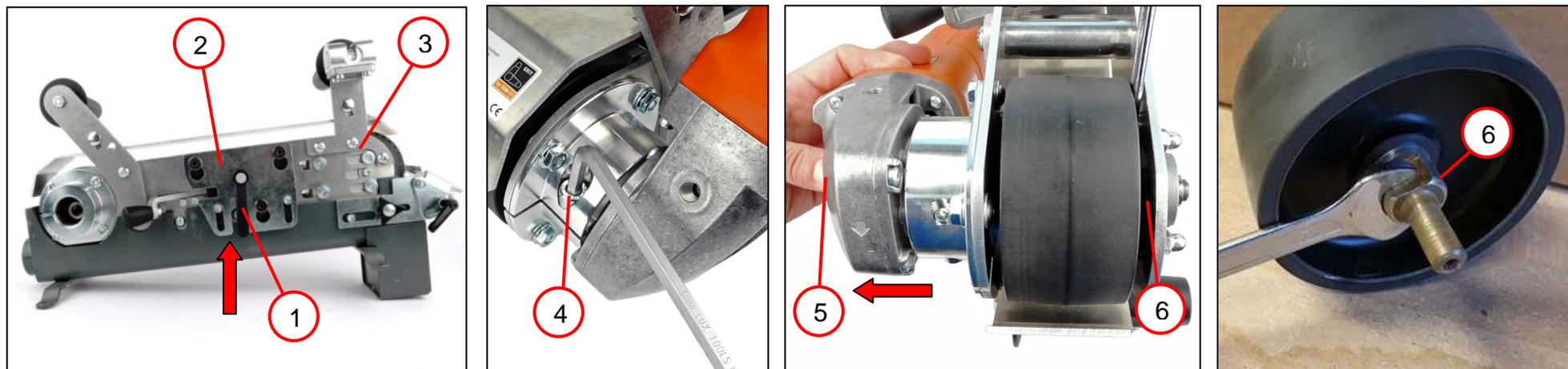
Adjuvants

| | | |
|-------------|-----------------------|---------------------|
| Frein filet | résistance moyenne | par ex. Loctite 243 |
|-------------|-----------------------|---------------------|



6. Démontage

Démonter l'unité d'entraînement



1. Retirer la bande abrasive.
2. Dévisser le levier (1).
3. Déplacer la plaque (2) dans le sens de la flèche.
4. Retirer la ponceuse à bande (3) du support.
5. Dévisser la vis (4).
6. Appuyer sur le système de blocage (5) et maintenir en position.
7. Tourner la roue d'entraînement à l'aide de la surface de clé (6).
8. Retirer le moteur.

☞ Pour la réparation du moteur, veuillez consulter les consignes de réparation WSG 15.

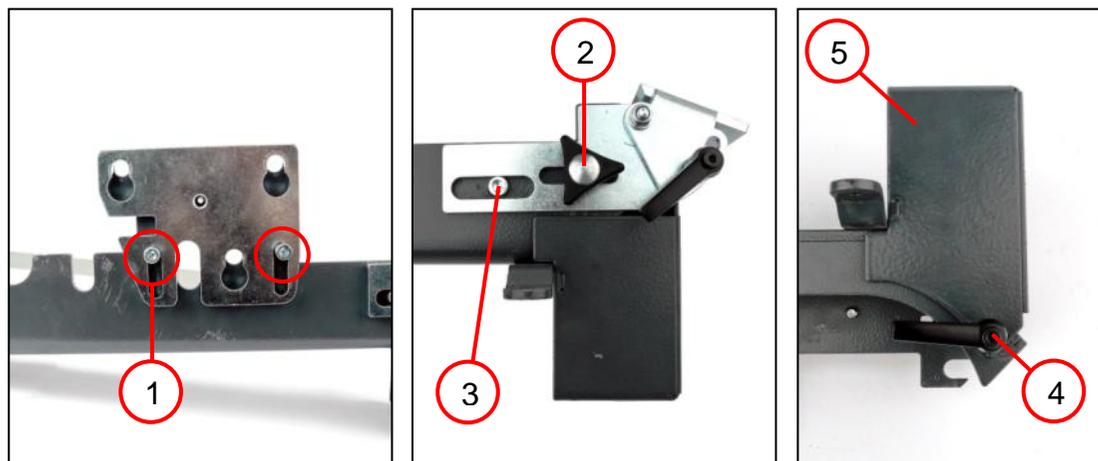
Outils :

- Clé Allen de 6 mm
- Clé plate 14 mm



6. Démontage

Démonter le support



1. Dévisser les deux vis (1).
2. Dévisser la vis (2) et retirer le support.
3. Dévisser la vis (3).
4. Dévisser la poignée (4).
5. Retirer la boîte à étincelles (5).

Outils :

- Clé Allen de 5 mm



6. Démontage

Démonter le support



1. Dévisser les deux vis (1) sur le châssis respectif.
2. Retirer le châssis respectif (2).

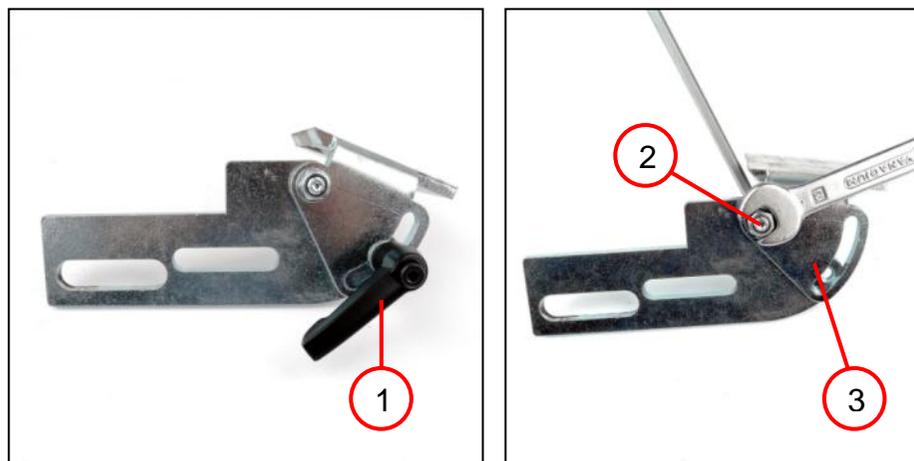
Outils :

- Clé Allen de 5 mm



6. Démontage

Démonter le support



1. Retirer la poignée (1).
2. Tourner l'écrou (2) de la vis.
3. Retirer le bras de ponçage (3).

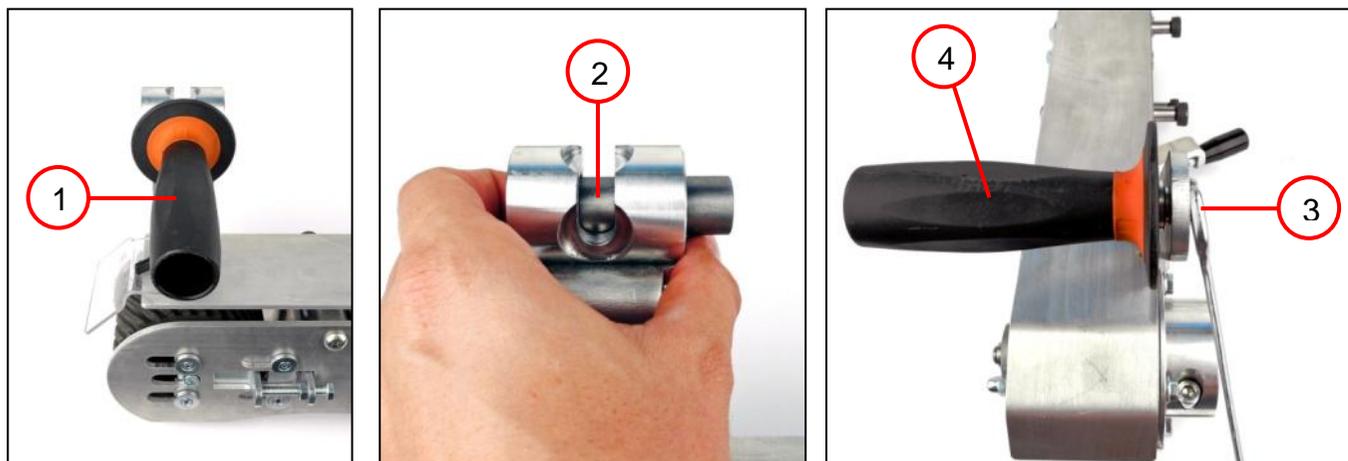
Outils :

- Clé Allen de 5 mm
- Clé plate 10 mm



6. Démontage

Démonter les poignées



1. Dévisser la poignée (1) du boulon.
2. Retirer le boulon (2).
3. Dévisser l'écrou (3)
4. Dévisser la poignée (4) du support.

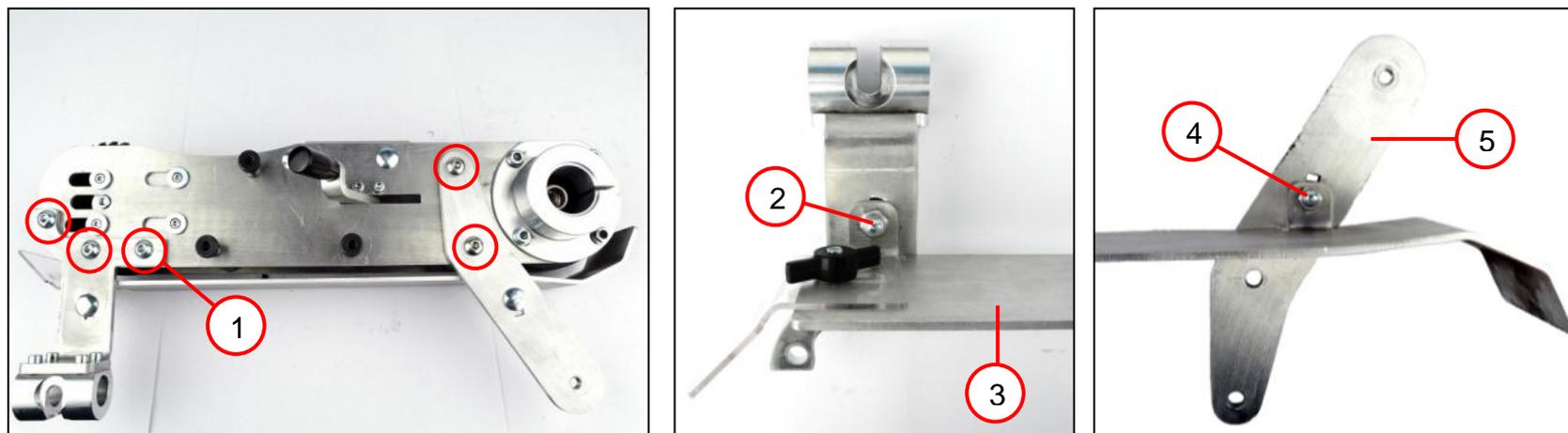
Outils :

- Clé plate 13 mm



6. Démontage

Démonter le couvercle



1. Dévisser les cinq vis (1).
2. Retirer de la ponceuse à bande les supports avec le couvercle.
3. Dévisser l'écrou (2) et retirer le support du couvercle (3).
4. Dévisser l'écrou (4) et retirer le support (5) du couvercle.

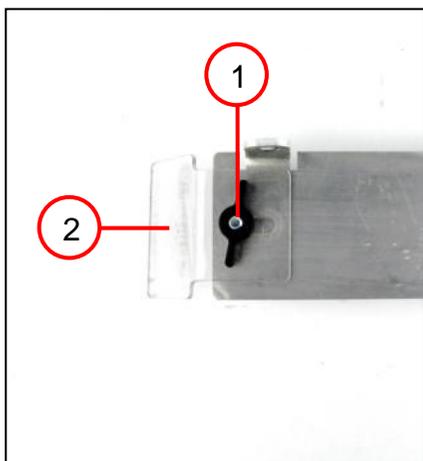
Outils :

- Clé Allen de 5 mm
- Clé plate 10 mm



6. Démontage

Démonter le couvercle

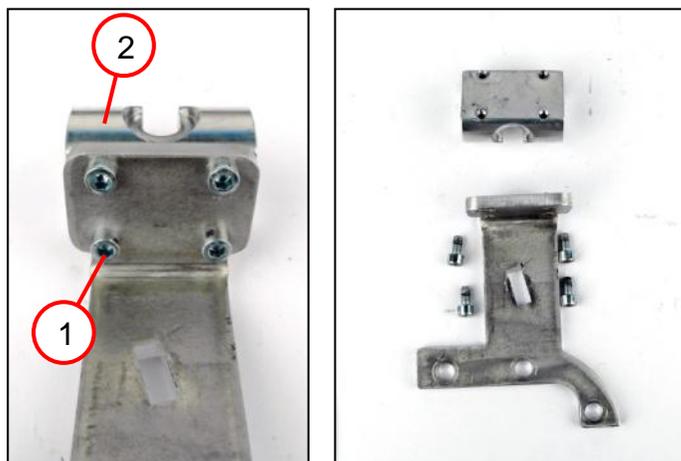


1. Dévisser l'écrou (1).
2. Retirer le pare-étincelles (2).



6. Démontage

Démonter le support



1. Dévisser les quatre vis (1).
2. Retirer le support (2).

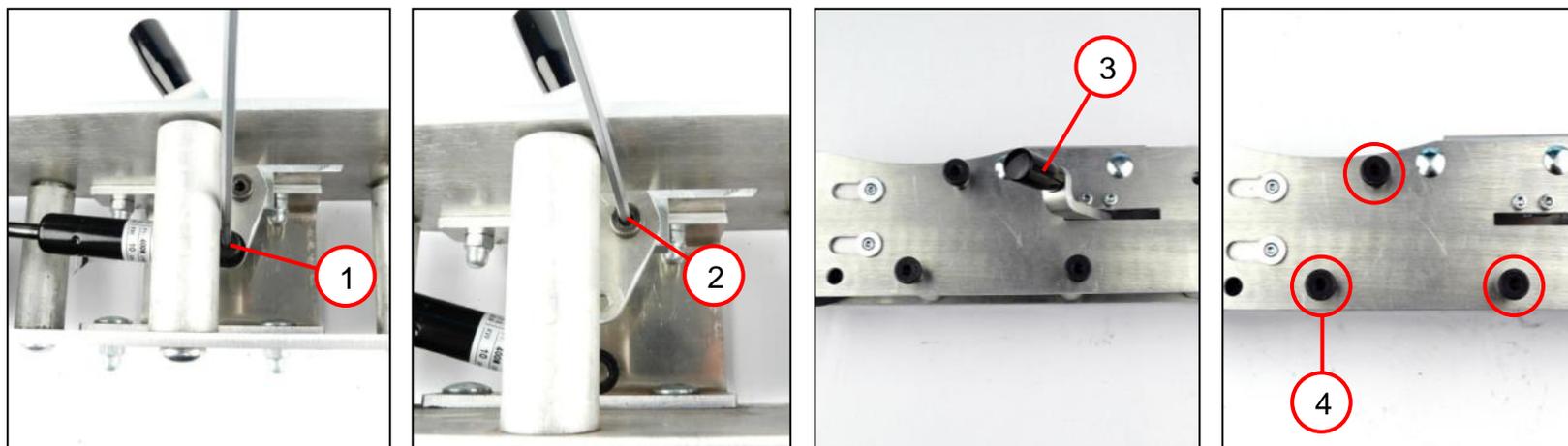
Outils :

- Clé Allen de 4 mm



6. Démontage

Démonter le support



1. Dévisser la vis (1) et retirer la douille.
2. Dévisser la vis (2).
3. Retirer le bras de tension (3).
4. Dévisser les trois boulons (4).
 - ☞ Chauffer les boulons à l'aide d'un décapeur thermique, étant donné qu'ils ont été collés avec un arrêt de vis.

Outils :

- Clés Allen de 3 mm ;
5 mm



6. Démontage

Démonter le levier



1. Dévisser la vis (1).
2. Retirer la poignée (2).

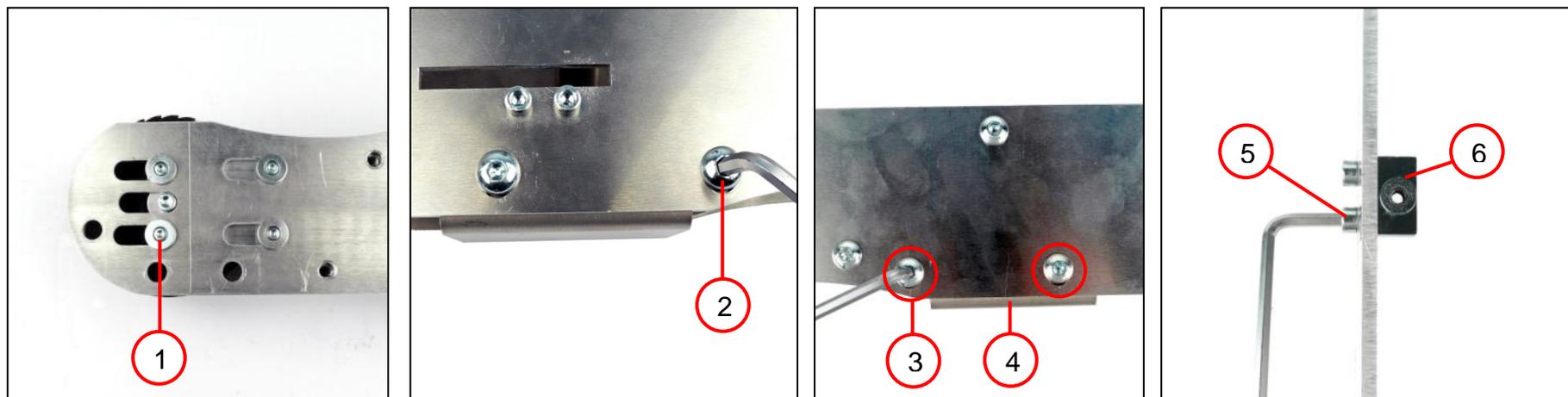
Outils :

- Clé Allen de 5 mm



6. Démontage

Démonter le support



1. Dévisser les quatre vis (1).
2. Dévisser les deux vis (2).
3. Dévisser les deux vis (3).
4. Retirer le support de ponçage (4).
5. Dévisser les deux vis (5) et retirer le bloc (6).

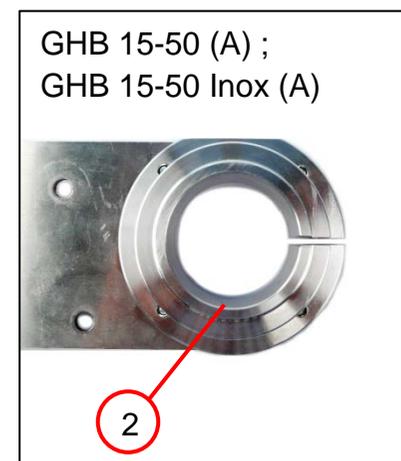
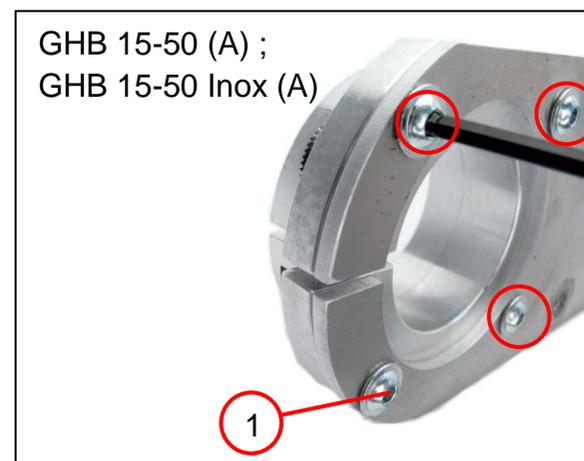
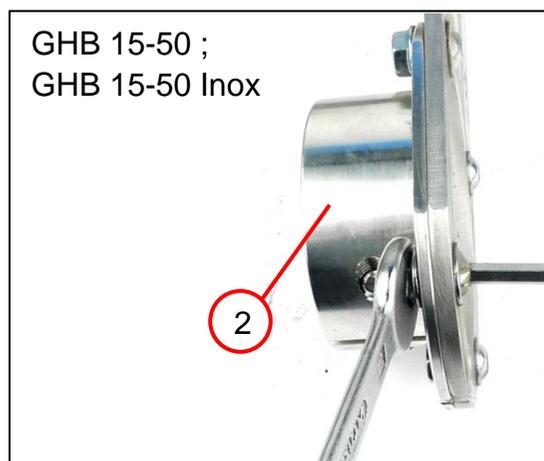
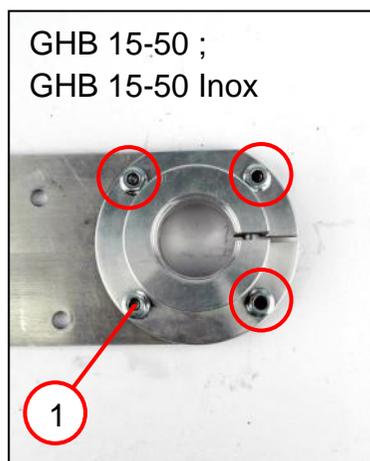
Outils :

- Clés Allen de 3 mm ;
4 mm ; 5 mm



6. Démontage

Démonter la plaque



1. Dévisser les quatre vis (1).
2. Retirer la flasque (2).

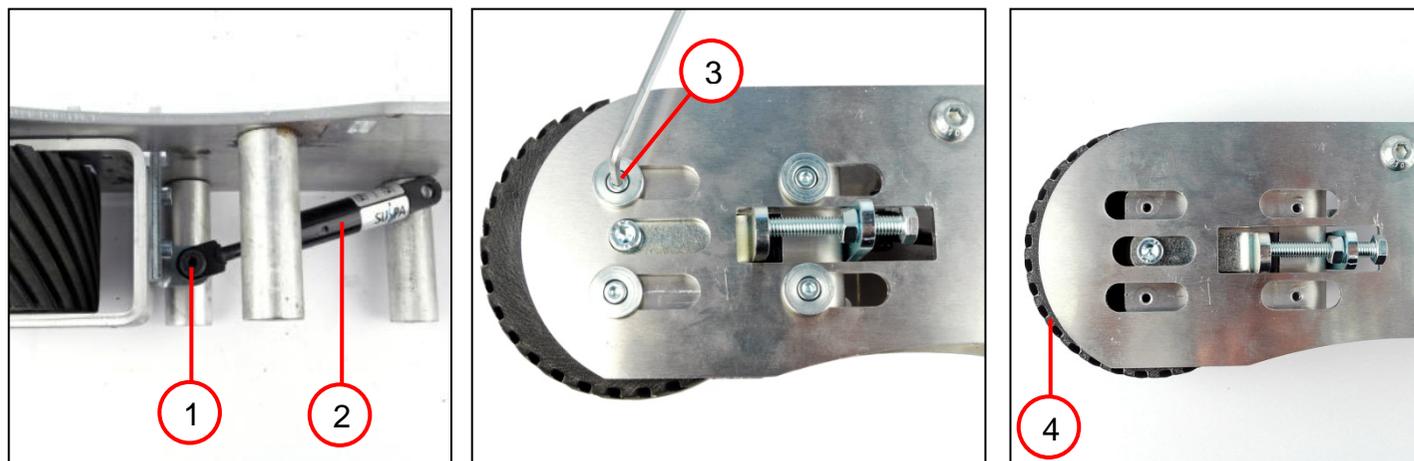
Outils :

- Clé Allen de 4 mm
- Clé plate 10 mm



6. Démontage

Démonter la plaque



1. Dévisser les vis (1) et retirer la douille.
2. Retirer le vérin à gaz (2).
3. Dévisser les quatre vis (3).
4. Retirer la roue de contact (4).

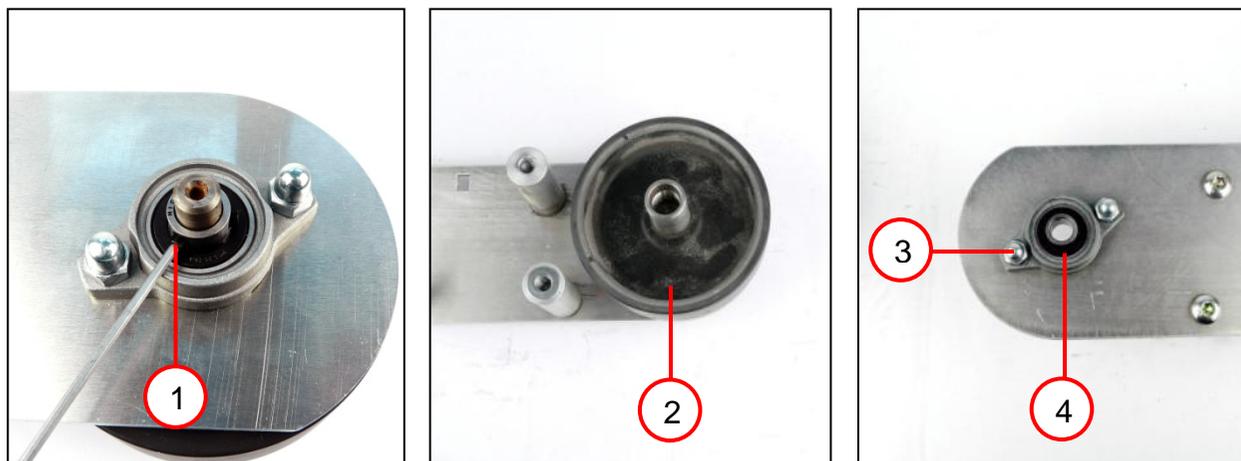
Outils :

- Clé Allen de 3 mm



6. Démontage

Démonter la plaque



1. Desserrer les deux tiges filetées (1).
2. Retirer la roue d'entraînement (2).
3. Dévisser les deux écrous (3).
4. Retirer la flasque (4).

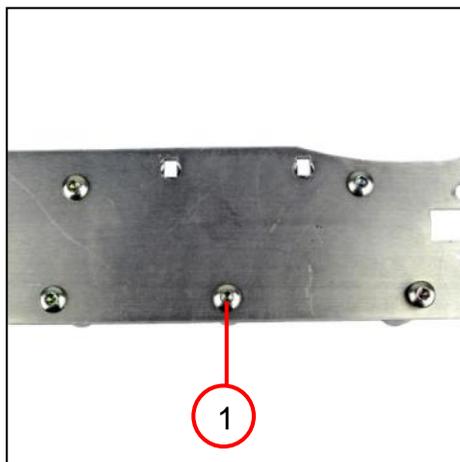
Outils :

- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé plate 10 mm



6. Démontage

Démonter la plaque



1. Dévisser les cinq vis (1) et retirer les cinq arbres.

- ☞ Chauffer les boulons à l'aide d'un décapeur thermique, étant donné qu'ils ont été collés avec un arrêt de vis.

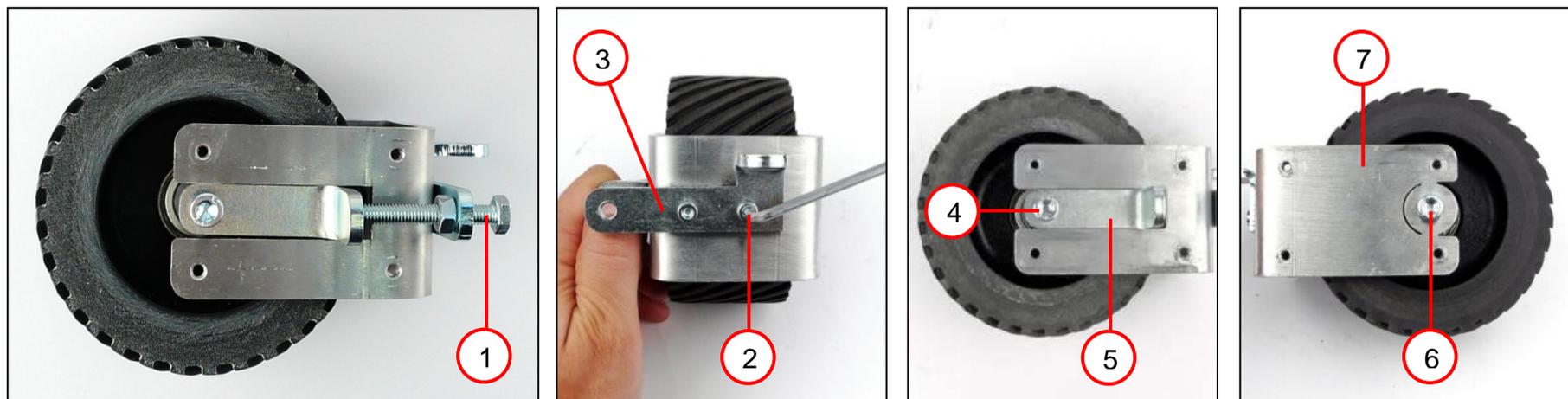
Outils :

- Clé Allen de 5 mm



6. Démontage

Démonter la roue de contact



1. Retirer la vis (1).
2. Dévisser les deux vis (2).
3. Retirer la plaque (3).
4. Dévisser la vis (4).
5. Retirer le bras de tension (5).
6. Dévisser la vis (6).
7. Retirer le support (7).

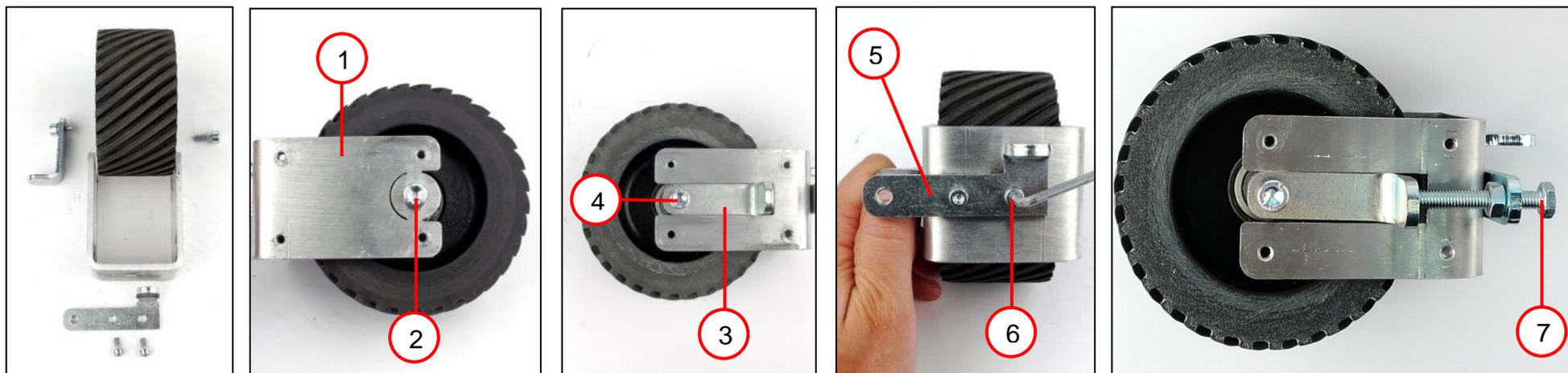
Outils :

- Clé plate 10 mm
- Clés Allen de 3 mm ;
5 mm



7. Montage

Monter la roue de contact



1. Placer le support (1) sur la roue de contact.
2. Serrer la vis (2).
3. Placer la plaque (3) et la fixer avec la vis (4).
4. Mettre en place le support (5).
5. Enduire les deux vis (6) de frein filet.
6. Serrer les deux vis (6).
7. Serrer la vis (7) avec l'écrou.

🔧 Le réglage de la vis avec écrou s'effectue en fin de montage, voir instructions de service.

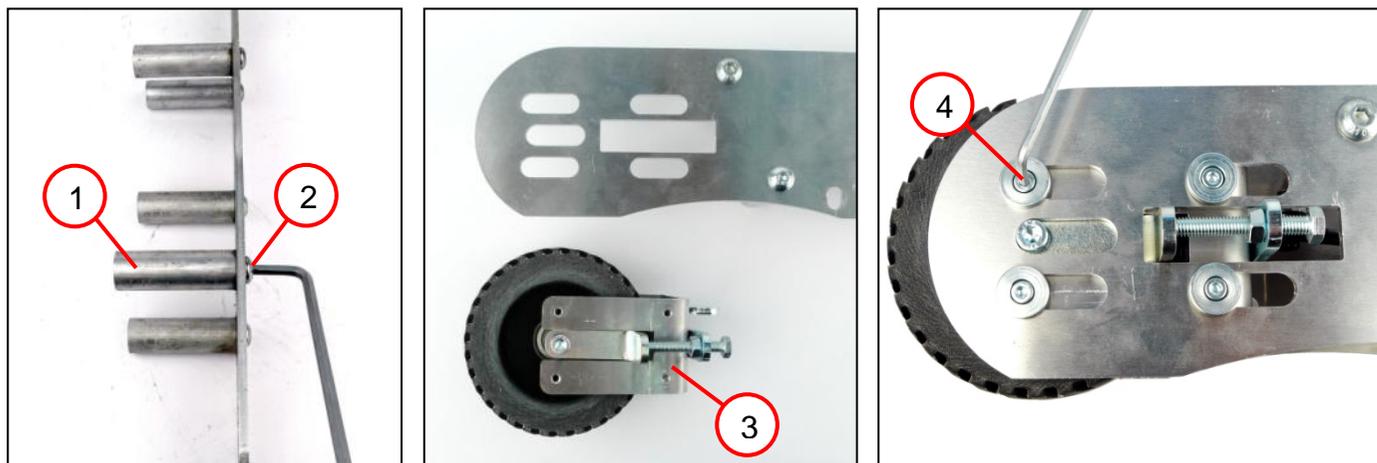
Outils :

- Clés Allen de 3 mm ;
5 mm
- Clé plate 10 mm



7. Montage

Monter la plaque



1. Placer les cinq arbres (1) sur la plaque.
2. Enduire les cinq vis (2) de frein filet.
3. Serrer les cinq vis (2).
4. Placer le support (3) sur la plaque.
5. Placer les quatre douilles (4).
6. Enduire les quatre vis de frein filet.
7. Serrer les quatre vis.

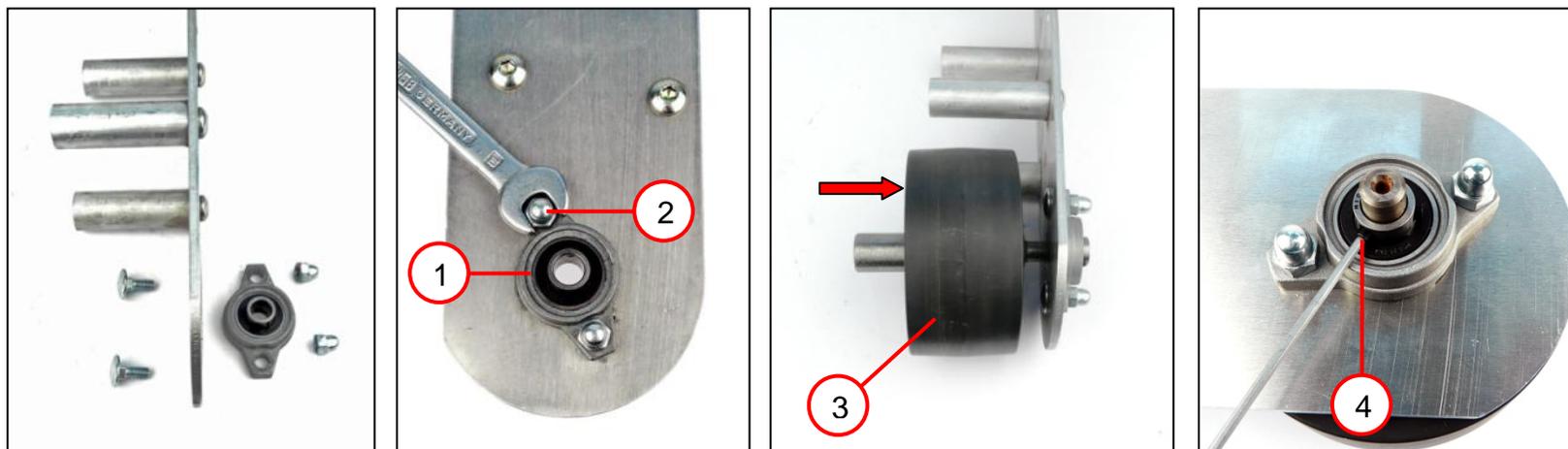
Outils :

- Clés Allen de 3 mm ;
5 mm



7. Montage

Monter la plaque



1. Placer la flasque (1).
2. Enduire les deux vis de frein filet.
3. Fixer la flasque avec les deux vis et les écrous (2).
4. Insérer la roue d'entraînement (3) dans la flasque.
5. Placer les deux tiges filetées (4).
☞ Le réglage de la roue d'entraînement s'effectue en fin de montage.

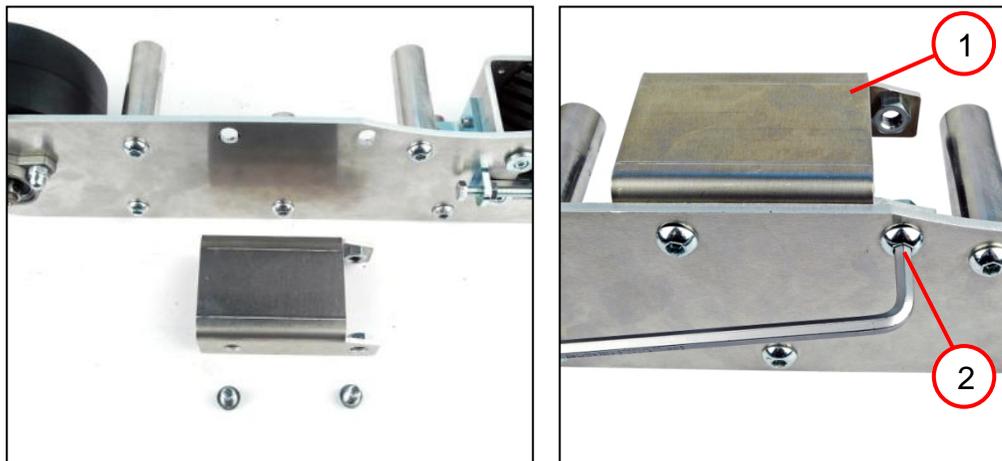
Outils :

- Clé plate 10 mm
- Clé Allen de 2,5 mm



7. Montage

Monter la plaque



1. Placer la surface d'appui (1) en veillant à son bon positionnement.
2. Placer les deux vis (2).
 - ☞ Le réglage de la surface d'appui s'effectue en fin de montage.

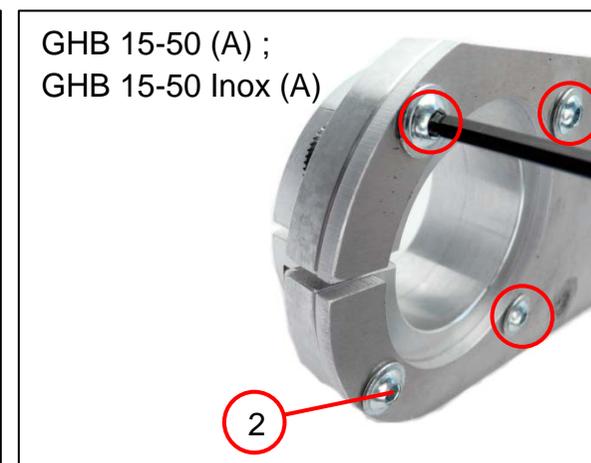
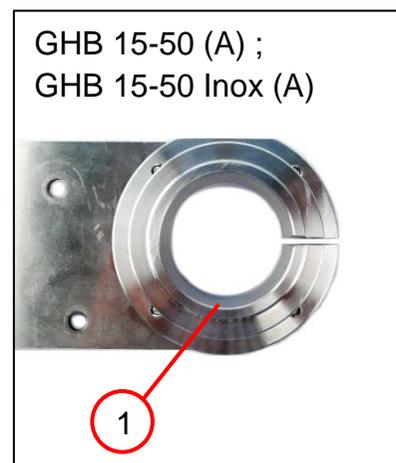
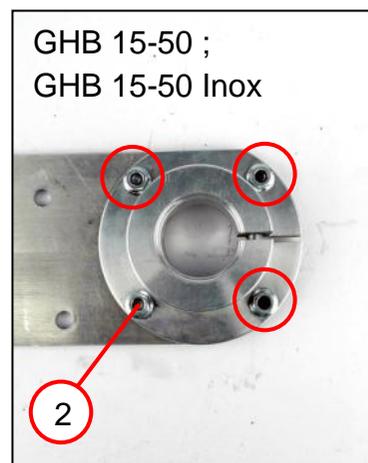
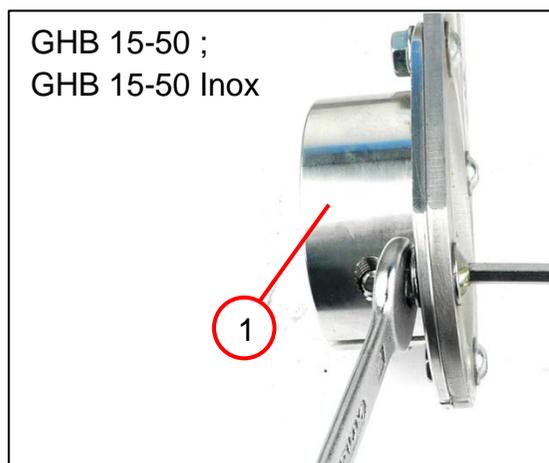
Outils :

- Clé Allen de 5 mm



7. Montage

Monter la plaque



1. Installer la flasque (1) sur la plaque en veillant à son bon positionnement.
2. Enduire les quatre vis de frein filet.
3. Serrer les quatre vis (2).

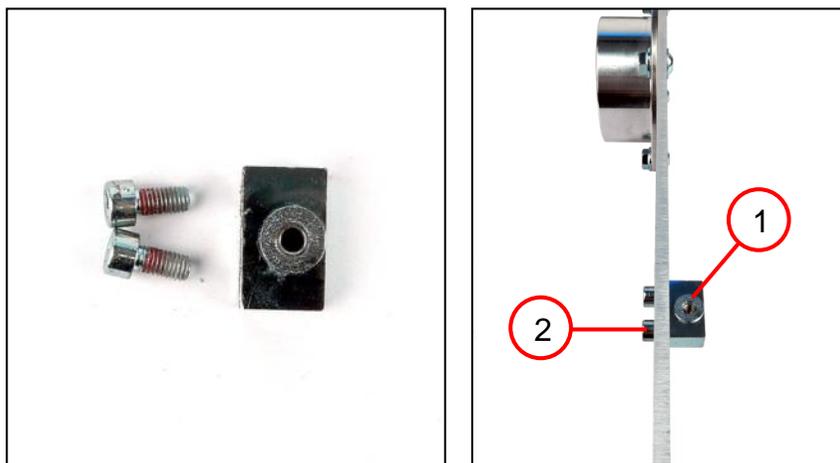
Outils :

- Clé Allen de 4 mm
- Clé plate 10 mm



7. Montage

Monter la plaque



1. Placer le bloc (1) sur la plaque.
2. Enduire les deux vis (2) de frein filet.
3. Serrer les deux vis (2).

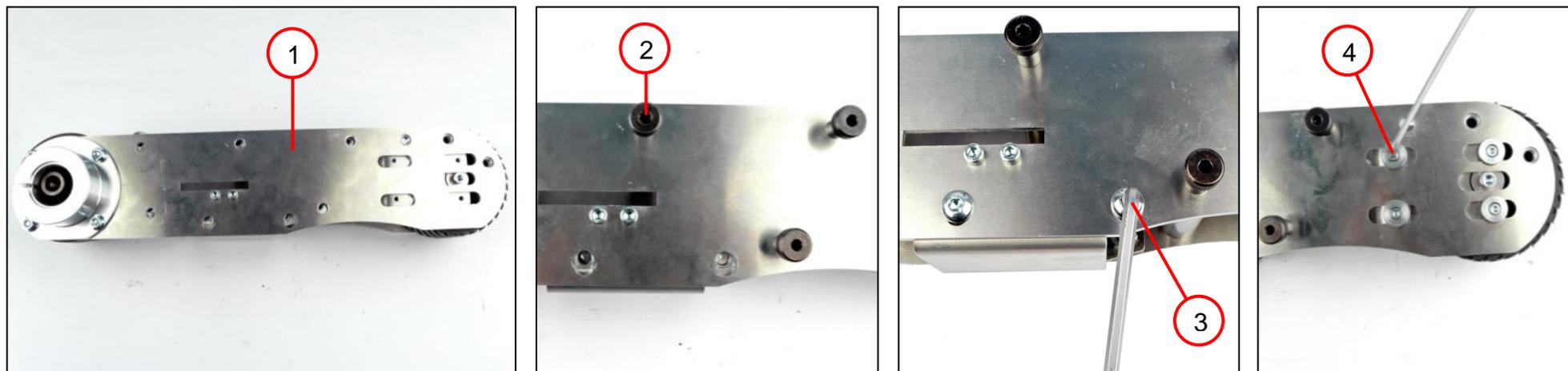
Outils :

- Clé Allen de 4 mm



7. Montage

Monter la plaque



1. Placer la plaque (1).
2. Enduire les trois boulons (2) de frein filet.
3. Serrer les trois boulons (2).
4. Serrer les deux vis (3).
 - ☞ Le réglage de la surface d'appui s'effectue en fin de montage.
5. Enduire les quatre vis de frein filet.
6. Serrer les quatre vis avec les douilles (4).

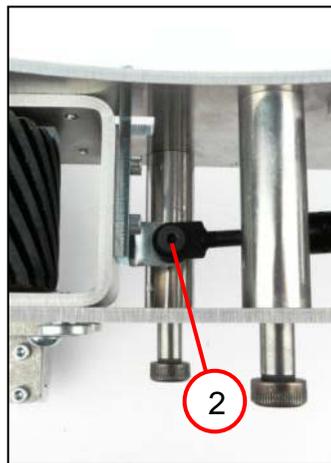
Outils :

- Clés Allen de 3 mm ;
5 mm



7. Montage

Monter le vérin à gaz



1. Placer la douille (1) sur le support.
2. Placer le vérin à gaz sur la douille.
3. Enduire les boulons (2) de frein filet.
4. Serrer les boulon (2).

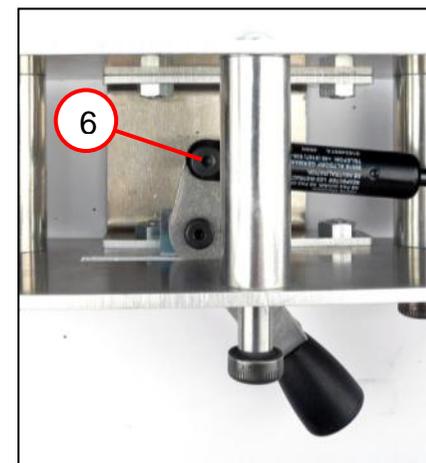
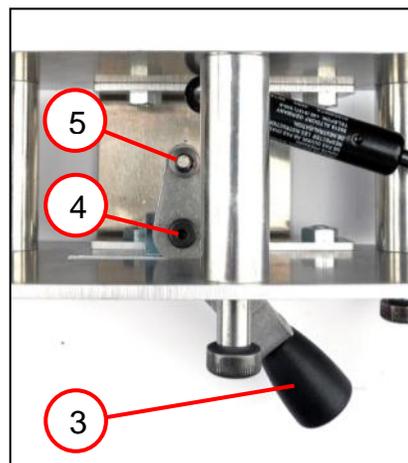
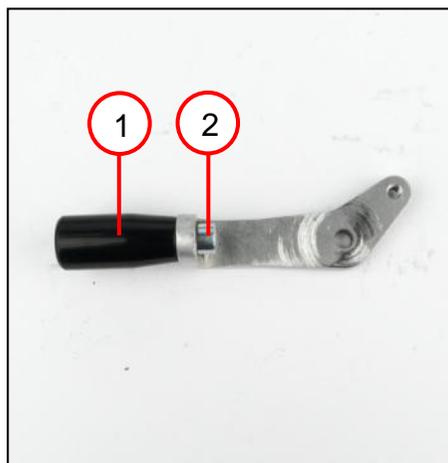
Outils :

- Clé Allen de 3 mm



7. Montage

Monter le bras de tension



1. Fixer la poignée (1) avec la vis (2).
2. Installer le bras de tension (3) en veillant à son bon positionnement.
3. Enduire les deux boulons de frein filet.
4. Serrer les boulons (4).
5. Placer la douille (5).
6. Placer le vérin à gaz sur la douille.
7. Serrer les boulons (6).

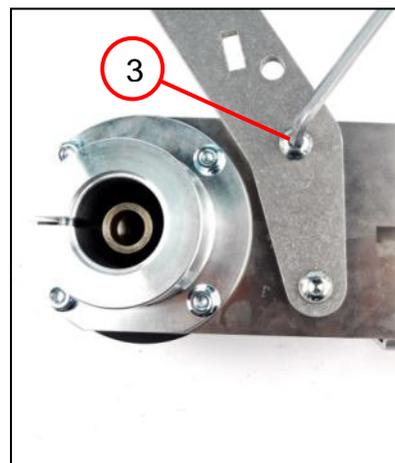
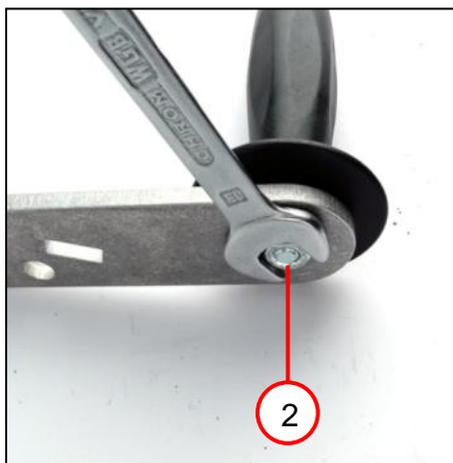
Outils :

- Clés Allen de 3 mm ;
5 mm



7. Montage

Monter le support



1. Serrer la poignée (1) dans le support.
2. Tourner l'écrou (2) sur la poignée.
3. Enduire les deux vis (3) de frein filet.
4. Fixer le support sur la plaque avec les deux vis (3).

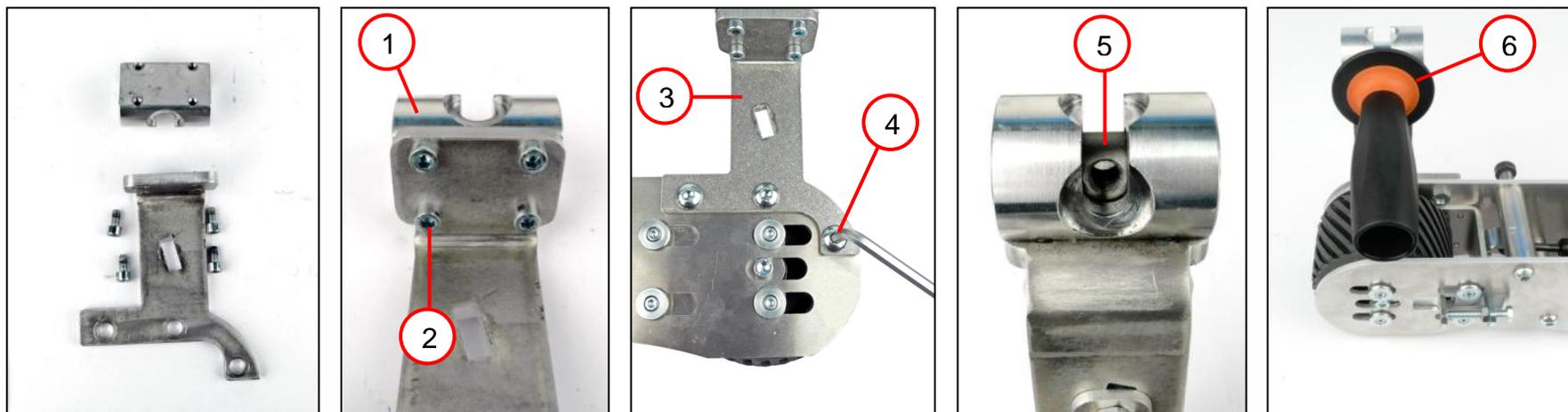
Outils :

- Clé Allen de 5 mm
- Clé plate 13 mm



7. Montage

Monter le support



1. Mettre en place le support (1).
2. Enduire les quatre vis (2) de frein filet.
3. Serrer les quatre vis (2).
4. Positionner le support (3).
5. Enduire les trois vis (4) de frein filet.
6. Serrer les trois vis (4).
7. Glisser le boulon (5) dans le support.
8. Serrer la poignée (6) dans le boulon.

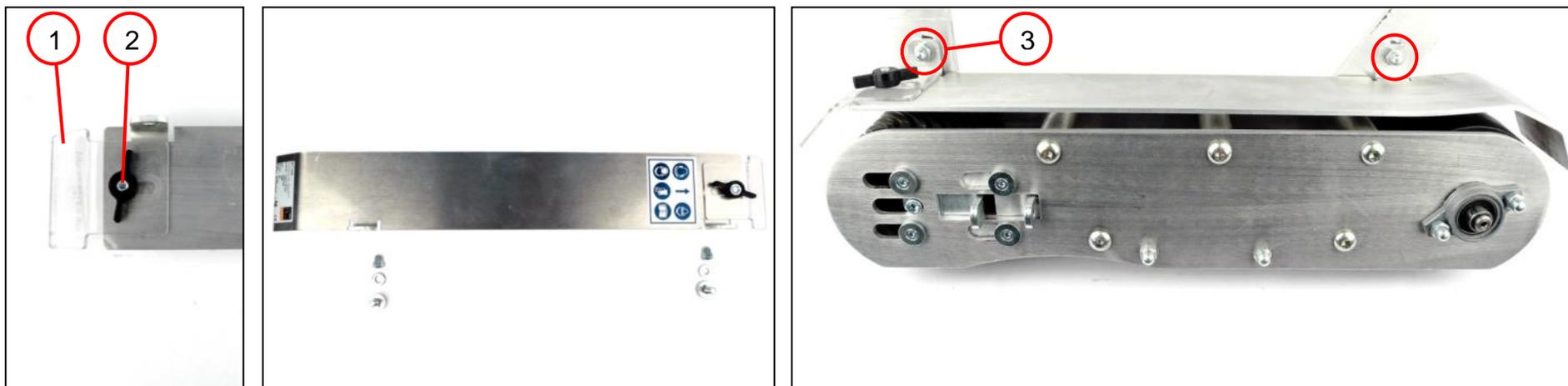
Outils :

- Clés Allen de 3 mm ;
5 mm
- Clé plate 13 mm



7. Montage

Monter le couvercle



1. Placer le pare-étincelles (1).
2. Serrer la poignée (2).
3. Placer le couvercle et, avec les deux vis (3), fixer la rondelle et les écrous.
☞ Pour le réglage du couvercle, veuillez consulter les instructions de service.

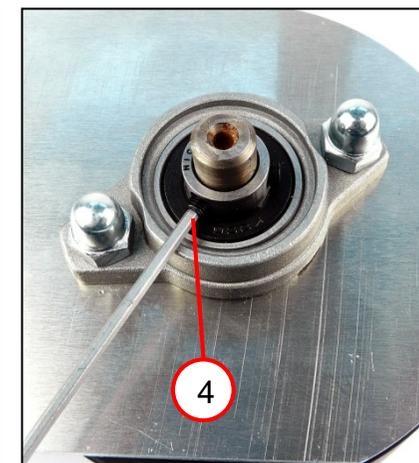
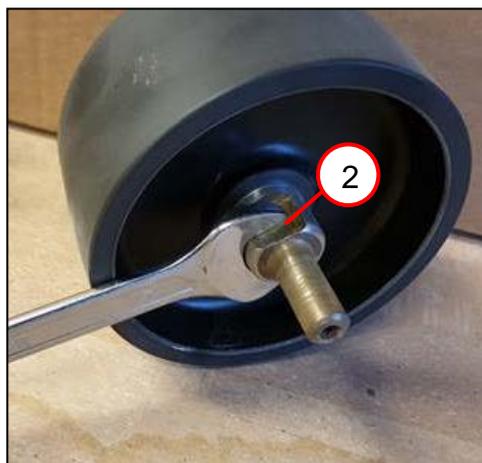
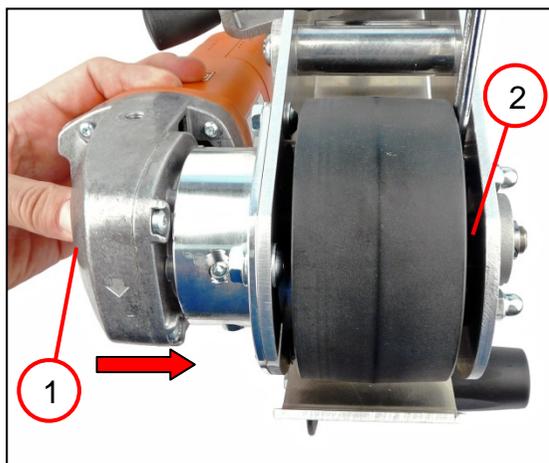
Outils :

- Clé plate 10 mm



7. Montage

Monter l'unité d'entraînement



1. Appuyer sur le système de blocage (1) et maintenir en position.
2. Tourner la roue d'entraînement à l'aide de la surface de clé (2) sur le moteur.
3. Glisser le moteur dans la flasque jusqu'à la butée.
 ☞ Pour le montage du moteur, veuillez consulter les consignes de réparation WSG 15.
4. Serrer la vis (3).
5. Serrer les deux tiges filetées (4).

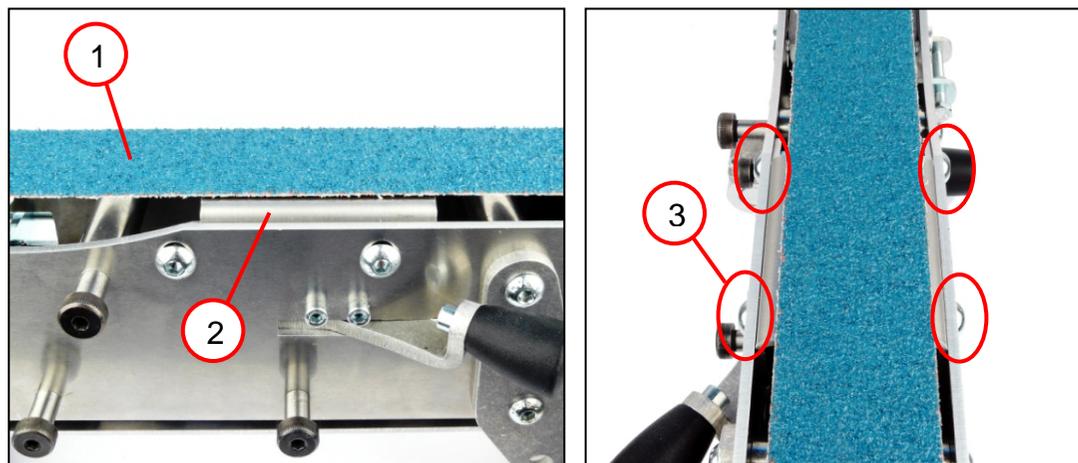
Outils :

- Clé Allen de 6 mm
- Clé plate 14 mm



7. Montage

Régler la surface d'appui/le défilement de la bande



1. Installer la bande abrasive (1) et serrer [voir instructions de service].
2. Aligner la surface d'appui (2).
 - ☞ Écart de 1 mm par rapport à la bande abrasive.
3. Serrer les quatre vis (3).
 - ☞ Pour le réglage du défilement de la bande, veuillez consulter les instructions de service.

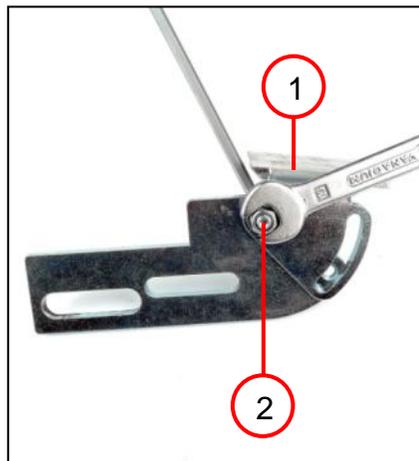
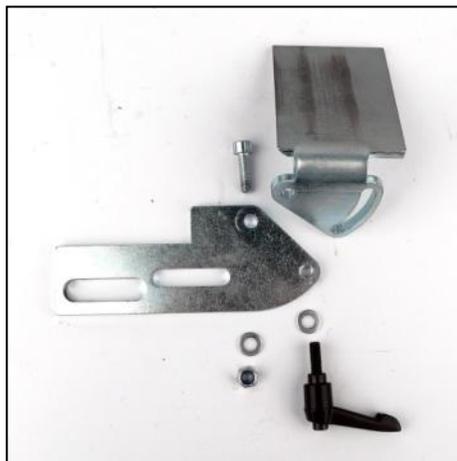
Outils :

- Clé Allen de 5 mm



7. Montage

Monter le support de ponçage



1. Fixer sur le support le bras de ponçage (1) avec la vis, la rondelle et l'écrou (2).
2. Serrer la poignée (3).

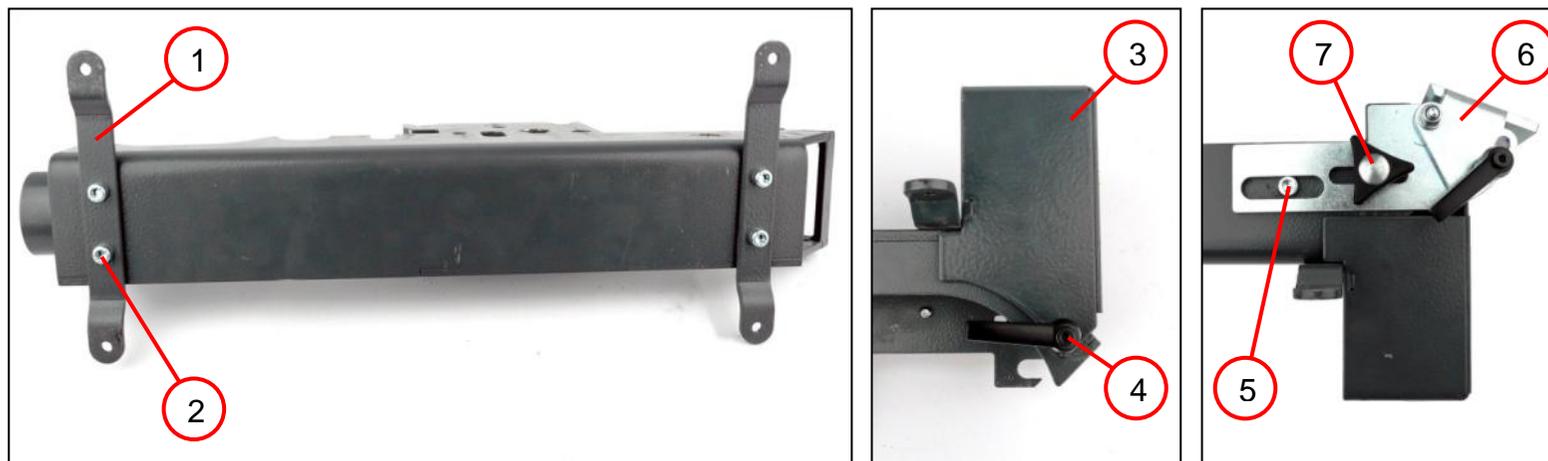
Outils :

- Clé Allen de 5 mm
- Clé plate 10 mm



7. Montage

Monter le châssis



1. Placer le support (1) respectif.
2. Enduire les quatre vis (2) de frein filet.
3. Serrer les quatre vis (2).
4. Positionner la boîte à étincelles (3).
5. Serrer le levier (4).
6. Serrer la vis (5).
7. Positionner le bras de ponçage (6).
8. Serrer la poignée (7).

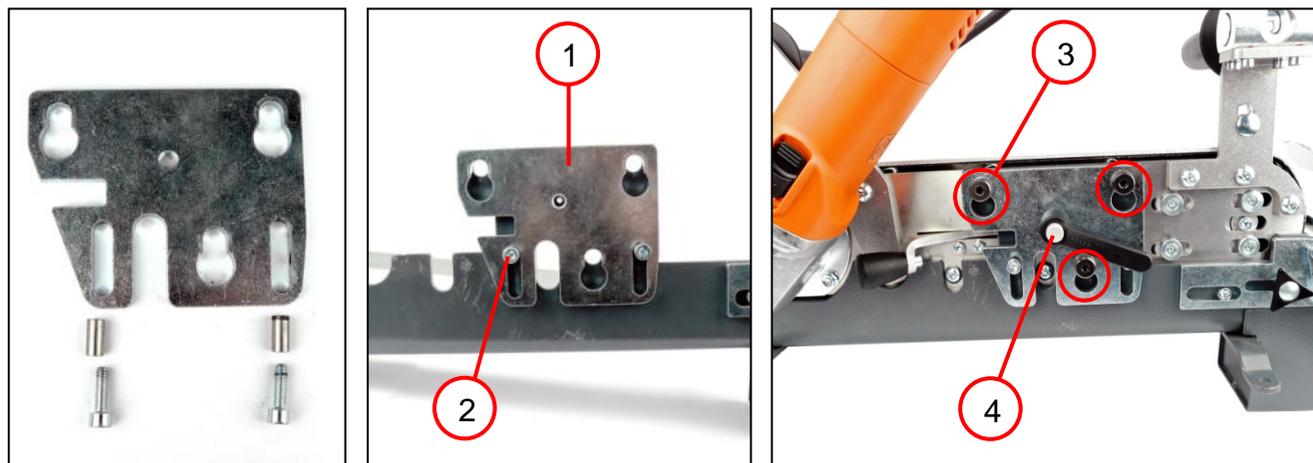
Outils :

- Clé Allen de 5 mm



7. Montage

Monter la plaque



1. Placer l'étrier (1).
2. Enduire les deux vis (2) de frein filet.
3. Serrer les deux vis (2) avec l'entretoise.
4. Installer la ponceuse à bande dans le châssis.
5. Accrocher l'étrier aux trois boulons (3).
6. Serrer la poignée (4).

Outils :

- Clé Allen de 5 mm
- Clé plate 10 mm